Prodigy® 大容量HDLV®
パウダー搬送ポンプ
電動タイミングバルブ

ユーザー製品マニュアル

P/N 1619979ja-05

- Japanese -

2024年07月発行

パーツとテクニカルサポートについては、インダストリアル コーティング システム カスタマーサポートセンター(電話番号：+1 (800) 433-9319）までお電話いただくか、お近くのNordson支店までご連絡ください。

この文書は予告なく変更されることがあります。
http://emanuals.nordson.com で最新バージョンを確認してください。

NORDSON CORPORATION • 100 NORDSON DRIVE, AMHERST, OHIO 44001• USA

目次

安全概要 **1**
有資格者 1
用途 1
規格および認証 1
作業員の安全 1
火災予防 2
接地 2
故障発生時の措置 2
廃棄 2
説明 **3**
Prodigy大容量HDLVポンプ 4
動作原理 6
ポンプ 6
パージ 7
仕様 8
認証ラベル 9
設置 **10**
操作 **11**
ジェネレータ付きポンプ 11
ジェネレータなしポンプ 11
メンテナンス **13**
トラブルシューティング **14**
Prodigy電動コントロールタイミングバルブキット 16
修理 **20**
流動チューブの交換 20
ポンプの分解 21
ポンプアッセンブリ 23
ピンチバルブの交換 26
ピンチバルブの取り付け 27
チューブの図 28
パーツ **31**
ポンプアッセンブリ 31
ポンプアッセンブリパーツ 32
コントロールなしポンプアッセンブリ 33
チェックバルブキット 34
流体チューブキット 34
下部Yマニホールドキット 35
Oリングサービスキット 36
ピンチバルブキット 37
上部Yマニホールドキット 37
摩耗ブロックキット 37
その他のポンプアッセンブリパーツ（制御部品なし） 38
ポンプコントロール - 左側 38
その他のポンプコントロール - 左側パーツ 39
ポンプコントロール - 右側 40
ポンプコントロールキット 41
発電機キット 41
バルブキット 41
その他のポンプコントロール - 右側 42
パウダーとエアー配管 43
電動コントロールキット 44
配線図 47

弊社担当者までお問い合わせください
製品に関する情報のお問い合わせ、ご意見、その他のご質問については、Nordson Corporationまでお気軽にお寄せください。Nordson社に関する一般情報については、次の弊社ホームページでご覧いただけます：
http://www.nordson.com

http://www.nordson.com/en/global-directory

注記
本マニュアルは、Nordson Corporationの出版物であり、著作権により保護されています。
オリジナルドキュメントの翻訳の著作権登録日：2021年1月。本ドキュメントのいかなる部分も、Nordson社からの書面による事前許可なく複写、複製、または他言語に翻訳してはなりません。ここに記載されている内容は、予告なく変更されることがあります。

– オリジナルドキュメントの翻訳 –

登録商標
Nordson および Nordson のロゴは Nordson Corporation の登録商標です。
その他のすべての商標はそれぞれの所有者に属します。

© 2024 Nordson Corporation

安全概要

以下の安全に関する指示をよく読み、遵守してください。作業と機器に専用の警告、注意ならびに指示事項は機器文書の適切な個所に記載されています。

本マニュアルを含むすべての装備の文書は、すべての操作担当者またはサービス担当者にとってすぐに参照できる場所に保管してください。

有資格者

機器所有者には、有資格者がNordson社製機器の設置、操作、サービスを実施することを確保する責任があります。有資格者とは、指定された作業を安全に実施するための訓練を受けた従業員または請負業者を指します。関連する安全規則や規制を熟知し、指定された作業を身体的に問題なく実施できる人物です。

用途

Nordson社製機器を添付文書に記載されている以外の方法で使用した場合、作業員の負傷事故や物的損傷を招くおそれがあります。

用途以外の使用例には、次のようなものが挙げられます:

- 非対応の材料の使用
- 不正な改造
- 安全ガードやインターロックの除去または省略
- 互換性のない、または破損した部品の使用
- 認証を得ていない補助機器の使用
- 最大定格を超えた機器の操作

規格および認証

機器を使用する環境に対してすべての機器が認証を受け、適切な定格であることを確認します。設置、操作、サービスに関する指示に従わなかった場合、Nordsonの機器に対して取得した認証はすべて無効になります。

機器設置のすべての段階は、連邦、州、および地域のすべての規制を順守して行ってください。

作業員の安全

怪我を予防するため以下の指示に従ってください。

- 有資格者以外は機器の操作やサービスを行わないでください。
- 安全ガード、ドア、カバーなどが正しく取り付けられていない場合や、自動インターロックが正常に機能しない場合は、機器の操作を行わないでください。安全装置を省略したり解除したりしないでください。
- 稼働中の機器には近づかないでください。稼働中の機器の調整またはサービスを行う前に、電源を落とし、機器が完全に停止するまで待機します。電源を遮断し、機器を固定して、予期せぬ動作を防いでください。
- 加圧システムまたはコンポーネントの調整またはサービスを行う前に、液圧およびエアー圧を開放（ブリードオフ）します。電気機器のサービスを行う前に、スイッチを切断し、ロックアウトし、タグ付けを行います。
- 使用するすべての材料の材料安全データシート（SDS）を入手の上、お読みください。材料の安全な取り扱いおよび使用に関する製造業者の指示に従い、推奨される個人保護具を使用してください。
- 傷害事故を防止するため、作業上の必要性により覆いなどの安全対策ができない高温部分、角や縁部分のとがり、通電中の電気回路、動力部品など、作業場から一掃しにくく見落としがちな危険に注意してください。

© 2024 Nordson Corporation

火災予防

火災や爆発を防止するため、次の指示を守ってください。

- 可燃性材料が使用または貯蔵される場所では、喫煙、溶接、研磨、または裸火の使用は避けてください。
- 揮発性粒子や蒸気の危険な濃縮を防止するため、適切な換気を行います。地域の規制や材料の安全データシート（SDS）を参考にしてください。
- 可燃性材料を使用して作業する際は、通電中の電気回路を切断しないでください。火花の発生を防止するため、まず切断スイッチで電源を落とします。
- 緊急停止ボタン、閉止弁、消化器の場所を把握しておきます。スプレーブースで火災が発生した場合、ただちにスプレーシステムと排気ファンを遮断します。
- 機器の洗浄、メンテナンス、試験および修理は、機器のマニュアルに記載されている指示に従って行います。
- 元の機器と使用するように設計されている交換用部品のみを使用してください。部品情報とアドバイスについては、Nordsonまでお問い合わせください。

接地

警告： 不具合がある静電装置を操作することは危険であり、感電、火災、または爆発等を引き起こすおそれがあります。定期メンテナンスプログラムの一環として、抵抗の点検を行なってください。わずかでも電気ショックを受けたり、静電気の放電火花や静電気アークに気づいたりした場合は、すべての電気装置や静電装置をすぐに停止してください。問題が特定され、解消されるまで、機器を再起動しないでください。

ブース開口部内部または周辺のアースはNFPA要件クラス2、ディビジョン1または2危険領域に適合する必要があります。NFPA 33、NFPA 70（NECの500条、502条、516条）、およびNFPA 77（最新の条件）を参照してください。

- スプレー領域内にあるすべての導電性のある物体は、評価される回路に対して少なくとも500Vの電圧をかける機器で測定したときに、1メグオームを超えない抵抗を持つアースに接続してください。
- 接地を行う装備としては、スプレー領域の床、オペレータープラットフォーム、ホッパー、フォトアイサポート、噴射ノズルが挙げられます。しかし、接地を行うのは、これらに限定されません。スプレー領域内で作業を行なう作業員もアースをとる必要があります。
- 帯電した人間の身体から、発火が起こる可能性があります。オペレータープラットフォーム等の塗装された面に立っている作業員や非導電性の靴を着用している作業員は、アースされていません。作業員は、静電装置を使用またはその周辺で作業する際、靴底が導電性である靴またはアーススストラップを着用してアースへの接続を維持する必要があります。
- オペレーターは、マニュアル静電スプレーガンを操作する際、感電を防止するために手とガンハンドル間で皮膚対ハンドルの接触を維持する必要があります。手袋を着用する必要がある場合は、手のひらや指の部分を切り取った手袋を着用するか、導電性の手袋を着用するか、ガンハンドルに接続されたアーススストラップまたは正しく大地に接地されたアーススストラップを着用してください。
- パウダースプレーガンの調整や清掃を行なう前には、静電パワーサプライを停止し、ガンの電極をアースしてください。
- 装置の点検が終わったら、外した装置、アースケーブルやワイヤーをすべて接続してください。

故障発生時の措置

システムまたはシステム内の任意の機器に不具合が発生した場合、システムをただちに遮断し、以下の手順を実行します。

- システムの電源を切断し、ロックアウトします。エアー圧停止弁を閉じ、圧力を開放します。
- 不具合の原因を特定し、修正してから機器を再起動します。

廃棄

機器および操作やサービスに使用した材料は、地域の規制に従って廃棄してください。

© 2024 Nordson Corporation

説明

Prodigy大容量 HDLV（High-Density powder, Low-Volume air = 高密度パウダー、低容量エアー）パウダーポンプは、大量のパウダーをある場所から別の場所に移します。

ポンプの設計およびポンプで使用される吸引部と供給チューブによって、ポンプを素早く完全にパージすることができます。

このポンプは、ポンプの作動に使用される空気がパウダーの流れに混入することが極僅かでしかないので、従来のベンチュリポンプよりも効率的です。パウダーをポンプから供給チューブに移動させるために使用される空気のみがパウダーの流れに入ります。

注記： ポンプには、2つのバージョンがあります。ジェネレータ付きとジェネレータなしです。マニュアルに示されているすべての図は、ジェネレータ付きポンプになります。

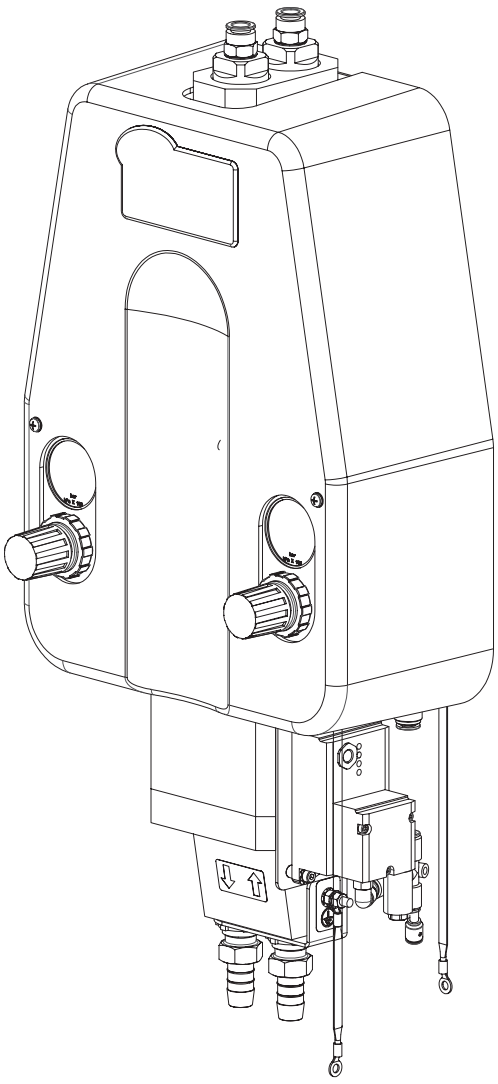


図1 Prodigy 大容量 HDLV ポンプ

© 2024 Nordson Corporation

Prodigy大容量HDLVポンプ

図2を参照。

項目	説明	機能
エアーコントロールコンポーネント		
1	流動チューブコントロールバルブ	流動チューブへの正負のエアー圧を交互に循環させます。
2	ピンチバルブコントロールバルブ	各ポンプ半分のピンチバルブ間でピンチ圧の切り替えを循環させます。
3	搬送エアーレギュレーターおよびゲージ	流動チューブに適用される正負のエアー圧を調整します。通常は、0.7～1.0 bar（10～15 psi）に設定します。
4	排気マフラー	ポンプの操作エアーがポンプから静かに排出されます。
5	タービンジェネレータ	圧縮エアーを使用して、電気制御タイミングバルブ用に24 Vdcを生成します。
6	入力エアーフィッティング	大容量 HDLV ポンプを4.8～6.2 bar（70～90 psi）のエアー源に接続します。
7	ピンチ圧力レギュレーターおよびゲージ	ピンチバルブに適用されるエアー圧を調整します。通常は、2.4～2.75 bar（35～40 psi）に設定します。
8	バキュームジェネレータ	ベンチュリの原理で作動しパウダーを流動チューブに吸引するのに必要な負圧を発生します。
9	タイミングコントロールバルブ	流動チューブコントロールバルブとピンチバルブの動作シーケンスを制御します。
ポンプアッセンブリコンポーネント		
10	流動チューブ	多孔質シリンダーは、外部に真空が適用されるとパウダーを吸い込み、外部にエアー圧が適用されるとパウダーを押し出す動作を交互に行います。チューブはフィルターとして機能し、パウダーが通過してコントロールバルブとエアー配管を汚染するのを防ぎます。
11	パージエアー固定具	パージプロセス中にポンプアッセンブリを介してラインエアー圧を送ります。
12	上部Yマニホールド	ピンチバルブと多孔質チューブの間のインターフェイスです。ピンチバルブを流動チューブに接続するY字型通路で構成されています。
13	ピンチバルブ	パウダーを流動チューブに引き入れたり、流動チューブから押し出したりするために開閉します。
14	接地されたチューブの止め付きフィッティング装備の下部Yブロック	接地されたチューブの止め付きフィッティングを使用して、ポンプの両半分上の吸引部と供給フィッティングからピンチバルブへのパウダーパスとして機能します。
15	パウダー供給チューブフィッテイング	パウダーの送り先への外径19mmの帯電防止チューブフィッティング。
16	パウダー吸引チューブフィッテイング	パウダー源からの外径19mmの帯電防止チューブフィッティング。

© 2024 Nordson Corporation

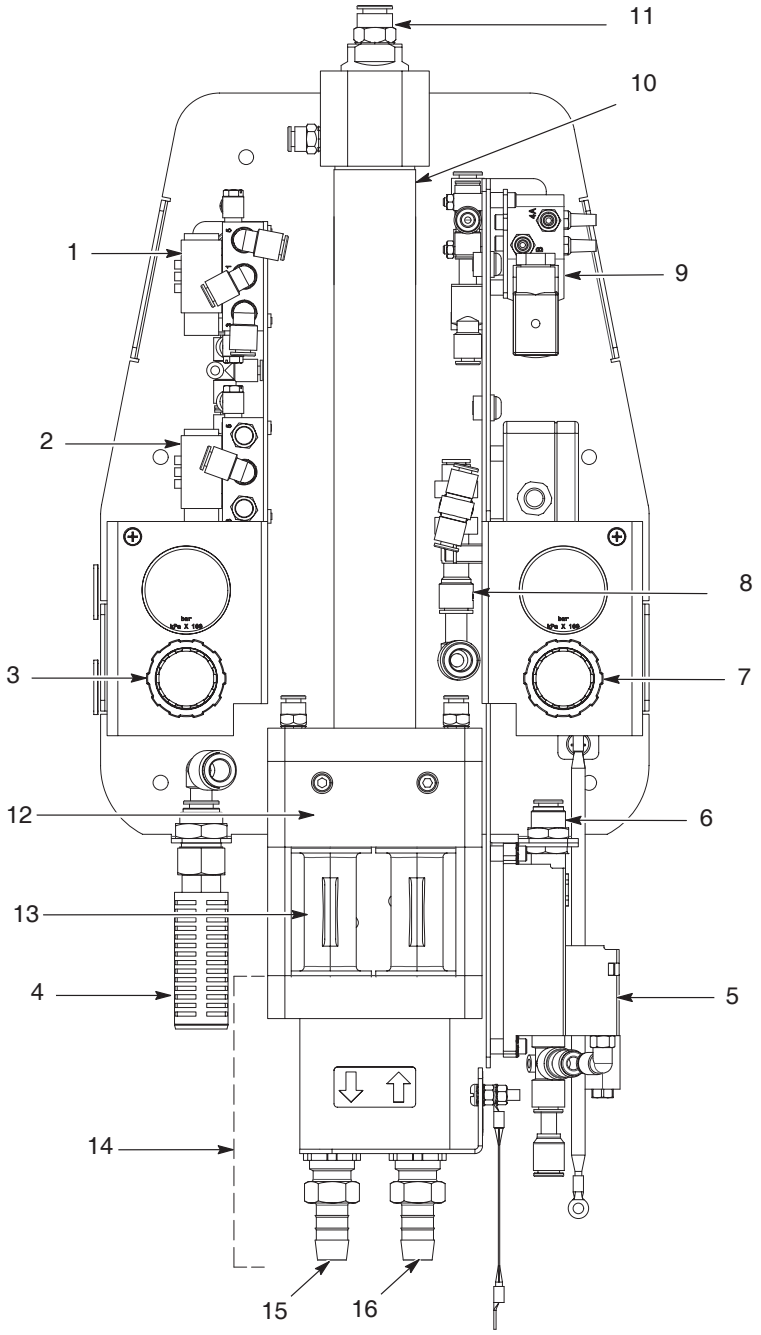


図2 ポンプコンポーネント（カバーを取り外した状態で図示）

© 2024 Nordson Corporation

動作原理

ポンプ

図3を参照。Prodigy大容量HDLVポンプは、同等に機能する2つの部分で構成されています。2つの部分は、パウダーの吸引と排出を交互に行います。一方の半分がパウダーを吸引し、他方の半分がパウダーを排出します。

前半分の吸引段階

前面の吸引ピンチバルブが開いていて、前面の供給ピンチバルブは閉じています。前面の流動チューブに真空が適用されます。このことによって、パウダーが吸引チューブ、インレットフィッテイング、インレット下部Yブロック、前面の吸引ピンチバルブを介して前面の流動チューブ内に引き込まれます。

一定の時間が経過した後、真空がシャットオフし、前面の吸引ピンチバルブが閉じます。

後半分の供給段階

背面の吸引ピンチバルブが閉じていて、背面の供給ピンチバルブは開いています。背面の流動チューブにエアー圧が適用されます。このことによって、パウダーが流動チューブから背面の供給ピンチバルブ、下部Yブロック、供給フィッテイング、および供給チューブを介してパウダーの送り先へ押し出されます。

次に各半分の部分が交代段階に切り替わります。今度は、前半分で流動チューブ内のパウダーを押し出し、後半分でパウダーを引き込みます。

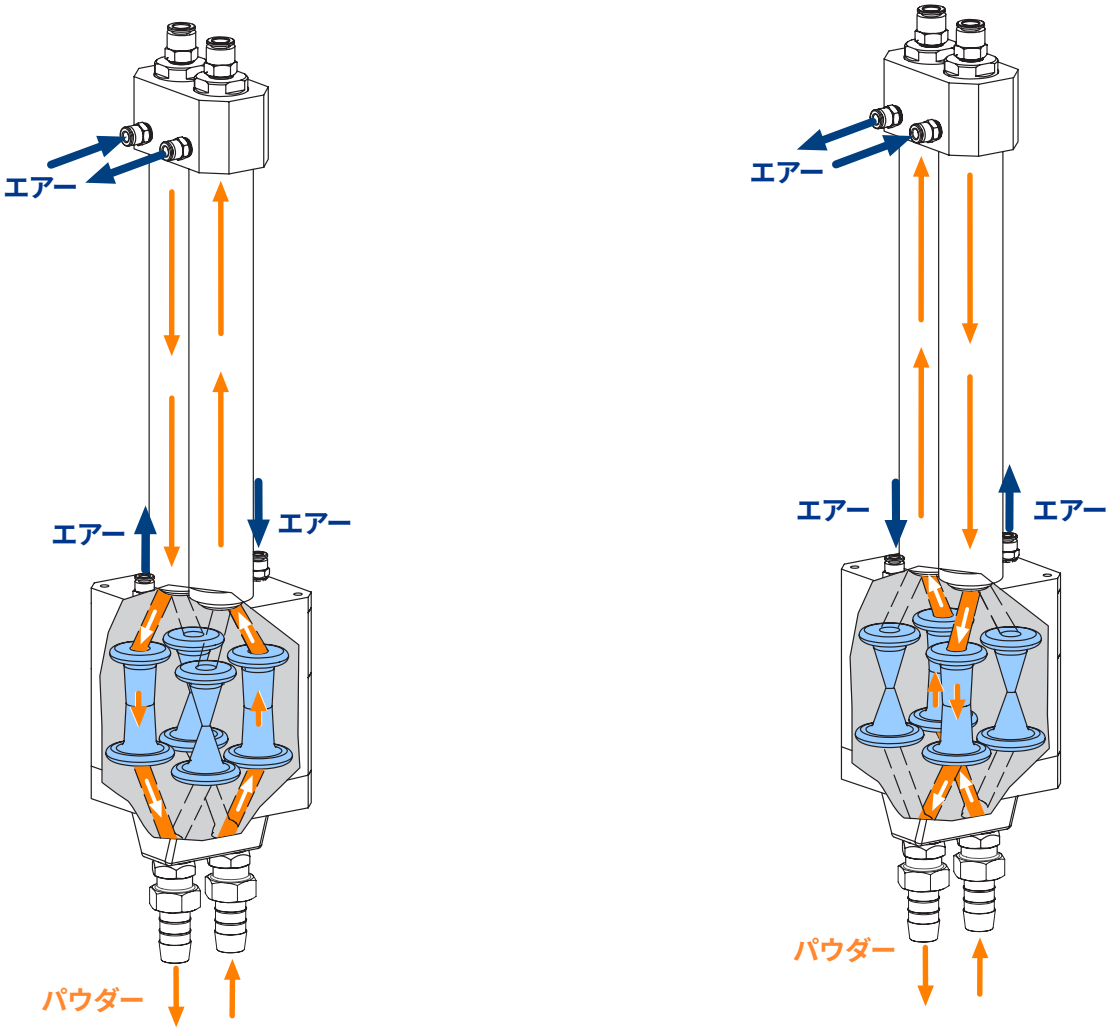


図3 動作原理 - ポンピング

© 2024 Nordson Corporation

パージ

注記： ポンプのパージプロセスは、ポンプが粉体塗装システムにどのように組み込まれているかによって異なります。

図4を参照。ポンプは、パージ中に動作している必要があります。パージ中、ラインのエアー圧は、流動チューブ、ピンチバルブを通って流れ、吸引ラインと供給ラインから排出されます。

パージエアーがフィードセンターまたは容量供給システムから供給される場合、パージエアーは通常パルス化されています。パルスは、通常250ミリ秒間オンであり、250ミリ秒間オフになります。

マニュアルポンプステーションのパージボタンを押してパージをマニュアルで開始した場合、パージエアーはパルス化されません。エアーをパルス的に供給するには、パージボタンを繰り返し押す必要があります。

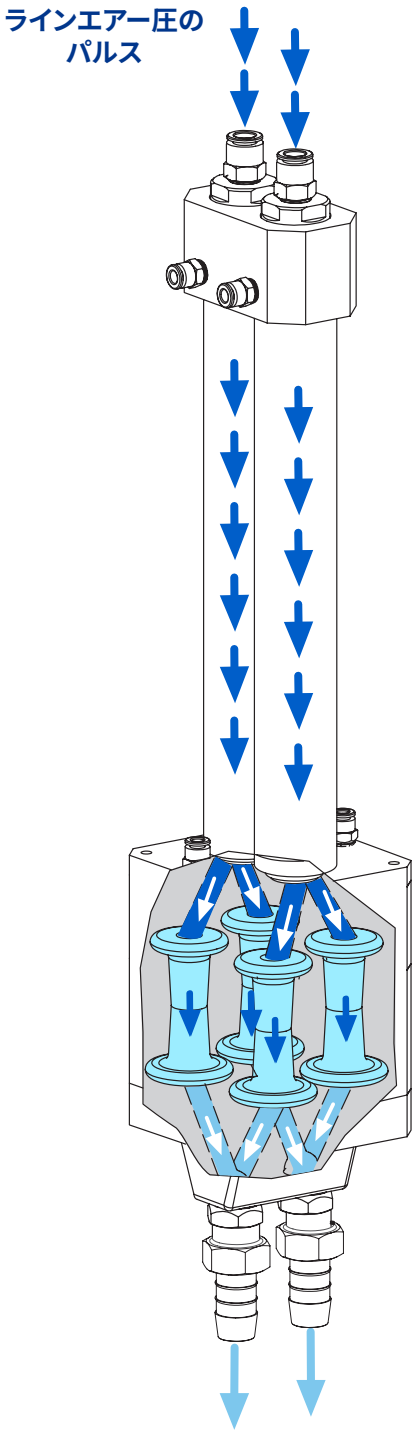


図4 動作原理 - パージ

© 2024 Nordson Corporation

仕様

出力（最大）	毎分4 kg（9 lb）
入力エアー（ポンプインレット）	4.8～6.2 bar（70～90 psi）
パージエアー	ラインエアー圧（最大7 bar（100 psi））
操作エアー圧力 ピンチバルブ 搬送エアー	 2.4～2.75 bar（35～40 psi） 0.7～1.0 bar（10～15 psi）
エアー消費量 搬送エアー 総消費量	 28～56 l/min（1～2 cfm） 255～311 l/min（9～11 cfm）
電気入力（ジェネレータなしのポンプ）	24 Vdc、1.75 W（73 mA）
チューブサイズ エアー入力 パウダー吸引 パウダー供給	外径10mmポリウレタン、最大長10 m（33 ft） 外径19mm帯電防止ホース、最大長3.65 m（12 ft） 外径19mm帯電防止ホース、最大長30.5 m（100 ft） **注記：** 最良の効果を得るには、パウダー吸引と供給チューブをできるだけ短くしてください。
寸法	図5を参照。

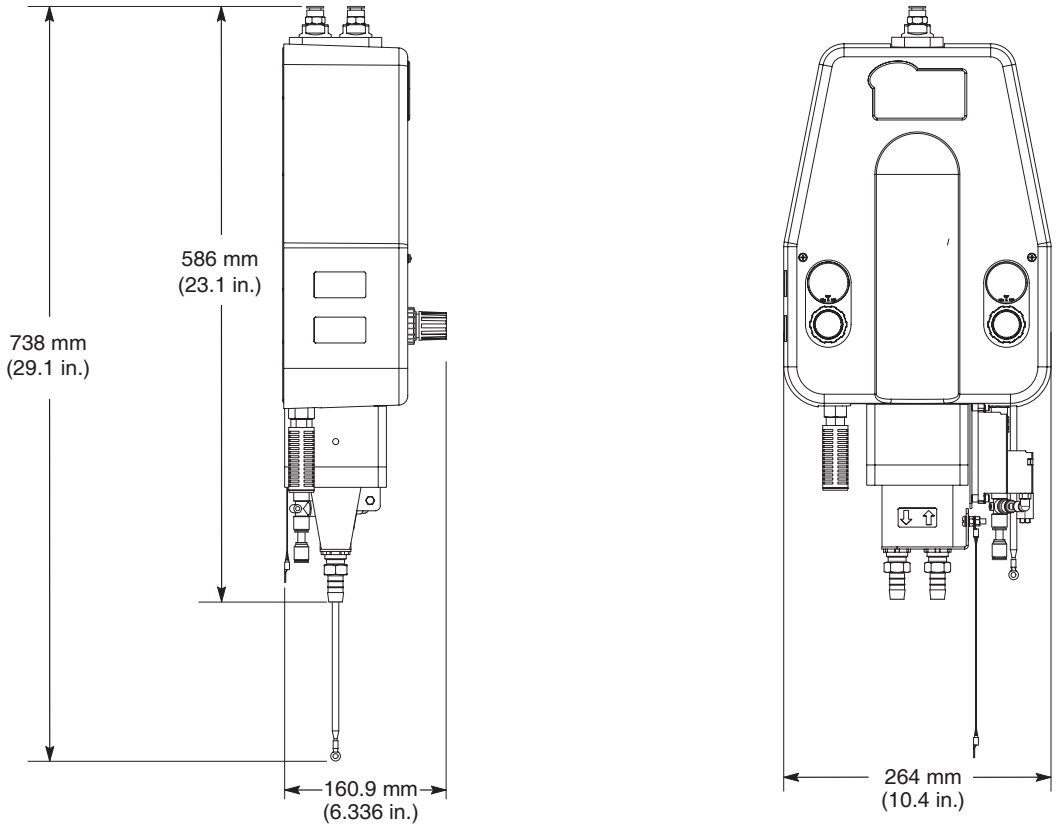
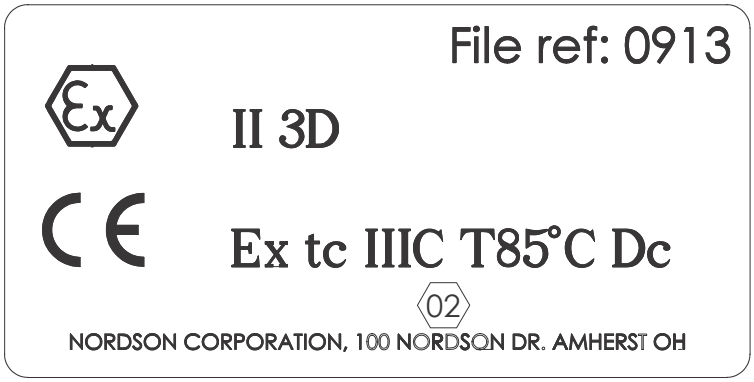


図5 ポンプの寸法

© 2024 Nordson Corporation

認証ラベル



1620616

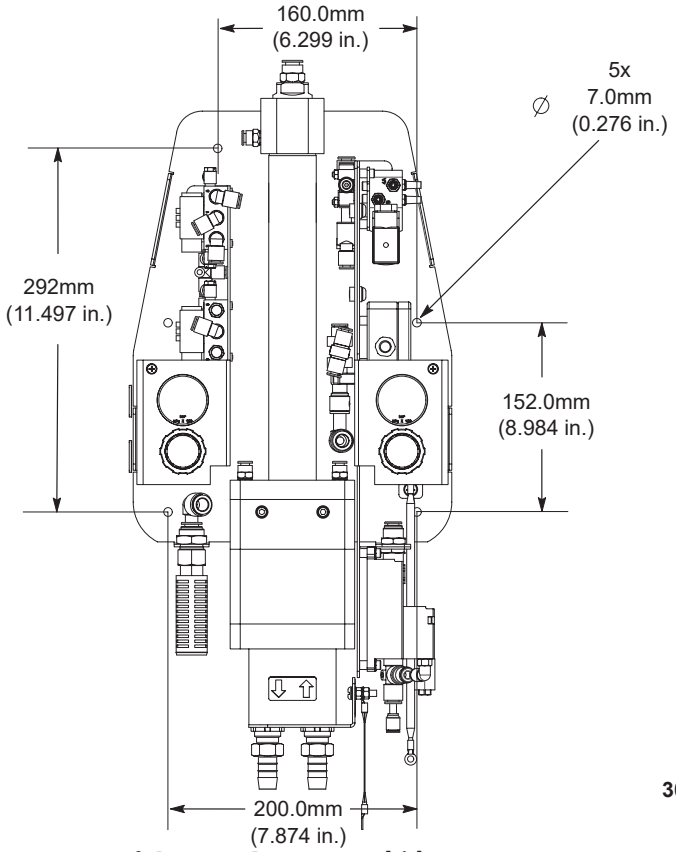
図6 認証ラベル

© 2024 Nordson Corporation

設置

警告：ポンプは、しっかりと接続し、正しく大地に接地する必要があります。ポンプを正しく設置しないと、火災や爆発を招くおそれがあります。

注記： ポンプは通常、操作エアーレギュレーター、マニュアル押しボタン、およびマニュアルパージ用パイロット操作エアーバルブを装備するパネル上に取り付けられています。パネルは、パウダー源を流動化するための補助レギュレーターを装備する場合もあります。

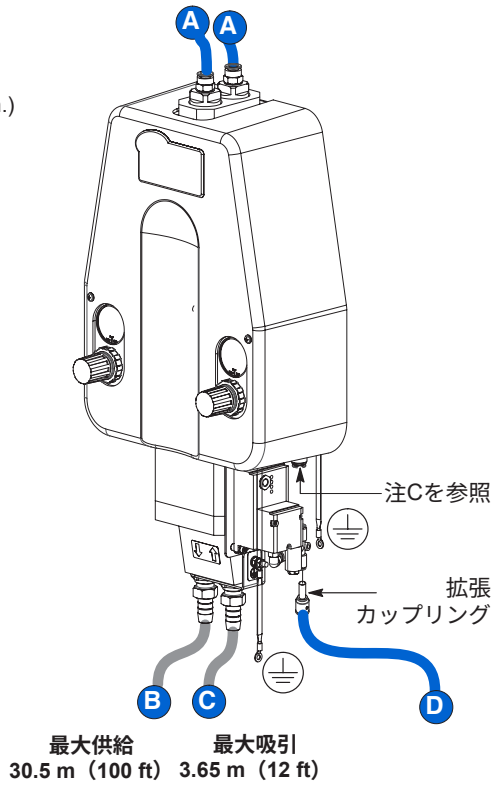


パネルマウントの寸法

ポンプの取り付けには、付属のM6ねじ、ワッシャー、およびナットを使用します。

注記A：5つの取付け穴と4セットのM6ファスナーが含まれています。

取付け面に最も適した4つの取付け穴を使用してください。



チューブ配管接続

注記B：最良の効果を得るには、パウダー吸引と供給チューブをできるだけ短くしてください。

注記C：ジェネレータなしバージョンの拡張カップリングと10mmチューブの接続部の位置。

接続	タイプ	機能
A	10mmブルーポリウレタンチューブ	顧客側で準備したパージエアー源から（最大7 bar [100 psi]）
B	19mm帯電防止チューブ	供給：パウダーの送り先へ
C	19mm帯電防止チューブ	吸引：パウダー源から
D	10mmブルーポリウレタンチューブ	入力エアー源から4.8～6.2 bar（70～90 psi）
⏚	ポンプのアース線	アースグランドへ

図7 ポンプの設置

© 2024 Nordson Corporation

操作

典型的な操作圧力については、図8および 表1 を参照してください。最初のポンプアシストとピンチエアー圧の設定を行った後は、再び調整する必要がありません。

リストされた設定値は、近似値です。希望する効果を得るために、設定中に必要に応じて調整してください。

ジェネレータ付きポンプ

1. ポンプを始動するには、操作エアー供給をオンにします。
2. エアー圧を典型的な操作圧力または4.8～6.2 bar（70～90 psi）に調整します。
3. ポンプを停止するには、操作エアー供給をオフにします。

ジェネレータなしポンプ

注意：エアー供給を行う前（または行うと同時）に、24 Vdcを印加する必要があります。24 Vdc を印加せずに圧力をかけると、ポンプが適切に動作せず、パウダーが充填されません。

1. ポンプを始動するには、24 Vdcと操作エアー供給をオンにします。
2. エアー圧を典型的な操作圧力または4.8～6.2 bar（70～90 psi）に調整します。
3. ポンプを停止するには、操作エアー供給と24 Vdcをオフにします。

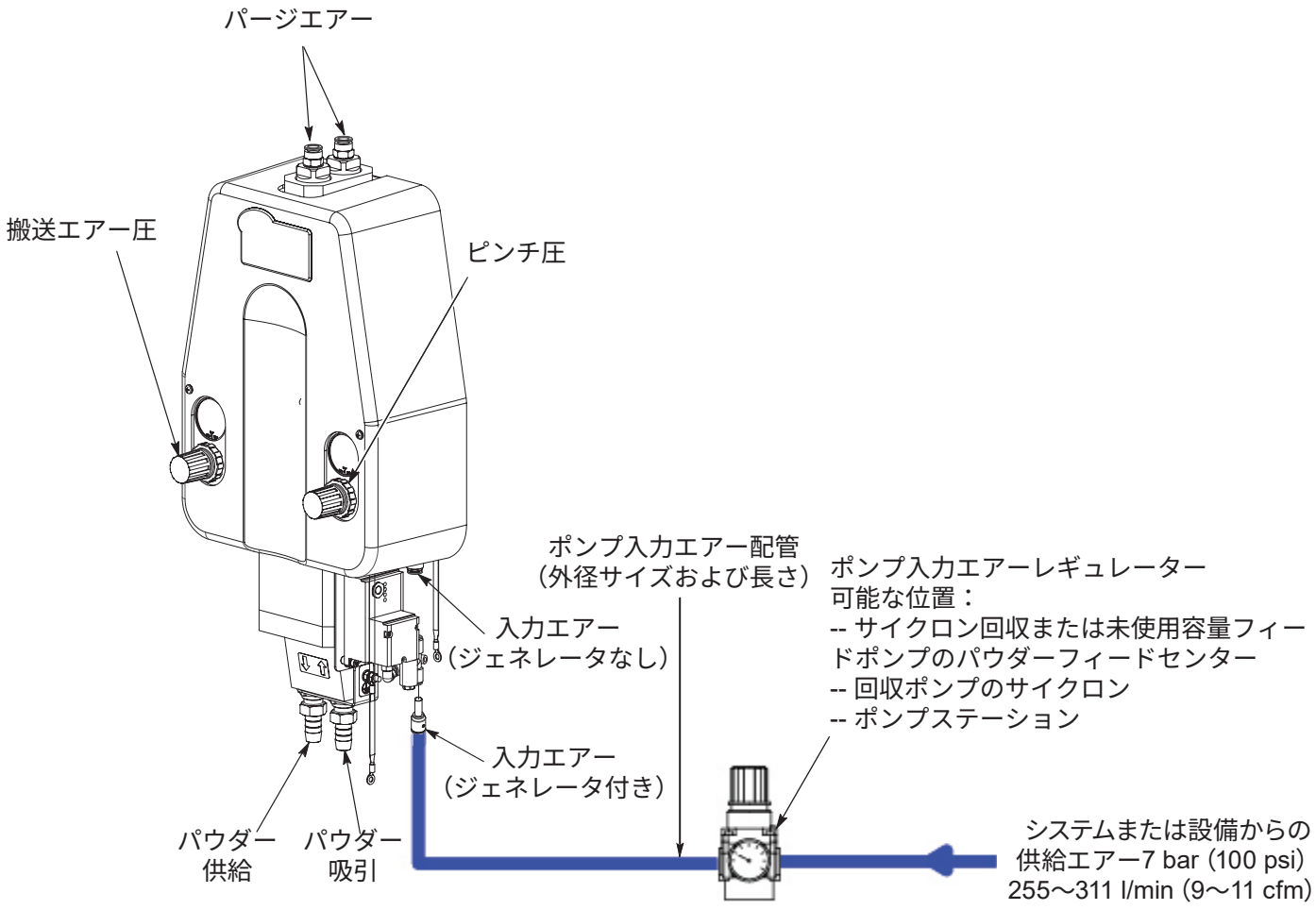


図8 ポンプ稼働

© 2024 Nordson Corporation

表1　典型的な操作圧力（図8を参照）

エアー圧	設定	
	ジェネレータ付きポンプ（稼働にエアーが必要）	ジェネレータなしポンプ（稼働に 24 Vdc とエアーが必要）
ポンプ入力エアー – 入力エアーをポンプするためにチューブに接続されたレギュレーター/ゲージ、10mmチューブ（オプション：8mm）最長4 m（13 ft）	4.8 bar（70 psi）	4.8 bar（70 psi）
ポンプ入力エアー – 入力エアーをポンプするためにチューブに接続されたレギュレーター/ゲージ、10mmチューブ最長10 m（33 ft）	5.5 bar（80 psi）	4.8 bar（70 psi）
パージエアー	7 bar（100 psi）	7 bar（100 psi）
ピンチバルブエアー（ポンプの右側のレギュレーター）	2.4 bar（35 psi）	2.4 bar（35 psi）
搬送エアー（ポンプの左側のレギュレーター）	1.0 bar（15 psi）	1.0 bar（15 psi）

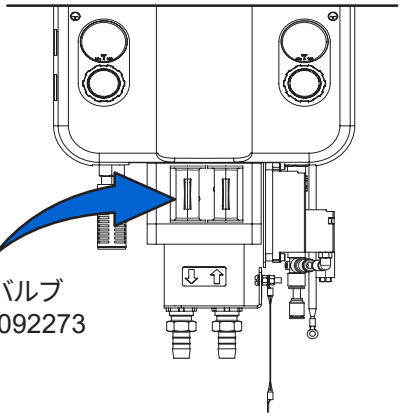
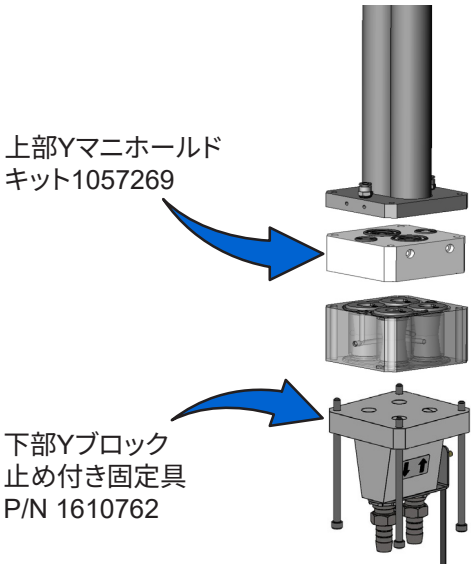
© 2024 Nordson Corporation

メンテナンス

これらのメンテナンス手順を実施し、ポンプを最高の効率で運用してください。

警告：次の作業は、有資格者のみが実行してください。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従ってください。

注記： これらの手順の頻度はオペレータの経験や使用パウダータイプなどで異なります。

周波数	P/N	手順
毎日	 ピンチバルブ キット1092273	ピンチバルブ本体にパウダー漏れがないか確認します。ピンチバルブ本体にパウダーが付着していたり、ピンチバルブに疲労亀裂が見られたりする場合は、ピンチバルブを交換してください。
6ヶ月ごと または ポンプを分解する度に	 上部Yマニホールド キット1057269 下部Yブロック 止め付き固定具 P/N 1610762	ポンプアッセンブリを分解し、下部Yブロックと上部Yマニホールドに摩耗や衝撃による融着の兆候がないか点検します。必要に応じて超音波クリーナーでこれらの部品を清掃します。 **注記：** ダウンタイムを短縮するために、上部Yマニホールドと下部Yブロックのスペアパーツを在庫として持っておき、他のセットを洗浄/清掃している間に取り付けます。

© 2024 Nordson Corporation

トラブルシューティング

問題	考えられる原因	対処
1. **パウダー出力の減少（ピンチバルブは開/閉する）**	送り先へのパウダーチューブ配管の詰まり	チューブ配管に詰まりがないか確認してください。ポンプをパージします。
	搬送エアーの設定が高すぎ	搬送エアー圧を下げてください。
	搬送エアーの設定が低すぎ	搬送エアー圧を上げてください。
	ピンチバルブの故障	ピンチバルブを交換します。
	流動チューブの詰まり	流動チューブを交換します。
	搬送エアーソレノイドバルブが作動しない	ページ28および ページ29のチューブの図を参照してください。 1. ポンプのスイッチをオフにして、チューブＪとＫをポンプ上部から外します。 2. ポンプのスイッチをオンにして、チューブの正負のエアー圧が交互になっているか確認してください。 • 圧力がない場合は、バルブを交換します。 • バルブは作動しているものの、正負のエアー圧がチューブに感じられない場合は、バルブに出入りするエアーラインに障害物がないか確認してください。
	タイミングコントロールバルブが作動しないまたは Prodigy電動コントロールHDLVキットの異常	キットに付属する製品に関するトラブルシューティングについては、ページ16の「Prodigy 電動コントロールタイミングバルブキット」を参照してください。
2. **パウダー出力の減少（ピンチバルブが開/閉しない）**	ピンチバルブの故障	ピンチバルブを交換します。
	チェックバルブの故障	チェックバルブを交換します。
	ピンチ圧ソレノイドバルブが作動しない	ページ28および ページ29のチューブの図を参照してください。 ポンプのスイッチをオフにして、チューブHとGをポンプから外します。ポンプのスイッチをオンにして、チューブの正のエアー圧が交互になっているか確認してください。圧力がない場合は、バルブを交換します。 バルブは作動しているものの、エアー圧がチューブに感じられない場合は、バルブに出入りするエアーラインに障害物がないか確認してください。
	タイミングコントロールバルブが作動しないまたは Prodigy電動コントロールHDLVキットの異常	キットに付属する製品に関するトラブルシューティングについては、ページ16の「Prodigy電動コントロールタイミングバルブキット」を参照してください。

続く...

© 2024 Nordson Corporation

問題	考えられる原因	対処
3. パウダー入力の減少（パウダー源からの吸引なし）	フィードソースからのパウダーチューブ配管の詰まり	チューブ配管に詰まりがないか確認してください。ポンプをパージします。
	バキュームジェネレータでのバキュームの喪失	バキュームジェネレータが汚染していないかどうか確認してください。 排気マフラーを確認してください。排気マフラーが詰まっているように見える場合は、交換してください。
	パウダーパスのOリングの損傷	すべてのパウダーパスOリングを確認してください。磨耗または損傷したOリングを交換してください。
4. ピンチバルブが急速に機能しなくなり、フランジの周りに亀裂が入る	ポンプが適切に接地されていません。パウダーがポンプ内で摩擦帯電し、ピンチバルブを介して接地されています。	ポンプとホースが適切に接地されているか確認してください。ピンチバルブを交換してください。交換については、パーツを参照してください。

© 2024 Nordson Corporation

Prodigy電動コントロールタイミングバルブキット

Prodigy電動タイミングバルブキットに付属する製品に関するトラブルシューティングについては、図9を参照するとともに、表2および 表3をご覧ください。

注記： ジェネレータLEDは、ジェネレータなしアッセンブリには適用されません。

注記： タイミングコントロールバルブコネクターは、表2および表3では、コネクターと呼ばれています。

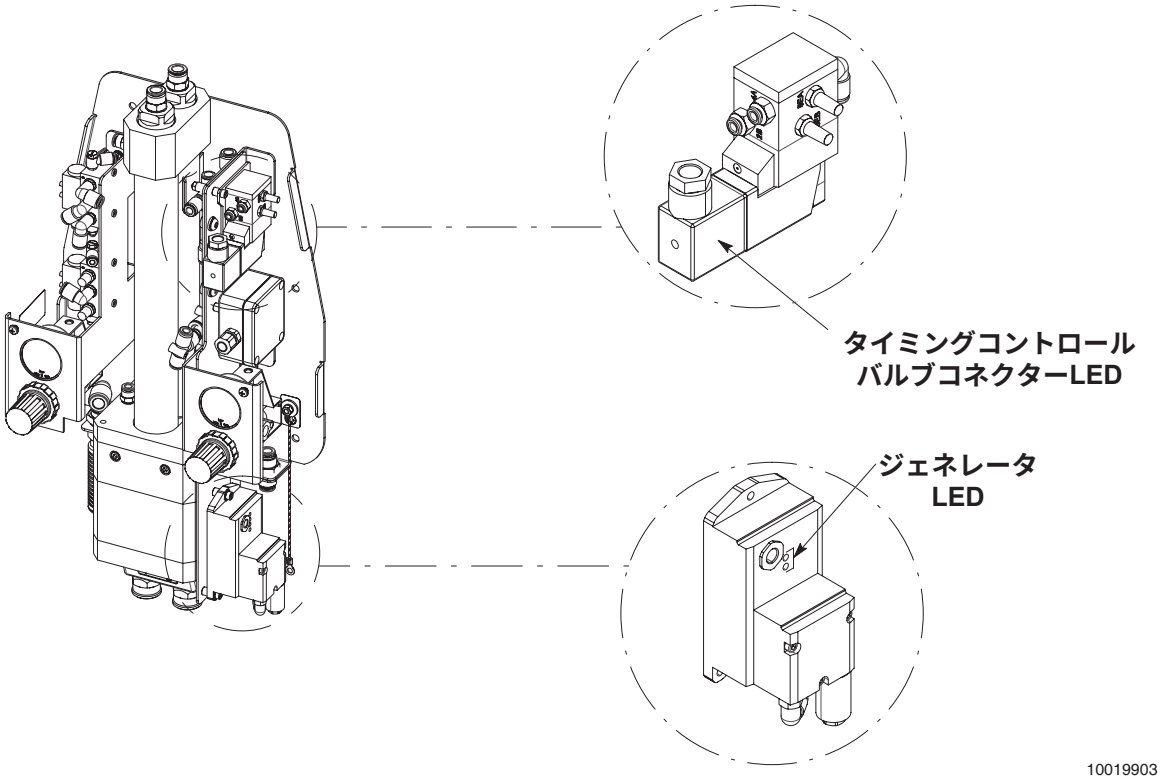


図9 診断LEDの位置

表2 LEDの通常の動作状態

ジェネレータLEDの状態		タイミングコントロールバルブコネクターLEDの状態
緑色	赤色	赤色
点滅	オフ	点滅
注記： これは、適切な操作エアー圧力の設定がポンプに適用されていることを前提としています（設定については、ページ11の「操作」を参照してください）。		

© 2024 Nordson Corporation

表3　Prodigy電動コントロールタイミングバルブキットのトラブルシューティングLEDの状態

ジェネレータLEDの状態		コネクターLEDの状態	考えられる原因	対処
緑色	赤色	赤色		
注記：LEDが通常の動作状態でない場合は、LEDの状態を手がかりに他の考えられる原因を診断する前に、「ポンプへのエアー供給が低すぎ」であることに対する是正処置のステップをまず最初に実行することを推奨します。			ポンプへのエアー供給が低すぎ	1. タイミングバルブとポンプが作動するまで、搬送ポンプアッセンブリへのエアー圧を4.8～6.2 bar（70～90 psi）に上げます。 2. LEDが通常の動作状態を示しているか確認してください。そうでない場合は、次のステップへ進みます。 3. ポンプへのエアー供給チューブの外径サイズとおおよその長さを確認してください。チューブの外径が8mmであり、チューブの長さが4 mを超える場合は、10mmのチューブに交換してください。必要に応じて、ポンプ入力エアーの位置およびエアー源にも拡張パーツを用いて、10mmのチューブを既存の8mm接続部に適合させてください。 4. タイミングバルブとポンプが作動するまで、搬送ポンプのエアー供給圧を5.5 bar（80 psi）またはそれ以上に調整します。
オフ	オフ	オフ	ジェネレータの異常	1. タイミングバルブとポンプが作動するまで、搬送ポンプアッセンブリへのエアー圧を4.8～6.2 bar（70～90 psi）に上げます。 2. LEDが通常の動作状態を示しているか確認してください。そうでない場合は、次の一連のステップへ進みます。 3. 緑色のジェネレータLEDが点滅していない場合は、ジェネレータキットを交換してください（P/Nについては、*スペア部品*を参照してください）。 4. 緑色のジェネレータLEDは点滅しているものの、赤色のコネクターLEDがオフである場合は、「Prodigy電動コントロールHDLVキットの異常」の是正措置の一連のステップを参照してください。
点滅	点滅	オフ		

続く...

© 2024 Nordson Corporation

ジェネレータLEDの状態		コネクターLEDの状態	考えられる原因	対処
緑色	赤色	赤色		
点滅	オフ	オフ	Prodigy電動コントロールHDLVキットの異常	**ジェネレータ付きバージョンの場合は、ステップ4へ進んでください。** **ジェネレータなしバージョンの場合は、以下の一連のステップを実行してください：** 1. 24 Vdcがポンプに供給されていることを確認してください。 2. 搬送ポンプへのエアー供給圧が適切に設定されていることを確認してください。 3. 24 Vdcとエアー供給が同時にオンおよびオフになることを確認してください。両方とも機能しているものの、タイミングコントロールバルブLEDがまだ点滅しない場合は、ステップ 4 へ進んでください。 4. タイミングバルブとポンプが作動するまで、搬送ポンプアッセンブリへのエアー圧を4.8～6.2 bar（70～90 psi）に上げます。 5. 各LEDが通常の動作状態に戻ったか確認してください。そうでない場合は、次のステップへ進みます。 6. Prodigy電動コントロールHDLVキットを交換してください（P/Nについては、スペアパーツを参照してください）。

続く...

© 2024 Nordson Corporation

ジェネレータLEDの状態		コネクターLEDの状態	考えられる原因	対処
緑色	赤色	赤色		
点滅	オフ	点滅	タイミングコントロールバルブが作動しない **注記：**この特定の原因に対処すると、各LEDが通常の動作状態を示します。	1. タイミングバルブとポンプが作動するまで、搬送ポンプアッセンブリへのエアー圧を4.8～6.2 bar（70～90 psi）に上げます。 2. タイミングバルブとポンプがサイクルレートあたり 1 秒で一定して動作しているかどうか確認してください。 3. そうでない場合は、ポンプをオフにしてください。 4. ページ28および ページ29のチューブの図を参照してください。チューブ L と M をタイミングコントロールバルブから外します。 5. ポンプをオンにして、正のエアー圧の0.5秒間のオン状態と0.5秒間のオフ状態が交互に繰り返すかどうか、タイミングコントロールバルブを確認してください。 6. 空気が一定の速度で交互に流れない場合は、タイミングコントロールバルブキットを交換してください（P/Nについては、*スペア部品*を参照してください）。

© 2024 Nordson Corporation

修理

警告：次の作業は、有資格者のみが実行してください。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従ってください。

警告：以下の作業を実行する前に、システムエアー圧をオフにし、解放します。この警告に従わなかった場合は、傷害のおそれがあります。

流動チューブの交換

注記： 流動チューブには、4つのOリングが付属しています。Oリングが摩耗している場合は、Oリングを交換してください。流動チューブを交換する度に、Oリングを交換する必要はありません。

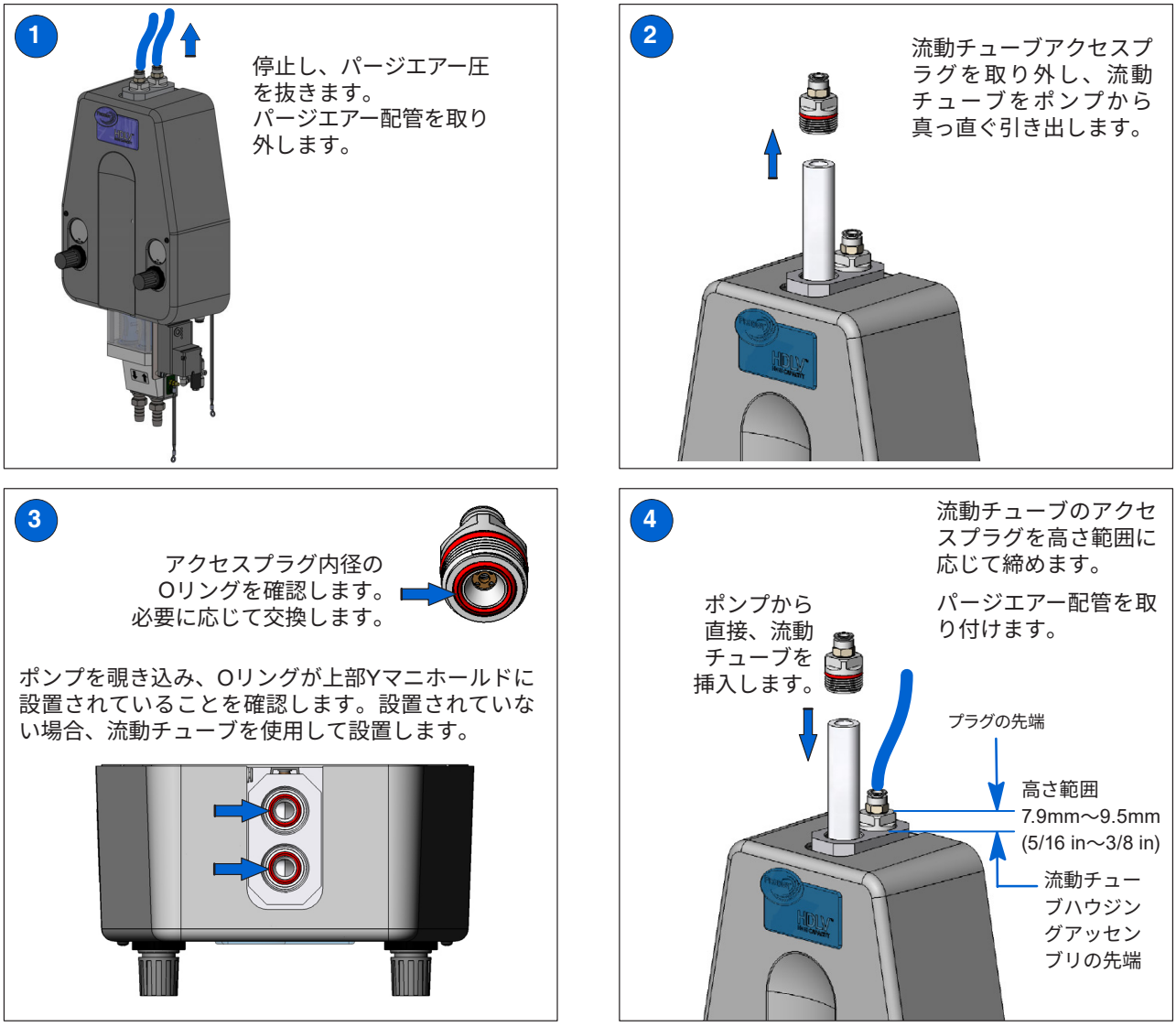


図10 流動チューブのサービス

© 2024 Nordson Corporation

ポンプの分解

警告：以下の作業を実行する前に、システムエアー圧をオフにし、解放します。この警告に従わなかった場合は、傷害のおそれがあります。

注記： ポンプから外す前にすべてのエアーおよびパウダーチューブ配管にタグを付けます。

1. 図11を参照。パージエアーラインをポンプ上部から取り外します。
2. インレットおよびアウトレットパウダーチューブ配管をポンプの底部から取り外します。
3. カバーから2本のねじ（A）とカバーを取り外します。
4. 図12を参照。図示されている 7 本のエアーチューブのそれぞれの一方の先端を取り外します。

   注記: 図11の各文字は、28ページのチューブの図の各文字に一致しています。
5. 図11を参照。ポンプアッセンブリをベースに固定している2本のねじ（B）を取り外します。ポンプアッセンブリを取り外して、清潔な作業面に置きます。
6. 図13を参照。流動チューブから初めてポンプを図のように分解します。

注記： ピンチバルブの交換の説明については、ページ26の「ピンチバルブの交換」を参照してください。ピンチバルブキットには、フィルターディスクが付属しています。

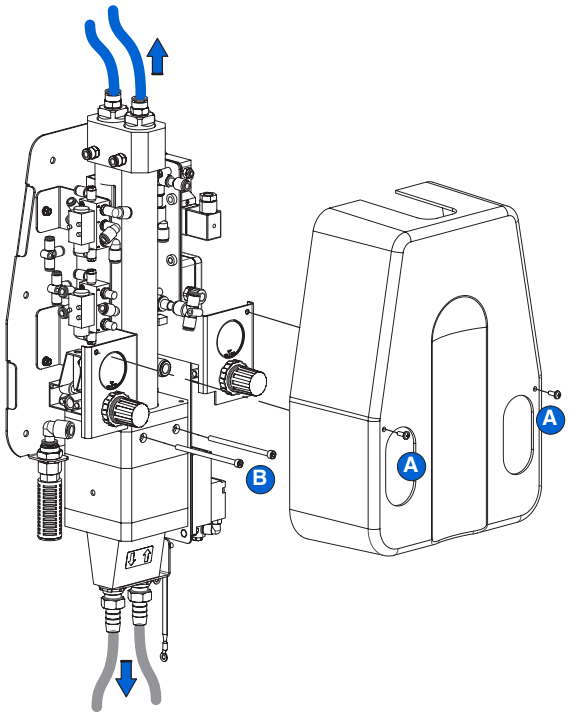


図11 ポンプアッセンブリの取り外し

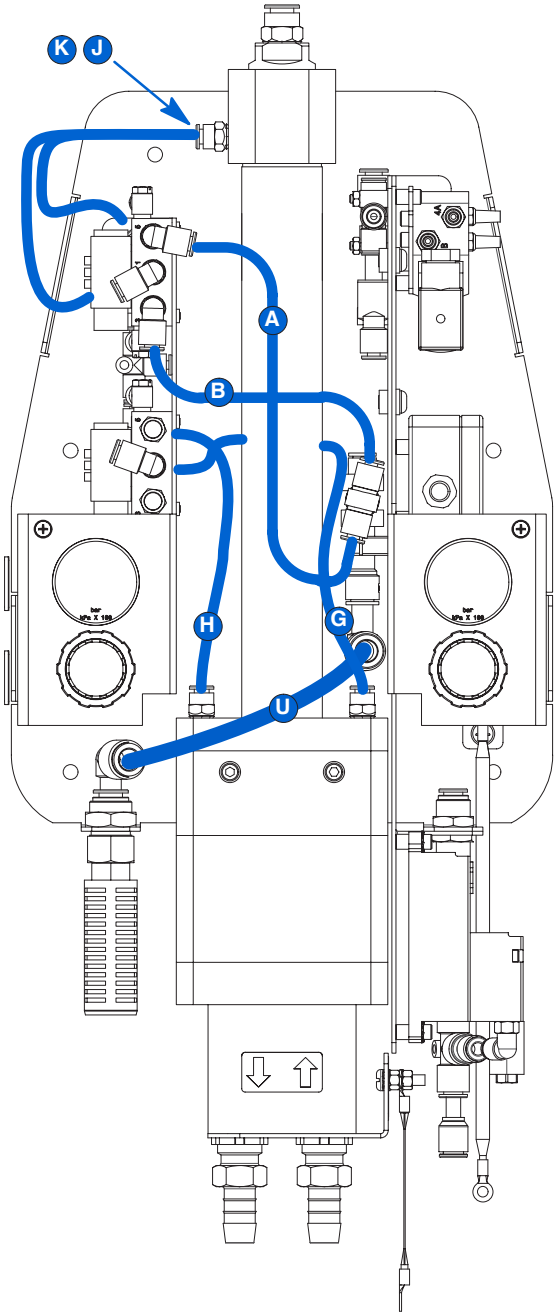


図12 エアー配管の取り外し

© 2024 Nordson Corporation

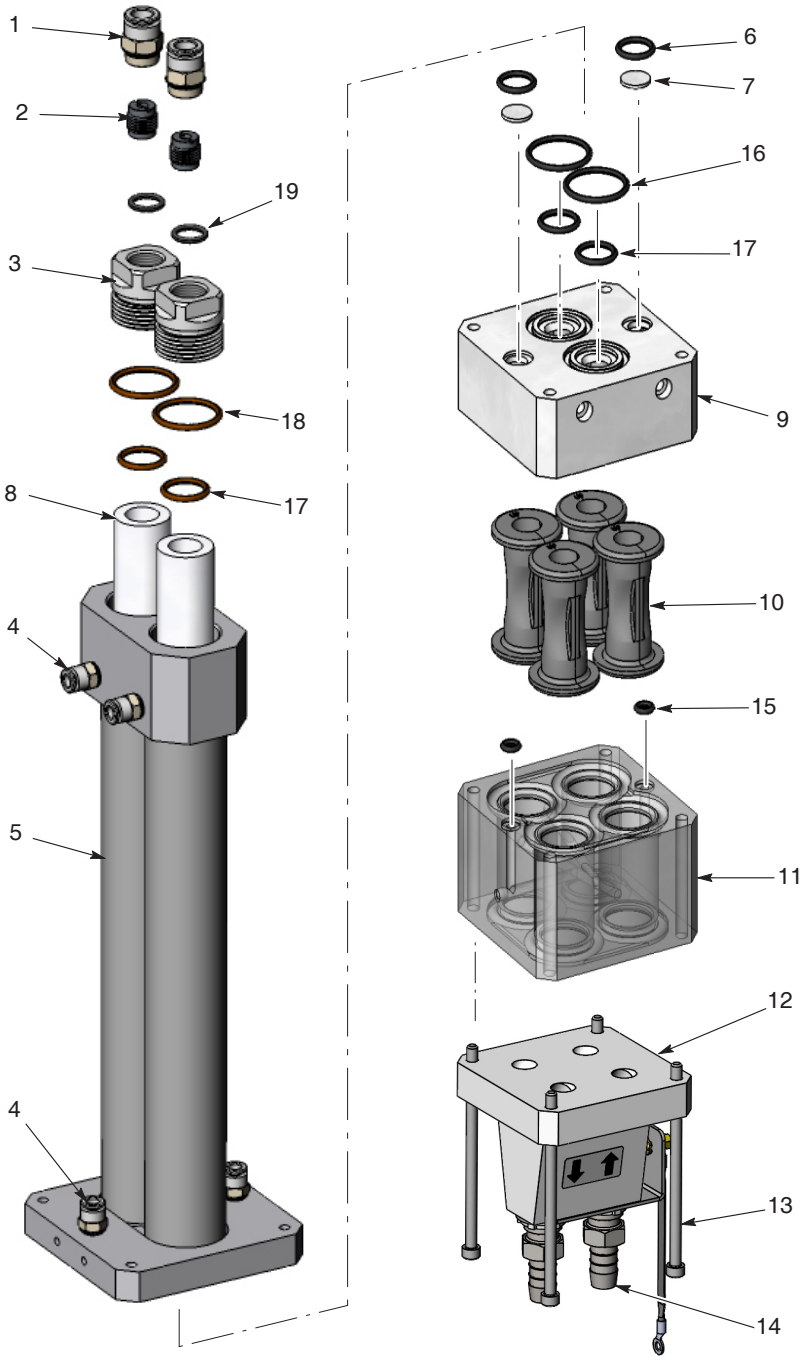


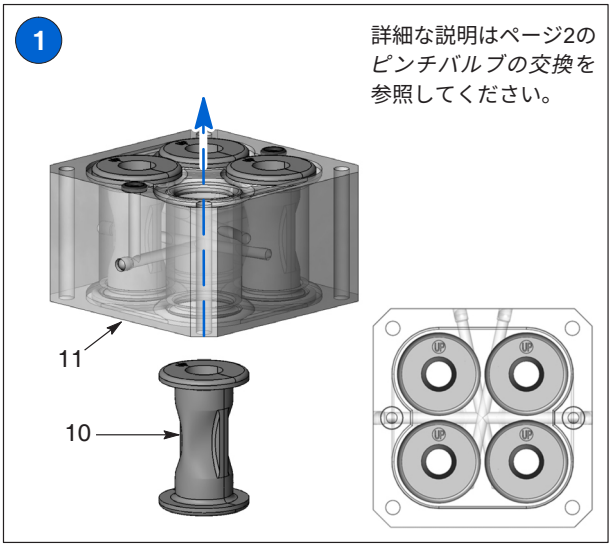
図13 ポンプの分解と組み立て

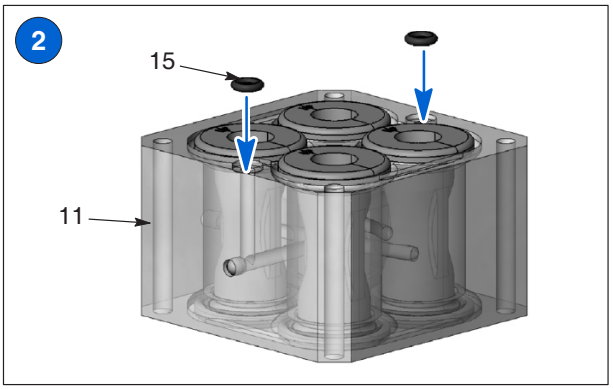
1. 10mmチューブコネクター（2）
2. チェックバルブ（2）
3. 流動チューブアクセスプラグ（2）
4. 6mmチューブコネクター（4）
5. 流動チューブアッセンブリの外側パーツ
6. Oリング（2）、0.625 x 0.813 in.
7. フィルターディスク（2）
8. 流動チューブ（2）
9. 上部Yマニホールド
10. ピンチバルブ（4）
11. ピンチバルブ本体
12. 下部Yブロック
13. 120mmねじ（4）
14. 19mm止め付きフィッティング
15. Oリング（2）、0.219 x 0.406 in.
16. Oリング（2）、1.188 x 1.375 in.
17. Oリング（4）、0.688 x 0.875 in.
18. Oリング（2）、1.25 x 1.063 in.
19. Oリング（2）、0.438 x 0.625 in.

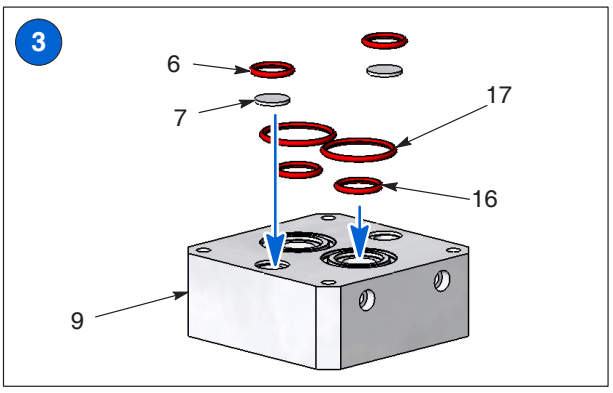
© 2024 Nordson Corporation

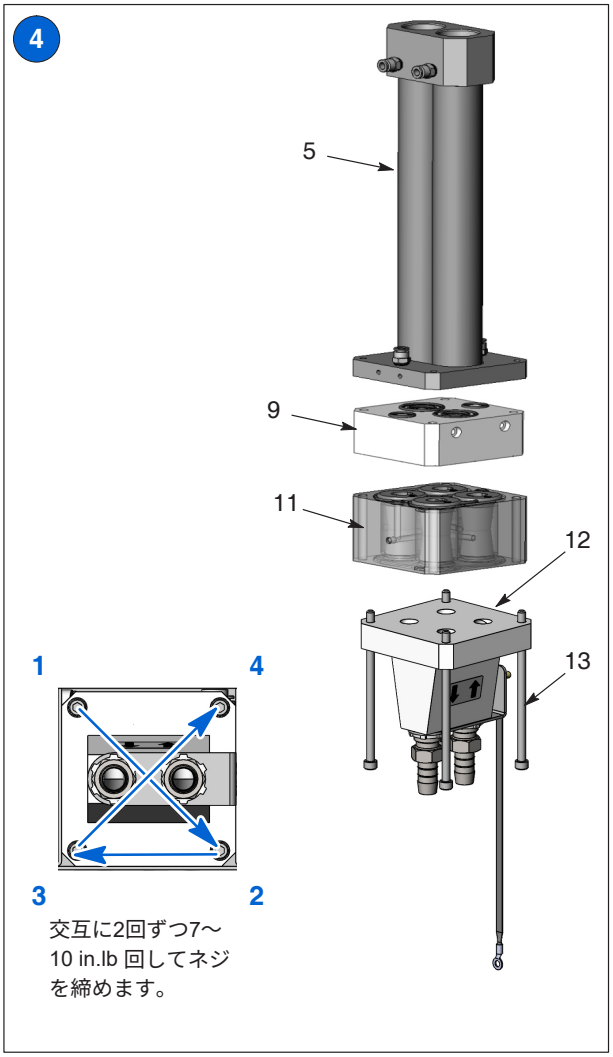
ポンプアッセンブリ

注意：図の組み立て順と仕様に従ってください。組み立ての指示に正確に従わないとポンプが破損します。

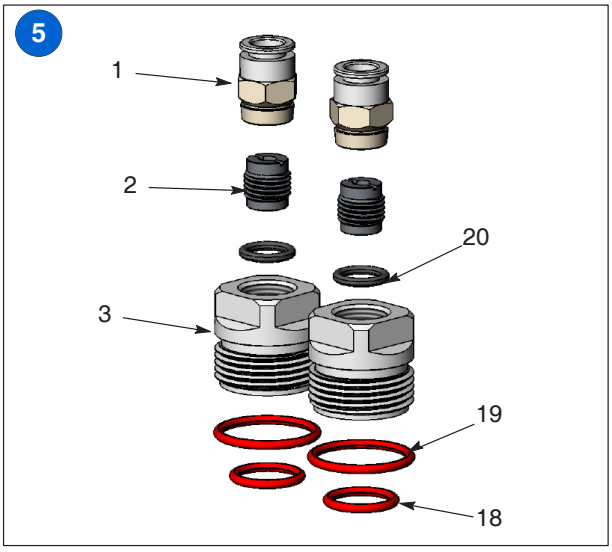


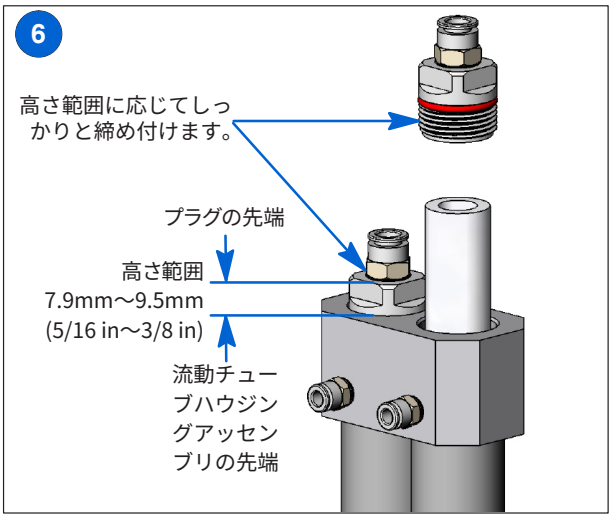


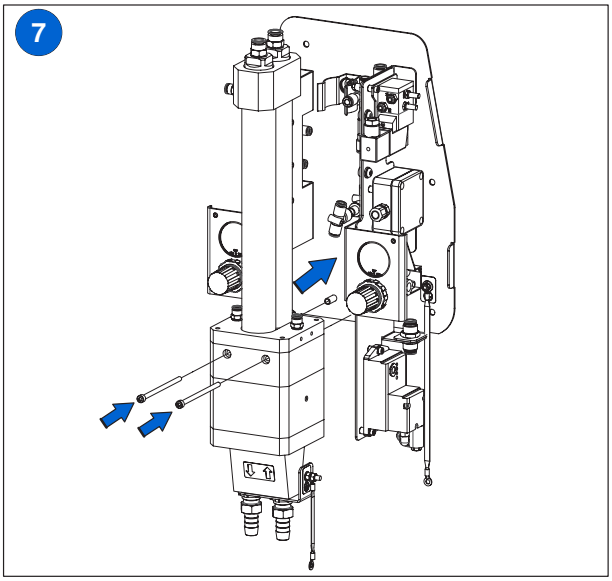


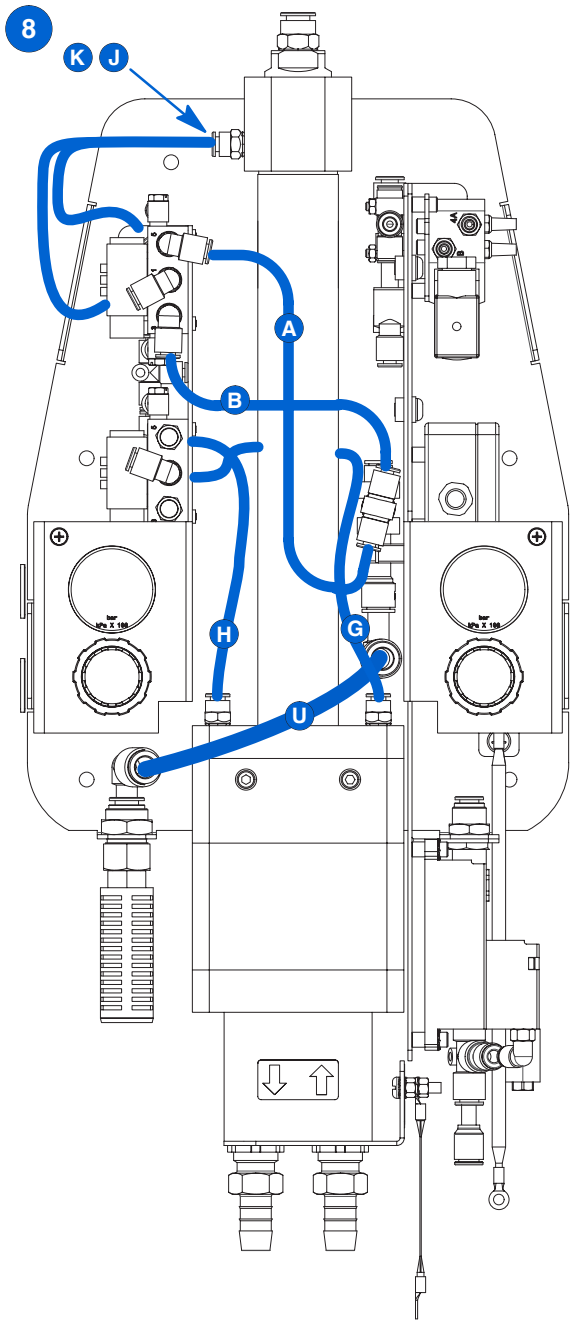


© 2024 Nordson Corporation

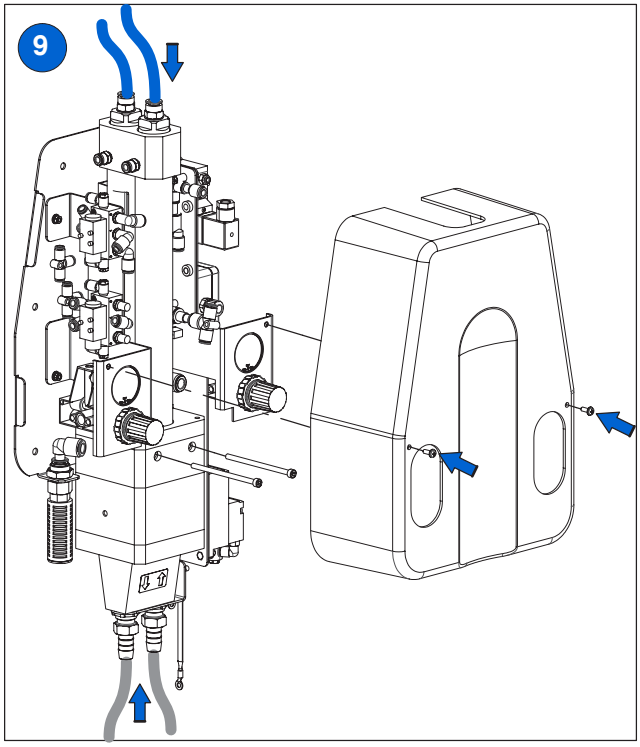








© 2024 Nordson Corporation



© 2024 Nordson Corporation

ピンチバルブの交換

注意：ピンチバルブ本体をバイスに取り付ける前に、ジョウに当て物をします。バイスを締めてバルブ本体をしっかりと保持します。指示に従わないとピンチバルブ本体を損傷します。

注記： ピンチバルブの上部フランジにはUPという文字が成型されています。

注記： ピンチバルブを交換する時にフィルターディスク（ピンチバルブキットに含まれる）を交換します。*ポンプアッセンブリ*手順のステップ 7 を参照してください。**インチバルブの取り外し**

1

底部端を正面に、ピンチバルブ本体をパッドを置いたバイスに取り付けます。ピンチバルブの底部端を片手で掴み、引っ張ります。

2

もう片方の手で、ピンチバルブの他端にあるフランジをつまみます。

3

ピンチバルブがピンチバルブ本体から外れるまで引き出します。

© 2024 Nordson Corporation

ピンチバルブの取り付け

注記： 繰り返し食品と接触するすべてのピンチバルブは、使用開始前に完全に清掃してください。

1

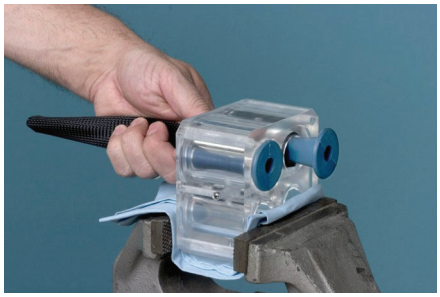
上部端が正面に来るまで、ピンチバルブ本体を回します。ピンチバルブ挿入ツールをピンチバルブ本体に挿入します。

注記：ピンチバルブを挿入ツールに入れた後、バルブのUP端のフランジを平たくつまみます。

2

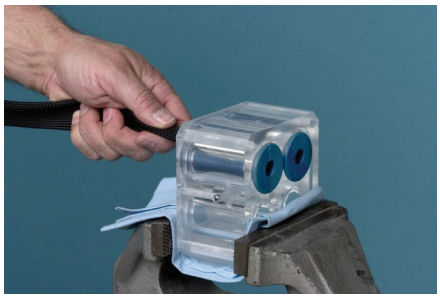
ピンチバルブのUP端をピンチバルブ挿入ツールに挿入します。UP端のフランジを平たくつまみ、平たくなったフランジの小さいほうの一端をピンチバルブ本体に供給します。

3



UP端のフランジを平たくつまんだままの状態で、挿入ツールを取り付けます。

4



挿入ツールをバルブ本体に挿入して、ピンチバルブのUP端がピンチバルブ本体の先端から出てくるまで通します。

© 2024 Nordson Corporation

チューブの図

図14と図15を参照してください。

注記： ポンプの各バージョンの拡張カップリングの適切な取り付け位置については、ページ10の「設置」を参照してください。

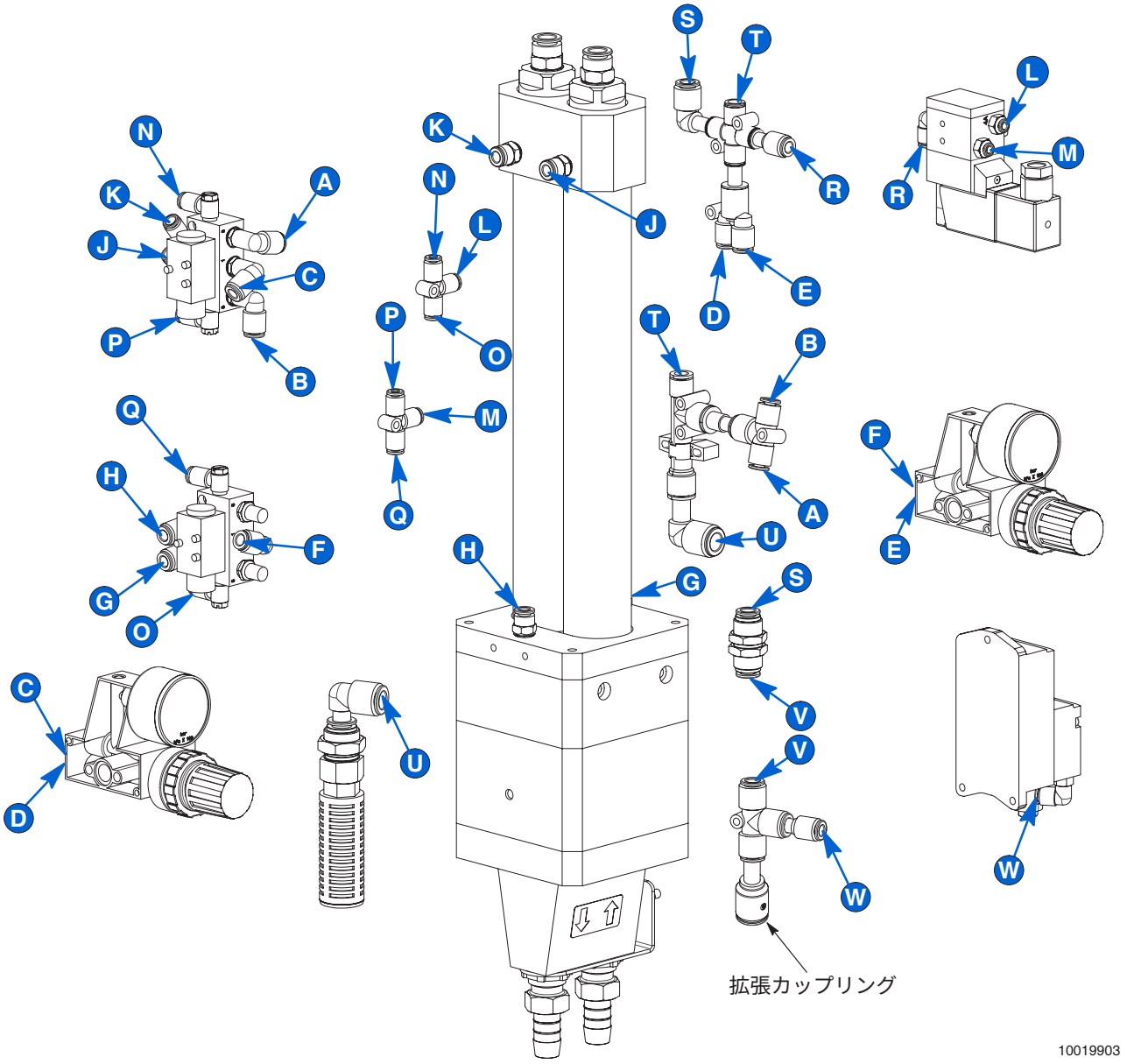


図14 チューブの図 - 1 / 2

© 2024 Nordson Corporation

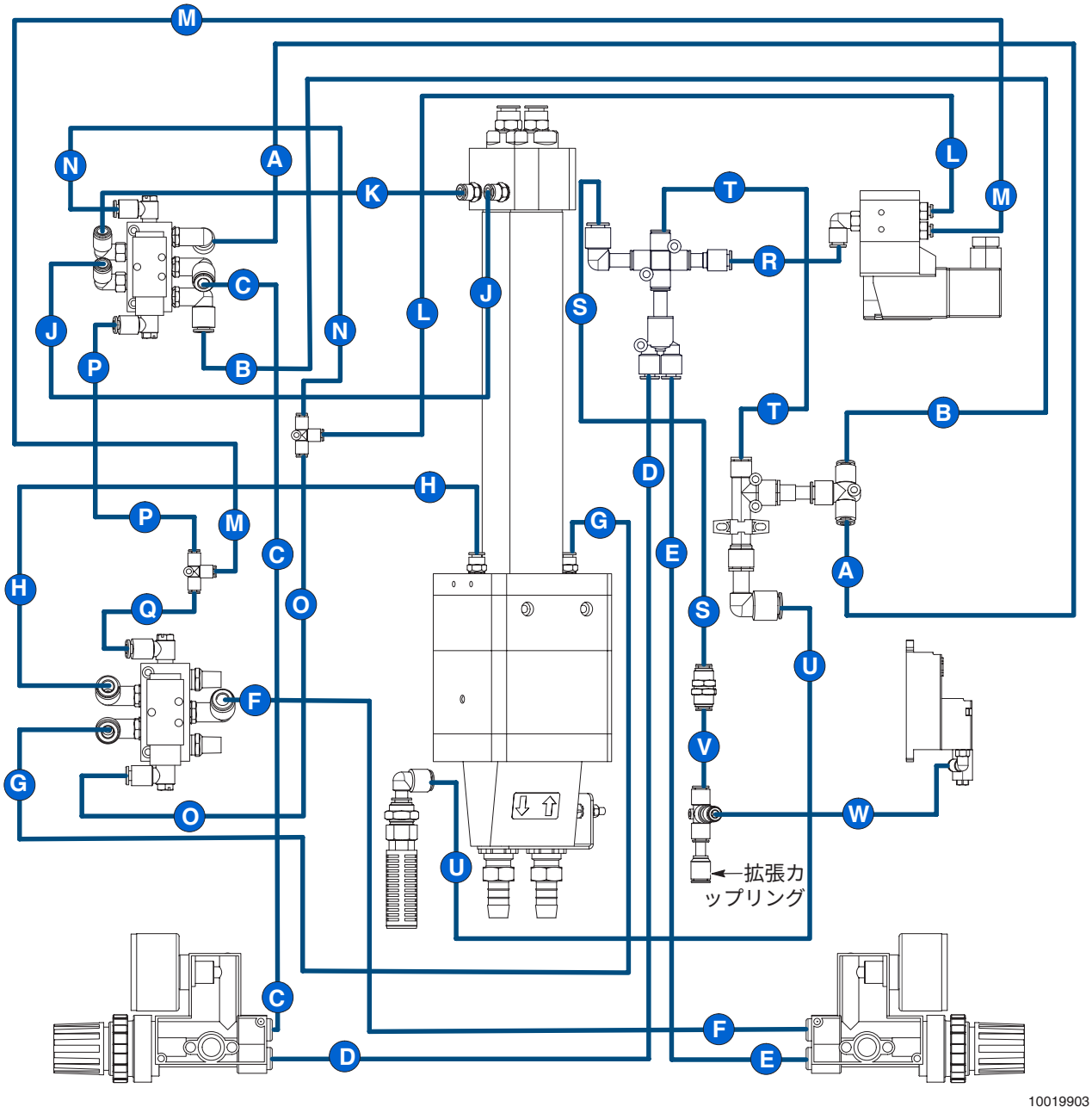


図15 チューブの図 - 2 / 2

チューブのP/Nについては、パーツを参照してください。

	外径	色	長さ mm（in.）
A — A	6mm	青色	213（8.37）
B — B	6mm	青色	213（8.37）
C — C	6mm	青色	273（10.74）
D — D	6mm	青色	238（9.36）
E — E	6mm	青色	383（15.07）
F — F	6mm	青色	383（15.07）
G — G	6mm	青色	278（10.93）
H — H	6mm	青色	213（8.37）
J — J	6mm	青色	153（6.01）
K — K	6mm	青色	118（4.63）
L — L	4mm	透明	300（11.81）

	外径	色	長さ mm（in.）
M — M	4mm	透明	243（9.56）
N — N	4mm	透明	123（4.83）
O — O	4mm	透明	123（4.83）
P — P	4mm	透明	108（4.25）
Q — Q	4mm	透明	108（4.25）
R — R	6mm	青色	260（10.25）
S — S	8mm	青色	433（17.04）
T — T	8mm	青色	238（9.36）
U — U	10mm	青色	223（8.77）
V — V	8mm	青色	98（3.88）
W — W	6mm	青色	50（2.00）

© 2024 Nordson Corporation

パーツ

ポンプアッセンブリ

以下のパーツリストと併せて図16を参照してください。

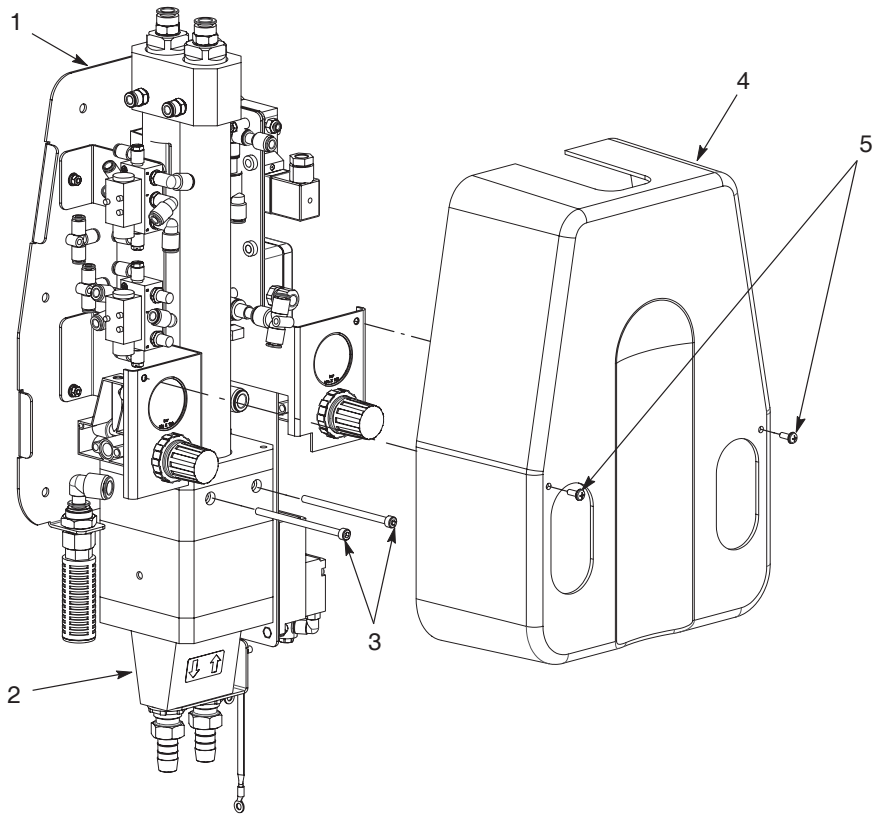


図16 ポンプアッセンブリパーツ

© 2024 Nordson Corporation

ポンプアッセンブリパーツ

項目	P/N	説明	数量	注記
—	1619673	ポンプ、大容量、HDLV、電動、止め付き、Prodigy、発電機付き、パッケージ型	1	
—	1619912	ポンプ、大容量、HDLV、電動、止め付き、Prodigy、発電機なし、パッケージ型	1	
1	- - - - - -	• ポンプコントロール	1	A
2	- - - - - -	• ポンプアッセンブリ	1	B
3	UA	• ねじ、ソケット、M5 x 90mm、黒色	2	
4	1054586	• カバー、大容量HDLVポンプ	1	
5	UA	• ねじ、鍋頭、埋め込み式、M4 x 12、 BZN	2	C
NS	UA	• ねじ、ソケット、M6 x 25mm、亜鉛	4	C
NS	UA	• ナット、六角、M6、スチール、亜鉛	4	C
NS	UA	• ワッシャー、フラット、M、レギュラー、M6、スチール、亜鉛	8	C
NS	UA	• ワッシャー、ロック、M、スプリット、M6、スチール、亜鉛	4	C

注記： A. このアッセンブリに付属するパーツの内訳については、*ポンプコントロール*を参照してください。

B. このアッセンブリに付属するパーツの内訳については、*コントロールなしポンプアッセンブリ*を参照してください。

C. これらのファスナーを使用して、ポンプを取り付けます。

NS： Not Shownの略。意味：図示なし

UA：Nordsonでは購入できません。最寄りの販売店または製造業者にお問い合わせください。

© 2024 Nordson Corporation

コントロールなしポンプアッセンブリ

以下のパーツリストと併せて図17を参照してください。

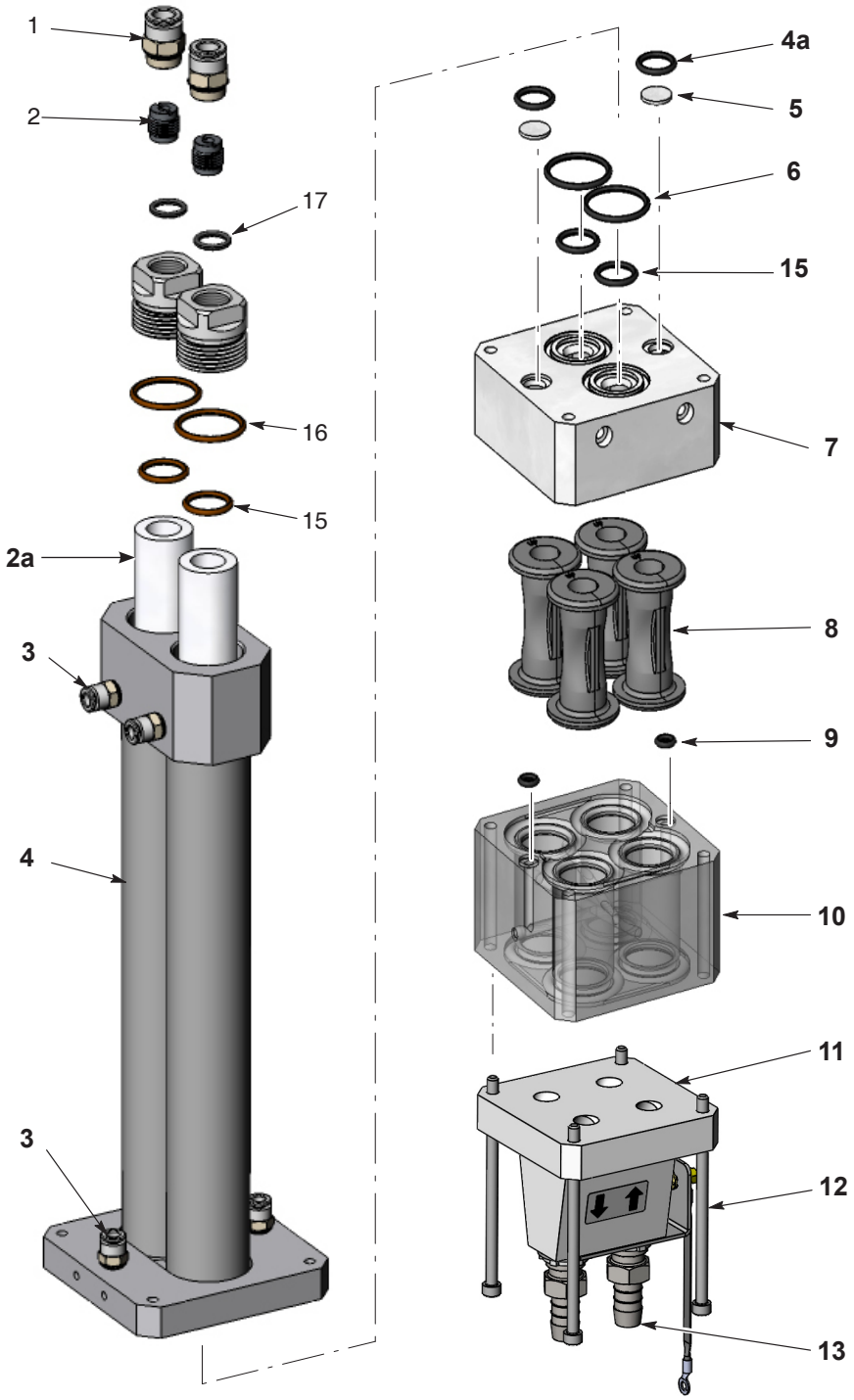


図17 コントロールなしポンプアッセンブリ

© 2024 Nordson Corporation

チェックバルブキット

以下のパーツリストと併せて図17を参照してください。

注記： このキットは、発電機付きおよび発電機なしのポンプに適用できます。

項目	説明	数量
1078161-チェックバルブキット		—
2	• コントロールバルブアッセンブリ	2

流体チューブキット

以下のパーツリストと併せて図17を参照してください。

注記： このキットは、発電機付きおよび発電機なしのポンプに適用できます。

項目	説明	数量
1104542-流動チューブキット		—
2a	• 流動チューブ	2
15	• O-RING、シリコーン、0.688 x 0.875 x 0.094 in.	4

© 2024 Nordson Corporation

下部Yマニホールドキット

以下のパーツリストと併せて図18を参照してください。

注記： このキットは、発電機付きおよび発電機なしのポンプに適用できます。

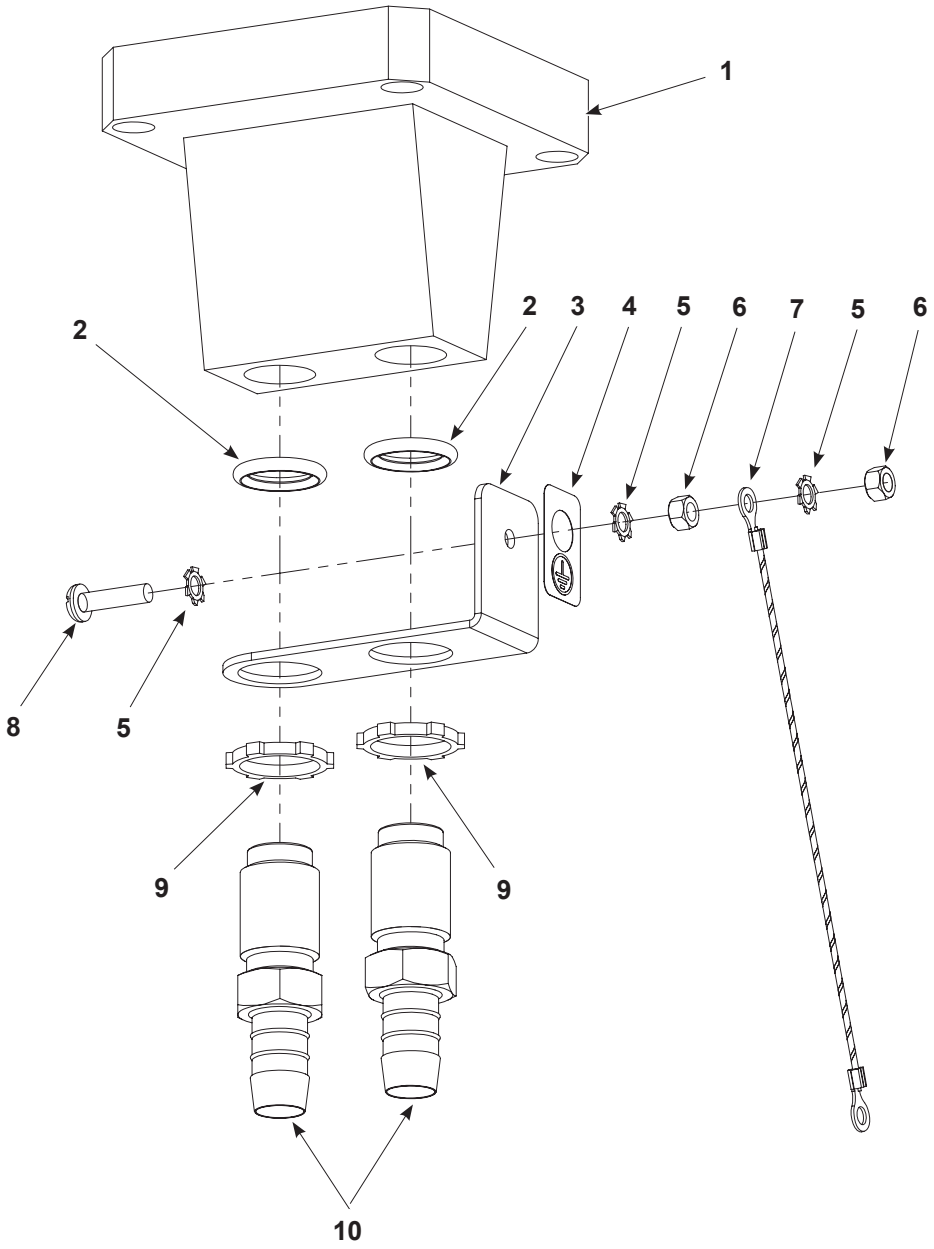


図18 下部Yマニホールドキット

© 2024 Nordson Corporation

項目	説明	数量
1610762-下部Yマニホールドキット		—
1	• 下部本体	1
2	• O-RING、シリコーン、0.688 x 0.938 x 0.125 in.	2
3	• 接地板	1
4	• 基礎タグ	1
5	• ロックワッシャー、オス、外部、M5、スチール、0.5インチ	3
6	• ナット、六角、M5、真鍮	1
7	• 接地ジャンパー	1
8	• パンスクリュー、溝付き、m5 x 20mm、ブロンズ	1
9	• ナット、ロック、電線管、スチール、0.5インチ	2
10	• 止め付きフィッティング、ゲージ1/2、オス、12.7mmホース、ステンレス鋼	2

Oリングサービスキット

以下のパーツリストと併せて図17を参照してください。

注記： このキットは、発電機付きおよび発電機なしのポンプに適用できます。

項目	説明	数量	注記
1625740-Oリングサービスキット		—	
4a	• O-RING、シリコーン、0.625 x 0.813 x 0.094 in.	2	
6	• O-RING、シリコーン、1.188 x 1.375 x 0.094 in.	2	
9	• O-RING、シリコーン、0.219 x 0.406 x 0.094 in.	2	
15	• O-RING、シリコーン、0.688 x 0.875 x 0.094 in.	4	
16	• O-RING、シリコーン、1.250 x 1.063 x 0.094 in.	2	
17	• O-RING、シリコーン、0.438 x 0.625 x 0.094 in.	2	
NS	• O-RING、Viton、8.000 x 2.000 in	2	A
注記： A. 詳しくは*摩耗ブロックキット*を参照してください。 NS： Not Shownの略。意味：図示なし			

© 2024 Nordson Corporation

ピンチバルブキット

以下のパーツリストと併せて図17を参照してください。

注記： このキットは、発電機付きおよび発電機なしのポンプに適用できます。

項目	説明	数量	注記
1092272 - ピンチバルブキット、青、4パック		—	
1625738 - ピンチバルブキット、黒、4パック		—	
1625739 - ピンチバルブキット、FDA、4パック		—	
1081221 - ピンチバルブキット、8パック		—	
5	• フィルターディスク	2	A
8	• ピンチバルブ	4	B
NS	• O-RING、シリコーン、0.625 x 0.813 x 0.094 in.	2	C
NS	• O-RING、シリコーン、0.219 x 0.406 x 0.094 in.	2	C、D
NS	• スリーブ	0.83 ft	
NS	• ピンチバルブ取り付けツール	1	

注記： A. キット1081221にはこの部品が10個含まれています。

B. キット1081221にはこの部品が8個含まれています。

C. キット1081221にはこのコンポーネントは含まれていません。

D. キット1092272にはこのコンポーネントは含まれていません。

上部Yマニホールドキット

以下のパーツリストと併せて図17を参照してください。

注記： このキットは、発電機付きおよび発電機なしのポンプに適用できます。

項目	説明	数量
1057269 - 上部Yマニホールドキット		—
6	• O-RING、シリコーン、1.188 x 1.375 x 0.094 in.	2
7	• 上部Yマニホールド	1

摩耗ブロックキット

注記： このキットは、発電機付きおよび発電機なしのポンプに適用できます。

項目	説明	数量
1057260 - 摩耗ブロックキット		—
NS	• 摩耗ブロック	2
NS	• O-RING、Viton、8.000 x 2.000 in	2

NS： Not Shownの略。意味：図示なし

© 2024 Nordson Corporation

その他のポンプアッセンブリパーツ（制御部品なし）

以下のパーツリストと併せて図17を参照してください。

項目	P/N	説明	数量
1	UA	コネクタ、オス、10mmチューブ x 3/8ユニスレッド	2
3	UA	コネクタ、オス、6mmチューブ x 1/8ユニバーサル	4
4	1063352	チューブ、外側流体アッセンブリ、大容量HDLVポンプ	1
7	1057269	KIT、上部Yマニホールド、大容量HDLV	1
10	1090737	本体、ピンチバルブ、大容量HDLVポンプ	1
11	1610762	キット、下部Yブロック、止め付きフィッティング付き、大容量HDLVポンプ	1
12	UA	ねじ、ソケット、M6 x 120、ステンレス鋼	4
13	UA	フィッティング、止め付き、G ½オス、12.7mmホース、ステンレス鋼	2
UA：Nordsonでは購入できません。最寄りの販売店または製造業者にお問い合わせください。			

ポンプコントロール - 左側

以下のパーツリストと併せて図19を参照してください。

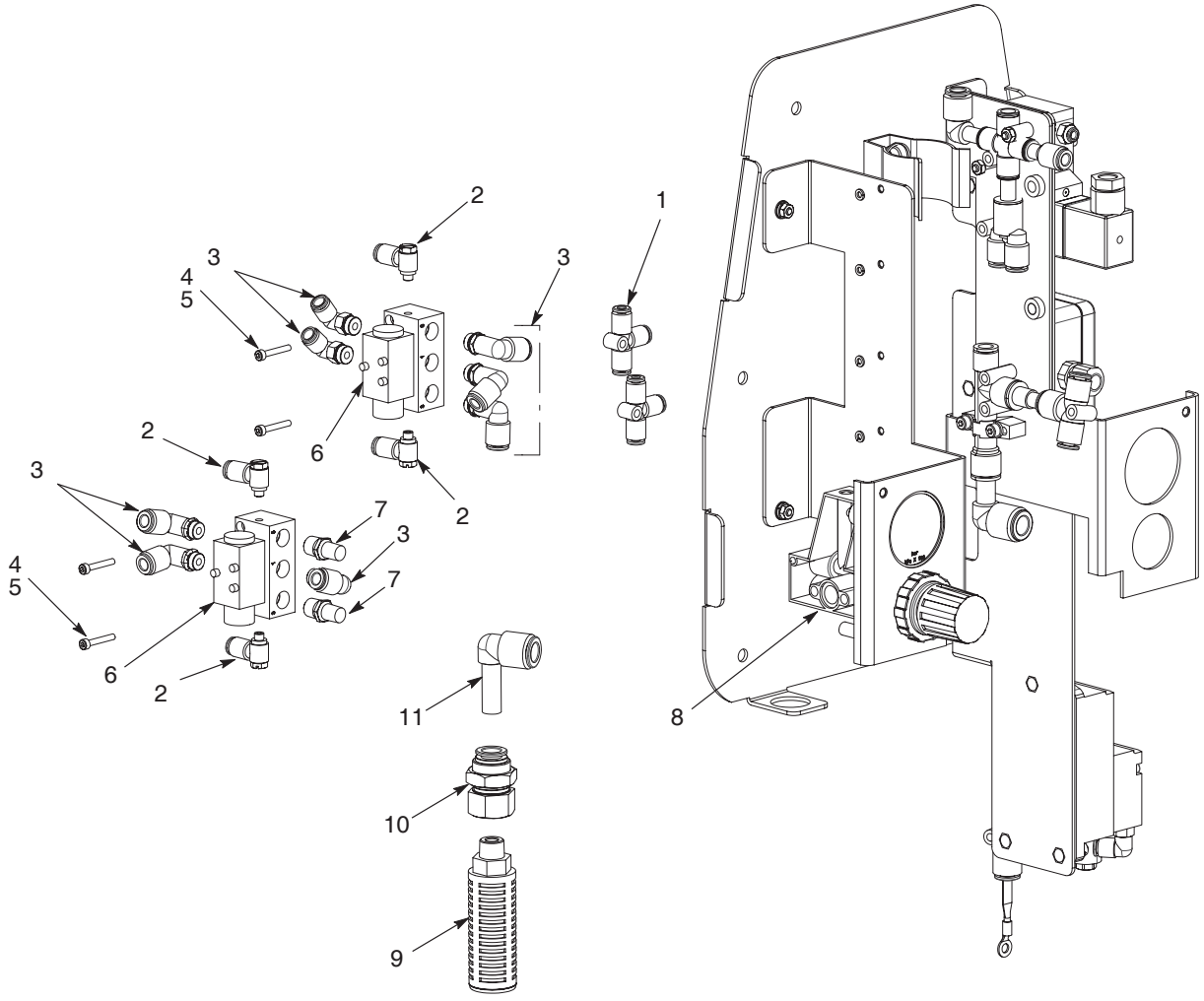


図19 ポンプコントロール - 左側（図示されているのは、ジェネレータバージョン）

© 2024 Nordson Corporation

その他のポンプコントロール - 左側パーツ

項目	P/N	説明	数量	注記
1	UA	ユニオン、ティー、4mmチューブ x 4mmチューブ x 4mmチューブ	2	
2	UA	コネクタ、オス、ユニバーサルエルボ、4mmチューブ x M5	4	
3	UA	コネクタ、オス、ユニバーサルエルボー、6mmチューブ x 1/8インチ	8	A
4	UA	ねじ、ソケット、長さM3 x 20、黒色酸化物	4	
5	UA	ワッシャー、ロック、M、スプリット、スチール、亜鉛	4	
6	1054519	バルブ、小型、ダブルエアーパイロット、5 ポート	2	
7	170269	マフラー、排気、1/8　インチ　NPT	2	
8	1018157	レギュレータアッセンブリ、0～25 psi、0～1.7 bar	1	
9	1097195	マフラー、サイレンサー、1/4　インチ　NPT	1	
10	UA	ユニオン、メスのバルクヘッド、10mmチューブ x 1/4 RPT	1	
11	UA	エルボー、プラグイン、10mmチューブ x 10mmステム	2	

注記： A. バルブキット（1620576）とジェネレータキット（1620577）に付属しています。

UA：Nordson では購入できません。最寄りの販売店または製造業者にお問い合わせください。

© 2024 Nordson Corporation

ポンプコントロール - 右側

以下のパーツリストと併せて図20を参照してください。

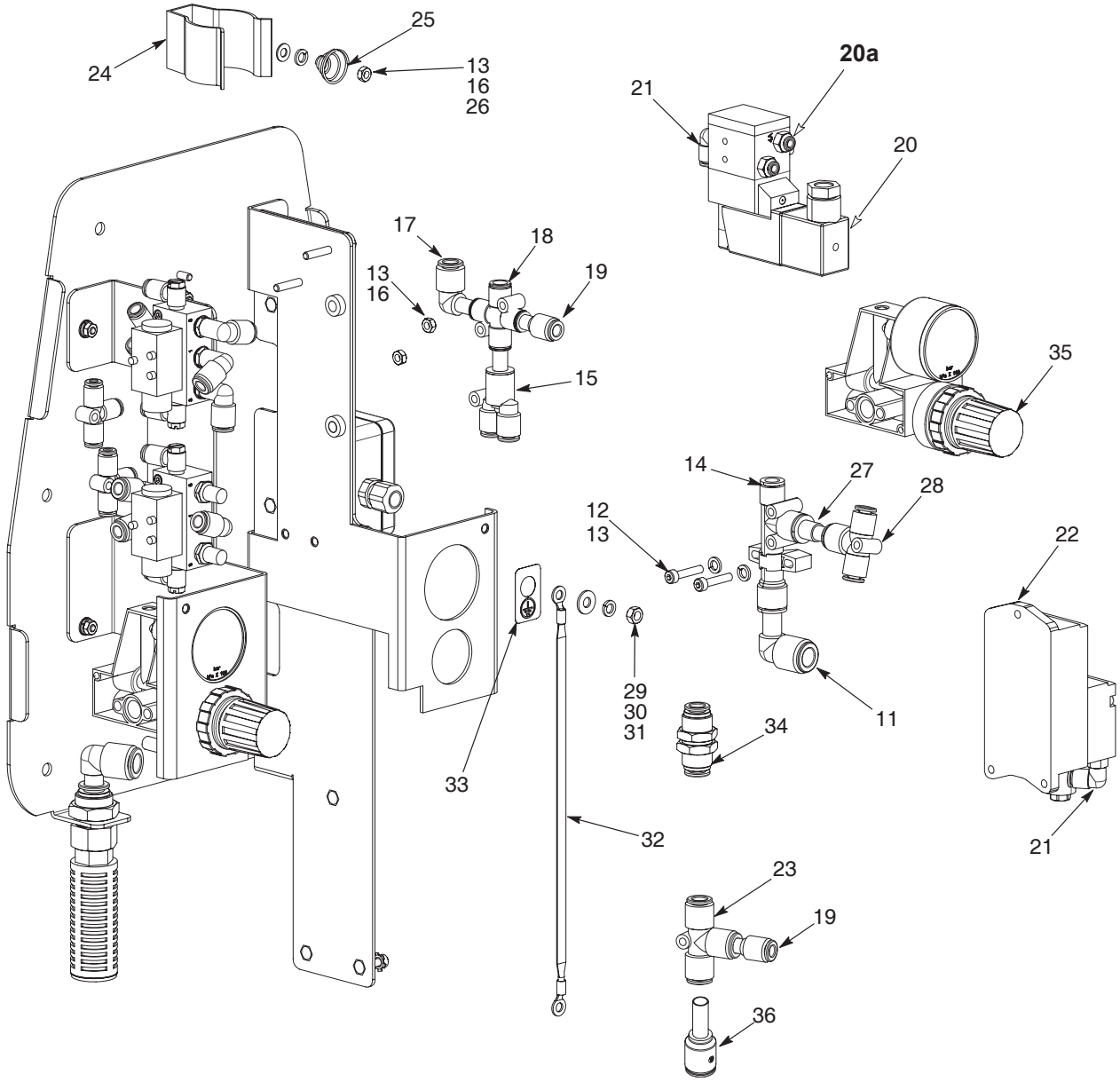


図20 ポンプコントロール - 右側（図示されているのは、ジェネレータバージョン）

© 2024 Nordson Corporation

ポンプコントロールキット

発電機キット

以下のパーツリストと併せて図20を参照してください。

注記： このキットは、発電機付きポンプに適用できます。

項目	説明	数量
1620577 - 発電機キット		—
21	• コネクタ、オス、エルボー、6mm T x 1/8、一方向	1
22	• 発電機	1
NS： Not Shownの略。意味：図示なし		

バルブキット

以下のパーツリストと併せて図20を参照してください。

注記： このキットは、発電機付きポンプに適用できます。

項目	説明	数量
1620576-バルブキット		—
20	• バルブ	1
20a	• コネクタ、オス、4mmチューブ x 1/8 RPT	2
21	• コネクタ、オス、エルボー、6mm T x 1/8、一方向	2
NS	• マフラー	2
NS： Not Shownの略。意味：図示なし		

© 2024 Nordson Corporation

その他のポンプコントロール - 右側

以下のパーツリストと併せて図20を参照してください。

項目	P/N	説明	数量	注記
12	UA	ねじ、ソケット、M4 x 20、亜鉛	2	
13	UA	ワッシャー、ロック、M、スプリット、M4、スチール、亜鉛	8	
14	1052920	ポンプ、真空発電機	1	
15	UA	コネクタ、プラグイン Y 型、8mmステム x 6mmチューブ	1	
16	UA	ナット、六角、M4、スチール、亜鉛	6	
17	UA	エルボー、プラグイン、8mmチューブ x 8mmステム、プラスチック	1	
18	UA	ユニオン、クロス、4mmチューブ x 8mmチューブ	1	
19	UA	レジューサー、8mmステム x 6mm T	AR	
20	1620576	キット、バルブ、5ポート、2 ポジション、NPTF	1	
20a	UA	コネクタ、オス、4mmチューブ x 1/8 RPT	2	
21	UA	コネクタ、オス、エルボー、6mm T x ⅛ 一方向	AR	A
22	1620577	キット、発電機、12 Vdc、Prodigy	1	B
23	UA	ティー、ユニオン、8mmチューブ x 8mmチューブ、プラスチック	1	B
24	- - - - - -	ホルダー、クランプ、スプリングアクション	1	
25	UA	スプリング、先細、0.312 x 0.750インチ、ポンプ接地	1	
26	UA	ワッシャー、フラット、M、細幅、M4、スチール、亜鉛	4	
27	UA	ニップル、減少、10mmチューブ x 8mmチューブ、プラスチック	1	
28	UA	ユニオン、ティー、8mmチューブ x 6mmチューブ x 6mmチューブ	1	
29	UA	ナット、六角、M5、スチール、亜鉛	1	
30	UA	ワッシャー、ロック、M、スプリット、M5、スチール、亜鉛	1	
31	UA	ワッシャー、フラット、E、0.203 x 0.406 x 0.040 インチ、真鍮	1	
32	1615891	ジャンパー、接地、9インチ	1	
33	240674	タグ、接地	1	
34	1002711	ユニオン、バルクヘッド、8mmチューブ x 8mmチューブ	1	
35	288821	レギュレータアッセンブリ、0～60 psi、0～4 bar	1	
36	1618985	拡張カップリング、8mmステム x 10mm T	1	C

注記： A. バルブキット（1620576）とジェネレータキット（1620577）に付属しています。

B. ジェネレータなしポンプ（1619912）には、付属していません。

C. 製品と共に出荷。ポンプの各バージョンの適切な取り付けについては、*取り付け*を参照してください。

AR： As Requiredの略。意味：必要に応じて

UA：Nordsonでは購入できません。最寄りの販売店または製造業者にお問い合わせください。

© 2024 Nordson Corporation

パウダーとエアー配管

以下のパーツリストと併せて図21を参照してください。

注記： ポンプの各バージョンの適切な拡張カップリング取り付け位置については、取り付けを参照してください。

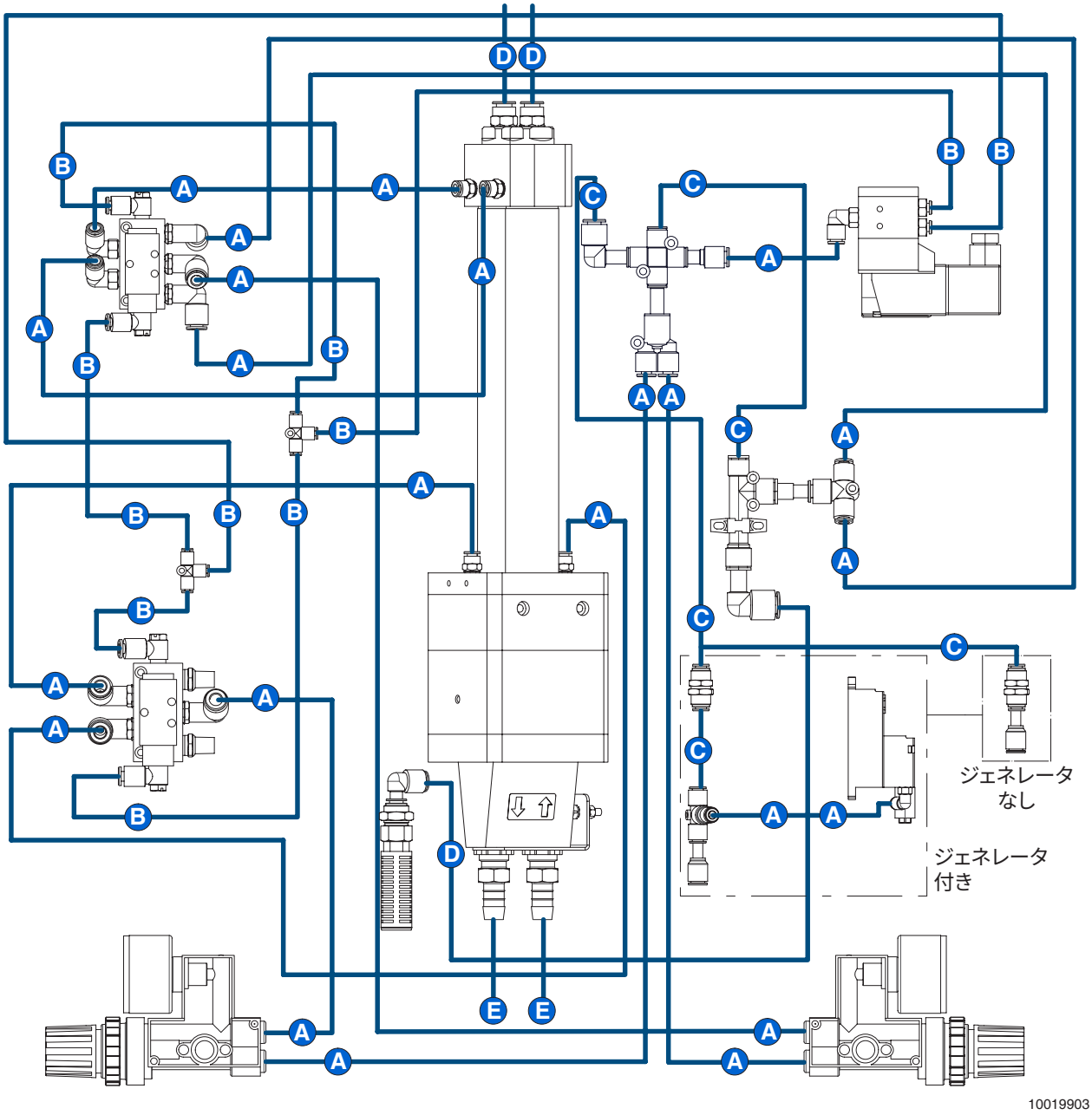


図21 パウダーとエアー配管

チューブ配管	P/N	説明
A	900742	外径6mm、ブルー
B	900617	外径4mm、透明
C	900618	外径8mm、ブルー
D	900740	外径10mm、ブルー
E	768178	内径12.7mm、帯電防止

© 2024 Nordson Corporation

電動コントロールキット

以下のパーツリストと併せて図22と図23を参照してください。

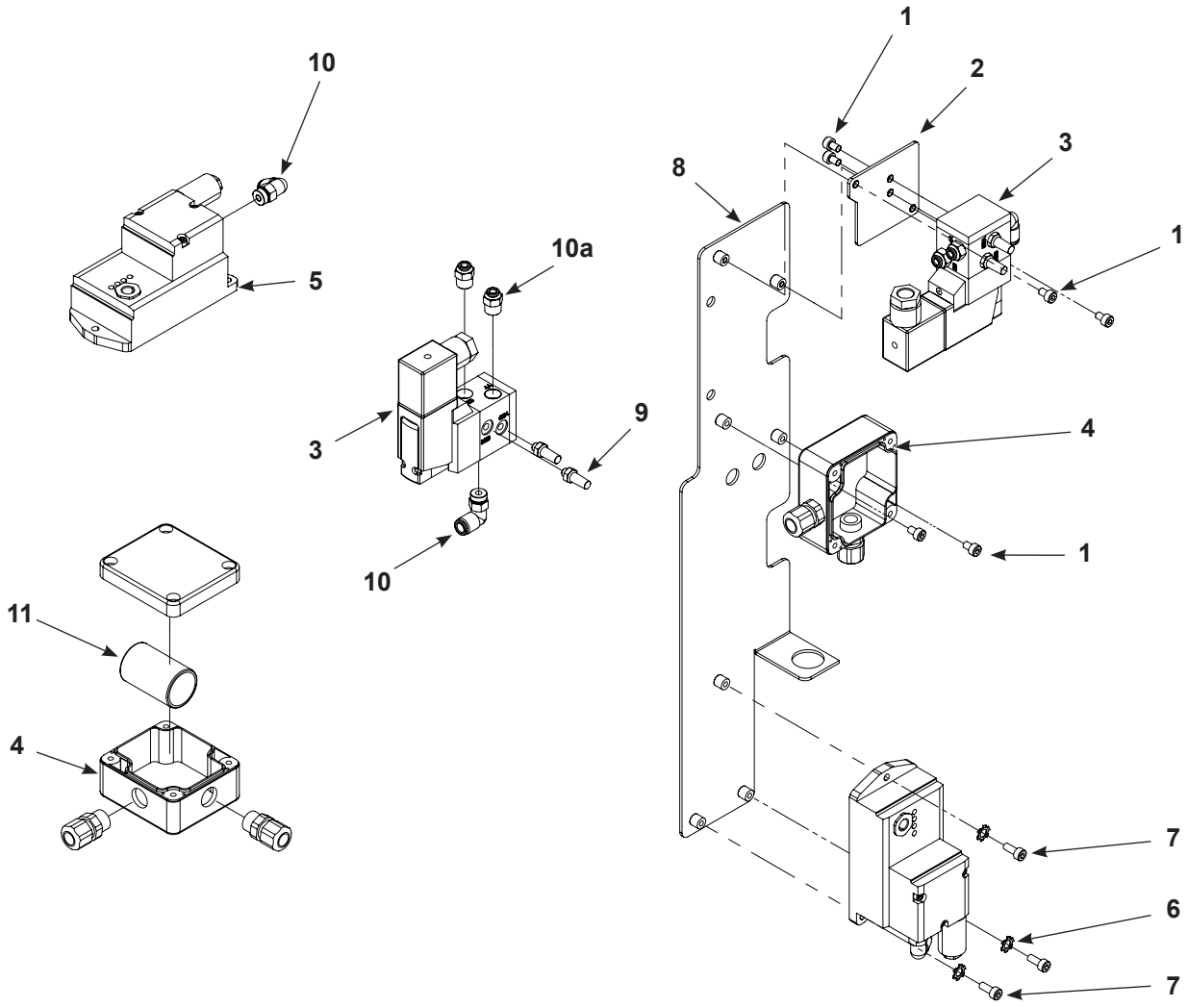


図22 電動コントロールキット組立図(2の1)

© 2024 Nordson Corporation

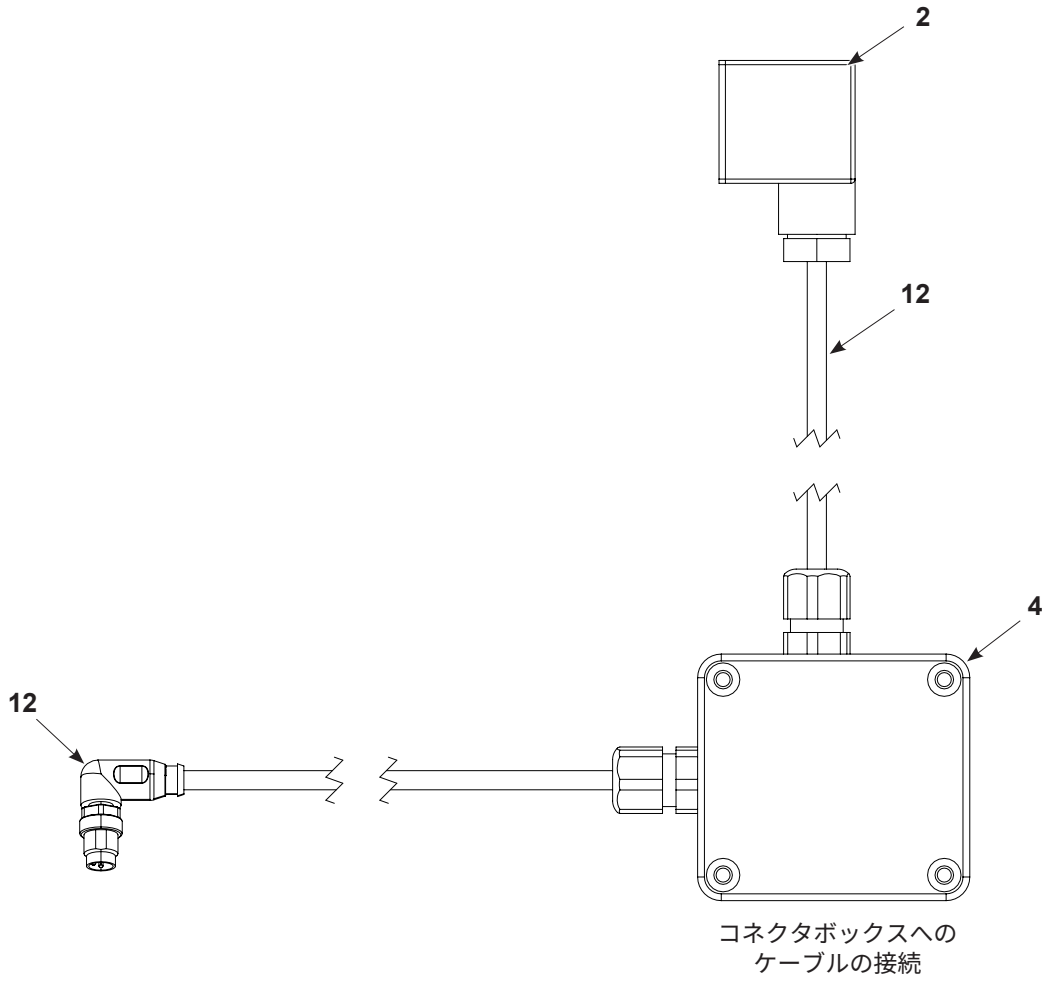


図23 電動コントロールキット組立図(2の2)

© 2024 Nordson Corporation

項目	説明	数量	注記
1619498 - 発電機付き電動コントロールキット		—	
1619748 - 発電機なし電動コントロールキット		—	
1	• ねじ、ソケットヘッド、m4 x 5mm、スチール、亜鉛	6	
2	• プレートマウント	1	
3	• バルブ、5ポート、2ポジション、NPT、メス	1	
4	• コネクタボックス	1	
5	• 発電機	1	A
6	• ロックワッシャー、オス、外部、M4、スチール、亜鉛	3	
7	• ねじ、ソケットヘッド、M4 x 10mm、GD 12.9、亜鉛	3	
8	• プレートマウント、電動アッセンブリ	1	
9	• マフラー	2	
10	• コネクタ、オス、エルボー、6mm T x 1/8、一方向	2	
10a	• コネクタ、オス、エルボー、4mm T x 1/8、RPT	2	A
11	• フラッシャー	1	
12	• ケーブル、M8、3ピン	1	
13	• スプライス、クローズドエンド、ナイロン、14-22 AWG、透明	3	
注記： A. これらのコンポーネントはキット1619748には含まれていません。			

© 2024 Nordson Corporation

配線図

図22と図23を参照してください。図24を参照。

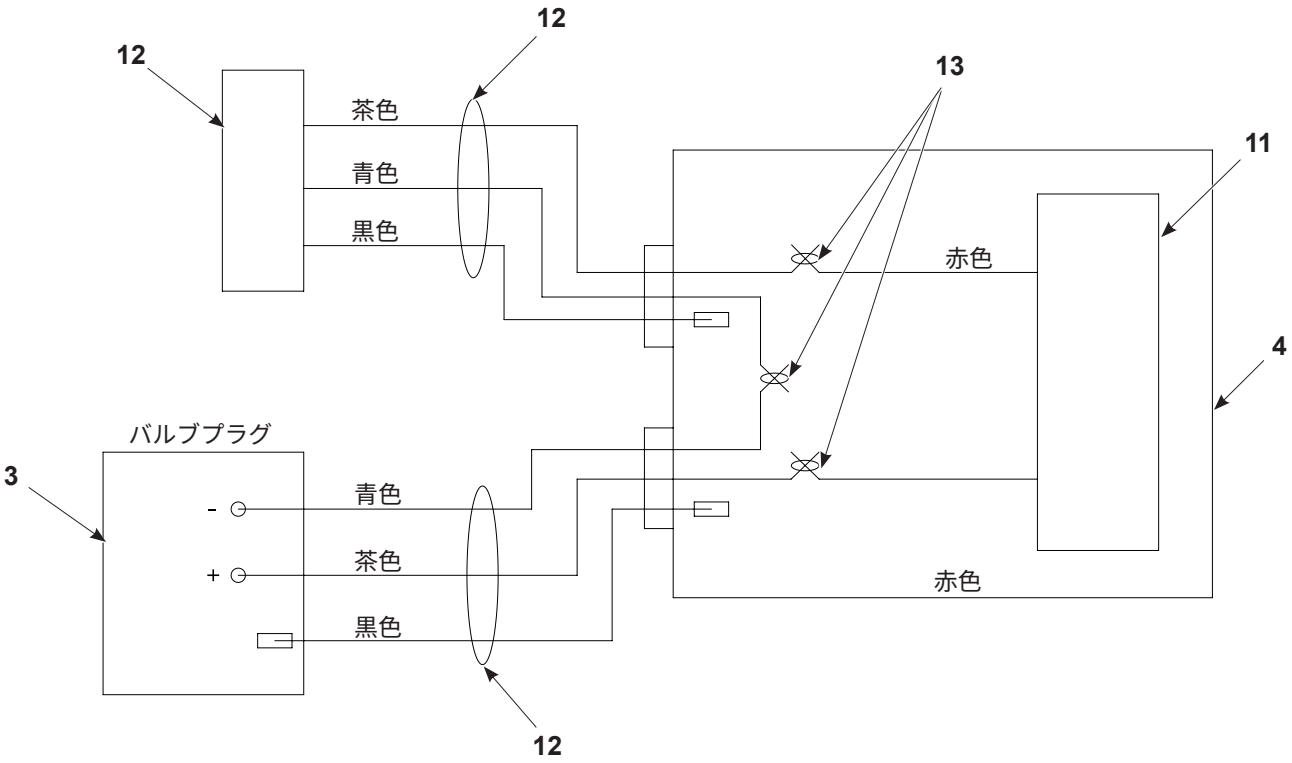


図24 配線図

© 2024 Nordson Corporation

このページは空白です。

© 2024 Nordson Corporation

EU適合宣言

製品：Prodigy HDLV大容量搬送ポンプ、スタンド、ドラムトラックまたはVBFドリーマウント。

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

モデル：Prodigy HDLV

説明：これは、粉体塗装の材料の大容量搬送に使用される高密度パウダーポンプです。スタンドに取り付けることができます。55ガロンのドラム式モバイルユニットまたはVBFボックスフィードモバイルユニットでも利用できます。

該当する指令：
2006/42/EC – 機械指令
2014/34/EU – ATEX指令

順守検証に使用された規格：

EN/ISO12100	EN IEC 60079-0
EN60204	EN 60079-31

マーキングおよびファイル情報：
Ex II 3D
Ex tc IIIC T85°C Dc
技術ファイル – Sira CSA Group, Netherlands NB 2813

品質システム：
- ISO9001
- SGS Fimko Oy, NB 0598 (Helsinki Finland)

日付： 19Mar21

Jeremy Krone
製品開発技術スーパーバイザー
Industrial Coating Systems（工業塗装システム）
Amherst, Ohio, USA

Nordson欧州支店
連絡先： Operations Manager
Industrial Coating Systems（工業塗装システム）
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath

UK適合宣言

製品：Prodigy HDLV大容量搬送ポンプ、スタンド、ドラムトラックまたはVBFドリーマウント。

この宣言は、製造者単独の責任のもとに発行されます。

モデル：Prodigy HDLV

説明：これは、粉体塗装の材料の大容量搬送に使用される高密度パウダーポンプです。スタンドに取り付けることができます。55ガロンのドラム式モバイルユニットまたはVBFボックスフィードモバイルユニットでも利用できます。

該当するUK規制：
供給機械（安全）規制2008

潜在的爆発性雰囲気規制2016での使用を目的とする機器および保護システム

順守検証に使用された規格：

BS/ISO12100	BS IEC 60079-0
BS EN 60204	BS EN 60079-31

マーキングおよびファイル情報：
Ex II 3D
Ex tc IIIC T85°C Dc
技術ファイル − NB 0518 Sira CSA Group, UK

品質システム：
- ISO9001
- SGS Baseefa NB 1180 (Buxton, Derbyshire, UK)

日付： 22Mar21

Jeremy Krone
製品開発技術スーパーバイザー
Industrial Coating Systems（工業塗装システム）
Amherst, Ohio, USA

Nordson英国支店

連絡先：
Technical Support Engineer
Nordson UK Ltd.
Unit 10 Longstone Road
Heald Green
Manchester, M22 5LB.
England