

Pompa de transfer al pulberii Prodigy® de capacitate înaltă HDLV® cu supapă de distribuție electrică

Manualul de produs al utilizatorului
Numărul documentului 1619979ro-04
– Romanian –
Emis la 2/22

Pentru a comanda piese și pentru asistență tehnică, contactați Industrial Coating Systems Customer Support Center la telefonul (800) 433-9319 sau contactați reprezentantul Nordson local.

Acest document poate fi modificat fără notificare prealabilă.
Verificați ultima versiune la adresa <http://emanuals.nordson.com>.



Cuprins

Siguranța	1	Întreținere	13
Personalul calificat	1	Depanarea	14
Utilizarea prevăzută.....	1	Kit supapă de temporizare cu control electric Prodigy	16
Reglementări și aprobări	1	Repararea	20
Siguranța personală	1	Înlocuirea tubului de fluidizare.....	20
Protecția împotriva incendiilor	2	Dezasamblarea pompei	21
Împământarea	2	Asamblarea pompei	23
Măsuri în cazul unei defecțiuni	2	Înlocuirea supapei de efilare	26
Eliminarea	2	Îndepărtarea supapei de efilare	26
Descriere	3	Instalarea supapei de efilare	27
Pompă Prodigy HDLV de capacitate înaltă	4	Schemele tubulaturii.....	28
Teoria funcționării	6	Piese	31
Pompă.....	6	Utilizarea listei de piese ilustrate.....	31
Purjarea.....	7	Asamblarea pompei	32
Specificații	8	Ansamblu pompă fără comenzi.....	34
Etichetă pentru aprobare.....	9	Comenzile pompei.....	36
Instalarea	10	Partea stângă.....	36
Operarea	11	Partea dreaptă	38
Pompă cu generator.....	11	Tubulatură pentru pulbere și aer	40
Pompă fără generator	11	Piese de schimb.....	41

Contactați-ne

Nordson Corporation primește cu plăcere solicitările de informații, comentariile și întrebările despre produsele sale. Informații generale despre Nordson pot fi găsite pe Internet, la următoarea adresă:

<http://www.nordson.com>.

<http://www.nordson.com/en/global-directory>

Observație

Prezenta este o publicație Nordson Corporation, protejată de legea dreptului de autor.

Data originală a dreptului de autor 2021. Nicio parte a acestui document nu poate fi fotocopiată, reprodușă sau tradusă într-o altă limbă fără acordul scris prealabil al Nordson Corporation. Informațiile cuprinse în această publicație pot fi modificate fără notificare prealabilă.

- Traducerea documentului original -

Mărci comerciale

Nordson și simbolul Nordson sunt mărci comerciale înregistrate ale Nordson Corporation. Toate celelalte mărci comerciale reprezintă proprietatea respectivilor proprietari.

Siguranța

Citiți și respectați aceste instrucțiuni privind siguranța. Avertismentele, precauțiile și instrucțiunile referitoare la sarcini și echipamente sunt incluse în documentația echipamentului acolo unde este cazul.

Asigurați-vă că documentația completă a echipamentului, inclusiv aceste instrucțiuni, se află la dispoziția persoanelor care utilizează sau depanează echipamentul.

Personalul calificat

Proprietarii echipamentului sunt răspunzători de asigurarea faptului că echipamentele Nordson sunt instalate, utilizate și depanate de personal calificat. Personal calificat sunt acei angajați sau antreprenori care au fost instruiți pentru efectuarea în condiții de siguranță a sarcinilor care le-au fost atribuite. Aceștia sunt familiarizați cu toate regulile și reglementările privind siguranța și sunt apti fizic pentru a efectua sarcinile care le-au fost atribuite.

Utilizarea prevăzută

Utilizarea echipamentului Nordson în alte moduri decât cele descrise în documentația livrată cu echipamentul poate cauza rănirea persoanelor sau provoca pagube materiale.

Câteva exemple de utilizare necorespunzătoare a echipamentului includ:

- utilizarea materialelor necompatibile
- efectuarea modificărilor neautorizate
- îndepărtarea sau ocolirea dispozitivelor de protecție sau a dispozitivelor de blocare
- utilizarea pieselor necompatibile sau avariate
- utilizarea echipamentelor auxiliare neautorizate
- utilizarea echipamentului depășind sarcinile maxime

Reglementări și aprobări

Asigurați-vă că toate echipamentele sunt evaluate și aprobate pentru mediul în care sunt utilizate. Aprobările obținute pentru echipamentele Nordson vor fi anulate dacă nu se vor respecta instrucțiunile de instalare, utilizare și depanare.

Toate fazele instalării echipamentului trebuie să respecte toate legile federale, statale și locale.

Siguranța personală

Pentru a preveni rănirea personalului, urmați aceste instrucțiuni.

- Nu utilizați sau depanați echipamentul dacă nu aveți calificarea necesară.
- Nu utilizați echipamentul dacă dispozitivele, ușile sau capacele de protecție nu sunt intacte și dacă dispozitivele automate de blocare nu funcționează corespunzător. Nu ocoliți sau dezactivați niciun dispozitiv de protecție.
- Evitați părțile aflate în mișcare. Înainte de ajustarea sau depanarea oricărui echipament aflat în mișcare, opriți alimentatorul acestuia și așteptați până când echipamentul se oprește complet. Opriți alimentarea cu energie electrică și fixați echipamentul pentru a preveni orice mișcare neașteptată.
- Eliberați (aerisiți) presiunea hidraulică și pneumatică înainte de ajustarea sau depanarea sistemelor sau componentelor aflate sub presiune. Deconectați, opriți și etichetați întrerupătoarele înainte de depanarea echipamentelor electrice.
- Obțineți și citiți Fișele cu date tehnice de securitate (SDS) pentru toate materialele utilizate. Urmăriți instrucțiunile producătorului privind manipularea și utilizarea în condiții de siguranță a materialelor și utilizați echipamentele de protecție personală recomandate.
- Pentru a preveni accidentările, acordați atenție pericolelor mai puțin evidente de la locul de muncă care nu pot fi eliminate complet întotdeauna, cum ar fi suprafețele fierbinți, marginile ascuțite, circuitele electrice aflate sub tensiune și piese aflate în mișcare ce nu pot fi acoperite sau protejate din motive practice.

Protecția împotriva incendiilor

Pentru a preveni un incendiu sau o explozie, urmați aceste instrucțiuni.

- Nu fumați, sudați, polizați și nu utilizați flacăra deschisă în zonele în care sunt utilizate sau depozitate materiale inflamabile.
- Asigurați o ventilație adecvată pentru a preveni acumularea periculoasă a vaporilor sau materialelor volatile. Pentru îndrumare, consultați legislația locală sau Fișele cu date de securitate (SDS).
- Nu deconectați circuite electrice aflate sub tensiune în timp ce lucrați cu materiale inflamabile. Opriti mai întâi alimentarea cu energie electrică de la un întrerupător de deconectare pentru a preveni producerea scânteilor.
- Cunoașteți amplasarea butoanelor de întrerupere în caz de pericol, a supapelor de depresurizare și a extincătoarelor. Dacă incendiul izbucnește într-o cabină de vopsire prin pulverizare, opriți imediat sistemul de pulverizare și ventilatoarele de aerisire.
- Curățați, întrețineți, testați și reparați echipamentul în conformitate cu instrucțiunile prezentate în documentația echipamentului.
- Utilizați numai piese de schimb destinate utilizării cu echipamentul original. Contactați reprezentantul local Nordson pentru informații privind piesele de schimb și consultanță.

Împământarea

AVERTISMENT: Utilizarea unui echipament electrostatic



defect este periculoasă și poate provoca electrocutare, incendiu sau explozie. Efectuați verificări de rezistență ca parte a programului periodic de întreținere. Dacă simțiți chiar și un șoc electric slab sau observați scântei sau arcuri statice, opriți imediat toate echipamentele electrice sau electrostatice. Nu reporniți echipamentul până când problema nu a fost identificată și remediată.

Legarea la împământare în interiorul cabinei și în jurul deschizăturilor cabinei trebuie să respecte cerințele NFPA pentru amplasamentele periculoase de Clasa 2, Unitatea 1 sau 2. Consultați NFPA 33, NFPA 70 (articolele 500, 502 și 516 ale Reglementărilor Naționale privind Electricitatea - NEC) și NFPA 77, cele mai recente prevederi.

- Toate obiectele conducătoare de electricitate aflate în zonele de pulverizare trebuie legate electric la o priză de împământare cu o rezistență de cel mult 1 megaohmi, măsurată cu un instrument care aplică o tensiune de cel puțin 500 volți pe circuitul evaluat.

- Elementele care trebuie legate la împământare includ, dar nu se limitează la podeaua zonei de pulverizare, platformele de operare, buncărele, suporturile senzorilor de lumină și duzele de evacuare. Personalul care lucrează în zona de pulverizare trebuie conectat la împământare.
- Există un posibil potențial de incendiu din cauza corpului uman încărcat electric. Persoanele care se află pe o suprafață vopsită, cum ar fi o platformă de operare sau care poartă încălțăminte neconductivă, nu sunt conectate la împământare. Personalul trebuie să fie echipat cu încălțăminte cu talpă conductivă sau trebuie să utilizeze o curea de legare la împământare pentru a menține o conexiune la împământare în timp ce lucrează cu sau în jurul unui echipament electrostatic.
- Operatorii trebuie să păstreze contactul direct al suprafeței mâinii cu mânerul pistolului de pulverizare pentru a preveni electrocutarea în timpul utilizării pistoalelor electrostatice de pulverizare manuale. Dacă purtarea mănușilor este obligatorie, decupați palma sau degetele, purtați mănuși conductive electric sau o curea de legare la împământare, cuplată la mânerul pistolului sau la o altă legătură adevărată de împământare.
- Opriti alimentatoarele electrostatice și dezactivați electrozii pistolului înainte de a efectua ajustări sau curăți pistoalele de pulverizare cu pulbere.
- Conectați toate echipamentele, cablurile și firele de legare la împământare deconectate după depanarea echipamentului.

Măsuri în cazul unei defecțiuni

Dacă un sistem sau orice echipament dintr-un sistem se defectează, opriți imediat sistemul și procedați în felul următor:

- Deconectați și opriți alimentarea electrică. Închideți supapele pneumatice obturatoare și eliberați presiunile.
- Identificați motivul defecțiunii și remediați defecțiunea înainte de a reporni echipamentul.

Eliminarea

Treceți la deșuri echipamentul și materialele folosite la utilizare și depanare în conformitate cu legile locale.

Descriere

Pompa de pulbere Prodigy HDLV de - capacitate înaltă (pulbere de înaltă - densitate, aer de - volum redus) transportă cantități mari de pulbere dintr-o locație în alta.

Designul pompei și tubulatura cu diametru mic pentru aspirație și refulare folosită cu pompa permit purjarea rapidă și completă a acesteia.

Pompa este mai eficientă decât pompele - tip Venturi tradiționale, în sensul că foarte puțin din aerul utilizat pentru a acționa pompa este amestecat în jetul de pulbere. În jetul de pulbere pătrunde doar aerul utilizat pentru a scoate pulberea din pompă și a o introduce în tubulatura pentru evacuare.

NOTĂ: Sunt disponibile două versiuni ale pompei. Una cu generator și una fără generator. Toate imaginile prezentate în manual se referă la pompa cu generator.

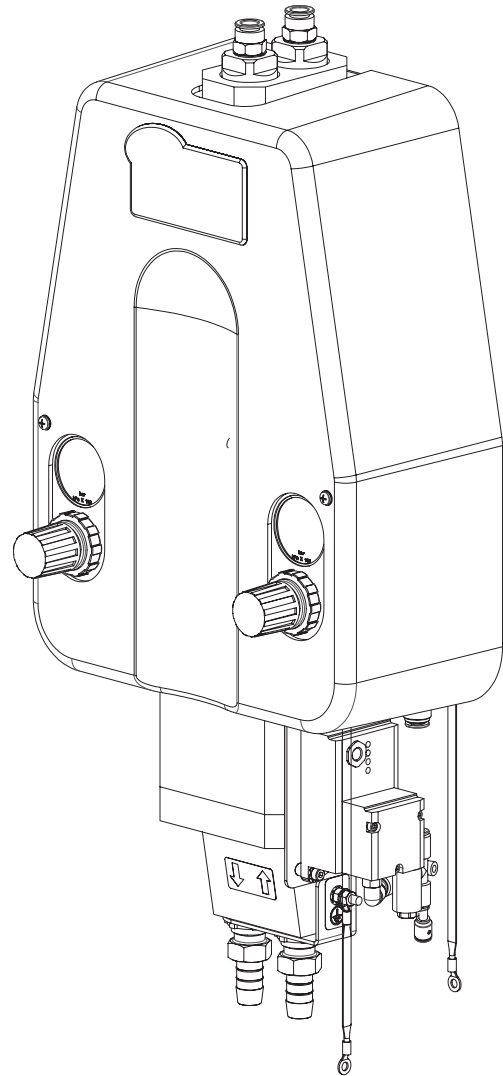


Figura 1 Pompă Prodigy HDLV de capacitate înaltă

Pompă Prodigy HDLV de capacitate înaltă

Vezi Figura 2.

Element	Descriere	Funcționare
Componente de control al aerului		
1	Supapă de control a tubului de fluidizare	Realizează un ciclu pentru a alterna presiunea pozitivă și cea negativă a aerului către tuburile de fluidizare.
2	Supapă de efilare Supapă de control	Realizează un ciclu pentru a comuta presiunea de efilare între supapele de efilare din fiecare jumătate de pompă.
3	Regulatr și indicator pentru aerul de transport	Reglează presiunea pozitivă și cea negativă a aerului care este aplicată tuburilor de fluidizare. Reglată de obicei la 0,7 - 1,0 bar (10 - 15 psi).
4	Amortizor de evacuare	Permite evacuarea silențioasă din pompă a aerului de acționare a pompei.
5	Generator cu turbină	Folosește aer comprimat pentru a genera 24 Vcc pentru supapa de temporizare controlată electric.
6	Racord aer de intrare	Conectează pompa HDLV de - capacitate înaltă la o sursă de aer de 4.8-6.2 bar (70-90 psi).
7	Regulator și indicator pentru presiunea de efilare	Reglează presiunea aerului aplicată la supapele de efilare. Reglată de obicei la 2,4 - 2,75 bar (35 - 40 psi).
8	Generator de vacuum	Funcționează pe principiul Venturi pentru a genera presiunea negativă a aerului necesară pentru extragerea pulberii în tuburile de fluidizare.
9	Supapă de control de temporizare	Controlează secvențele de funcționare a supapei de control a tubului de fluidizare și a supapei de control a supapei de efilare.
Componentele ansamblului pompei		
10	Tubulatură de fluidizare	Cilindri poroși care, alternativ, trag pulberea în interior atunci când se aplică un vid la exteriorul lor și forțează pulberea să iasă atunci când se aplică presiune de aer la exteriorul lor. Tuburile acționează ca un filtru pentru a preveni trecerea pulberii și contaminarea supapelor de control și a tuburilor de aer.
11	Racorduri pentru aerul de purjare	Transmit presiunea aerului din conductă prin ansamblul pompei în timpul procesului de purjare.
12	Colectorul superior în Y	Interfață între supapele de efilare și tuburile poroase; constă din două conducte în formă de Y care îmbină supapele de efilare la tuburile de fluidizare.
13	Supape de efilare	Se deschid și se închid pentru a permite pulberii să fie aspirată sau evacuată în tubulatura de fluidizare.
14	Bloc inferior sub forma literei Y cu racorduri striate ale tuburilor împământate	Oferă o traiectorie a pulberii de la racordurile de aspirație și refulare la supapele de efilare de pe ambele jumătăți ale pompei, cu racorduri striate ale tuburilor împământate.
15	Racord tubulatură evacuare pulbere	Racord tub antistatic cu diametrul exterior de 19 mm care se montează la destinația pulberii.
16	Racord tubulatură aspirație pulbere	Tubulatură antistatică cu diametrul exterior de 19 mm de la sursa pulberii.

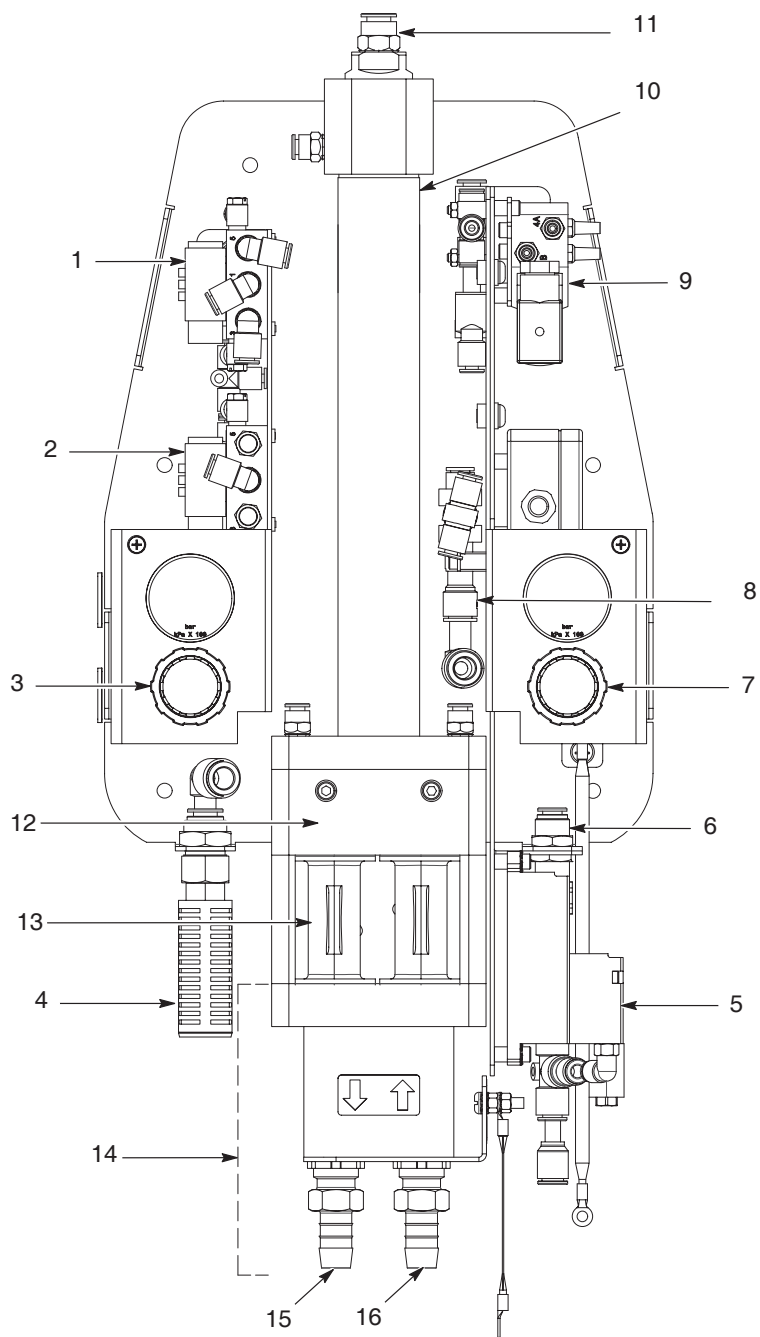


Figura 2 Componentele pompei (ilustrată cu capacul îndepărtat)

Teoria funcționării

Pompă

Vezi Figura 3. Pompa Prodigy HDLV de capacitate înaltă constă din două jumătăți care funcționează identic. Jumătățile absorb și evacuează alternativ pulberea din pompă; în timp ce o jumătate absoarbe pulberea, cealaltă jumătate evacuează pulberea.

Jumătatea din față în faza de aspirație

Supapa de efilare admisie față este deschisă, iar supapa de efilare evacuare față este închisă. Se aplică vacuum în tubul de fluidizare față, care absoarbe pulberea în tubulatura de admisie, racordul de admisie, blocul inferior Y de admisie, supapa de efilare admisie față și tubul de fluidizare față.

După o anumite perioadă de timp, vacuumul este oprit și supapa de efilare de aspirație frontală se închide.

Jumătatea din spate în faza de evacuare

Supapa de efilare admisie spate este închisă, iar supapa de efilare evacuare spate este deschisă. Se aplică presiune de aer în tubul de fluidizare spate, care evacuează pulberea în afara tubului de fluidizare și prin supapa de efilare evacuare spate, blocul Y inferior, racordul de evacuare și prin tubulatura de evacuare care conduce la destinația pulberii.

Apoi, fiecare jumătate trece la faza alternativă. Jumătatea din față forțează acum pulberea din tuburile de fluidizare, în timp ce jumătatea din spate atrage pulberea în interior.

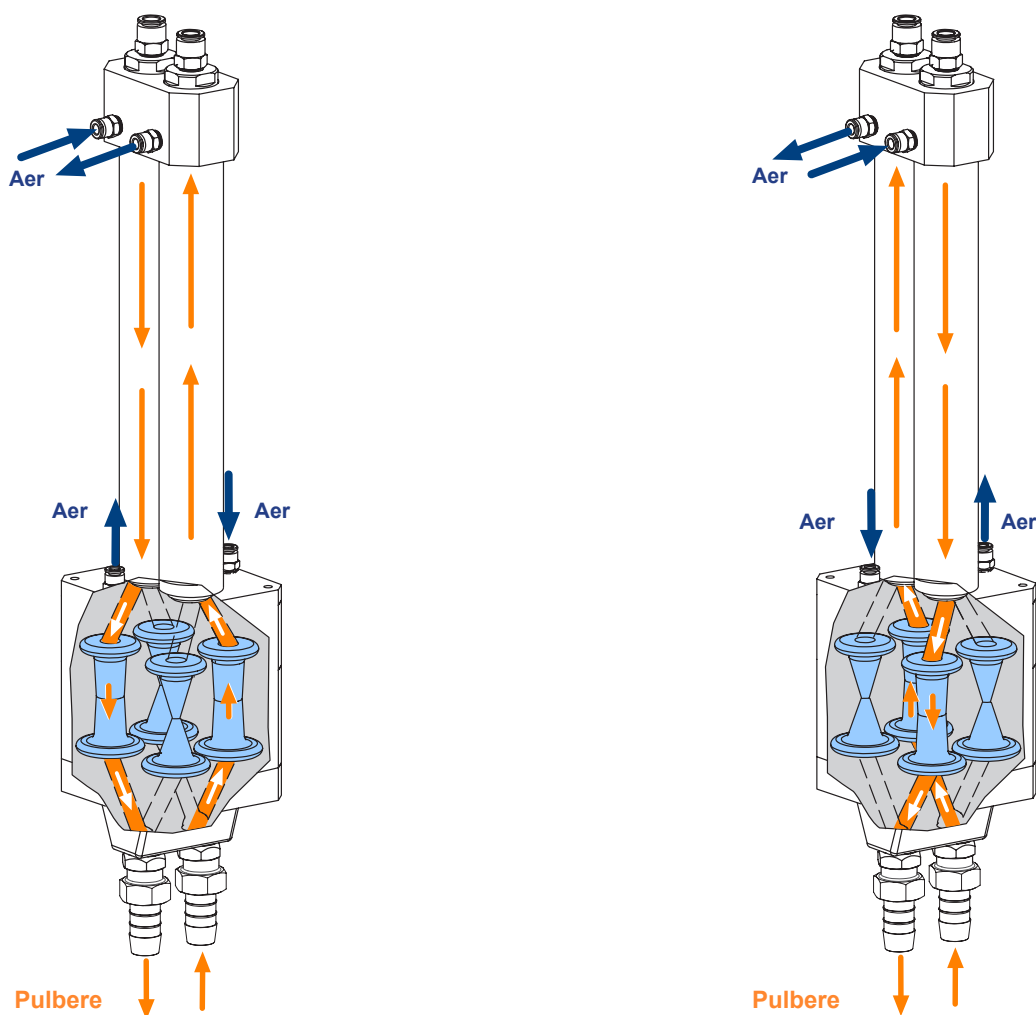


Figura 3 Teoria funcționării - Pomparea

Purjarea

NOTĂ: Procesul de purjare a pompei depinde de modul de integrare a pompei în sistemul de acoperire cu pulbere.

Vezi Figura 4. Pompa trebuie să funcționeze în timp ce este purjată. În timpul purjării, presiunea aerului din conductă trece prin tuburile de fluidizare, supapele de efilare și iese din conductele de aspirație și evacuare.

Dacă aerul de purjare este furnizat de un centru de alimentare sau de un sistem de livrare în vrac, acesta este de obicei pulsant. Impulsurile sunt de obicei 250 milisecunde pornit și 250 milisecunde oprit.

Dacă purjarea este inițiată manual prin apăsarea butonului de purjare pe o stație de pompare manuală, aerul de purjare nu este pulsant. Butonul de purjare trebuie apăsat în mod repetat pentru a furniza aer în impulsuri.

Impulsurile presiunii
aerului din conductă

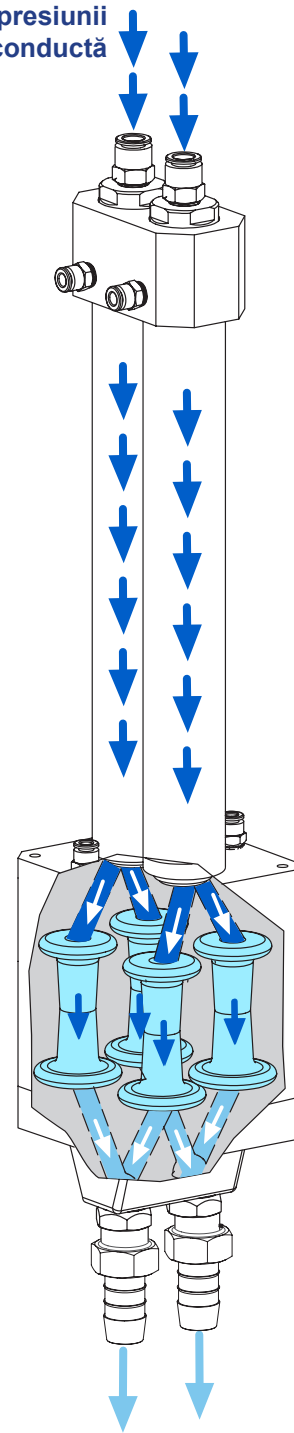


Figura 4 Teoria funcționării - Purjarea

Specificații

Ieșire (maxim)	4 kg (9 livre) pe minut
Aer de intrare (la intrarea în pompă)	4,8-6,2 bari (70-90 psi)
Aerul de purjare	Presiunea aerului din conductă (maximum 7 bar (100 psi))
Presiunile aerului de funcționare	
Supape de efilare	2,4-2,75 bari (35-40 psi)
Aer de transport	0,7-1,0 bari (10-15 psi)
Consum de aer	
Aer de transport	28-56 l/min (1-2 cfm)
Consum total	255-311 l/min (9-11 cfm)
Intrare electrică (pompă fără generator)	24 Vdc, 1,75 W (73 mA)
Dimensiunea tubulaturii	
Admisie aer	10-mm diametru exterior, poliuretan, 10-m (33-ft) lungime maximă
Aspirație pulbere	19-mm diametru exterior, furtun antistatic, 3,65-m (12-ft) lungime maximă
Evacuare pulbere	19-mm diametru exterior, furtun antistatic, 30,5-m (100-ft) lungime maximă
	NOTĂ: Pentru rezultate optime, mențineți cât mai scurtă tubulatura pentru aspirația și evacuarea pulberii.
Dimensiuni	Vezi Figura 5.

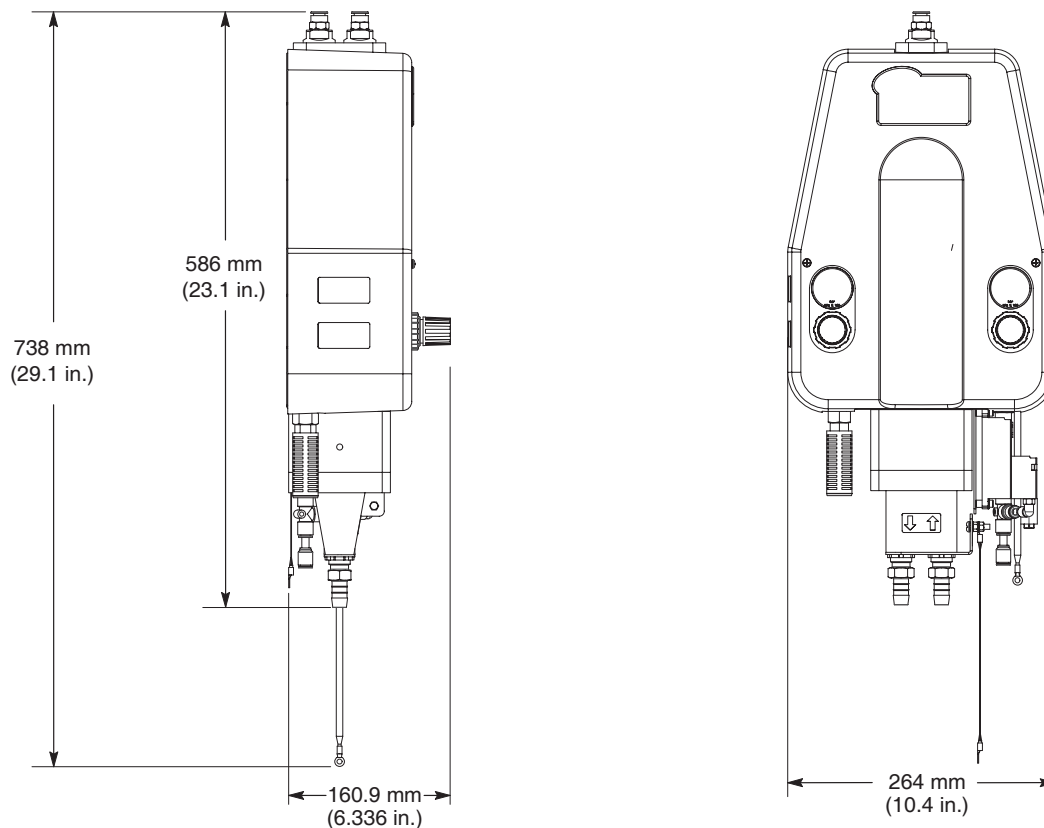
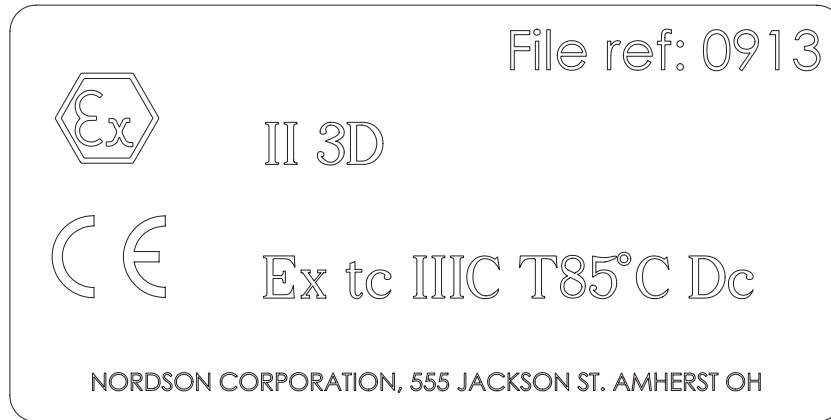


Figura 5 Dimensiuni pompă

Etichetă pentru aprobare



1620616

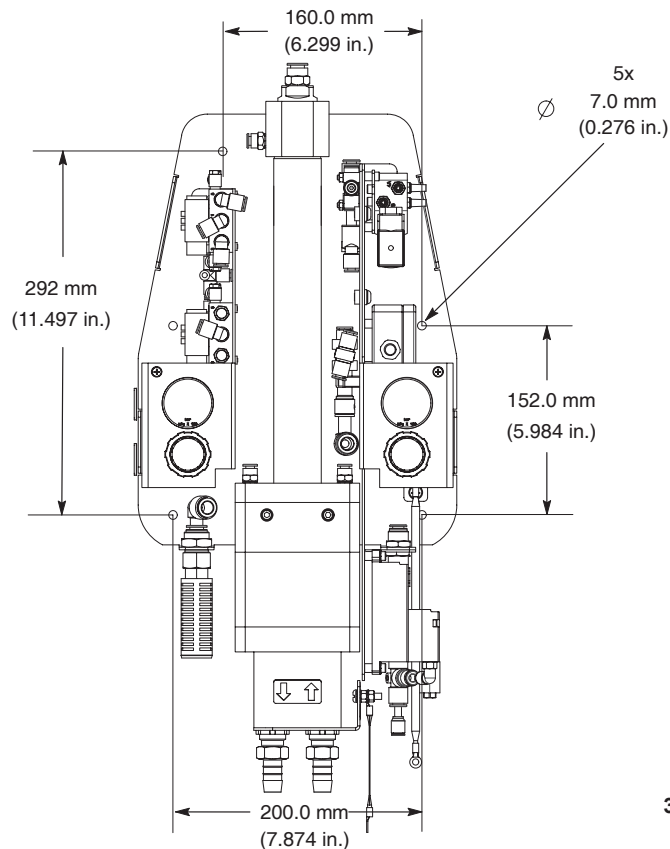
Figura 6 Etichetă pentru aprobare

Instalarea



AVERTISMENT; Pompa trebuie să fie conectată în siguranță la o legătură adevărată de împământare. În cazul în care pompa nu este împământată, se poate genera un incendiu sau o explozie.

NOTĂ: Pompa este în mod normal montată pe un panou care include un regulator de aer de operare și un buton manual acționat prin apăsare și o supapă pneumatică - acționată prin pilotare pentru purjare manuală. Panoul poate include de asemenea un regulator auxiliar pentru fluidizarea sursei de pulbere.

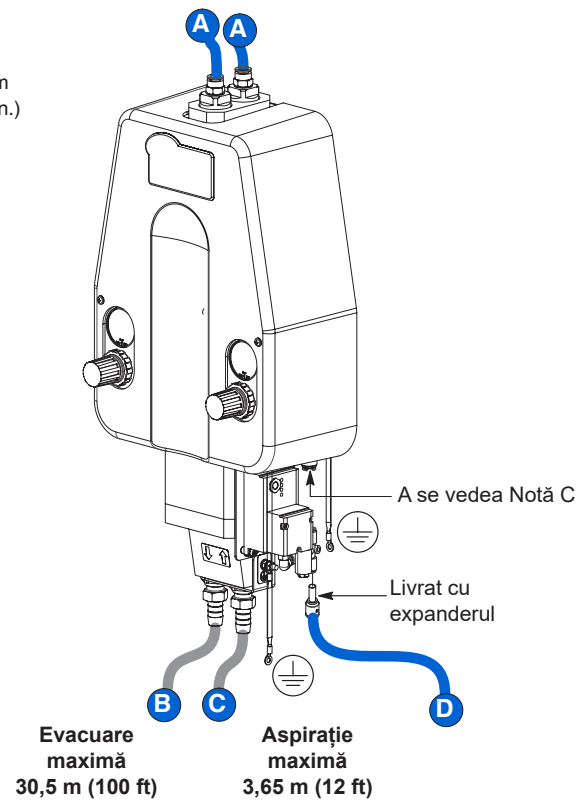


Dimanșunile de montaj ale panoului

Utilizați șuruburile M6, șaibele și piulițele care v-au fost puse la dispoziție pentru a monta pompa.

NOTĂ A: Sunt incluse cinci orificii de montare și patru seturi de dispozitive de fixare M6.

Utilizați cele patru orificii de montare care se potrivesc cel mai bine suprafeței dumneavoastră de montare.



Racordurile tubulaturii

NOTĂ B: Pentru rezultate optime, mențineți cât mai scurtă tubulatura pentru aspirația și evacuarea pulberii.

NOTĂ C: Amplasarea cuvei cu extensor și conexiune pentru tubulatură de 10 mm pentru versiunile fără generator.

Conexiune	Tip	Funcționare
A	Tubulatură albastră din poliuretan, de 10 mm	De la sursa de aer de purjare pusă la dispoziție de către client (max 7 bar [100 psi])
B	Tub antistatic de 19 mm	Evacuare: la destinația pulberii
C	Tub antistatic de 19 mm	Aspirație: dinspre sursa de alimentare
D	Tubulatură albastră din poliuretan, de 10 mm	De la sursa de alimentare cu aer 4,8–6,2 bar (70–90 psi)
	Firul de împământare al pompei	La împământare

Figura 7 Montarea pompei

Operarea

Consultați Figura 8 și Tabelul 1 pentru presiuni de funcționare tipice. După ce ați realizat setările inițiale ale pompei care reglează presiunea și ale presiunii aerului de efilare, nu va trebui să le reglați din nou.

Setările enumerate sunt aproximative. Reglați după cum este necesar în timpul instalării pentru a obține rezultatele dorite.

Pompă cu generator

1. Pentru a porni pompa, porniți sursa de aer de funcționare.
2. Reglați presiunea aerului la presiunea de funcționare tipică sau 4,8-6,2 bar (70-90 psi).
3. Pentru a opri pompa, opriți sursa de aer de funcționare.

Pompă fără generator



PRECAUȚIE: Pompa trebuie să fie alimentată cu 24 Vcc înainte (sau în același timp) de alimentarea cu aer. Dacă se aplică presiune fără 24 Vcc, pompa nu va funcționa corect și se va umple cu pulbere.

1. Pentru a porni pompa, porniți alimentarea electrică de 24 Vcc și sursa de aer de funcționare.
2. Reglați presiunea aerului la presiunea de funcționare tipică sau 4,8-6,2 bar (70-90 psi).
3. Pentru a opri pompa, opriți sursa de aer de funcționare și alimentarea electrică de 24 Vcc.

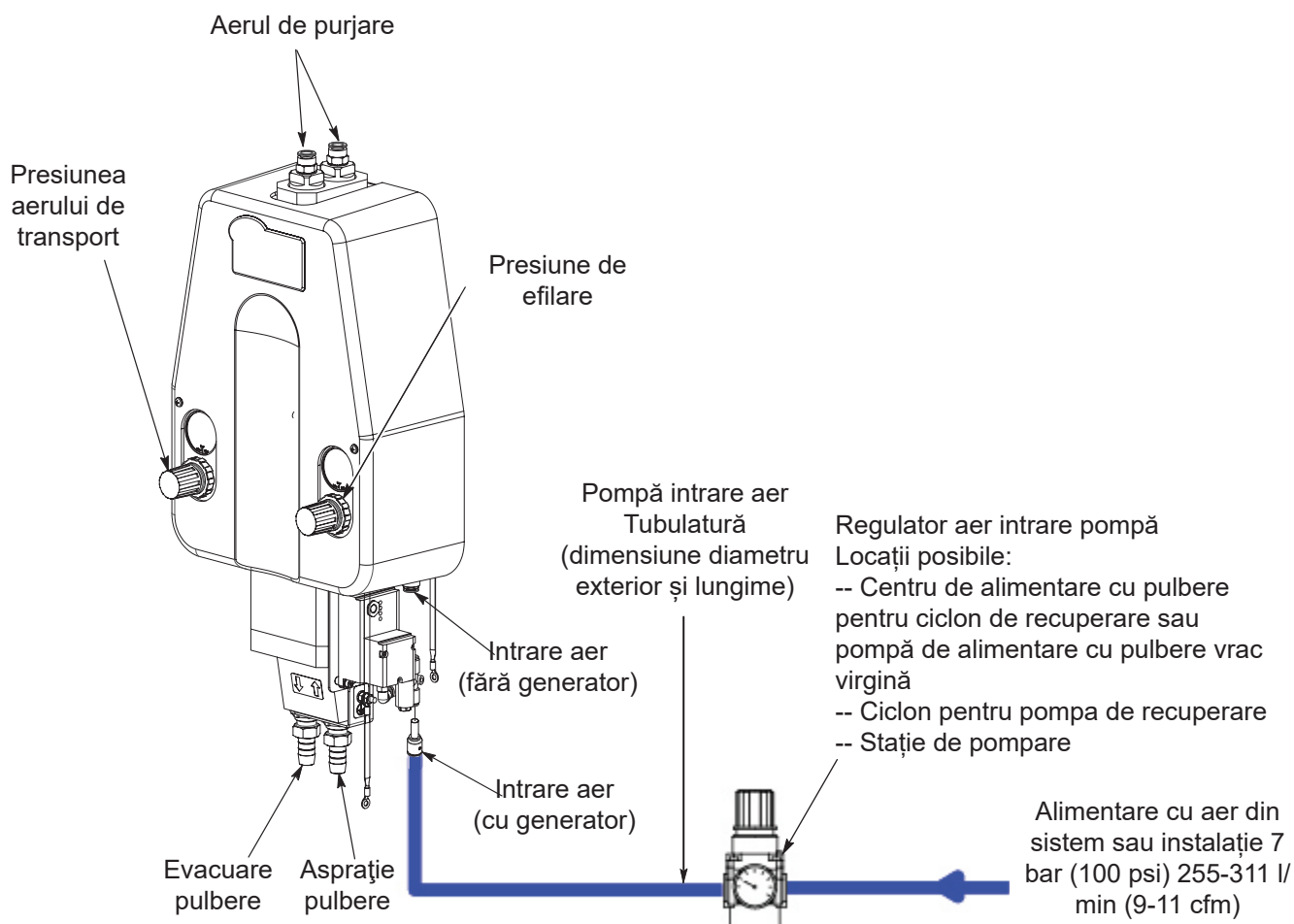


Figura 8 Funcționarea pompei

12 Pompă Prodigy Generation II HDLV de capacitate înaltă

Tabelul 1 Presiuni de funcționare tipice (consultați Figura 8)

Presiunea aerului	Setări	
	Pompă cu generator (necesită aer pentru a funcționa)	Pompă fără generator (necesită 24 Vcc și aer pentru a funcționa)
Aerul de intrare al pompei - Regulator/ manometru conectat cu tubulatură la aerul de intrare al pompei, tub de 10 mm (opțional: 8 mm) 4-m (13-ft) lungime maximă	4,8 bar (70 psi)	4,8 bar (70 psi)
Aerul de intrare al pompei - Regulator/ manometru conectat cu tubulatură la aerul de intrare al pompei, tub de 10 mm 10-m (33-ft) lungime maximă	5,5 bar (80 psi)	4,8 bar (70 psi)
Aerul de purjare	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)
Aer supapă de efilare (regulatorul din dreapta pompei)	2,4 bar (35 psi)	2,4 bar (35 psi)
Aer de transport (regulatorul din stânga pompei)	1,0 bar (15 psi)	1,0 bar (15 psi)

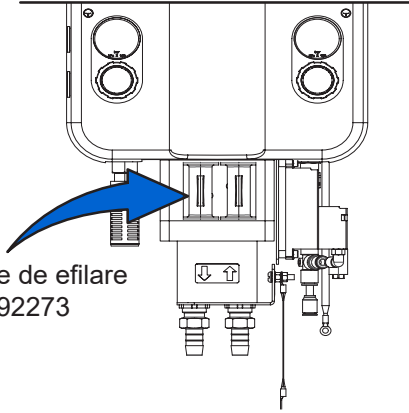
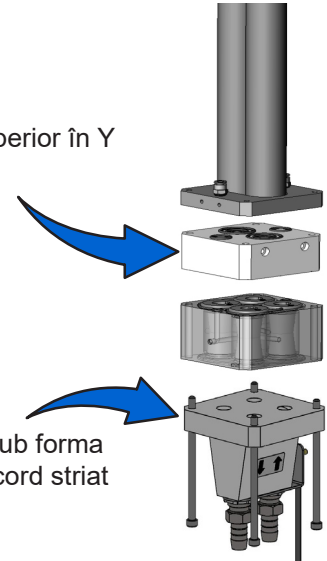
Întreținere

Realizați aceste proceduri de întreținere pentru a menține funcționarea pompei dvs. la randament maxim.



AVERTISMENT; Permiteți numai personalului calificat să efectueze următoarele operații. Urmăți instrucțiunile privind siguranța din acest manual și toate celelalte documente aferente.

NOTĂ: Puteți realiza aceste proceduri mai mult sau mai puțin frecvent, în funcție de diverși factori, cum ar fi experiența operatorului și tipul de pulbere folosit.

Frecvență	Piese	Procedura
Zilnic	 <p>Supape de efilare Set 1092273</p>	<p>Verificați dacă nu cumva corpul supapei de efilare prezintă semne de scurgere a pulberii. Dacă observați pulbere în corpul supapei de efilare sau crăpături în supapele de efilare, înlocuiți supapele de efilare.</p>
La fiecare șase luni sau la fiecare dezasamblare a pompei	 <p>Colectorul superior în Y Set 1057269</p> <p>Bloc inferior sub forma literei Y cu racord striat P/N 1610762</p>	<p>Demontați ansamblul pompei și verificați dacă blocul Y inferior și colectorul superior în Y prezintă semne de uzură sau topire de impact. Curățați aceste piese într-un aspirator electric ultrasonice dacă este necesar.</p> <p>NOTĂ: Pentru a reduce timpii morți, păstrați în stoc, de rezervă, un colector superior Y și un bloc Y inferior pentru a le instala atunci când curățați celălalt set.</p>

Depanarea

Problemă	Cauze posibile	Măsură de remediere
1. Pulverizare redusă de pulbere (supapele de efilare se deschid și se închid)	Blocaj în tubulatura pentru pulbere spre destinație	Verificați dacă există blocaje în tubulatură. Purjați pompa.
	Aerul de transport este reglat prea înalt	Reduceți presiunea aerului de transport.
	Aerul de transport este reglat prea scăzut	Creșteți presiunea aerului de transport.
	Supapă de efilare defectă	Înlocuiți supapele de efilare.
	Tubulatura de fluidizare este înfundată	Înlocuiți tubulatura de fluidizare.
	Supapa electromagnetică pentru aerul de transport nu acționează	<p>Consultați Schemele tubulaturii de la paginile 28 și 29.</p> <ol style="list-style-type: none"> Opriti pompa și deconectați tunurile J și K de pe partea superioară a pompei. Porniți pompa și verificați tuburile pentru a alterna suprapresiunea și subpresiunea aerului. <ul style="list-style-type: none"> Dacă nu există presiune, înlocuiți supapa. Dacă supapa acționează, dar nu puteți detecta suprapresiune sau subpresiune în tubulatură, verificați existența obstacolelor în conductelor de aer de admisie și de evacuare din supapă.
Supapa de temporizare nu acționează SAU Defecțiune la kitul de control electric HDLV Prodigy	Consultați „Kit supapă de temporizare cu control electric Prodigy” la pagina 16 pentru depanarea elementelor incluse în kit.	
2. Pulverizare redusă de pulbere (supapele de efilare nu se deschid și se închid)	Supapă de efilare defectă	Înlocuiți supapele de efilare.
	Supapă de control defectă	Înlocuiți supapele de control.
	Supapa electromagnetică pentru presiune de efilare nu acționează	<p>Consultați Schemele tubulaturii de la paginile 28 și 29.</p> <p>Opriti pompa și deconectați tuburile H și G de la pompă. Porniți pompa și verificați tuburile pentru a alterna suprapresiunea aerului. Dacă nu există presiune, înlocuiți supapa.</p> <p>Dacă supapa acționează, dar nu puteți detecta presiune în tubulatură, verificați existența obstacolelor în conductelor de aer de admisie și de evacuare din supapă.</p>
	Supapa de temporizare nu acționează SAU Defecțiune în kitul HDLV de control electric Prodigy	Consultați „Kit supapă de temporizare cu control electric Prodigy” la pagina 16 pentru depanarea elementelor incluse în kit.

Continuare...

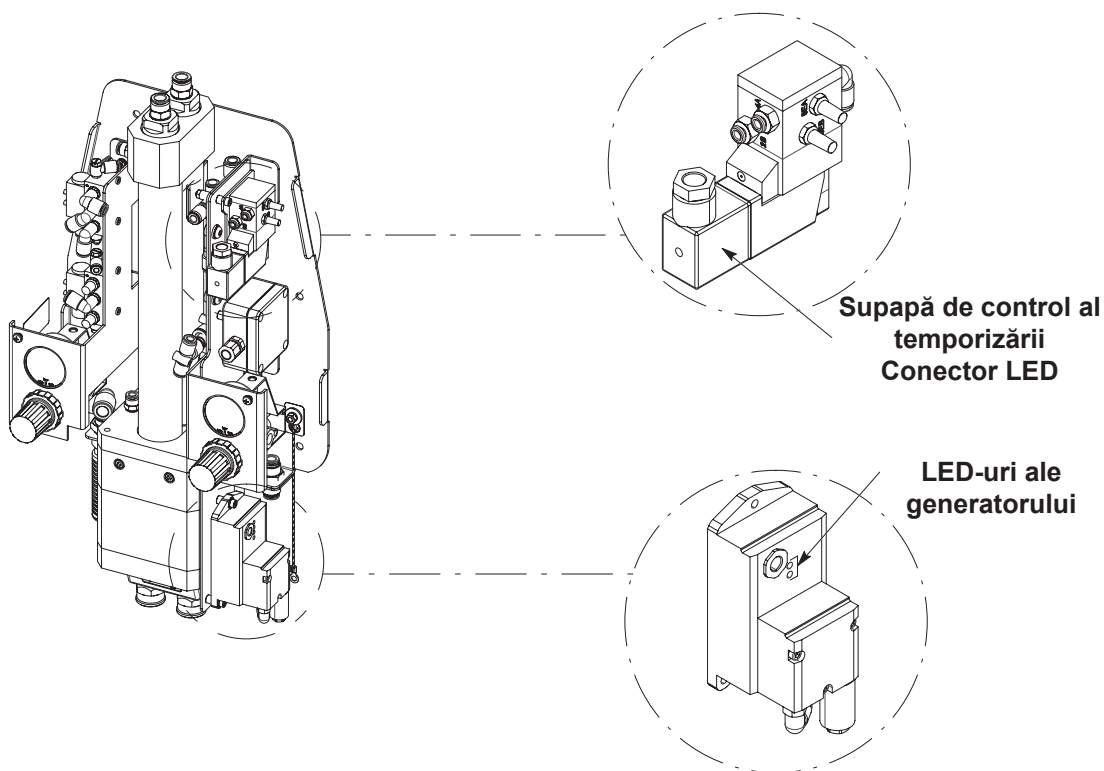
Problemă	Cauze posibile	Măsură de remediere
3. Intrare redusă de pulbere (pierdere de admisie de la sursa de pulbere)	Blocaj în tubulatura pentru pulbere dinspre sursa de alimentare	Verificați dacă există blocaje în tubulatură. Purjați pompa.
	Pierdere de vacuum la generatorul de vacuum	Verificați dacă există contaminare la generatorul de vacuum. Verificați amortizorul de evacuare. Dacă amortizorul de evacuare pare a fi astupat, înlocuiți-l.
	Inele O deteriorate pe traseul pentru pulbere	Verificați toate inelele O de pe traseul pentru pulbere. Înlocuiți toate inelele O uzate sau deteriorate.
4. Supapele de efilare se defectează rapid, se fisurează în jurul flanșei	Pompa nu este corect împământată. Pulberea se încarcă tribologic în pompă și se împământează prin supapele de efilare	Verificați dacă pompa și furtunurile sunt corect împământate. Înlocuiți supapele efilare. Consultați capitolul <i>Piese</i> pentru piese de schimb.

Kit supapă de temporizare cu control electric Prodigy

Consultați Figura 9 și consultați Tabelul 2 și Tabelul 3 pentru depanarea legată de elementele incluse în kitul supapei de temporizare electrică Prodigy.

NOTĂ: LED-ul generatorului nu se aplică la ansamblurile fără generator.

NOTĂ: Conectorul supapei de control de temporizare este denumită conector în Tabelul 2 și Tabelul 3.



10019903

Figura 9 Amplasarea LED-urilor de diagnosticare

Tabelul 2 Stare normală de funcționare pentru LED-uri

Stările LED-urilor generatorului		Starea LED-ului conectorului supapei de control al temporizării
Verde	Roșu	Roșu
Clipește	OPRIT	Clipește
<p>NOTĂ: Acest lucru presupune că pompei i se aplică setările corespunzătoare de presiune a aerului de funcționare (consultați „Funcționare” la pagina 11 pentru setări).</p>		

Tabelul 3 Depanarea stărilor LED pentru kitul supapei de temporizare cu control electric Prodigy

Stările LED-urilor generatorului		Starea LED-ului generatorului	Cauză posibilă	Măsură de remediere
Verde	Roșu	Roșu		
<p>NOTĂ: Dacă LED-urile nu sunt în starea lor normală de funcționare, se recomandă să se parcurgă mai întâi pașii de acțiune corectivă pentru „Alimentarea cu aer a pompei este prea scăzută” înainte de a utiliza stările LED-urilor pentru a diagnostica alte cauze posibile.</p>			Alimentarea cu aer a pompei este prea scăzută	<ol style="list-style-type: none"> 1. Creșteți presiunea aerului la ansamblul pompei de transfer la 4,8-6,2 bar (70-90 psi) până când supapa de temporizare și pompa funcționează. 2. Verificați dacă LED-urile indică starea lor normală de funcționare. În caz contrar, continuați cu pasul următor. 3. Verificați tubulatura de alimentare cu aer a pompei pentru dimensiunea diametrului exterior și lungimea aproximativă. Dacă diametrul exterior al tubului este de 8 mm și lungimea tubului este mai mare de 4 m, înlocuiți cu tub de 10 mm. Dacă este necesar, utilizați un extensor la locul de intrare a aerului în pompă și, de asemenea, la sursa de aer pentru a adapta tubulatura de 10 mm la conexiunea existentă de 8 mm. 4. Creșteți presiunea aerului de alimentare la pompa de transfer la 5,5 bar (70-80 psi) până când supapa de temporizare și pompa funcționează.
OPRIT	OPRIT	OPRIT	Defecțiune la generator	<ol style="list-style-type: none"> 1. Creșteți presiunea aerului la ansamblul pompei de transfer la 4,8-6,2 bar (70-90 psi) până când supapa de temporizare și pompa funcționează. 2. Verificați dacă LED-urile indică starea lor normală de funcționare. În caz contrar, continuați cu pașii următori. 3. Dacă LED-ul verde al generatorului nu clipește, înlocuiți kitul generatorului (consultați „Piese de schimb” la pagina 41 pentru numărul piesei). 4. Dacă LED-ul verde al generatorului clipește, dar LED-ul roșu al conectorului este stins, consultați pașii de acțiune corectivă pentru „Defecțiune la kitul HDLV de control electric Prodigy”
Clipește	Clipește	OPRIT		
				<i>Continuare...</i>

Stările LED-urilor generatorului		Starea LED-ului generatorului	Cauză posibilă	Măsură de remediere
Verde	Roșu	Roșu		
Clipește	OPRIT	OPRIT	Defecțiuni în kitul HDLV de control electric Prodigy	<p>Pentru versiunile cu generator, mergeți la pasul 4.</p> <p>Pentru versiunile fără generator, parcurgeți următorii pași:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verificați dacă pompa este alimentată cu 24 Vcc. 2. Verificați dacă presiunea sursei de aer la pompa de transfer este bine fixată. 3. Verificați dacă 24 Vcc și alimentarea cu aer pornesc și se opresc în același timp. Dacă ambele funcționează și LED-ul supapei de control al temporizării încă nu clipește, continuați la pasul 4. 4. Creșteți presiunea aerului la ansamblul pompei de transfer la 4,8-6,2 bar (70-90 psi) până când supapa de temporizare și pompa funcționează. 5. Verificați dacă LED-urile au revenit la starea lor normală de funcționare. În caz contrar, continuați cu pasul următor. 6. Înlocuiți kitul HDLV de control electric Prodigy (consultați „Piese de schimb” la pagina 41 pentru numerele pieselor).
				<i>Continuare...</i>

Stările LED-urilor generatorului		Starea LED-ului generatorului	Cauză posibilă	Măsură de remediere
Verde	Roșu	Roșu		
Clipește	OPRIT	Clipește	<p>Supapa de temporizare nu acționează</p> <p>NOTĂ: LED-urile se vor afișa în stare normală de funcționare atunci când este vorba de această cauză specială.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Creșteți presiunea aerului la ansamblul pompei de transfer la 4,8-6,2 bar (70-90 psi) până când supapa de temporizare și pompa funcționează. 2. Verificați dacă supapa de temporizare și pompa funcționează în mod constant la o viteză de 1 secundă pe ciclu. 3. Dacă nu, opriți pompa. 4. Consultați Schemele tubulaturii de la paginile 28 și 29. Deconectați tuburile L și M de la supapa de control al temporizării. 5. Porniți pompa și verificați supapa de control al temporizării pentru o presiune de aer pozitivă alternantă de 0,5 secunde pornit și 0,5 secunde oprit. 6. Dacă aerul nu alternează la o viteză constantă, înlocuiți kitul supapei de control al temporizării (consultați „Piese de schimb” la pagina 41 pentru numerele pieselor).

Repararea



AVERTISMENT: Permiteți numai personalului calificat să efectueze următoarele operații. Urmăți instrucțiunile privind siguranța din acest manual și toate celelalte documente aferente.



AVERTISMENT: Oprțiți și eliberați aerul sub presiune din sistem înainte de a realiza următoarele operații. Nerespectarea eliberării aerului sub presiune poate duce la vătămare personală gravă.

Înlocuirea tubului de fluidizare

NOTĂ: Setul tubului de fluidizare include patru inele O. Înlocuiți inelele O dacă sunt uzate. Nu este necesară înlocuirea inelelor O de fiecare dată când înlocuiți tuburile de fluidizare.

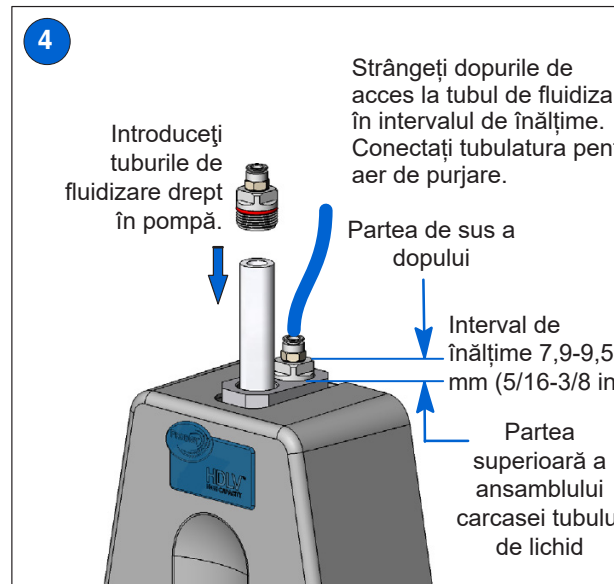
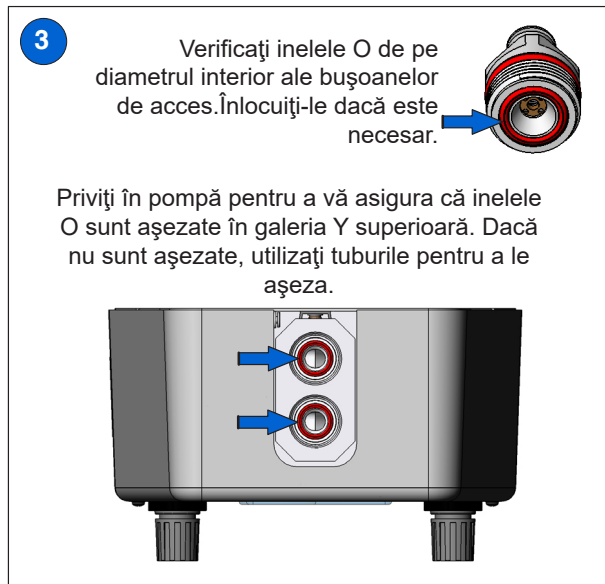
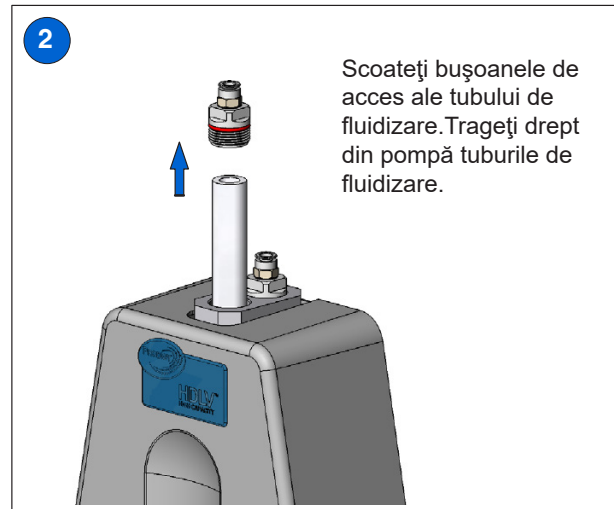
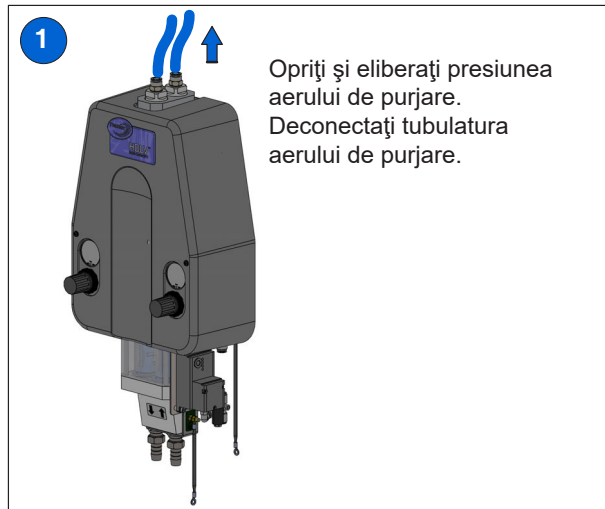


Figura 10 Service tuburi de fluidizare

Dezasamblarea pompei



AVERTISMENT: Opriti și eliberați aerul sub presiune din sistem înainte de a realiza următoarele operații. Nerespectarea eliberării aerului sub presiune poate duce la vătămare personală gravă.

NOTĂ: Etichetați toată tubulatura pentru aer și pulbere înainte de a o deconecta de la pompă.

1. Vezi Figura 11. Deconectați conductele pentru aer de purjare din partea de sus a pompei.
2. Deconectați tubulatura pentru pulbere de admisie și de ieșire din partea inferioară a pompei.
3. Desfaceți cele două șuruburi (A) și capacul de pe pompă.
4. Vezi Figura 12. Deconectați un capăt al fiecăruia dintre cele șapte tuburi pentru aer indicate.

NOTĂ: Literele din figura 11 corespund literelor din Schema tubulaturii de la pagina 28.

5. Vezi Figura 11. Îndepărtați cele două șuruburi (B) care fixează ansamblul pompei pe bază. Scoateți ansamblul pompei și așezați-l pe o suprafață de lucru curată.
6. Vezi Figura 13. Dezasamblați pompa așa cum este prezentat, începând cu tuburile de fluidizare.

NOTĂ: Consultați „Înlocuirea supapei de efilare” de la pagina 26 pentru instrucțiuni specifice. Discurile de filtrare sunt incluse în kiturile supapei de efilare.

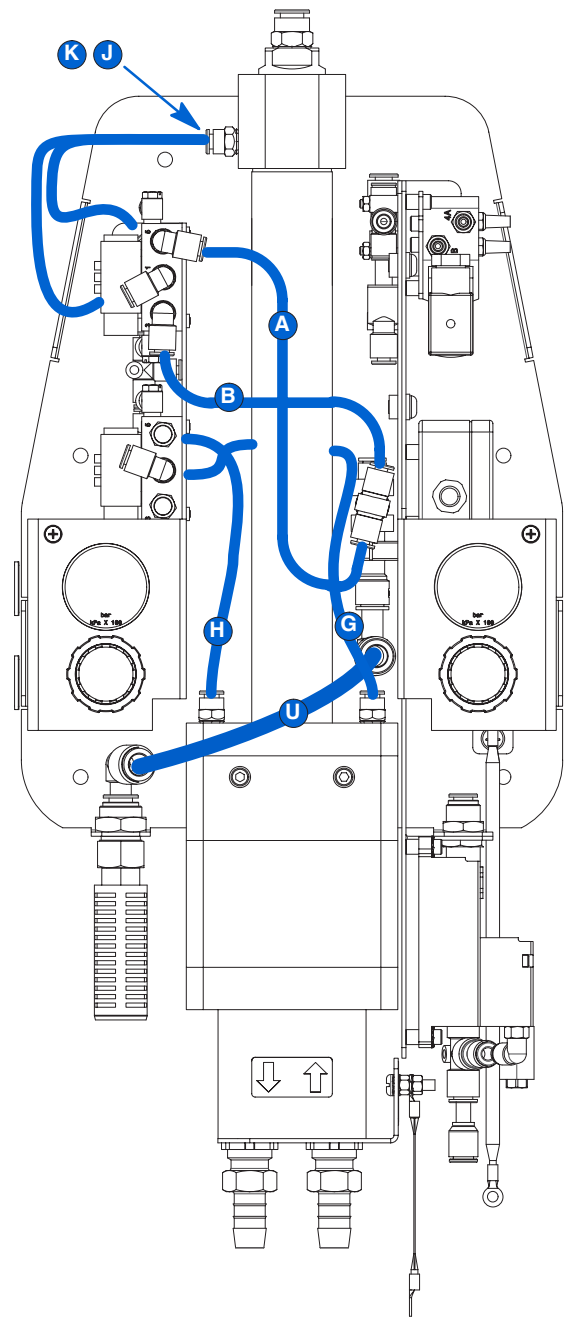


Figura 12 Deconectarea tubulaturii pentru aer

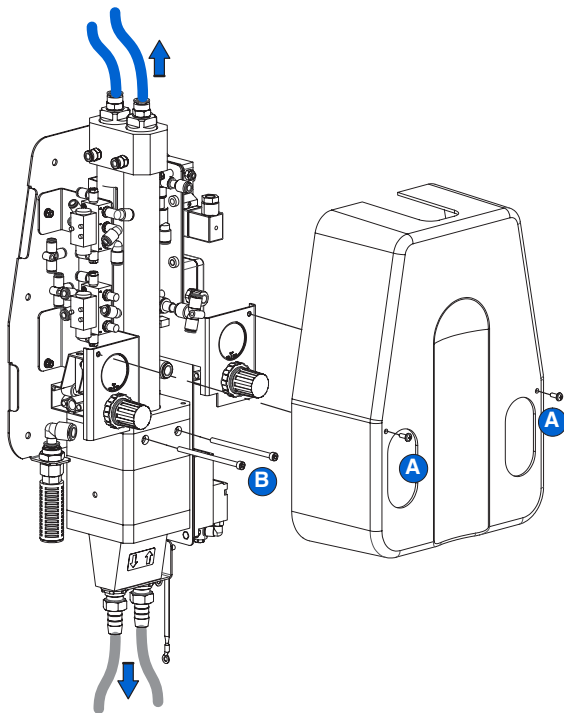


Figura 11 Demontarea ansamblului pompei

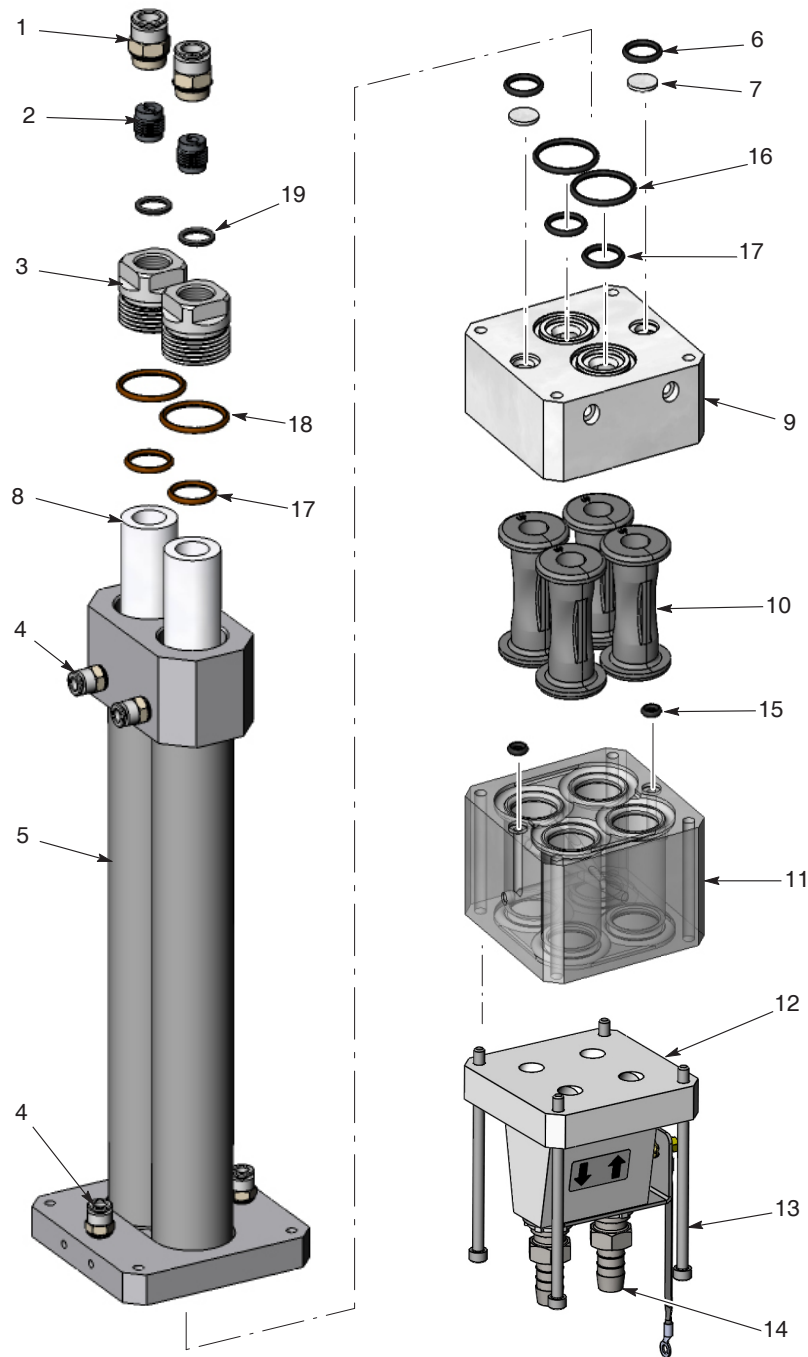


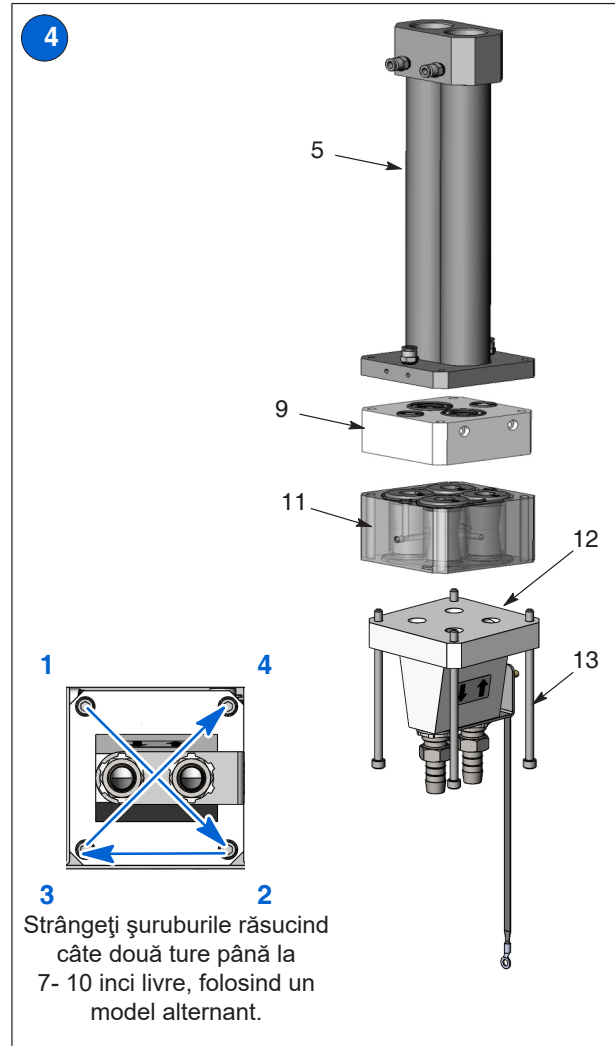
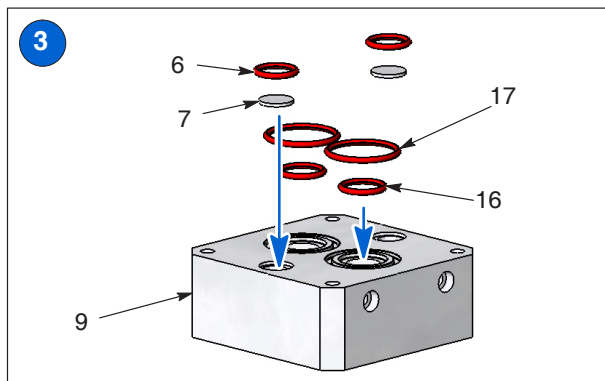
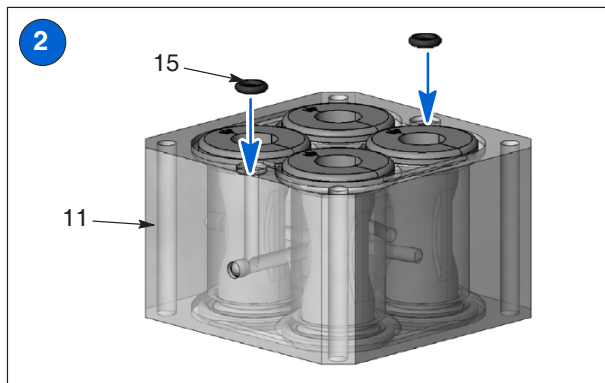
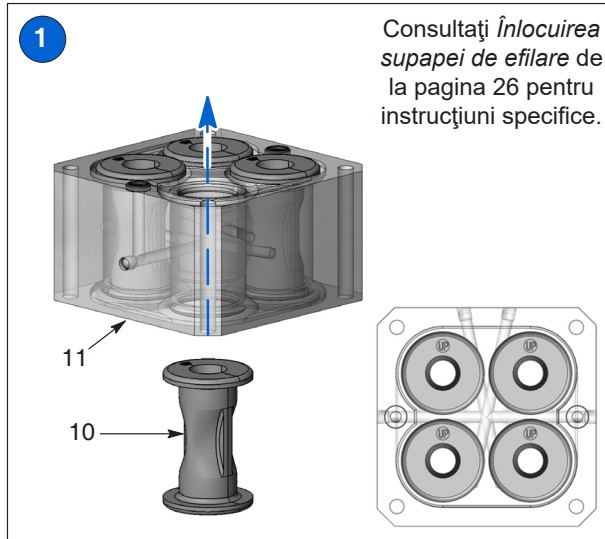
Figura 13 Dezasamblarea și asamblarea pompei

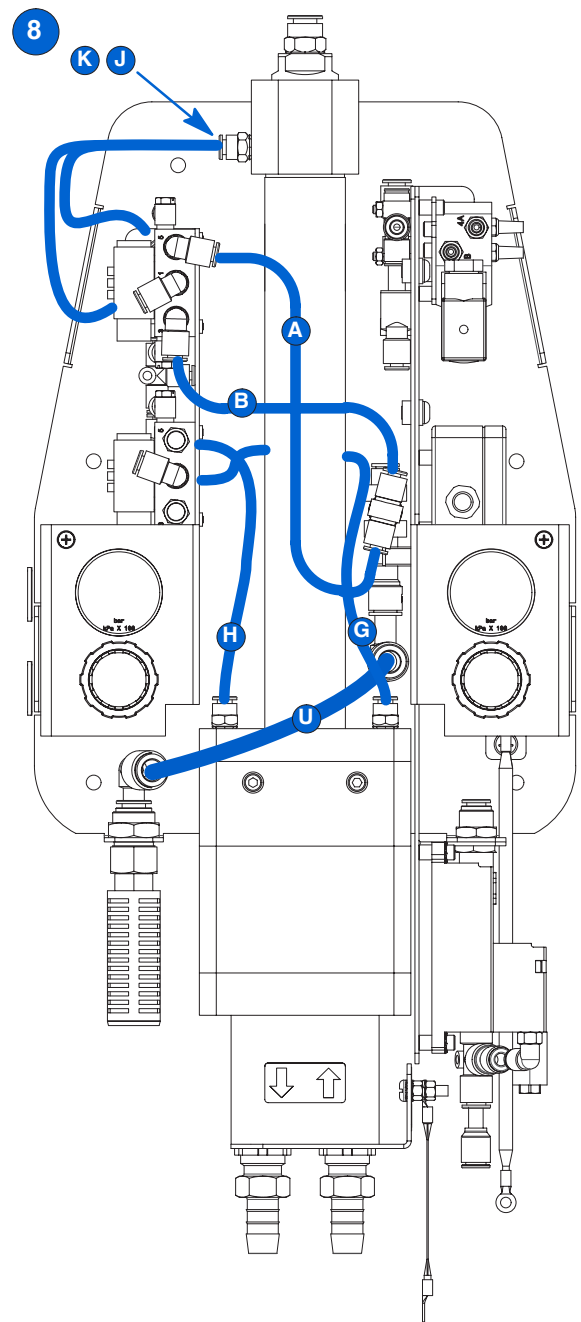
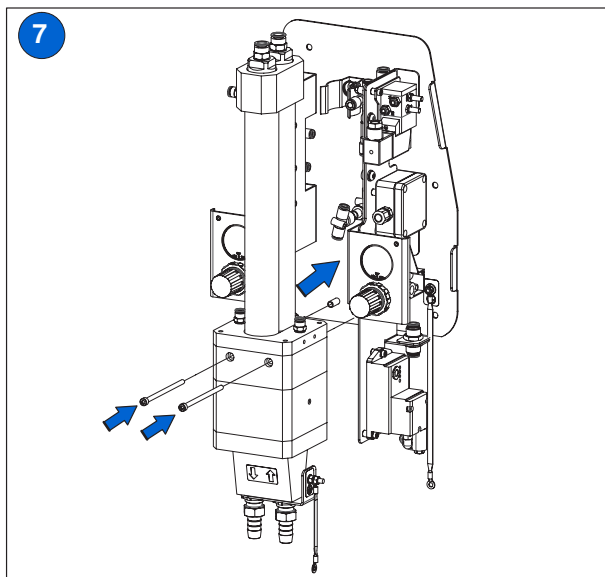
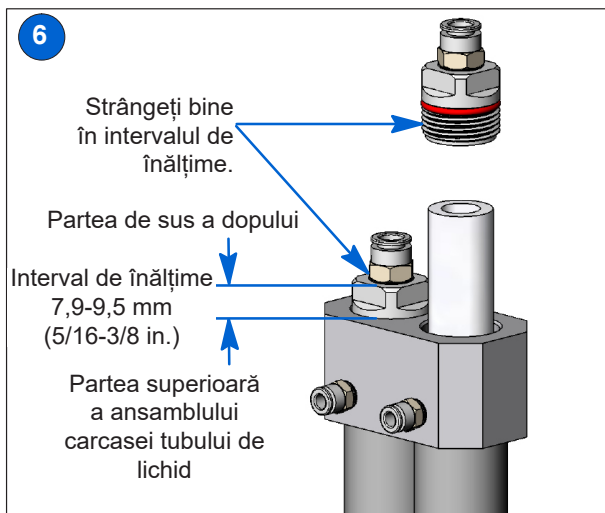
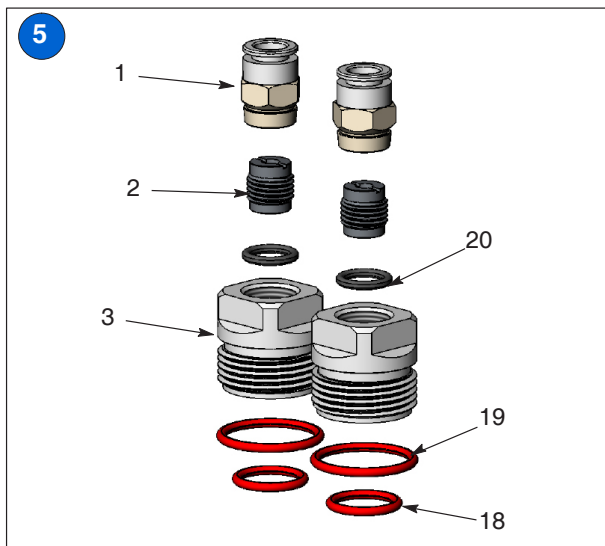
- | | | |
|---|----------------------------------|---|
| 1. 10-mm conectori pentru tub (2) | 7. Discurile filtrului (2) | 15. Inele de etanșare (2),
0,219 x 0,406 in. |
| 2. Supape de control (2) | 8. Tuburi de fluidizare (2) | 16. Inele de etanșare (2),
1,188 x 1,375 in. |
| 3. Dopuri de intrare ale tubului de
fluidizare (2) | 9. Colectorul superior în Y | 17. Inele de etanșare (4),
0,688 x 0,875 in. |
| 4. 6-mm conectori pentru tub (4) | 10. Supape de efilare (4) | 18. Inele de etanșare (2),
1,25 x 1,063 in. |
| 5. Ansamblu tub de fluidizare exterior | 11. Corpul supapei de efilare | 19. Inele de etanșare (2),
0,438 x 0,625 in. |
| 6. Inele de etanșare (2),
0,625 x 0,813 in. | 12. Bloc inferior Y | |
| | 13. 120-mm șuruburi (4) | |
| | 14. 19-mm Racord striat de 19 mm | |

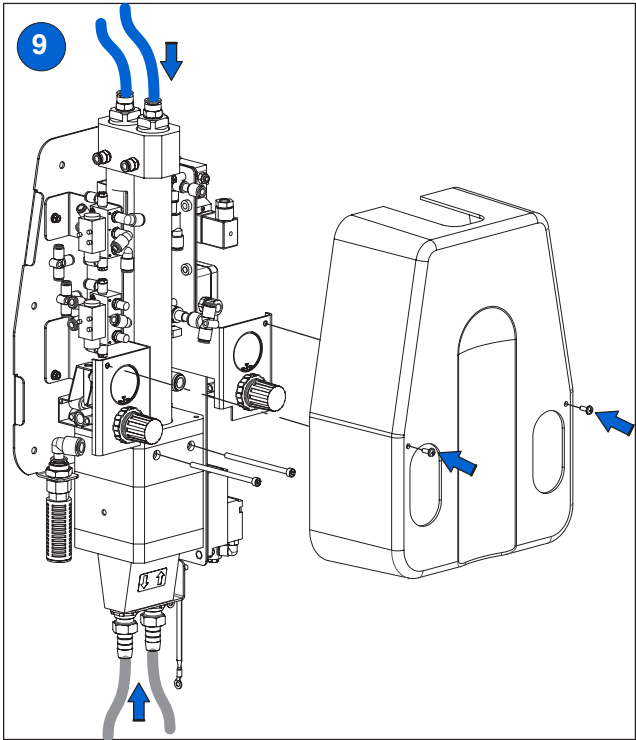
Asamblarea pompei



PRECAUȚIE: Urmați ordinea asamblării și specificațiile prezentate. Pompa poate fi deteriorată dacă nu respectați cu atenție instrucțiunile privind asamblarea.







Înlocuirea supapei de efilare



PRECAUȚIE: Înainte de a așeza într-o menghină corpul supapei de efilare, așezați pe fălci dispozitive de protecție. Strângeți menghina doar atât cât să strângă bine corpul supapei. Nerespectarea acestui avertisment poate avea ca urmare deteriorarea corpului supapei de efilare.

NOTĂ: Flanșele superioare ale supapelor de efilare sunt marcate prin turnare cu cuvântul UP (SUS).

NOTĂ: Înlocuiți discurile filtrului (incluse în setul supapei de efilare) atunci când înlocuiți supapele de efilare. Citiți pasul 7 al procedurii *Asamblarea pompei*.

Îndepărtarea supapei de efilare

1



Puneți corpul supapei de efilare într-o menghină căptușită cu capătul inferior spre dvs. Apucați și trageți cu o singură mână capătul inferior al supapei de efilare.

2



Folosiți cealaltă mână pentru a strânge flanșa de pe capătul opus al supapei de efilare.

3



Trageți ferm supapa de efilare până când aceasta iese din corpul supapei de efilare.

Instalarea supapei de efilare

NOTĂ: Toate supapele de efilare destinate contactului repetat cu alimentele trebuie curățate bine înainte de prima lor utilizare.



Răsuciți corpul supapei de efilare astfel încât capătul superior să fie spre dvs. Introduceți dispozitivul de inserție supapă de efilare prin corpul supapei de efilare.



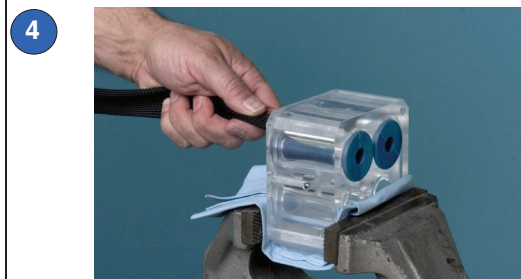
NOTĂ:
După ce puneți supapa de efilare în dispozitivul de inserție, strângeți flanșa de pe capătul de SUS al supapei.



Introduceți capătul de SUS al supapei de efilare în dispozitivul de inserție supapă de efilare. Strângeți capătul de SUS al flanșei și încărcăți capătul mic al flanșei plate în corpul supapei de efilare.



În timp ce țineți capătul de SUS al flanșei efilat plat, trageți de dispozitivul de inserție.

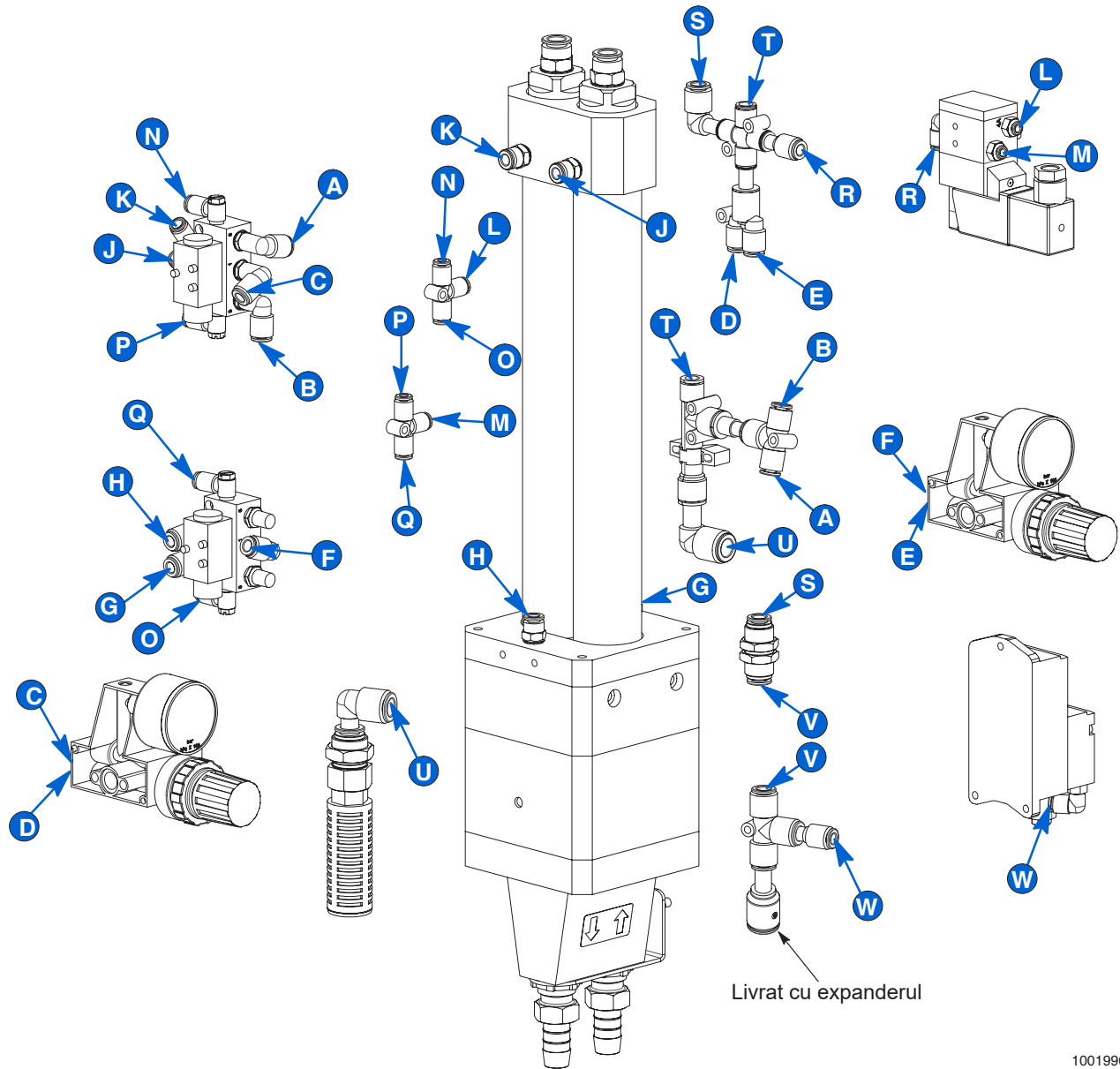


Trageți dispozitivul de inserție prin corpul supapei până când capătul de SUS al supapei de efilare și dispozitivul de inserție ies în partea superioară a corpului supapei de efilare.

Schemele tubulaturii

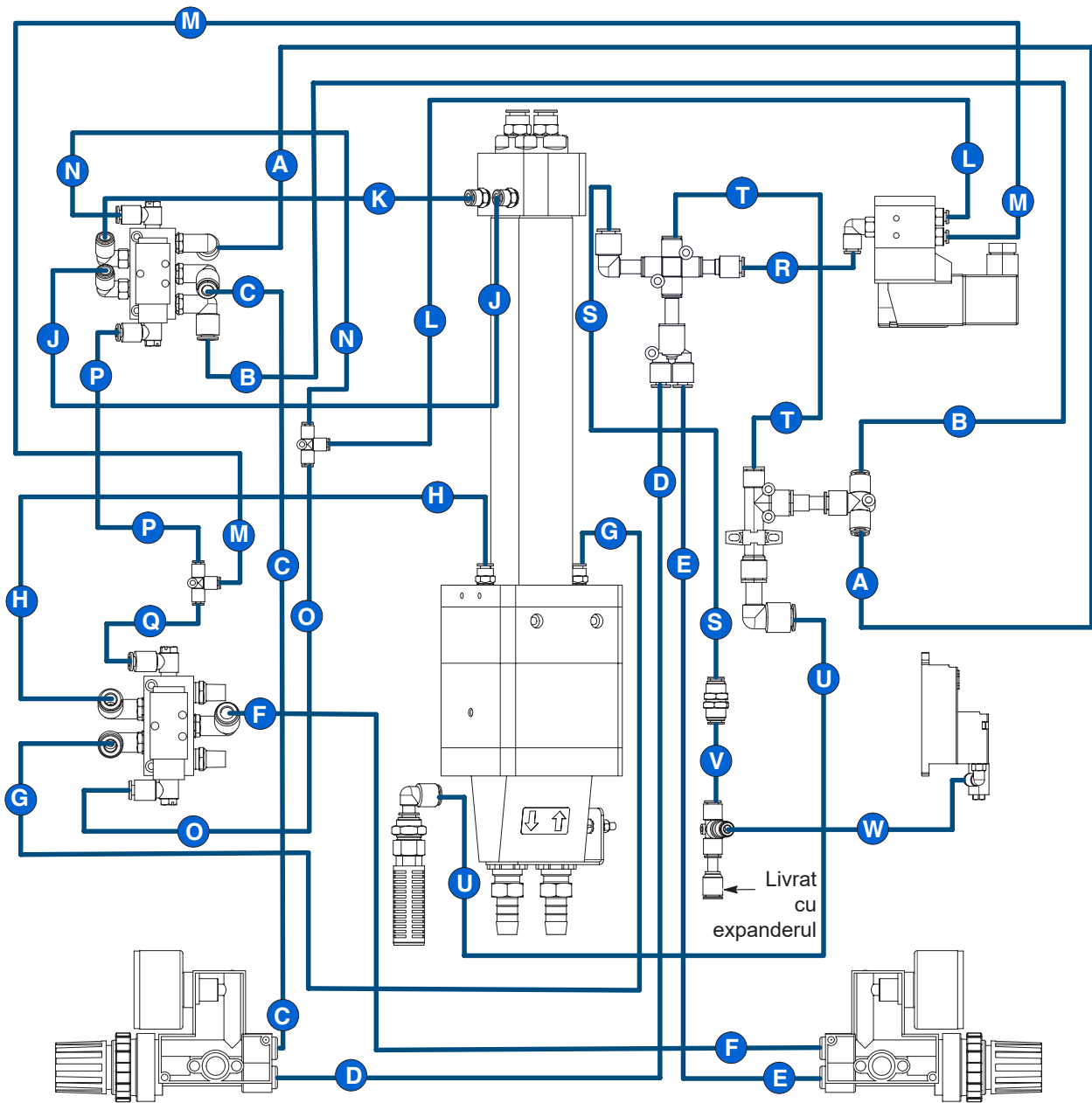
Vezi Figura 14 și Figura 15. Consultați Tabelul de la pagina 30.

NOTĂ: Consultați „Instalare” la pagina 10 pentru locația corectă de instalare a vasului cu expander pentru fiecare versiune a pompei.



10019903

Figura 14 Schema tubulaturii - 1 din 2



10019903

Figura 15 Schema tubulaturii - 2 din 2

Consultați *Piese* pentru numerele pieselor tuburilor.

	Diametrul exterior	Culoare	Lungimea de mm (inci)
A — A	6 mm	Albastru	213 (8,37)
B — B	6 mm	Albastru	213 (8,37)
C — C	6 mm	Albastru	273 (10,74)
D — D	6 mm	Albastru	238 (9,36)
E — E	6 mm	Albastru	383 (15,07)
F — F	6 mm	Albastru	383 (15,07)
G — G	6 mm	Albastru	278 (10,93)
H — H	6 mm	Albastru	213 (8,37)
J — J	6 mm	Albastru	153 (6,01)
K — K	6 mm	Albastru	118 (4,63)
L — L	4 mm	Transparent	300 (11,81)

	Diametrul exterior	Culoare	Lungimea de mm (inci)
M — M	4 mm	Transparent	243 (9,56)
N — N	4 mm	Transparent	123 (4,83)
O — O	4 mm	Transparent	123 (4,83)
P — P	4 mm	Transparent	108 (4,25)
Q — Q	4 mm	Transparent	108 (4,25)
R — R	6 mm	Albastru	260 (10,25)
S — S	8 mm	Albastru	433 (17,04)
T — T	8 mm	Albastru	238 (9,36)
U — U	10 mm	Albastru	223 (8,77)
V — V	8 mm	Albastru	98 (3,88)
W — W	6 mm	Albastru	50 (2,00)

Piese

Pentru a comanda piese, contactați Nordson Finishing Customer Support Center la telefonul (800) 433-9319 sau contactați reprezentantul Nordson local. Utilizați ilustrațiile și listele de piese pentru a localiza și descrie corect piesele.

Utilizarea listei de piese ilustrate

Numerele din coloana **Item (Element)** corespund cu numerele care identifică piesele din ilustrațiile prezentate după fiecare listă de piese. Codul NS (Not shown = Neprezentate) indică faptul că o piesă din listă nu este ilustrată. Liniuța (–) este utilizată dacă codul de produs se aplică tuturor pieselor din ilustrație.

Numărul din coloana **Part (P/N)** reprezintă codul de produs conform marcatului Nordson Corporation. O serie de liniuțe în această coloană (– – – –) înseamnă că piesa respectivă nu poate fi comandată separat.

Coloana **Description (Descriere)** indică denumirea piesei, precum și dimensiunile ei și alte caracteristici, după caz. Indentările arată relațiile dintre ansambluri, subansambluri și piese.

- Dacă comandați ansamblul, elementele 1 și 2 vor fi incluse.
- Dacă comandați elementul 1, elementul 2 va fi inclus.
- Dacă comandați elementul 2, vă va fi livrat numai elementul 2.

Numărul din coloana **Quantity (Cantitate)** reprezintă cantitatea necesară pe unitate, ansamblu sau subansamblu. Codul AR (As Required = După caz) este utilizat dacă codul de produs este un element în volum, comandat în cantități sau dacă cantitatea pentru un ansamblu depinde de versiunea sau modelul produsului.

Literele din coloana **Note (Notă)** se referă la notele de la sfârșitul fiecărei liste de piese. Notele conțin informații speciale cu privire la modul de utilizare și comandă. Acordați atenție deosebită notelor.

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
—	0000000	Asamblare	1	
1	000000	• Subansamblu	2	A
2	000000	• • Piese	1	

Asamblarea pompei

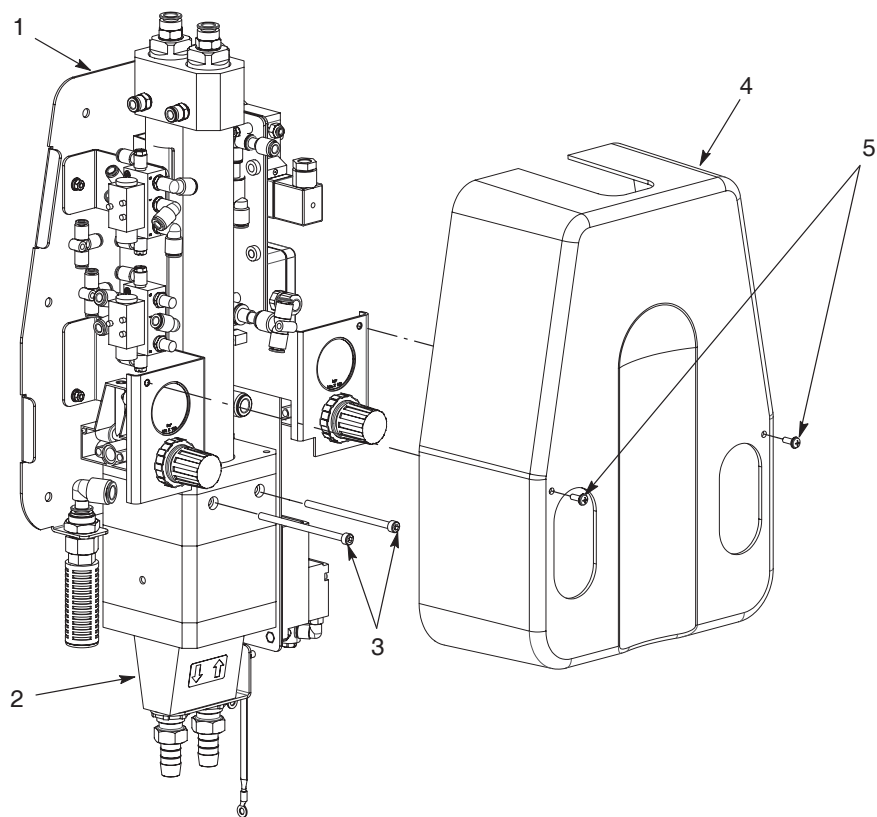


Figura 16 Capac și piese de montare

Vezi Figura 16.

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
—	1619673	PUMP, high capacity, HDLV, electric, barbed, Prodigy, with generator, packaged	1	
—	1619912	PUMP, high capacity HDLV, electric, barbed, Prodigy, no generator, packaged	1	
1	-----	• PUMP CONTROLS	1	A
2	-----	• PUMP ASSEMBLY	1	B
3	345537	• SCREW, socket, M5 x 90, black	2	
4	1054586	• COVER, high capacity HDLV pump	1	
5	982825	• SCREW, pan head, recessed, M4 x 12, with integral lockwasher bezel	2	C
NS	981830	• SCREW, socket, M6 x 25, zinc	4	C
NS	984703	• NUT, hex, M6, steel, zinc	4	C
NS	983029	• WASHER, flat, M, regular, M6, steel, zinc	8	C
NS	983409	• WASHER, lock, M, split, M6, steel, zinc	4	C
<p>NOTĂ: A. Consultați „Comenzile piesei” de la pagina 36 pentru o clasificare a componentelor incluse în acest ansamblu.</p> <p>B. Consultați „Ansamblu pompă fără comenzi” de la pagina 34 pentru o clasificare a componentelor incluse în acest ansamblu.</p> <p>C. Utilizați aceste dispozitive de fixare pentru montarea pompei.</p> <p>NS: Not shown (Neprezentate)</p>				

Ansamblu pompă fără comenzi

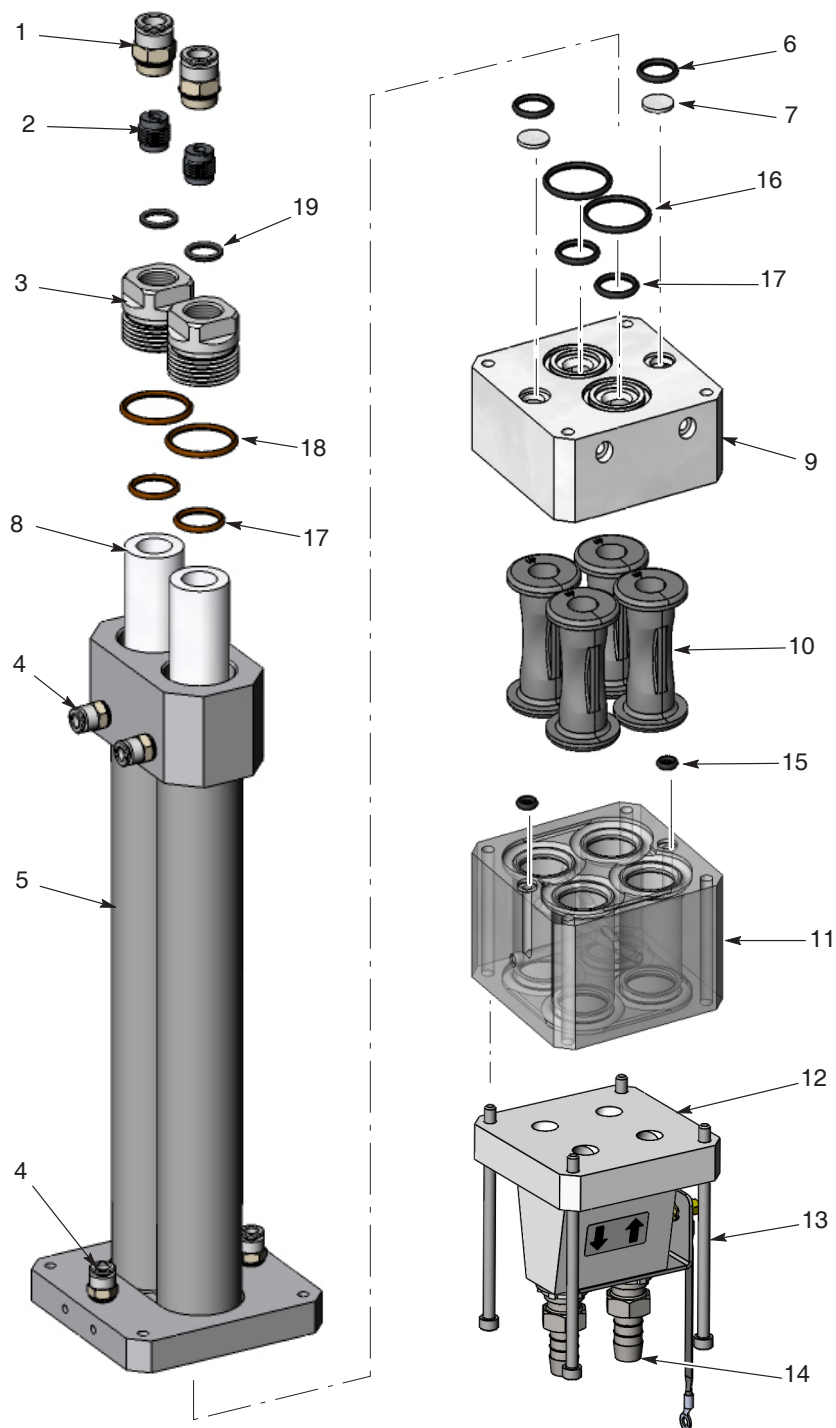


Figura 17 Ansamblu pompă fără comenzi

Vezi Figura 17.

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
-	-----	PUMP ASSEMBLY	1	
1	971102	• CONNECTOR, male, 10 mm tube x 3/8 unithread	2	
2	-----	• CHECK VALVE assembly, pump, Prodigy	2	C
3	-----	• PLUG, fluidizing tube, high capacity HDLV pump	2	
4	972141	• CONNECTOR, male, 6 mm tube x 1/8 universal	4	
5	-----	• TUBE, outer fluid assembly, high capacity HDLV pump	1	
6	941143	• O-RING, silicone, 0.625 x 0.813 x 0.094 in.	2	
7	-----	• DISC, filter, Prodigy HDLV pump	2	B
8	1057269	• TUBE, fluidizing, high capacity HDLV pump	1	
9	-----	• KIT, upper Y manifold, high capacity HDLV	1	
10	-----	• VALVE, pinch, high capacity HDLV, black	4	A
11	1090737	• BODY, pinch valve, high capacity HDLV pump	1	
12	1610762	• KIT, lower Y-block, with barbed fittings, high capacity HDLV pump	1	
13	1054518	• SCREW, socket, M6 x 120, stainless steel	4	
14	-----	• FITTING, barbed, G ½ male, 12.7 mm hose, stainless steel	2	
15	1053292	• O-RING, silicone, 0.219 x 0.406 x 0.094 in.	2	
16	941231	• O-RING, silicone, 1.188 x 1.375 x 0.094 in.	2	
17	941153	• O-RING, silicone, 0.688 x 0.875 x 0.094 in.	4	B
18	941215	• O-RING, silicone, 1.250 x 1.063 x 0.094 in.	2	
19	941113	• O-RING, silicone, 0.438 x 0.625 x 0.094 in.	2	

NOTĂ: A. Aceste piese sunt incluse în Setul de service al supapei de efilare, 1092273.

B. Aceste piese sunt incluse în Setul de service al tubului de fluidizare, 1104542.

C. Pentru a înlocui ambele supape de control, comandați Setul de service al supapei de control, 1078161.

Comenzile pompei

Partea stângă

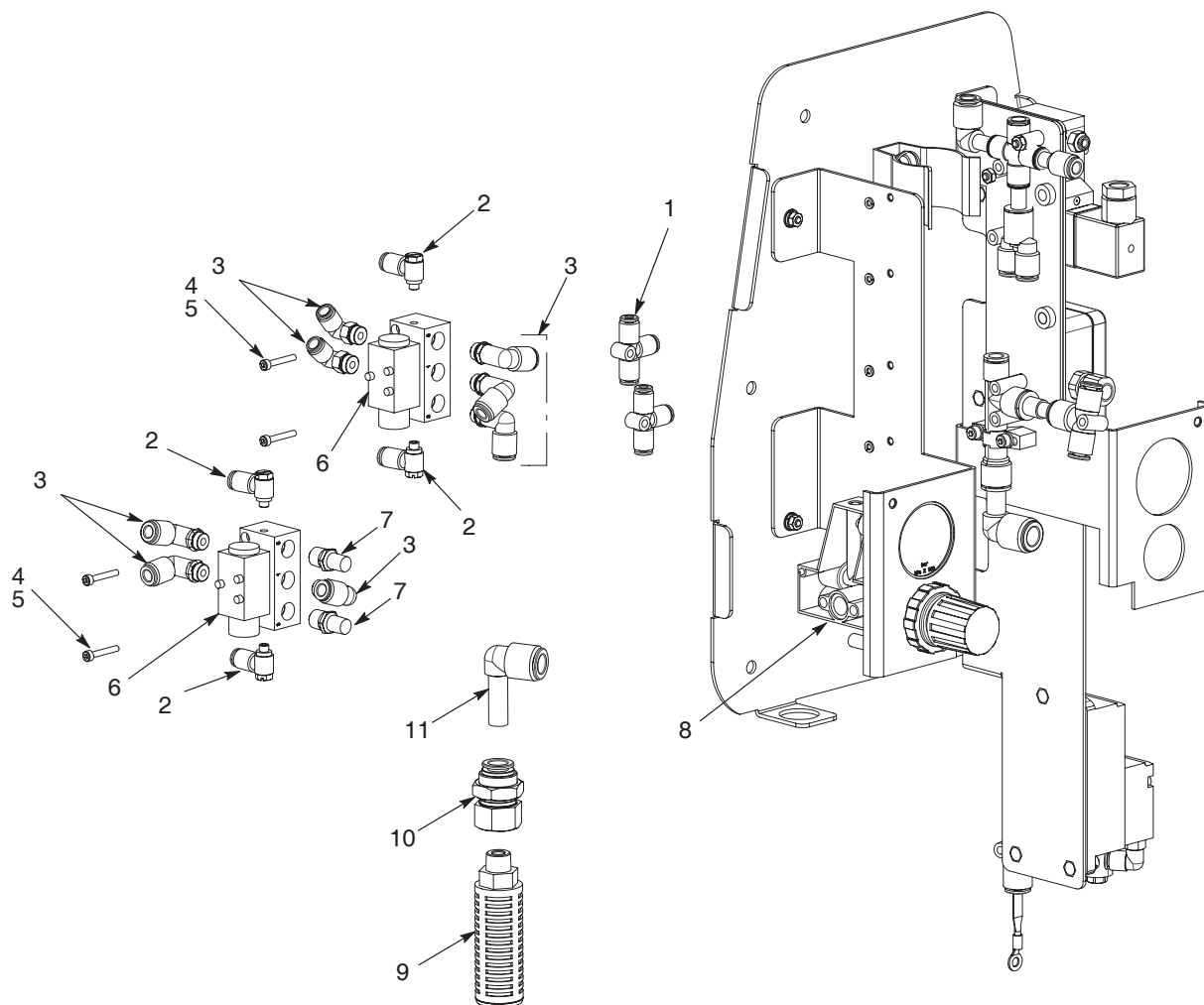


Figura 18 Comenzile pompei - partea stângă (ilustrate cu versiunea cu generator)

Vezi Figura 18.

Element	P/N	Descriere	Cantitate	Notă
1	1056480	UNION, tee, 4 mm tube x 4 mm tube x 4 mm tube	2	
2	1054534	CONNECTOR, male, universal elbow, 4 mm tube x M5	4	
3	972126	CONNECTOR, male, universal elbow, 6 mm tube x 1/8 in.	8	C
4	982650	SCREW, socket, M3 x 20 long, black	4	
5	983400	WASHER, lock, M, split, steel, zinc	4	
6	1054519	VALVE, miniature, double air piloted, 5 port	2	
7	170269	MUFFLER, exhaust, 1/8 in. NPT	2	
8	1018157	REGULATOR ASSEMBLY, 0-25 psi, 0-1.7 bar	1	A
9	1097195	MUFFLER, silencer, 1/4 NPT	1	B
10	1005068	UNION, female bulkhead, 10 mm tube x 1/4 RPT	1	
11	1052893	ELBOW, plug in, 10 mm tube x 10 mm stem	2	A

Partea dreaptă

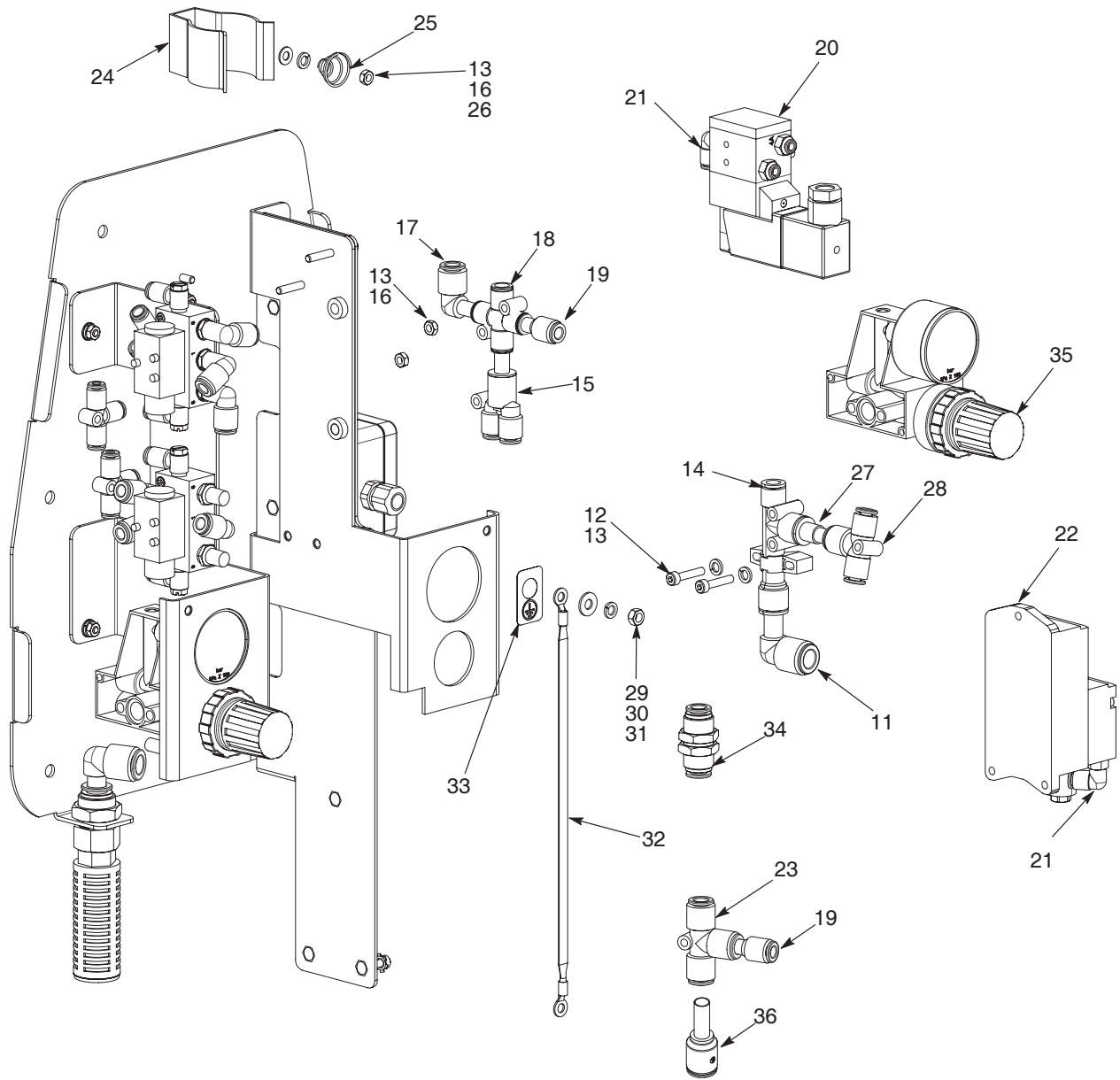


Figura 19 Comenzile pompei - partea dreapta (ilustrate cu versiunea cu generator)

Vezi Figura 19.

Element	Piese	Descriere	Cantitate	Notă
12	982517	SCREW, socket, M4 x 20, zinc	2	
13	983403	WASHER, lock, M, split, M4, steel, zinc	8	
14	1052920	PUMP, vacuum generator	1	
15	1019093	CONNECTOR, plug in Y, 8 mm stem x 6 mm tube	1	
16	984715	NUT, hex, M4, steel, zinc	6	
17	1056465	ELBOW, plug in, 8 mm tube x 8 mm stem, plastic	1	
18	1054619	UNION, cross, 4 mm tube x 8 mm tube	1	
19	972286	REDUCER, 8 mm stem x 6 mm T	AR	
20	1620576	KIT, valve, 5 port, 2 position, NPTF	1	C
21	972126	CONNECTOR, male, elbow, 6 mm T x 1/8 UNI	AR	A, C
22	1620577	KIT, generator, 12 Vdc, Prodigy	1	B, C
23	972313	TEE, union, 8 mm tube x 8 mm tube, plastic	1	B
24	-----	HOLDER, clamping, spring action	1	
25	1063245	SPRING, tapered, 0.312 x 0.750 in., pump grounding	1	
26	983402	WASHER, flat, M, narrow, M4, steel, zinc	4	
27	1054617	NIPPLE, reducing, 10 mm tube x 8 mm tube, plastic	1	
28	1054616	UNION, tee, 8 mm tube x 6 mm tube x 6 mm tube	1	
29	984706	NUT, hex, M5, steel, zinc	1	
30	983401	WASHER, lock, M, split, M5, steel, zinc	1	
31	983021	WASHER, flat, E, 0.203 x 0.406 x 0.040 in., brass	1	
32	1615891	JUMPER, ground, 9 in.	1	
33	240674	TAG, ground	1	
34	1002711	UNION, bulkhead, 8 mm tube x 8 mm tube	1	
35	288821	REGULATOR ASSEMBLY, 0-60 psi, 0-4 bar	1	
36	1618985	EXPANDER, 8 mm stem x 10 mm T	1	D

NOTĂ: A. Inclus în kitul supapei (1620576) și kitul generatorului (1620577).

B. Nu este inclus în pompa fără generator (1619912).

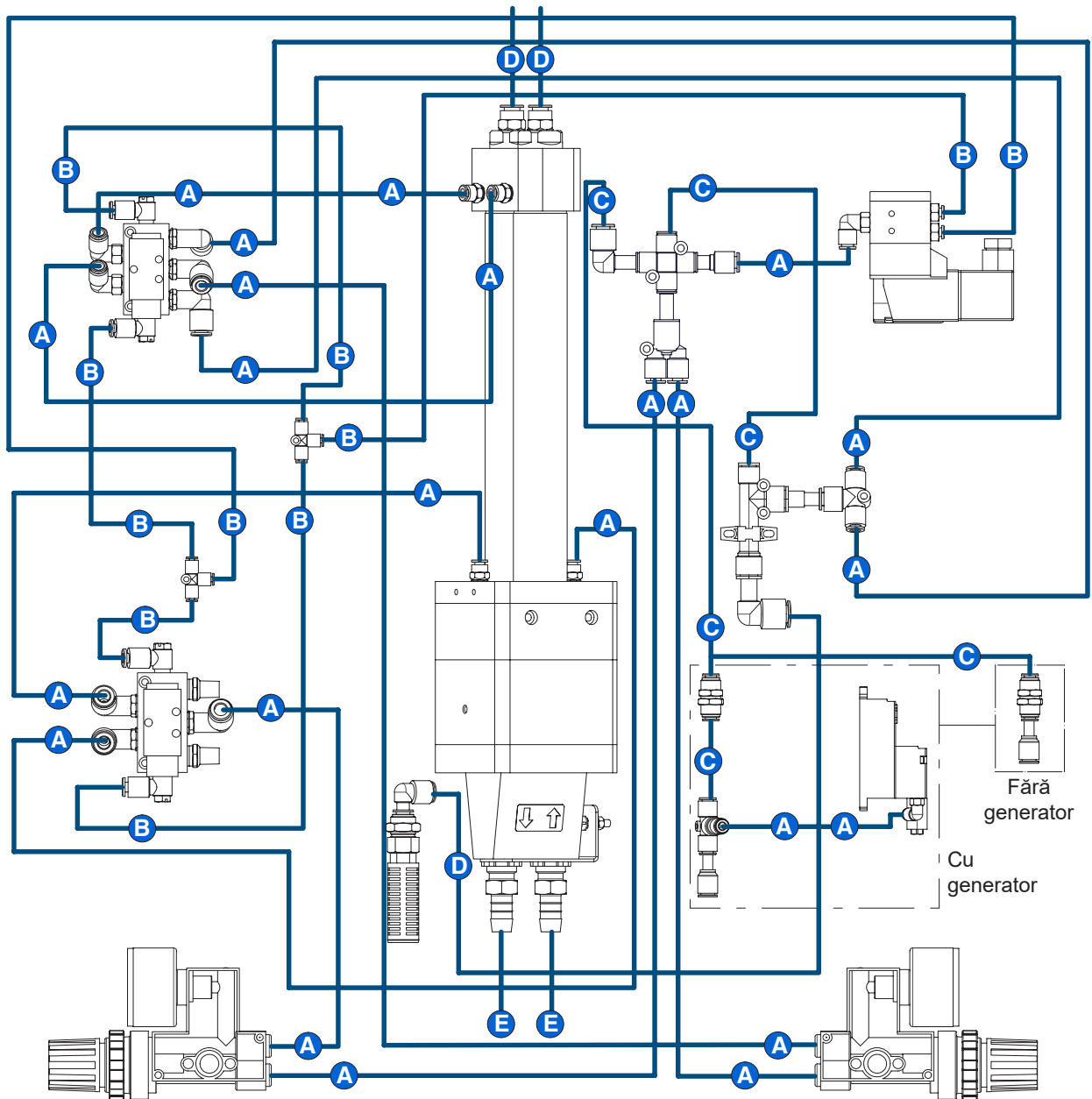
C. Inclus în kitul HDLV de control electric Prodigy. Consultați secțiunea Piese de schimb pentru numărul piesei kitului.

D. Articole furnitură Consultați „Instalare” la pagina 10 pentru instalarea corectă pentru fiecare versiune a pompei.

AR: As Required (După caz)

Tubulatură pentru pulbere și aer

NOTĂ: Consultați pagina 10 pentru locația corectă de instalare a vasului cu expander pentru fiecare versiune a pompei.



10019903

Tubulatură pentru pulbere și aer

Tubulatură	Piese	Descriere	Note
A	900742	6-mm OD, blue	
B	900617	4-mm OD, clear	
C	900618	8-mm OD, blue	
D	900740	10-mm OD, blue	
E	768178	12.7-mm ID, antistatic	

Piese de schimb

Păstrați pe stoc unul dintre aceste asambluri pentru fiecare pompă din sistemul dvs.



Supapă de efilare
Set 1097919
(Include:
4 supape de efilare,
2 discuri de filtru,
2 inele de etanșare,
și 1 dispozitiv de inserție)

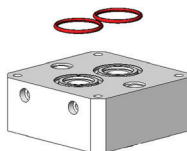


Instrucțiuni la pagina 26.
Supapă de efilare care nu este
conducătoare electric
Set 1092273
(Include:
4 supape de efilare,
2 discuri de filtru,
2 inele de etanșare,
și 1 dispozitiv de inserție)



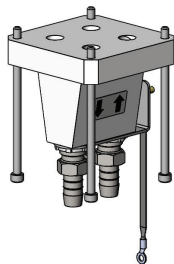
Instrucțiuni la pagina 26.
Set pentru tub de fluidizare
standard
Set 1104542
(Include:
2 tuburi de fluidizare,
4 inele de etanșare)

Instrucțiuni la pagina 20



Colectorul superior în Y
Set 1057269
(Include:
1 colectorul,
2 inele de etanșare)

Instrucțiuni la pagina 21

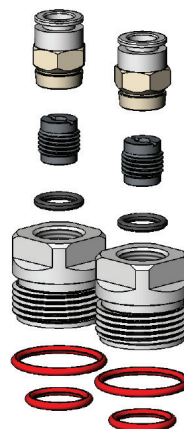


Bloc Y inferior cu
racorduri striate
ale tuburilor împământate
P/N 1610762
(Cantitate 1)

Instrucțiuni la pagina 21

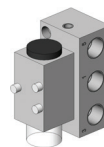


Service supapă de control
Set 1078161
(Cantitate 2)

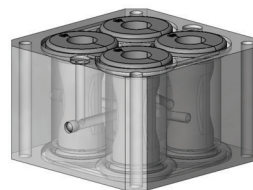


Upgrade-uri supapă de
control
1080160
(Include:
2 conectori,
2 supape de control,
2 fișe,
6 inele de etanșare)

Utilizați pentru a actualiza
pompe mai vechi la supapele
de control noi

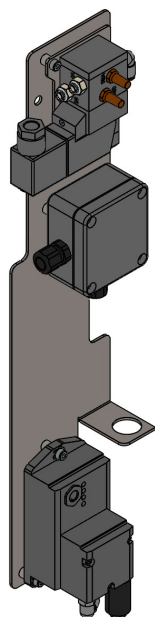


Supapă miniaturală
P/N 1054519
(Cantitate 1)



Set actualizare supapă
de efilare generația II
P/N 1092271
(Transformă:
1081246 la 1092240
10872211246 la 1092242)

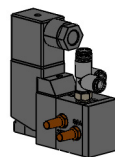
Piese de schimb (continuare)



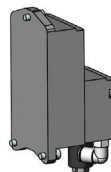
Kit HDLV de control
electric Prodigy

Cu generator
1619498
Fără generator
1619748

NOTĂ: Imagine prezentată cu
versiunea cu generator



Supapa de temporizare
P/N 1620576
(Cantitate 1)



Kit generator
P/N 1620577
(Cantitate 1)

DECLARAȚIE de CONFORMITATE UE

Produs: Prodigy HDLV Pompă de transfer de mare capacitate, suport, cărucior cu tambur sau montare pe șasiu VBF.

Această declarație este emisă pe propria responsabilitate a producătorului.

Modele: Prodigy HDLV

Descriere: Aceasta este o pompă pentru pulberi de înaltă densitate utilizată pentru transferul la capacitate mare a materialelor de acoperire sub formă de pulbere. Acesta poate fi montat pe un suport. De asemenea, disponibil pe o unitate mobilă cu tambur de 55 gal sau pe o unitate mobilă cu cutie de alimentare VBF.

Directive aplicabile:

2006/42/CE – Directiva pentru utilaje

2014/34/UE – Directiva ATEX

Standarde utilizate pentru conformitate:

EN/ISO12100 EN IEC 60079-0

EN60204 EN 60079-31

Marcaje și informații despre dosar:

Ex II 3D

Ex tc IIIC T85°C Dc

Tech File – Sira CSA Group, Netherlands NB 2813

Sistemul de management al calității:

- ISO9001

- SGS Fimko Oy, NB 0598 (Helsinki Finlanda)



Data: 19Mar21

Jeremy Krone

Supervisor Product Development Engineering

Sisteme de acoperire industriale

Amherst, Ohio, USA

Reprezentant autorizat Nordson în UE

Contact: Operations Manager
Sisteme de acoperire industriale
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Strasse 42-44
D-40699 Erkrath



DECLARAȚIE de CONFORMITATE DIN MAREA BRITANIE

Produs: Prodigy HDLV Pompă de transfer de mare capacitate, suport, cărucior cu tambur sau montare pe șasiu VBF.

Această declarație este emisă pe propria responsabilitate a producătorului.

Modele: Prodigy HDLV

Descriere: Aceasta este o pompă pentru pulberi de înaltă densitate utilizată pentru transferul la capacitate mare a materialelor de acoperire sub formă de pulbere. Acesta poate fi montat pe un suport. De asemenea, disponibil pe o unitate mobilă cu tambur de 55 gal sau pe o unitate mobilă cu cutie de alimentare VBF.

Reglementări aplicabile în Marea Britanie:

Reglementări privind (siguranța) mașinilor livrate 2008

Regulamentul privind echipamente și sisteme de protecție destinate utilizării în atmosfere potențial explozive 2016

Standarde utilizate pentru conformitate:

BS/ISO12100 BS IEC 60079-0
BS EN 60204 BS EN 60079-31

Marcaje și informații despre dosar:

Ex II 3D
Ex tc IIIC T85°C Dc
Tech File – NB 0518 Sira CSA Group, UK

Sistemul de management al calității:

- ISO9001
- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)



Data: 22Mar21

Jeremy Krone
Supervisor Product Development Engineering
Sisteme de acoperire industriale
Amherst, Ohio, USA

Reprezentant autorizat Nordson în Marea Britanie

Contact: Inginer asistență tehnică
Nordson UK Ltd.
Unit 10 Longstone Road
Heald Green
Manchester, M22 5LB.
Anglia

