## Sistema manuale di spruzzatura della polvere **Encore VT®**

Manuale del prodotto del cliente Numero di documento 1626653it-01 - Italian -Rilasciato il 25 gennaio

NOTA: Documento originale creato in inglese. Le traduzioni sono state generate utilizzando un software basato sull'intelligenza artificiale per renderlo disponibile in più lingue. Le traduzioni Al potrebbero non cogliere tutte le sfumature del testo originale. Per informazioni o domande critiche, consultare la versione originale o contattare Nordson Corporation.

Per i ricambi e l'assistenza tecnica, chiamare il Centro Assistenza Clienti di Industrial Coating Solutions al numero (800) 433-9319 o contattare il rappresentante Nordson di zona.

Il presente documento è soggetto a modifiche senza preavviso. Controllate il sito http://emanuals.nordson.com per trovare versione più recente.











#### Contatto

Nordson Corporation è lieta di ricevere richieste di informazioni, commenti e domande sui suoi prodotti. Informazioni generali su Nordson sono disponibili su Internet al seguente indirizzo:

http://www.nordson.com.

http://www.nordson.com/en/global-directory

Avviso

Questa è una pubblicazione di Nordson Corporation protetta da copyright. Data originale del copyright 2024. Ressuna parte di questo documento può essere fotocopiata, riprodotta o tradotta in un'al tra lingua senza il preventivo consenso scritto di Nordson Corporation. Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono soggette a modifiche senza preavviso.

- Documento originale -

#### Marchi di fabbrica

Encore, Nordson e il logo Nordson sono marchi registrati di Nordson Corporation. nLighten è un marchio di Nordson. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi titolari.

1626653-01 © 2024 Nordson Corporation

## Indice dei contenuti

Sicurezza	
Introduzione	
Personale qualificato	
Uso previsto	
Regolamenti e approvazioni	
Sicurezza personale	
Sicurezza antincendio	
Messa a terra	
Interventi in caso di malfunzionamento	
Smaltimento	
Panoramica	
Introduzione	
Documentazione del sistema	
Simboli comuni della polvere	
Componenti del sistema	
Controllore di sistema Encore	
Pistola a spruzzo per polveri Encore LT	
Controllore della pompa	
Pompa Encore	
Specifiche	
Sistema mobile con VBF	
Controllore della pompa	
Dimensioni del controller della pompa	
Etichetta di certificazione della pistola a polvere	
Etichetta di certificazione del controllore di sistema	
Etichetta di certificazione del controllore di pompa	
Installazione	
Collegamenti elettrici del sistema	
Alimentazione	
Massa del sistema	
Funzionamento	
Condizioni specifiche di utilizzo	
Installazione del box polvere VBF	
Funzionamento dell'aria di fluidificazione	
Alimentatore a cassetta vibrante	
Tramoggia di alimentazione della polvere	
Funzionamento giornaliero	
Avvio del sistema	
Spegnimento	
Manutenzione	
Procedura di pulizia consigliata per le parti a contatto con la polvere	
Procedure di manutenzione	
Risoluzione dei problemi	
Allarmi e registro attività del controllore di sistema	
Tabella di risoluzione dei problemi dei codici attività	
Tabella di risoluzione dei problemi generali	
Test del cavo di interconnessione del controllore	
Dinavariana	7.
Riparazione	
Controllore della pompa	
Rimozione del gruppo pannello	
Componenti del pannello  Controllore del dispositivo	
·	
Mini-piano posterioreValvola di ritegno	
Valvola a solenoide	
Alimentazione	
PCA del relè	
Sostituzione del motore del vibratore	
Parti	
Introduzione	
Sistemi manuali di spruzzatura della polvere Encore VT	
Kit di tubi per pick-up	
Kit di ruote e rotelle	
Filtro	
Kit di controllori di pompa	
PCA del relè	
Controllore del dispositivo	
Alimentazione	
Mini-piano posteriore	
Montaggio del collettore	
Kit motore VBF	
Apparecchiatura di messa a terra	<u>8-</u> 8
Tubi per polveri e tubi per aria.	1626653-0 <sub>18-8</sub>

ii

Disegni......9<u>-1</u>

### i

## Modifica del record

Revisione	Data	Cambiamento
01	01/25	Nuova versione
	1	

record

### Sezione 1

### Sicurezza

#### Introduzione

Leggere e seguire queste istruzioni di sicurezza. Avvertenze specifiche per l'attività e l'attrezzatura, Le avvertenze e le istruzioni sono incluse nella documentazione dell'apparecchiatura, ove opportuno.

Assicurarsi che tutta la documentazione dell'apparecchiatura, comprese le presenti istruzioni, sia accessibile alle persone che operano o eseguono la manutenzione dell'apparecchiatura.

### Personale qualificato

I proprietari delle apparecchiature hanno la responsabilità di assicurarsi che le apparecchiature Nordson siano installate, utilizzate e sottoposte a manutenzione da personale qualificato. Per personale qualificato si intendono i dipendenti o gli appaltatori addestrati a svolgere in sicurezza le mansioni loro assegnate. Essi conoscono tutte le norme e i regolamenti di sicurezza e sono fisicamente in grado di svolgere le mansioni loro assegnate.

### Uso previsto

L'uso delle apparecchiature Nordson in modi diversi da quelli descritti nella documentazione fornita con l'apparecchiatura può provocare lesioni alle persone o danni alle cose.

Alcuni esempi di uso non intenzionale dell'attrezzatura includono:

- · utilizzo di materiali incompatibili
- · apportare modifiche non autorizzate
- · rimuovere o aggirare le protezioni o gli interblocchi di sicurezza
- · utilizzare parti incompatibili o danneggiate
- · utilizzo di attrezzature ausiliarie non approvate
- · funzionamento delle apparecchiature in eccesso rispetto ai valori nominali massimi

### Regolamenti e approvazioni

Assicurarsi che tutte le apparecchiature siano classificate e approvate per l'ambiente in cui vengono utilizzate. Qualsiasi approvazione ottenuta per le apparecchiature Nordson sarà invalidata se non vengono seguite le istruzioni per l'installazione, il funzionamento e l'assistenza.

Tutte le fasi di installazione dell'apparecchiatura devono essere conformi a tutte le norme federali, statali e locali

### Sicurezza personale

Per evitare lesioni, seguire queste istruzioni.

- Non utilizzare o riparare l'apparecchiatura se non si è qualificati.
- Non azionare l'apparecchiatura se le protezioni di sicurezza, le porte o le coperture non sono intatte e se gli interblocchi automatici non funzionano correttamente. Non bypassare o disattivare i dispositivi di sicurezza.
- Tenersi lontani dalle apparecchiature in movimento. Prima di regolare o eseguire la manutenzione di qualsiasi apparecchiatura in movimento, interrompere l'alimentazione e attendere che l'apparecchiatura si arresti completamente. Bloccare l'alimentazione e fissare l'apparecchiatura per evitare movimenti imprevisti.
- Scaricare (spurgare) la pressione idraulica e pneumatica prima di regolare o eseguire la manutenzione di sistemi o componenti pressurizzati. Scollegare, bloccare e contrassegnare gli interruttori prima di effettuare interventi sulle apparecchiature elettriche.
- Procurarsi e leggere le schede di sicurezza dei materiali (SDS) per tutti i materiali utilizzati.
   Seguire le istruzioni del produttore per la manipolazione e l'uso sicuro dei materiali e utilizzare i dispositivi di protezione individuale raccomandati.
- Per prevenire gli infortuni, è necessario prestare attenzione ai pericoli meno evidenti sul luogo di lavoro che spesso non possono essere completamente eliminati, come superfici calde, spigoli vivi, circuiti elettrici sotto tensione e parti mobili che non possono essere chiuse o protette in altro modo per motivi pratici.

## Sicurezza antincendio

Per evitare incendi o esplosioni, seguire queste istruzioni.

- Mettere a terra tutte le apparecchiature conduttrici. Utilizzare solo tubi per aria e fluidi collegati a terra. Controllare regolarmente i dispositivi di messa a terra delle apparecchiature e dei pezzi. La resistenza a terra non deve superare un megaohm.
- Spegnere immediatamente tutte le apparecchiature se si notano scintille statiche o archi elettrici. Non riavviare l'apparecchiatura finché la causa non è stata identificata e corretta.
- Non fumare, saldare, smerigliare o utilizzare fiamme libere in presenza materiali infiammabili. Non riscaldare i materiali a temperature superiori a quelle raccomandate dal produttore. Assicurarsi che i dispositivi di monitoraggio e limitazione del calore funzionino correttamente.
- Garantire una ventilazione adeguata per evitare concentrazioni pericolose di particelle o vapori volatili. Consultare le norme locali o la SDS del materiale per avere indicazioni in merito.
- Non scollegare i circuiti elettrici sotto tensione quando si lavora con materiali infiammabili. Per evitare scintille, interrompere prima l'alimentazione con un sezionatore.
- Sapere dove si trovano i pulsanti di arresto di emergenza, le valvole di chiusura e gli estintori. In caso di incendio in una cabina di verniciatura, spegnere immediatamente il sistema di spruzzatura e le ventole di scarico.
- Spegnere l'alimentazione elettrostatica e mettere a terra il sistema di carica prima di effettuare la regolazione, pulizia o riparazione di apparecchiature elettrostatiche.
- Pulire, mantenere, testare e riparare le apparecchiature secondo le istruzioni contenute nella documentazione dell'apparecchiatura.
- Utilizzare solo parti di ricambio progettate per l'uso con le apparecchiature originali. Per informazioni e consigli sui ricambi, contattare il rappresentante Nordson.

## Messa a terra



**AVVERTENZA:** L'utilizzo di apparecchiature elettrostatiche difettose è pericoloso e può causare elettrocuzione, incendio o esplosione. I controlli di resistenza fanno parte del programma di manutenzione periodica. Se si riceve anche solo una leggera scossa elettrica o si notano scintille o archi statici, spegnere immediatamente tutte le apparecchiature elettriche o elettrostatiche. Non riavviare l'apparecchiatura finché il problema non è stato identificato e risolto.

La messa a terra all'interno e intorno alle aperture della cabina deve essere conforme ai requisiti NFPA per le aree pericolose di classe II, divisione 1 o 2. Fare riferimento a NFPA 33, NFPA 70 (articoli 500, 502 e 516 del NEC) e NFPA 77, condizioni più recenti.

- Tutti gli oggetti elettricamente conduttivi nelle aree di spruzzatura devono essere collegati elettricamente a terra con una resistenza non superiore a 1 megaohm, misurata con uno strumento che applica almeno 500 volt al circuito da valutare.
- Le attrezzature da mettere a terra comprendono, a titolo esemplificativo, il pavimento dell'area di spruzzatura, le piattaforme dell'operatore, le tramogge, i supporti delle fotocellule e gli ugelli di spurgo. Il personale che lavora nell'area di spruzzatura deve essere messo a terra.
- Esiste un potenziale di accensione dovuto al corpo umano carico. Il personale che si trova su una superficie verniciata, come una piattaforma operatore, o che indossa scarpe non conduttive, non è collegato a terra. Il personale deve indossare scarpe con suole conduttive o utilizzare una cinghia di terra per mantenere il collegamento a terra quando lavora con o intorno ad apparecchiature elettrostatiche.
- Gli operatori devono mantenere un contatto pelle-impugnatura tra la mano e l'impugnatura della
  pistola per evitare scosse durante l'utilizzo di pistole a spruzzo elettrostatiche manuali. Se è
  necessario indossare i guanti, tagliare il palmo o le dita, indossare guanti elettricamente
  conduttivi o indossare una cinghia di messa a terra collegata all'impugnatura della pistola o a
  un'altra terra vera.
- Spegnere gli alimentatori elettrostatici e mettere a terra gli elettrodi della pistola prima di effettuare regolazione o pulizia delle pistole a polvere.
- Collegare tutte le apparecchiature scollegate, i cavi di terra e i fili dopo la manutenzione dell'apparecchiatura.

#### Azione in caso di malfunzionamento

In caso di malfunzionamento di un sistema o di una sua apparecchiatura, spegnere immediatamente il sistema

ed eseguire le seguenti operazioni:

- Scollegare e bloccare l'alimentazione elettrica del sistema. Chiudere gli impianti idraulici e pneumatici valvole di intercettazione e scaricare le pressioni.
- · Identificare il motivo del malfunzionamento e correggerlo prima di riavviare il sistema.

## Smaltime nto

Smaltire le apparecchiature e i materiali utilizzati per il funzionamento e la manutenzione secondo le norme locali.

Sicurezza

## Sezione 2

## **Panoramica**

### Introduzione

Vedere la Figura 2-1. Il presente manuale riguarda tutte le versioni dei sistemi di spruzzatura manuale di polveri Encore<sup>®</sup> VT:

- Sistema mobile a carrelli con alimentatore a casse vibranti (VBF)
- Sistemi di montaggio a binario e a parete

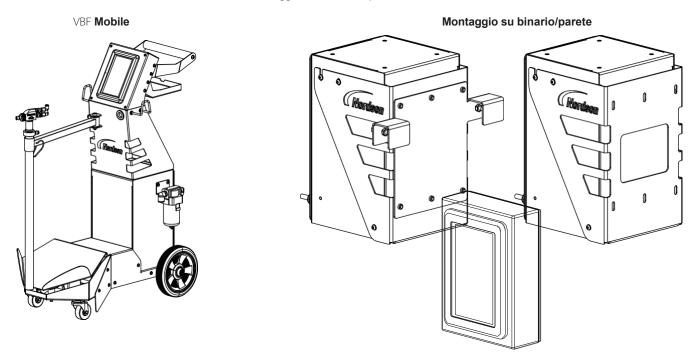


Figura 2-1 Sistemi manuali a polvere Encore VT

### Documentazione del sistema

Consultare la Tabella 2-1 per la documentazione relativa a componenti specifici del sistema. per l'installazione, la riparazione, la manutenzione e i ricambi.

NOTA: Le informazioni sul controllore della pompa sono contenute in questo manuale.

Tabella 2-1 Documentazione del sistema

Componente	Documento	Numero di parte del documento	Riepilogo del supporto
	Manuale del sistema di spruzzatura della polvere Encore VT	<u>1626653</u>	Panoramica del sistema, controlli del sistema, risoluzione dei problemi e tutte le informazioni relative al controllore della pompa.
Sistema	Guida all'installazione del carrello Encore VT	1626649	Guida all'installazione del sistema per il carrello.
	Guida all'installazione di Encore VT a parete e su binario	<u>1626651</u>	Guida all'installazione del sistema per il montaggio a parete o su binario.
	Guida a schermo del controller di sistema Encore	TCP0711	Configurazione del sistema, funzionamento e risoluzione dei problemi.
Controllore del sistema Encore	Manuale hardware del controllore di sistema Encore	<u>1626863</u>	Riparazione, risoluzione dei problemi e ricambi per il controller di sistema.
Pompa Encore	Foglio di istruzioni delle pompe di alimentazione della polvere Encore Gen II	1095927	Panoramica, riparazione, manutenzione e ricambi per la pompa.
	Poster delle parti della pompa di alimentazione della polvere Encore Gen II	1096256	Ricambi per la pompa.
Pistola a spruzzo Encore LT	Manuale della pistola a spruzzo Encore LT	1626659	Panoramica, riparazione, manutenzione e ricambi per la pistola a spruzzo.
	Poster delle parti della pistola a spruzzo manuale Encore LT	1108186	Ricambi per pistola a spruzzo.
Tramog gia Encore	Foglio di istruzioni della tramoggia di alimentazione NHR-X-XX	1062942	Installazione, funzionamento e parti della tramoggia.

1626653-01 © 2024 Nordson Corporation

### Simboli comuni della polvere

Simbolo	Descrizione
	Aria di atomizzazione (VT) Aria di modello (HD)
	Lavaggio ad aria dell'elettrodo
	Flusso Aria (VT) Flusso (HD)
1 Y	Aria fluidificante
	Ingresso aria del sistema
Cavo di interconnessione Ricevibile o di rete 1 - Potenza-CAN 2 - LAN 3 - WAN	
<b>₽</b> \$	Aria di spurgo
	Pistola a spruzzo o recipiente per pistola a spruzzo

#### 4

### Componenti del sistema

Vedere la Figura 2-2.

#### I sistemi mobili VBF includono:

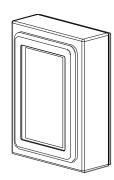
- · Controllore del sistema Encore
- · Pistola a spruzzo manuale e cavo Encore LT
- Kit nLighten ™
- · Controllore della pompa Encore VT
- Pompa di alimentazione della polvere Encore Gen II a 90 gradi
- Tubo di prelievo della pompa venturi Encore
- Tavola vibrante e motore- fino a 25,0 kg di polvere
- Tubo antistatico per polveri da 11 mm, dell'aria da 4 e 6 mm, fascetta a spirale, cinghie in Velcro®.
- · Filtro dell'aria

I componenti sono montati su un robusto carrello su ruote.

#### I sistemi a binario/parete includono:

- · Controllore del sistema Encore
- · Pistola a spruzzo manuale e cavo Encore LT
- Kit nLighten ™
- · Controllore della pompa Encore VT
- Pompa di alimentazione della polvere Encore Gen II a 90 gradi
- Staffe di montaggio per sistemi a binario/parete
- · Kit di messa a terra
- Tubo antistatico per polveri da 11 mm, dell'aria da 4 e 6 mm, fascetta a spirale, cinghie in velcro
- · Filtro dell'aria

Controllore del sistema Encore



Controllore di pompa



Pistola a spruzzo per polveri Encore LT



Pompa Encore



Figura 2-2 Componenti comuni del sistema (non sono mostrati tutti i componenti della configurazione del sistema)

#### Controllore del sistema Encore

Il controller del sistema offre un funzionamento semplice grazie all'interfaccia touchscreen e alla guida su schermo.

### Pistola a spruzzo per polveri Encore LT

La pistola a spruzzo ad azionamento manuale può essere regolata tramite il controller del sistema.

### Controllore della pompa

Il controller della pompa contiene il circuito pneumatico che controlla tutte le pompe e lo spurgo delle pistole, e le funzioni di alimentazione del cassone vibrante (VBF).

Il controllore della pompa contiene anche il controllore del dispositivo PCA per l'alimentazione pistola a spruzzo.

#### **Pompa Encore**

La pompa di alimentazione per polveri Encore Generation II è una pompa di tipo venturi che alimenta le pistole a spruzzo con vernici organiche e metalliche. La pompa è dotata di due raccordi a sgancio rapido per il flusso e l'aria di atomizzazione.

L'aria di flusso solleva la polvere fluidizzata da un alimentatore a cassetta vibrante o da una tramoggia di alimentazione e la spinge attraverso il tubo flessibile della polvere fino alle pistole di spruzzatura. L'aria di atomizzazione diluisce e atomizza il flusso di polvere e ne aumenta la velocità all'uscita dalla pompa.

## Specifiche tecniche

Modello	Valutazione d'ingresso	Valutazione dell'uscita
Pistola a spruzzo per polveri Encore LT	+/- 19 Vca, 1 A	100 kV, 100 μA
Controllore del sistema Encore	24 Vdc, 0,33 A	NA
Controllore della pompa Encore VT	100-250 Vca, 50/60 Hz, 125 VA	24 Vdc, 2,5 A
Motore vibrante 50 Hz	230 Vac, +/- 10%	NA
Motore vibrante 60 Hz	115 Vca, +/- 10%	NA

Aria in ingresso:	6,0-6,9 bar (87-100 psi), <5μ particolato, punto di rugiada <10 °C (50 °F)
Umidità relativa massima:	95% senza condensa
Temperatura ambiente nominale:	Da +15 a +40 °C (59-104 °F)
Classificazione dell'area pericolosa per l'applicatore:	Zona 21 o Classe II, Divisione 1
Classificazione dei controlli per aree pericolose:	Zona 22 o Classe II, Divisione 2
Protezione dalla polvere:	IP6X
Tavolo vibrante Capacità:	Scatola di polvere da 23 kg (50 lb)

Pompa Encore		
Consumo d'aria		
Flusso d'aria	0,5-5,0 scfm (14-142 l/min)	
Atomizzazione dell'aria	0,5-5,0 scfm (14-142 l/min)	
Lavaggio ad aria dell'elettrodo	0,2 scfm (6 l/min)	
Aria di spurgo	4,6 scfm - (130 l/min)	
Aria fluidificante	0,04-0,08 scfm - (1-2 l/min)	
Consumo Massimo	onsumo Massimo 10,3 scfm (292 l/min)	
Tubi in polvere		
Dimensioni:	ID 11 mm	
Lunghezza:	7,6 m (25 ft)	

### Sistema mobile con VBF

Altezza:	995 mm (39,2 pollici)
Passo:	494 mm (19,4") L x 337 mm (13,3") L
Peso:	36 kg (79 lb)

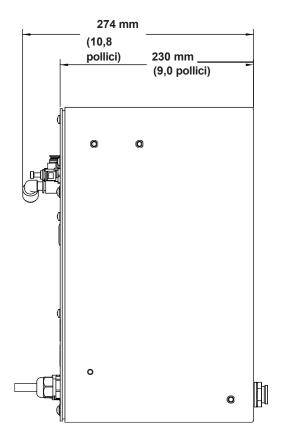
### Controllore della pompa

Dimensioni:	Vedere la Figura 2-3.
Peso:	10,88 kg (23,99 lb)

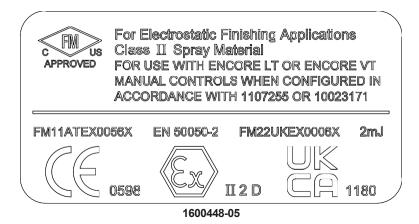
## Dimensioni del controller della pompa

## 





### Etichetta di certificazione della pistola a polvere



#### Etichetta di certificazione del controllore di sistema



1626518

### Etichetta di certificazione del controllore di pompa



1626519

10

### Sezione 3

### Installazione



**AVVERTENZA**: l'installazione e il montaggio devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato. Seguire le istruzioni di sicurezza contenute in questo documento e in tutta la documentazione relativa.



AVVERTENZA: utilizzare occhiali di sicurezza quando si eseguono le seguenti operazioni.

Per l'installazione, consultare la sezione *Disegni* e la *Guida all'installazione* fornita con il sistema. Oltre alle istruzioni fornite nella *Guida all'installazione*, qui vengono fornite ulteriori informazioni sul cablaggio e sulla messa a terra.

Per un elenco e i link alla documentazione, consultare la sezione *Documentazione del sistema* nella sezione *Panoramica*.

### Collegamenti elettrici del sistema

### **Alimentazione**



**ATTENZIONE:** Se si dispone di un sistema mobile con alimentatore a cassette vibranti, controllare l'etichetta sul motore per verificare la tensione corretta. Il collegamento di un sistema con motore vibrante a 115 Vca a 220 Vca potrebbe danneggiare il motore vibrante.

Fare riferimento alla Tabella 3-1.

Il controller della pompa è classificato per 100-240 Vca a 50/60 Hz, monofase, ed è marcato come tale, ma la potenza fornita al sistema deve corrispondere alla potenza del motore vibrante.

Collegare il cavo di alimentazione del sistema a una spina a tre poli fornita dal cliente. Collegare la spina a una presa che fornisca la tensione corretta.

Tabella 3-1 Cablaggio del cavo di alimentazione

Colore del filo	Funzione
Blu	N (neutro)
Marrone	L (caldo)
Verde/Giallo	GND (terra)

### Terra del sistema

Vedere la Figura 3-1.

Sistemi mobili VBF: Collegare il cavo di terra collegato al perno di terra del controllore della pompa a una vera messa a terra.

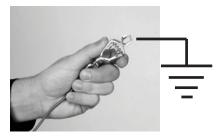


Figura 3-1 Collegamento a terra del sistema

#### Sistemi di montaggio a parete/su binario:

- 1. Individuare il kit di blocco di messa a terra ESD. Seguire le istruzioni del kit per installare il blocco di messa a terra sulla base della cabina di verniciatura messa a terra.
- 2. Collegare il filo di terra piatto a treccia dal perno di terra del controller del sistema al blocco di messa a terra.
- 3. Collegare il cavo di messa a terra a treccia piatta dal perno di messa a terra del programmatore della pompa alla blocco di messa a terra.

## Sezione 4

## **Operazione**



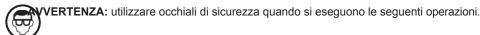
#### **ATTENZIONE:**

- Far eseguire le seguenti operazioni solo da personale qualificato. Seguire le indicazioni di sicurezza istruzioni contenute in questo documento e in tutta la documentazione correlata.
- Questa apparecchiatura può essere pericolosa se non viene utilizzata secondo le regole stabilite nel presente manuale.
- Il sistema mobile deve essere mantenuto in piano per evitare il ribaltamento o il rotolamento.
- Tenere i tubi e le manichette raggruppati o organizzati per evitare il rischio di inciampare.



#### ATTENZIONE:

- Tutte le apparecchiature a conduzione elettrica presenti nell'area di spruzzatura devono essere collegate a terra. Le apparecchiature non collegate a terra o mal collegate a terra possono accumulare una carica elettrostatica che può provocare gravi scosse o archi elettrici al personale e causare incendi o esplosioni.
- È necessario prestare attenzione quando si puliscono le superfici esterne verniciate e non metalliche del controller, dell'interfaccia, della pistola a polvere e di tutti gli accessori. Su questi componenti è possibile l'accumulo di elettricità statica. Seguire le istruzioni del produttore per evitare possibili rischi di carica elettrostatica. Le linee guida per la protezione contro il rischio di accensione dovuto alle scariche elettrostatiche sono contenute nei documenti PD CLC/TR 60079-32-1 e IEC TS 60079-32-1.



La maggior parte delle operazioni del sistema viene eseguita attraverso il controllore del sistema. Ulteriori informazioni sul funzionamento sono contenute nei manuali dei componenti.

Per un elenco e i link alla documentazione, consultare la sezione *Documentazione del sistema* nella sezione *Panoramica*.

### Condizioni specifiche di utilizzo

- I sistemi manuali e mobili a polvere Encore VT e HD devono essere utilizzati solo con gli applicatori manuali elettrostatici a polvere Encore LT, certificati separatamente, e con gli applicatori manuali elettrostatici a polvere Encore HD, in conformità alle istruzioni del produttore.
- 2. Seguire le istruzioni del produttore per evitare possibili rischi di carica elettrostatica.

### Installazione della scatola per polveri VBF



**AVVERTENZA**: Il tubo di fluidizzazione fornito con questo sistema è conduttivo e fornisce anche il percorso di messa a terra. Utilizzare esclusivamente la tubazione fornita con questo sistema. L'uso di tubi e raccordi non conduttivi può comportare il rischio di scosse, incendi o gravi lesioni.

NOTA: Il tavolo vibrante può contenere una scatola di polvere da 23 kg (50 lb) al massimo.

- Vedere Figura 4-1. Sollevare il tubo di prelievo e spostare il fermo del tubo verso il basso e sotto l'estremità del tubo di prelievo per tenerlo in posizione sul braccio.
- 2. Posizionare una scatola di polvere sul tavolo del vibratore.
- Ripiegare i lembi della scatola e aprire il sacchetto di plastica contenente la in polvere. Ripiegare il sacchetto sui lembi della scatola per evitare che i lembi siano di intralcio.

**NOTA:** non forzare l'estremità del tubo di prelievo nella polvere. Le vibrazioni e la forza di gravità faranno sprofondare il tubo di prelievo nella polvere.

- 4. Estrarre il fermo del tubo di prelievo da sotto il tubo di prelievo e far scorrere il tubo nella polvere.
- Per evitare fuoriuscite accidentali di polvere, avvolgere il sacchetto di plastica attorno al tubo di prelievo e fissarlo leggermente con una fascetta.

NOTA: Vedere Funzionamento dell'aria di fluidificazione per la pressione consigliata all'avvio.

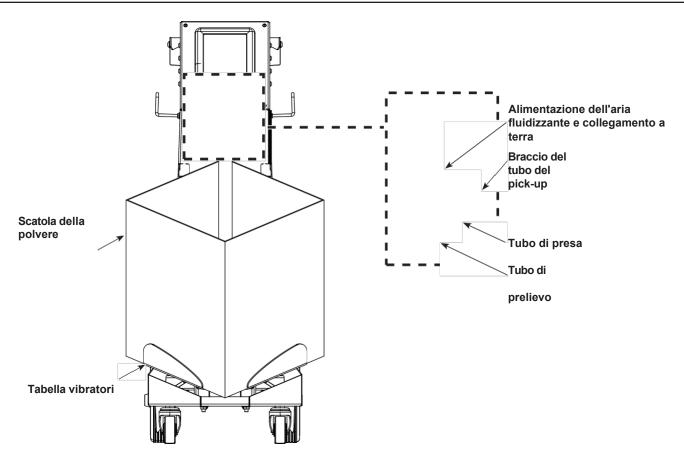


Figura 4-1 Installazione della scatola per polveri

### Funzionamento dell'aria di fluidificazione

#### Alimentatore a cassetta vibrante

Se il controllore è configurato per un dosatore a vibrazione, l'aria di fluidificazione viene attivata e disattivata quando la pistola a spruzzo viene attivata e disattivata.

Vedere la Figura 4-2. Utilizzare la valvola a spie dell'aria di per regolare la pressione dell'aria di fluidizzazione al minimo possibile: 0.07-0.14 bar (1-2 psi).

NOTA: La fluidizzazione eccessiva o insufficiente è una causa comune dell'erogazione incoerente della polvere.

La pressione deve fluidificare la polvere intorno al tubo di prelievo. La polvere non deve bollire violentemente o fuoriuscire dalla scatola. Un'eccessiva fluidificazione può causare la perdita di flusso della polvere.

Quando la pistola viene disattivata, il motore del vibratore rimane attivo per un tempo di ritardo configurabile. Questo ritardo evita che il motore si attivi e si disattivi rapidamente ogni volta che si attiva la pistola e la si attiva e prolunga la durata del motore. Il tempo di ritardo predefinito è di 30 secondi.

Il motore del vibratore può anche essere impostato sul funzionamento continuo. Se impostato in questo modo, premere e rilasciare il grilletto della pistola a spruzzo per avviare il motore. Per spegnere il motore, spegnere l'alimentazione del sistema .

Per configurare il sistema per un alimentatore a casse vibranti, modificare il tempo di ritardo VBF o impostare il parametro

motore del vibratore al funzionamento continuo, fare riferimento alla Guida del controller di sistema sullo schermo.

### Tramoggia di alimentazione della polvere

Se il controllore del sistema è configurato per una tramoggia di alimentazione della polvere opzionale,

l'attivazione dell'alimentazione del controllore della pompa attiva l'aria di fluidificazione alla tramoggia.

Vedere Figura 4-2. Utilizzare la valvola a spillo dell'aria di fluidificazione per regolare la pressione dell'aria di fluidificazione in modo che la polvere nella tramoggia "bolla" delicatamente. L'aria di fluidificazione fa aumentare il volume della polvere.

NOTA: La fluidizzazione eccessiva o insufficiente è una causa comune dell'erogazione incoerente della

polvere. Fluidificare la polvere per 5-10 minuti per assicurarsi che sia fluida in modo uniforme e senza

grumi.

prima dell'irrorazione.

## Funzionamento del lavaggio ad aria dell'elettrodo

Vedere la Figura 4-2. L'aria di lavaggio dell'elettrodo lava continuamente l'elettrodo della pistola a spruzzo per evitare che la polvere si accumuli su di esso. L'aria di lavaggio dell'elettrodo si attiva e si disattiva automaticamente quando la pistola a spruzzo viene attivata e disattivata.

Vedere Figura 4-3. Utilizzare la valvola di controllo del flusso per regolare il lavaggio dell'elettrodo.

NOTA: Un lavaggio eccessivo dell'elettrodo crea un vuoto al centro del getto.

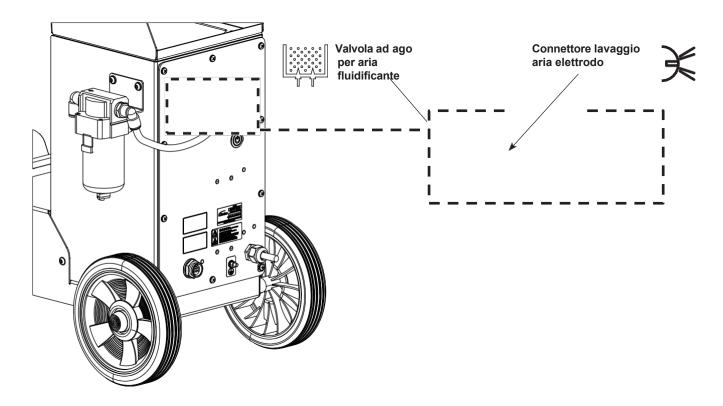


Figura 4-2 Elettrodo Posizione della valvola di lavaggio e fluidificazione dell'aria (illustrata senza valvola di controllo del flusso)

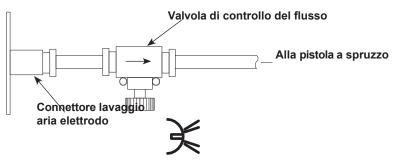


Figura 4-3 Valvola di controllo del flusso e collegamento del tubo di lavaggio dell'aria

**Funzionamento** 

# Funzionamento giornaliero



**AVVERTENZA:** Tutte le apparecchiature conduttive presenti nell'area di spruzzatura devono essere collegate a una vera messa a terra. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare gravi scosse.

**NOTA:** Il controller di sistema viene fornito con una configurazione predefinita che consente all'utente di iniziare a spruzzare la polvere non appena terminata la configurazione del sistema. Per un elenco delle impostazioni predefinite e per le istruzioni come modificarle, consultare la *Guida* in linea del controller di sistema.

#### Avvio iniziale

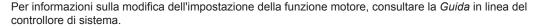
Con l'aria di fluidizzazione e il flusso d'aria impagitato a zero, e senza parti davanti alla pistola, azionare la pistola e registrare i μΑ. impostati su zero e nessuna parte davanti alla pistola, innescare la pistola e registrare i μΑ e registrare l'uscita μΑ. Monitorare l'uscita μΑ ogni giorno nelle stesse condizioni. Un aumento significativo dell'uscita μΑ indica un probabile cortocircuito nel resistore della pistola. Una diminuzione significativa indica un resistore o un moltiplicatore di tensione che necessita di manutenzione.

#### Avvio del sistema

- 1. Accendere il ventilatore di scarico della cabina di spruzzatura.
- 2. Attivare l'alimentazione dell'aria del sistema.
- 3. Installare una scatola di polvere sul carrello. Per le istruzioni, consultare la sezione *Installazione della scatola di polvere VBF* in questa sezione.
- 4. Vedere la Figura 4-4. Assicurarsi che la pistola a spruzzo non sia attivata, quindi accendere il sistema dovrebbe accendersi.

#### Alimentatori a cassetta vibranti:

- a. Regolare l'aria di fluidificazione in modo da fluidificare la polvere intorno al tubo di prelievo senza far uscire la polvere dalla scatola. L'attivazione della pistola a spruzzo attiva il motore del vibratore. A seconda dell'impostazione della funzione del motore vibrante, il motore si attiva:
  - si spegne dopo un ritardo al rilascio dell'attivazione, oppure
  - continua a funzionare fino a quando non si spegne l'alimentazione del sistema



#### Avvio del sistema continua...

Tramogge di alimentazione opzionali: Accendendo l'alimentazione si accende l'aria di fluidificazione .

- a. Vedere Figura 4-2. Utilizzare la valvola a spillo dell'aria di fluidizzazione per regolare la pressione dell'aria di fluidizzazione in modo che sia sufficiente a far "bollire" delicatamente la polvere nella tramoggia. L'aria di fluidificazione fa aumentare il volume della polvere.
- b. Fluidificare la polvere per 5-10 minuti per assicurarsi che sia uniformemente fluida e che non ci siano I ciuffi sono rimasti prima dell'irrorazione.
- Selezionare la ricetta desiderata e avviare la produzione. Consultare il controllore di sistema sullo schermo
   Guida per le istruzioni di programmazione delle ricette.
- 6. Puntare la pistola a spruzzo nella cabina e premere il grilletto per iniziare a spruzzare la polyere.

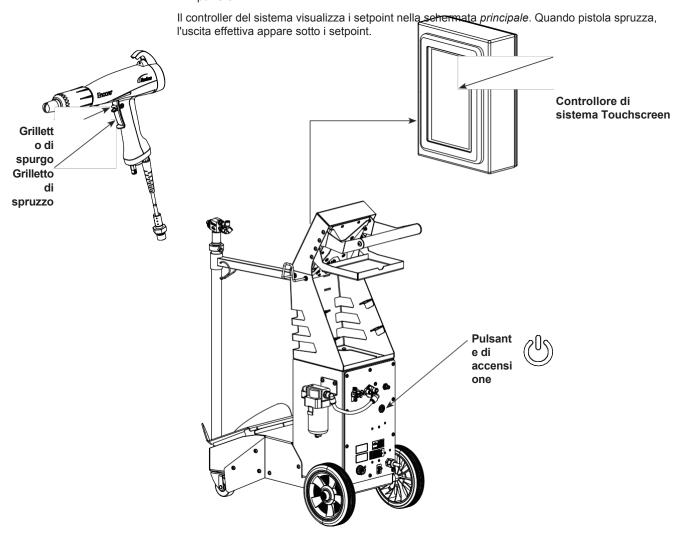


Figura 4-4 Controlli del sistema

Funzionamento

# Spegnimen to

Vedere la Figura 4-4.

- 1. Spurgare la pistola a spruzzo premendo il pulsante di spurgo sulla pistola a spruzzo fino a quando la polvere non viene più soffiata dalla pistola.
- 2. Disattivare l'alimentazione dell'aria del sistema e scaricare la pressione dell'aria del sistema.
- 3. Premere il pulsante **di accensione** sul controller della pompa per spegnere il sistema.
- 4. Eseguire le fasi di manutenzione appropriate elencate nelle *Procedure di manutenzione*.

### Sezione 5

### **Manutenzione**



#### ATTENZIONE:

- Far eseguire le seguenti operazioni solo da personale qualificato. Seguire le indicazioni di sicurezza istruzioni contenute in questo documento e in tutta la documentazione correlata.
  - Prima di eseguire le seguenti operazioni, spegnere il controller del sistema e scollegare l'alimentazione del sistema. Scaricare la pressione dell'aria del sistema e scollegare il sistema dall'alimentazione dell'aria in ingresso. La mancata osservanza di questa avvertenza può causare lesioni personali.



AVVERTENZA: utilizzare occhiali di sicurezza quando si eseguono le seguenti operazioni.

Per un elenco e i link alla documentazione, consultare la sezione *Documentazione del sistema* nella sezione *Panoramica*.

### Procedura di pulizia consigliata per le parti a contatto con la polvere

Nordson Corporation consiglia di utilizzare una macchina per la pulizia a ultrasuoni e il detergente per emulsioni Oakite® BetaSolv per pulire gli ugelli delle pistole a spruzzo e le parti del percorso della polvere.



**ATTENZIONE**: Non immergere l'armatura dell'elettrodo nel solvente. Non è possibile smontarlo; la soluzione detergente e l'acqua di risciacquo rimarranno all'interno dell'armatura.

- 1. Riempire un pulitore a ultrasuoni con BetaSolv o una soluzione detergente in emulsione equivalente a temperatura ambiente. Non riscaldare la soluzione detergente.
  - 2. Rimuovere le parti da pulire dalla pistola. Rimuovere gli O-ring. Soffiare via le parti con aria compressa a bassa pressione.



ATTENZIONE: evitare che gli O-ring entrino in contatto con la soluzione detergente.

- Posizionare i pezzi nel pulitore a ultrasuoni e far funzionare il pulitore finché tutti i pezzi non sono puliti e privi di fusione da impatto.
- Sciacquare tutte le parti in acqua pulita e asciugarle prima di rimontare la pistola a spruzzo. Ispezionare gli O-ring e sostituire quelli danneggiati.



**ATTENZIONE:** non utilizzare strumenti affilati o duri che possano graffiare o incidere le superfici lisce delle parti a contatto con la polvere. I graffi causano la fusione per impatto.

## Procedure di manutenzione

Componente	Procedura	
	Scollegare i tubi dell'aria della pompa e rimuovere la pompa dal tubo di raccolta.	
Pompa (giornaliera)	<ol> <li>Smontare la pompa e pulire tutte le parti con aria compressa a bassa pressione. Se sulle parti è presente una fusione da impatto, utilizzare la procedura di pulizia consigliata per le parti a contatto con la polvere per rimuoverla.</li> </ol>	
(giornaliora)	Sostituire le parti usurate o danneggiate.	
	Per le istruzioni e le parti di ricambio, consultare il manuale della pompa.	
	Puntare la pistola a spruzzo nella cabina e spurgarla.	
	Spegnere l'alimentazione dell'aria del sistema e l'alimentazione.	
	3. Scollegare l'adattatore del tubo della polvere e soffiare il percorso della polvere della pistola a spruzzo.	
	Scollegare il tubo della polvere dalla pompa. Posizionare l'estremità della pistola del tubo all'interno della cabina e soffiare il tubo dall'estremità della pompa.	
Pistola a spruzzo (Quotidiano)	5. Rimuovere il gruppo ugello ed elettrodo e pulirli con aria compressa a bassa pressione e panni puliti. Se sulle parti dell'ugello è presente una fusione da impatto, pulirle seguendo la procedura di pulizia consigliata per le parti a contatto con la polvere. Controllare l'usura delle parti e sostituirle se necessario.	
	Pulire la superficie frontale della pistola (dove si attacca il gruppo elettrodo) con una bassa pressione.     aria compressa e un panno pulito.	
	7. Soffiare la pistola e pulirla con un panno pulito.	
	Per le istruzioni e le parti di ricambio, consultare il manuale della pistola a spruzzo.	
Alimentatore a cassetta vibrante Tubo di prelievo (Quotidiano)	Scollegare il tubo dell'aria di fluidificazione. Estrarre il tubo di prelievo dal contenitore della polvere e spostarlo nella cabina. Soffiare via la polvere da tutte le superfici esterne e interne con aria compressa a bassa pressione.	
Controllore di sistema (giornaliero)	Soffiare via il carrello e il controller del sistema con una pistola a soffio. Eliminare la polvere dal controller del sistema con un panno pulito.	
Filtro dell'aria del sistema (Periodicamente)	Controllare il filtro dell'aria del sistema. Svuotare il filtro e sostituire l'elemento filtrante, se necessario. Fare riferimento a <i>Parti</i> per il numero di parte dell'elemento filtrante di ricambio.	
Terreni del	Quotidianamente: Prima di spruzzare la polvere, assicurarsi che il sistema sia saldamente collegato a una vera messa a terra.	
sistema	Periodicamente: Controllare tutti i collegamenti a terra del sistema.	

1626653-01 © 2024 Nordson Corporation

## Sezione 6

## Risoluzione dei problemi



#### **ATTENZIONE:**

- Far eseguire le seguenti operazioni solo da personale qualificato. Seguire le indicazioni di sicurezza istruzioni contenute in questo documento e in tutta la documentazione correlata.
- Prima di effettuare riparazioni al controller del sistema o alla pistola a spruzzo, spegnere il sistema e scollegare il cavo di alimentazione. Interrompere l'alimentazione di aria compressa sistema e scaricare la pressione del sistema. La mancata osservanza di questa avvertenza può causare lesioni personali.



AVVERTENZA: utilizzare occhiali di sicurezza quando si eseguono le seguenti operazioni.

Queste procedure di risoluzione dei problemi riguardano solo i problemi più comuni. Se non si riesce a risolvere un problema con le informazioni fornite, contattare l'assistenza tecnica Nordson al numero (800) 433-9319 o il rappresentante Nordson di zona.

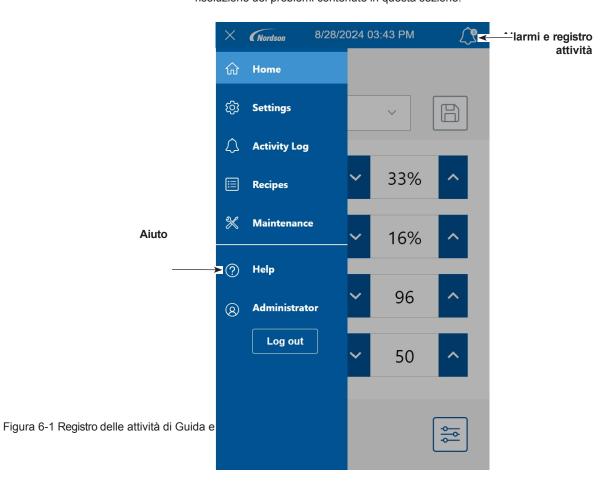
Per un elenco e i link alla documentazione, consultare la sezione *Documentazione del sistema* nella sezione *Panoramica*.

## Allarmi e registro attività del controllore di sistema

Vedere la Figura 6-1.

Per gli allarmi e i guasti, consultare la schermata *Alarms and Activity Log* sul touchscreen del controllore del sistema.

Per informazioni sui singoli codici di allarme e attività, utilizzare la *Guida* su schermo e le tabelle di risoluzione dei problemi contenute in questa sezione.



## Tabella di risoluzione dei problemi dei codici attività

Codice	Messaggio	Correzione
		Controllare se la pressione di ingresso è superiore a 100 psi (6,9 bar).
		Verificare che il tubo di mandata alla pompa non sia ostruito.
0x1010u	Flusso d'aria della polvere basso	Controllare il cablaggio della valvola proporzionale VY1B per verificare la presenza di cortocircuiti o aperture dei pin 1, 2 e 3 di J5 sul pannello posteriore.
		Sostituire la valvola proporzionale.
		Controllare se la pressione di ingresso è superiore a 100 psi (6,9 bar).
		Verificare che il tubo di mandata alla pompa non sia ostruito.
0x1011u	Flusso d'aria della polvere alto	Controllare il cablaggio della valvola proporzionale VY1B per verificare la presenza di cortocircuiti o aperture dei pin 1, 2 e 3 di J5 sul pannello posteriore.
		Sostituire la valvola proporzionale.
	Flusso d'aria atomizzante basso	Controllare se la pressione di ingresso è superiore a 100 psi (6,9 bar).
0x1012u		Controllare che il tubo dell'aria di atomizzazione della pompa non sia ostruito.
		Controllare il cablaggio della valvola proporzionale VY1B per verificare la presenza di cortocircuiti o aperture dei pin 4, 5 e 6 di J5 sul pannello posteriore.
		Sostituire la valvola proporzionale.
		Controllare se la pressione di ingresso è superiore a 100 psi (6,9 bar).
0x1013u	Flusso d'aria atomizzante alto	Controllare che il tubo dell'aria di atomizzazione della pompa non sia ostruito.
		Controllare il cablaggio della valvola proporzionale VY1B per verificare la presenza di cortocircuiti o aperture dei pin 4, 5 e 6 di J5 sul pannello posteriore.
		Sostituire la valvola proporzionale.
0x2010u	Sovracorrente	Verificare la presenza di un cavo della pistola in cortocircuito. Verificare la presenza di un moltiplicatore difettoso utilizzando un misuratore di kV e un misuratore di mega-Ohm.
		Sostituire il cavo se difettoso. Sostituire il moltiplicatore se difettoso.
		Per sulla riparazione e sui ricambi, consultare il manuale della pistola a spruzzo.
		Continua

#### problemi

Codice	Messaggio	Correzione
0x2011u	Ripiegamento per sovracorrente	Questo errore può verificarsi se la punta della pistola tocca una parte collegata a terra durante la spruzzatura. Questo guasto disattiva l'uscita elettrostatica. Rilasciare il grilletto per resettare il guasto e riprendere la spruzzatura. Risolvere il guasto nella schermata <i>Registro attività</i> del controllore di sistema. Attivare nuovamente la pistola. Se il guasto si ripete, scollegare l'alimentazione ad alta tensione della pistola dal cavo della pistola all'interno della stessa (J2) e attivare la pistola. Consultare la procedura di sostituzione dell'alimentatore nel manuale della pistola a spruzzo.
		Se il codice 0x2011u non ricompare ma cambia in 0x3010u Pistola aperta, controllare l'alimentazione ad alta tensione. Se il codice 0x2011u ricompare con l'alimentazione ad alta tensione scollegata, controllare la continuità del cavo della pistola e sostituirlo se è in cortocircuito. Eseguire i test di continuità del cavo della pistola come descritto nel manuale della pistola stessa.
0x2012u	uA Feedback alto	Assicurarsi che kV sia impostato al massimo su 100 kV, la pistola e controllare il display $\mu$ A sullo schermo del controller di sistema. Se il display $\mu$ A visualizza sempre >75 $\mu$ A, anche quando la pistola si trova a più di 3 piedi da una superficie messa a terra, controllare il cavo della pistola o l'alimentatore ad alta tensione della pistola. Per le procedure, consultare il manuale della pistola.
0x3010u	Pistola aperta	Innescare la pistola e controllare la schermata del controller di sistema. Se il feedback µA è 0, verificare se il collegamento del cavo della pistola è allentato alla presa della pistola. Verificare che non vi sia un collegamento allentato all'alimentatore ad alta tensione all'interno della pistola. Eseguire <i>i test di continuità del cavo della pistola</i> come descritto nel manuale della pistola. Se il cavo e i collegamenti sono corretti, controllare l'alimentazione ad alta tensione della pistola.
0x3012u	Uscita bloccata in alto	Assicurarsi che kV sia impostato su $0$ e che la pistola sia attivata su OFF. Il display $\mu A$ sul controller del sistema dovrebbe leggere $0$ . Se il display $\mu A$ è superiore a $0$ , sostituire il controller del dispositivo. Assicurarsi che l'icona di attivazione sull'interfaccia non sia accesa.
0x5001u	Dispositivo DCB EEPROM non funzionante	Risolvere il guasto nella schermata <i>Registro attività</i> del controllore di sistema e riaccendere il sistema se il guasto si ripresenta.  Sostituire il controller del dispositivo.
0x5003u	Dispositivo ID nodo non valido	L'indirizzo del controllore del dispositivo deve essere sempre 1. In caso di malfunzionamento del sistema, rivolgersi al servizio di assistenza Nordson.
Continua		

1626653-01 © 2024 Nordson Corporation

		problemi			
Codice	Messaggio	Correzione			
0x5013u	Lavaggio ad aria dell'elettrodo	Controllare lo schema di cablaggio di J4 pin 5 e 6 del backplane.			
0x5014u	Valvola Aria Fluida	Controllare lo schema di cablaggio del backplane dei pin 1 e 2 di J4.			
0x5015u	Valvola aria di spurgo	Controllare i pin 3 e 4 di J4 nello schema di cablaggio del backplane.			
0x6000u	Disadattamento Hw Sw del dispositivo	Chiamare il servizio di assistenza Nordson per ricevere assistenza.			
0x6100u	Allarme Watchdog	Il controller del sistema si sta resettando. Verificare la corretta messa a terra del telaio. Verificare la carica del tribolo di polvere.			
0x6101u	Calibrazione non valida	I valori di calibrazione della pompa per A o C non rientrano nell'intervallo. Per ulteriori informazioni, consultare il manuale del controllore della pompa.			
0x6200u	Convalida del dispositivo	Chiamare il servizio di assistenza Nordson per ricevere assistenza.			
0x8000u	Attivazione del trigger durante l'accensione	Questo codice compare se la pistola è stata attivata quando il sistema è stato acceso. Spegnere il sistema, attendere alcuni secondi, quindi riaccendere il sistema, accertandosi che la pistola non sia stata attivata. Se il guasto si ripete, verificare la presenza di un interruttore di attivazione difettoso. Per informazioni sulla riparazione e sui ricambi, consultare il manuale della pistola a spruzzo.			
0x8100u	Nessuna comunicazione CAN	Verificare che la scheda del controller del dispositivo non sia allentata.  Se necessario, sostituirla. Verificare che non vi sia un collegamento  CAN allentato sul mini-backplane J1.  Controllare se il cavo M12 Device Net sul controller della pompa è collegato male. Controllare se il cavo del controller di sistema M12 è collegato male. Se i collegamenti CAN sono sicuri ma il guasto persiste, sostituire il cavo. Far passare il cavo di rete lontano da fonti di elettrostatica (tramoggia, cavi della pistola, tubo della polvere).  Verificare la corretta messa a terra.			
0x9001u	Sottotensione di alimentazione	Controllare l'alimentazione CC situata nel controllore della pompa. Misurare l'alimentazione su SK2. Se la tensione è inferiore a 22 Vdc, sostituire l'alimentatore nel controllore della pompa.			

## Tabella generale di risoluzione dei problemi

Problema	Possibile causa	Azione correttiva
	Fusibile bruciato	Verificare la presenza di fusibili bruciati sulla scheda del relè (F1e F2). Fare riferimento a Sezione disegni.
1. Interfaccia operatore,	Alimentazione difettosa	Verificare la presenza di +24 Vdc sull'(SK2). Fare riferimento ai <i>disegni</i> sezione.
nessuna alimentazione	Cattiva connessione	Verificare che non vi siano collegamenti difettosi sul backplane (J1). Fare riferimento a Sezione <i>disegni</i> .
	Connessioni o componenti del controllore di sistema	Per la risoluzione dei problemi del <i>controller di sistema</i> , consultare il manuale <i>hardware</i> del <i>controller di sistema Encore</i> .
	Cattivo collegamento CC/retro	Verificare che il controller del dispositivo sia completamente inserito nel mini- backplane. Consultare la sezione <i>Disegni</i> .
2. Nessuna rete CAN traffico	Collegamento difettoso, CAN HAT	Controllare il collegamento CAN HAT sul cablaggio del mini-backplane (J1). Fare riferimento alla sezione <i>Disegni</i> .
	Connessioni o componenti del controllore di sistema	Per la risoluzione dei problemi del controller di sistema, consultare il manuale hardware del controller di sistema Encore.
	Blocco nella pistola a spruzzo, nel tubo flessibile della polvere o nella pompa	Spurgare la pistola a spruzzo. Rimuovere e pulire il gruppo ugello ed elettrodo.
		Scollegare il tubo della polvere dalla pistola a spruzzo. Soffiare pistola a spruzzo con una pistola ad aria compressa.
		Scollegare il tubo della polvere dalla pompa e dalla pistola e soffiare il tubo. Sostituire il tubo se è intasato di polvere.
		Smontare e pulire la pompa.
Schema irregolare,     polvere instabile o		<ol> <li>Smontare la pistola a spruzzo. Rimuovere e pulire i tubi di ingresso e di uscita e il gomito. Sostituire i componenti se necessario.</li> </ol>
inadeguata	L'ugello, il deflettore o il	Rimuovere e pulire il gruppo ugello, deflettore ed elettrodo. Sostituire le parti usurate se necessario.
	gruppo elettrodi sono usurati e influenzano il disegno.	Se l'usura eccessiva o la fusione da impatto costituiscono un problema, ridurre il flusso. e atomizzazione dell'aria.
	Polvere umida	Controllare l'alimentazione della polvere, i filtri dell'aria e l'essiccatore. Sostituire il in polvere se contaminato.
	Bassa atomizzazione o flusso d'aria pressione	Aumentare la nebulizzazione e/o il flusso 'aria.
		Aumentare la pressione dell'aria di fluidificazione.
	Fluidizzazione impropria di polvere nella tramoggia	Se il problema persiste, rimuovere la polvere dalla tramoggia. Pulire o sostituire la piastra di fluidizzazione se contaminata.
	Ugello o deflettore usurati	Rimuovere e ispezionare l'ugello o il deflettore. Sostituire le parti usurate.
4. Vuoti nella polvere	Gruppo di elettrodi o percorso della polvere ostruiti	Rimuovere e pulire il gruppo elettrodo. Se necessario, rimuovere e pulire il percorso della polvere della pistola (tubo di ingresso, gomito e tubo di uscita).

		problemi
Problema	Possibile causa	Azione correttiva
	Bassa tensione elettrostatica	Aumentare la tensione elettrostatica.
5. Perdita dell'involucro, scarsa efficienza di trasferimento	Scarsa connessione degli elettrodi	Rimuovere il gruppo ugello ed elettrodo. Pulire l'elettrodo e controllare che non vi siano tracce di carbone o danni. Controllare la resistenza dell'elettrodo come indicato in questa sezione. Se il gruppo elettrodo è buono, rimuovere l'alimentazione della pistola e verificarne la resistenza come indicato in questa sezione.
	Parti con scarsa messa a terra	Controllare che la catena del trasportatore, i rulli e i ganci dei pezzi non presentino accumuli di polvere. La resistenza tra i pezzi e il terreno deve essere pari o inferiore a 1 megaohm. Per ottenere risultati ottimali, si consiglia di utilizzare 500 ohm o meno.
6. Nessuna uscita kV dalla pistola (kV=0), la polvere viene	Cavo della pistola danneggiato	Eseguire i controlli di continuità del cavo della pistola nel manuale della pistola a spruzzo.  Se si riscontra un'apertura o un cortocircuito, sostituire il cavo.
spruzzata	Alimentazione della pistola a spruzzo in cortocircuito	Eseguire il test della resistenza dell'alimentazione nel manuale della pistola a spruzzo.
7. Nessuna uscita kV dalla pistola (µA=0), la	Alimentazione della pistola a spruzzo aperta	Eseguire il test della resistenza dell'alimentazione nel manuale della pistola a spruzzo.
polvere sta spruzzando	Cavo della pistola danneggiato	Eseguire il <i>test di continuità del cavo della</i> pistola nel presente manuale. Se si riscontra un'apertura o un cortocircuito, sostituire il cavo.
8. Nessuna uscita di kV e	Interruttore o cavo del grilletto malfunzionante	Controllare l'uscita del grilletto sul touchscreen del controller del sistema. Se non vi è alcuna uscita, controllare il collegamento dell'interruttore al cavo della pistola.
nessuna uscita di polvere		Eseguire il <i>test di continuità del cavo della pistola</i> nel manuale della pistola a spruzzo. Se il cavo e i collegamenti sono buoni, sostituire l'interruttore.
	Controllore configurato per funzionamento automatico	Controllare le impostazioni di configurazione del controllore di sistema.
9. Formazione di polvere sulla punta dell'elettrodo	Flusso di lavaggio dell'aria dell'elettrodo insufficiente a causa della bassa pressione di ingresso o dell'ostruzione dell'orifizio del collettore	Controllare la pressione dell'aria in ingresso. Rimuovere il connettore di lavaggio dell'aria dell'elettrodo e controllare che l'orifizio del collettore non sia ostruito. Le dimensioni dell'orifizio sono 0,25-0,3 mm. Pulire con un attrezzo appropriato.
10. Assenza di aria di spurgo quando l'interruttore di spurgo della pistola è premuto	Interruttore o cavo del grilletto della pistola a spruzzo malfunzionante o valvola solenoide di spurgo del collettore del controller; assenza di pressione dell'aria	Se l'interfaccia del controller non visualizza <b>P</b> quando si preme l'interruttore di spurgo, l'interruttore di attivazione della pistola potrebbe essere difettoso.  Eseguire il <i>test di continuità del cavo della pistola</i> nel manuale della pistola a spruzzo. Se il cavo è buono, sostituire l'interruttore del grilletto.  Controllare il tubo dell'aria di spurgo e la valvola solenoide del collettore di
	o tubo dell'aria attorcigliato	spurgo.  Continua

problemi

Problema	Possibile causa	Azione correttiva
	Bassa pressione dell'aria di alimentazione	L'aria in ingresso deve essere superiore a 4,1 bar (60 psi).
	Il filtro dell'aria di alimentazione è intasato o la vaschetta del filtro è piena di acqua.	Rimuovere la vaschetta del filtro e scaricare l'acqua/la sporcizia. Se necessario, sostituire l'elemento filtrante. Pulire il sistema e sostituire i componenti se necessario.
	Valvola dell'aria di flusso otturata	Rimuovere la valvola e controllare i passaggi del collettore. Se il collettore è pulito, sostituire la valvola.
	Tubi dell'aria attorcigliati o tappati	Controllare che i tubi del flusso e dell'aria di atomizzazione non siano attorcigliati.
	Gola della pompa usurata	Sostituire la gola della pompa.
11. Flusso di polvere ridotto o	Pompa non montata correttamente	Controllare la pompa.
sovratensione del flusso di polvere	Tubo del pick-up bloccato	Controllare che non vi siano detriti o sacchetti (unità VBF) che bloccano il tubo di prelievo.
	Alimentatore a cassetta vibrante disabilitato (solo unità VBF)	Assicurarsi che il controllore di sistema sia configurato per un sistema VBF.
	Aria di fluidificazione troppo alta	Se l'aria di fluidificazione è impostata su valori troppo alti, il rapporto tra polvere e aria sarà troppo basso.
	Aria di fluidificazione troppo bassa	Se l'aria di fluidificazione è impostata su valori troppo bassi, la pompa non funzionerà al massimo dell'efficienza.
	Il tubo della polvere è tappato o attorcigliato	Controllare che il tubo non sia attorcigliato e soffiare con aria compressa.
	Tubo della polvere troppo lungo o diametro troppo piccolo	Il sistema viene fornito con 25 piedi di tubo flessibile con ID da 11 mm. Se si utilizza un tubo più lungo, passare al tubo con ID da 1/2 pollice. Se necessario, accorciare il tubo.
	Percorso della polvere da sparo tappato	Controllare che il tubo di ingresso, il gomito, il tubo di uscita e il supporto dell'elettrodo non presentino fusioni da impatto o detriti. Pulire se necessario con aria compressa.
	Raccordi dei tubi dell'aria di mandata e di atomizzazione invertiti	Controllare il flusso e il percorso dei tubi dell'aria di atomizzazione e commutare se scorretto.
12. Il vibratore non si attiva e non si disattiva con il grilletto della pistola	Controllore configurato per un sistema a tramoggia	Assicurarsi che il controllore di sistema sia configurato per un sistema VBF.
13. Sistema VBF: l'aria di fluidificazione è attiva quando la pistola viene disattivata.	Controllore configurato per un sistema a tramoggia	Assicurarsi che il controllore di sistema sia configurato per un sistema VBF.
		Continua

Problema	Possibile causa	Azione correttiva
14. Nessun kV quando la pistola è attivata, flusso di polvere OK	kV impostato su zero	Impostare kV su un valore diverso da zero.
15. Nessun flusso di polvere quando la	Flusso d'aria o flusso totale impostato su zero	Modificare le impostazioni con un numero diverso da zero.
pistola viene attivata, kV OK	Aria in ingresso disattivata	Assicurarsi che l'aria venga fornita al controller della pompa.

## Test del cavo di interconnessione del controllore

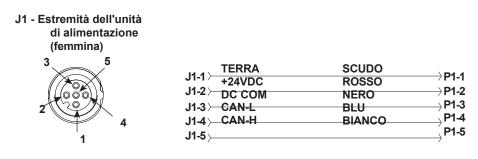


Figura 6-2 Cablaggio del cavo di interconnessione del controllore

P1 - Estremità dell'interfaccia (femmina)

3
5

problemi

## Sezione 7

## Riparazione



**AVVERTENZA:** Per la riparazione e l'assemblaggio, consentire solo a personale qualificato di eseguire le operazioni descritte di seguito. Seguire le istruzioni di sicurezza contenute in questo documento e in tutta la documentazione relativa.



AVVERTENZA: utilizzare occhiali di sicurezza quando si eseguono le seguenti operazioni.



**AVVERTENZA:** Spegnere il controller della pompa e scollegare il cavo di alimentazione o scollegare e bloccare l'alimentazione su un interruttore o un sezionatore davanti al controller della pompa prima di aprire qualsiasi involucro. La mancata osservanza di questa avvertenza può provocare gravi scosse elettriche e lesioni personali.



**ATTENZIONE:** Dispositivo sensibile alle cariche elettrostatiche. Per evitare di danneggiare le schede del controllore, indossare un braccialetto di messa a terra e utilizzare tecniche di messa a terra adeguate durante le riparazioni.

Per lo schema elettrico del controllore della pompa e i collegamenti del cablaggio, consultare la sezione *Disegni*.

Per un elenco e i link alla documentazione, consultare la sezione *Documentazione del sistema* nella sezione *Panoramica*.

Riparazione

## Controllore della pompa

1

**AVVERTENZA:** vedere la Figura 7-1. Il controller della pompa viene fornito con un sigillo sulla presa per il motore del vibratore, che viene rimosso per l'uso con i sistemi mobili VBF. Questo sigillo deve essere mantenuto sulla presa del controller della pompa per i sistemi a parete e su rotaia per evitare rischi elettrici.

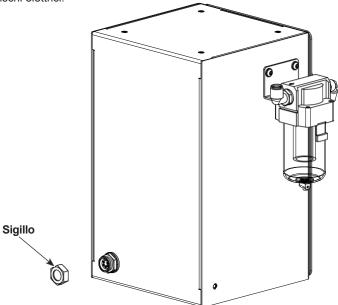


Figura 7-1 Guarnizione del ricettacolo

## Rimozione del gruppo pannello



**AVVERTENZA:** prestare attenzione quando si rimuove il pannello per evitare lesioni personali dovute a schiacciamento o schiacciamento a causa del peso del pannello.

- 1. Eseguire la procedura di spegnimento dalla sezione Funzionamento.
- 2. Scollegare l'alimentazione principale e l'aria.
- 3. Vedere Figura 7-2. Rimuovere le dieci viti (2) che fissano il gruppo del pannello (3) allinvolucro (1).
- 4. Rimuovere lentamente il gruppo del pannello



**ATTENZIONE:** Maneggiare con cura i cavi e i connettori. Durante il rimontaggio, evitare che i cavi o le linee dell'aria si schiaccino o si attorciglino sul retro della parete dell'involucro.

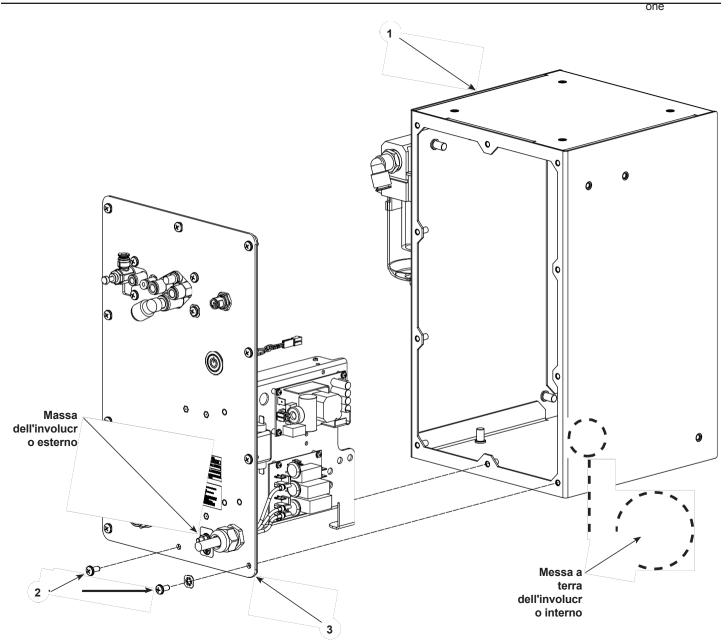


Figura 7-2 Rimozione del pannello

1. Involucro 2. Viti 3. Montaggio del pannello

Riparazione

## Componenti del pannello

Vedere la Figura 7-3 e fare riferimento a quanto segue per le riparazioni:

- · Sezione ricambi per parti e kit di assistenza.
- Sezione Disegni per gli schemi di cablaggio e i collegamenti dei circuiti.

#### Controllore del dispositivo

- 1. Utilizzare il fermo (2) per sganciare il controller del dispositivo (1) dallo slot della scheda.
- 2. Far scorrere il nuovo controller del dispositivo nell'alloggiamento della scheda finché il fermo non scatta.

## Mini-piano posteriore

- 1. Per rimuovere il mini-backplane (4), scollegare i cablaggi (3) e rimuovere le quattro viti M3 (5) per staccare il mini-backplane dal pannello.
- 2. Quando si installa un nuovo mini-backplane, assicurarsi di ricollegare i cablaggi.

## Regolatore elettrico

- 1. Rimuovere le due viti a testa cilindrica (7) per estrarre il regolatore elettrico (6) dal collettore (10).
- 2. Quando si installa un nuovo regolatore elettrico, serrare le viti a testa cilindrica a 0,65 N-m (5,8 in.-lb).

#### Valvola a solenoide

- 1. Per rimuovere le elettrovalvole (8), togliere le due viti (9) dal corpo della valvola e sollevare la valvola dal collettore (10).
- 2. Assicurarsi che gli O-ring forniti con le nuove valvole siano in posizione prima di installare la nuova valvola sul collettore. Serrare le viti a 0,16 N-m (1,4 in.-lb).

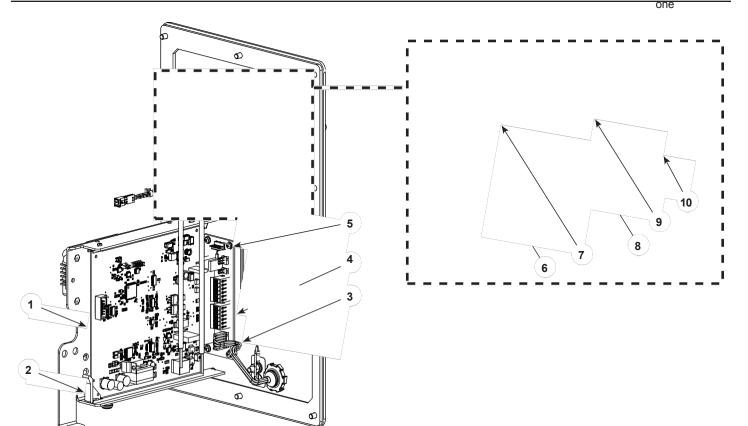


Figura 7-3 Riparazione del pannello

- 1. Controllore del dispositivo
- 2. Scrocco
- 3. Imbracatura
- 4. Mini-backplane

- 5. Vite M3
- 6. Regolatore elettrico
- 7. Vite del tappo

- 8. Valvola a solenoide
- 9. Vite
- 10. Collettore

#### **Alimentazione**

Vedere la Figura 7-4.

- 1. Per rimuovere l'alimentatore (1), scollegare il cablaggio dall'alimentatore e rimuovere le quattro viti M3 (2) per staccare l'alimentatore dal pannello. Conservare le viti M3 per l'alimentatore.
- 2. Quando si installa un nuovo alimentatore, riutilizzare le viti M3 e assicurarsi di ricollegare i cablaggi all'alimentatore.

## PCA del relè

Vedere la Figura 7-4 e la Tabella 7-1.

- 1. Per rimuovere il PCA del relè (3), scollegare i fili dei terminali e rimuovere le quattro viti M3 (2) per staccare il PCA del relè dal pannello.
- Quando si installa il nuovo PCA del relè, assicurarsi di ricollegare i fili ai rispettivi terminali sul PCA del relè.

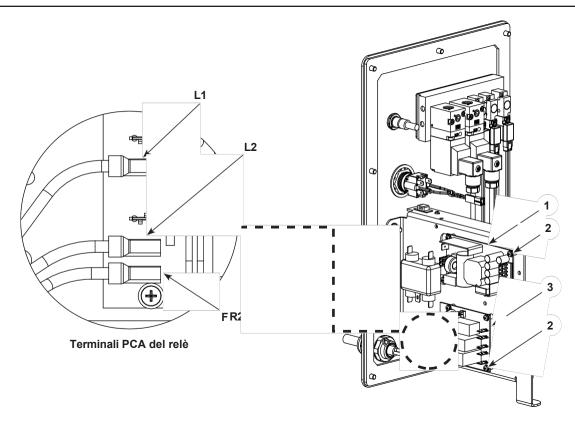


Figura 7-4 Relè PCA e collegamenti dei terminali

1. Alimentazione 3. PCA del relè 2. Vite M3

Tabella 7-1 Collegamenti dei terminali dei relè PCA

Terminale	Descrizione	Colore del filo
L1	Caldo	Marrone
L2	Neutro	Azzurro
FR2	Terra	Verde/Giallo

## Sostituzione del motore del vibratore



**AVVERTENZA:** per evitare danni o lesioni personali, eseguire le seguenti operazioni su una superficie piana per ribaltare il carrello in posizione per servire il motore.



#### ATTENZIONE:

- Per evitare danni, rimuovere il tubo di raccolta e bloccare il braccio del tubo di raccolta prima di ribaltare il carrello.
- Per evitare di danneggiare la pompa, inclinare il carrello in modo che la maniglia poggi a terra e la pompa non tocchi il suolo.

Vedere Figura 7-5. Quando si sostituisce il motore del vibratore (1), assicurarsi di ordinare il motore corretto per la tensione del sistema. Controllare l'etichetta sul motore vibrante. I motori di ricambio includono il cavo di alimentazione (2).

## Vista dal basso del Dolly

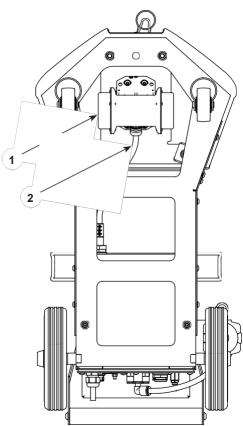


Figura 7-5 Sostituzione del motore del vibratore

1. Motore del vibratore

2. Cavo di alimentazione

8-1

ricam bio

## Sezione 8 Parti di ricambio

## Introduzione

Per ordinare i ricambi, chiamare il Centro di assistenza clienti di Nordson Industrial Coating Solutions al numero

(800) 433-9319 o contattare il rappresentante Nordson di zona.

Per gli altri componenti del sistema non elencati in questa sezione, consultare la *Documentazione del sistema* nella sezione *Panoramica*.

## Sistemi manuali di spruzzatura della polvere Encore VT

Vedere la Figura 8-1 e il seguente elenco di parti.

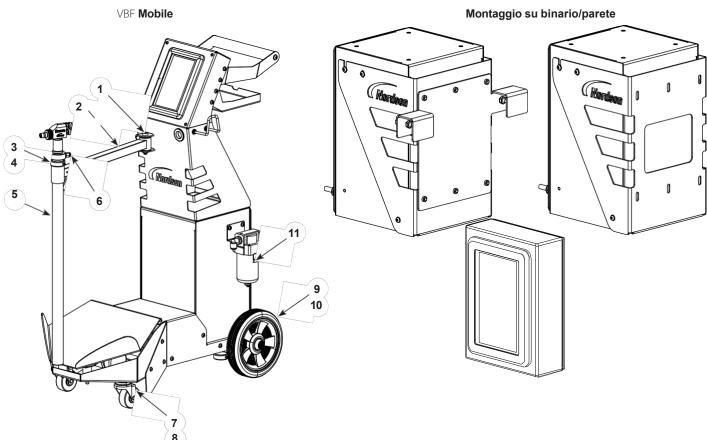


Figura 8-1 Sistemi manuali a polve. Encore HD

Parte	Descrizione del sistema	
1625456	Sistema Dolly Encore VT 115 V VBF	
1625458	Sistema carrello Encore VT 230 V VBF	
1625537	1625537 Sistema di montaggio a parete/su binario Encore VT	

## Kit di tubi per pick-up

ricam bio

Vedere la Figura 8-1 e il seguente elenco di parti.

Articol o	Descrizione	Quantità	Nota
16268	4 - KIT, manutenzione, braccio del tubo di raccolta, sistema mobile Encore	-	
1	VITE, spalla, 10 mm x 45 mm, M8	1	
2	ARM, gruppo tubo pickup, sistema mobile Encore	1	
11079	1107903 - KIT, collare tubo pickup, Encore LT		
3	COLLARE, tubo di raccolta, Encore LT	1	
4	VITE, presa, M5 x 8, nera	1	
10978	9 - TUBO, prelievo del fluido, con raccordo conduttivo, VBF, Encore	-	
5	TUBO, pickup	1	
6	CONNETTORE, conduttivo, 6 mm T x R 1/8, diametro 0,7 mm orifizio	1	

## Kit di ruote e rotelle

Vedere la Figura 8-1 e il seguente elenco di parti.

Articol o	Descrizione	Quantità	Nota
16268	75 - KIT, servizio, rotelle, sistema mobile Encore	-	
7	CASTER, stelo, diametro 65 mm, larghezza 25 mm, carico 500N	2	
8	Dado, esagonale dentato, M12, zinco	2	
16268	1626876 - KIT, servizio, ruota, sistema mobile Encore		
9	RUOTA, posteriore, sistema mobile Encore	2	
10	TAPPO DI RINFORZO, esterno, 0,625 OD, a pressione, nero	2	

## **Filtro**

Vedere la Figura 8-1 e il seguente elenco di parti.

Articol	Parte	Descrizione	Quantità	Nota
0				
11	1600608	FILTRO, separatore di nebbie, 0,3 micron, 1/2 NPT	1	
NS	1600609	ELEMENTO FILTRANTE, separatore di nebbie, 0,3 micron	1	
NS: No	NS: Non mostrato			

## Kit di controllo della pompa

Vedere la Figura 8-2 e i seguenti elenchi di parti.

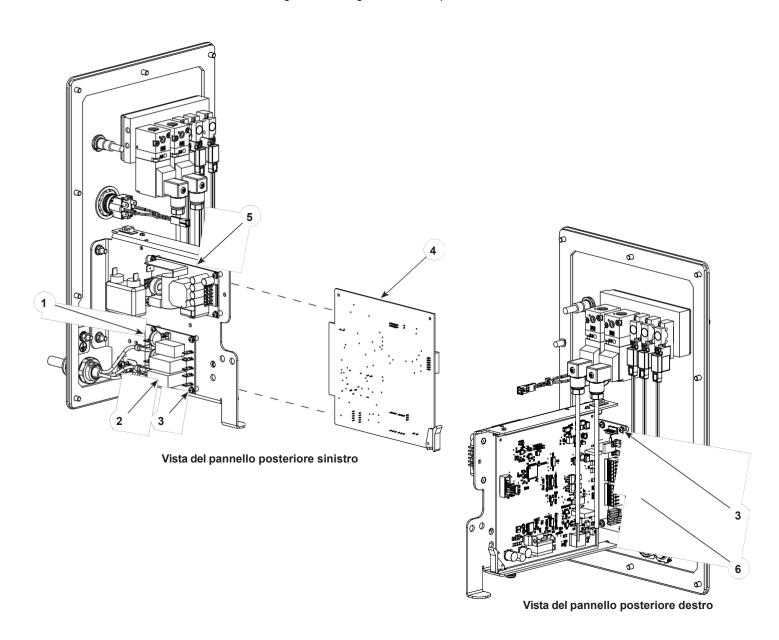


Figura 8-2 Pannello del controllore della pompa

8-5

## PCA del relè

ricam bio

Vedere la Figura 8-2 e i seguenti elenchi di parti.

Articol o	Descrizione	Quantità	Nota
16268	1626872 - KIT, servizio, relè PCA, sistema mobile Encore		
1	PCA, scheda relè, Encore	1	
2	FUSIBILI, a tempo, radiali a 2 pin, rettangolari, IEC, confezione di munizioni, 2,5 A	2	
3	VITE, padella, incavo, M3 x 8, con rondella di sicurezza interna, zinco nero	4	

## Controllore del dispositivo

Vedere la Figura 8-2 e i seguenti elenchi di parti.

Articol o	Descrizione	Quantità	Nota
1626869 - KIT, servizio, controller dispositivo, Encore			
4	PCA, controllore di dispositivi, Encore	1	

## Alimentazione

Articol o	Parte	Descrizione	Quantità	Nota
5	1107695	ALIMENTAZIONE, 24 Vdc, 60 W	1	

## Mini-piano posteriore

Vedere la Figura 8-2 e i seguenti elenchi di parti.

Artic	ol	Descrizione	Quantità	Nota
	6873 -	- KIT, servizio, mini-backplane, sistema mobile Encore	-	
3	•	VITE, padella, incavo, M3 x 8, con rondella di sicurezza interna, zinco nero	4	
6	•	PCA, mini-backplane, Encore	1	

## **Gruppo collettore**

Vedere la Figura 8-3 e il seguente elenco di parti.

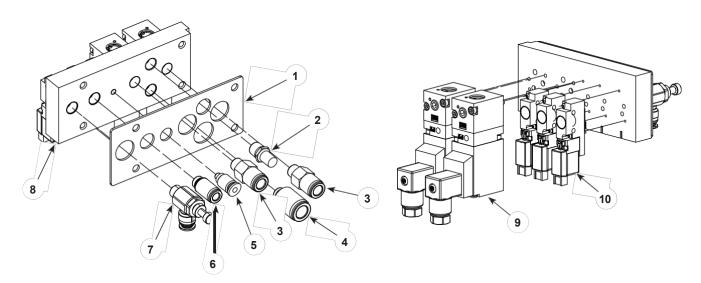


Figura 8-3 Montaggio del collettore

Articol	Descrizione	Quantità	Nota
0			
16259	49 - ASSEMBLAGGIO MANIFOLD, comando, manuale, Encore VT	-	
1	GUARNIZIONE, collettore, regolatore, Encore LT	1	
2	MUFFLER, scarico, 1/8 BSPT	1	
3	VALVOLA, controllo, M8 T x R1/8, ingresso M	2	
4	CONNETTORE, maschio, con esagono interno, 10 mm T x 1/8 non filettato	1	
5	CONNETTORE, maschio, con esagono interno, collare ovale, 4 mm T x M5	1	
6	CONNETTORE, maschio, con esagono interno, 6 mm T x 1/8 non filettato	1	
7	VALVOLA, controllo di flusso, conduttiva, 6 mm T x 1/8	1	
8	MANIFOLD, controllore, Encore LT	1	
9	REGOLATORE, con cablaggio, elettropneumatico, Encore	2	
10	VALVOLA, solenoide, 3 porte, 24 V, 0,35 W	3	

8-7

## Kit motore VBF

ricam bio

Vedere la Figura 8-4 e il seguente elenco di parti.

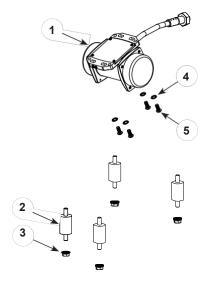


Figura 8-4 Kit motore VBF

Articol o	Descrizione	Quantità	Nota
16268	66 - KIT, manutenzione, motore Encore VBF, 115 V	-	
16268	67 - KIT, manutenzione, motore Encore VBF, 230 V	-	
1	VIBRATORE, elettrico, con connettore sagomato	1	
2	ISOLATORE, vibratore, diametro 1,0, perni x 1,5 x 5/16	4	
3	Dado, esagonale, dentato, 5/16-18, acciaio, zinco	4	
4	RONDELLA, di bloccaggio, M, interna, M6, acciaio, zinco	4	
5	VITE, pulsante, presa, M6 x 20, nero	4	

## Apparecchiature di messa a terra

Parte	Descrizione	Nota					
1067694	1067694 KIT, blocco di messa a terra						
134575	134575 FILO, terra						
1067694 KIT, terra, sbarra collettrice, ESD, 6 posizioni, con hardware							
NOTA: A. Include un morsetto di terra.							

## Tubi per polveri e tubi per aria

Il tubo per polveri e il tubo dell'aria devono essere ordinati con incrementi di un piede.

Parte	Descrizione	Nota			
768176	Tubo flessibile per polveri, 11 mm antistatico	A, E			
768178	Tubo flessibile per polveri, 12,7 mm (1/2 poll.) antistatico	A, E			
900648	Tubo flessibile per polveri, 11 mm blu	D			
900650	Tubo flessibile per polveri, 12,7 mm (1/2 poll.) blu				
900617	Tubo dell'aria, poliuretano, 4 mm, trasparente	В			
900742	Tubo dell'aria, poliuretano, 6 mm, blu	В			
1096789	Tubo aria, antistatico, 6/4 mm, nero (tubo aria conduttivo)	С			
900741	Tubo dell'aria, poliuretano, 6 mm, nero				
900618	Tubo dell'aria, poliuretano, 8 mm, blu	В			
900619	Tubo dell'aria, poliuretano, 8 mm, nero	В			
900740	Tubo dell'aria, poliuretano, 10 mm, blu	В			
226690	Tubo, poliuretano, 12/8 mm, blu				
900517	Tubo, polietilene, taglio a spirale, ID 0,62 pollici				
301841	Cinghia, velcro, con fibbia, 25 x 3 cm				

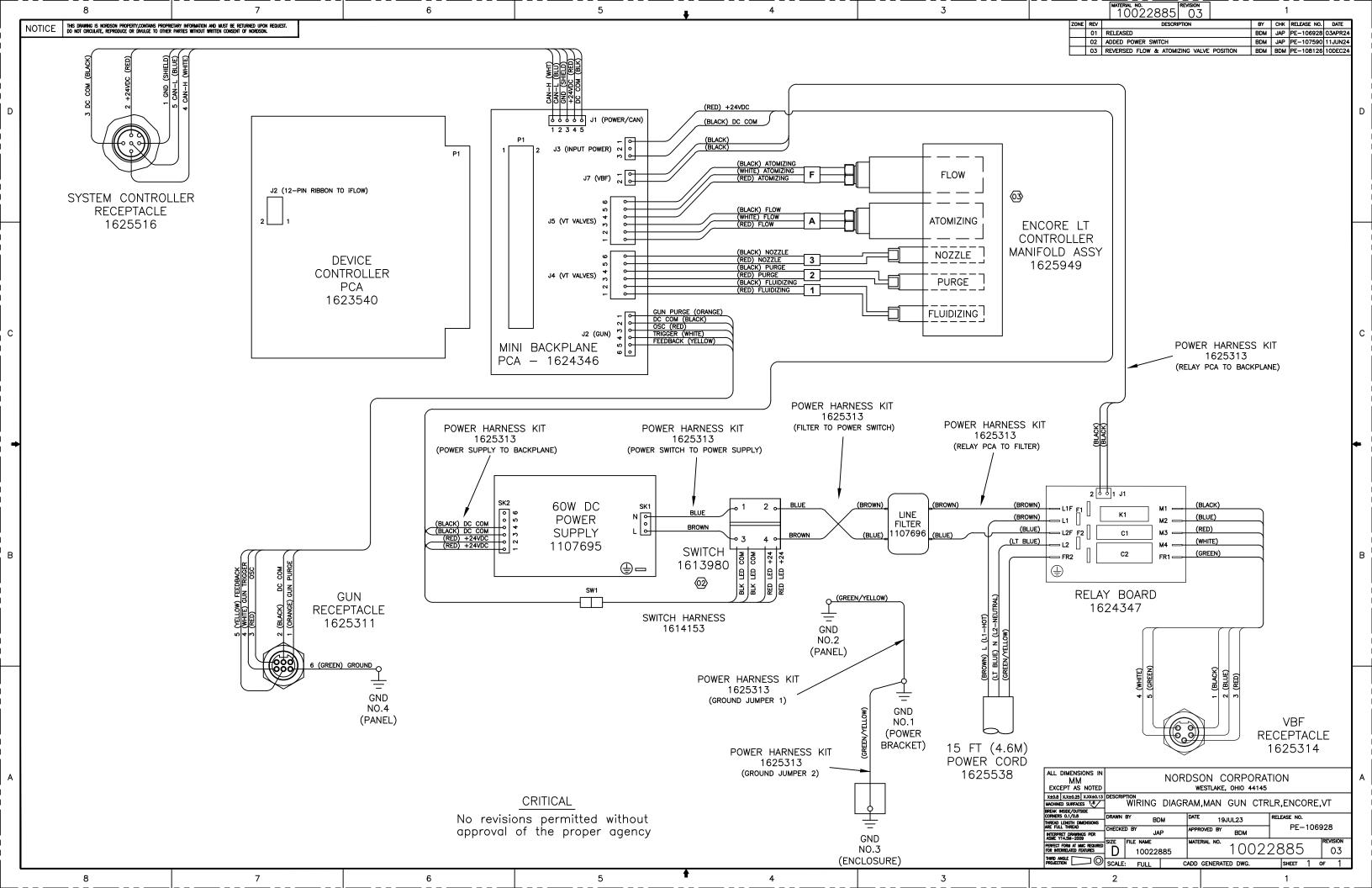
NOTA: A. Con i sistemi vengono forniti sei metri di tubo antistatico da 11 mm. Se è necessario utilizzare una maggiore, necessario passare al tubo da 1/2 pollice per evitare problemi di erogazione della polvere.

- B. La quantità minima ordinabile è di 50 piedi.
- C. Questo tubo viene utilizzato nei sistemi VBF per fornire aria di fluidificazione dalla valvola a spillo del controller della pompa al tubo di prelievo. È conduttivo e collega il tubo di prelievo al corpo del carrello. Non sostituirlo con un tubo non conduttivo.
- D. La quantità minima ordinabile è di 25 piedi.
- E. La quantità minima ordinabile è di 100 piedi.

## Sezione 9

## Disegni

Descrizione	Numero di parte
Diagramma di cablaggio del controller manuale della pistola Encore VT	10022885



## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

La presente dichiarazione è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.

Prodotto: Sistemi manuali e mobili per polveri Encore VT e HD

Modelli: Encore VT e HD Sistemi manuali e mobili per polveri con "NUOVA TECNOLOGIA DI CONTROLLO".

**Descrizione:** Il sistema manuale di spruzzatura elettrostatica della polvere comprende applicatore, cavo di controllo e comandi associati. È disponibile in un sistema fisso o in un sistema mobile.

#### Direttive applicabili:

2006/42/CE - Direttiva Macchine 2014/30/UE - Direttiva EMC

2014/53/UE - Direttiva sulle apparecchiature radio

2014/34/UE - Direttiva ATEX

## Standard utilizzati per la conformità:

EN/ISO12100 (2010) EN60204-1 (2018) EN301 489-17 (2020) EN60079-0 (2018) EN50050-2 (2013) EN61000-6-2 (2019) EN60079-31 (2014) EN50177 (2009 +A1:2012)

#### Principi:

Questo prodotto è stato progettato e realizzato in conformità alle direttive e agli standard/norme sopra descritti.

#### Tipo di protezione:

- Temperatura ambiente: Da +15°C a +40°C
- Ex II 2 D / 2mJ= (Applicatori manuali e automatici)
- EX II (2) 3 D= (Controllori manuali e automatici)

#### Certificati:

- FM14ATEX0051X= Applicazione manuale Encore XT/HD e applicazione robot Encore Select HD (Dublino, Irlanda)
- FM11ATEX0056X= (Applicatori) (Dublino, Irlanda)
- FM24ATEX0029X= (Controllore) (Dublino, Irlanda)

#### Sorveglianza ATEX

- 0598 SGS Fimko Oy (Helsinki, Finlandia)

Jeremy Krone

Supervisore dello sviluppo del prodotto Ingegneria dei sistemi di rivestimento industriale

Amherst, Ohio, USA

Rappresentante autorizzato Nordson nell'UE

Contatto: Direttore operativo Sistemi di rivestimento industriale Nordson Deutschland GmbH Heinrich-Hertz-Straße 42-44 D-40699

Erkrath



Data: 29Ott2024

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DEL REGNO UNITO

La presente dichiarazione è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.

#### Prodotto: Sistemi manuali e mobili per polveri Encore VT e HD

Modelli: Encore VT e HD Sistemi manuali e mobili per polveri con "NUOVA TECNOLOGIA DI CONTROLLO".

**Descrizione:** Il sistema manuale di spruzzatura elettrostatica della polvere comprende applicatore, cavo di controllo e comandi associati. È disponibile in un sistema fisso o in un sistema mobile.

#### Regolamenti britannici applicabili:

Sicurezza delle macchine di fornitura 2008 Regolamento sulla compatibilità elettromagnetica 2016

Apparecchiature e sistemi di protezione destinati all'uso in atmosfere potenzialmente esplosive Reg 2016 Regolamento sulle apparecchiature radio 2017

#### Standard utilizzati per la conformità:

EN/ISO12100 (2010) EN60204-1 (2018) EN301 489-17 (2020) EN60079-0 (2018) EN50050-2 (2013) EN61000-6-2 (2019) EN60079-31 (2014) EN50177 (2009 +A1:2012)

#### Principi:

Questo prodotto è stato progettato e realizzato in conformità alle direttive e agli standard/norme sopra descritti.

#### Tipo di protezione:

- Temperatura ambiente: Da +15°C a +40°C
- Ex II 2 D / 2mJ= (Applicatori manuali e automatici)
- EX II (2) 3 D= (Controllori manuali e automatici)

#### Certificati:

- FM21UKEX0129X= Encore XT/HD Manual App & Select HD Robot Appl. (Maidenhead, Berkshire, Regno Unito)

Data:

29Ott2024

- FM22UKEX0006X= (Applicatori) (Maidenhead, Berkshire, UK)
- FM24UKEX00011X= (Controllori) (Maidenhead, Berkshire, Regno Unito)

#### Certificato del sistema di qualità EX

- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, Regno Unito)

Jeremy Krone Direttore

tecnico

Sistemi di rivestimento industriale

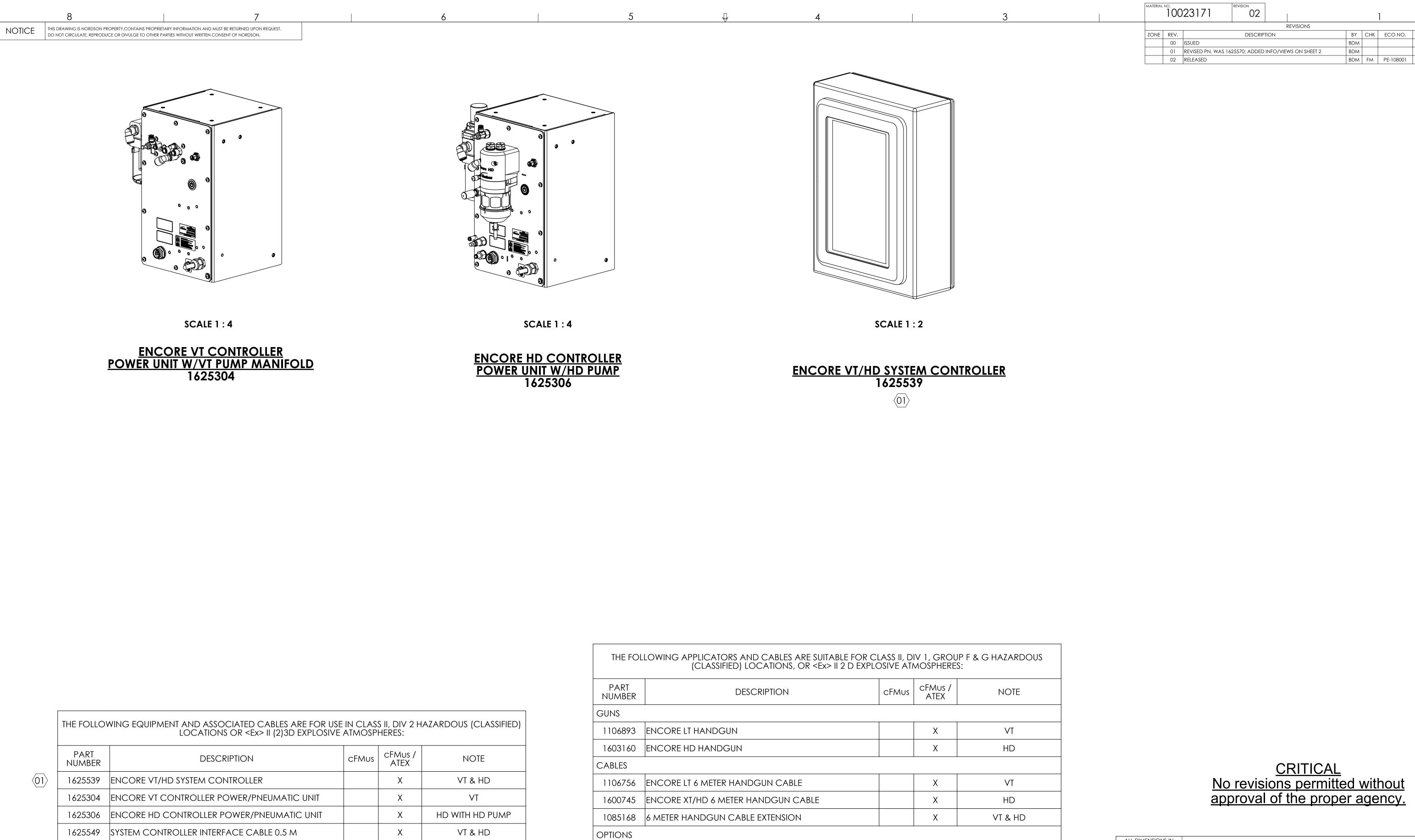
Amherst, Ohio, USA

Rappresentante autorizzato Nordson nel Regno Unito

Contatto: Ingegnere dell'assistenza tecnica

Nordson UK Ltd; Unità 10 Longstone Road Heald Green; Manchester, M22 5LB Inghilterra





CRITICAL
No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN		NODDCON CODDODATION								
MM	NORDSON CORPORATION WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145									
EXCEPT AS NOTED		WESTLANE, OH, U.S.A. 44145								
X ± 0.8   X.X ± 0.25   X.XX ± 0.13	DESCRIPTIO									
machined surfaces 3.2	MACHINED SURFACES 3.2/ REF DWG,APVD EQUIP,MANUAL,ENCORE,VT/HD									
BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS 0.1/0.8	DRAWN BY			DATE	1100700	RELEAS	SE NO.			
THREAD LENGTH DIMENSIONS ARE	CHECKED BY FM		110CT23			DE 10000				
FULL THREAD  INTERPRET DRAWINGS PER				APPROVED BY BDM			PE-108001			
ASME Y14.5-2018	SI7F	FILE NAME		MATERIAL NO.					REVISION	J
PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES	UIRED		73	1002317		23171	71			)2
THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE	1:5		L	IERATED DWG.		SHEET	1	OF	2

8

110CT23 17OCT24

21OCT24

1625900

SYSTEM CONTROLLER INTERFACE CABLE 3 M

VT & HD

POSITIVE MULTIPLIER

1611977 NLIGHTEN LED LIGHT KIT

VT & HD

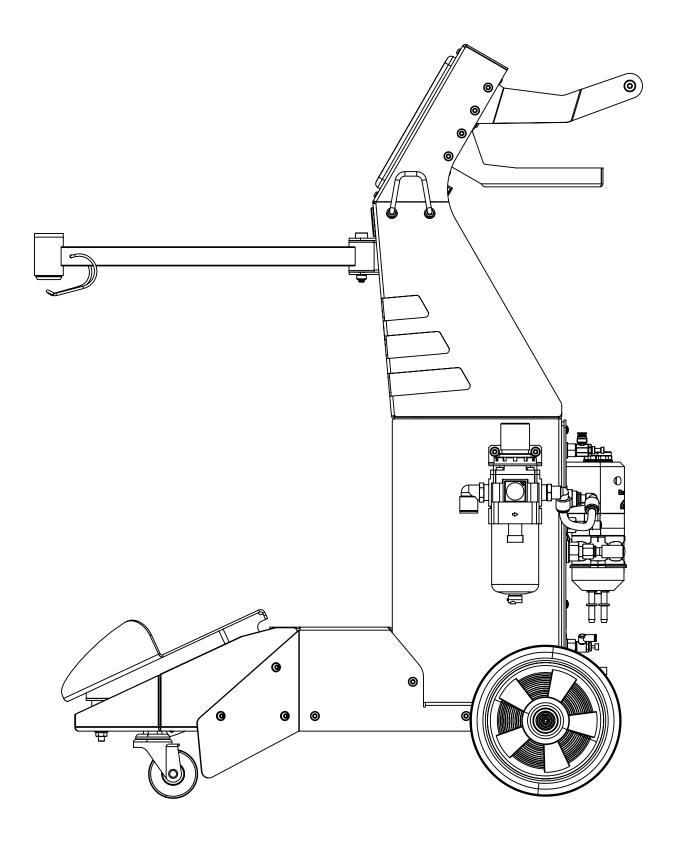
THIS DRAWING IS NORDSON PROPERTY, CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND MUST BE RETURNED UPON REQUEST

# ENCORE VT 115V 60Hz & 230V 50Hz VBF MOBILE POWDER SYSTEMS 1625456 OR 1625458 (W/nLIGHTEN)

HEIGHT: 995 mm [39.2 in] WEIGHT: 36 kg [79 lbs] WHEEL BASE: 494 mm [19.4 in] L X 337 mm [13.3 in] W

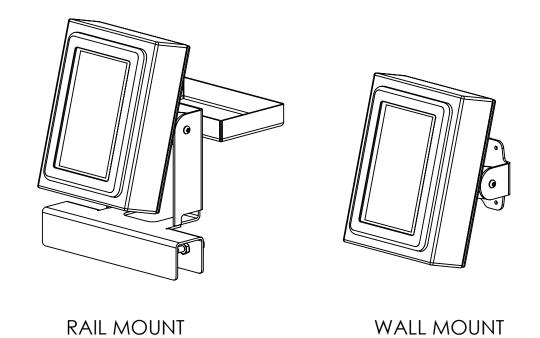
PART NUMBER

8

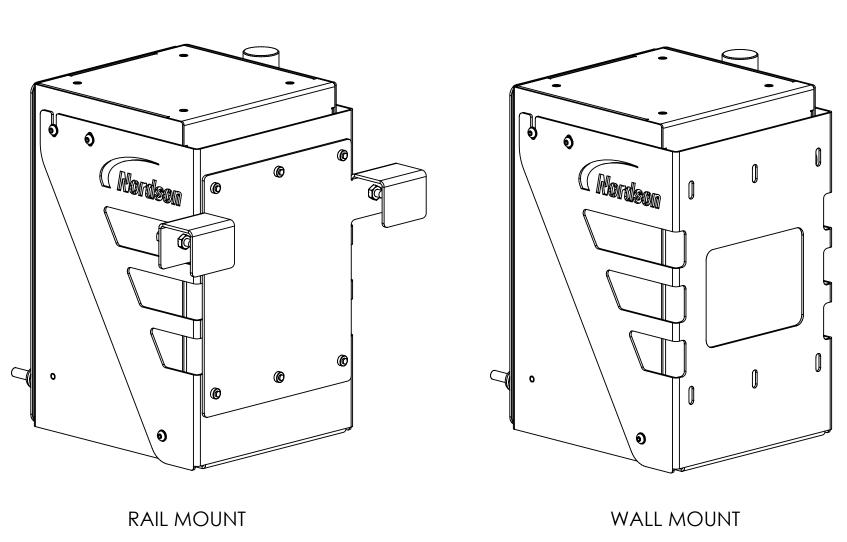


# ENCORE HD 115V 60Hz & 230V 50Hz VBF MOBILE POWDER SYSTEMS 1625455 OR 1625457 (W/nLIGHTEN)

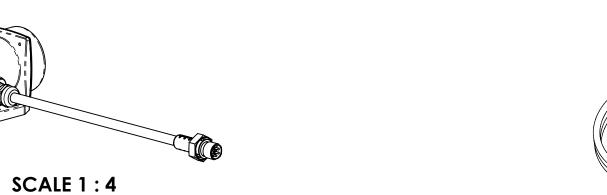
HEIGHT: 995 mm [39.2 in] WEIGHT: 42 kg [93 lbs] WHEEL BASE: 494 mm [19.4 in] L X 337 mm [13.3 in] W



## SYSTEM CONTROLLER CONFIGURATION FOR WALL/RAIL MOUNT SYSTEMS 1625536 AND 1625537



VT AND HD POWER/PNEUMATIC CONTROLLER CONFIGURATION FOR WALL/RAIL MOUNT SYSTEMS 1625536 AND 1625537



10023171

REVISIONS

SEE SHEET 1 FOR REVISION HISTORY

## 115V VIBRATOR MOTOR 1625358 230V VIBRATOR MOTOR 1625376

WITH EXTRA-HARD USAGE ELECTRICAL CORD UL/CSA APPROVED 18 AWG 90°C

MANUFACTURER'S CERT. #: TUV12ATEX094817 ALSO: ETL CERTIFIED FOR U.S & CANADA



SYSTEM CONTROLLER INTERFACE CABLE 1625549 - 0.5 M. 1625900 - 3 M.

THE FOLLOWING MOBILE SYSTEMS ARE	1625456	SYSTEM, VBF DOLLY, 115V VBF, ENCORE VT	Х				1/05204	
SUITABLE FOR CLASS II, DIV 2 HAZARDOUS (CLASSIFIED)	1625458	SYSTEM, VBF DOLLY, 230V VBF, ENCORE VT		Х			1625304	1/05540
LOCATIONS OR <ex> II (2)3D EXPLOSIVE ATMOSPHERES.</ex>	1625455	SYSTEM, VBF DOLLY, 115V VBF, ENCORE HD	X			1625570	1625306	1625549
THE MANUAL GUNS AND GUN CABLES	1625457	SYSTEM, VBF DOLLY, 230V VBF, ENCORE HD		X		1023370	1023300	
ATTACHED TO THE MOBILE SYSTEM, ARE SUITABLE	1625536	SYSTEM, WALL/RAIL MOUNT, ENCORE HD			X		1605306	1625900
FOR USE IN A CLASS II, DIV 1, GROUP F & G HAZARDOUS (CLASSIFIED)	1625537	SYSTEM, WALL/RAIL MOUNT, ENCORE VT			X		1625304	1023700
LOCATIONS OR <ex> II 2 D EXPLOSIVE ATMOSPHERES.</ex>								

DESCRIPTION

# CRITICAL No revisions permitted without approval of the proper agency.

ALL DIMENSIONS IN		NORDSON CORPORATION								
MM		WESTLAKE, OH, U.S.A. 44145								
EXCEPT AS NOTED			<b>v</b>	VLSTLAKE,	O11, 0.3.A. 4414	5				
X ± 0.8   X.X ± 0.25   X.XX ± 0.13	DESCRIPTION	SCRIPTION								
machined surfaces 3.2	REF DWG,APVD EQUIP,MANUAL,ENCORE,VT/HD									
BREAK INSIDE/OUTSIDE CORNERS										
0.1/0.8	DRAWN BY BDM			DATE 11OCT23			EASE NO.			
thread length dimensions are FULL THREAD	CHECKED BY			APPROVED BY		PE-108001				
INTERPRET DRAWINGS PER ASME Y14.5-2009	] FM			BDM						
	SIZE	E FILE NAME		MATERIAL NO.			REVISION			
PERFECT FORM AT MMC REQUIRED FOR INTERRELATED FEATURES	D PD23873		10023171					02		
THIRD ANGLE		1.5			-DATED DAYO					
PROJECTION	SCALE	1:5	(	CADD GENI	ERATED DWG.		SHEET	2	OF	2

7

cFMus ATEX CFMus / SYSTEM POWER/PNEUMATIC CONTROLLER