

Pompe à poudre en ligne



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Description

La pompe en ligne est destinée essentiellement à extraire la poudre en vrac se trouvant dans un centre d'alimentation en poudre, à atomiser la poudre et à l'amener dans un pistolet de poudrage. La pompe en ligne peut être équipée de tuyaux d'alimentation de 11-mm ou de 1/2 pouce.

Dépose de la pompe à poudre



ATTENTION : Mettre le centre d'alimentation en poudre à l'arrêt, le système hors pression pneumatique et verrouiller l'alimentation en air avant de procéder aux opérations suivantes. La non-observation de cette mise en garde peut entraîner des blessures.

Pour séparer la pompe en ligne du centre d'alimentation en poudre, procéder comme suit.

Se reporter à la figure 1.

1. Mettre le centre d'alimentation en poudre à l'arrêt, le dépressuriser et verrouiller l'alimentation du système en air comprimé.
2. Mettre les poignées de serrage (7) de l'ensemble de la lance en position basse.
3. Soulever avec précaution le distributeur (2) pour le dégager des pompes. Veiller à ne pas endommager les venturis des pompes (3).
4. Séparer les tuyaux à air des raccords d'alimentation en air de dosage (5) et d'atomisation (4).
5. Tirer la pompe en ligne (6) hors du bloc distributeur (8) en faisant un léger mouvement de torsion.

Installation de la pompe à poudre

Pour installer la pompe en ligne sur un centre d'alimentation en poudre existant, procéder comme suit.

Se reporter à la figure 1.

REMARQUE : Pour un résultat optimal, le tuyau d'alimentation en poudre (1) ne doit pas mesurer plus de 10,7 m (35 pieds) de long et ne pas s'élever verticalement de plus de 3,7 m (12 pieds) sur toute sa longueur.

1. Enfoncer la pompe en ligne (6) sur le bloc distributeur (8) jusqu'à ce que l'extrémité affleure au fond du bloc.
2. Relier les tuyaux à air de dosage et air d'atomisation aux raccords (5) et (4) correspondants de la pompe.
3. Installer le distributeur (2) sur les venturis (3).
4. Mettre les poignées de serrage (7) de l'ensemble de la lance en position haute.

Utilisation



ATTENTION : Tous les équipements conducteurs se trouvant dans la zone de poudrage doivent être reliés à la terre. Les équipements qui ne sont pas ou qui sont mal mis à la terre peuvent se charger électriquement et causer un choc grave ou la formation d'étincelles suffisamment chaudes pour provoquer un incendie ou une explosion.

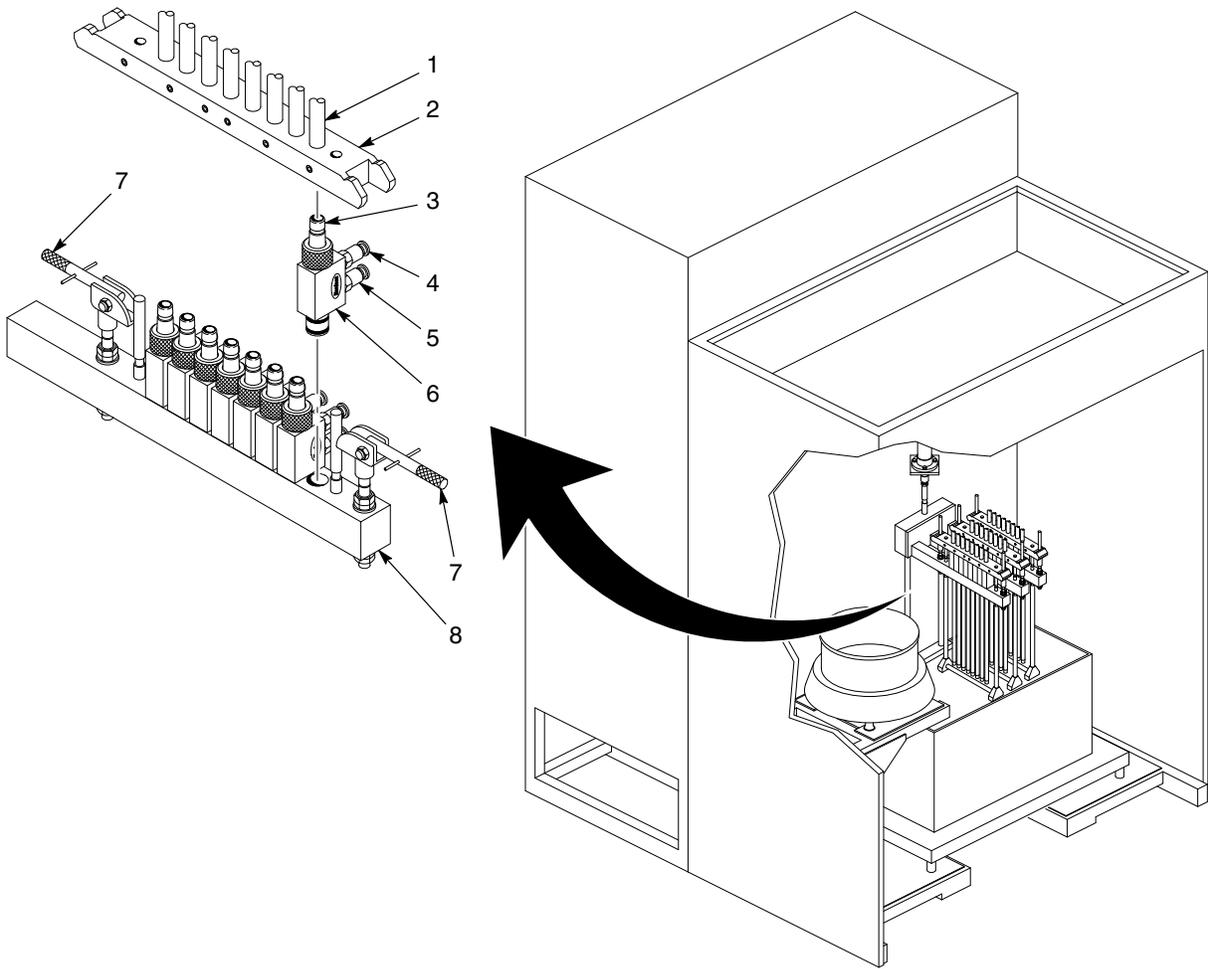
REMARQUE : Les pressions pneumatiques indiquées ci-après sont des valeurs moyennes de départ. Augmenter ou diminuer les pressions de service de manière à obtenir le volume et la densité de poudre voulus.

Les pressions de l'air de service sont conditionnées par d'autres facteurs du système de poudrage tels que le type et la taille des tuyaux d'alimentation en poudre, le type de pistolet de poudrage, le type de poudre, la vitesse du convoyeur et l'épaisseur requise du film.

Il est conseillé de partir des valeurs suivantes :

Air d'atomisation : 2,1 bar (30 psi)

Air de dosage : 1,4 bar (20 psi)



1 400 127A

Fig. 1 Dépose et installation de la pompe en ligne

- | | | |
|-----------------------------------|--|------------------------|
| 1. Tuyau d'alimentation en poudre | 4. Raccord d'alimentation en air d'atomisation | 7. Poignées de serrage |
| 2. Distributeur (tuyaux à poudre) | 5. Raccord d'alimentation en air de dosage | 8. Bloc distributeur |
| 3. Venturi | 6. Pompe à poudre en ligne | |

Entretien

Effectuer la maintenance de la pompe en ligne conformément aux instructions suivantes.

Entretien quotidien

Il est nécessaire de purger la pompe pour la nettoyer chaque fois que l'on change de teinte ou que le système est mis à l'arrêt. Consulter le manuel d'utilisation du centre d'alimentation en poudre pour plus de précisions.

Entretien périodique



PRUDENCE : Toujours insuffler l'air dans le tuyau d'alimentation en poudre par le côté pompe. S'assurer que le ventilateur de la cabine fonctionne.



PRUDENCE : Ne pas utiliser d'outil métallique coupant pour gratter la poudre fondue par impact sur les pièces de la pompe. La poudre se dépose dans les rayures des surfaces avec lesquelles elle est en contact, ce qui provoque une fusion par impact et le colmatage de la pompe.

Démonter périodiquement la pompe en ligne et en nettoyer les pièces en procédant comme suit :

- Utiliser de l'air comprimé à faible pression et des chiffons ne peluchant pas.
- Il est possible de nettoyer les pièces en les essuyant avec un solvant non toxique comme l'alcool. Retirer les joints toriques auparavant pour qu'ils ne soient pas endommagés par le solvant.
- Examiner toutes les pièces et remplacer toutes celles qui sont usées ou endommagées.

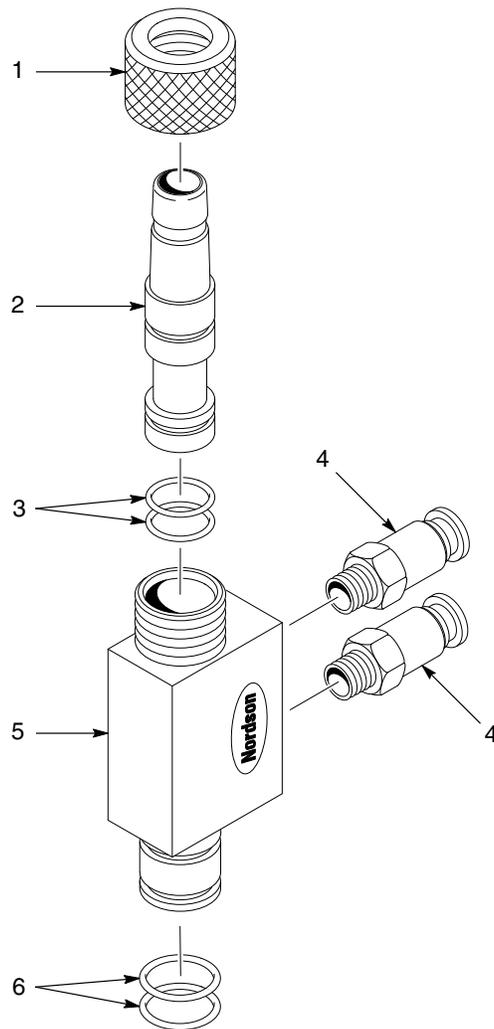
Pièces

Pour commander des pièces de rechange pour la pompe, utiliser le tableau suivant.

Se reporter à la figure 2.

Pièce	P/N	P/N	Description	Quantité	Note
—	1003917		Ensemble de la pompe, corona, en ligne, Tivar	1	
—		1003918	Ensemble de la pompe, corona, en ligne, PTFE chargé verre	1	
1	1003913	1003913	• Capuchon, pompe en ligne	1	
2	1003911		• Kit, venturi, pompe en ligne, Tivar	1	
2		1003912	• Kit, venturi, pompe en ligne, PTFE chargé verre	1	
3	1004110	1004110	• • Joint torique, Buna-N, 13 mm x 17 mm x 2 mm	2	A
4	344252	344252	• Clapet, antiretour, tube M8 x R 1/8 pouce, M, sortie	2	
5	1003910	1003910	• Corps, pompe, avec injecteur	1	
6	1003915	1003915	• Joint torique, Buna-N, 16 mm x 20 mm x 2 mm	2	
NOTE A: Ces joints toriques sont fournis avec les deux venturis.					

Pièces (suite)



1 400 125A

Fig. 2 Pièces de la pompe à poudre en ligne

Edition 08/01

Copyright ©2001. Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.

Tivar est une marque déposée de Poly Hi Solidur, Inc.