

Bomba de pó em linha



AVISO: Confiar as seguintes tarefas unicamente a pessoal qualificado. Siga as indicações de segurança contidas neste documento e em toda a documentação relacionada.

Descrição

A bomba de pó em linha é utilizada em centros de alimentação de pó para retirar pó de um contentor de material a granel, atomizar a corrente de pó e transferi-la para uma pistola de pintura com pó. Podem ser usadas manguerias de alimentação de pó de 11-mm ou 1/2-in..

Remoção da bomba



ATENÇÃO: Desligue o centro de alimentação de pó, descarregue a pressão de ar do sistema e bloqueie a alimentação de ar antes de efectuar as seguintes tarefas. O desrespeito deste aviso pode causar ferimentos.

Consulte a figura 1.

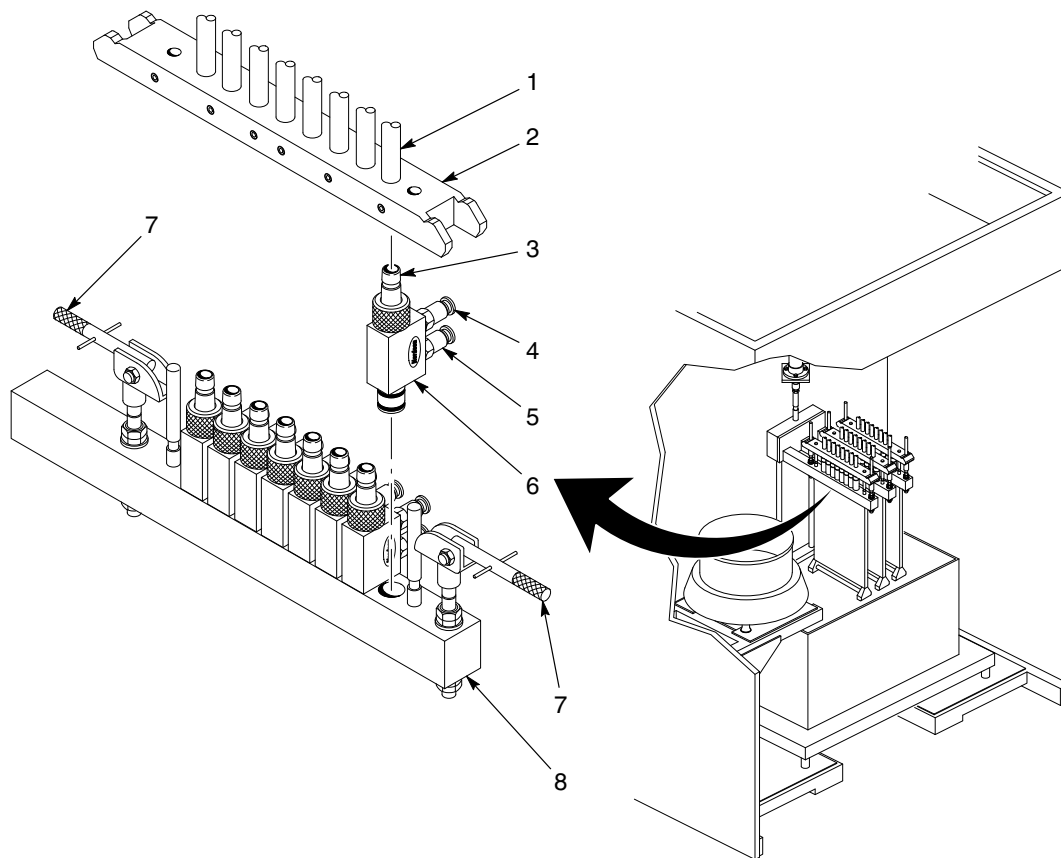
1. Desligue o centro de alimentação de pó, descarregue a pressão de ar do mesmo e bloqueie a alimentação de ar do sistema.
2. Desloque os punhos de fixação (7) para a posição inferior.
3. Retire o colector das manguerias de alimentação (2) das bombas puxando-o para cima. Tome cuidado para não danificar as tubeiras venturi das bombas (3).
4. Desligue os tubos de ar das uniões do ar de transporte (5) e do ar de atomização (4).
5. Puxe a bomba (6) para fora do bloco colector (8) com um ligeiro movimento de rotação.

Montagem da bomba

Consulte a figura 1.

NOTA: Para obter melhores resultados, o comprimento da mangueria de alimentação de pó (1) não deve exceder 10,7 metros (35 pés) nem estar na vertical mais do que 3,7 metros (12 pés).

1. Introduza a bomba (6) no bloco colector (8) até o corpo da bomba se encostar ao bloco.
2. Ligue os tubos de ar de transporte e de ar de atomização às uniões do ar de transporte (5) e do ar de atomização (4).
3. Monte o colector das manguerias de alimentação (2) nas tubeiras venturi das bombas (3).
4. Desloque os punhos de fixação (7) para a posição superior.



1400127B

Figura 1 Desmontagem e montagem da bomba de pó em linha

- | | | |
|---|------------------------------|----------------------|
| 1. Mangueira de alimentação de pó | 4. União do ar de atomização | 7. Punhos de fixação |
| 2. Colector das mangueiras de alimentação | 5. União do ar de transporte | 8. Bloco do colector |
| 3. Tubeiras venturi | 6. Bomba de pó em linha | |

Operação



ATENÇÃO: Na área de trabalho, todo o equipamento condutor deve estar correctamente ligado à terra. O equipamento que não esteja ligado à terra, ou que esteja mal ligado, pode ficar carregado electricamente e provocar choques eléctricos graves ou gerar faíscas suficientemente fortes para provocar incêndios ou explosões.

As pressões de ar de serviço são afectadas directamente por outros factores do seu sistema de pintura com pó, incluindo entre outros o tipo e o tamanho da mangueira de alimentação de pó, o tipo da pistola de pintura, o tipo de pó, a velocidade do transportador e a formação da película desejada.

As pressões de ar seguintes são pontos médios iniciais. Ajuste as pressões de ar para obter o volume de fornecimento de pó e a densidade desejados.

Ar de atomização: 2,1 bar (30 psi)
Ar de transporte: 1,4 bar (20 psi)

Manutenção

Diariamente	Purgue a bomba sempre que realizar uma mudança de cor ou desligar o sistema. Consulte mais informações no seu manual do centro de alimentação de pó.
Periódico	<div data-bbox="456 314 529 389"></div> <p>CUIDADO: Despeje sempre a mangueira de alimentação de pó, a partir da extremidade da bomba. Certifique-se de que o ventilador de extracção da cabina está em funcionamento.</p> <div data-bbox="456 449 529 523"></div> <p>CUIDADO: Não raspe os resíduos de pó fundido das peças da bomba com instrumentos de metal afiados. O pó tende a acumular-se nas ranhuras das superfícies de contacto com o pó, originando fusão por impacto e obstrução da bomba.</p> <p>Desmonte periodicamente a bomba e limpe as suas peças seguindo estas instruções:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilize ar comprimido de baixa pressão e panos que não largue pêlos. • As peças podem ser limpas com um pano limpo embebido num solvente não tóxico, tal como o álcool. Em primeiro lugar retire as juntas tóricas, para que o solvente as não danifique. • Verifique todas as peças e substitua as gastas e danificadas.

Reparação da bomba



ATENÇÃO: Desligue o centro de alimentação de pó, descarregue a pressão de ar do sistema e bloqueie a alimentação de ar antes de efectuar as seguintes tarefas. O desrespeito deste aviso pode causar ferimentos.

NOTA: Retire a bomba do centro de alimentação antes de a reparar. Consulte os procedimentos de remoção e montagem na página 1.

Consulte a figura 2.

Substituição da tubeira venturi

1. Desenrosque a porca de união (1) e retire-a do corpo da bomba (5).
2. Puxe a tubeira venturi (2) para fora do corpo da bomba e verifique o desgaste e os danos do corpo e das juntas tóricas (3). Se for necessário substituir a tubeira venturi, utilize um dos kits de venturi listados na lista de peças da bomba. Os kits incluem as duas juntas tóricas.
3. Insira a tubeira venturi no corpo da bomba e enrosque a porca de união.

Substituição do injector

1. Desenrosque o injector (6) e retire-o do corpo da bomba (5).
2. Verifique se o injector está desgastado ou danificado. Substitua o injector e, se for necessário, as juntas tóricas (7, 8).
3. Enrosque o injector no corpo da bomba.

Peças

Peças de bombas em linha

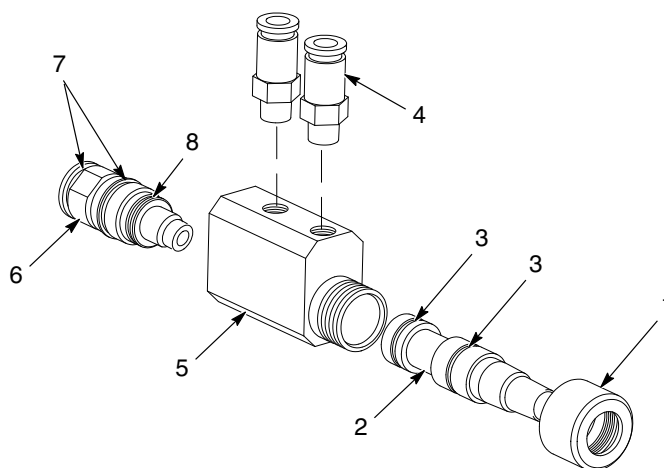
Consulte a figura 2.

Item	Peça	Peça	Descrição	Quantidade	Nota
—	1066891		PUMP, inline, Generation II, Tivar	1	
—		1066884	PUMP, inline, Generation II, PTFE	1	
1	1003913	1003913	• CAP, inline pump	1	
2	1066886		• KIT, venturi, inline pump, Generation II, Tivar	1	A
2		1066887	• KIT, venturi, inline pump, Generation II, PTFE	1	A
3	1036432	1036432	• • O-RING, silicone, 13 mm x 17 mm x 2 mm	2	B
4	344252	344252	• VALVE, check, M8 tube x R 1/8 in., M, output	2	
5	1037306	1037306	• BODY, inline pump, threaded	1	C
6	1066888	1066888	• KIT, INJECTOR, inline pump, Generation II	1	C
7	1003915	1003915	• • O-RING, Buna-N, 16 mm x 20 mm x 2 mm	2	
8	1036432	1036432	• • O-RING, silicone, 13 mm x 17 mm x 2 mm	1	

NOTA A: Kits de tubeira venturi opcionais estão disponíveis para ambas as bombas. Consulte *Injectores e tubeiras venturi opcionais* na página 5.

B: Estas juntas tóricas estão incluídas em ambas os kits de tubeiras venturi.

C: A bomba em linha não roscada de modelo antigo tem um corpo/injector de peça única. Se vai substituir esta peça, encomende um corpo (5) e um injector roscado (6).



1401297B

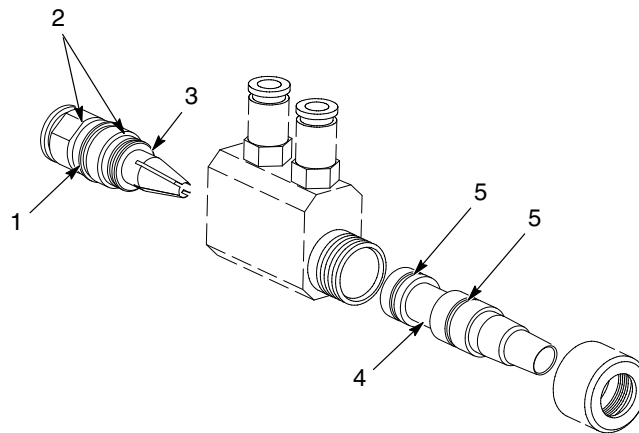
Figura 2 Peças da bomba de pó em linha

Injectores e tuberias venturi opcionais/de modelo antigo

Consulte a figura 3. Utilize esta lista para emcomendar injectores ou tuberias venturi opcionais ou de modelo antigo para a bomba de pó em linha.

Item	Peça	Descrição	Quantidade	Nota
1	1037305	INJECTOR, inline pump, 15-mm inlet, threaded	1	A
2	1003915	O-RING, Buna-N, 16 mm x 20 mm x 2 mm	2	A
3	1036432	O-RING, silicone, 13 mm x 17 mm x 2 mm	1	A
4	1003911	KIT, venturi, inline pump, Tivar	1	
5	1036432	• O-RING, silicone, 13 mm x 17 mm x 2 mm	2	
4	1003912	KIT, venturi, inline pump, glass-filled PTFE	1	
5	1036432	• O-RING, silicone, 13 mm x 17 mm x 2 mm	2	
4	1049967	KIT, venturi, inline pump, stainless steel	1	B
5	940015	• O-RING, conductive silicone, 0.562 x 0.687 in.	2	

NOTA A: Estas juntas tóricas não são fornecidas com injector. Elas estão listadas aqui para sua referência.
 B: O venturi de aço inoxidável pode ser utilizado com bombas em linha de Tivar ou PTFE.



1401647A

Figura 3 Injectores e tuberias venturi opcionais/de modelo antigo

Publicado em 11/05

Copyright original com data de 2001. Nordson e o logótipo Nordson são marcas registadas da Nordson Corporation.

Tivar é uma marca registada da Poly Hi Solidur, Inc.

