

Inline Pulverpumpe



ACHTUNG: Alle folgenden Tätigkeiten nur von qualifiziertem Personal ausführen lassen. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

Kennenlernen

Die Inline Pulverpumpe wird in erster Linie dazu benutzt, Pulver aus einem Großgebinde in ein Pulverzentrum zu befördern, den Pulverstrom zu zerstäuben und ihn zu einer Pulversprühpistole weiterzuleiten. Zur Inline Pulverpumpe passt ein Pulverschlauch entweder mit 11 mm oder 1/2 Zoll Durchmesser.

Abnehmen der Inline Pulverpumpe



ACHTUNG: Vor den nachstehend beschriebenen Arbeiten das Pulverzentrum ausschalten, den Luftdruck aus dem System ablassen und die Luftzufuhr unterbrechen. Bei Nichtbeachtung dieser Warnung besteht Verletzungsgefahr.

Zum Abnehmen der Inline Pulverpumpe vom Pulverzentrum die folgenden Arbeitsschritte ausführen.

Siehe Abbildung 1.

1. Das Pulverzentrum ausschalten, den Luftdruck aus dem Pulverzentrum ablassen und die Luftzufuhr des Systems unterbrechen.
2. Die Klammergriffe (7) der Lanzeneinheit in ihre untere Position bringen.
3. Den Pulverschlauch-Verteiler (2) von den Pulverpumpen abnehmen. Darauf achten, dass die Venturihalse der Pumpen (3) nicht beschädigt werden.
4. Die Luftschläuche von den Anschlüssen für Förderluft (5) und Zerstäuberluft (4) an der Pumpe abnehmen.
5. Die Inline Pulverpumpe (6) mit einer leichten Drehbewegung vom Verteilerblock (8) abnehmen.

Installieren der Inline Pulverpumpe

Zum Installieren der Inline Pulverpumpe an einem vorhandenen Pulverzentrum die folgenden Arbeitsschritte ausführen.

Siehe Abbildung 1.

HINWEIS: Beste Ergebnisse erhält man, wenn der Pulverschlauch (1) nicht länger als 10,7 Meter (35 ft) ist und über seine gesamte Länge nicht mehr als 3,7 Meter (12 ft) ansteigt.

1. Die Inline Pulverpumpe (6) auf den Verteilerblock (8) schieben, bis die Pumpe am Verteilerblock anliegt.
2. Die Schläuche für Förderluft und Zerstäuberluft an die Anschlüsse der Pumpe für Förderluft (5) und Zerstäuberluft (4) anschließen.
3. Den Pulverschlauch-Verteiler (2) auf den Venturihalsen (3) der Pumpen installieren.
4. Die Klammergriffe (7) der Lanzeneinheit in ihre obere Position bringen.

Bedienung



ACHTUNG: Alle elektrisch leitenden Geräte im Sprühbereich müssen an eine gute Erdung angeschlossen sein. Bei nicht oder schlecht geerdeten Geräten kann eine elektrostatische Aufladung erfolgen, die durch schwere elektrische Schläge Personen gefährden oder durch heißen Funkenschlag Feuer oder Explosionen verursachen kann.

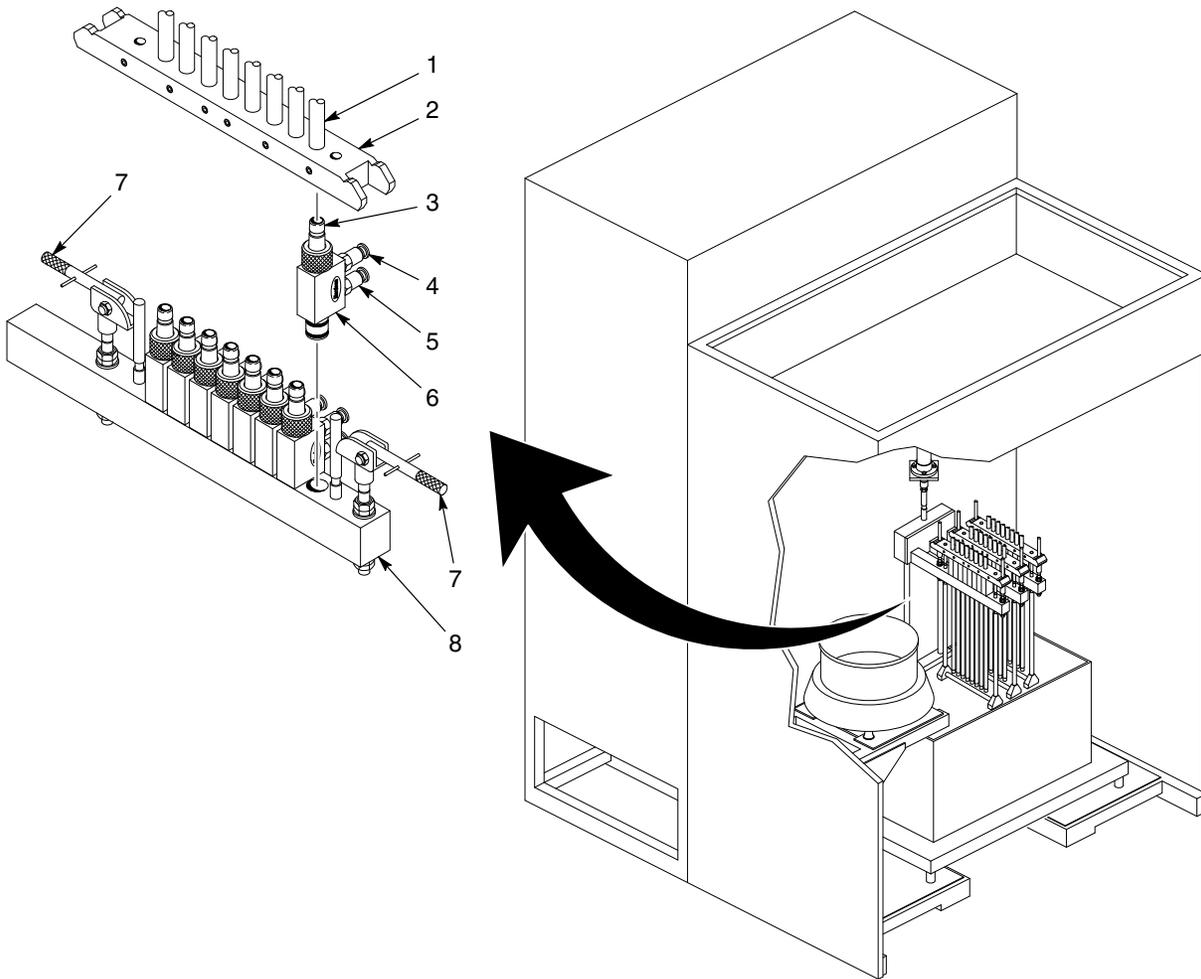
HINWEIS: Die folgenden Luftdruckwerte sind durchschnittliche Ausgangswerte. Die Luftdrücke höher oder niedriger einstellen, um Pulvervolumen und Pulverdichte wie gewünscht zu erhalten.

Die Luftdrücke für den Betrieb werden direkt von anderen Faktoren in Ihrem Pulverbeschichtungssystem beeinflusst, wie z. B. Art und Länge des Pulverschlauches, Typ der Sprühpistole, Pulvertyp, Geschwindigkeit des Werkstück-Förderbandes und gewünschter Schichtaufbau.

Verwenden Sie die nachstehenden Angaben zum Luftdruck als typische Ausgangswerte.

Zerstäuberluft: 2,1 bar (30 psi)

Förderluft: 1,4 bar (20 psi)



1400127A

Abb. 1 Abnehmen und Installieren der Inline Pulverpumpe

- | | | |
|----------------------------|---------------------------------|-------------------|
| 1. Pulverzufuhrschlauch | 4. Anschluss für Zerstäuberluft | 7. Klammergriffe |
| 2. Pulverschlauchverteiler | 5. Anschluss für Förderluft | 8. Verteilerblock |
| 3. Venturihals | 6. Inline Pulverpumpe | |

Wartung

Gehen Sie bei der Wartung der Inline Pulverpumpe nach folgenden Hinweisen vor.

Tägliche Wartung

Die Inline Pulverpumpe wird sauber durchgespült, wenn ein Farbwechsel erfolgt oder das System heruntergefahren wird. Zu weiteren Informationen siehe Betriebsanleitung Ihres Pulverzentrums.

Regelmäßige Wartung



VORSICHT: Den Pulverschlauch immer von der Pumpenseite her ausblasen. Sicherstellen, dass das Absauggebläse der Kabine läuft.



VORSICHT: Gesintertes Pulver nicht mit scharfkantigen Metallwerkzeugen von den Pumpenteilen abkratzen. Auf Kratzern in den Flächen mit Pulverkontakt kommt es zu Ansammlung und Aufsintern von Pulver und die Pumpe kann verstopfen.

Die Inline Pulverpumpe regelmäßig zerlegen und ihre Teile entsprechend den nachstehenden Hinweisen reinigen.

- Niederdruckluft und flusenfreie Tücher benutzen.
- Die Teile dürfen mit einem nicht toxischen Lösemittel wie Alkohol sauber gewischt werden. Zunächst die O-Ringe abnehmen, damit sie durch das Lösemittel nicht beschädigt werden.
- Alle Teile inspizieren und verschlissene oder beschädigte Teile ersetzen.

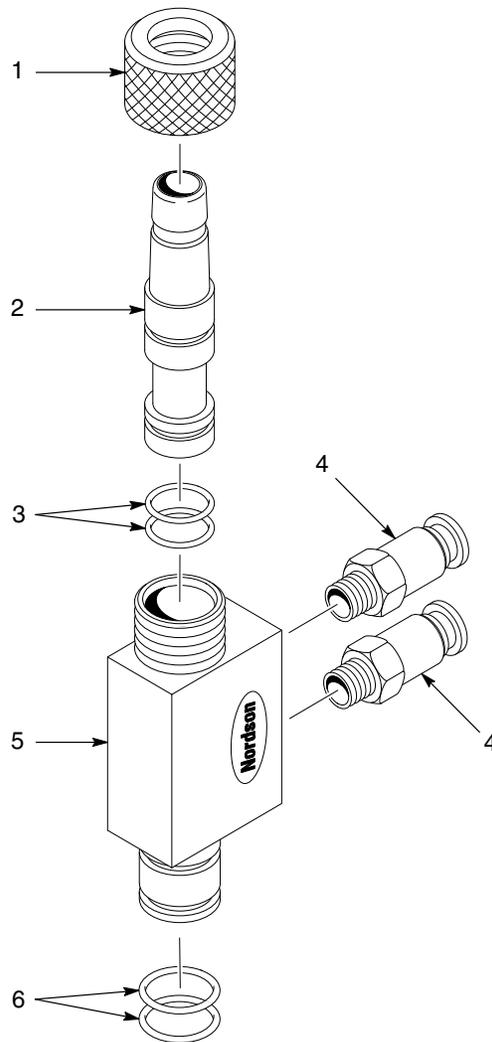
Ersatzteile

Gehen Sie zum Bestellen von Ersatzteilen für die Inline Pulverpumpe nach folgender Tabelle vor.

Siehe Abbildung 2.

Position	P/N	P/N	Benennung	Anzahl	Hinweis
—	1003917		Pumpeneinheit, Corona, Inline, Tivar	1	
—		1003918	Pumpeneinheit, Corona, Inline, glasfasergefülltes PTFE	1	
1	1003913	1003913	• Kappe, Inline Pumpe	1	
2	1003911		• Satz, Venturi, Inline Pumpe, Tivar	1	
2		1003912	• Satz, Venturi, Inline Pumpe, glasfasergefülltes PTFE	1	
3	1004110	1004110	• • O-Ring, Buna-N, 13 mm x 17 mm x 2 mm	2	A
4	344252	344252	• Ventil, Rückschlag, M8 Schlauch x R 1/8 Zoll, M, Ausgang	2	
5	1003910	1003910	• Körper, Pumpe, mit Einspritzung	1	
6	1003915	1003915	• O-Ring, Buna-N, 16 mm x 20 mm x 2 mm	2	
HINWEIS A: Diese O-Ringe werden mit beiden Venturihälsen geliefert.					

Ersatzteile *(Forts.)*



1400125A

Abb. 2 Teile der Inline Pulverpumpe

Ausgabe 8/01

Datum der Urheberrechte 2001. Nordson und das Nordson-Logo sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation.

Tivar ist eingetragenes Warenzeichen der Poly Hi Solidur, Inc.