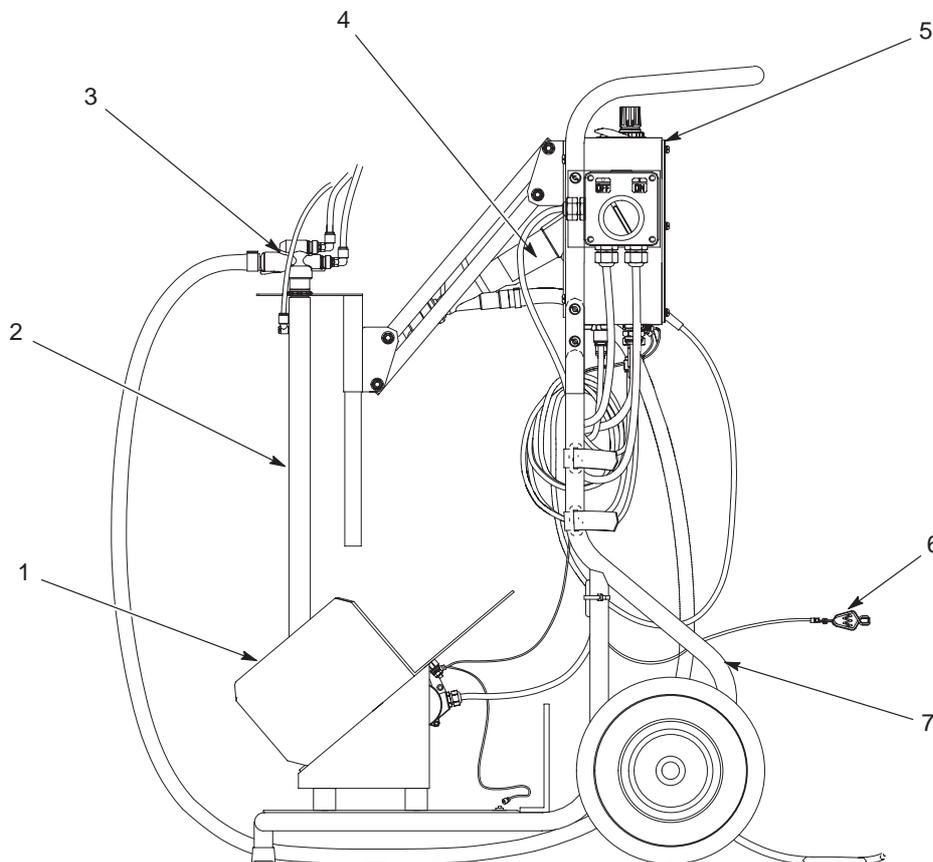


Sistema de aplicación de polvo móvil Econo-Coat® con caja alimentadora

Introducción

Vea la Figura 1. El sistema de aplicación de polvo Econo-Coat móvil es un sistema de aplicación manual completo montado sobre carrito con dos ruedas. Vea la *Vista general del sistema* para una descripción del equipamiento incluido con el sistema.

Esta hoja de instrucciones explica como montar, manejar y pedir piezas de repuesto para el sistema de aplicación de polvo móvil Econo-Coat. Información más detallada sobre la bomba de polvo (3), pistola de aplicación (4) y unidad de control (5), puede encontrarse en los manuales que se entregan con el equipo.



1400312A

Fig. 1 Sistema de aplicación de polvo móvil Econo-Coat con caja alimentadora

- | | | |
|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 1. Alimentador de caja vibratorio | 4. Pistola de aplicación | 6. Cable de tierra con abrazadera |
| 2. Tubo de aspiración de fluidificado | 5. Unidad de control | 7. Carrito |
| 3. Bomba de polvo | | |

Note: Vea *Vista general del sistema* para una descripción de las funciones de cada componente.

Conjunto



AVISO: Confiar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Tomar las medidas de seguridad y seguir los pasos que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.



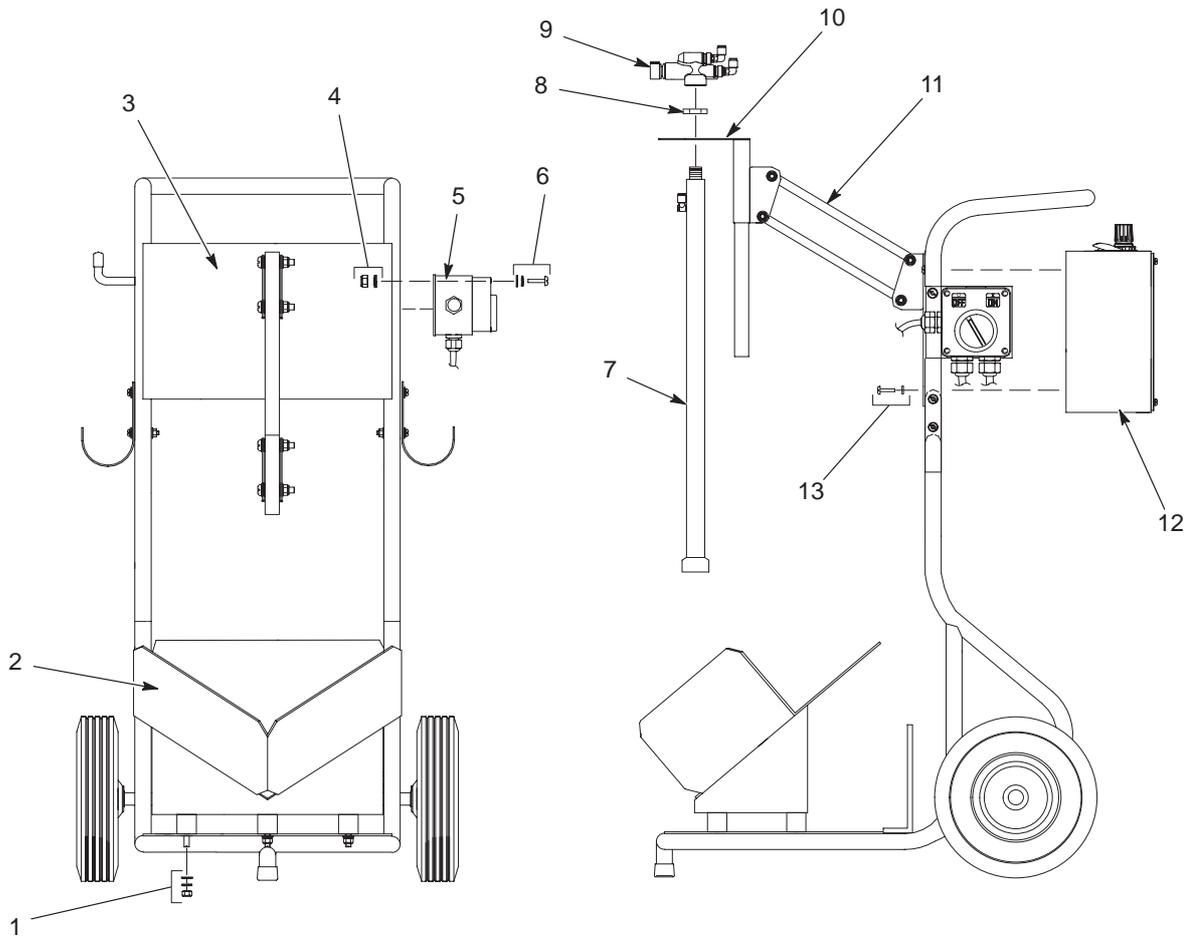
AVISO: Todo el equipo conductor en el área de espray debe conectarse a una buena toma de tierra. El equipo no conectado a tierra puede cargarse eléctricamente. Esta carga puede producir descargas de gravedad, o crear chispas suficientes para causar un incendio o explosión.

Montaje de componentes

Retire el carrito y las cajas del embalaje. Abra cada caja y separe cada uno de los componentes incluidos. Monte los componentes siguiendo estas instrucciones:

Vea la Figura 2.

Componente	Procedimiento
Alimentador de caja vibratorio	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fije el alimentador vibratorio (2) al carrito utilizando las arandelas planas M8, arandelas de seguridad y tuercas hexagonales (1) suministradas con el alimentador. 2. Fije el interruptor del alimentador (5) al lateral de la estructura del carrito utilizando los tornillos M5, arandelas de seguridad y arandelas planas (6) en el exterior del carrito y las arandelas planas M5 y tuercas hexagonales (4) en el interior.
Unidad de control	<ol style="list-style-type: none"> 1. Coloque la parte superior de la unidad de control (12) contra la parte posterior del soporte de montaje de la misma (3). 2. Fije la unidad de control al soporte de montaje con los tornillos M6 y arandelas de seguridad (13).
Tubo de aspiración	<ol style="list-style-type: none"> 1. Separe el brazo del tubo de aspiración (11) del carrito. 2. Deslice el soporte del tubo de aspiración (10) por el brazo de aspiración. 3. Desenrosque la tuerca de fijación (8) del conjunto tubo de aspiración(7). 4. Inserte el conjunto de aspiración a través del soporte. Instale la tuerca de fijación para fijar el tubo de aspiración al soporte.
Bomba de polvo	Con un ligero movimiento de torsión, empuje la bomba de polvo (9) sobre el tubo de aspiración (7).



1400313A

Fig. 2 Montaje de componentes

- | | | |
|---|--|---|
| 1. Arandela plana M8, arandela de seguridad, tuerca hexagonal | 6. Tornillo M5, arandela de seguridad y arandela plana | 10. Soporte de tubo de aspiración |
| 2. Alimentador de caja vibratorio | 7. Conjunto tubo de aspiración | 11. Brazo de aspiración |
| 3. Soporte de montaje de unidad de control | 8. Tuerca de fijación | 12. Unidad de control |
| 4. Tuercas hexagonales M5 y arandelas planas | 9. Bomba de polvo | 13. Tornillos M6 y arandelas de seguridad |
| 5. Interruptor de alimentador vibratorio | | |

Conexiones eléctricas

Deberá cablear dos conexiones eléctricas:

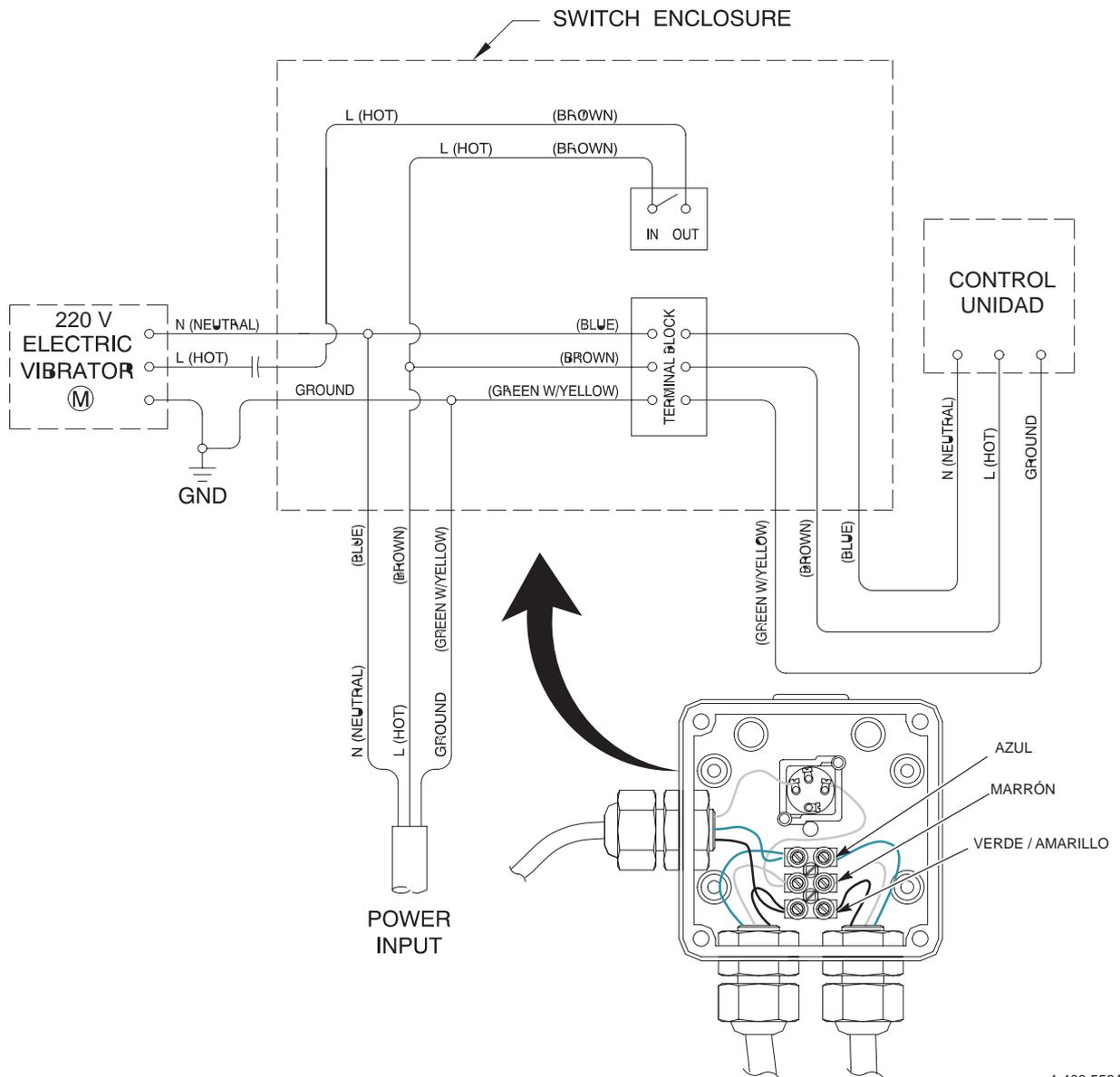
- **Cable de suministro de unidad de control:** Lleve el cable de la unidad de control hasta el interruptor del alimentador
- **Cable de entrada de tensión:** Lleve el cable de entrada de tensión del interruptor del alimentador al panel eléctrico o enchufe adecuado.

Cable de suministro de unidad de control

Retire la cubierta del interruptor del alimentador vibratorio, estirando el cable de suministro de la unidad de control hacia el empaque vacío del cable, y lleve el cable al bloque de terminales como se muestra en el esquema eléctrico apropiado. Apriete los empaques en los tres cables.

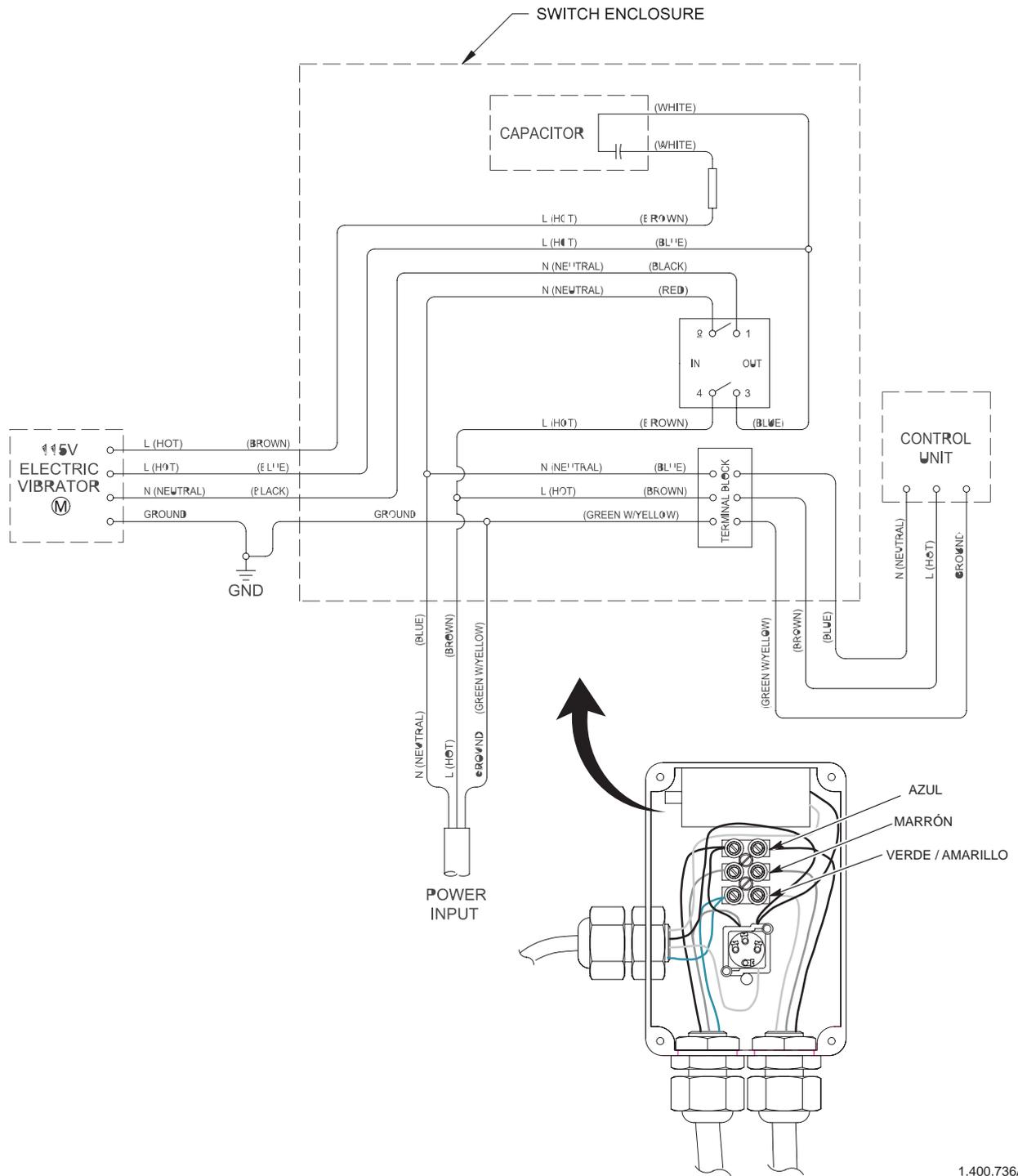
OBSERVACION: Existen disponibles dos alimentadores vibratorios (220 V y 115 V).

- Vea la Figura 3 para el cableado del alimentador de 220-V.
- Vea la Figura 4 para el cableado del alimentador de 115-V.



1.400.559A

Fig. 3 220-Voltios – Esquema eléctrico del sistema



1.400.736A

Fig. 4 115-Voltios – Esquema eléctrico del sistema

Cable de entrada de tensión

Lleve el cable de entrada (conectado al interruptor del alimentador) al panel eléctrico o un enchufe apropiado.

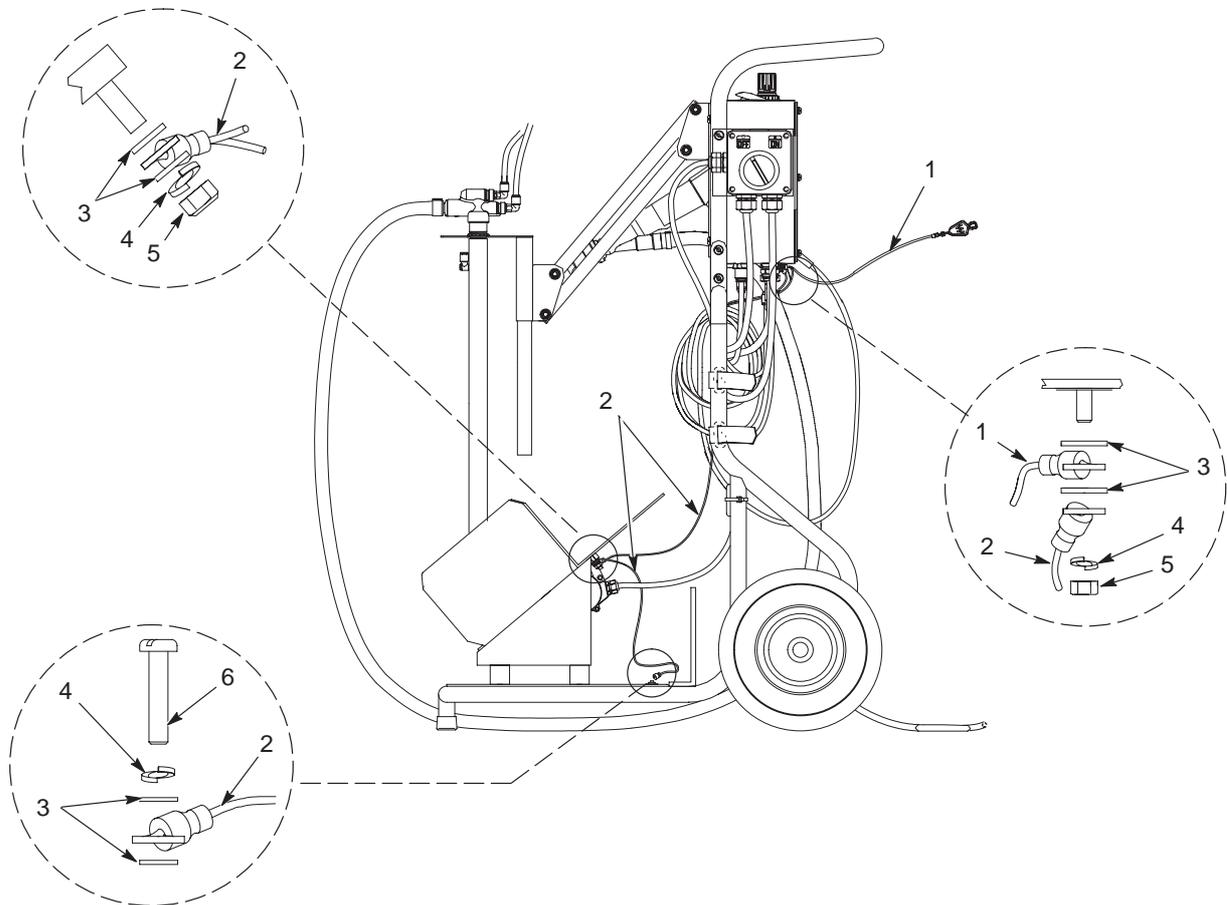
Color del cable	Función
Azul	N (neutro)
Marrón	L (fase)
Verde/Amarillo	GND (tierra)

Cables de tierra

Se incluyen dos cables de tierra con el sistema. Vea la Figura 5 para una guía de instalación.

OBSERVACION: Instale los cables de tierra entre las arandelas planas de la toma de tierra como se muestra.

Pieza	Descripción	Conexiones
1	Cable de tierra con abrazadera	Toma de tierra de unidad de control
2	Cable de tierra de tres anillos	<ul style="list-style-type: none"> Toma de tierra de unidad de control Toma de tierra de alimentador vibratorio Toma de tierra de carrito



1.400.739A

Fig. 5 Cables de tierra

- 1. Cable de tierra con abrazadera
- 2. Cable de tierra de tres anillos

- 3. Arandelas planas
- 4. Arandela de seguridad

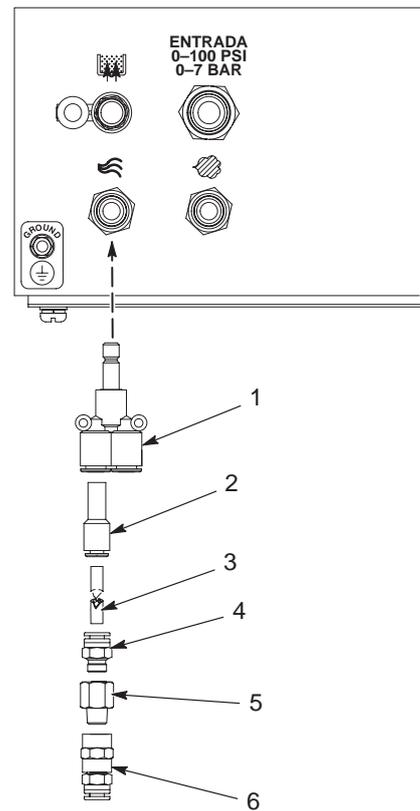
- 5. Tuerca hexagonal
- 6. Tornillos

Conjunto de aire de fluidificado

Vea la Figura 6.

OBSERVACION: Los conectores y conductos de aire de este procedimiento se incluyen en el kit de tubo de aspiración de fluidificado.

1. Empuje el conector en Y (1) hacia el conector de aire de atomización de la unidad de control.
2. Instale el reductor de 8-mm a 6-mm (2) en el conector en Y.
3. Empuje una longitud de 0,3-m (1-pie) de tubo de aire azul (3) en el conector reductor.
4. Monte el conector macho (4), orificio (5), y conector hembra (6).
5. Empuje el extremo del conector macho del conjunto sobre el extremo libre del tubo de aire azul.



1.400.737A

Fig. 6 Conjunto de aire de fluidificado

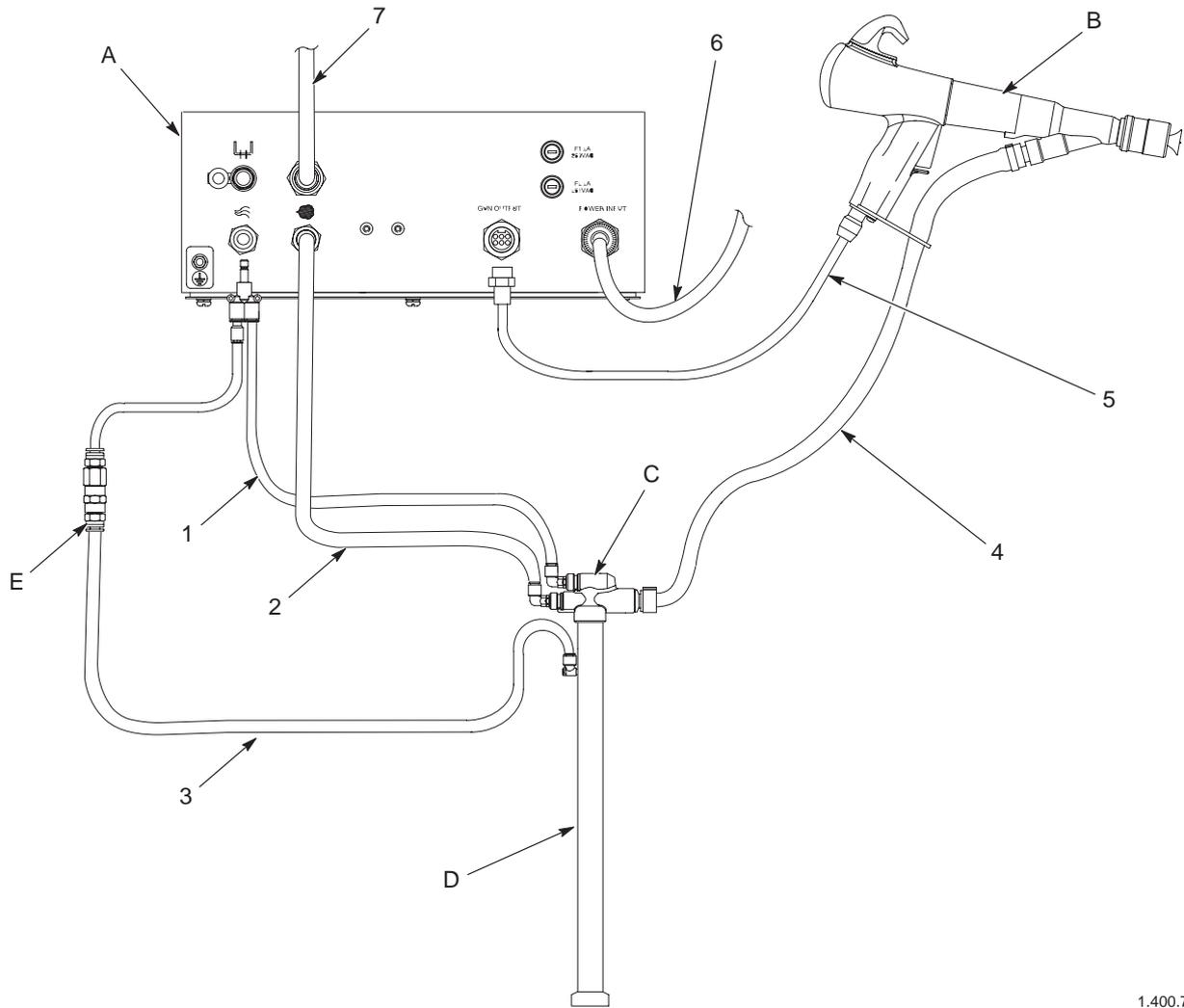
- | | |
|---|--------------------|
| 1. Conector en Y | 4. Conector macho |
| 2. Reductor | 5. Orificio |
| 3. Tubo de aire azul
(0,3 m (1 pie)) | 6. Conector hembra |

Conexiones de tubo y cable

Vea la Figura 7.

OBSERVACION: Utilice las dos abrazaderas de manguera (proporcionadas con la manguera de alimentación) para fijar la manguera de alimentación de polvo a la salida de bomba y a la entrada de pistola.

Pieza	Descripción	Tamaño	Conexión de panel posterior de la unidad de control	Conexión de otro equipamiento
1	Tubo de aire de atomización (azul)	8-mm DE	 Conector en Y de unidad de control	Codo de bomba de polvo A
2	Tubo de aire de flujo (negro)	8-mm DE		Codo de bomba de polvo F
3	Tubo de aire de fluidización (azul)	6-mm DE	 Conectores de aire de fluidificación (E)	Codo de tubo de aspiración
4	Manguera de alimentación de polvo (azul)	12.7-mm (1/2") DI	(no conectado a unidad de control)	Salida de bomba de polvo; Entrada de pistola de aplicación
5	Cable de pistola de aplicación	—	SALIDA DE PISTOLA	Mango de pistola (precableado)
6	Cable de ENTRADA DE TENSIÓN	—	ENTRADA DE TENSIÓN (precableado)	Interruptor de alimentador vibratorio (vea <i>Conexiones eléctricas</i>)
7	Tubo de suministro de aire (azul)	10-mm DE	ENTRADA 0–100 PSI 0–7 BAR	Suministro de aire limpio y seco



1.400.738A

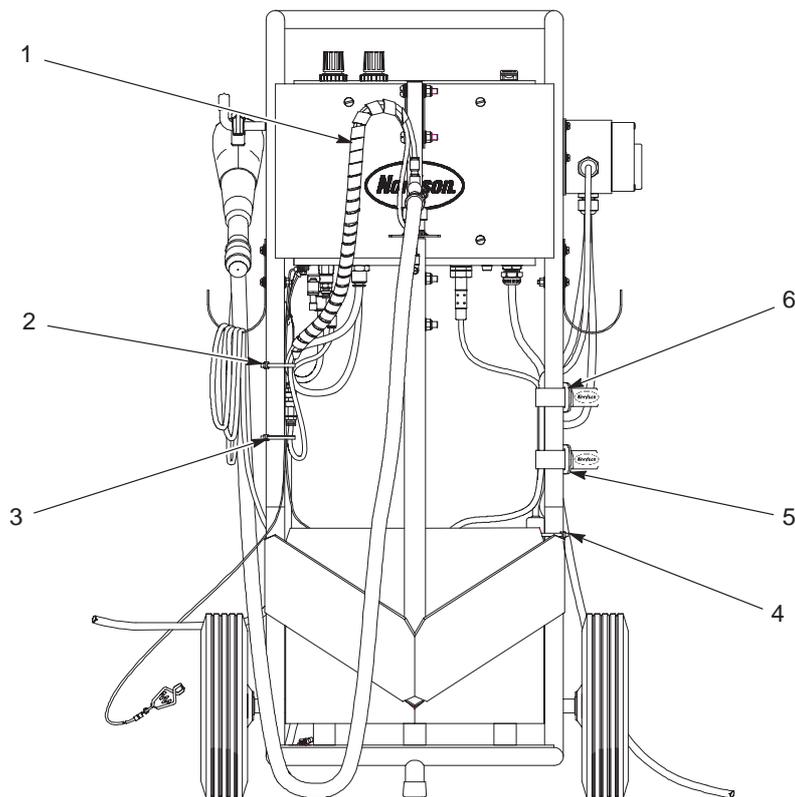
Fig. 7 Conexiones de tubo y cable

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> A. Unidad de control B. Pistola de aplicación C. Bomba D. Tubo de aspiración E. Conectores de aire de fluidificación | <ul style="list-style-type: none"> 1. Azul, tubo de aire de 8-mm 2. Negro, tubo de aire de 8-mm 3. Azul, tubo de aire de 6-mm 4. Manguera de alimentación de polvo | <ul style="list-style-type: none"> 5. Cable de la pistola 6. Cable de ENTRADA DE TENSIÓN 7. Azul, tubo de aire de 10-mm (ENTRADA) |
|--|--|--|

Sujeción de cables y tubos de aire

Vea la Figura 8.

Pieza	Descripción	Sujete estas piezas juntas a la estructura del carrito:
1	Tubo en espiral	Tubo de aire de flujo, de atomización y de fluidificación OBSERVACION: Utilice el tubo en espiral sólo para agrupar los tubos de aire tal como se muestra. Utilice una abrazadera (2) para fijar el tubo agrupado al carrito.
2	Abrazadera	Cable de tierra de tres anillos; cable de tierra con abrazadera y tubos de aire de flujo, de atomización y de fluidificación.
3	Abrazadera	Cable de tierra de tres anillos; cable de tierra con abrazadera y tubo de aire de fluidificación.
4	Abrazadera	Condensador de motor vibrador (sólo sistemas de 220-V)
5	Gancho y cerrado con cinta	Cables de suministro de unidad de control, de pistola, de motor vibrador y de sistema
6	Gancho y cerrado con cinta	Cables de suministro de unidad de control, de pistola, de motor vibrador y de sistema

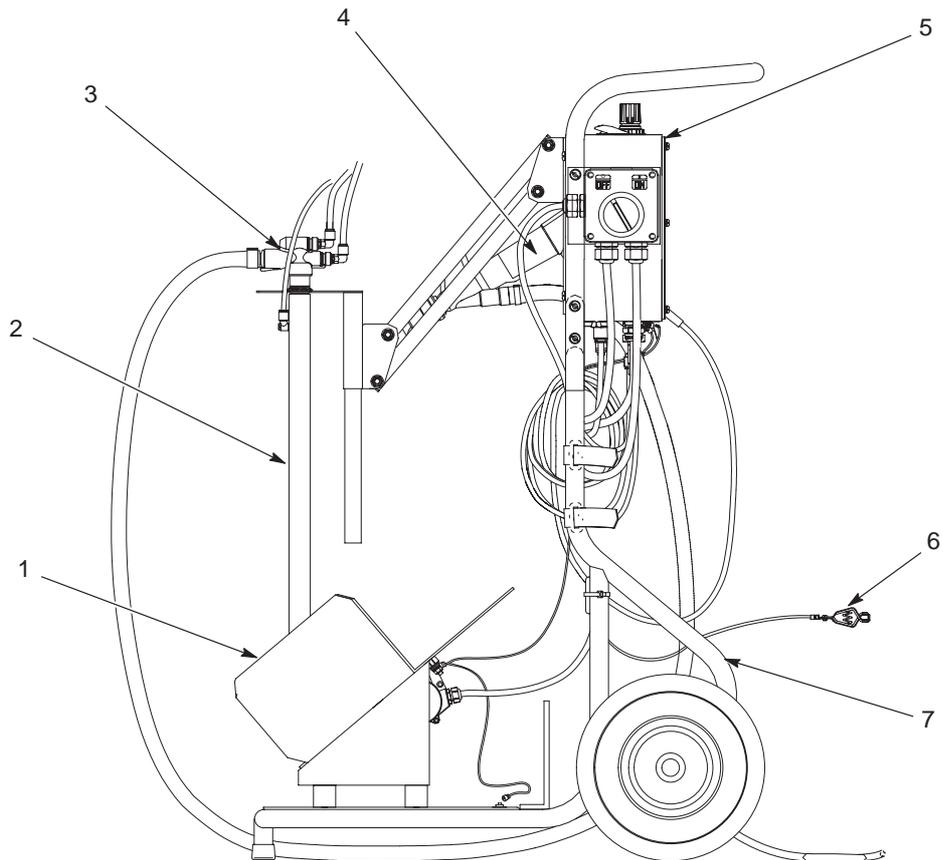


1.400.740A

Fig. 8 Sujeción de cables y tubos de aire

Vista general del sistema

Pieza	Descripción	Función
1	Alimentador de caja vibratorio	Hace vibrar la caja de suministro de polvo para proporcionar una distribución del polvo uniforme
2	Tubo de aspiración de fluidificado	Inyecta aire en el polvo al final de tubo de aspiración, fluidificando el polvo y evitando la obstrucción
3	Bomba de polvo	Distribuye el polvo fluidificado recubriendo el tubo de aspiración de fluidificación forzándolo a través de la manguera de alimentación de polvo hacia la pistola de aplicación
4	Pistola de aplicación de polvo	Se carga electrostáticamente y aplica el recubrimiento de polvo
5	Unidad de control	Ajusta las características de electrostática y flujo de aire del sistema
6	Cable de tierra del sistema con abrazadera	Conecta todos los componentes del sistema a una buena toma de tierra
7	Carrito	Proporciona un posición central para todos los componentes del sistema y permite moverlo fácilmente



1.400.312A

Fig. 9 Vista general del sistema

Funcionamiento



AVISO: Confiar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Tomar las medidas de seguridad y seguir los pasos que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.



AVISO: Este equipo puede ser peligroso si no se utiliza de acuerdo a las instrucciones indicadas en este manual.

Instalación de alimentador

OBSERVACION: El alimentador vibratorio pueden soportar cajas de polvo de 11–25 kg. (25–55 lb).

Vea la Figura 10.

1. Retire el brazo del tubo de aspiración (5) lo más alejado posible.
2. Coloque la caja de polvo (2) en el soporte del alimentador vibratorio (1).
3. Doble hacia fuera las tapas de la caja, y abra la bolsa de plástico que contiene el polvo. Doble el borde de la bolsa sobre las tapas de la caja para mantenerlas dobladas hacia fuera.

OBSERVACION: No fuerce el extremo del tubo de aspiración en el polvo. Durante el funcionamiento del alimentador, la vibración y la gravedad harán que el tubo de aspiración penetre en el polvo hasta llegar al nivel adecuado.

4. Deslice el tubo de aspiración (3) y su soporte (4) hacia arriba y coloque el brazo de aspiración hacia abajo. Coloque el tubo de aspiración en un ángulo aproximadamente de 40° y deje que el tubo se introduzca en el polvo.
5. Para evitar derrames de polvo accidentales, frote la bolsa de plástico alrededor del tubo de aspiración y fíjelo con una cinta.

Puesta en marcha



AVISO: Todo el equipo conductor en el área de espray debe conectarse a una buena toma de tierra. Hacer caso omiso puede producir una descarga eléctrica.

Asegure que se cumplen las condiciones siguientes antes de manejar el sistema de aplicación de polvo móvil Econo-Coat:

- Se han completado todos los procedimientos de *Montaje*.
 - Los filtros del sistema de suministro de aire y el secador funcionan correctamente.
 - Los ventiladores de extracción de la cabina están encendidos.
 - El sistema de recuperación de polvo está en funcionamiento.
 - El cable de pistola, manguera de alimentación de polvo y tubo de aire están conectados correctamente al controlador, bomba de polvo y pistola.
1. Fije el cable de tierra del sistema con la abrazadera (8) a una buena toma de tierra.
 2. Ajuste las presiones de aire de la unidad de control a cero girando los reguladores de aire de flujo y de atomización completamente en sentido antihorario.
 3. Ajuste la presión de aire de suministro a 5–7 bar (80–100 psi).
 4. Insale una caja de polvo en el alimentador vibratorio. Vea la sección *Instalación de alimentador* para las instrucciones.
 5. Ponga el interruptor de tensión de la unidad de control (6) en la posición on (encendido).
 6. Ponga el interruptor del alimentador vibratorio (7) en la posición on (encendido).

OBSERVACION: Las presiones de aire siguientes son puntos de inicio medios. La experimentación será necesaria para conseguir los resultados deseados. Las presiones de aire de flujo y de atomización pueden ajustarse únicamente mientras la pistola está aplicando.

7. Apunte la pistola hacia la cabina y actívala. Ajuste las presiones de aire de flujo y de atomización a las especificaciones siguientes:

Aire de flujo: 2 bar (30 psi)

Aire de atomización: 0,7 bar (10 psi)

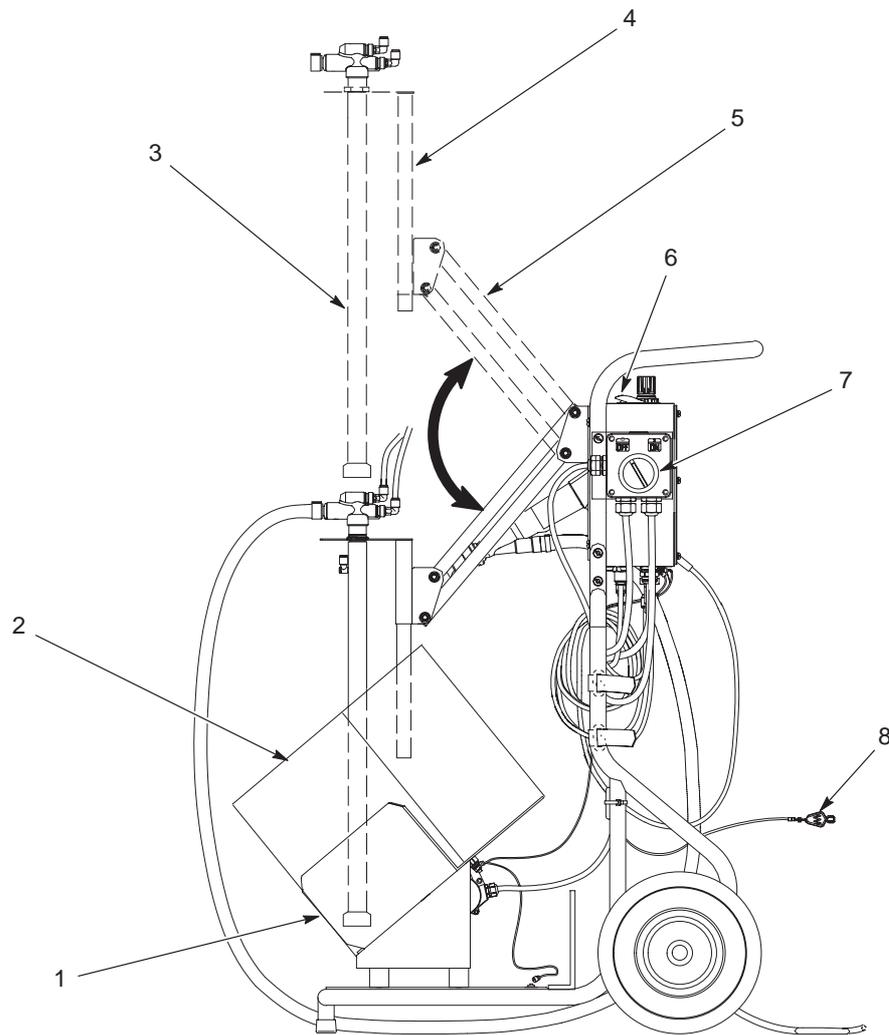
8. Ajuste el valor de kV o μA como desee utilizando las teclas +/-.

OBSERVACION: El valor kV aumenta o disminuye en múltiplos de 1. El valor μA aumenta o disminuye en múltiplos de 5.

OBSERVACION: Para ajustar el valor kV a 0, pulse y mantenga las teclas +/- a la vez.

9. Actíve la pistola para comprobar la aplicación. Ajuste el valor de kV o μA ; las presiones de aire de flujo y atomización; y la boquilla de pistola para obtener el patrón deseado.

- Para un patrón más estrecho, deslice el ajustador de la boquilla hacia la parte frontal de la pistola.
- Para un patrón más ancho, deslice el ajustador de la boquilla hacia la parte trasera de la pistola.



1.400.315A

Fig. 10 Funcionamiento

- | | | |
|--|--------------------------------------|--|
| 1. Soporte de alimentador de caja vibratorio | 4. Soporte de tubo de aspiración | 7. Interruptor de alimentador vibratorio |
| 2. Caja de polvo | 5. Brazo de aspiración | 8. Cable de tierra con abrazadera |
| 3. Tubo de aspiración | 6. Interruptor del módulo de control | |

Desconexión

1. Desconecte el suministro de aire principal y alivie la presión de aire del sistema.
2. Gire los reguladores de aire de flujo y de atomización completamente en sentido antihorario.
3. Vea la Figura 10. Ponga el interruptor del alimentador vibratorio (7) en la posición off (apagado).
4. Ponga el interruptor de tensión de la unidad de control (6) en la posición off (apagado).
5. Desconecte el tubo de suministro de aire principal de la fuente de aire.
6. Si el cable de tensión de la unidad de control está conectado a un enchufe, desconéctelo.
7. Realice los procedimientos de *Mantenimiento diario*.

Mantenimiento diario



AVISO: Confiar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Tomar las medidas de seguridad y seguir los pasos que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.



AVISO: Desconecte la unidad de control y alimentador vibratorio y desconecte el sistema de su suministro eléctrico antes de realizar cualquiera de las siguientes tareas. Hacer caso omiso puede producir una descarga eléctrica.



AVISO: Alivie la presión de aire del sistema y desconecte el sistema del suministro de aire de entrada antes de realizar cualquiera de las siguientes tareas. El hacer caso omiso de este aviso puede resultar en lesiones personales.

OBSERVACION: Si es necesario, retire cualquier junta tórica y limpie las piezas utilizando un trapo empapado en alcohol isopropilol o etílico. No sumerja las piezas en alcohol. No utilice ningún otro disolvente.

Realice el procedimiento de *Desconexión* antes de completar cualquiera de los siguientes procedimientos de mantenimiento diario.

Componente	Procedimiento
Pistola de aplicación	Desmonte y limpie los conductos de polvo de la pistola de aplicación. Vea el manual de la <i>Pistola de aplicación de polvo manual Econo-Coat</i> para instrucciones.
Bomba	Desmonte la bomba y limpie todas las piezas utilizando aire comprimido a baja presión. Cambie cualquier componente gastado o dañado. Vea el manual de bomba para más instrucciones.
Unidad de control	Elimine el polvo de la unidad de control utilizando un trapo limpio, sin pelusa.

Piezas de repuesto

OBSERVACION: Las piezas de repuesto para la bomba de polvo, pistola de aplicación y unidad de control se listan en sus propios manuales.

P/N del sistema

Estos P/N incluyen todos los componentes integrados en el sistema de aplicación de polvo móvil. Si no conoce la tensión de entrada del sistema, compare los P/N de la placa de características del sistema con estos P/N.

La placa de identificación del sistema está situada en la parte frontal del carrito cerca del interruptor de alimentador.

OBSERVACION: Si pide uno de estos P/N, recibirá un sistema completo, incluyendo el carrito, pistola de aplicación, unidad de control, bomba, tubo de aspiración y alimentador para caja de polvo.

P/N	Descripción
1018639	SISTEMA, carrito, alimentador vibratorio, 220 V, 50 Hz, Econo-Coat
1019713	SISTEMA, carrito, alimentador vibratorio, 115 V, 60 Hz, Econo-Coat

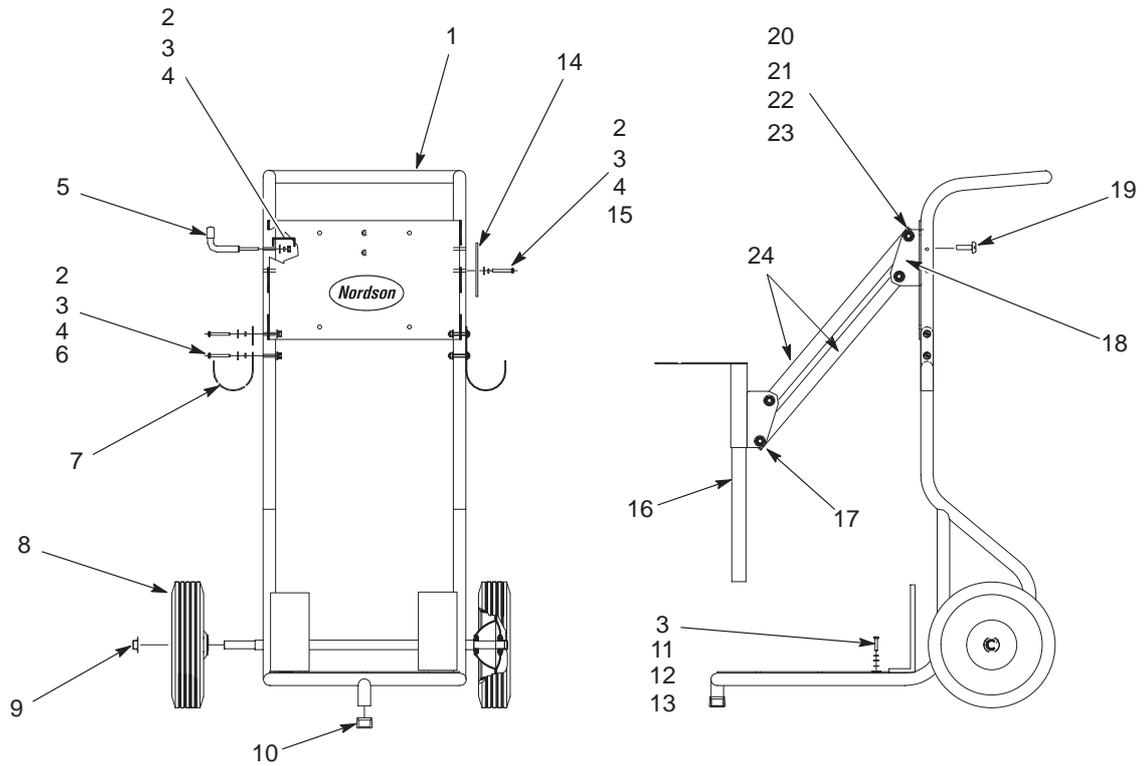
Carrito

Vea la Figura 11.

Pieza	P/N	Descripción	Cantidad	Nota
1	-----	CARRITO, una pieza, conjunto	1	
2	-----	• TUERCA, hex, M5, acero, cinc	7	
3	-----	• ARANDELA DE SEGURIDAD, partida, M5, acero, cinc	7	
4	-----	• ARANDELA, plana, M5, acero, cinc	13	
5	1018641	• SOPORTE, pistola manual, carrito con dos ruedas	1	
6	-----	• TORNILLO, ranurado, M3 x 40, acero, cinc	4	
7	164578	• SOPORTE, manguera/cable	2	
8	-----	• RUEDA, 10 x 2,75 "	2	
9	-----	• TAPÓN, eje $\frac{5}{8}$ " (16 mm)	2	
10	-----	• TAPÓN, tubo, cojinete de carga, 1,00"	1	
11	-----	• TORNILLO, ranurado, M5 x 25, latón	1	
12	-----	• ARANDELA, plana, M5, latón	2	
13	240674	• TOMA, tierra	1	
14	1018640	SOPORTE, caja eléctrica, carrito con dos ruedas	1	
15	-----	TORNILLO, ranurado, M5 x 40, cinc	2	
16	-----	SOPORTE, lateral, tubo de aspiración	1	
17	-----	SOPORTE, pivotaje, tubo de aspiración, lateral	1	
18	-----	SOPORTE, pivotaje, brazo alimentador	1	
19	860538	TORNILLO, ranurado, M5 x 8, cinc	2	
20	345169	TORNILLO, ranurado, M8 x 40, acero inoxidable	4	A
21	983263	ARANDELA, plana, M8, acero inoxidable	22	
22	983404	ARANDELA, seguridad, M8, acero, cinc	10	
23	-----	TUERCA, hexagonal, M8, acero inoxidable con inserto de nylon	4	
24	-----	BRAZO, tubo de aspiración de alimentador vibratorio	2	
NS	1019752	CABLE, tierra, terminales 3 anillos	1	

NOTA A: Este tornillo está instalado con adhesivo antibloqueo de roscas.
NS: No se muestra

Carrito (cont.)



1.400.316A

Fig. 11 Componentes del carrito

Tubo de aspiración de fluidificado

Existen dos tubos de aspiración de fluidificado para el sistema de aplicación de polvo móvil Econo-Coat con alimentador:

- **Tubo roscado de aspiración de fluidificado:** El adaptador de fluidificado (2) se rosca en el tubo de aspiración interna (9).
- **Tubo de aspiración de fluidificado con ajuste por junta tórica:** El adaptador de fluidificado (2) se acopla en el tubo de aspiración interna (9) con junta tórica (7).

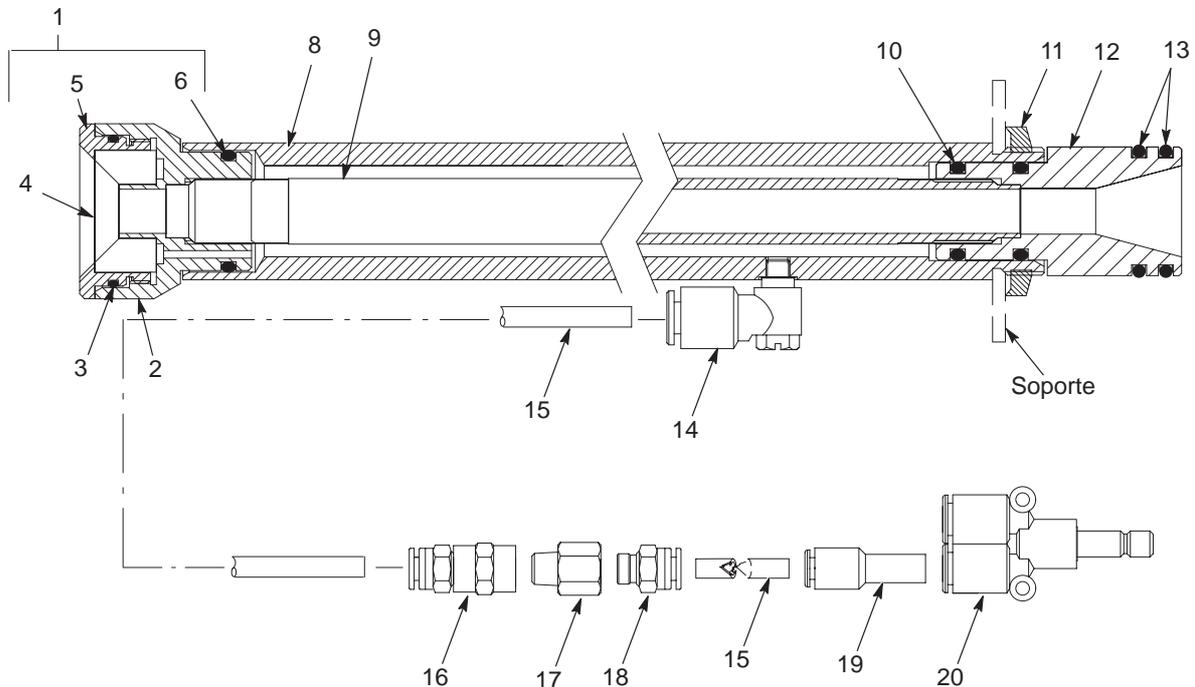
OBSERVACION: El adaptador de fluidificado en el tubo roscado no se saldrá del tubo al retirarlo de la caja alimentadora. Para actualizar un tubo de aspiración con acople por junta tórica a ajuste roscado, solicite el adaptador de inserto (P/N 1031591) y el tubo de aspiración interior (P/N1031590).

OBSERVACION: El tubo de aspiración con junta tórica se ha ido sustituyendo, pero siguen existiendo repuestos.

Kit de tubo roscado de aspiración de fluidificado

Vea la Figura 12.

Pieza	P/N	Descripción	Cantidad	Nota
—	1033061	KIT, tubo de aspiración de fluidificado, roscado, Econo-Coat, alimentador vibratorio	1	
1	1031622	• KIT, adaptador, fluidificado	1	
2	1031591	• • ADAPTADOR, inserto, alimentador de fluidificado	1	
3	940243	• • Junta tórica de silicona 1.125 x 1.250 x .063"	1	
4	305789	• • INSERTO, disco de fluidificado, alimentador	1	
5	305786	• • TAPÓN, tubo de aspiración, alimentador de caja	1	
6	941178	• • Junta tórica de Silicona, conductora, 0,812 x 1,00 "	1	
8	305785	• TAPÓN, tubo de aspiración, exterior, alimentador de fluidificado en caja	1	
9	1031590	• TUBO de aspiración, alimentador de fluidificado	1	
10	941145	• Junta tórica de Silicona, conductora, 0,625 x 0,812 "	2	
11	939613	• Tuerca de seguridad, conducto, $\frac{3}{4}$ " NPS	1	
12	152227	• ADAPTADOR, bomba, alimentador vibratorio	1	
13	941185	• Junta tórica de Silicona, conductora, 0,875 x 1,062 "	2	
14	972310	• CODO, macho, M5 x 6 mm	1	
15	900742	• TUBO DE AIRE, 6-mm DE x 4 mm, azul	6 pies	
16	972157	• CONECTOR, hembra, tubo M6 x $\frac{1}{8}$ in. RPT	1	
17	972243	• ORIFICIO, 0,026, $\frac{1}{8}$ -" NPT x $\frac{1}{8}$ -" NPT	1	
18	972141	• CONECTOR, macho, tubo de 6-mm x $\frac{1}{8}$ " universal	1	
19	972286	• REDUCTOR, aguja 8-mm x tubo 6-mm	1	
20	1020208	• CONECTOR, en Y, tubo 8-mm	1	



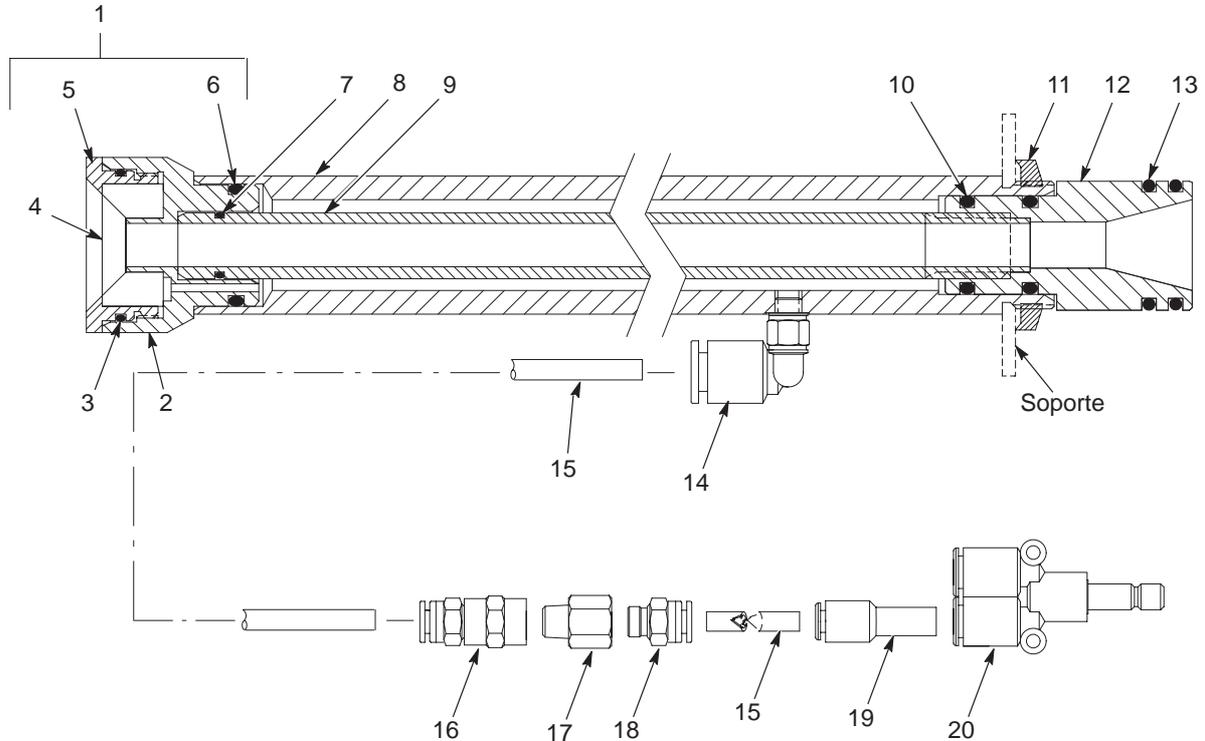
1400774A

Fig. 12 Kit de tubo roscado de aspiración de fluidificado

Kit de tubo de aspiración de fluidificado con ajuste por junta tórica

Vea la Figura 13.

Pieza	P/N	Descripción	Cantidad	Nota
—	1019751	KIT, tubo de aspiración de fluidificado, ajuste por junta tórica, alimentador	1	
1	306175	• KIT, adaptador, fluidificado	1	
2	305787	• • ADAPTADOR, inserto, alimentador de fluidificado	1	
3	940243	• • Junta tórica de silicona 1.125 x 1.250 x .063"	1	
4	305789	• • INSERTO, disco de fluidificado, alimentador	1	
5	305786	• • TAPÓN, tubo de aspiración, alimentador de caja	1	
6	941178	• • Junta tórica de Silicona, conductora, 0,812 x 1,00 "	1	
7	940137	• Junta tórica de silicona 0,437 x 0,562 x .063"	1	
8	305785	• TAPÓN, tubo de aspiración, exterior, alimentador de fluidificado en caja	1	
9	305784	• TUBO de aspiración, alimentador de fluidificado	1	
10	941145	• Junta tórica de Silicona, conductora, 0,625 x 0,812 "	2	
11	939613	• Tuerca de seguridad, conducto, $\frac{3}{4}$ " NPS	1	
12	152227	• ADAPTADOR, bomba, alimentador vibratorio	1	
13	941185	• Junta tórica de Silicona, conductora, 0,875 x 1,062 "	2	
14	972310	• CODO, macho, M5 x 6 mm	1	
15	900742	• TUBO DE AIRE, 6-mm DE x 4 mm, azul	6 pies	
16	972157	• CONECTOR, hembra, tubo M6 x $\frac{1}{8}$ in. RPT	1	
17	972243	• ORIFICIO, 0,026, $\frac{1}{8}$ -" NPT x $\frac{1}{8}$ -" NPT	1	
18	972141	• CONECTOR, macho, tubo de 6-mm x $\frac{1}{8}$ " universal	1	
19	972286	• REDUCTOR, aguja 8-mm x tubo 6-mm	1	
20	1020208	• CONECTOR, en Y, tubo 8-mm	1	



1400320A

Fig. 13 Kit de tubo de aspiración de fluidificado con ajuste por junta tórica

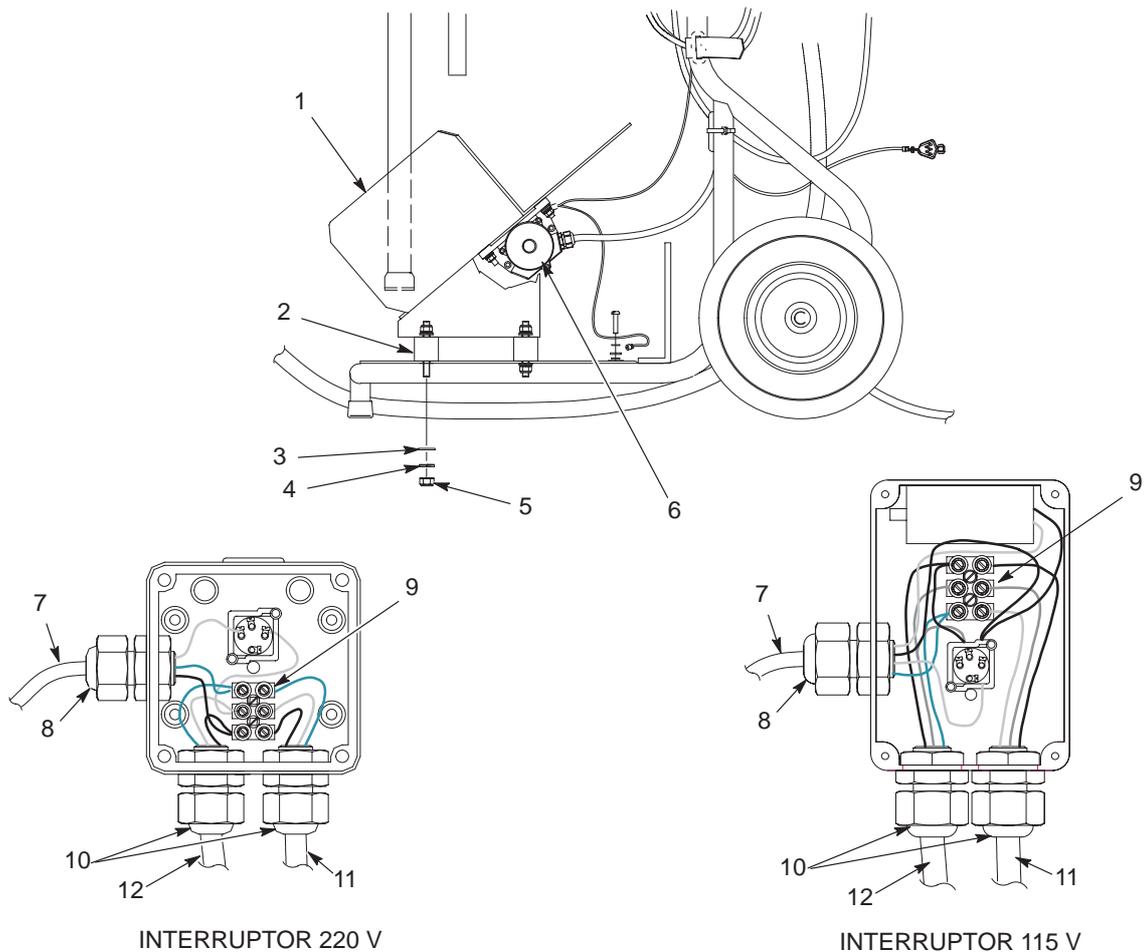
Alimentador de caja vibratorio

Vea la Figura 14.

Pieza	P/N	Descripción	Cantidad	Nota
1	-----	BASE, conjunto caja vibratoria	1	
2	1018596	AISLANTE, vibración, tacos 3-mm diámetro x 8-mm	3	
3	-----	ARANDELA, plana, M8, acero inoxidable	6	
4	-----	ARANDELA, seguridad, M8, acero, cinc	6	
5	-----	TUERCA, hexagonal, M8, acero inoxidable con inserto de nylon	6	
6	1005703	VIBRADOR, eléctrico, 220 V, 50 Hz	1	A
6	1005702	VIBRADOR, eléctrico, 115 V, 60 Hz	1	A
7	-----	CABLE, alimentador vibratorio	1	
8	-----	EMPAQUE DE CABLE, M16 x 1,5	1	
9	-----	BLOQUE DE TERMINALES, 3 polos	1	
10	-----	EMPAQUE DE CABLE, M20 x 1,5	2	
11	1010223	CABLE, tensión, controlador a caja de conexiones	1	B
12	140794	CABLE, SO, tensión, 16/3, 90 D, negro, azul-marrón-verde/amarillo	15 pies	

NOTA A: Compruebe la tensión del vibrador existente antes de solicitarlo.

NOTA B: El cable de tensión 1010223 se incluye con la unidad de control.



1.400.317A

Fig. 14 Piezas de repuesto para alimentador de caja vibratorio

Tubo de aire, manguera de alimentación de polvo y accesorios

Las siguientes piezas se entregan con el sistema.

OBSERVACION: Pida todos los tubos de aire y mangueras de polvo en incrementos de un pie.

P/N	Descripción	Cantidad
900740	TUBO DE AIRE, 10/6,5–7 mm, poliuretano (IN)	AR
900618	TUBO DE AIRE, 8-mm DE, azul, poliuretano (atomización)	AR
900619	TUBO DE AIRE, 8-mm DE, negro, poliuretano (flujo)	AR
900742	TUBO DE AIRE, 6/4 mm, azul, poliuretano (fluidificado)	AR
900650	TUBO DE POLVO, 12,7 mm (0,5 ”), azul	AR
900517	TUBO EN ESPIRAL, poliuretano, 0,62-” DI	AR
939247	ABRAZADERA, manguera, encaje	2
939004	CORREA, cable, 0,06–1,75 ”, natural	3
301841	CORREA, Velcro, con hebilla, 25 x 3 cm	2
AR: Según las necesidades		

Edición 07/02

Fecha de copyright original 2002. Econo-Coat, Nordson y el logotipo Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.