

Sure Coat[®] **automatisk pulverpraypistol**

Användarhandledning P/N 213 691 D

– Swedish –

Utgåva 04/02



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA



Beställningsnummer

P/N = Beställningsnummer för Nordson Artikel

Anmärkning

Denna publikation är genom upphovsmannarätt skyddad av Nordson. Copyright © 2000
Ingen del av detta dokument får mångfaldigas, omarbetas eller översättas till annat språk,
utan skriftligt medgivande från Nordson.

Nordson förbehåller sig rätten att införa ändringar utan särskilt meddelande.

© 2002 Alla rättigheter förbehålles

Varumärken

AccuJet, AquaGuard, Asymtek, Automove, Autotech, Blue Box, CF, CanWorks, Century, Clean Coat, CleanSleeve, CleanSpray, Compumelt, Control Coat, Cross-Cut, Cyclo-Kinetic, DispenseJet, DispenseMate, Durafiber, Durasystem, Easy Coat, Easymove Plus, Econo-Coat, EPREG, ETI, Excel 2000, Flex-O-Coat, FlexiCoat, Flexi-Spray, Flow Sentry, Fluidmove, FoamMelt, FoamMix, Helix, Horizon, Hose Mole, Hot Shot, Hot Stitch, Isocoil, Isocore, Iso-Flo, JR, KB30, Little Squirt, Magnastatic, MEG, Meltex, MicroSet, Millennium, Mini Squirt, Moist-Cure, Mountaingate, MultiScan, Nordson, OmniScan, Opticoat, OptiMix, Package of Values, Patternview, PluraFoam, Porous Coat, PowderGrid, Powderware, Prism, Pro-Flo, ProLink, Pro-Meter, Pro-Stream, PRX, RBX, Rhino, S. design stylized, Saturn, SC5, Seal Sentry, Select Charge, Select Coat, Select Cure, Slaughterback, Smart-Coat, Spray Squirt, Spraymelt, Super Squirt, Sure Coat, System Sentry, Tela-Therm, Trends, Tribomatic, UniScan, UpTime, Veritec, Versa-Coat, Versa-Screen, Versa-Spray, Walcom, Watermark och When you expect more. är registrerade varumärken, övertagna av Nordson Corporation.

ATS, AeroCharge, Auto-Flo, AutoScan, BetterBook, Chameleon, CanNeck, Check Mate, Colormax, Control Weave, Controlled Fiberization, Coolwave, CPX, Dry Cure, E-Nordson, EasyClean, Eclipse, Equi-Bead, Fill Sentry, Fillmaster, Gluie, Heli-flow, Ink-Dot, Iso-Flex, Kinetix, Lacquer Cure, Maxima, MicroFin, Minimeter, Multifil, Origin, PermaFlo, PluraMix, Powder Pilot, Powercure, Primarc, Process Sentry, PurTech, Pulse Spray, Ready Coat, Select Series, Sensomatic, Shaftshield, SheetAire, Spectral, Spectronic, Spectrum, Summit, Sure Brand, Sure Clean, Sure Max, Swirl Coat, Tempus, Tracking Plus, Trade Plus, Universal, Vista, Web Cure och 2 Rings (Design) är registrerade varumärken, tillhöriga Nordson Corporation.

Viton är ett registrerat varumärke, övertagt DuPont Dow Elastomers. L.L.C.

Nordson International

Europe

Country		Phone	Fax
Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-66 1133	45-43-66 1123
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Düsseldorf - Nordson UV</i>	49-211-3613 169	49-211-3613 527
Italy		39-02-904 691	39-02-9078 2485
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-22 68 3636
	<i>Finishing</i>	47-22-65 6100	47-22-65 8858
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-11 86 263	7-812-11 86 263
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden	<i>Hot Melt</i>	46-40-680 1700	46-40-932 882
	<i>Finishing</i>	46 (0) 303 66950	46 (0) 303 66959
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Finishing</i>	44-161-495 4200	44-161-428 6716
	<i>Nordson UV</i>	44-1753-558 000	44-1753-558 100

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

**Outside Europe /
Hors d'Europe /
Fuera de Europa**

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.
- Pour toutes informations sur représentations de Nordson dans votre pays, veuillez contacter l'un de bureaux ci-dessous.
- Para obtener la dirección de la oficina correspondiente, por favor diríjase a unas de las oficinas principales que siguen abajo.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-988-9411	1-440-985-3710
-----------------------------	----------------	----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	Hot Melt	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	Finishing	1-440-988 9411	1-440-985 1417
	Nordson UV	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Innehållsförteckning

Säkerhetsinstruktioner	1-1
Introduction	1-1
Kvalificerad personal	1-1
Avsedd användning	1-1
Bestämmelser och godkännanden	1-2
Personsäkerhet	1-2
Brandskydd	1-2
Jordning	1-3
Åtgärder i händelse av felfunktion	1-4
Skrotning	1-4
Beskrivning	2-1
Allmänt	2-1
Egenskaper	2-1
Montageutföranden	2-1
Funktionsbeskrivning	2-2
Specifikationer	2-4
Utspänning	2-4
Krav på lufttryck	2-4
Krav på luftkvalitet	2-4
Utrustningens EX-klassning	2-4
Dimensioner	2-5
Installation	3-1
Montering	3-1
Rörmonterad pistol	3-1
Typer av monteringsseter för rörmontage	3-1
Installation av monteringsseter för rörmontage	3-2
Injustering av monteringsset för rörmontage	3-4
Stångmonterad pistol	3-4
Anslutningar	3-6
Anslutning av pulver slang	3-6
Anslutning av pistolkabel och luftslangar	3-8
Handhavande	4-1
Allmänt	4-1
Start	4-1
Färgbytessystem	4-2
Stopp	4-3
Underhåll	4-4
Dagligt underhåll	4-4
Underhåll varje vecka	4-5

Felsökning	5-1
Felsökningsschema	5-1
Kontroll av elektrisk förbindelse och resistansvärden	5-4
Kontrollmätning av pistolmotstånd	5-4
Kontrollmätning av resistans i spänningsmultiplikator	5-6
Kontrollmätning av elektrostödsdel	5-7
Kontrollmätning av pistolkabel	5-8
Pistolkabelfns stiftbeläggning	5-8
Förbindelsekontroll över kabelns ändar	5-9
Kontrollmätning av resistans i styrenhetsändan av kabeln ...	5-9
 Reparation	 6-1
Reparation av delar i pulversystemet	6-1
Delning av pulversystemet	6-1
Inspektion och rengöring av pulvervägen	6-2
Sammansättning av pulvervägens delar	6-2
Demontering från pistolfäste	6-4
Demontering av rörmonterad pistol	6-4
Demontering av stångmonterad pistol	6-5
Byte av spänningsmultiplikator	6-6
Byte av spänningsmultiplikatorn i en rörmonterad pistol ..	6-6
Demontering av spänningsmultiplikatorn	
från en rörmonterad pistol	6-6
Inmontering av spänningsmultiplikatorn	
i en rörmonterad pistol	6-7
Byte av spänningsmultiplikatorn i en stångmonterad pistol	6-9
Demontering av spänningsmultiplikatorn	
från en stångmonterad pistol	6-9
Inmontering av spänningsmultiplikatorn	
i en stångmonterad pistol	6-10
 Reservdelar	 7-1
Allmänt	7-1
Att använda den illustrerade reservdelslistan	7-1
Reservdelar för spraypistol	7-2
Spraypistolsatser	7-2
Reservdelar till rörmonterad pistol	7-3
Reservdelar för stångmonterad pistol	7-6
Monteringssatser	7-8
Monteringssats för rörmontage	7-8
Standard montagestångssats för rörmonterade pistoler	7-8
Monteringssats för vridbart stångmontage	
för rörmonterade pistoler	7-9
Montagesats för kilspår för rörmonterade pistoler	7-10
Montagesatser för stångmonterad pistol	7-11
3-fots pistolstångssats	7-11
4-fots pistolstångssats	7-11
Monteringssats för pulverslangsstöd	7-12
Servicesatser	7-12
Kabelsatser	7-12
Slanganslutningssatser	7-13
11-mm slanganslutningssats	7-13
1/2-tum slanganslutningssats	7-13
Servicesatser med O-ringar	7-14

Tillval	8-1
Tillval	8-1
90- graders adapter	8-2
Munstycken	8-4
45-graders, hörnmönster, spraymunstycke	8-4
45-graders In-Line platt spraymunstycke	8-5

Avsnitt 1

Säkerhetsinstruktioner

Inledning

Läs noga igenom och följ dessa säkerhetsinstruktioner. På de sidor i dokumentationen där speciella arbetsmoment beskrivs, eller där annan viktig information måste ges, finns varnings- eller upplysningssymboler, som berör specifika arbetsuppgifter, eller speciella egenskaper hos utrustningen, liksom att även instruktioner eller ytterligare viktiga upplysningar ges i anknytning till aktuellt moment.

Håll all dokumentation som berör utrustningen tillgänglig, inklusive dessa säkerhetsinstruktioner, för sådan personal som arbetar med, eller utför service- eller underhållsaktiviteter på utrustningen.

Kvalificerad personal

Ägaren till utrustningen ansvarar för att Nordsons utrustning installeras, handhas och repareras eller underhålls av kvalificerad personal. Med kvalificerad personal avses sådana medarbetare eller underleverantörer som utbildats för att på ett säkert sätt kunna utföra sina arbetsuppgifter. Sådan personal är genom utbildning och erfarenhet väl insatt i gällande säkerhets- och installationsbestämmelser, samt fysiskt kapabel att utföra de tilldelade arbetsuppgifterna.

Avsedd användning

Används en Nordson utrustning på något annat sätt än vad som beskrivs i den dokumentation som levererats tillsammans med utrustningen, så kan detta leda till personskador eller till skador på övriga delar av anläggningen.

Några exempel på icke avsedd eller olämplig användning ges här nedan

- användning av material som inte passar ihop
- genom att göra modifikationer utan medgivande från leverantören
- genom att ta bort eller förbikoppla säkerhetsanordningar
- genom användning av olämpliga eller skadade delar
- användning av icke godkänd tilläggsutrustning
- drift av utrustningen utanför specificerade gränsvärden

Bestämmelser och godkännanden

Kontrollera att all utrustning är specificerad för och godkänd för den miljö som den skall användas i. De typgodkännanden som Nordson utrustning har, kommer inte att vara giltiga om anvisningarna för installation, drift och service/underhåll inte efterföljs.

Samtliga moment vid installationen måste ske i överensstämmelse med gällande lagstiftning och allmänna eller lokala säkerhetsföreskrifter.

Personsäkerhet

Följ nedanstående anvisningar för att undvika skador.

- Använd inte, och utför inga servicearbeten på utrustningen om du inte är kvalificerad för dessa arbetsuppgifter.
- Använd inte utrustningen om inte säkerhetsanordningar, dörrar, skyddspaneler eller liknande är intakta eller om automatiska skyddsanordningar inte fungerar tillfredsställande. Gör inte säkerhetsanordningar obrukbara, eller några förbikopplingar av dessa.
- Arbeta inte i närheten av rörliga utrustningsdelar. Innan man utför några injusterings- eller servicearbeten på rörliga utrustningsdelar, stäng av drivningen och vänta tills att utrustningen helt har stannat. Lås arbetsbrytare och spärra utrustningen mot oväntad eller oavsiktlig rörelse.
- Sänk hydraul- och pneumatiktryck (öppna systemen) innan justerings- eller servicearbete på trycksatta system eller komponenter påbörjas. Bryt anslutningar, spärra arbetsbrytare och sätt upp skyltar på dessa innan servicearbete på elektrisk utrustning påbörjas.
- Beställ och studera produkt- och säkerhetsdatablad (MSDS) för alla de material som används. Följ tillverkarens instruktioner för säker hantering och bruk av materialet och använd sådan personlig skyddsutrustning som rekommenderas häri.
- För att förhindra skador, identifiera sådana faromoment i arbetsområdet som inte är uppenbara och vilka ofta inte kan elimineras helt, t.ex. heta ytor, skarpa kanter spänningssatta elektriska delar, eller rörliga utrustningsdelar, som inte kunnat avskärmas eller gjorts ofarliga av praktiska skäl.

Brandskydd

För att undvika brand eller explosion, följ nedanstående anvisningar.

- Rökning, svetsning, slipning eller öppen låga är förbjuden där brandfarliga ämnen används eller lagras.
- Sörj för en tillräcklig ventilation så att skadliga koncentrationer av hälsovådliga partiklar eller ångor inte byggs upp. Iakttag alla aktuella gränsvärden eller följ den information som ges i materialets produkt- och säkerhetsdatablad (MSDS).
- Bryt inte matningskablar till spänningssatta utrustningsdelar, när arbete med brandfarliga material pågår. Stäng av spänningen med en lämplig strömbrytare som förhindrar gnistbildning.

- Lär dig var utrustningens nödstoppsknappar, avstängningsventiler och brandsläckare är placerade. Om en brand utbryter i en sprutbox, stäng omedelbart av spraysystemet och utblåsningsfläktar.
- Rengör, underhåll, prova, och reparera utrustningen enligt de instruktioner som finns angivna i utrustningens dokumentation.
- Använd endast original reservdelar. Kontakta Er Nordson representant för assistans beträffande detaljer eller då annan rådgivning behövs.

Jordning



WARNING: Att använda felfungerande elektrostatiskt arbetande utrustning är farligt och kan leda till personskador, ev. med dödlig utgång, eller till brand eller explosion. Låt dagligen göra en kontroll av resistanserna, som en del av det periodiska underhållet. Om man får ens den minsta elchock eller iakttar statiska urladdningar eller gnistbildning, stäng omedelbart av all elektrisk eller elektrostatisk utrustning. Starta inte utrustningen igen, förrän problemet har identifierats och åtgärdats.

Allt arbete inne i sprayboxen eller inom 1 m (3 fot) från boxens öppningar anses vara arbete i explosionsfarlig miljö enligt klass 2 kategori 1 eller 2 och måste ske enligt anvisningarna i NFPA 33, NFPA 70 (NEC artiklarna 500, 502, och 516), och NFPA 77, senaste revisionen, eller enligt svenska arbetarskyddsregler, se AFS 1992:4, AFS 1986:29 och 1995:5 beträffande sprutmålning. I SS4210822 finns anvisningar beträffande jordning och potentialutjämning, liksom i SIND FS 1983:32 klassning av explosionsfarlig miljö.

- Alla elektriskt ledande föremål inne i sprayområdet skall vara elektriskt förbundna med jord, med ett motstånd till jord som är mindre än 1 megaohm, uppmätt med ett instrument som lägger på en spänning av åtminstone 500 V, till den krets som undersöks.
- Utrustningsdelar som skall vara jordade omfattar, men är inte begränsat till, sprayområdets golv, operatörens arbetsplats, behållare eller hopper, hållare för fotoceller och renblåsningsmunstycken. Personal som arbetar i sprayområdet måste vara jordad.
- Det finns en möjlig antändningsrisk från elektrostatiskt laddad personal. Personal som står på en målad yta, t.ex. en operatörsplattform, eller som inte har elektriskt ledande skor, är inte jordad. Personal måste använda skor med ledande sulor, eller ett jordningsarmband för att avleda elektrostatisk laddning, vid arbete vid eller på elektrostatiskt arbetande utrustning.
- Vid användning av elektrostatiskt arbetande spraypistoler måste personal hela tiden ha elektrisk kontakt mellan handen och pistolens kolv, för att undvika elchock. Om man måste använda handskar, klipp ut handflatan eller fingrarna, eller använd elektrostatiskt ledande handskar, eller använd ett jordningsarmband anslutet till pistolkolven eller någon annan verklig jord.
- Stäng av spänningsaggregatet för den elektrostatiska laddningen och jorda pistolelektroderna innan några justerings- eller rengöringsaktiviteter vidtas på pistolen.
- Anslut all frånkopplad utrustning, jorda kablar och ledare efter att servicearbeten har utförts på utrustningen.

Åtgärder i händelse av felfunktion

Om ett system, eller en komponent i ett system, inte fungerar som avsett stäng omedelbart av detta och genomför därefter följande steg:

- Bryt matningsspänningen och spärra arbetsbrytare. Stäng avstängningsventiler för pneumatikdelar i systemet och sänk trycket i detta.
- Undersök orsaken till felfunktionen och åtgärda denna innan systemet åter tas i drift.

Skrotning

Skrota utrustningen och överblivet material enligt gällande miljöföreskrifter.

Avsnitt 2

Beskrivning

Allmänt

Sure Coat automatiska pulverpraypistoler laddar elektrostiskt upp och sprayar ut organiska eller metalliska pulverlack. Spraypistolen används antingen med en individuell Sure Coat styrenhet, eller ett moduluppbyggt styrsystem.

Egenskaper

Se bild 2-1 eller 2-2.

Spraypistolen har ett fritt pulverlopp genom denna, vilket minimerar ytorna som kan utsättas för inbränning. Det styva pulverröret och all komponenter i pulvrets väg är enkla att ta loss, inspektera och rengöra.

Den inbyggda spänningsmultiplikatorn, med negativ polaritet, kan bytas ut av användaren. Samtliga spraypistoler är försedda med pistolluft för att förhindra att pulver ansamlas på elektroden.

Snabbkopplingsdon för slanganslutningen (1) medger att operatören snabbt kan växla pulverslangar vid färgbyten.

Montageutföranden

Spraypistolen finns både i stångmonterat eller rörmonterat utförande.

Se tabell 2-1 för en beskrivning av de olika varianterna för de två montageutförandena.

Montageutföranden (forts.)

Tabell 2-1 Montageutföranden

Pistoltyp	Varianter	Illustration
Rörmontage	Den rörmonterade pistolen finns i följande längder: <ul style="list-style-type: none"> • 0,91 m (3 fot) • 1,22 m (4 fot) • 1,52 m (5 fot) 	Se Bild 2-1
Stångmontage	En stångmonterad pistol kan monteras på montagestänger för pistol med följande diametrar och i valfri längd. <ul style="list-style-type: none"> • 31-mm (1¹/₄-tum) ytterdiameter • 16-mm (5⁵/₈-tum) ytterdiameter <p>ANMÄRKNING: Stången med 31-mm (1¹/₄-tum) ytterdiameter är en ny stång med större diameter och därmed styvare. Se avsnitt <i>Reservdelar</i> för beställningsinformation för standard 3- och 4-fot långa monteringsseter för pistoler.</p>	Se Bild 2-2

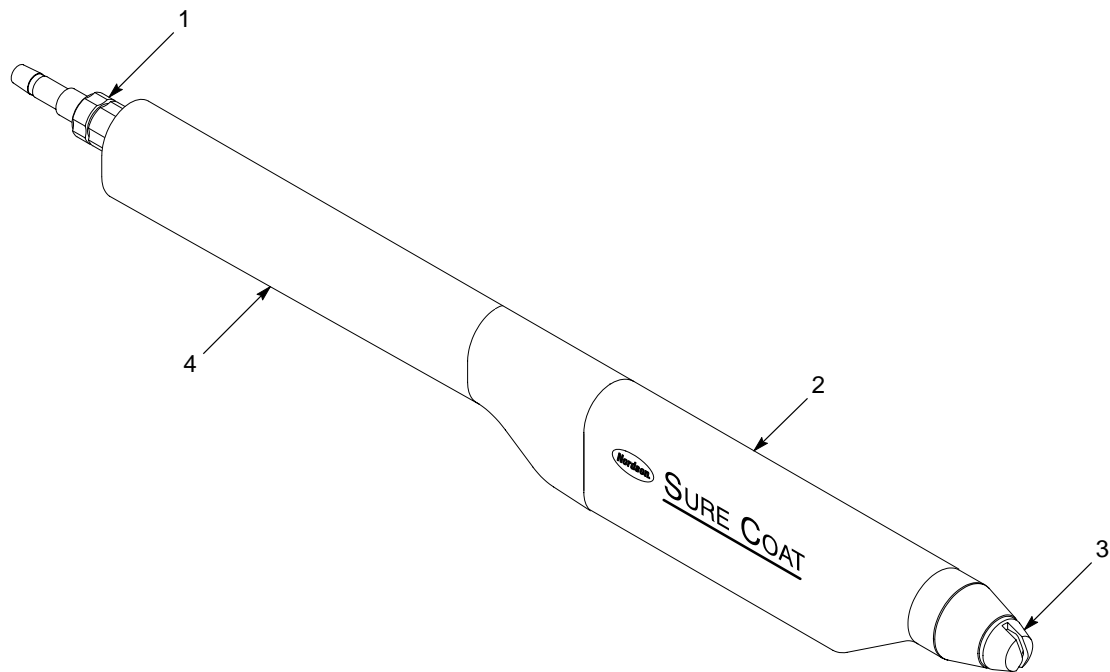
Funktionsbeskrivning

Se bild 2-1 eller 2-2.

Spänningsmultiplikatorn (2) inne i pistolkroppen tillförs lågspänning från en Sure Coat individuell styrenhet, eller från ett moduluppbyggt styrsystem. Spänningsmultiplikatorn omvandlar lågspänningen till den höga spänning som behövs för att elektrostatiskt ladda beläggningspulvret. Denna höga spänning ger upphov till ett mycket starkt elektrostatiskt fält mellan en elektrod i munstycket (3) pistolen och det jordade arbetsstycket framför pistolen. Det elektrostatiska fältet skapar en koronaurldning runt om elektroden.

Transportluft pumpar pulvret från hopporn, genom pulverslangen, in i slanganslutningen (1) och genom spraypistolens munstycke. När pulverpartiklarna sprayas förbi elektroden i munstycket, samlar dessa på sig en elektrostatisk laddning och attraheras därför av det jordade arbetsstycket.

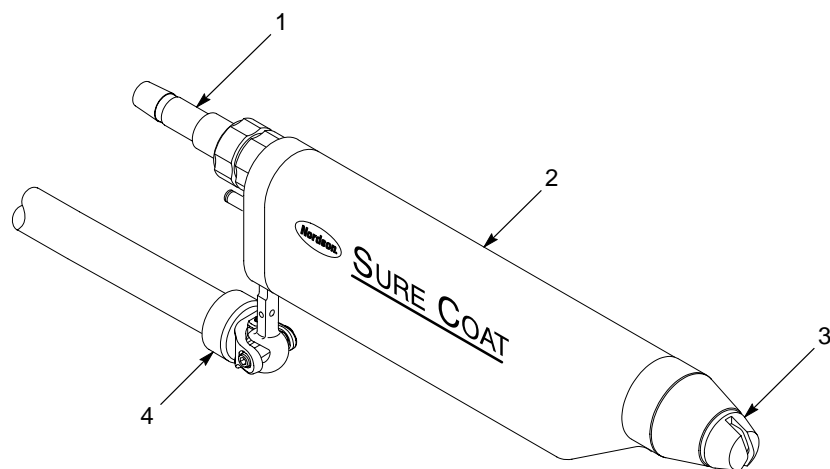
Spraybildens styras av formen på munstycket, transportluftens tryck och de elektrostatiska fältet som bildas mellan elektroden och det jordade arbetsstycket.



1 400 036A

Bild 2-1 Rörmonterad Sure Coat automatisk pulverstrålpistol

- | | | |
|--------------------|--------------|------------|
| 1. Slanganslutning | 3. Munstycke | 4. Fäströr |
| 2. Kropp | | |



1 400 014A

Bild 2-2 Stångmonterad Sure Coat automatisk pulverstrålpistol

- | | | |
|--------------------|--------------|-----------------|
| 1. Slanganslutning | 3. Munstycke | 4. Montagestång |
| 2. Kropp | | |

Specifikationer

Se följande specifikationer för användning av spraypistolen. Specifikationerna kan ändras utan föregående meddelande.

Utspänning

Maximum nominell utspänning vid elektroden 95 volt \pm 110%

Maximum nominell utström i elektroden 100 μ A \pm 10%

Krav på lufttryck

Min tilluftstryck 4 bar (60 psi)

Max tilluftstryck 7 bar (100 psi)

Spolluft: 5,6–6,6 bar (80–95 psi)
vid 227–255 l/min (8–9 standard kubikfot/min)

Pistolluft: 0,3 bar (5 psi) 6 l/min (0,2 standard kubikfot/min)

Krav på luftkvalitet

Pulverbeläggningssystem behöver ren, torr och osmord tryckluft. Fukt eller oljebehäftad luft kan få pulvret att klumpa ihop sig i pumpens venturimunstycke, pulverslangen eller i pistolens kanaler.

Använd 3-mikrometersfilter/avfuktare med automatisk dränering och ett kylaggregat eller ett aggregat med regenererbart torkmedel, som kan ge luft med en daggpunkt, lägre än 3,4 °C (38 °F) vid 7 bar (100 psi).

Utrustningens EX-klassning

Denna utrustning är godkänd för användning i explosionsfarlig miljö (klass II, division I).

Dimensioner

Se bild 2-3 eller 2-4.

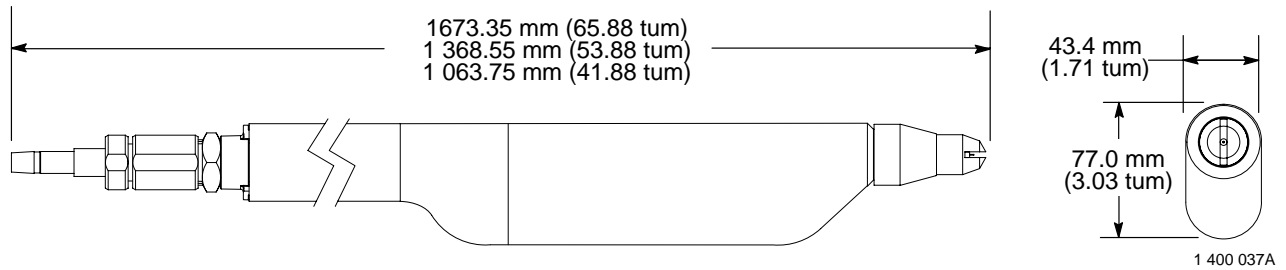


Bild 2-3 Dimensioner för rörmonterad Sure Coat automatisk pulverpraypistol

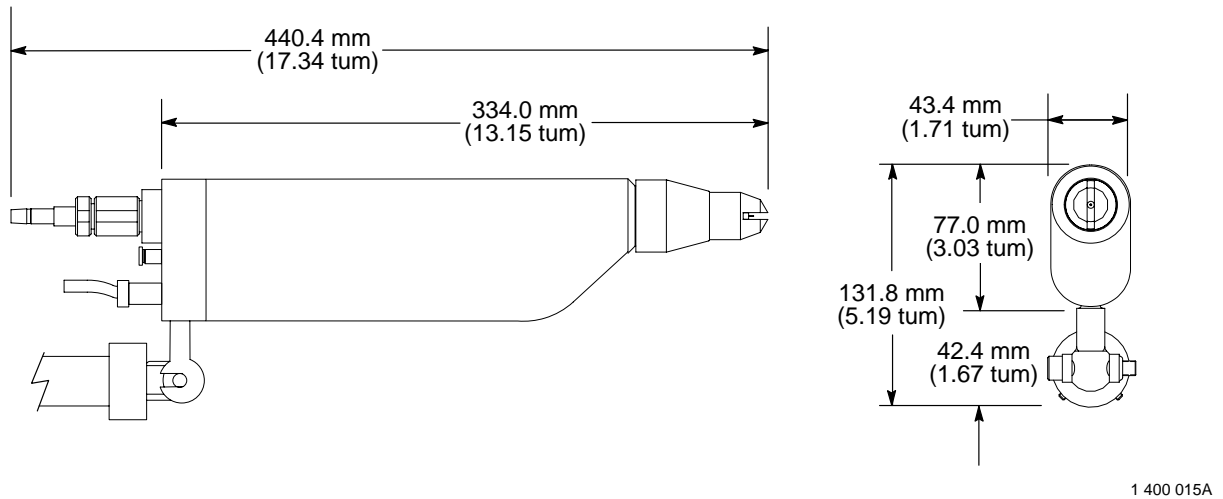


Bild 2-4 Dimensioner för stångmonterad Sure Coat automatisk pulverpraypistol

Avsnitt 3

Installation



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Lakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

Montering

Använd någon av de nedanstående metoderna för att montera spraypistolen på ett fast pistolfäste, eller en oscillerande eller rörligt pistolarm. Använd monteringsseterna som listas i avsnittet *Reservdelar*, för att montera spraypistolen.

Rörmonterad pistol

Se bild 3-1.

Typer av monteringsseter för rörmontage

Det finns tre typer av monteringsseter för rörmontage:

Montagetyp	Användning
Standard monteringsset för stångmontage	Fäste på en standard 25,4-mm (1.0-tum) rund montagestång för pistol. Spraypistolen är fixerad i horisontalplanet.
Monteringsset för vridbart stångmontage	Fäste på en standard 25,4-mm (1.0-tum) rund montagestång för pistol. Medger att pistolen vrids vertikalt medan fästet är fixerat.
Montageset för kilspår	Fäste för en 20 x 20-mm fyrkants, kilspårs extruderad aluminiumprofil. Används vanligen vid vertikalt oscillerande rörelser med utflyttade pistolmonteringsseter. Spraypistolen är fixerad i horisontalplanet.

Installation av monteringsseter för rörmontage

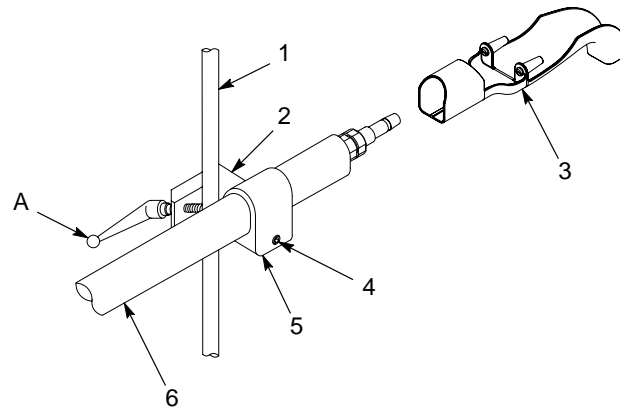
Använd aktuella anvisningar för att montera spraypistolen med hjälp av någon av monteringsseterna för rörmontage.

Se tabell 3-1.

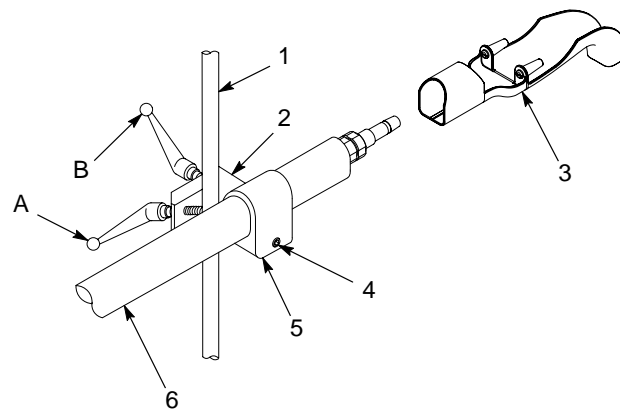
Se bild 3-1.

Tabell 3-1 Installation av monteringsseter för rörmontage

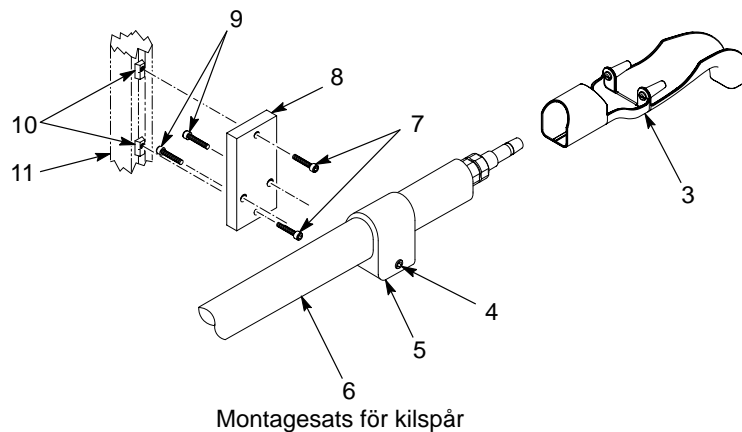
Standard monteringsset för stångmontage	Monteringsset för vridbart stångmontage	Montageset för kilspår
<ol style="list-style-type: none"> 1. Sätt på fästdelen (2) på en 25,4-mm (1-tum) diameters stång (1). Drag åt spaken A. 2. Drag igenom pistolkabeln, luftslangar och fäströret (6) genom fästhylsan (5). Drag åt låsskruven (4) med en 6-mm sexkantnyckel. 3. Sätt i pistolkabeln och luftslangar i slangstödet (3) och skjut detta på pistolens fäströr. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sätt på fästdelen (2) på en 25,4-mm (1-tum) diameters stång (1). Drag åt spakarna A och B. 2. Drag igenom pistolkabeln, luftslangar och fäströret (6) genom fästhylsan (5). Drag åt låsskruven (4) med en 6-mm sexkantnyckel. 3. Sätt i pistolkabeln och luftslangar i slangstödet (3) och skjut detta på pistolens fäströr. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Skjut i de T-formade kilspårsmuttrarna (10) i den fyrkantiga aluminium montagedelen (11). 2. Skruva i M8 x 30 skruvarna (7) genom stödplattan och in i kilspårsmuttrarna. Drag åt skruvarna ordentligt. 3. Drag igenom pistolkabeln, luftslangar och fäströret (6) genom fästhylsan. Drag åt låsskruven (4) med en 6-mm sexkantnyckel. 4. Sätt i pistolkabeln och luftslangar i slangstödet (3) och skjut detta på pistolens fäströr.



Standard monteringsats för stångmontage



Monteringsats för vridbart stångmontage



Montagesats för kilspår

1 400 038A

Bild 3-1 Rörmonterad pistol

- | | | |
|-----------------------------------|--------------------|--|
| 1. 25,4-mm (1-tums) stångdiameter | 5. Fästhylsa | 9. $\frac{3}{8}$ -16 x 1-tum långa skruvar |
| 2. Fästdel | 6. Fäströr | 10. T-formade muttrar |
| 3. Slangstöd | 7. M8 x 30 skruvar | 11. Fyrkantig aluminium montagedel |
| 4. Låsskruv | 8. Stödplatta | |

Injustering av monteringsatts för rörmontage

Gör injusteringen av monteringsattsen för rörmontage enligt följande anvisningar.

Se tabell 3-2.

Se bild 3-1.

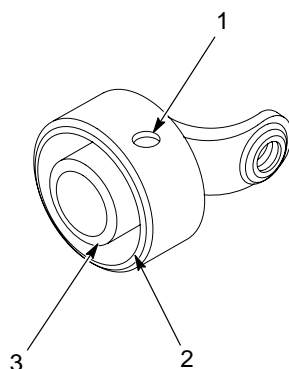
Tabell 3-2 Injustering av monteringsatts för rörmontage

Ref.	Beskrivning	Inställning av läge
4	Låsskruv	Då denna lossats kan pistolens fäströr skjutas fritt i fästhylsan.
7	M8 x 30 skruvar	Används för att ställa in önskat läge i vertikalled för hela pistolen.
A	Spak	Används för att ställa in önskat läge i vertikalled för hela pistolen och monteringsattsens.
B	Spak	Vinklar pistolen medan monteringsattsens för rörmontage förblir fast.

Stångmonterad pistol

Se bild 3-2.

Fästklämman i det stångmonterade fästet kan ta antingen en 1¹/₄-tums (2) eller en 5/8-tums ytterdiameter (3) montagestång för pistol. Sätt i en 2,5-mm sexkantnyckel genom hålet för fästskruven (1) för att dra åt fästet mot en 5/8-tums ytterdiameter montagestång för pistol.



1 400 016A

Bild 3-2 Fästklämma för pistol

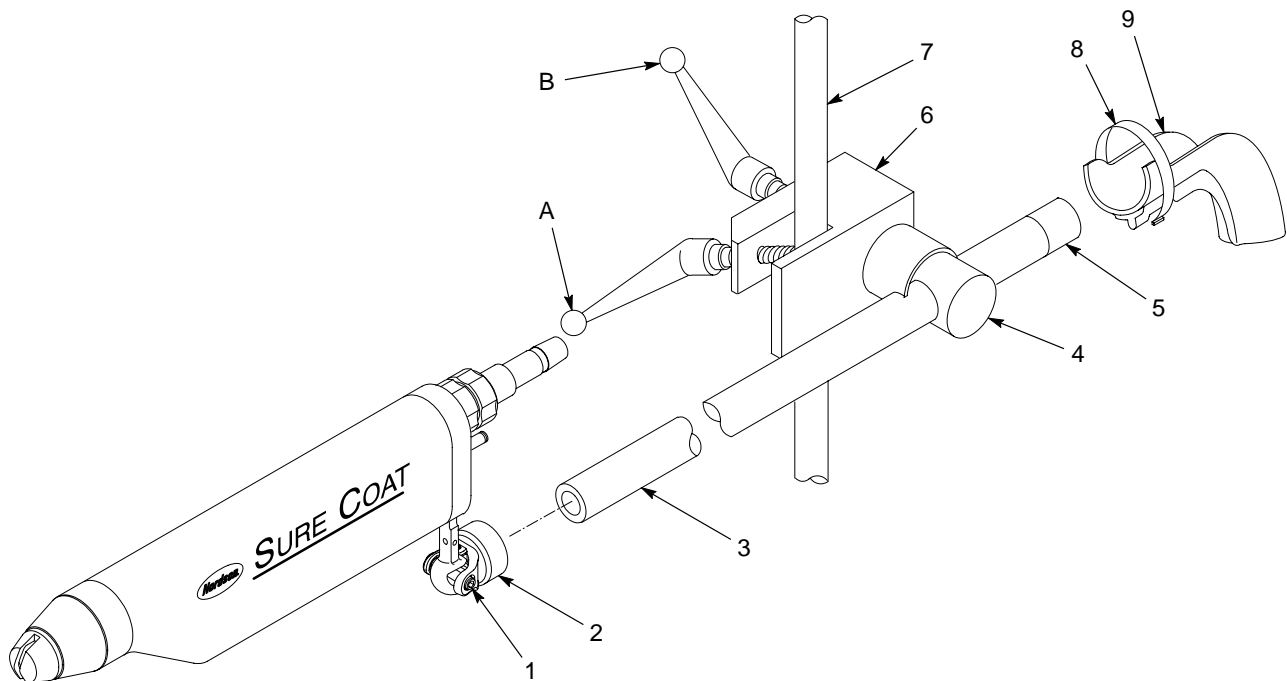
1. Hål för fästskruven
2. 1¹/₄-tums ytterdiameter öppning för montagestång för pistol
3. 5/8-tums ytterdiameter öppning för montagestång för pistol

Se bild 3-3.

1. Sätt på fästdelen (6) på en 25,4-mm (1-tum) diameters stång (7). Drag åt spaken A.

ANMÄRKNING: Pistolens montagestång (3) har en orange skyddskåpa (5) på sin ena ände. Änden med orange skyddskåpa måste befinna sig utanför sprayboxen.

2. Skjut den öppna änden av pistolens montagestång genom den låsbara leden (4). Drag åt med spaken B.
3. Lossa fästskruven i fästklämman (2).
4. Skjut den öppna änden av pistolens montagestång in i fästklämman och drag åt låsskruven.



1 400 017A

Bild 3-3 Stångmonterad pistol

- | | | |
|----------------------------|----------------------|-----------------------------------|
| 1. Vinklingskruv | 4. Låsbar led | 7. 25,4-mm (1-tums) stångdiameter |
| 2. Fästklämman | 5. Orange skyddskåpa | 8. Buntbandsfäste |
| 3. Montagestång för pistol | 6. Fästdel | 9. Slangstöd |

Stångmonterad pistol (forts.)

5. Gör injusteringen av monteringssatsen för stångmontage enligt följande anvisningar.

Ref.	Beskrivning	Inställning av läge
1	Vinklingskruv	vinklar hela spraypistolen
A	Spak	ställer in pistolens vertikalläge
B	Spak	ställer in pistolens horisontalläge

ANMÄRKNING: Slangstödet och buntbandsfästet ingår i monteringssatsen för pulverslangsstöd. Se avsnittet *Reservdelar* för beställningsinformation.

6. Använd buntbandsfästet (8) för att fästa slangstödet (9) på änden av montagestången för pistolen.

Anslutningar

WARNING: Alla elektriskt ledande apparater, stativ ,etc, i spray-området måste vara jordförbundna. Ojordade eller dåligt jordade apparatdelar kan bli elektrostatiskt laddade, vilket kan orsaka elchocker eller gnistor, vilka i sin tur kan medföra brand eller en explosion.

Den rörmonterade pistolen levereras med pistolkabel och lösa slangändar för förlängning, anslutna på pistolens baksida. På så sätt kan kabel- och luftslanganslutningarna till pistolen göras utan att man behöver dela spraypistolen.

Anslutning av pulverslang

Två hullingfösedda slangkopplingar levereras tillsammans med spraypistolen: en 1/2-tums koppling (fäst på pistolen), och en 11-mm koppling (levereras lös). Välj rätt kopplingsstorlek beroende på vilken typ av pulverslang som används i systemet.

ANMÄRKNING: För att öka pulverflödet och för att få en jämn fördelning av pulvret i luftströmmen, gör pulverslangen så kort som möjligt. Pulverslangen bör inte vara längre än 16 m (50 ft).



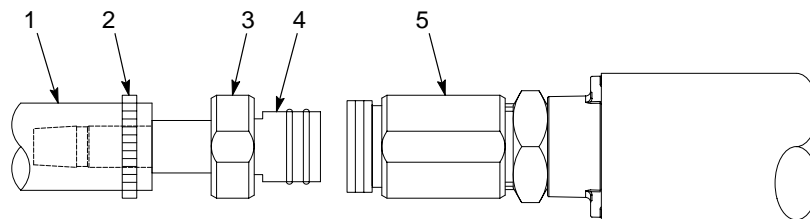
OBSERVERA: Drag inte åt de gängade delarna för hårt. Om man drar åt för hårt, kan detta leda till att gängorna slits av, eller till att delarna spricker.

Se bild 3-4.

1. Skruva av slangkopplingsmuttern (3) och tag av muttern och den hullingförsedda kopplingen (4) från slanganslutningskroppen (5). Låt muttern vara kvar på den hullingförsedda kopplingen.
2. Skjut på den medlevererade slangklämman (2) på pulverslangen (1).

ANMÄRKNING: Skjut inte pulverslangen ända upp mot muttern. Muttern skall kunna röra sig fram och tillbaka på den hullingförsedda kopplingen.

3. Skjut på pulverslangen på den hullingförsedda slangkopplingen. Fäst pulverslangen med slangklämman.
4. Sätt i den hullingförsedda slangkopplingen i slanganslutningskroppen. För att fästa den hullingförsedda slangkopplingen till slanganslutningskroppen, drag först åt muttern fingerfast, efterdrag den därefter, inte mer än $\frac{1}{8}$ varv.
5. Anslut pulverslangens andra ände till pulverpumpen.
6. **Endast rörmonterade pistoler:** Om man använder spraypistolen i ett system med snabba färgbyten, anslut den andra pulverslangen till en hullingförsedd slangkopplings-/mutterdel, genom att utföra stegen 2–5. Tryck på den andra pulverslangsdelen på en av kopplingarna på slangstödet.



1 400 048A

Bild 3-4 Anslutning av pulverslang

- | | |
|----------------|---------------------------------|
| 1. Pulverslang | 4. Hullingförsedd slangkoppling |
| 2. Slangklämma | 5. Slanganslutningskropp |
| 3. Mutter | |

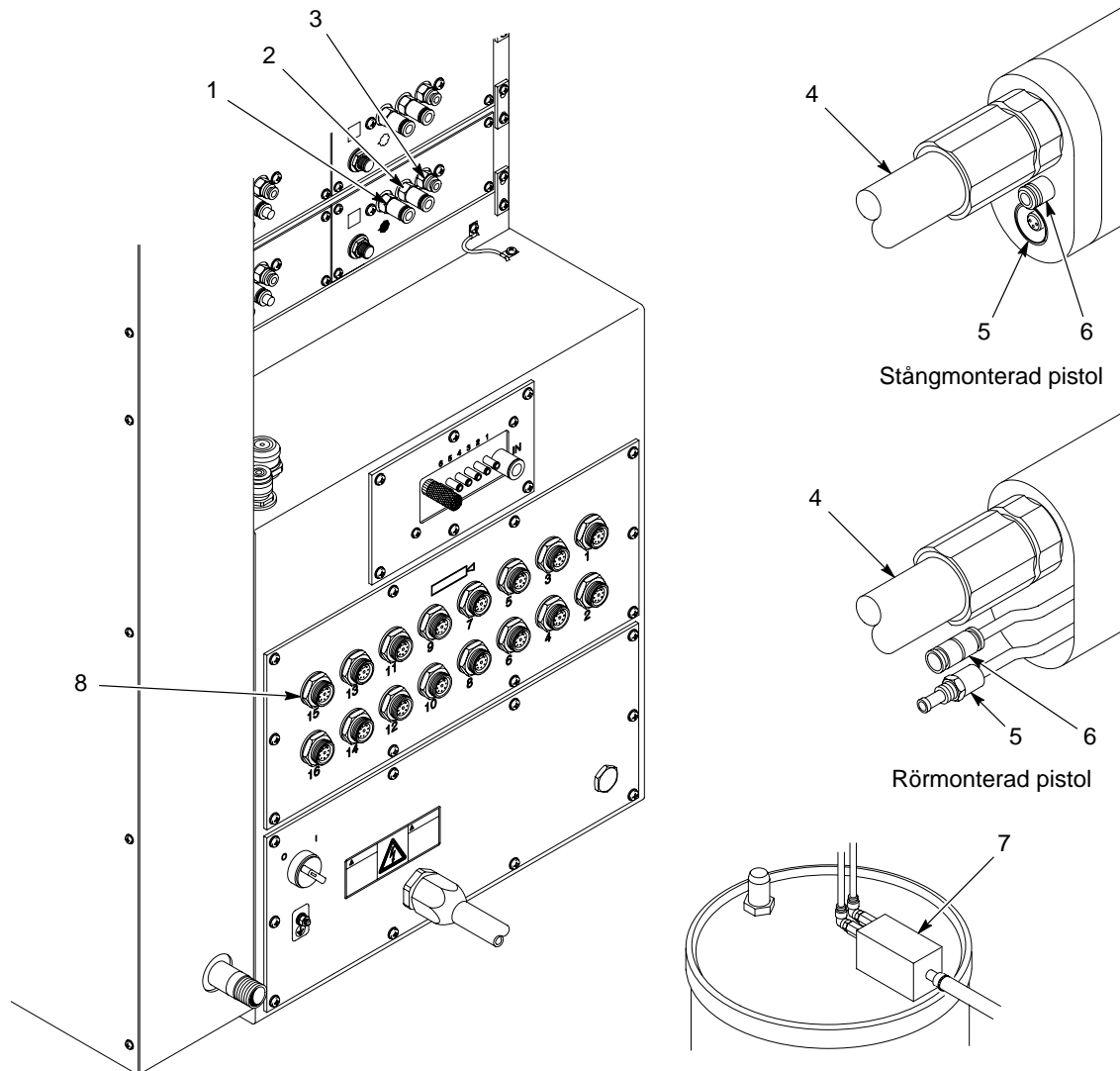
Anslutning av pistolkabel och luftslangar

Se bild 3-5.

1. Tag av blindpluggen från anslutningen för pistolluft (3) på styrenheten.
2. Använd transparent, 4-mm luftslang.
 - Anslut ena änden till anslutningen för pistolluft (6) på spraypistolen.
 - Anslut den andra änden till anslutningen för pistolluft på styrenheten.
3. Anslut all ledande utrustning till verklig jord.
4. Anslut pistolkabelns ände med 8 stift till den motsvarande kontakten (8) på styrenheten.
5. Anslut pistolkabelns ände med tre stift till pistolkabelns kontakt (5) på ett av de följande sätten:

Rörmonterade pistoler	Stångmonterade pistoler
a. Skjut tillbaks mässingslåsmuttrarna på pistolkabeln och pistolens förlängningskabel.	a. Skjut tillbaks mässingslåsmuttern på pistolkabeln, så att den svarta kontaktkroppen blir synlig.
b. Rikta in stiften med hylsorna och tryck i pistolkabeln i förlängningskabeln.	b. Rikta in markeringen på kabelkontakten med den motsvarande markeringen på ändhylsan.
c. Skruva ihop de två mässingslåsmuttraran. Drag åt låsmuttrarna ordentligt.	c. Stick i den svarta kontaktdelen i pistolkabelns kontakt inne i pistolkroppen.
	d. Skjut upp mässingslåsmuttern till pistolen och drag åt den ordentligt.

6. Fäst pulverslangen eller slangarna (4), luftslangarna och pistolkabeln till slangstödet med hjälp av det medlevererade buntbandsfästet.
7. Använd spiralslang för att stödja pistolkabeln, pulverslangen och luftslangarna mot pistolens montagestång och/eller till fästet eller den rörliga armen. Kontrollera att pulverslangen, kabeln och luftslangar inte kan skrapas, kapas eller köras över med rörliga delar.



1 400 018A

Bild 3-5 Anslutning av pistolkabel och luftslangar

- | | | |
|--|---------------------------------------|------------------------------|
| 1. Anslutning för transportluft | 4. Pulverslang | 7. Pulverpump |
| 2. Anslutning för atomiseringsluft | 5. Pistolens kabelanslutning | 8. Anslutningskontakt pistol |
| 3. Anslutning för pistolluft (styrenhet) | 6. Anslutning för pistolluft (pistol) | |

Not: Typiskt system med spraypistol och moduluppbyggt styrsystem för pistoler. Se styrenhetens användarhandledning för specifika installationsanvisningar.

Avsnitt 4

Handhavande



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Lakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



WARNING: Denna utrustning kan vara farlig om den inte används i enlighet med de anvisningar som ges i denna manual.

Allmänt

I detta avsnitt ges grundläggande handhavandeanvisningar för Sure Coat automatiska pulverpraypistoler. Se även era användarhandledningar för handhavande av övriga komponenter i pulverbeläggningssystemet.

Start



WARNING: Använd inte spraypistolen om resistansen i spänningsmultiplikatordelen eller elektroden inte ligger inom de gränser som anges i *Felsökningsavsnittet*. Försummar man denna varning kan det leda till personskada, eldsvåda och till skador på installationen.

ANMÄRKNING: Se avsnittet *Handhavande* i den använda styrenhetens användarhandledning för detaljinformation om handhavandet.

1. Kontrollera att följande krav är uppfyllda innan man startar spraypistolen och styrenheten:
 - Sprayboxens evakueringsfläktar är igång
 - Pulveråtervinnningssystemet är igång
 - Pulvret i hoppert är helt igenom fluidiserat.
 - Pistolkabeln, pulverslangen och luftslangarna är rätt anslutna till pistolen, pulverpumpen och styrenheten.

Start *(forts.)*

ANMÄRKNING: De angivna trycken är genomsnittliga startvärden. Trycken kan ändras efter behov för att uppnå önska beläggningstjocklek, banhastighet eller efter arbetsstyckenas utformning. Justera trycken för att uppnå önskat resultat.

2. Ställ in spänningen, kV. Se styrenhetens användarhandledning för anvisningar om hur detta görs.
3. Ställ in lufttrycket för transport- och atomiseringsluften.

Lufttryck	Inställning	Funktion
Transportluft	1,4 bar (20 psi)	Bestämmer pulverflödet till spraypistolen
Atomiseringsluft	1,0 bar (15 psi)	Trycket på atomiseringsluften bestämmer hastigheten och densiteten (pulver-luftförhållandet) för pulvret.
ANMÄRKNING: Pistolluften styrs av en fast strypning på styrenhetens baksida.		

4. Fyra av pistolen. Justera trycken för transportluft och atomiseringsluft tills att önskat spraymönster erhålles.

Färgbytessystem

Se bild 4-1.

I ett system för snabba färgbyten, kommer pulvermatningcentrat att rensola pistolerna under färgbytesprocessen. Se användarhandledningen för snabbytessystemet för anvisningar om hur ett färgbyte genomförs.

Två slanganslutnings/pulverslangdelar (4) används för varje spraypistol i ett system för snabba färgbyten: en för ljust färgade pulver och en för mörkt färgade pulver. Slanghängardelen (2) har kopplingar (5) på varje sida för att hålla delarna.

Efter att spolningsprocessen har blivit klar, växla pulverslangarna på följande sätt.

1. Lossa muttern (3) från slanganslutningskroppen (1).

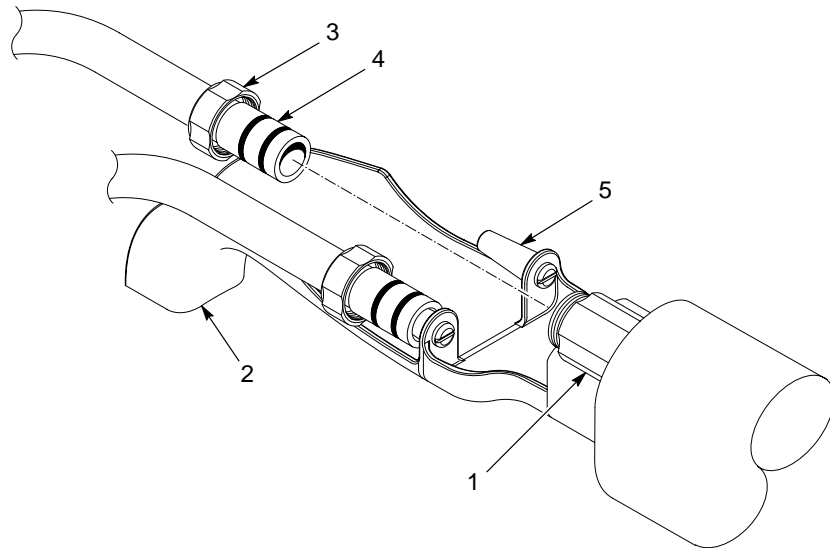
ANMÄRKNING: Muttern kommer att sitta kvar på slanganslutnings/pulverslangsdelen.

2. Tag av slanganslutnings/pulverslangsdelen (4) från slanganslutningskroppen och tryck fast den på den tomma slanghängardelens koppling (5) så att den sitter i ordentligt.



OBSERVERA: Drag inte åt de gängade delarna för hårt. Om man drar åt för hårt, kan detta leda till att gängorna slits av, eller till att delarna spricker.

3. Tag av den andra slanganslutnings/pulverslangsdelen från slanghängardelens koppling och tryck fast den på slanganslutningskroppen tills att den gått ända in.
4. Drag åt muttern först fingerfast och därefter ytterligare $\frac{1}{8}$ varv, men inte mer.



1 400 045A

Bild 4-1 Färgbytessystem

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Slanganslutningskropp | 4. Slanganslutnings/
pulverslangsdelen |
| 2. Slanghängardel | 5. Slanghängardelens
anslutning |
| 3. Mutter | |

Stopp

Med hjälp av de följande anvisningarna stänger man av spraypistolen.

1. Ställ huvudströmbrytaren på styrenheten i läge från.
2. På styrenheten stäng man av luftflödena för transportluft och atomiseringsluft.
3. Jorda pistolens elektrod för att ladda ur kvarstående laddning.
4. Genomför *Dagligt underhåll*.

Underhåll



VARNING: Stäng av nätaggregatet för den elektrostatiska spänningen och jorda pistolelektroden innan man utför följande uppgifter. Försummas denna varning kan det leda till allvarlig elchock.

Dagligt underhåll

ANMÄRKNING: Beroende på användningen av ert system, behöver man kanske inte genomföra dessa aktiviteter varje dag. Om man ofta genomför färgbyte med hjälp av ett pulvermatningscenter, så kommer spraypistolen att internt spolas ren varje gång man genomför ett färgbyte. Om detta är fallet, genomför denna procedur med 2 till 3 dagars mellanrum.

Se bild 4-2.

1. Koppla loss pulverslangen från pumpen. Blås ut pulvret ur pulverslangen och spraypistolen med en godkänd tryckluftspistol för lågt tryck (OSHA). Blås aldrig pulvret från spraypistolen genom pulverslangen in i pulverpumpen.
2. Skruva av munstycksmuttern (5).
3. Drag ut munstycket (4) ur spraypistolen med en lätt vridande rörelse.
4. Drag ut elektrodstödet (3) rakt ut ur kroppen (1). Pulverröret (2) följer med elektrodstödet ut.
5. Rengör alla delar med en tryckluftspistol med lågt tryck. Torka delarna rena med en ren och torr trasa.
6. Avlägsna försiktigt inbränt pulver från delarna med en spatel av trä eller plast, eller något liknande verktyg. Använd inte verktyg som kan repa plasten. Pulver kommer att ansamlas och bränna fast på reporna.

ANMÄRKNING: Om det är nödvändigt, använd en trasa fuktad med isopropyl- eller etylalkohol för att rengöra de delar som kommer i kontakt med pulvret. Tag av O-ringar innan man rengör pistolens delar med alkohol. Dränk inte spraypistolen i alkohol. Använd inte några andra lösningsmedel.

7. Kontrollera de delar som kommer i kontakt med pulvret för eventuellt slitage. Byt ut slitna delar.



OBSERVERA: Drag inte åt de gängade delarna för hårt. Om man drar åt för hårt, kan detta leda till att gängorna slits av, eller till att delarna spricker.

8. Sätt i pulverröret i elektrodstödet.

ANMÄRKNING: Den långa springan i elektrodstödet måste vara på ovansidan. Elektrodstödet kan inte sättas på plats om inte springan pekar uppåt.

9. Sätt i elektrodstödet och pulverröret i spraypistolen. Tryck i hela delen i spraypistolen och kontrollera att den långa springan på elektrodstödet pekar uppåt.

ANMÄRKNING: När man sätter på munstycket, kommer det att finnas en springa mellan basen på munstycket och spraypistolens framdel. Vrid munstycket minst 90° från dess tidigare orientering för att undvika ojämn förslitning och sneda pulvermönster.

10. Montera munstycket på elektrostödsdelen.

11. Skjut på munstycksmuttern på munstycket och drag åt den så att munstycket trycks helt in i pistolkroppen.



OBSERVERA: Munstycksmuttern och slanganslutningskroppen på spraypistolens baksida håller ihop komponenterna i pulvervägen. Om de båda delarna inte dras ihop ordentligt, kan det bildas springor mellan delarna vilket kan leda till att pulver ansamlas och kan även ge kontaminering vid färgbyten.

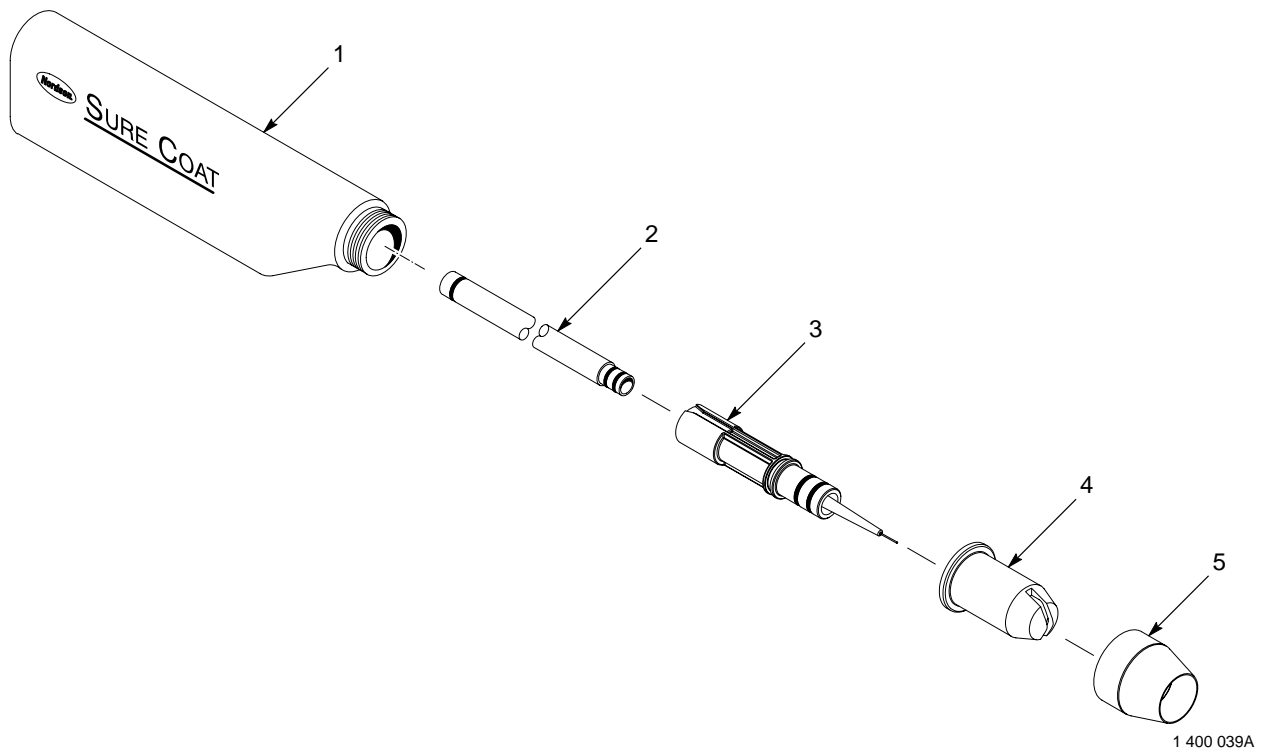


Bild 4-2 Dagligt underhåll

- | | | |
|--------------|----------------|--------------------|
| 1. Kropp | 3. Elektrostöd | 5. Munstycksmutter |
| 2. Pulverrör | 4. Munstycke | |

Underhåll varje vecka

Kontrollmät resistansvärdet för spänningsmultiplikatorn och motståndsproben med en megohmmeter, så som beskrivs i avsnittet *Felsökning*. Byt ut spänningsmultiplikatorn eller motståndet, om resistansvärdena inte ligger inom de gränser som angivits.

Avsnitt 5

Felsökning



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.

I detta avsnitt ges felsökningsanvisningar. Dessa felsökningsanvisningar behandlar endast de vanligast förekommande problemen som man kan ställas inför. Om Ni inte kan avhjälpa felet med den information som ges här, kontakta Er närmsta Nordson representant för hjälp.

Felsökningschema

Använd de följande felsökningschemorna vid felsökning av spraypistolen.

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
1. Ojämnt mönster, instabilt eller otillräckligt pulverflöde	<p>Lågt tryck för atomiserings- eller transportluften</p> <p>Igensättning i pistol, pulverslang, eller pulverpump</p> <p>Munstycket är slitet, vilket påverkar mönstret.</p>	<p>Öka atomiserings- och/eller transportlufttrycken.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Koppla loss pulverslangen från pumpen. 2. Blås ren pulverslangen med tryckluft. 3. Dela och rengör pumpen och spraypistolen. 4. Byt ut pulverslangen om den är igensatt av inbränt pulver. <ol style="list-style-type: none"> 1. Tag av, rengör och inspektera munstycket. 2. Byt ut munstycket om det behövs. 3. Om för stort slitage eller inbränning är ett problem, minska flödena för transport- och atomiseringsluft.

Forts. ...

Felsökningsschema *(forts.)*

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
1. Ojämnt mönster, instabilt eller otillräckligt pulverflöde <i>(forts.)</i>	Otillräcklig fluidisering av pulvret i hopporn Fuktigt pulver	Öka trycket för fluidiseringsluften. Om problemet kvarstår, tag ut pulvret ur hopporn och undersök fluidiseringsplattan. Rengör eller byt ut fluidiseringsplattan om den är förorenad. 1. Kontrollera pulvret, luftfilter och lufttorkningsaggregatet. 2. Byt ut pulvret om det är förorenat.
2. Mistor i pulvermönstret	Slitet munstycke Igensatt pulverkanal	Tag av och inspektera munstycket. Byt ut det om det är slitet. Tag av komponenterna i pulvrevägen, pulverinmatningsanslutningen och pulverslangen från spraypistolen och rengör dem.
3. Dåligt omslag, dålig verkningsgrad	ANMÄRKNING: Innan man undersöker troliga orsaker, kontrollera felkoden på styrenheten och genomför de åtgärder för den aktuella koden, så som anges i styrenhetens användarhandledning. Låg elektrostatisk spänning Dålig anslutning till elektroden Dålig jordförbindelse till arbetsstycke	Öka den elektrostatiska spänningen. <i>Genomför Kontrollmätning av elektrostödsdel</i> i detta avsnitt. Undersök om pulver ansamlas på transportörens drivkedja, länkrullar och arbetsstyckenas upphängningsanordningar. Resistansen mellan dessa delar och jord måste vara 1 megaohm eller mindre. För bästa resultat rekommenderas 500 ohm eller lägre.

Forts. ...

Problem	Trolig orsak	Åtgärd
<p>4. Ingen högspänning, kV, ut från spraypistolen</p>	<p>ANMÄRKNING: Innan man undersöker troliga orsaker, kontrollera felkoden på styrenheten och genomför de åtgärder för den aktuella koden, så som anges i styrenhetens användarhandledning.</p> <p>Skadad pistolkabel (Felkoderna 7 eller 8)</p> <p>Felfunktion i styrenhet</p> <p>Felfunktion i spänningsmultiplikator (Felkoderna 7 eller 8)</p> <p>Dålig anslutning till elektroden</p>	<p>Genomför <i>Kontrollmätning av pistolkabel</i> i detta avsnitt.</p> <p>Om man hittar ett avbrott, eller en kortslutning, byt ut kabeln.</p> <p>Om man inte hittat något fel på pistolkabeln, se avsnitt <i>Felsökning</i> i styrenhetens användarhandledning.</p> <p>Genomför <i>Kontrollmätning av resistans i spänningsmultiplikator</i> i detta avsnitt.</p> <p>Genomför <i>Kontrollmätning av elektrodstödsdel</i> i detta avsnitt.</p>

Kontroll av elektrisk förbindelse och resistansvärden

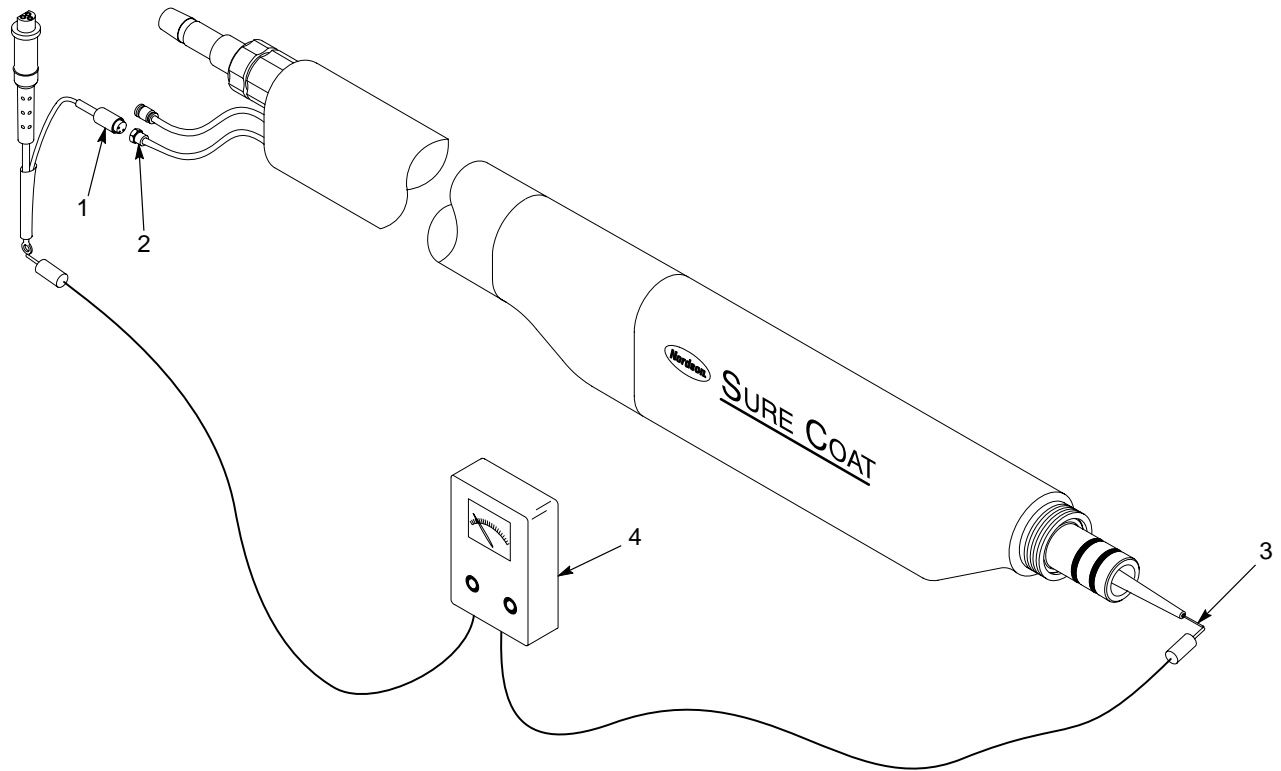


WARNING: Stäng av nätaggregatet för den elektrostatiska spänningen och jorda pistolelektroden innan man utför följande uppgifter. Försummas denna varning kan det leda till allvarlig elchock.

Kontrollmätning av pistolmotstånd

Se bild 5-1.

1. Stäng av pulverbeläggningssystemet och koppla loss pistolkabeln från spraypistolen.
2. Anslut kortslutningspluggen (1) till pistolkabelns kontakt (2).
3. Anslut megaohmmeterens probar (4) till kortslutningspluggens ringformade terminal och pistolelektroden (3). Om det avlästa värdet är oändligt stort, byt plats på probarna.
4. Avläs megaohmmeterens värde. Resistansen skall ligga mellan 150 och 220 M Ω vid 500 volt.
5. Om värdet inte ligger mellan 150 och 220 M Ω , genomför *Kontrollmätning av resistans i spänningsmultiplikator* och *Kontrollmätning av elektrostödsdel* i detta avsnitt.



1 400 019A

Bild 5-1 Kontrollmätning av pistolmotstånd

- | | | |
|-----------------------|-------------|-----------------|
| 1. Kortslutningsplugg | 3. Elektrod | 4. Megaohmmeter |
| 2. Kabelkontakt | | |

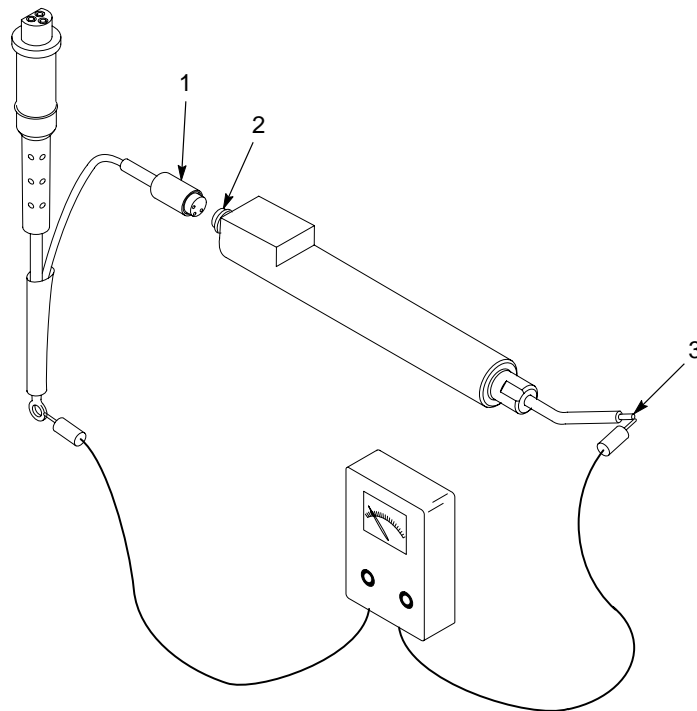
Not: Rörmonterad pistol visad, för tydlighetens skull utan slangstöd.

Kontrollmätning av resistans i spänningsmultiplikator

Spänningsmultiplikatorordelen består av själva spänningsmultiplikatorn, kontaktdelen och spänningsmultiplikatormuttern. Kontrollmät resistansen för hela spänningsmultiplikatorordelen med hjälp av följande anvisningar.

Se bild 5-2.

1. Tag ut multiplikatorordelen ur spraypistolen. Se *Byte av spänningsmultiplikator* i avsnitt *Reparation*.
2. Anslut kortslutningspluggen (1) till spänningsmultiplikatorns kontakt (2).
3. Anslut megaohm-metersnans probar till kortslutningspluggens ringformade terminal och spetsen på kontaktdelen (3). Om det avlästa värdet är oändligt stort, byt plats på probarna.
4. Avläs megaohm-metersnans värde. Resistansen skall ligga mellan 150 och 220 M Ω vid 500 volt.
5. Om värdet inte ligger mellan 150 och 220 M Ω , undersök om det finns spår av genombränning eller gnistor på spänningsmultiplikatorordelen. Byt ut alla delar som har märken från genombränning eller gnistor.



1 400 021A

Bild 5-2 Kontrollmätning av resistans i spänningsmultiplikator

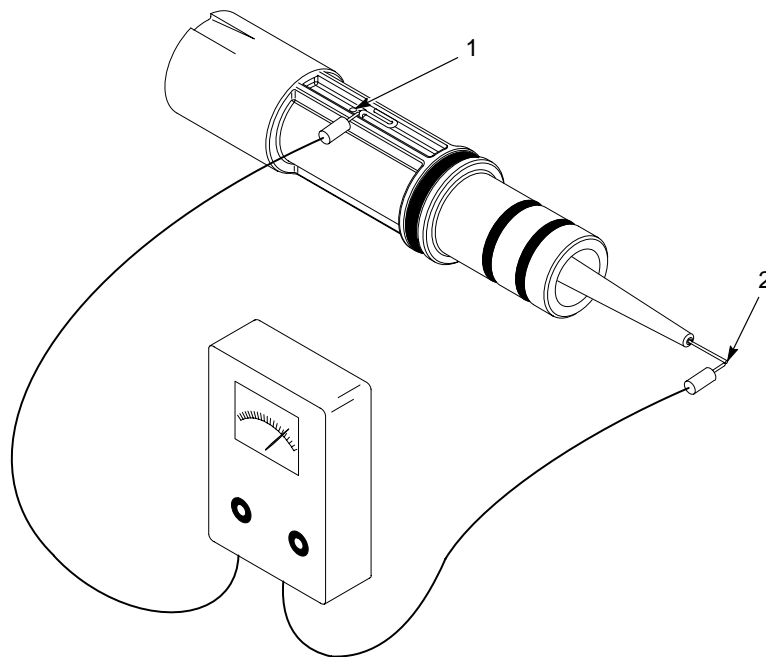
- | | |
|-------------------------------------|---------------|
| 1. Kortslutningsplugg | 3. Kontaktdel |
| 2. Spänningsmultiplikatorns kontakt | |

Kontrollmätning av elektrostödsdel

Elektrostödsdelen består av elektroden, elektrodhållare, elektrostöd, kontaktledare och O-ringar. Kontrollmät resistansen för hela spänningsmultiplikatordelen med hjälp av följande anvisningar.

Se bild 5-3.

1. Tag ut elektrostödsdelen ur spraypistolen. Se *Delning av pulver-systemet* i avsnittet *Reparation*.
2. Anslut probarna på en standard ohmmeter till kontaktledaren (1) och elektrodens spets (2).
3. Om det inte finns kontakt, skruva av elektrodhållaren och undersök om det finns spår av genombränning eller gnistor kring kontaktledaren. Undersök elektrod fjädern för att se om den är bruten eller böjd. Byt ut skadade delar.



1 400 020A

Bild 5-3 Kontrollmätning av elektrostödsdel

1. Kontaktledare

2. Elektrod

Kontrollmätning av pistolkabel

Med hjälp av de följande anvisningarna undersöker man om det finns kontakt i pistolkabelns ledare. Gör mätningen med en standard ohmmeter.

Pistolkabelns stiftbeläggning

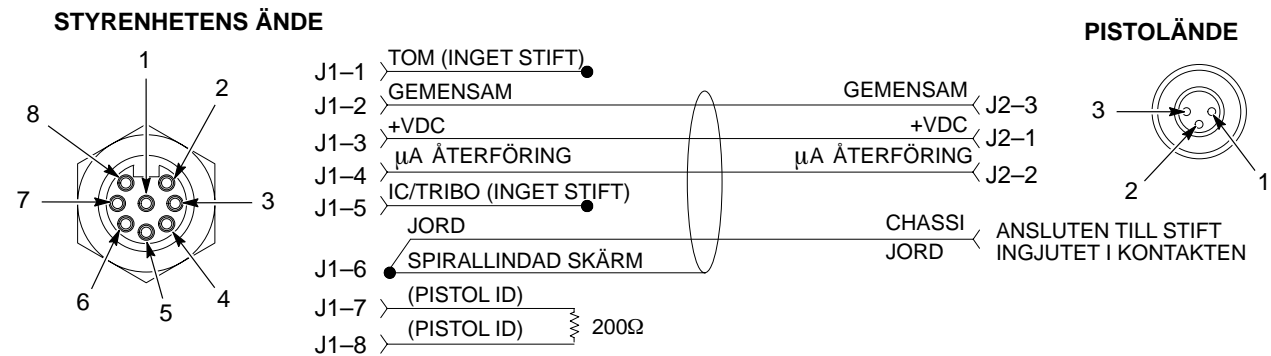
Se tabellerna 5-1 och 5-2 och se bild 5-4, där stiftens funktion beskrivs.

Tabell 5-1 Stiftfunktioner—styrenhetens ände (J1)

Stift	Funktion
1	Tom (inget stift)
2	Gemensam
3	+ Vdc
4	μA återföring
5	Tom (inget stift)
6	Jord (pistol och kabelskärm)
7	Pistol ID
8	Pistol ID

Tabell 5-2 Stiftfunktioner—pistolände (J2)

Stift	Funktion
1	+ Vdc
2	μA återföring
3	Gemensam



1 400 023A

Bild 5-4 Stiftbeläggning i pistolkabel

Förbindelsekontroll över kabelns ändar

Se tabell 5-3 där det anges vilka förbindelsekontroller som skall göras mellan kabelns ändar.

Se bild 5-4.

Tabell 5-3 Förbindelsekontroll över kabelns ändar

J1 stift (styrenhetens ände)	J2 stift (pistolens ände)
2	3
3	1
4	2

Kontrollmätning av resistans i styrenhetsändan av kabeln

Gör följande resistans och förbindelsekontroll i styrenhetsändan (J1) av kabeln.

Se bild 5-4.

- 198–202 Ω mellan stift 7 och 8
- det måste finnas kontakt mellan stift 6 och metalländan på kontakten

Avsnitt 6

Reparation



WARNING: Tillåt endast kvalificerad personal att utföra följande arbetsuppgifter. Iakttag och följ säkerhetsinstruktionerna i detta dokument och i övrig dokumentation som berör detta område.



WARNING: Stäng av nätaggregatet för den elektrostatiska spänningen och jorda pistolelektroden innan man utför följande uppgifter. Försummas denna varning kan det leda till allvarlig elchock.



WARNING: Systemet står under tryck. Sänk trycket i systemet innan reparationsarbeten påbörjas. Försummelse kan leda till personskada.

Reparation av delar i pulversystemet

Följ nedanstående anvisningar för att dela, rengöra och byta ut delar som kommer i kontakt med pulvret.

ANMÄRKNING: Det är inte nödvändigt att ta av spraypistolen från sin monteringsställning för att kunna reparera delar i pulversystemet.

Delning av pulversystemet

Se bild 6-1.

1. Tag av munstycksmuttern (7) och munstycket (6) från spraypistolen (3).
2. Drag ut elektrostödsdelen (5) rakt ut ur spraypistolen, pulverröret (4) kommer ut tillsammans med denna.
3. Skruva av slangkopplingsmuttern och drag av slanganslutnings/pulverslangsdelen från slanganslutningskroppen (1).
4. Skruva av pulverinmatningsdelen från spraypistolen.

Inspektion och rengöring av pulvervägen

1. Rengör alla delar med en tryckluftspistol med lågt tryck. Torka delarna rena med en ren och torr trasa.
2. Avlägsna försiktigt inbränt pulver från delarna med en spatel av trä eller plast, eller något liknande verktyg. Använd inte verktyg som kan repa plasten. Pulver kommer att ansamlas och bränna fast på reporna.

ANMÄRKNING: Om det är nödvändigt, använd en trasa fuktad med isopropyl- eller etylalkohol för att rengöra de delar som kommer i kontakt med pulvret. Tag av O-ringar innan man rengör pistolens delar med alkohol. Dränk inte spraypistolen i alkohol. Använd inte några andra lösningsmedel.

Sammansättning av pulvervägens delar



OBSERVERA: Drag inte åt de gängade delarna för hårt. Om man drar åt för hårt, kan detta leda till att gängorna slits av, eller till att delarna spricker.

Se bild 6-1.

1. Sätt i pulverröret (4) i elektrostödsdelen (5).

ANMÄRKNING: Den långa springan i elektrostödet måste vara på ovansidan. Elektrostödet kan inte sättas på plats om inte springan pekar uppåt.

2. Sätt i elektrostödsdelen och pulverröret i spraypistolen (3). Tryck i hela delen i spraypistolen och kontrollera att den långa springan på elektrostödet pekar uppåt.

ANMÄRKNING: När man sätter på munstycket, kommer det att finnas en springa mellan basen på munstycket och spraypistolens framdel. Vrid munstycket minst 90° från dess tidigare orientering för att undvika ojämn förslitning och sneda pulvermönster.

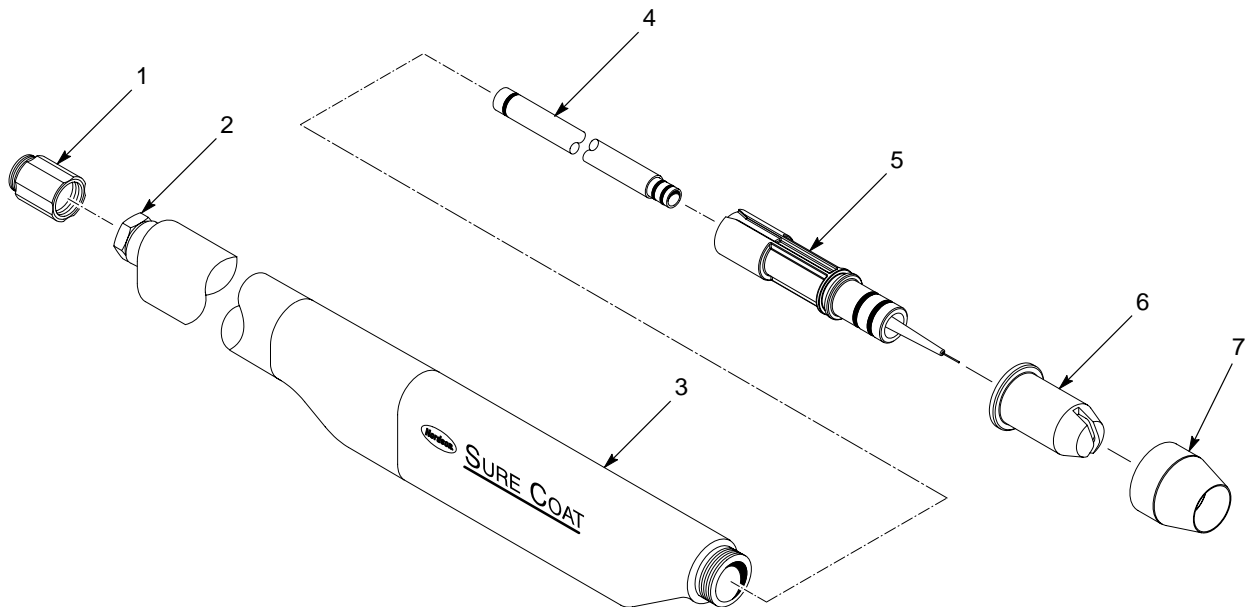
3. Montera munstycket (6) på elektrostödsdelen.
4. Skjut på munstycksmuttern (7) på munstycket och drag åt den så att munstycket trycks helt in i pistolkroppen.
5. Montera slanganslutningskroppen (1) på pistolens baksida. Drag åt slanganslutningskroppen först fingerfast och därefter ytterligare $\frac{1}{8}$ varv, men inte mer. Det kommer att finnas en springa mellan slanganslutningskroppen och låsmuttern (2).

ANMÄRKNING: Låsmuttern finns bara på rörmonterade pistoler.



OBSERVERA: Munstycksmuttern och slanganslutningskroppen på spraypistolens baksida håller ihop komponenterna i pulvervägen. Om de båda delarna inte dras ihop ordentligt, kan det bildas springor mellan delarna vilket kan leda till att pulver ansamlas och kan även ge kontaminering vid färgbyten.

6. Montera slanganslutnings/pulverslangsdelen och fäst den med låsmuttern. Drag åt slanganslutnings/pulverslangsdelen först fingerfast och därefter ytterligare $\frac{1}{8}$ varv, men inte mer. Det kommer att finnas en springa mellan slanganslutningskroppen och låsmuttern.



1 400 025A

Bild 6-1 Reparation av delar i pulversystemet

- | | | |
|--------------------------|---------------------|--------------------|
| 1. Slanganslutningskropp | 4. Pulverrör | 6. Munstycke |
| 2. Låsmutter | 5. Elektrodstödsdel | 7. Munstycksmutter |
| 3. Spraypistol | | |

Not: Rörmonterad pistol visad. Reparationsanvisningarna är likadana för rör- och stångmonterade pistoler.

Demontering från pistolfäste

Med hjälp av de följande anvisningarna skruvas spraypistolen loss från fästet.

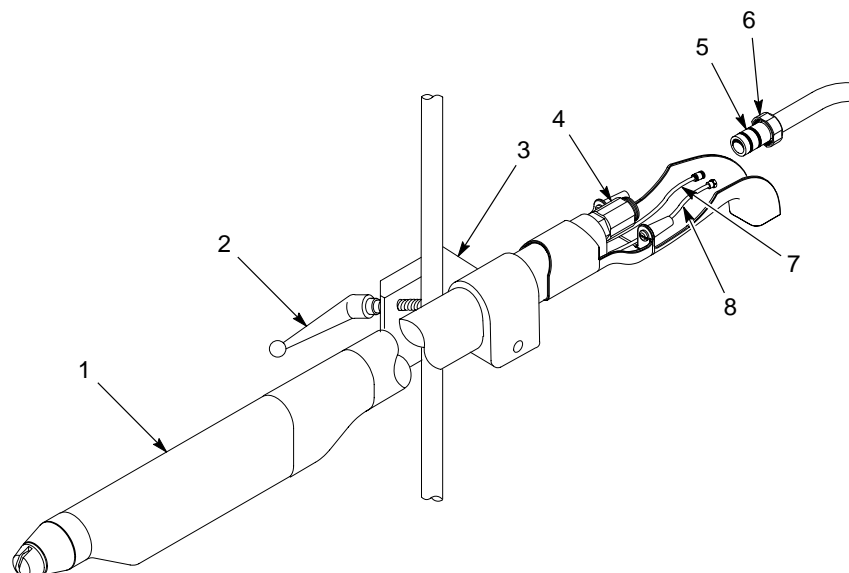
ANMÄRKNING: Se under *Montering* i avsnittet *Installation* för anvisningar om hur spraypistolen och monteringsatsen monteras efter reparationer.

Demontering av rörmonterad pistol

Se bild 6-2.

1. Skruva av slangkopplingsmuttern (6) och drag av slanganslutnings/pulverslangdelen (5) från slanganslutningskroppen (4).
2. Koppla loss pistolkabeln från förlängningskabeln (8).
3. Koppla loss luftslangarna till pistolen från kopplingarna (7).
4. Tag av spraypistolen från fästet på något av de följande sätten:

Standard eller vridbart stångmontage	Montagesats för kilspår
<ol style="list-style-type: none"> a. Lossa spaken (2). b. Tag av hela spraypistolen och fästklämman (3). 	<ol style="list-style-type: none"> a. Tag av slangstödet. b. Lossa låsskruven. c. Skjut ut spraypistolen ur fästhylsan.



1 400 040A

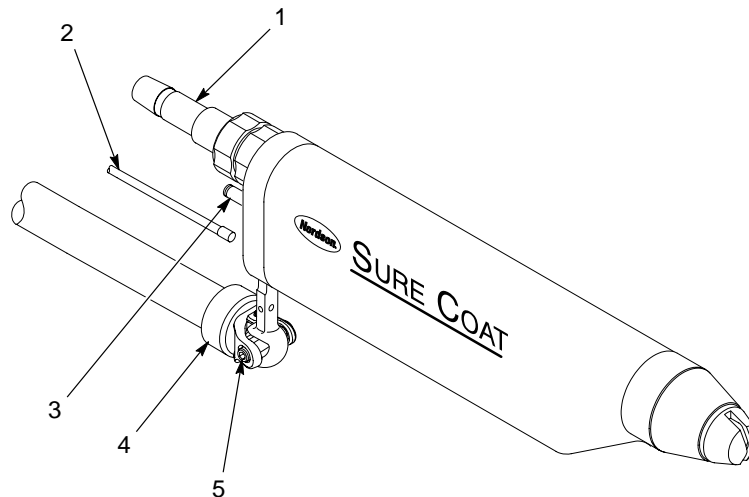
Bild 6-2 Demontering av rörmonterad pistol

- | | | |
|----------------|--------------------------------|---------------------------------|
| 1. Spraypistol | 4. Slanganslutningskropp | 7. Anslutning för pistolluft |
| 2. Spak | 5. Slanganslutning/pulverslang | 8. Förlängningskabel för pistol |
| 3. Fästklämma | 6. Slangkopplingsmutter | |

Demontering av stångmonterad pistol

Se bild 6-3.

1. Skruva av slangkopplingsmuttern och drag av slanganslutnings/pulverslängsdelen (1) från slanganslutningskroppen.
2. Koppla loss den transparenta, 4 mm slangen för pistolluft från sin koppling (3).
3. Skruva av pistolkabeln (2) från kontakten på spänningsmultiplikatorn.
4. Stöd spraypistolen med ena handen. Med hjälp av en 6-mm sexkantnyckel lossar man vinklingskruven (5) i fästklämman (4).
5. Tag av pistolen från fästklämman. Flytta spraypistolen till en ren arbetsplats för att genomföra rengöringsprocedurerna.
6. Se under *Montage* och *Anslutningar* i avsnittet *Installation* för anvisningar om hur spraypistolen därefter monteras på fästet.



1 400 024A

Bild 6-3 Demontering av stångmonterad pistol

- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| 1. Slanganslutning | 4. Fästklämma för pistol |
| 2. Pistolkabel | 5. Vinklingskruv |
| 3. Anslutning för pistolluft | |

Byte av spänningsmultiplikator

Med hjälp av de följande anvisningarna byter man ut spänningsmultiplikatorn.

Byte av spänningsmultiplikatorn i en rörmonterad pistol

Använd följande anvisningar för att byta spänningsmultiplikatorn i en rörmonterad pistol.

Demontering av spänningsmultiplikatorn från en rörmonterad pistol

Se bild 6-4.

1. Tag av pistolen från fästet. För instruktioner, se *Demontering från pistolfäste* i detta avsnitt.
2. Dela monteringssatsen för rörmontage på följande sätt:
 - a. Skruva av slanganslutnings/pulverslangsdelen (1) och tag av den från spraypistolens baksida.
 - b. Skruva av låsmuttern (2) från pulverröret (5).

ANMÄRKNING: Var försiktig så att man inte tappar bort pulverörsstyrningen (3) när man tar bort pistolkroppen från monterörret.

 - c. Tag försiktigt av pistolkroppen (14) från monterörret (4).
 - d. Skruva av förlängningskabeln (7) och koppla loss luftslanganslutningen (6) från fästklämman (10).
 - e. Skruva loss pulverröret och tag bort det från fästklämman.
3. Skruva av skruvarna (8) och O-ringarna (9) som fixerar fästklämman vid spraypistolen. Tag av fästklämman.
4. Håll med ena handen i spraypistolen baksida. Luta framändan av spraypistolen uppåt, varvid spänningsmultiplikatorn (11) faller ut.
5. Skruva av spänningsmultiplikatorns mutter (13) och tag av kontaktdelen (12) från spänningsmultiplikatorn.

Inmontering av spänningsmultiplikatorn i en römmonterad pistol



OBSERVERA: Drag inte åt de gängade delarna för hårt. Om man drar åt för hårt, kan detta leda till att gängorna slits av, eller till att delarna spricker.

Se bild 6-4.

1. Sätt kontaktdelen (12) på plats i den nya spänningsmultiplikatorn (11).
2. Skjut spänningsmultiplikatorns mutter (13) över kontaktdelen och gänga på den på spänningsmultiplikatorns ände, tills att muttern ligger an mot multiplikatorns framkant.
3. Sätt i den nya spänningsmultiplikatorn i pistolkroppen (14). Kontrollera att spänningsmultiplikatorn är orienterad så som visas i bild 6-4.
4. Sätt på fästklämman (10) i pistolkroppen. Fixera fästklämman med de två skruvarna (8) och O-ringarna (9).
5. Skruva på pulverröret (5) på fästklämman.
6. Skruva fast förlängningskabeln (7) och luftslangsanslutningen (6) i fästklämman.
7. Skjut pulverröret, kabeln och luftslangsanslutningen genom den stora öppningen i fäströret (4). Tryck fäströret så långt det går mot fästklämman.
8. Sätt på pulverrörsstyrningen (3) på änden av pulverröret och in i fäströret. Fäst pulverrörsstyrningen med låsmuttern (2).
9. Sätt på spraypistolen på fästet. Se under *Montage och Anslutningar* i avsnittet *Installation* för anvisningar om hur spraypistolen därefter monteras på fästet.

Byte av spänningsmultiplikatorn i en rörmonterad pistol (forts.)

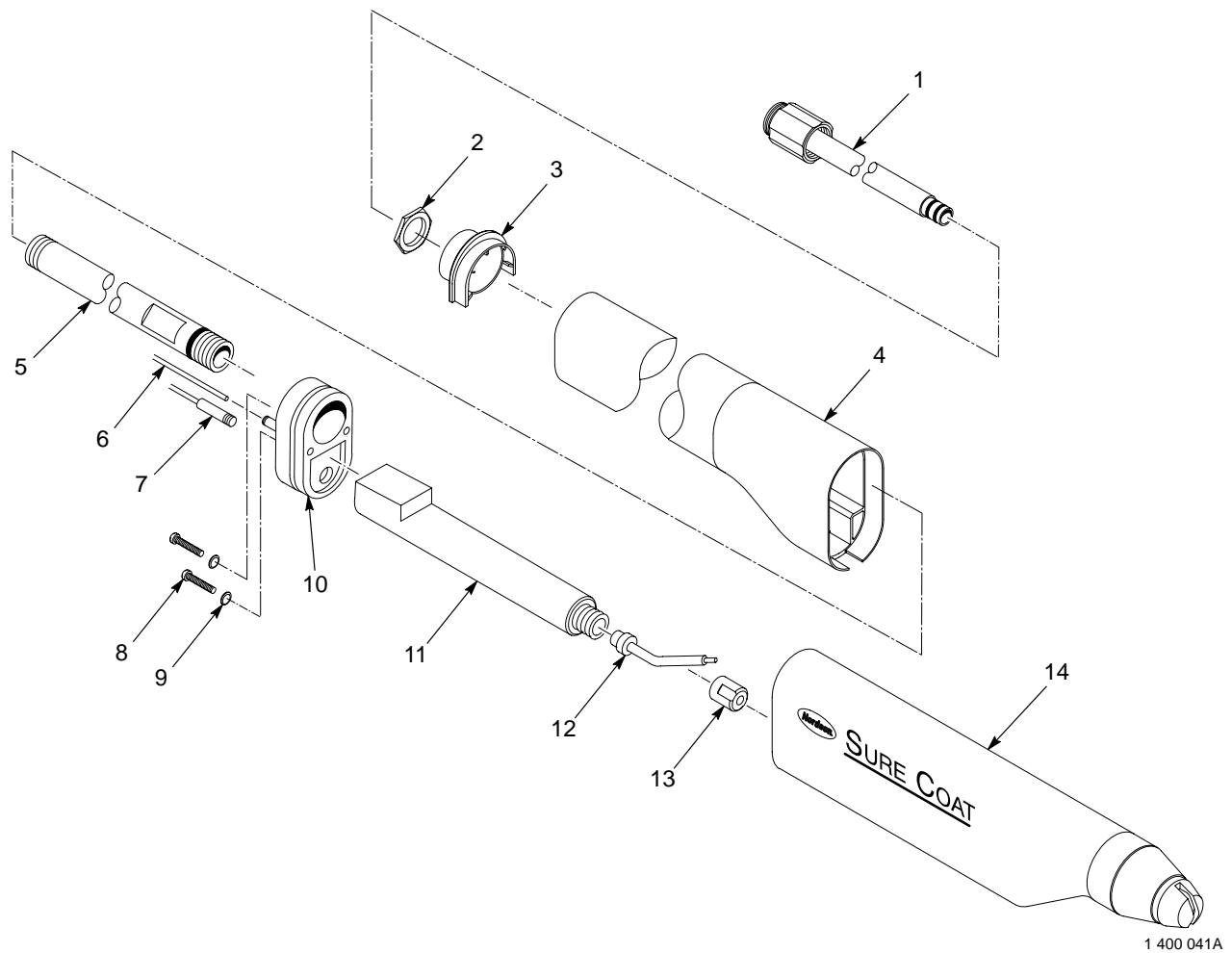


Bild 6-4 Byte av spänningsmultiplikatorn i en rörmonterad pistol

- | | | |
|--------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| 1. Slanganslutning/pulverslang | 6. Luftslangsanslutning | 11. Spänningsmultiplikator |
| 2. Låsmutter | 7. Förlängningskabel | 12. Kontaktdel |
| 3. Pulverrörsstyrning | 8. Skruvar | 13. Spänningsmultiplikatormutter |
| 4. Fäströr | 9. O-ringar | 14. Kropp |
| 5. Pulverrör | 10. Fästklämna | |

Byte av spänningsmultiplikatorn i en stångmonterad pistol

Använd följande anvisningar för att byta spänningsmultiplikatorn i en stångmonterad pistol.

Demontering av spänningsmultiplikatorn från en stångmonterad pistol

Se bild 6-5.

1. Tag av alla komponenter i spraypistolens pulverväg. För instruktioner, se *Reparation av delar i pulverssystemet* i detta avsnitt.
2. Tag av pistolen från fästet. För instruktioner, se *Demontering av stångmonterad pistol* i detta avsnitt.
3. Skruva av skruven (1) som fäster ändhylsan (2) på fästklämman (5). Tag av ändhylsan.
4. Skruva ur skruvarna (3) och O-ringarna (4) från fästklämman. Tag av fästklämman från pistolkroppen (9).
5. Håll med ena handen i bakänden av pistolkroppen. Luta framändan av spraypistolen uppåt, varvid spänningsmultiplikatorn (6) faller ut ur kroppen.
6. Skruva av spänningsmultiplikatorns mutter (8) och tag av kontaktdelen (7) från spänningsmultiplikatorn.

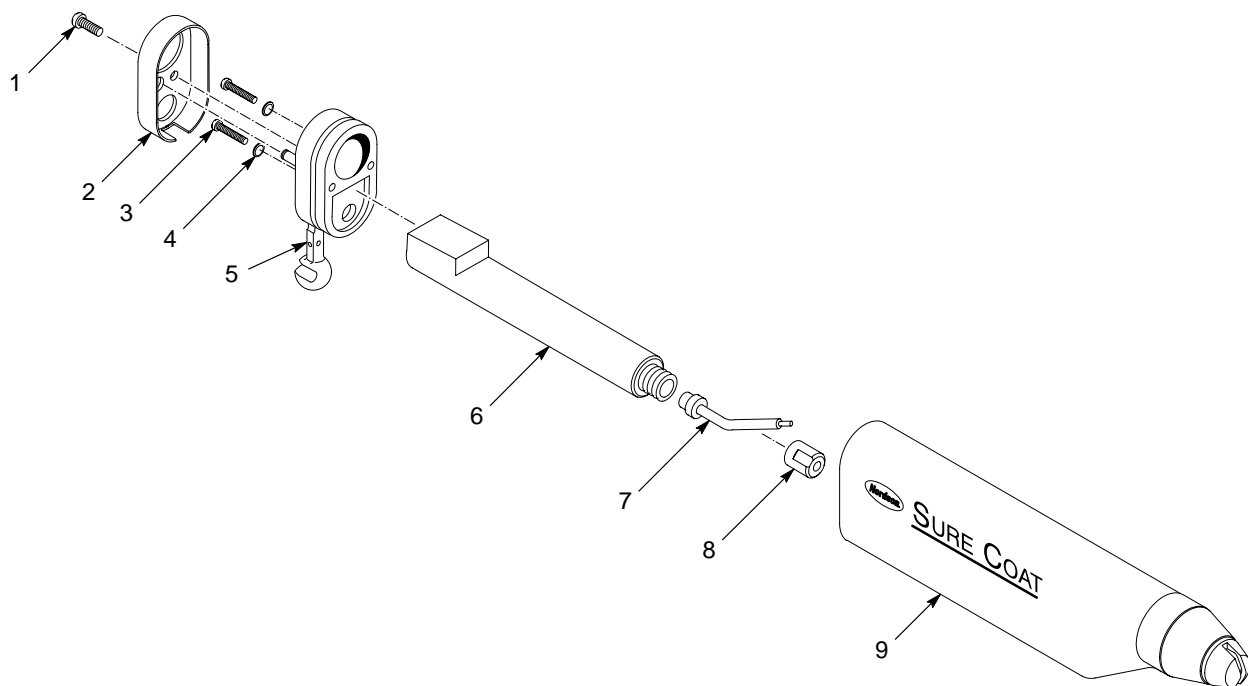
Inmontering av spänningsmultiplikatorn i en stångmonterad pistol



OBSERVERA: Drag inte åt de gängade delarna för hårt. Om man drar åt för hårt, kan detta leda till att gängorna slits av, eller till att delarna spricker.

Se bild 6-5.

1. Sätt kontaktdelen (7) på plats i den nya spänningsmultiplikatorn (6).
2. Skjut spänningsmultiplikatorns mutter (8) över kontaktdelen och gänga på den på spänningsmultiplikatorns ände, tills att muttern ligger an mot multiplikatorns framkant.
3. Sätt i den nya spänningsmultiplikatorn i pistolkroppen (9). Kontrollera att spänningsmultiplikatorn är orienterad så som visas i bild 6-5.
4. Fixera fästklämman (5) vid kroppen med de två skruvarna (3) och O-ringarna (4).
5. Fäst ändhylsan (2) på fästklämman med skruven (1).
6. Montera övriga delar i pulversystemet.
7. Sätt på spraypistolen på fästet. Se under *Montage* och *Anslutningar* i avsnittet *Installation* för anvisningar om hur spraypistolen därefter monteras på fästet.



1 400 026A

Bild 6-5 Byte av spänningsmultiplikatorn i en stångmonterad pistol

- | | | |
|-------------|---------------------------|-------------------------------|
| 1. Skruv | 4. O-ringar | 7. Kontaktdel |
| 2. Ändhylsa | 5. Fästklämman | 8. Spänningsmultiplikatornutt |
| 3. Skruvar | 6. Spänningsmultiplikator | 9. Kropp |

Avsnitt 7

Reservdelar

Allmänt

För att beställa reservdelar, ring Er lokala Nordson representant. Använd den artikellistan, och de visade illustrationerna, för att beskriva och identifiera aktuella delar.

Att använda den illustrerade reservdelslistan

Siffrorna i kolumnen Detalj, motsvarar siffrorna som pekar ut en given del i illustrationen på högra uppslaget. Bokstäverna NS (Visas Ej) betyder att en detalj ej visas i figuren. Ett streck (—) används för att markera att artikelnumret gäller för hela den visade illustrationen.

Det numret i kolumnen för artikelnummer (P/N) är Nordson Corporation artikelnummer. En serie av streck i denna kolumn (- - - - -) betyder att artikeln ej kan beställas separat.

I kolumnen Beskrivning anges artikelns benämning, liksom dess dimensioner eller andra karaktäristika, då detta är tillämpligt. Indrag visar sammanhanget mellan enheter, subenheter och delar.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	000 0000	Enhet	1	
1	000 000	• Underenhet	2	A
2	000 000	• • Del	1	

- Om man beställer enheten, så ingår delarna 1 och 2.
- Om man beställer underenheten 1, så ingår även 2.
- Om man beställer delen 2, så erhålles endast denna.

Siffran i kolumnen Antal, visar det antal som behövs per enhet, underenhet, eller del. Beteckningen AR (Enl. Behov) används för att visa att delen ifråga beställs som "metervara" eller är beroende på modell.

Siffror i kolumnen Not hänvisar till anmärkningar i slutet av varje lista. Dessa anmärkningar innehåller viktig information om användning och beställning. Man bör noga läsa dessa anmärkningar.

Reservdelar för spraypistol

Använd följande artikelnummer för att beställa reservdelar till Sure Coat automatisk pulverspraypistol.

Spraypistolsatser

Spraypistolens artikelnummer och serienummer är tryckta på en etikett på undersidan av pistolkroppen. För att beställa rätt delar till er spraypistol, jämför artikelnumret på etiketten med den beskrivning som ges i den följande tabellen.

P/N	Beskrivning	Not
1010699	Pistol, Sure Coat automatisk, rörmonterad, 3 fot, negativ	
1010698	Pistol, Sure Coat automatisk, rörmonterad, 4 fot, negativ	
1010697	Pistol, Sure Coat automatisk, rörmonterad, 5 fot, negativ	
333751	Pistol, stångmonterad, Sure Coat automatisk, negativ	

Reservdelar till rörmonterad pistol

Se bild 7-1.

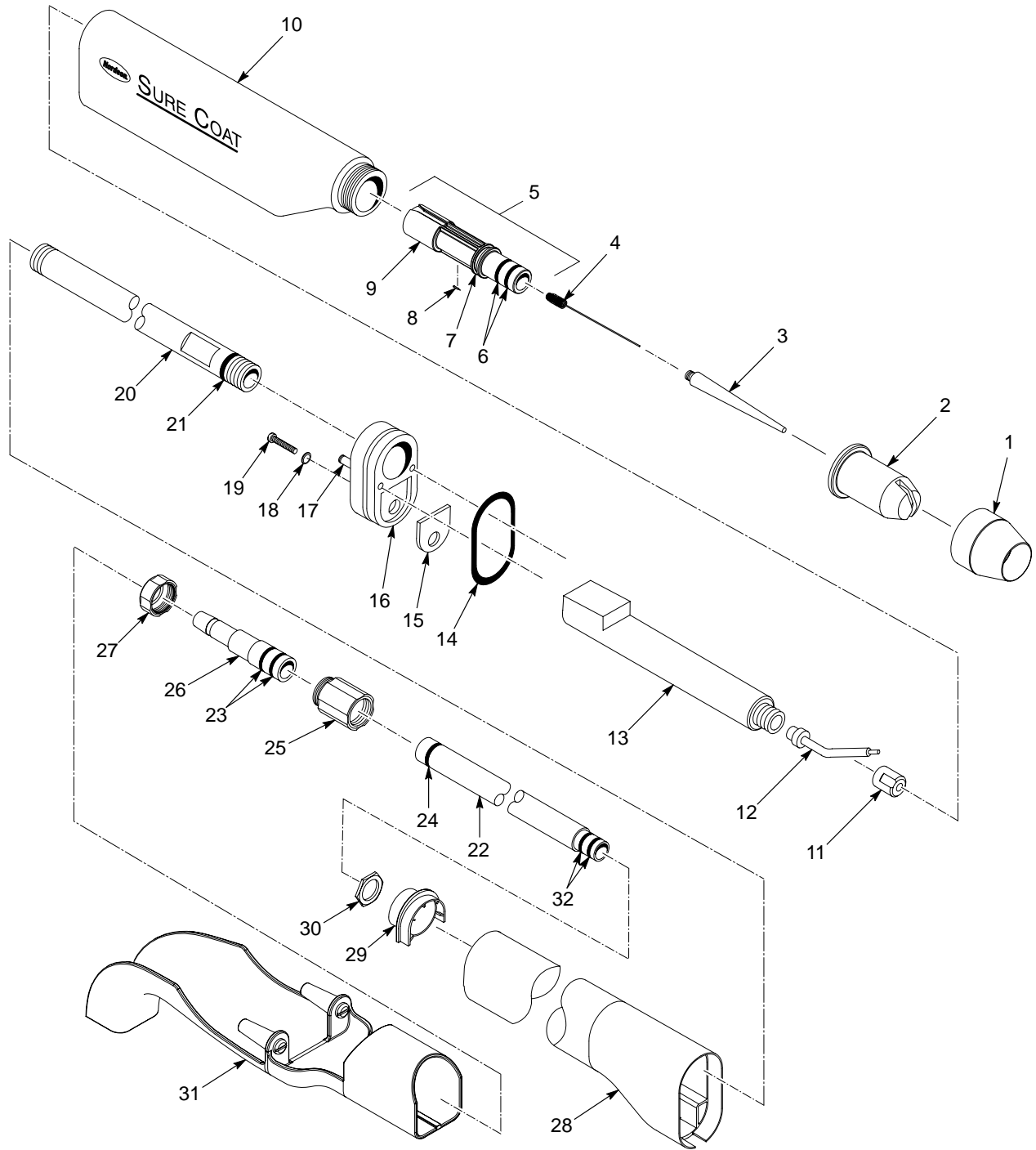
Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
1	1005028	Nut, lock, nozzle	1	
2	1010661	Nozzle, flat spray, 13-mm ID, 4 mm	1	
2	1010662	Nozzle, flat spray, 13-mm ID, 2.5-mm slot	1	
3	1010561	Holder, electrode, M4	1	
4	1010562	Electrode, spring contact, 0.094-in. diameter	1	
5	1010752	Support, electrode, 13-mm ID, packaged	1	
6	940163	• O-ring, silicone, 0.625 x 0.750 x 0.063 in.	2	
7	941162	• O-ring, silicone, 0.750 x 0.937 x 0.094 in.	1	
8	-----	• Contact, wire, electrode	1	
9	-----	• Support, electrode, gun	1	
10	341738	Housing, gun, with label, Sure Coat automatic	1	A
11	327706	Nut, Sure Coat multiplier, outlet	1	
12	1006352	Contact, multiplier, packaged	1	
13	288552	Power supply, 95 kV, negative	1	
14	327986	O-ring, silicone, 2.063 x 2.250 x 0.094 in.	1	
15	327979	Gasket, multiplier	1	
16	-----	Bracket, sealing	1	
17	972398	Connector, round, male, M4 tubing x M5 thread	1	
18	940060	O-ring, Viton, 0.125 x 0.250 x 0.063 in.	2	
19	327981	Screw, cheese head, recessed, M4 x 25, black zinc	2	
20	1006319	Tube, tie-bar, 3 ft, packaged	1	B
21	940203	• O-ring, silicone, 0.875 x 1.000 x 0.063 in.	1	
20	1006350	Tube, tie-bar, 4 ft, packaged	1	B
21	940203	• O-ring, silicone, 0.875 x 1.000 x 0.063 in.	1	
20	1006351	Tube, tie-bar, 5 ft, packaged	1	B
21	940203	• O-ring, silicone, 0.875 x 1.000 x 0.063 in.	1	

NOT A: Identifieringsetiketten på denna del måste återskapas om denna del byts ut. När man beställer denna del, kontakta Nordson servicecenter och meddela artikelnumret och serienumret för er spraypistol.

B: Jämför spraypistolens artikelnummer på identifieringsetiketten och anteckna pistolens längd så som anges i *Spraypistolsetser* innan dessa delar beställs.

Reservdelar till rörmonterad pistol (forts.)

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
22	1009705	Tube, powder, 0.500-in. ID, 3 ft	1	B
22	1009704	Tube, powder, 0.500-in. ID, 4 ft	1	B
22	1009703	Tube, powder, 0.500-in. ID, 5 ft	1	B
23	940156	O-ring, silicone, 0.563 x 0.688 x 0.063 in.	4	C
24	1020466	O-ring, PUR, 0.625 x 0.750 x 0.063 in., 70 duro	1	
25	1010723	Connector, hose, body	1	
26	1010724	Connector, hose, barb, 11 mm	1	C
26	1010726	Connector, hose, barb, 1/2 in.	1	C
27	1010725	Connector, hose, nut	1	C
28	1006316	Tube, mount, 3 ft	1	
28	1006317	Tube, mount, 4 ft	1	
28	1006318	Tube, mount, 5 ft	1	
29	1001798	Locator, tensioning, tube	1	
30	327719	Nut, tension, tube mount	1	
31	1003572	Hanger, hose, automatic gun	1	
32	340637	O-ring, PUR, 0.562 x 0.687 x 0.062 in.	2	
NS	247006	Clamp, hose, 0.673–0.795-in. OD	1	D
NS	939247	Clamp, hose, snap-it	2	E
NS	1001222	Cable, extension, Sure Coat automatic gun	1	
NS	900617	Tube, polyurethane, 4-mm OD, clear	AR	
NS	1003964	Union, straight, 4 mm, plastic	1	
NS	301841	Strap, hook and loop tape, with buckle, 25 x 3 cm	1	
NOT	<p>B: Jämför spraypistolens artikelnummer på identifieringsetiketten och anteckna pistolens längd så som anges i <i>Spraypistolssatser</i> innan dessa delar beställs.</p> <p>C: Dessa delar finns i slanganslutningssatserna. Se <i>Slanganslutningssatser</i>.</p> <p>D: Använd denna slangklämma vid 11-mm pulverslangar.</p> <p>E: Använd denna slangklämma vid 1/2-tums pulverslangar.</p> <p>AR: Enl. behov</p> <p>NS: Visas ej</p>			



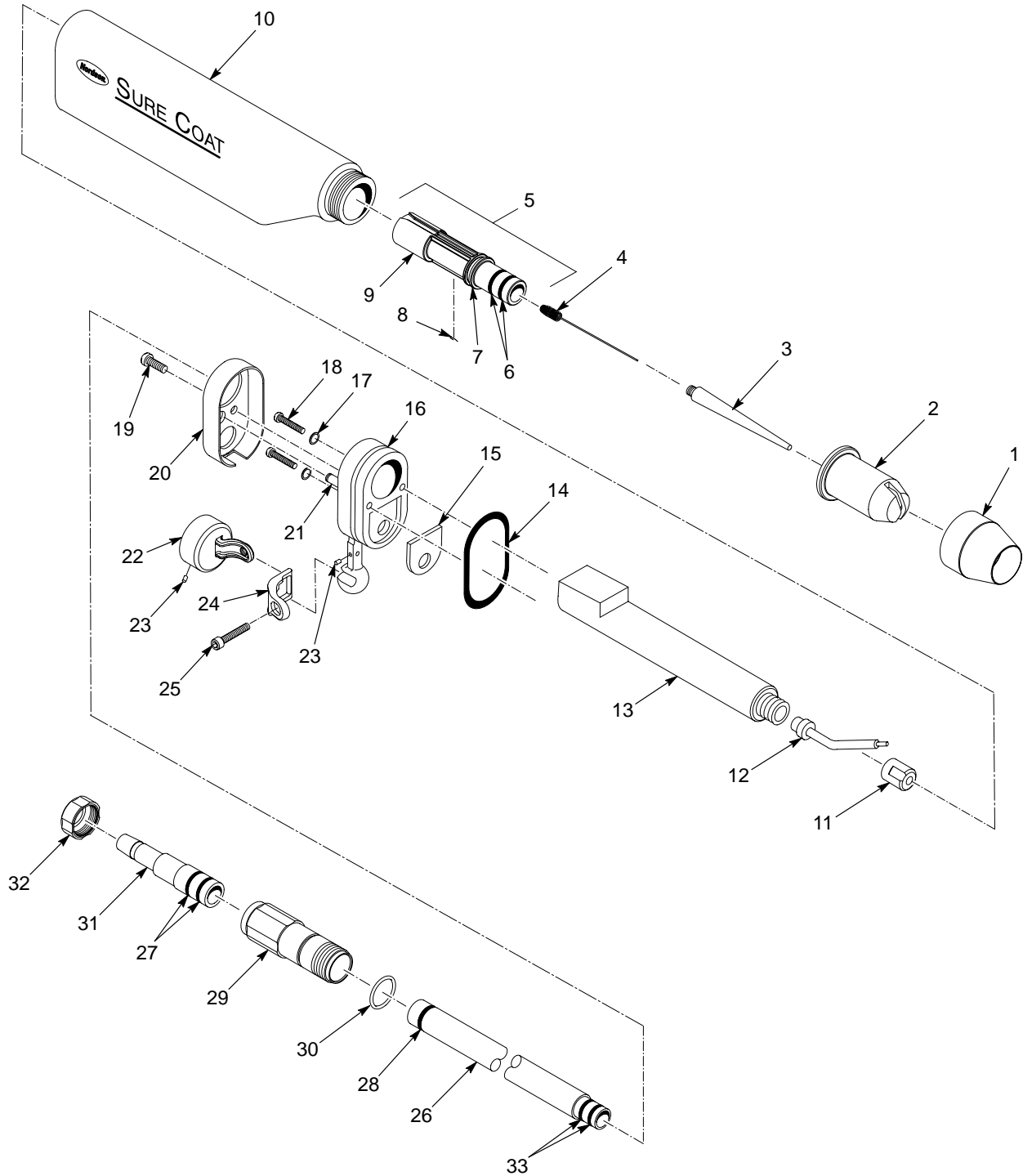
1 400 042A

Bild 7-1 Reservdelar för rörmonterad pistol

Reservdelar för stångmonterad pistol

Se bild 7-2.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
1	1005028	Nut, lock, nozzle	1	
2	1010661	Nozzle, flat spray, 13-mm ID, 4-mm slot	1	
2	1010662	Nozzle, flat spray, 13-mm ID, 2.5-mm slot	1	
3	1010561	Holder, electrode, M4	1	
4	1010562	Electrode, spring contact, 0.94-in. diameter	1	
5	1010752	Support, electrode, 13-mm ID, packaged	1	
6	940163	• O-ring, silicone, 0.625 x 0.750 x 0.063 in.	2	
7	941162	• O-ring, silicone, 0.750 x 0.937 x 0.094 in.	1	
8	-----	• Contact, wire, electrode	1	
9	-----	• Support, electrode, 13-mm ID	1	
10	341738	Housing, gun, with label, Sure Coat automatic	1	A
11	327706	Nut, Sure Coat, multiplier, outlet	1	
12	1006352	Contact, multiplier, packaged	1	
13	288552	Power supply, 95 kV, negative polarity	1	
14	327986	O-ring, silicone, 2.063 x 2.250 x 0.094 in.	1	
15	327979	Gasket, multiplier	1	
16	-----	Bracket, mount, ball	1	
17	940060	O-ring, Viton, 0.125 x 0.250 x 0.063 in.	2	
18	327981	Screw, cheese head, recessed, M4 x 25	2	
19	327980	Screw, pan, recessed, M5 x 12, black zinc	1	
20	327969	Cap, end, automatic gun	1	
21	972398	Connector, round, male, M4 tubing x M5	1	
22	327721	Clamp, fixed	1	
23	982067	Screw, set, cup, M5 x 5, black	3	
24	327730	Clamp, pivot	1	
25	982501	Screw, socket, M8 x 40, black	1	
26	1009706	Tube, powder feed, 0.500-in. ID, bar mount	1	
27	940156	O-ring, silicone, 0.563 x 0.688 x 0.063 in.	4	B
28	1020466	O-ring, PUR, 0.625 x 0.750 x 0.063 in., 70 duro	1	
29	1016047	Connector, hose, body, bar mount	1	
30	940203	O-ring, silicone, 0.875 x 1.000 x 0.063 in.	1	
31	1010724	Connector, hose, barb, 11 mm	1	B
31	1010726	Connector, hose, barb, 1/2 in.	1	B
32	1010725	Connector, hose, nut	1	B
33	340637	O-ring, PUR, 0.562 x 0.687 x 0.062 in.	2	
NS	247006	Clamp, hose, 0.673–0.795-in. OD	1	
NS	939247	Clamp, hose, snap-it	1	
<p>NOT A: Pistolens identifieringsetikett på denna del måste återskapas om denna del byts ut. När man beställer denna del, kontakta Nordson servicecenter och meddela artikelnumret och serienumret för er spraypistol.</p> <p>B: Dessa delar finns i slanganslutningssatserna. Se <i>Slanganslutningssatser</i>.</p>				



1 400 029A

Bild 7-2 Reservdelar för stångmonterad pistol

Monteringssatser

Monteringssats för rörmontage

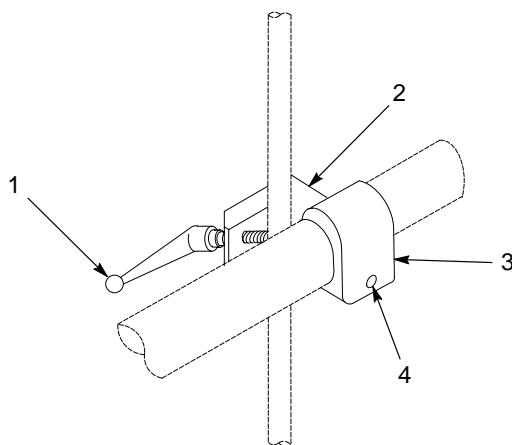
Använd någon av följande satser för att montera en rörmonterad pistol.

Standard montagestångssats för rörmonterade pistoler

Använd denna monterings-sats för att montera en rörmonterad pistol på en vanlig fast pistolfäste eller en oscillerande arm, försedd med montagestänger för pistol.

Se bild 7-3.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1010717	Mounting assembly, Sure Coat automatic gun	1	
1	248957	• Handle, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
2	-----	• Mount, clamp, automatic gun	1	
3	-----	• Mount, sleeve, automatic gun	1	
4	981561	• Screw, socket, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.000 in., zinc	3	



1 400 044A

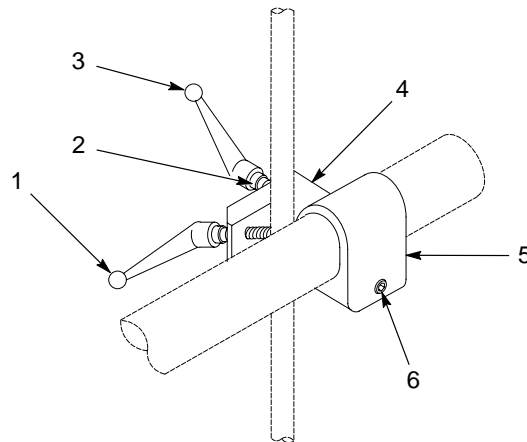
Bild 7-3 Standard montagestångssats för rörmonterade pistoler

Monteringsats för vridbart stångmontage för rörmonterade pistoler

Använd denna monteringsats för att montera en rörmonterad pistol på en vanlig fast pistolfäste eller en oscillerande arm, försedd med montagestänger för pistol.

Se bild 7-4.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	341756	Mount, tube holder, assembly	1	
1	248957	• Handle, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
2	983061	• Washer, flat, e, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
3	249074	• Handle, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	
4	-----	• Mount, clamp, automatic gun	1	
5	-----	• Mount, sleeve, automatic gun	1	
6	981561	• Screw, socket, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.000 in., zinc	3	



1 400 049A

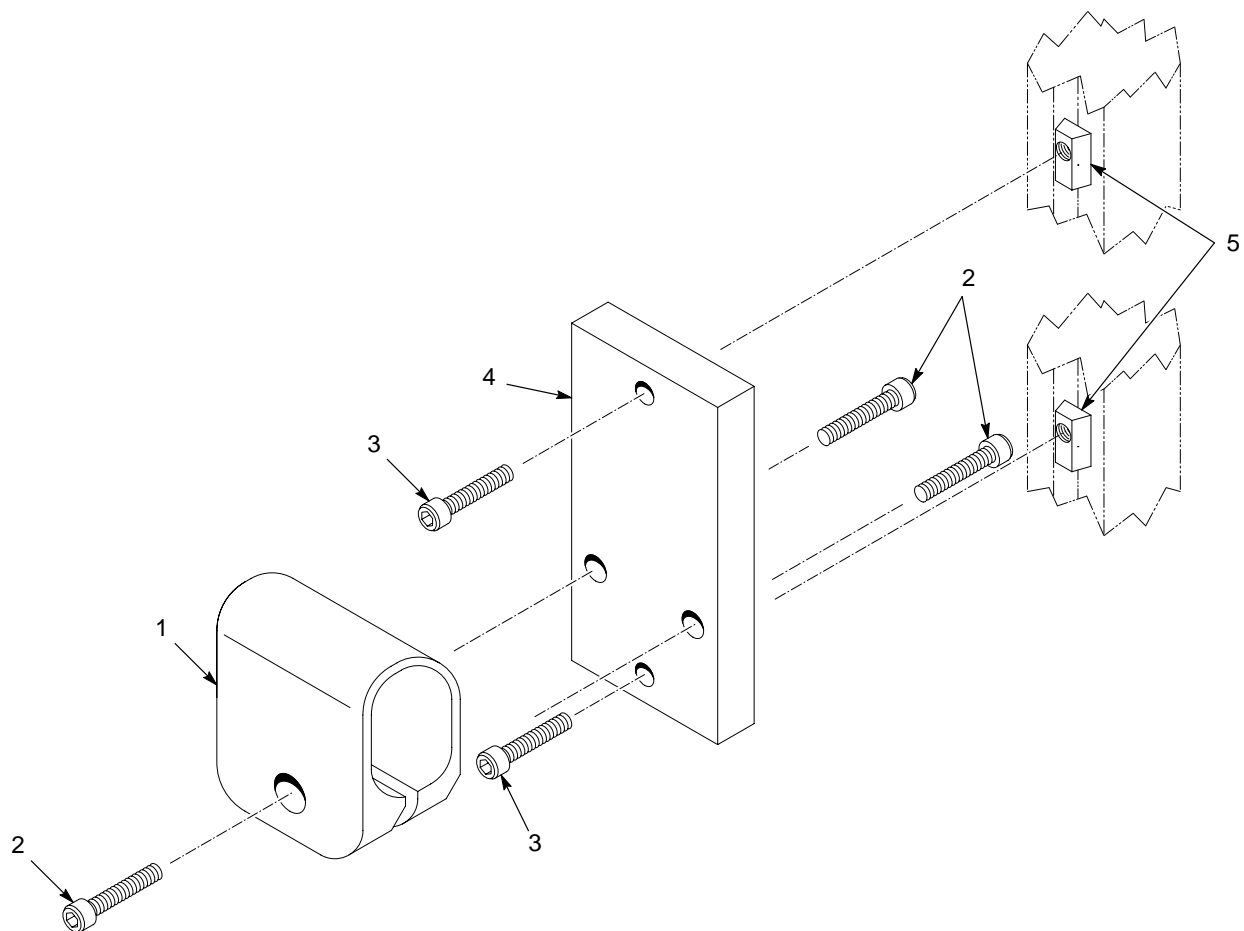
Bild 7-4 Monteringsats för vridbart stångmontage för rörmonterade pistoler

Montagesats för kilspår för rörmonterade pistoler

Använd denna montagesats för att montera en rörmonterad pistol på en styv oscillatorvinkel i en spraybox för snabba färgbyten.

Se bild 7-5.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1016515	Plate, adapter, support, gun bar assembly	1	
—	1013964	• Mount, sleeve, with screws, Sure Coat automatic	1	
1	-----	• • Mount, sleeve, automatic gun	1	
2	981561	• • Screw, socket, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.000 in., zinc	3	
3	981528	• Screw, socket, M8 x 30, zinc	2	
4	1016458	• Plate, attachment, support, gun bar	1	
5	1016533	• Nut, T-slot, steel, M8	2	



1 400 046A

Bild 7-5 Montagesats för kilspår för rörmonterade pistoler

Montagesatser för stångmonterad pistol

Använd någon av följande satser för att montera en stångmonterad pistol.

3-fots pistolstångssats

Se bild 7-6.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	341726	Gun bar, aluminum, 1.25-in. OD x 3-ft long, assembly	1	
1	248669	• Body, adjustable mounting	1	
2	327733	• Sleeve, locking, 1.25-in. diameter	1	
3	-----	• Cap, plug	1	
4	327732	• Body, locking, 1.25-in. diameter	1	
5	327703	• Rod, adjusting, aluminum, 1.25-in. OD x 3 ft	1	
6	248957	• Handle, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
7	983061	• Washer, flat, e, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	

4-fots pistolstångssats

Se bild 7-6.

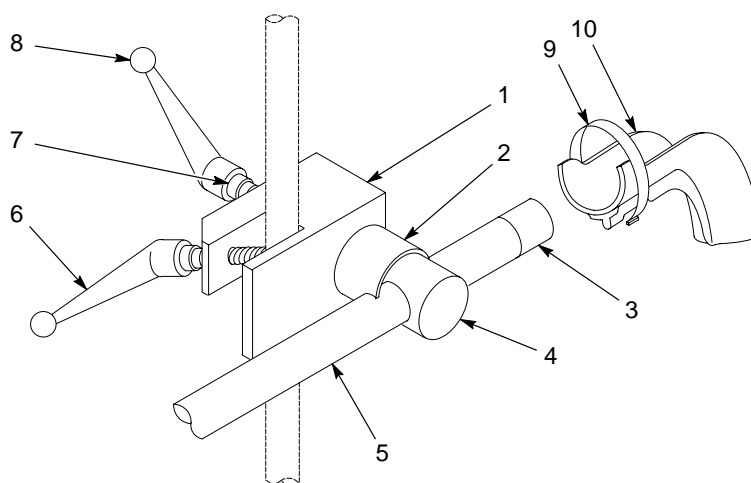
Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	341727	Gun bar, aluminum, 1.25-in. OD x 4-ft long, assembly	1	
1	248669	• Body, adjustable mounting	1	
2	327733	• Sleeve, locking, 1.25-in. diameter	1	
3	-----	• Cap, plug	1	
4	327732	• Body, locking, 1.25-in. diameter	1	
5	327704	• Rod, adjusting, aluminum, 1.25-in. OD x 4 ft	1	
6	248957	• Handle, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 1.77 in.	1	
7	983061	• Washer, flat, e, 0.406 x 0.812 x 0.065 in., zinc	1	
8	249074	• Handle, adjustment, $\frac{3}{8}$ -16 x 2.75 in.	1	

Monteringssats för pulverslangsstöd

Använd denna sats för att förhindra att pulverslangen får kingar i montagestångsänden.

Se bild 7-6.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1016163	Kit, bracket, tubing support, bar mount	1	
9	301841	<ul style="list-style-type: none"> Strap, hook and loop tape, with buckle, 25 x 3 cm 	1	
10	327973	<ul style="list-style-type: none"> Bracket, tubing support, bar mount 	1	



1 400 035A

Bild 7-6 Stångmonterad montagehets och monteringsats för pulverslangsstöd

Servicesatser

Följande servicesatser kan användas oavsett om pistolen är rör- eller stångmonterad.

Kabelsatser

Använd följande tabell för att beställa en ny eller utbyteskabel för spraypistolen.

P/N	Beskrivning	Not
327734	Kabel, Sure Coat automatisk, 8 meter	
327735	Kabel, Sure Coat automatisk, 12 meter	
327736	Kabel, Sure Coat automatisk, 16 meter	

Slanganslutningssatser

Beställ lämplig slanganslutningssats baserat på pulverslangens storlek i ert system.

11-mm slanganslutningssats

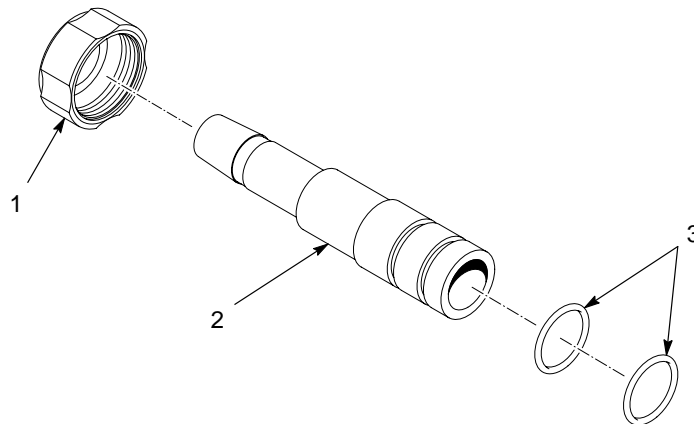
Se bild 7-7.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1013967	Connector, hose, barb with nut, 11 mm	1	
1	1010725	• Connector, hose, nut	1	
2	1010724	• Connector, hose, barb, 11 mm	1	
3	940156	• O-ring, silicone, 0.563 x 0.688 x 0.063 in.	2	

1/2-tum slanganslutningssats

Se bild 7-7.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1013968	Connector, hose, barb with nut, 1/2 in.	1	
1	1010725	• Connector, hose, nut	1	
2	1010726	• Connector, hose, barb, 1/2 in.	1	
3	940156	• O-ring, silicone, 0.563 x 0.688 x 0.063 in.	2	



1400047A

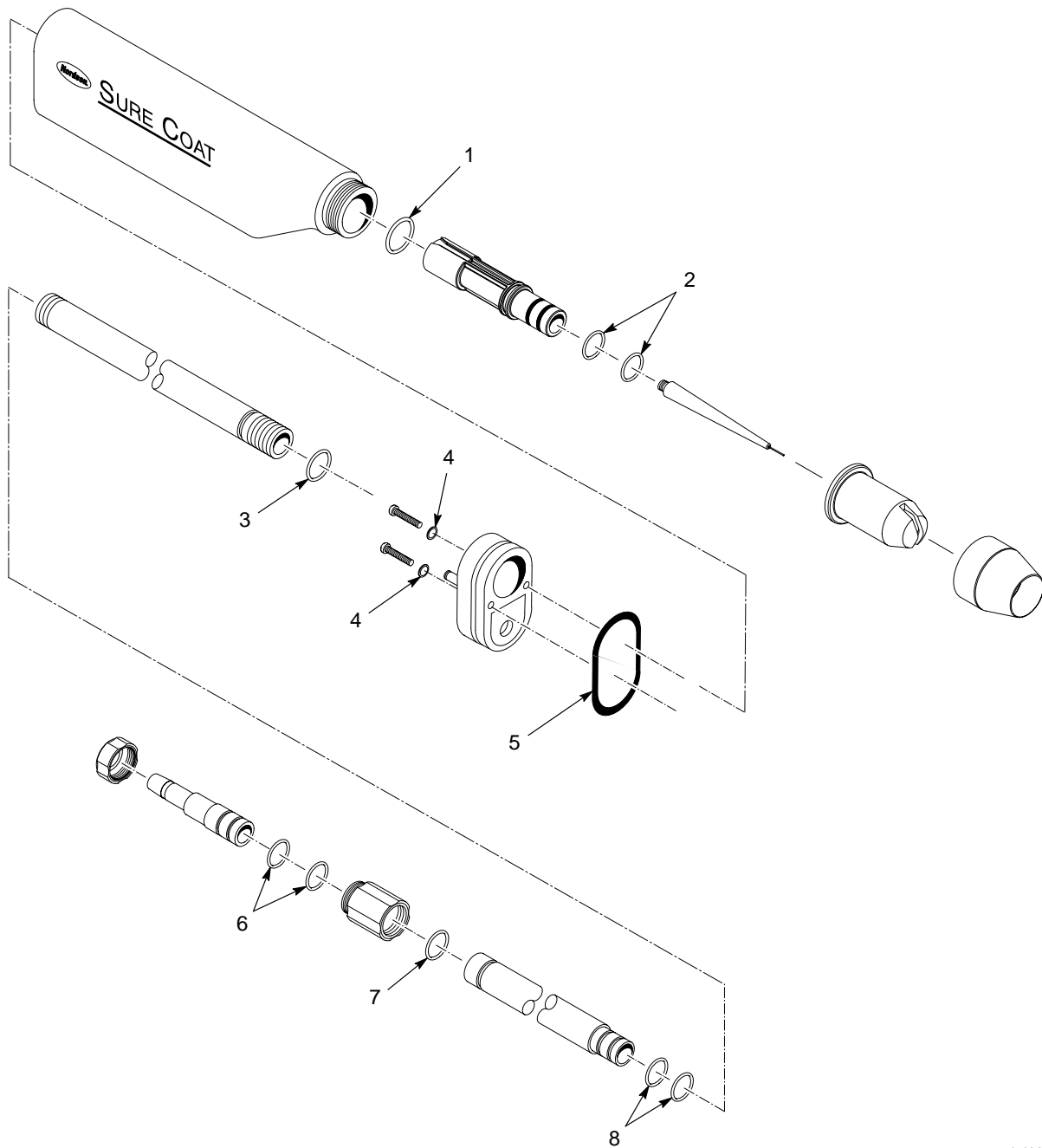
Bild 7-7 Slanganslutningssatser

Servicesatser med O-ringar

Följande sats innehåller alla O-ringar i spraypistolen.

Se bild 7-8.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1010753	Service kit, O-rings, Sure Coat automatic gun	1	
1	941162	• O-ring, silicone, 0.750 x 0.937 x 0.094 in.	5	
2	940163	• O-ring, silicone, 0.625 x 0.750 x 0.063 in.	10	
3	940203	• O-ring, silicone, 0.875 x 1.000 x 0.063 in.	5	A
4	940060	• O-ring, Viton, 0.125 x 0.250 x 0.063 in.	10	
5	327986	• O-ring, silicone, 2.063 x 2.250 x 0.094 in.	5	
6	940156	• O-ring, silicone, 0.563 x 0.688 x 0.063 in.	10	
7	1020466	• O-ring, PUR, 0.625 x 0.750 x 0.063 in., 70 duro	5	
8	340637	• O-ring, PUR, 0.562 x 0.687 x 0.062 in.	10	
NS	941205	• O-ring, silicone, 1.000 x 1.188 x 0.094 in.	5	B
NOT A: Denna O-ring sätts i den stångmonterade pistolens pulverinmatningsdel. B: Denna O-ring är inte åtkomlig i spraypistolen. Denna O-ring är inte åtkomlig i spraypistolen. NS: Visas ej				



1 400 033A

Bild 7-8 Servicesatser med O-ringar

Not: Rörmonterad pistol visad. Den stångmonterade pistolen använder samma O-ringar i motsvarande positioner som i den rörmonterade pistolen.

Avsnitt 8

Tillval

Tillval

Den följande tabellen visar de tillval som finns för Sure Coat automatisk pulverspraypistol. Längre fram i avsnittet finns mera detaljerade beskrivningar.

P/N	Beskrivning	Not
1012985	Adapter, spray, 90 graders	
1014077	Munstycke, 45 graders, hörnmönster	
1016353	Munstycke, 45 graders, in-line platt spraymönster	

90-graders adapter

Adaptorn med 90-graders vinklat spraymönster gör det möjligt att spraya pulver i rät vinkel mot pistolens orienteringsriktning.

Adaptorn levereras med ett 4-mm platt-spraymunstycke. Som tillval kan man erhålla ett 2,5-mm platt-spraymunstycke. När adaptorn monteras på en spraypistol, så ersätter den standardmunstycket, munstycksmuttern och elektrodstödet.

ANMÄRKNING: Satsen med 90-graders adapter levereras med monterings-, underhålls och reparationsanvisningar.

Se bild 8-1.

Detalj	P/N	Beskrivning	Antal	Not
—	1012985	Adapter, spray, 90 graders	1	
1	1010752	• Support, electrode, 13-mm ID, packaged	1	
2	-----	• • Support, electrode, gun	1	
3	-----	• • Contact, wire, electrode	1	
4	941162	• • O-ring, silicone, 0.750 x 0.937 x 0.094 in.	1	
5	940163	• • O-ring, silicone, 0.625 x 0.750 x 0.063 in.	2	
6	1012992	• Electrode, spring contact, 0.094 in. diameter	1	
7	1012989	• Holder, electrode, horizontal	1	
8	940066	• O-ring, silicone, 0.125 x 0.250 x 0.063 in.	2	
9	1012987	• Adapter, extension, 90 degree	1	
10	941181	• O-ring, silicone, 0.875 x 1.063 x 0.094 in.	1	
11	1005028	• Nut, lock, nozzle	1	
12	1012988	• Body, extension, 90 degree	1	
13	1012997	• Electrode, 20-megohm resistor, packaged	1	
14	940117	• O-ring, silicone, 0.312 x 0.438 x 0.063 in.	1	
15	940163	• O-ring, silicone, 0.625 x 0.750 x 0.063 in.	3	
16	1012990	• Adapter, electrode connection	1	
17	1012994	• Electrode, spring contact, 0.086 in. diameter	1	
18	1012993	• Holder, electrode, vertical	1	
19	1010661	• Nozzle, flat spray, 13-mm ID, 4 mm	1	
20	1012996	• Nut, nozzle, spray extension	1	
NS	245733	Dielectric grease, 3-cc applicator, (box of 12)	1	A
NS	1010662	Nozzle, flat spray, 13-mm ID, 2.5 mm	1	A

NOT A: Dessa delar är tillval som inte levereras tillsammans med adapter. Beställ dessa delar separat.
NS: Visas ej

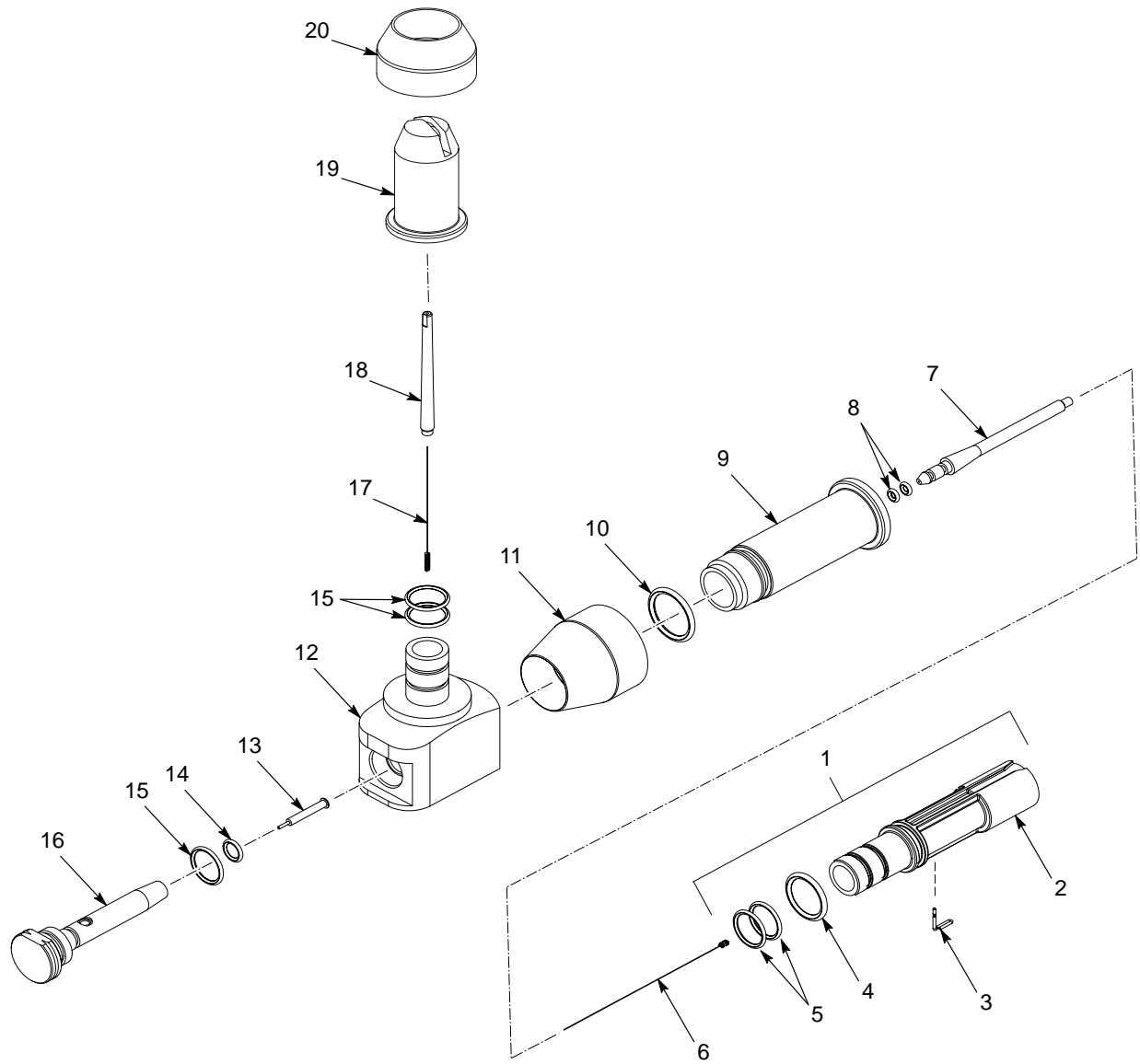


Bild 8-1 90-graders adapter

1 400 251A

Munstycken

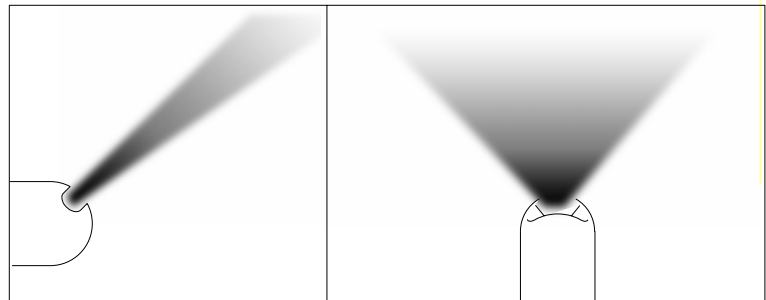
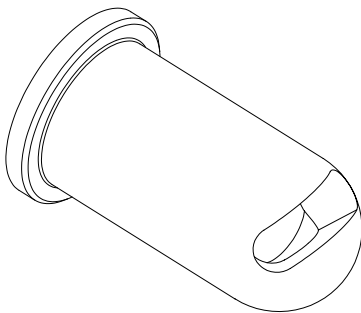
Följande munstycken finns som tillval för Sure Coat automatisk pulverspraypistol. Dessa munstycken ersätter standard platt-sprayande munstycken, men använder spraypistolens standard munstycksmutter.

45-graders, hörnmönster, spraymunstycke

Beläggingsmönster	Brett solfjädersformat spraymönster som är vinkelrätt mot spraypistolens axel.
Spalttyp	Vinklad, korsformad spalt
Användning	Vinklar och lådor

Se bild 8-2.

P/N	Beskrivning	Not
1014077	Munstycke, 45 graders hörnmönster	



1 400 487A

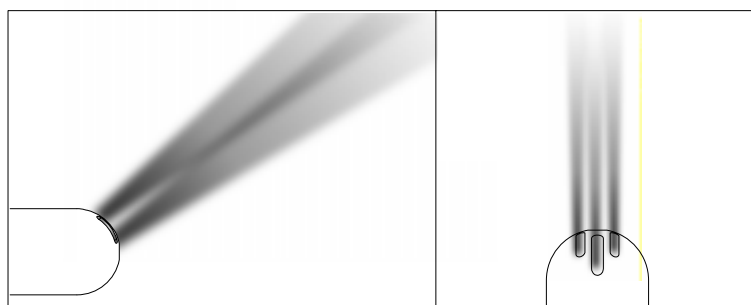
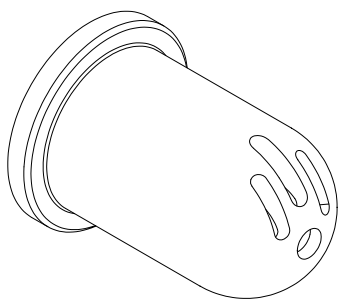
Bild 8-2 45-graders, hörnmönster, spraymunstycke

45-graders In-Line platt spraymunstycke

Beläggingsmönster	Smalt solfjädersformat mönster, riktat i pistolaxelns riktning
Spalttyp	Tre vinklade spalter i pistolaxelns riktning
Användning	Över- och undersidesbeläggning, typiskt ingen orientering in/ut

Se bild 8-3.

P/N	Beskrivning	Not
1016353	Munstycke, 45 graders, vinklat platt spraymönster	



1 400 488A

Bild 8-3 45-graders In-Line platt spraymunstycke

TILLVERKARDEKLARATION

PRODUKT:

Sure Coat automatisk pulverapplikator som kan användas tillsammans med var och en av de följande styrenheterna: Sure Coat serie av automatiskt konfigurerbara styrenheter, GCSYS, Sure Coat automatiska 19" rackmonterade styrenheter eller Sure Coat automatiska mini stackningsbara system.

TILLÄMPADE DIREKTIV:

89/37/EEC (Maskindirektivet)
73/23/EEC (Lågspänningsdirektivet)
89/336/EEC (EMC-direktivet)
94/9/EC (Directiv för utrustning som skall användas i EX-klassad miljö)

STANDARDER SOM ANVÄNTS FÖR ATT PÅVISA UPPFYLLANDET AV DIREKTIVEN:

EN292	EN50081	
EN50014	EN50082	IEC417L
EN50177	EN55011	FM7260
EN50050	EN60204	

TILLVERKNINGSPRINCIP:

Denna produkt har tillverkats i enlighet med goda ingenjörsprinciper.

Den angivna produkten uppfyller kraven i direktiven och standarderna enligt ovan.

CERTIFICATIONS:

ISO 9001 – DNV No. QSC3277
EECS (Notified Body No. 600) – EECS ATEX 0771
Factory Mutual – 3007147
EMC – TUV Rheinland V9971887



Datum: 000721

Herb Turner
Vice President, Powder Systems Group



Nordson Corporation • Westlake, Ohio

DoC 30-0H

