

Pompa polveri in linea



PERICOLO: Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire e osservare le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.

Descrizione

La pompa polveri in linea viene utilizzata principalmente per prelevare le polveri da un contenitore sfusa ed immetterlo in un centro alimentazione polveri, nebulizzare il flusso di polveri e trasferirlo ad una pistola a spruzzo. La pompa polveri in linea può essere collegata sia a un tubo alimentazione polveri da 11-mm che da 1/2-poll.

Rimozione della pompa polveri in linea



PERICOLO: Spegnerne il centro alimentazione polveri, scaricare la pressione aria del sistema ed escludere l'alimentazione aria prima di compiere le seguenti operazioni. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare lesioni fisiche.

Seguire la seguente procedura per rimuovere la pompa polveri in linea dal centro alimentazione polveri.

Vedere Figura 1.

1. Spegnerne il centro alimentazione polveri, scaricare la pressione aria del centro alimentazione polveri ed escludere l'alimentazione di aria del sistema.
2. Portare in basso le maniglie di aggancio (7) del gruppo lancia.
3. Sollevare il collettore tubo di alimentazione (2) fuori dalle pompe polveri. Fare attenzione a non danneggiare i tubi venturi della pompa (3).
4. Scollegare i tubi dell'aria dalla portata aria (5) della pompa e dai raccordi aria di nebulizzazione (4).
5. Estrarre la pompa polveri in linea (6) dal blocco collettore (8) con una leggera torsione.

Installazione della pompa polveri in linea

Seguire la seguente procedura per installare la pompa polveri in linea nel centro alimentazione polveri esistente.

Vedere Figura 1.

NOTA: Per ottenere risultati migliori il tubo di alimentazione polveri (1) non deve eccedere 10,7 metri di lunghezza (35 piedi) e non deve superare in senso verticale la propria lunghezza di oltre 3,7 metri (12 piedi).

1. Spingere la pompa polveri in linea (6) nel blocco collettore (8) finché la parte inferiore della pompa non fuoriesce contro il blocco collettore.
2. Collegare i tubi di portata aria e di aria di nebulizzazione alla portata aria della pompa (5) e ai raccordi aria di nebulizzazione (4).
3. Inserire il collettore tubo di alimentazione (2) nei tubi venturi della pompa (3).
4. Portare in alto le maniglie di aggancio (7) del gruppo lancia.

Funzionamento



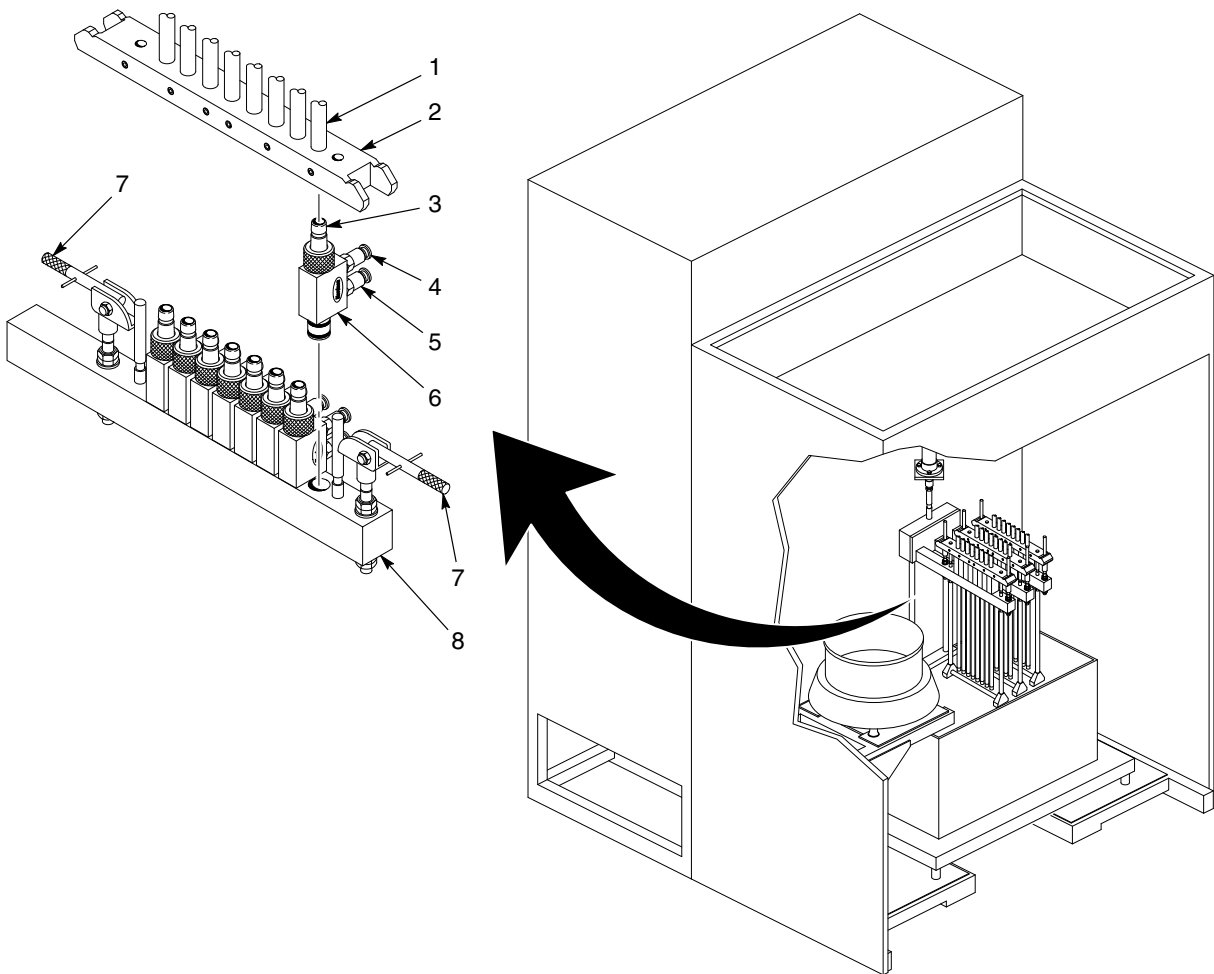
PERICOLO: Tutti i componenti conduttivi dell'area di spruzzo devono essere provvisti di un effettivo collegamento a terra. L'attrezzatura priva di messa a terra o con una messa a terra insufficiente può caricarsi elettricamente e provocare gravi scosse o creare scintille sufficientemente calde da innescare un incendio o un'esplosione.

NOTA: Le seguenti pressioni aria sono punti medi di partenza. Regolare le pressioni aria d'esercizio aumentandole o diminuendole per ottenere la portata polveri e la densità di nube desiderate.

Le pressioni aria operative sono direttamente condizionate da altri fattori del sistema di rivestimento polveri, compresi il tipo e le dimensioni del tubo alimentazione polveri, il tipo di pistola a spruzzo, il tipo di polveri, la velocità del trasportatore e la consistenza desiderata della pellicola.

Utilizzare i seguenti dati di pressione aria come punti di partenza di base:

Aria di nebulizzazione:	2,1 bar (30 psi)
Aria di portata:	1,4 bar (20 psi)



1.400.127A

Fig. 1 Rimozione e installazione della pompa polveri in linea

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| 1. Tubo alimentazione polveri | 4. Raccordo aria di nebulizzazione | 7. Maniglie di aggancio |
| 2. Collettore tubo alimentazione | 5. Raccordo aria di portata | 8. Blocco collettore |
| 3. Venturi | 6. Pompa polveri in linea | |

Manutenzione

Osservare le seguenti linee guida per la manutenzione della pompa polveri in linea.

Manutenzione giornaliera

La pompa polveri in linea deve essere pulita mediante spurgo sia quando viene effettuato un cambio di colore che quando il sistema viene spento. Consultare il manuale del centro alimentazione polveri per ulteriori informazioni.

Manutenzione periodica



ATTENZIONE: Applicare sempre il getto di aria compressa nel tubo di alimentazione polveri, partendo dal lato pompa. Assicurarsi che l'aspiratore della cabina sia in funzione.



ATTENZIONE: Non rimuovere le polveri fuse per impatto dai componenti della pompa utilizzando attrezzi affilati in metallo. Le polveri si accumulerebbero sui graffi delle superfici a contatto con le polveri, causando fusione per impatto e l'ostruzione della pompa.

Smontare periodicamente la pompa polveri in linea e pulire i suoi componenti in base a queste istruzioni:

- Utilizzare aria compressa a bassa pressione e panni non pelosi.
- I componenti possono essere puliti con solventi atossici come l'alcol. Rimuovere prima gli O-ring in modo che il solvente non possa danneggiarli.
- Controllare tutti i componenti e sostituire quelli usurati o danneggiati.

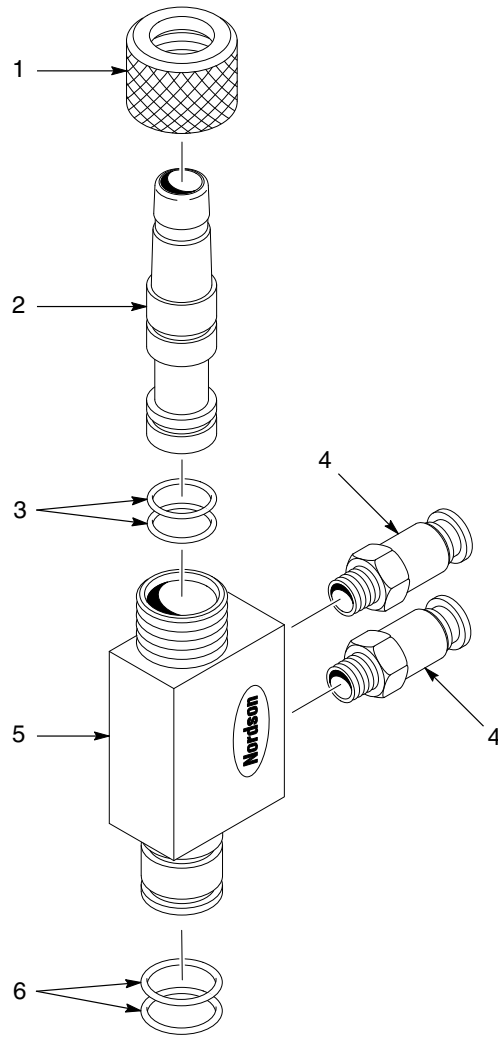
Parti di ricambio

Utilizzare le seguenti schede per ordinare le parti di ricambio per la pompa polveri in linea.

Vedere Figura 2.

Pezzo	P/N	P/N	Descrizione	Quantità	Nota
—	1003917		Pump assembly, corona, inline, Tivar	1	
—		1003918	Pump assembly, corona, inline, glass-filled PTFE	1	
1	1003913	1003913	• Cap, inline pump	1	
2	1003911		• Kit, venturi, inline pump, Tivar	1	
2		1003912	• Kit, venturi, inline pump, glass-filled PTFE	1	
3	1004110	1004110	• • O-ring, Buna-N, 13 mm x 17 mm x 2 mm	2	A
4	344252	344252	• Valve, check, M8 tube x R 1/8 in., M, output	2	
5	1003910	1003910	• Body, pump, with injector	1	
6	1003915	1003915	• O-ring, Buna-N, 16 mm x 20 mm x 2 mm	2	
NOTA A: Questi O-ring sono inclusi in entrambe le strozzature venturi.					

Parti di ricambio (segue)



1.400.125A

Fig. 2 Parti di ricambio pompa polveri in linea

Edizione 08/01

Copyright 2001. Nordson e Nordson logo sono marchi registrati della Nordson Corporation.

Tivar è un marchio registrato di Poly Hi Solider, Inc.