

Řadové práškové čerpadlo



VÝSTRAHA: Následující úkoly mohou provádět pouze kvalifikované osoby. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené v tomto dokumentu i ve všech dalších souvisejících dokumentech.

Popis

Řadové práškové čerpadlo se používá především k odčerpávání prášku z velkých zásobníků z přírodního uzávěru prášku, rozprášení toku prášku a jeho přepravě do práškové rozprašovací pistole. Řadové práškové čerpadlo lze připojit buď k 11 mm nebo 1/2" přírodní hadici prášku.

Rozebrání řadového práškového čerpadla



VÝSTRAHA: Před provedením následujících úkonů uzavřete přírodní uzávěr prášku, vypustte tlak vzduchu ze systému a zavřete přívod vzduchu. Nedodržení těchto pokynů může vést k zranění osob.

Při rozebrání řadového práškového čerpadla z přírodního uzávěru prášku postupujte následovně:

Viz obrázek 1.

1. Uzavřete přírodní uzávěr prášku, vypustte tlak vzduchu z přírodního uzávěru prášku a zavřete přívod vzduchu do systému.
2. Dejte přítlačné rukojetě (7) trubkové soustavy do vodorovné polohy.
3. Vytáhněte rozdělovač (2) přírodní hadice od práškových čerpadel a dávejte pozor, abyste nepoškodili difuzér čerpadla (3).
4. Odpojte vzduchové hadice z průtoku čerpadla (5) a rozprašovacích vzduchových armatur (4).
5. Řadové práškové čerpadlo (6) vytáhněte z rozvodné lišty (8) pomocí jemného krouživého pohybu.

Sestavení řadového práškového čerpadla

Při sestavení řadového práškového čerpadla na existující přívodní uzávěr prášku postupujte následovně:

Viz obrázek 1.

POZNÁMKA: Pokud chcete předejít snížení výkonu čerpadla, přívodní hadice (1) by neměla být delší než 10,7 m a neměla by ve svislém směru vystoupat o více než 3,7 m.

1. Zatlačte řadové práškové čerpadlo (6) do rozvodné lišty (8) tak, že spodní část čerpadla dosedne na povrch rozvodné lišty.
2. Připojte průtokovou a rozprašovací vzduchovou hadici k průtoku čerpadla (5) a rozprašovacím vzduchovým armaturám (4).
3. Nasadte rozdělovač (2) přívodní hadice na difúzer čerpadla (3).
4. Zaklapněte přítlačné rukojetě (7) trubkové soustavy do svislé polohy.

Provoz



VÝSTRAHA: Veškeré vodivé vybavení v oblasti výstřiku prášku musí být uzemněno ke skutečnému zemnění. Neuzemněné, nebo nedokonale uzemněné vybavení si může vytvořit statický náboj a přivodit značný elektrický šok či vytvořit natolik horké jiskry, že by mohly vyvolat požár nebo výbuch.

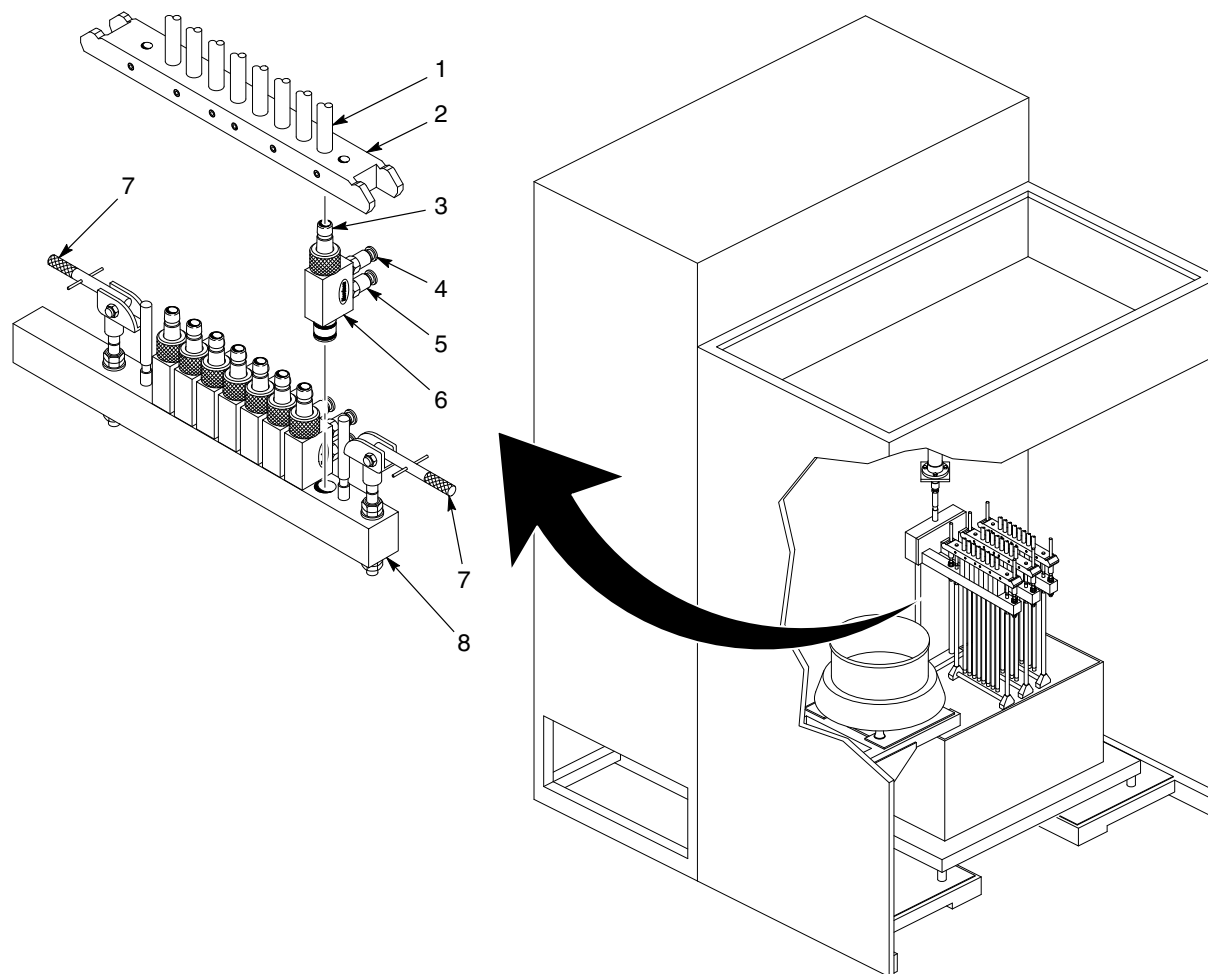
POZNÁMKA: Následující tlaky vzduchu jsou průměrné výchozí hodnoty. Tyto provozní tlaky vzduchu můžete zvýšit nebo snížit, abyste dosáhli požadovaného objemu dodávky prášku a sypané hmotnosti.

Ve vašem práškovém nastříkovacím systému jsou provozní tlaky vzduchu přímo ovlivňovány jinými faktory, jako je typ a velikost přívodní hadice, typ rozprašovací pistole, typ prášku, rychlost přenášeče a požadované navrstvení prášku.

Použijte následující specifikace tlaku vzduchu jako typické výchozí hodnoty:

Rozprašovací tlak vzduchu: 2,1 bar (30 psi)

Průtokový tlak vzduchu: 1,4 bar (20 psi)



1400127A

Obr. 1 Rozebrání a sestavení řadového práškového čerpadla

- | | | |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------|
| 1. Přívodní hadice prášku | 4. Rozprašovací vzduchová armatura | 7. Přítlačné rukojetě |
| 2. Rozdělovač přívodní hadice | 5. Průtoková vzduchová armatura | 8. Rozvodná lišta |
| 3. Difuzér | 6. Řadové práškové čerpadlo | |

Údržba

Při údržbě řadového práškového čerpadla se řiďte následujícími pravidly.

Denní údržba

Řadové práškové čerpadlo je nutné zcela vyčistit při provedení každé změny barvy nebo odstavení systému. Další informace naleznete v příručce k přívodnímu uzávěru prášku.

Pravidelná údržba



VAROVÁNÍ: Přívodní hadici prášku vždy profukujte z konce od čerpadla. Přesvědčte se, zda je v provozu odsávací ventilátor kabiny.



VAROVÁNÍ: Neseškrabujte usazený prášek ze součástí čerpadla ostrými kovovými nástroji. Prášek se hromadí ve škrábancích na površích, které jsou s práškem v kontaktu, což způsobí jeho natavení a ucpání čerpadla.

Pravidelně rozeberte řadové práškové čerpadlo a vyčistěte jeho součásti při dodržení následujících pravidel:

- Používejte nízkotlaký stlačený vzduch a hadříky, které nechlupatí.
- Součásti je možné očistit pomocí netoxických rozpouštědel, například alkoholu. Předtím odstraňte těsnicí kroužky, aby je rozpouštědlo nepoškodilo.
- Zkontrolujte všechny součásti a všechny opotřebované nebo poškozené součásti vyměňte.

Součásti

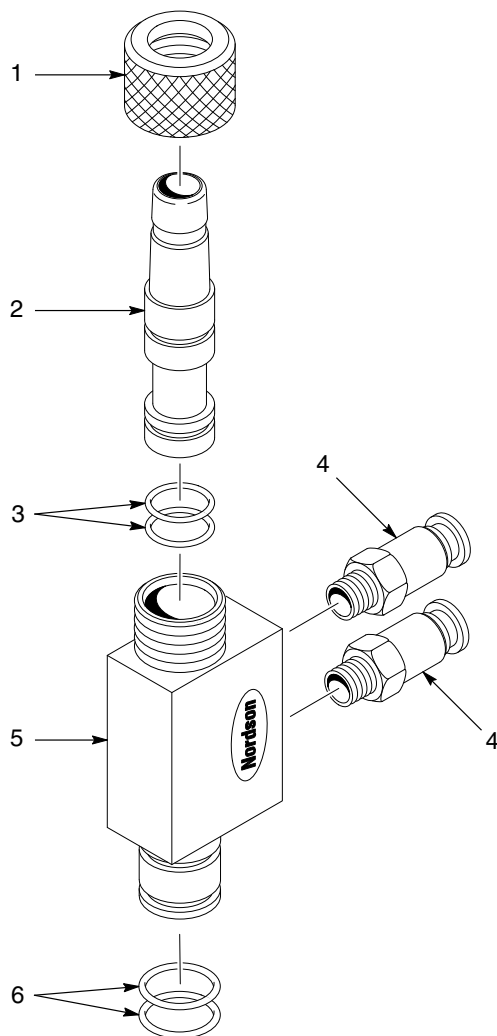
Při objednávání náhradních dílů do řadového práškového čerpadla použijte následující tabulku.

Viz Obrázek 2.

Položka	P/N	P/N	Popis	Množství	Upozornění
—	1003917		Sestava čerpadla, kruhová, řadová, Tivar	1	
—		1003918	Sestava čerpadla, kruhová, řadová, sklem plněný PTFE	1	
1	1003913	1003913	• Hlavička řadového čerpadla	1	
2	1003911		• Sada difuzéru řadového čerpadla, Tivar	1	
2		1003912	• Sada difuzéru řadového čerpadla, sklem plněný PTFE	1	
3	1004110	1004110	• Těsnící kroužek Buna-N, 13 mm x 17 mm x 2 mm	2	A
4	344252	344252	• Kontrolní ventil trubky M8 prům. 1/8", M, výstupní	2	
5	1003910	1003910	• Těleso čerpadla s vstřikovačem	1	
6	1003915	1003915	• Těsnící kroužek Buna-N, 16 mm x 20 mm x 2 mm	2	

POZNÁMKA A: Tyto těsnící kroužky jsou obsaženy v obou hrdlech difuzéru.

Součásti *(pokračování)*



1400125A

Obr. 2 Náhradní díly pro řadové práškové čerpadlo

Datum vydání 8/01

Původní copyright 2001. Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Tivar je registrovaná ochranná známka Poly Hi Solidur, Inc.