

Encore[®] Automatisch Porselein Email Poeder Spuitpistool

Producthandleiding voor de klant
Documentnummer 1612502nl-06
Uitgegeven op 25 maart

Dutch

OPMERKING: Het originele document is gemaakt in het Engels. Vertalingen zijn gemaakt met AI-software om het in meerdere talen beschikbaar te maken. AI-vertalingen kunnen mogelijk niet alle nuances van de oorspronkelijke tekst volledig weergeven. Raadpleeg voor kritische informatie of vragen de originele versie of neem contact op met Nordson Corporation.

Voor onderdelen en technische ondersteuning kunt u contact opnemen met het Industrial Coating Systems Customer Support Center op (800) 433-9319 of met uw plaatselijke Nordson-vertegenwoordiger.

Dit document kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
Kijk op <http://emanuals.nordson.com> voor de laatste versie.



Inhoudsopgave

Veiligheid	1	Problemen oplossen	17
Inleiding	1	Algemene tabel voor het oplossen van problemen	17
Gekwalificeerd personeel.....	1	Weerstandstest voeding	20
Beoogd gebruik.....	1	Test van de weerstand van de elektrodesteun	20
Voorschriften en goedkeuringen.....	1	Kabel Continuïteitstesten	21
Persoonlijke veiligheid	2	Pistoolcontactdoos	21
Brandveiligheid	2	Verlengkabel pistool	21
Aarding	3	Standaard pistoolkabels	22
Actie in geval van storing	3	Reparatie	23
Verwijdering	3	Vorbereiding	23
Beschrijving	4	De poederop vervangen	23
Specificaties	5	De voeding vervangen.....	24
Afmetingen en gewichten	5	De voeding vervangen (vervolg).....	26
Label met serienummer	5	Elektrodesteunhuls vervangen– XD-versie.....	27
Installatie	6	Elektrodesteunhuls vervangen– SD versie.....	28
Standaard montageset voor scharnierende stang	6	Onderdelen	29
Optionele montagebeugels voor knik- en vaste pistoolstang	7	Spuitpistool.....	30
Pistoolverbindingen.....	8	Elektrodehouders.....	32
Optionele installatie van ionencollector	9	XD elektrode houder	32
De ionencollectorstang afstellen	10	SD Elektrodehouder– Optie.....	32
Overschakelen van een kegelvormig naar een vlak of hoekig spuitpistool.....	10	Kabels	33
Werking	12	Optionele vlakstraalnozzles en hoekstraalnozzles	33
Conische sproeiërs en deflectoren reinigen.....	12	Standaard scharnierende pistoolstang.....	34
Vlakke en hoekige spuitdoppen reinigen	14	Optionele knikpistoolstang.....	35
Onderhoud	15	Optionele vaste pistoolbeugel	36
Dagelijks onderhoud	15	Optionele ionenverzamelset	37
Wekelijks Onderhoud	16		

Contact opnemen

Nordson Corporation verwelkomt verzoeken om informatie, opmerkingen en vragen over haar producten. Algemene informatie over Nordson kunt u vinden op het volgende internetadres:
<http://www.nordson.com>.

<http://www.nordson.com/en/global-directory>

Kennisgeving

Dit is een publicatie van Nordson Corporation die auteursrechtelijk is beschermd. Originele copyright datum 08/18. Niets uit dit document mag worden gefotokopieerd, gereproduceerd of vertaald naar een andere taal zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Nordson Corporation. De informatie in deze publicatie kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

- Origineel document -

Handelsmerken

Encore, Nordson en het Nordson logo zijn geregistreerde handelsmerken van Nordson Corporation. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van hun respectieve eigenaars.

Veiligheid

Inleiding

Lees en volg deze veiligheidsinstructies. Taak- en apparatuurspecifieke waarschuwingen, waarschuwingen en instructies zijn waar nodig opgenomen in de documentatie van de apparatuur.

Zorg dat alle documentatie bij de apparatuur, inclusief deze instructies, toegankelijk is voor personen die de apparatuur bedienen of onderhouden.

Gekwalificeerd personeel

Eigenaren van apparatuur zijn ervoor verantwoordelijk dat Nordson-apparatuur wordt geïnstalleerd, bediend en onderhouden door gekwalificeerd personeel. Gekwalificeerd personeel zijn werknemers of aannemers die zijn opgeleid om de hun toegewezen taken veilig uit te voeren. Ze zijn bekend met alle relevante veiligheidsregels en -voorschriften en zijn fysiek in staat om de hun toegewezen taken uit te voeren.

Beoogd gebruik

Gebruik van Nordson apparatuur op andere manieren dan beschreven in de documentatie die bij de apparatuur wordt geleverd, kan leiden tot letsel voor personen of schade aan eigendommen.

Enkele voorbeelden van onbedoeld gebruik van apparatuur zijn:

- incompatibele materialen gebruiken
- aanbrengen van ongeoorloofde wijzigingen
- veiligheidsvoorzieningen of vergrendelingen verwijderen of omzeilen
- gebruik van incompatibele of beschadigde onderdelen
- gebruik van niet-goedgekeurde hulpapparatuur
- apparatuur gebruiken die de maximale nominale waarden overschrijdt

Voorschriften en goedkeuringen

Zorg ervoor dat alle apparatuur is goedgekeurd voor de omgeving waarin deze wordt gebruikt. Goedkeuringen voor apparatuur van Nordson komen te vervallen als de instructies voor installatie, gebruik en onderhoud niet worden opgevolgd.

Alle fasen van de installatie van de apparatuur moeten voldoen aan alle federale, staats- en plaatselijke voorschriften.

Persoonlijke veiligheid

Volg deze instructies om letsel te voorkomen.

- Bedien of onderhoud apparatuur alleen als u hiervoor gekwalificeerd bent.
- Bedien de apparatuur alleen als de veiligheidsafschermingen, deuren of deksels intact zijn en de automatische vergrendelingen goed werken. Geen veiligheidsvoorzieningen omzeilen of buiten werking stellen.
- Blijf uit de buurt van bewegende apparatuur. Voordat u bewegende apparatuur afstelt of er onderhoud aan pleegt, moet u de stroomtoevoer afsluiten en wachten tot de apparatuur volledig tot stilstand is gekomen. Vergrendel de stroomtoevoer en zet de apparatuur vast om onverwachte beweging te voorkomen.
- Ontlast (ontlucht) hydraulische en pneumatische druk voordat u systemen of onderdelen onder druk afstelt of onderhoudt. Schakel schakelaars uit, vergrendel ze en voorzie ze van een label voordat je onderhoud gaat plegen aan elektrische apparatuur.
- Verkrijg en lees de veiligheidsinformatiebladen (MSDS) voor alle gebruikte materialen. Volg de instructies van de fabrikant voor het veilig hanteren en gebruiken van materialen en gebruik de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Om letsel te voorkomen, moet u zich bewust zijn van minder voor de hand liggende gevaren op de werkplek die vaak niet volledig kunnen worden uitgesloten, zoals hete oppervlakken, scherpe randen, onder spanning staande elektrische circuits en bewegende onderdelen die om praktische redenen niet kunnen worden ingesloten of anderszins afgeschermd.

Brandveiligheid

Volg deze instructies om brand of een explosie te voorkomen.

- Aard alle geleidende apparatuur. Gebruik alleen geaarde lucht- en vloeistofslangen. Controleer regelmatig de aarding van apparatuur en werkstukken. De weerstand tegen aarde mag niet groter zijn dan één megohm.
- Schakel alle apparatuur onmiddellijk uit als u statische vonken of vonkvorming opmerkt. Start de apparatuur niet opnieuw opstarten totdat de oorzaak is vastgesteld en verholpen.
- Niet roken, lassen, slijpen of open vuur gebruiken op plaatsen waar ontvlambare materialen worden gebruikt of opgeslagen. Verwarm materialen niet boven de door de fabrikant aanbevolen temperaturen. Zorg ervoor dat apparaten die de warmte bewaken en beperken goed werken.
- Zorg voor voldoende ventilatie om gevaarlijke concentraties van vluchtige deeltjes of dampen te voorkomen. Raadpleeg de plaatselijke voorschriften of het veiligheidsinformatieblad van het materiaal voor richtlijnen.
- Schakel elektrische circuits onder spanning niet uit tijdens het werken met ontvlambare materialen. Schakel de stroom eerst uit met een hoofdschakelaar om vonkvorming te voorkomen.
- Weet waar noodstopknoppen, afsluitkleppen en brandblussers zich bevinden. Als er brand ontstaat in een spuitcabine, schakel dan onmiddellijk het spuitsysteem en de afzuigventilatoren uit.
- Elektrostatische stroom uitschakelen en het laadsysteem aarden voordat u het systeem afstelt, reiniging of reparatie van elektrostatische apparatuur.
- Reinig, onderhoud, test en repareer apparatuur volgens de instructies in de documentatie van de apparatuur.
- Gebruik alleen vervangingsonderdelen die zijn ontworpen voor gebruik met originele apparatuur. Neem contact op met uw Nordson-vertegenwoordiger voor informatie en advies over onderdelen.

Aarding



WAARSCHUWING: Het gebruik van defecte elektrostatische apparatuur is gevaarlijk en kan elektrocutie, brand of explosie veroorzaken. Maak weerstandscontroles onderdeel van uw periodieke onderhoudsprogramma. Als u zelfs maar een lichte elektrische schok krijgt of statische vonken of vonken opmerkt, moet u alle elektrische of elektrostatische apparatuur onmiddellijk uitschakelen. Start de apparatuur niet opnieuw op voordat het probleem is geïdentificeerd en verholpen.

De aarding in en rond de cabineopeningen moet voldoen aan de vereisten van de NFPA voor gevaarlijke locaties van klasse II, divisie 1 of 2. Raadpleeg NFPA 33, NFPA 70 (NEC artikelen 500, 502 en 516) en NFPA 77, laatste voorwaarden.

- Alle elektrisch geleidende objecten in de spuitruimten moeten elektrisch zijn verbonden met de aarde met een weerstand van niet meer dan 1 megohm, gemeten met een instrument dat ten minste 500 volt op het te beoordelen circuit uitoefent.
- Apparatuur die moet worden geaard omvat, maar is niet beperkt tot, de vloer van het spuitgebied, bestuurdersplatforms, trechters, fotocelsteunen en afblaassproeiers. Personeel dat in het spuitgebied werkt, moet worden geaard.
- Er bestaat een mogelijk ontstekingspotentieel door het geladen menselijk lichaam. Personeel dat op een geveerd oppervlak staat, zoals een bestuurdersplatform, of niet-geleidende schoenen draagt, is niet geaard. Personeel moet schoenen met geleidende zolen dragen of een aardingsriem gebruiken om een verbinding met de aarde te behouden bij het werken met of rond elektrostatische apparatuur.
- Bedieners moeten huidcontact houden tussen hun hand en de handgreep van het pistool om schokken te voorkomen tijdens het bedienen van handbediende elektrostatische spuitpistolen. Als handschoenen moeten worden gedragen, knip dan de handpalm of vingers weg, draag elektrisch geleidende handschoenen of draag een aardingsriem die is verbonden met de handgreep van het pistool of een andere echte aarding.
- Elektrostatische voedingen uitschakelen en pistoolelektroden aarden alvorens aanpassingen te doen of poederspuitpistolen schoon te maken.
- Sluit alle losgekoppelde apparatuur, aardkabels en draden aan na onderhoud aan de apparatuur.

Actie in het geval van een storing

Als een systeem of apparatuur in een systeem niet goed werkt, moet u het systeem onmiddellijk uitschakelen en de volgende stappen uitvoeren en voer de volgende stappen uit:

- Koppel de elektrische voeding van het systeem los en vergrendel deze. Sluit hydraulische en pneumatische afsluitkleppen en laat de druk ontsnappen.
- Identificeer de reden van de storing en corrigeer deze voordat u het systeem opnieuw opstart.

Verwijdering

Voer apparatuur en materialen die zijn gebruikt voor bediening en onderhoud af volgens de plaatselijke voorschriften.

Beschrijvin

g

Het Encore Automatische Porselein Email (PE) Poederspuitpistool laadt en spuit porselein email (frit) poedercoatings elektrostatisch op.

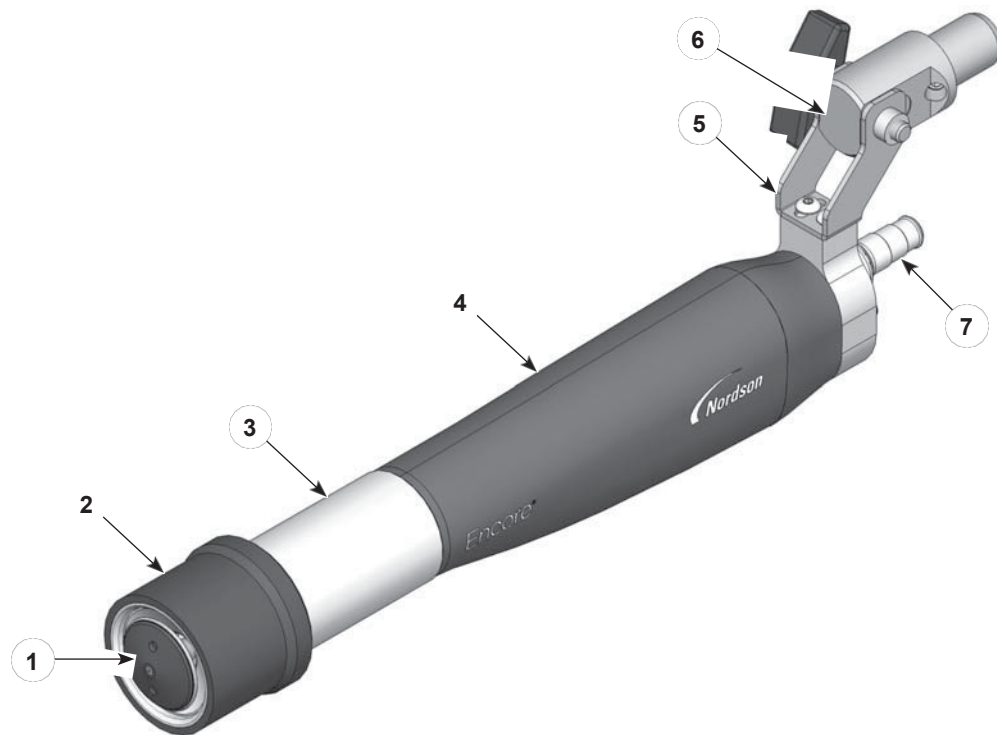
Het pistool is uitgerust met een integrale elektrostatische voeding van 100 kV en een luchtspoeling van de elektrode om te voorkomen dat poeder zich op de elektrode verzamelt. De pistolen hebben een rechte poederbaan om impactfusie te minimaliseren.

De pistolen worden gebruikt met het Nordson Encore iControl System of Encore LT Automatic Controllers, die zorgen voor de elektrostatische spanningsregeling, de elektrode luchtspoellucht en de poederpomplucht.

Een keramische conische spuitmond en 38 mm deflector worden met het pistool meegeleverd.

Optionele uitrusting omvat:

- 8, 12 en 16 meter (26, 39, 52 ft) bedieningskabels.
- 4 meter verlengkabel
- 121 cm vaste of scharnierende bar mounts.
- ionenopvangset.
- 4 en 6 mm platte spuitdoppen.
- 4 en 6 mm hoekspuitdoppen.



Figuur 1 Encore Automatisch PE-poederpistool met kegelvormige spuitkop

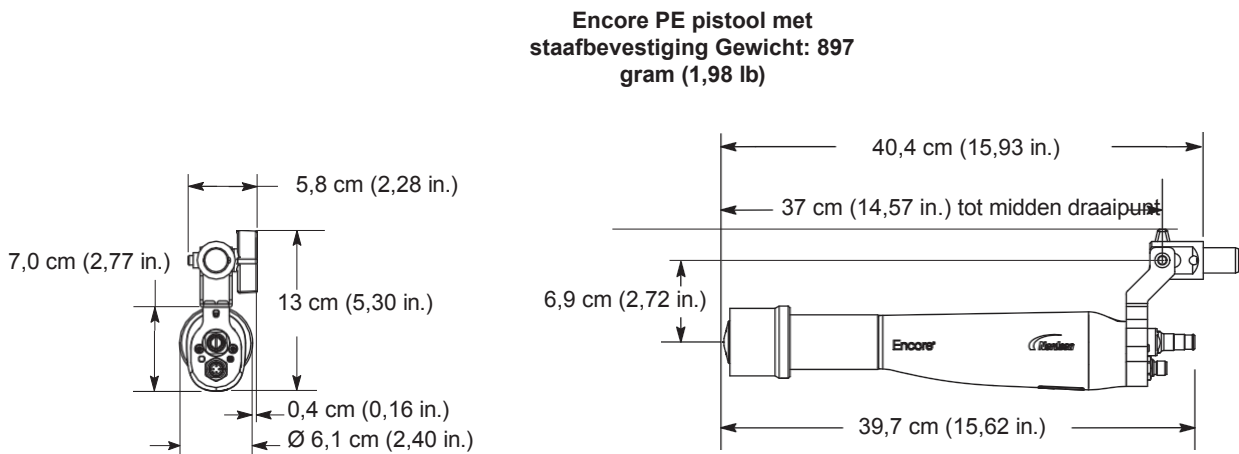
- | | | |
|-----------------------------|------------------|------------------------|
| 1. Conische deflector | 4. Pistoolhuis | 6. Buisadapter |
| 2. Conische patroonregelaar | 5. Montagebeugel | 7. Poederslang adapter |
| 3. Mondstukmoer | | |

Specificaties

Ingangsclassificatie	Uitgangswaarde
+/- 19 VAC, +/-1 A (piek)	100 KV, 100 μ A

- Luchtkwaliteit: $<5\mu$ deeltjes, dauwpunt <10 °C (50 °F)
- Max. relatieve vochtigheid: 95% niet-condenserend
- Omgevingstemperatuurclassificatie: +15 tot +40 °C (59-104 °F)
- Deze applicator wordt gebruikt met porselein emaille poeders die niet brandbaar zijn.

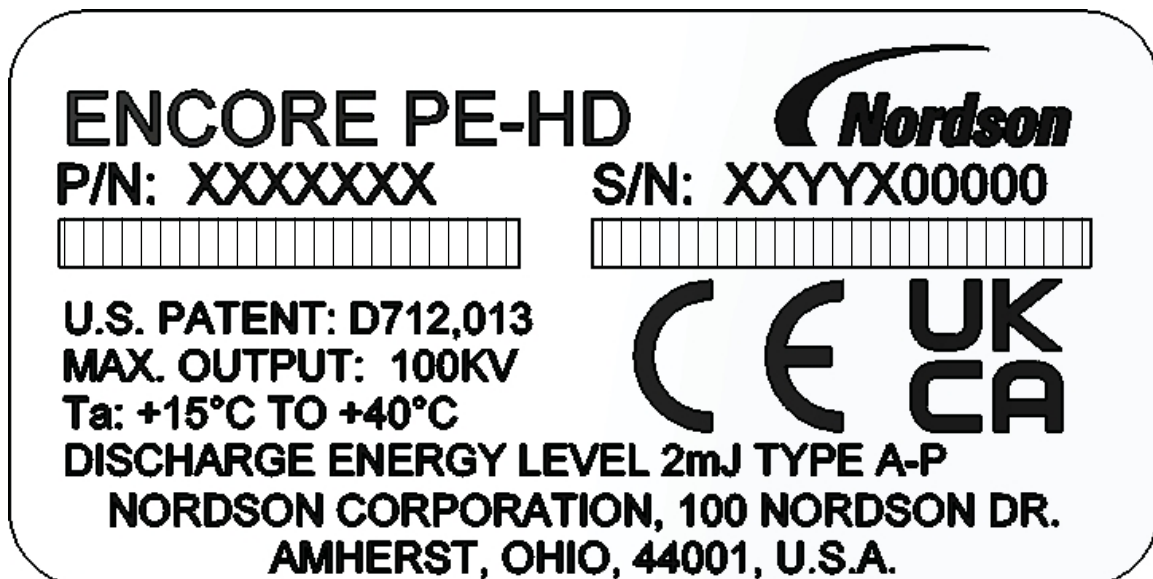
Afmetingen en gewichten



Figuur 2 Afmetingen en gewichten pistool (met kegelvormig mondstuk)

Label met serienummer

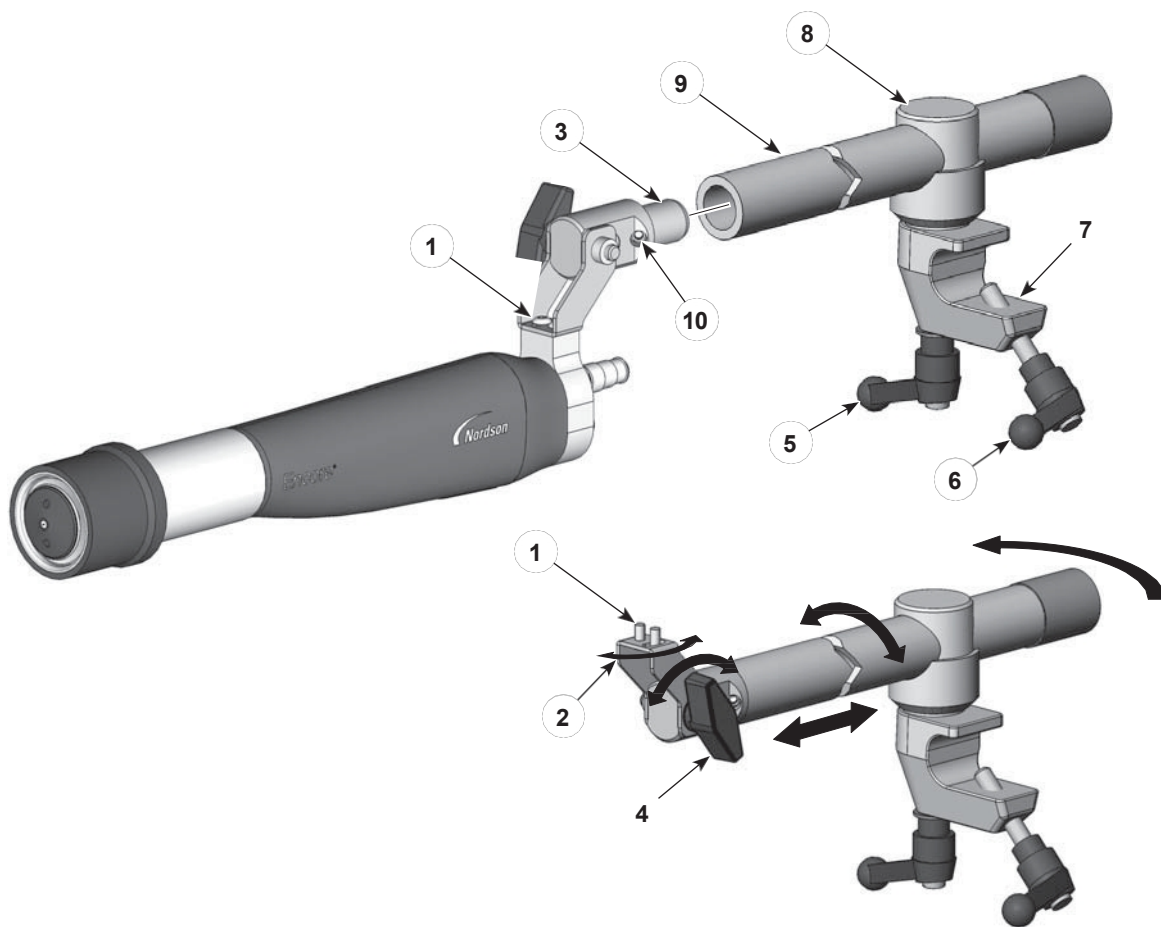
OPMERKING: Het serienummer van het pistool bevat de locatie, het jaar en de maand waarin het werd gemaakt. Het serienummer begint met "AA10A". De "AA" betekent dat het product is gebouwd in Amherst, Ohio, de "10" betekent het jaar 2010. De "A" betekent de maand januari, "B" zou februari zijn, enzovoort.



Installatie

Standaard montageset voor scharnierende stang

1. Zie afbeelding 3. Installeer de buisadapter (3) in het uiteinde van de stelstang (9) en zet hem vast door de stelschroef (10) vast te draaien met een inbusleutel van 4 mm.
 - Draai de rechterknopschroef (1) los om de pistooltip van links naar rechts te bewegen.
 - Draai de kantelknop (4) los om de pistooltip omhoog of omlaag te kantelen.
 - Draai de vergrendelingshendel (5) los om de stelstang te draaien of naar voren of achteren te schuiven.
2. Plaats de klem (7) op een 1 inch montagestang en draai de klemhendel (6) vast.
3. Bundel de poederslang, de 4 mm doorzichtige elektrode luchtspoelingslang en de pistoolkabel en bevestig ze aan de stelstang met Nordson klittenband. Sluit ze aan op het spuitpistool zoals getoond in Figuur 5.



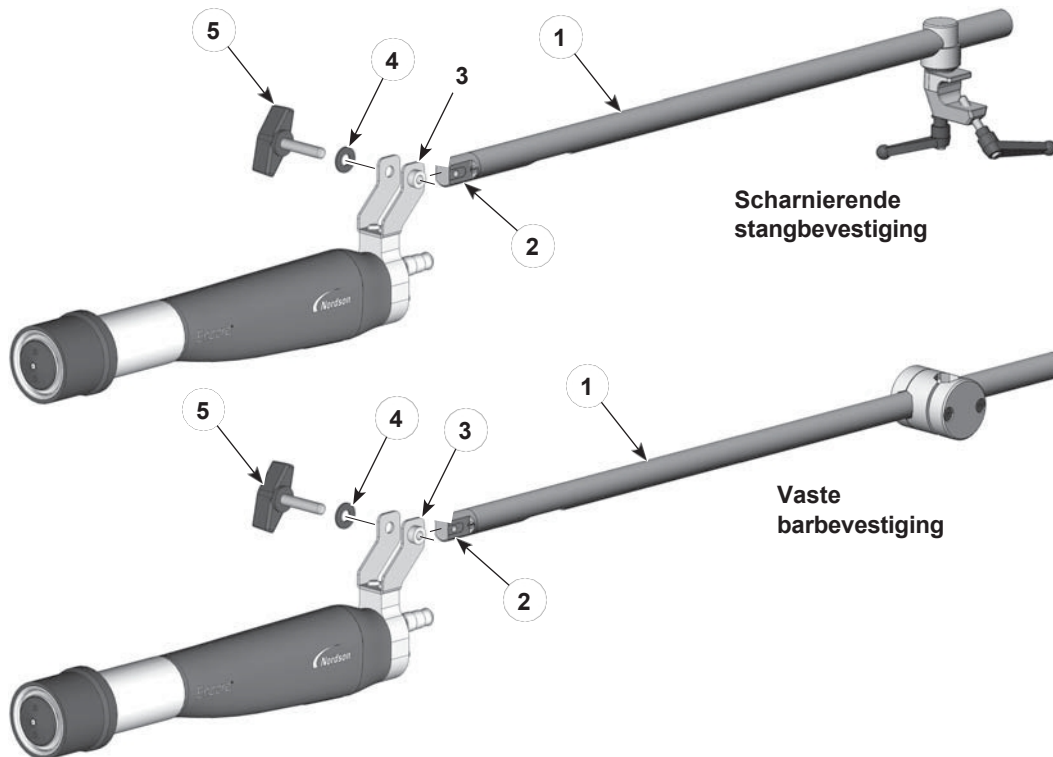
Afbeelding 3 Standaard Knikarm-pistoolmontage

- | | | |
|------------------|-------------------------|----------------------|
| 1. Knopschroeven | 5. Vergrendelingshendel | 8. Vergrendellichaam |
| 2. Kantelbeugel | 6. Klemgreep | 9. Stelstang |
| 3. Buisadapter | 7. Klem | 10. Stelschroef |
| 4. Kantelknop | | |

Optionele montagebeugels voor scharnierende en vaste pistoolstang

Zie afbeelding 4. Deze optionele stangmontagekits hebben stelstangen met een grote binnendiameter (1) waardoor de poederslang, luchtslang en pistoolkabel kunnen worden geleid. De buisadapter (2) die bij het spuitpistool is geleverd, kan niet worden gebruikt met deze sets. Deze moet worden vervangen door de slangadapter die bij de kits wordt geleverd.

1. Schroef de knop en sluitring (5, 4) los van de pistoolbevestigingsbeugel (3) en verwijder deze.
2. Verwijder de standaard buisadapter (niet afgebeeld) van de montagebeugel van het pistool.
3. Schuif het uiteinde van de optionele buisadapter (2) in de pistoolbeugel en lijn het gat in het uiteinde van de buisadapter uit met de gaten in de pistoolbeugel.
4. Installeer de knop en de sluitring door de montagebeugel en draai ze vast.
5. Zie afbeelding 5. 4. Trek (in deze volgorde) de pistoolkabel, de 4 mm doorzichtige elektrode luchtspoelsing en de poederslang door de eindmontagebuis en uit de uitsparing. Sluit ze aan op het spuitpistool zoals getoond in Figuur 5.



Afbeelding 4 Optionele Gun Bar Mount Kits

1. Stelstang
2. Buisadapter

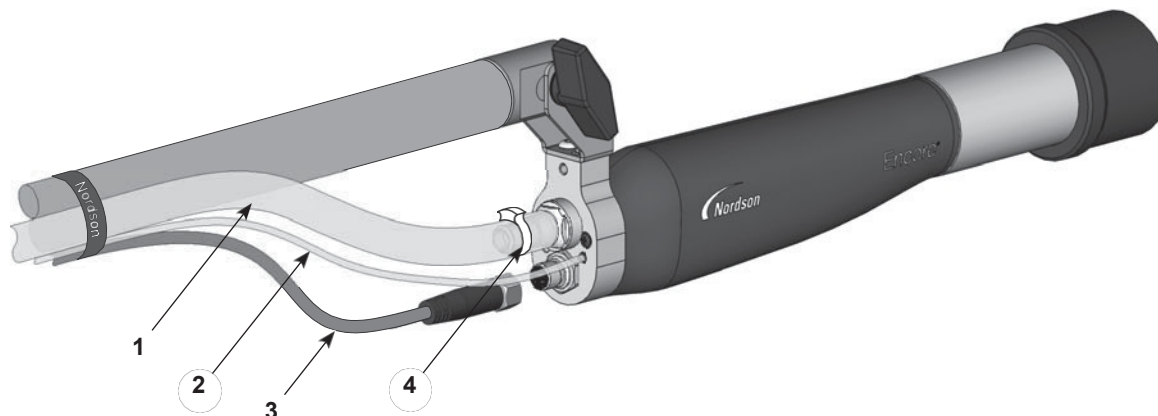
3. Stangbevestigingsbeugel
4. Sluitring

5. Knop

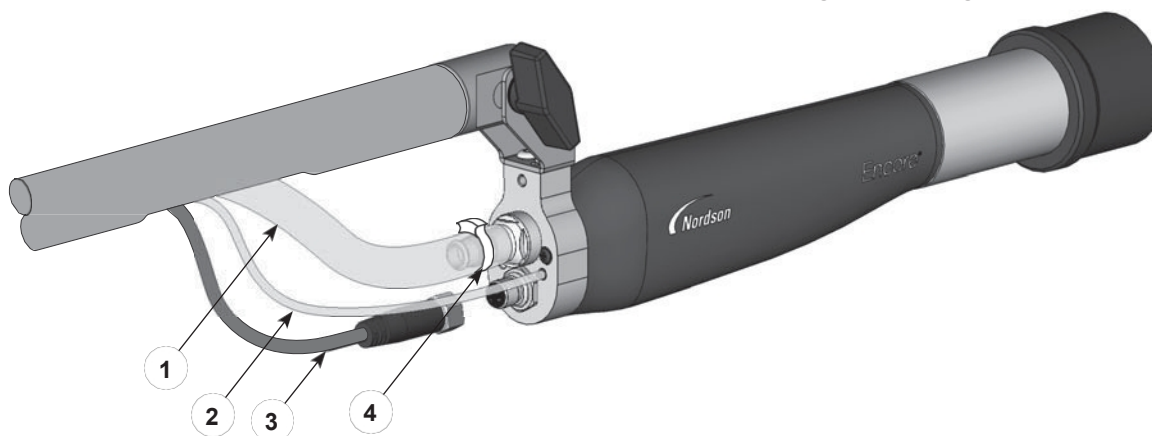
Aansluitingen pistool

1. Sluit de poederslang (1) aan op de slangaansluiting en zet de slang vast met een slangklem (4).
2. Sluit de 4 mm doorzichtige elektrode-luchtspoelslang (2) aan op de fitting met weerhaak.
3. Sluit de pistoolkabel (3) aan op de aansluiting en draai de kabelmoer stevig vast.

Standaard barmontageaansluitingen



Optionele bar montage aansluitingen



Figuur 5 Pistool Aansluitingen

1. Poederslang

3. Pistoolkabel

4. Slangklem

2. Elektrode luchtspoelslang

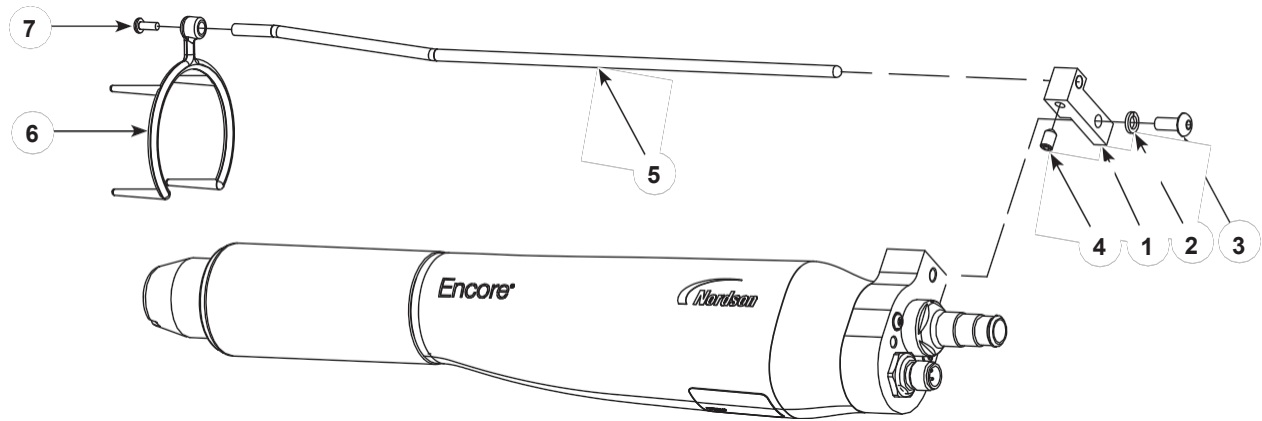
Optionele installatie van ionenvanger

De ionenvanger verzamelt ionen die worden afgegeven door de oplaadelektrode van het pistool in plaats van ze op het onderdeel te laten neerslaan. Dit vermindert de opbouw van ladingen in het poeder dat op het onderdeel wordt afgezet, wat defecten in de uitgeharde coating zoals pinholing en sinaasappelhuid kan verminderen en de gladheid en het uiterlijk van uitgeharde poedercoatings kan verbeteren.

Stel na het installeren van de ionencollector de positie van de collectorstang af voor de beste resultaten, zoals beschreven in *De ionencollectorstang afstellen*.

1. Zie afbeelding 6. Installeer het montageblok (1) op het pistool met de M5 borgring en schroef (2, 3).
2. Steek de collectorstang (5) in het blok en zet hem vast met de M5 x 8 stelschroef (4) die bij de ionencollectorkit is geleverd.
3. Schuif de meerpuntsdop (6) op de mondstukmoer en bevestig hem aan de collectorstang met de M3-schroef (7).

OPMERKING: Verwijder de patrooninstelhuls van het conische mondstuk voordat u de meerpuntsdop installeert.



Figuur 6 Ionencollector Installatie - Plat sproeimondstuk afgebeeld

De ionencollectorstang afstellen

Gebruik deze procedure om de optimale positie van de meerpuntsdop voor de toepassing te vinden.

- Als de punten van de ionenverzamelaar te ver van de punt van de elektrode verwijderd zijn, zal de ionenverzamelaar geen ionen opvangen of het uiterlijk van de uitgeharde coating verbeteren.
 - Als de uiteinden van de ionenverzamelaar te dicht bij het uiteinde van de elektrode zijn, kunnen poederdeeltjes niet efficiënt geladen worden en kan de poederverdrachtsefficiëntie afnemen.
1. Voordat u de ionencollectorstaaf op het pistool installeert, moet u verschillende onderdelen coaten. Let op de stroom (μA) op het display van de besturingseenheid tijdens het coaten van de onderdelen. Laat de coatings uitharden.
 2. Installeer de ionencollectorkit op het pistool.

Overschakelen van een conische naar een vlakke of hoekige spuitkop



WAARSCHUWING: Schakel het spuitpistool uit en aard de elektrode voordat u deze procedure uit te voeren. Het niet in acht nemen van deze waarschuwing kan leiden tot een ernstige elektrische schok.



WAARSCHUWING: De deflectorkap (1) en de deflector (2) moeten worden verwijderd voordat u de sproeiermoer uit het spuitpistool verwijdert. Als deze niet eerst worden verwijderd, kan de elektrodehouder (8) beschadigd raken en moet deze mogelijk worden vervangen.

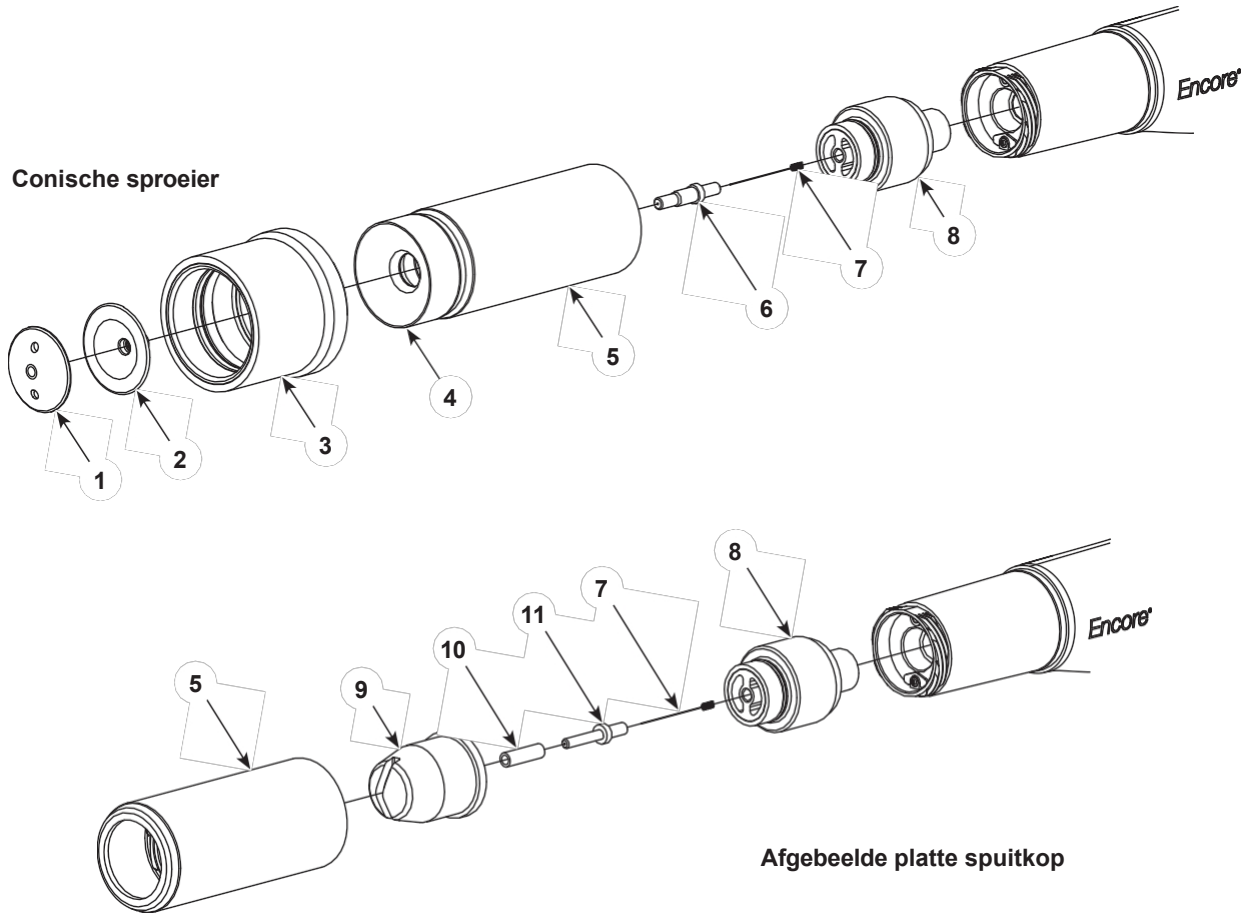
Zie Figuur 7. Om van de standaard conische sproeier over te schakelen op een vlakke of hoekige sproeier,

moeten de volgende onderdelen worden besteld:

- de toepasselijke sproeier (9)
- een nieuwe sproeiermoer (5)
- een set met houders voor vlakke spuitelektroden (onderdelen 7, 10 en 11).

Zie het hoofdstuk *Onderdelen* in deze handleiding voor optionele sproeiers, sproeiermoer en elektrodenhouderset.

1. Houd met uw vinger de deflector (2) tegen terwijl u de deflectorkap (1) losdraait.
2. Trek de deflector (2) van de conische elektrodehouder (6).
3. Draai de mondstukmoer (5) los en verwijder deze samen met de patrooninstelhuls (3) en conische mondstuk (4) uit het spuitpistool.
4. Verwijder de elektrodehouder (6, 7 en 8) uit het spuitpistool. Gebruik perslucht onder lage druk om het geheel te reinigen. Controleer op slijtage en beschadiging. Zie Vervanging van de elektrodehouder in het hoofdstuk Reparatie van deze handleiding.
5. Schroef de conische elektrodehouder (6) los van de elektrodehouder (8).
6. Installeer de 6 mm ID x 20 mm lange polyurethaan slijthuls (10) over het uiteinde van de platte elektrodehouder (11).
7. Plaats de nieuwe elektrode (7) in de platte elektrodehouder (11).
8. Schroef de platte elektrodehouder in de elektrodehouder. Installeer de elektrodehouder (7, 8, 10 en 11) in het spuitpistool.
9. Installeer de platte spuitkop of hoekspuitkop (9) op de elektrodehouder (8), en installeer de nieuwe mondstukmoer op het spuitpistool.



Figuur 7 Wisselen van conische sproeier naar vlakke sproeier of hoeksproeier (getoond met vlakke sproeier)

- | | | |
|----------------------|-----------------------------------|----------------------------|
| 1. Afbuigkap | 5. Mondstukmoer | 9. Plat spuitstuk |
| 2. Deflector | 6. Conische elektrodehouder | 10. Slijthuls |
| 3. Patroonstelhuls | 7. Elektrode | 11. Vlakke elektrodehouder |
| 4. Conisch spuitstuk | 8. Elektrodehouder (XD Afgebeeld) | |

Bediening



WAARSCHUWING: Laat de volgende taken alleen uitvoeren door gekwalificeerd personeel. Volg de veiligheidsinstructies in dit document en alle andere bijbehorende documentatie.



WAARSCHUWING: Deze apparatuur kan gevaarlijk zijn als ze niet wordt gebruikt volgens de voorschriften in deze handleiding.

De automatische en handmatige regeling van de elektrostatische uitvoer, de luchtstroom van de luchtspoeling en de luchtstroom van de pomp worden verzorgd door het Nordson iControl System of de Encore LT Automatic Controllers. De activering en positionering van het spuitpistool worden verzorgd door het iControl System, een Nordson Axis Controller of een PLC van Nordson of van de klant. Raadpleeg de handleiding van uw controller voor programmeerinformatie en instructies.

Conische spuitdoppen en deflectoren reinigen



WAARSCHUWING: Schakel het spuitpistool uit en aard de elektrode voordat u deze procedure uitvoert. Het niet in acht nemen van deze waarschuwing kan leiden tot een ernstige elektrische schok.



WAARSCHUWING: Laat de trekker van het spuitpistool los, zet de controller in de slaapstand en aard de elektrode voordat u deze procedure uitvoert. Het niet in acht nemen van deze waarschuwing kan leiden tot een ernstige elektrische schok.



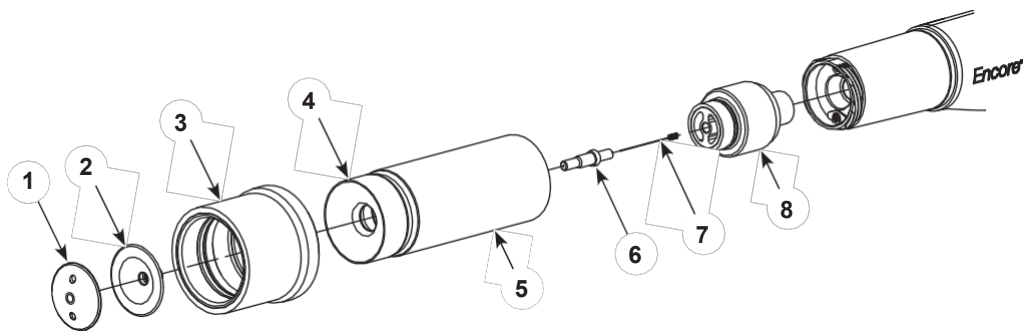
WAARSCHUWING: Spoel het spuitpistool door en druk op de knop Inschakelen/Uitschakelen om de regelaar in de slaapstand te zetten en te voorkomen dat het spuitpistool per ongeluk wordt geactiveerd.



WAARSCHUWING: De deflectorkap (1) en de deflector (2) moeten worden verwijderd voordat u de moer van het spuitpistool verwijdert. Als deze niet eerst worden verwijderd, kan de elektrodehouder (8) beschadigd raken en moet deze mogelijk worden vervangen.

1. Zie afbeelding 8. Houd de deflector (2) met de vinger vast terwijl u de deflectorkap (1) losdraait. Trek de deflector (2) voorzichtig van de conische elektrodehouder (6).
2. Draai de mondstukmoer (5) linksom los en verwijder de moer, conische mondstuk (4) en patroonhuls (3) uit het spuitpistool.
3. Verwijder de elektrodehouder (6, 7 en 8) uit het spuitpistool. Gebruik perslucht onder lage druk om de assemblage te reinigen. Inspecteer de assemblage op slijtage of schade. Zie de instructies voor *het vervangen van de elektrodehouder* in het hoofdstuk *Reparatie* van deze handleiding.
4. Reinig alle onderdelen met perslucht onder lage druk. Inspecteer alle onderdelen en vervang onderdelen die versleten of beschadigd zijn.
5. Inspecteer de elektrodehouder (6). Als de elektrodehouder versleten of beschadigd is, schroeft u deze los van de elektrodehouder (8) en verwijdert u de elektrode (7). Plaats de elektrode in de nieuwe houder en schroef vervolgens de houder in de elektrodehouder. Installeer de elektrodehouder (6, 7 en 8) in het spuitpistool.
6. Schroef de mondstukmoer op het spuitpistool.
7. Installeer de deflector op de elektrodehouder. Buig het uiteinde van de elektrode niet.
8. Schroef de afbuigkap vast op de elektrodehouder.

OPMERKING: Druk op de knop Inschakelen/Uitschakelen om de controller te wekken en de werking te hervatten.



Figuur 8 Reiniging een conisch mondstuk

1. Afbuigkap
2. Afbuigkap
3. Patroonhuls

4. Conisch mondstuk
5. Mondstukmoer
6. Elektrodehouder (zie opmerking)

7. Elektrode
8. Elektrodehouder (XD afgebeeld)

OPMERKING: De elektrodehouder die wordt gebruikt met een conische spuitkop is niet uitwisselbaar met vlakke/hoekspuitpijpen.

Vlakke en hoekige spuitdoppen reinigen



WAARSCHUWING: Laat de trekker van het spuitpistool los, zet de regelaar in de slaapstand en aard de elektrode voordat u deze procedure uitvoert. Het niet in acht nemen van deze waarschuwing kan leiden tot een ernstige elektrische schok.



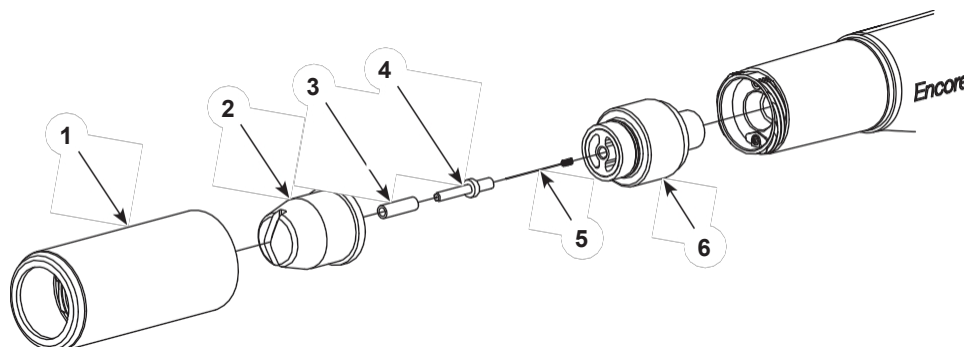
WAARSCHUWING: Schakel het spuitpistool uit en aard de elektrode voordat u deze procedure uitvoert. procedure uit te voeren. Als u deze waarschuwing niet in acht neemt, kan dit ernstige elektrische schokken tot gevolg hebben.



WAARSCHUWING: Spoel het spuitpistool door en druk op de knop Inschakelen/Uitschakelen om de regelaar in de slaapstand te zetten en te voorkomen dat het spuitpistool per ongeluk wordt geactiveerd.

1. Zie afbeelding 9. Draai de sproeiermoer (1) linksom los.
2. Trek de sproeiermoer (1) en de sproeier (2) van het spuitpistool. Verwijder de sproeier van de moer en reinig beide met perslucht onder lage druk en schone doeken. Vervang indien versleten of beschadigd.
3. Verwijder de elektrodehouder (3, 4, 5 en 6) van het spuitpistool. Gebruik perslucht onder lage druk om de assemblage schoon te maken. Inspecteer de assemblage en indien versleten of beschadigd. Zie *Vervanging van de elektrodehouder* in het gedeelte *Reparatie* in deze handleiding.
4. Inspecteer de slijthuls (3) en de elektrodehouder (4). Als een van beide versleten of beschadigd is, vervangen door de elektrodenhouderset.
 - a. Schroef de elektrodehouder en de huls los van de elektrodehouder (6).
 - b. Installeer de nieuwe huls (3) over de nieuwe elektrodehouder (4).
 - c. Plaats de elektrode (5) in de nieuwe houder en schroef vervolgens de houder in de elektrodehouder (6).
5. Installeer de elektrodehouder terug in het spuitpistool.
6. Installeer het mondstuk (2) op de elektrodehouder (4) en schroef vervolgens de mondstukmoer (1) met de wijzers van de klok mee op met de wijzers van de klok mee op de behuizing van het spuitpistool tot hij goed vastzit.

OPMERKING: Druk op de knop Inschakelen/Uitschakelen om de regelaar te wekken en de werking te hervatten.



Figuur 9 Reiniging een vlakke/hoeksproeier

- | | | |
|--------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Moer | 3. Slijtagehuls | 5. Elektrode |
| 2. Vlakke sproeier | 4. Elektrodehouder (Zie opmerking) | 6. Elektrodehouder (XD afgebeeld) |

OPMERKING: De elektrodehouder die wordt gebruikt met een vlakke/hoekspuitkop is niet uitwisselbaar met een conische spuitkop.

Onderhoud



WAARSCHUWING: Schakel de elektrostatische spanning uit en aard de elektrode van het pistool voordat u de volgende taken uitvoert. Als u deze waarschuwing niet opvolgt, kunt u een ernstige schok krijgen.

Dagelijks onderhoud

OPMERKING: Afhankelijk van uw toepassing hoeft u deze procedure mogelijk niet elke dag uit te voeren. Als u regelmatig kleurveranderingen uitvoert met een poedertoevoercentrum, wordt het spuitpistool intern doorgeblazen telkens als er een kleurverandering wordt uitgevoerd. Als dit het geval is, voert u deze procedure om de 2-3 dagen uit.

1. Spoel de spuitpistolen door en schakel ze vervolgens uit.
2. Koppel de poederslang los van de poederpomp. Blaas het resterende poeder uit de poederslang en het spuitpistool met een door OSHA goedgekeurd lagedrukluftpistool. Blaas nooit lucht door de poederslang van het spuitpistool in de poederpomp.
3. Zie afbeelding 7. Verwijder het mondstuk uit het pistool:

Conische spuitkop: Schroef de deflectorkap (1) los en verwijder vervolgens de deflector (2). Draai de moer van de spuitkop (4) los en verwijder deze samen met de spuitkop en patroonhuls (3) uit het pistool.

Vlakke of hoekige spuitkop: Schroef de spuitkopmoer (4) los en verwijder deze samen met de spuitkop (8) uit het pistool.

4. Trek de elektrodehouder (7) uit het pistool.
5. Maak de poederslang los van het pistool.
6. Blaas het pistool uit vanaf de aansluiting van de poederslang naar de voorkant.
7. Als je een conisch mondstuk gebruikt, trek dan de patroonhuls (3) van de mondstukmoer en het mondstuk. Reinig alle verwijderde onderdelen met een lagedruk blaaspistool. Veeg de onderdelen af met een schone, droge doek.
8. Inspecteer de keramische spuitmonden, patroonhuls en elektrodehouder op slijtage. Vervang versleten of beschadigde onderdelen.
9. Controleer de slangadapter en de poederslang in het pistool op slijtage en vervang deze als ze versleten of beschadigd zijn.
10. Zet het pistool weer in elkaar en gebruik het opnieuw.

Wekelijks onderhoud

Controleer de weerstand van de voeding en de elektrodehouder met een megohm-meter, zoals beschreven in de procedures voor probleemoplossing.

Vervang de voeding, de weerstand van de elektrodehouder of beide als de weerstandswaarden niet binnen het gespecificeerde bereik vallen. Zie *Continuïteits- en weerstandscontroles* in het hoofdstuk *Problemen oplossen* voor meer informatie.

Problemen oplossen



WAARSCHUWING: Laat de volgende taken alleen uitvoeren door gekwalificeerd personeel. Volg de veiligheidsinstructies in dit document en alle andere bijbehorende documentatie.

Deze procedures voor probleemoplossing hebben alleen betrekking op de meest voorkomende problemen. Raadpleeg de Encore iControl hardwarehandleiding voor problemen met de besturing. Als u een probleem niet kunt oplossen met de informatie in deze handleidingen, neem dan contact op met uw plaatselijke Nordson-vertegenwoordiger voor hulp.

OPMERKING: iFlow-modules worden in de iControl controller gebruikt om de luchtstroom van de pomp te regelen. Zie voor problemen met iFlow-modules.

Algemene tabel voor het oplossen van problemen

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
1. Ongelijkmatig patroon, onregelmatige of onvoldoende poederstroom	Verstopping in spuitpistool, poederslang of pomp	<ol style="list-style-type: none"> 1. Spuit het spuitpistool door. Verwijder het mondstuk en de elektrodehouder en maak ze schoon. 2. Koppel de poederslang los van het spuitpistool en blaas de poederslang uit met een luchtpistool. 3. Koppel de poederslang los van de pomp en het spuitpistool en blaas de slang uit. Vervang de slang als deze verstopt zit met poeder. 4. Demonteer en reinig de pomp.
	Sproeier, afbuigplaat of elektrodehouder versleten, waardoor patroon wordt beïnvloed	<p>Verwijder het mondstuk, de deflector en de elektrodesteun en maak ze schoon en inspecteer ze.</p> <p>steun. Vervang versleten onderdelen indien nodig.</p> <p>Als overmatige slijtage een probleem is, verminder dan het debiet en de vernevelingslucht.</p>
	Vochtig poeder	Controleer de poedertoevoer, luchtfilters en droger. Vervang de poedertoevoer indien vervuild.
	Lage pompluchtstroom/druk	Pas de luchtstroom/druk van de pomp aan.
	Onjuiste fluïdisatie van poeder in toevoertrechter	<p>Verhoog de fluïdiserende luchtdruk.</p> <p>Als het probleem aanhoudt, verwijder dan het poeder uit de trechter. Reinig of vervang de fluïdiseerplaat als deze vervuild is.</p>
	iFlow-module niet gekalibreerd	Voer de procedure voor het opnieuw op nul stellen uit in de iControl hardwarehandleiding.

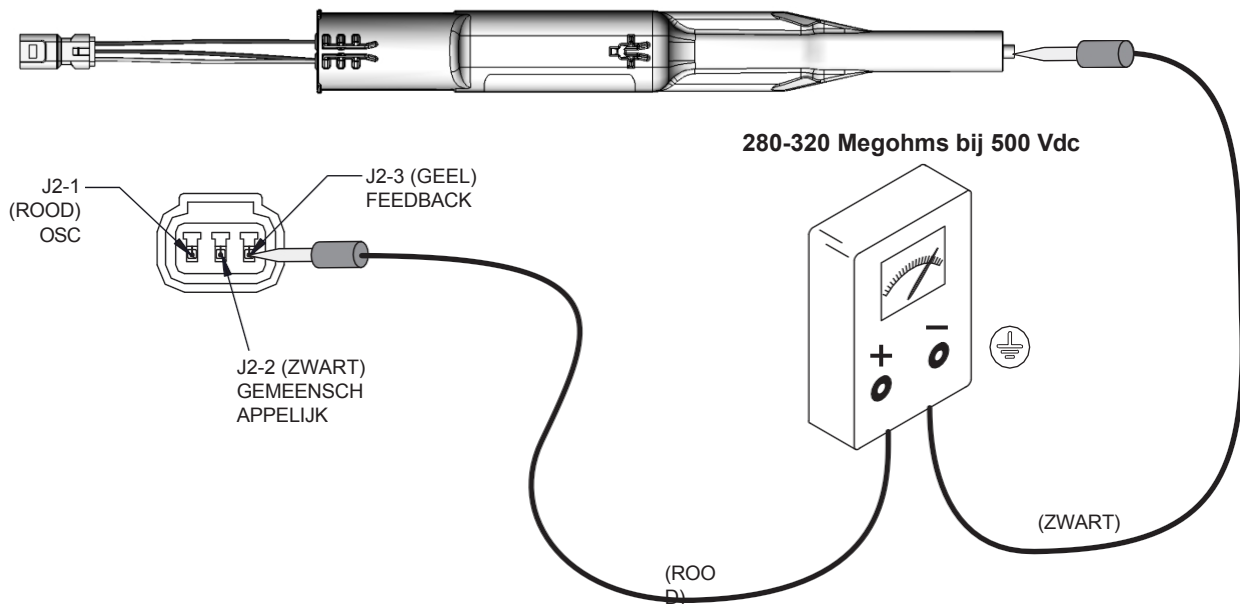
Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
2. Leemtes in poederpatroon	Versleten mondstuk of deflector	Verwijder en inspecteer het mondstuk of de deflector. Vervang versleten onderdelen.
	Verstopte elektrodehouder of poederslang	Verwijder de elektrodehouder en maak hem schoon. Verwijder indien nodig de poederslang en reinig deze.
	Elektrode lucht-wasstroom te hoog	De luchtwasstroom wordt geregeld door een vaste opening. Raadpleeg de handleiding van uw handleiding van de regelaar voor meer informatie over het oplossen van problemen.
3. Verlies van wikkeling, slechte overdrachtsefficiëntie	Lage elektrostatische spanning	Verhoog de elektrostatische spanning.
	Slechte elektrodeverbinding	Verwijder het mondstuk en de elektrodehouder. Reinig de elektrode en controleer op koolstofsporen of schade. Controleer de weerstand van de elektrodehouder zoals aangegeven in dit hoofdstuk. Als de elektrodehouder goed is, verwijder dan de voeding van het pistool en controleer de weerstand zoals aangegeven in dit hoofdstuk.
	Slecht geaarde onderdelen	Controleer de transportketting, de rollen en de onderdelenhangers op poederafzetting. De weerstand tussen de onderdelen en aarde moet 1 megohm of minder zijn. Voor de beste resultaten wordt 500 ohm of minder aanbevolen.
4. Geen kV-uitgang van het spuitpistool (display toont 0 kV wanneer het pistool wordt geactiveerd), maar er wordt poeder gespoten	Beschadigde pistoolkabel	Voer de <i>Continuïteitscontroles van de pistoolkabel</i> in dit hoofdstuk uit. Als er een open of kortsluiting wordt gevonden, vervangt u de kabel.
	Kortsluiting in de stroomvoorziening van het spuitpistool	Voer de <i>weerstandstest van de stroomtoevoer</i> in dit hoofdstuk uit.
5. Geen kV-uitgang van het spuitpistool (interface toont kV-uitgang) maar er wordt wel poeder gespoten.	Stroomtoevoer spuitpistool open	Voer de <i>weerstandstest van de stroomtoevoer</i> in dit hoofdstuk uit.
	Beschadigde pistoolkabel	Voer de <i>Continuïteitstest van de pistoolkabel</i> in dit hoofdstuk uit. Als er een open of kortsluiting wordt gevonden, vervangt u de kabel.
6. Poederopbouw op de elektrodetip	Onvoldoende luchtstroom op de elektrode	De luchtspoeling wordt geregeld door een vaste opening. Controleer de luchtspoelslang en controleer of er stroming is bij de uitlaatfitting wanneer de trekker van het pistool wordt ingedrukt. Raadpleeg uw handleiding voor meer informatie over het oplossen van problemen.
<i>Wordt vervolgd...</i>		

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
7. Lage poederdoorstroming of poederdoorstroming met pieken	Lage luchttoevoerdruk	De luchttoevoerdruk van de iControl console moet hoger zijn dan 5,86 bar (85 psi). Encore LT automatische regelaars hebben 4,0-7,6 bar (58-110 psi) nodig.
	Luchtdrukregelaar iFlow-module te laag ingesteld	Stel de regelaar van de iControl in op 5,86 bar (85 psi). Raadpleeg de iFlow Air Flow Verification Kit.
	Toevoerluchtfilter verstopt of filterbak vol - watervervuiling van de debietregelaar	Verwijder de kom en laat het water/vuil weglopen. Vervang het filterelement als noodzakelijk. Reinig het systeem, vervang indien nodig onderdelen.
	Debietventiel van iFlow-module of Encore LT debietventiel verstopt.	Raadpleeg de handleiding van uw regelaar.
	Luchtslang geknikt of verstopt	Controleer de stromings- en vernevelingsluchtslang op knikken.
	Pompkeel versleten	Vervang de pompkeel.
	Pomp niet goed gemonteerd	Controleer de pomp en monteer hem opnieuw.
	Pick-up buis geblokkeerd	Controleer of vuil of een zak (VBF-eenheden) de aanzuigslang blokkeert.
	Vloeibare lucht te hoog	Als de fluïdiserende lucht te hoog is ingesteld, is de verhouding poeder/lucht te laag.
	Vloeibare lucht te laag	Als de fluïdiserende lucht te laag is ingesteld, werkt de pomp niet optimaal.
	Poederslang verstopt	Blaas de poederslang uit met perslucht.
	Poederslang geknikt	Controleer op een geknikte poederslang.
	Poederslang te lang	Kort de slang in.
	Pistoolpoederbaan verstopt	Controleer slangaansluiting, poederslang en elektrodehouder op inslagfusie of vuil. Reinig indien nodig met perslucht.
Aanvoer- en verstuifluchtslangen omgekeerd	Controleer het traject van de aanvoer- en verstuifluchtslang en corrigeer deze indien indien onjuist.	
8. Geen KV bij inschakeling pistool AAN, poederstroom OK	KV op nul gezet	Verander KV in een positieve waarde.
	Controleer het scherm Alarm op meldingen.	Raadpleeg de handleiding van je controller voor procedures om problemen op te lossen.
9. Geen kruitstroom wanneer pistool wordt ingedrukt AAN, kv OK	Totale lucht ingesteld op nul	Verander de totale stroom in een positieve waarde.
	Luchttoevoer uitgeschakeld	Controleer de luchttoevoer van de iControl console.
10. Pistooldebiet % neemt niet toe, altijd 0	Totale lucht ingesteld op nul	Als de totale luchtstroom op nul staat, kan het debietpercentage niet worden aangepast. Wijzig de totale luchtstroom in een positieve waarde.

Weerstandstest voeding

Gebruik een megohm-meter om de weerstand van de voeding te controleren, van de J2-3 feedbackterminal op de connector naar de contactpen in de voorkant. De weerstand moet tussen 280-320 megohm liggen. Als de waarde oneindig is, verwissel dan de draden van de meter. Als de weerstand buiten dit bereik valt, vervang dan de voeding.

OPMERKING: Er zijn meerdere variabelen die de Meg-Ohm metingen van uw meter kunnen beïnvloeden (temperatuur en meetspanning). Als de uitgangsspanning van de Meg-Ohm meter afwijkt van de 500 VDC instelling, heeft dit een directe invloed op de meetnauwkeurigheid. Metingen moeten ook worden uitgevoerd bij kamertemperatuur 22°C of 72°F. Geef de multiplier de tijd om af te koelen tot kamertemperatuur voor reproduceerbare resultaten.

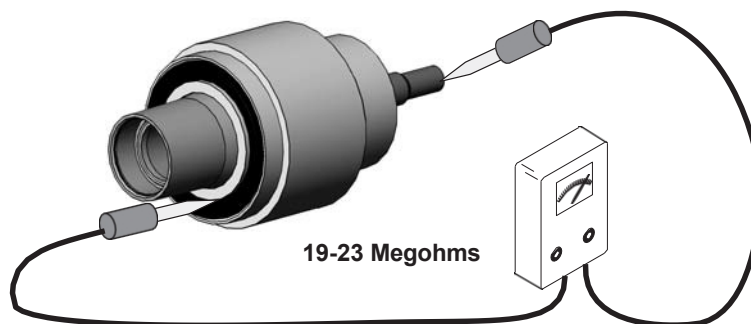


Afbeelding 10 Weerstandstest voeding

Elektrodehouderweerstandstest

Gebruik een meg-ohm-meter om de weerstand van de elektrodehouder te meten van de contactring aan de achterkant naar de elektrode aan de voorkant. De weerstand moet 19-23 megohm zijn. Als de weerstand buiten dit bereik ligt, moet u de elektrodehouder repareren of vervangen.

Zie *Reparatie van de elektrodesteun* in het hoofdstuk *Reparatie* voor het repareren van de elektrodesteun.



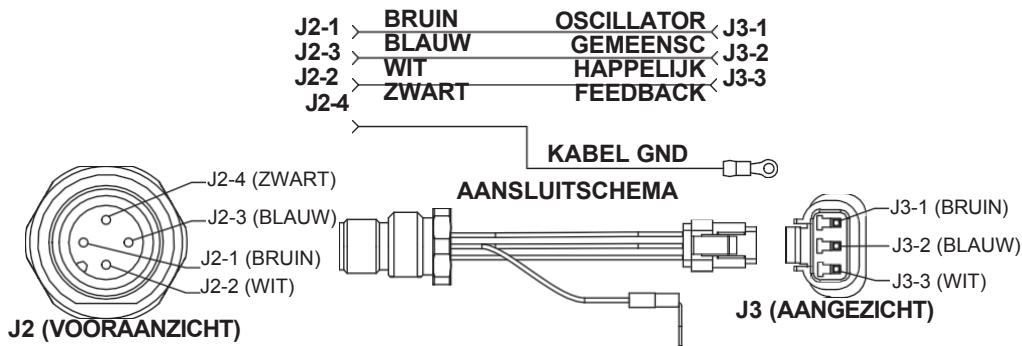
Afbeelding 11 Weerstandstest elektrodehouder

Kabelcontinuïteitstests

Gebruik een standaard ohmmeter om de pistoolkabels en -harnas op continuïteit te controleren.

Pistool Ontvanger Kabelboom

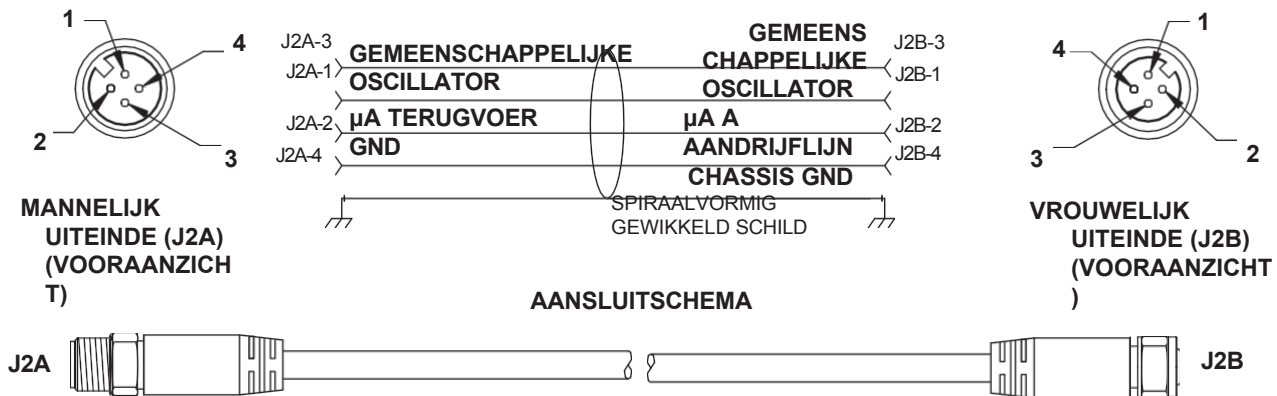
Deze kabelboom verbindt de voeding (spanningsvermenigvuldiger) met de pistoolkabel.



Afbeelding 12 Kabelboom pistoolcontactdoos

Pistoolverlengkabel

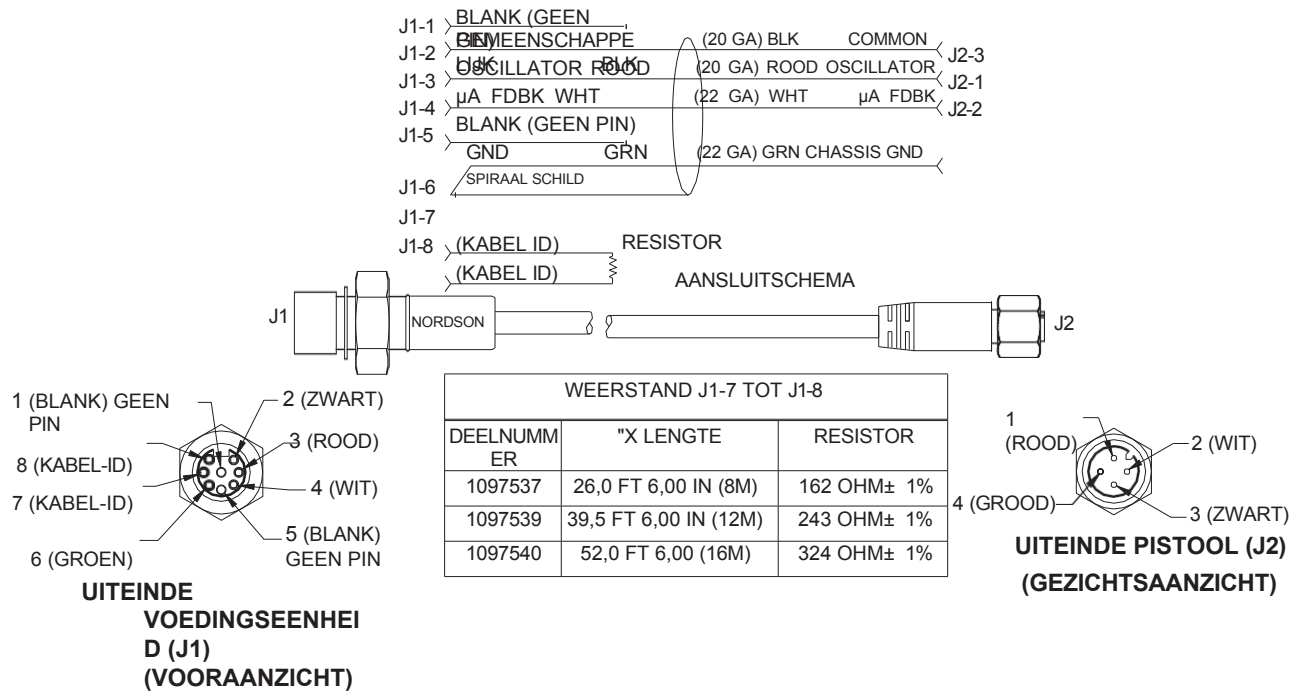
Deze kabel van 4 meter is optioneel.



Afbeelding 13 Pistoolverlengkabel

Standaard pistoolkabels

Deze kabels zijn verkrijgbaar in lengtes van 8, 12 en 16 meter (26, 39, 52 ft).



Afbeelding 14 Pistoolkabel

Reparatie



WAARSCHUWING: Laat de volgende taken alleen uitvoeren door gekwalificeerd personeel. Volg de veiligheidsinstructies in dit document en alle andere bijbehorende documentatie.

Vorbereiding

1. Sluit de elektrostatische spanning en de lucht van de poederpomp af bij de regelaar. Spoel het pistool om eventueel resterend poeder uit de poederslang en het pistool te blazen.
2. Blaas de buitenkant van het pistool af en koppel vervolgens de poederslang, pistoolkabel en luchtspoelslang los van het pistool.
3. Verwijder het pistool van de montagebalk en plaats het op een schone werkbank.

De poederslang vervangen

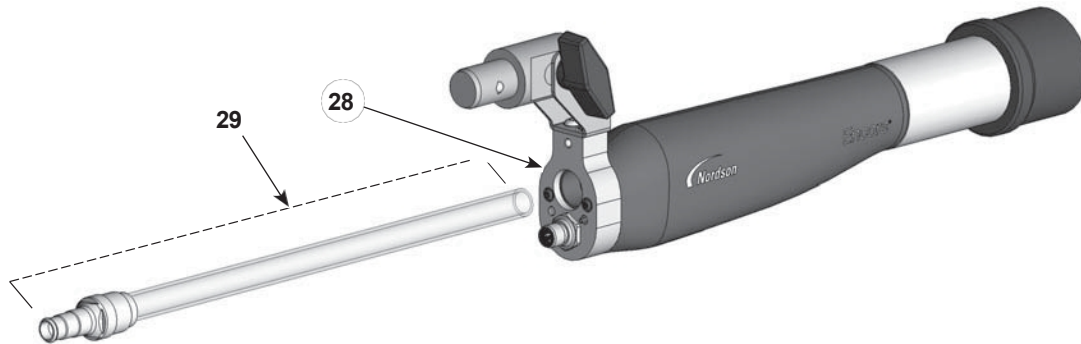


WAARSCHUWING: Draag tijdens deze procedure beschermende handschoenen en een veiligheidsbril. De poederslang is van glas en kan versplinteren als er niet voorzichtig mee wordt omgegaan.

1. Schroef de slangadapter met poederslang (29) los van de eindkap (28) en trek hem uit het spuitpistool. De poederslang moet samen met de slangadapter naar buiten komen.

OPMERKING: Als de poederslang loskomt van de fitting van de slangadapter, moet u de slang voorzichtig en met handschoenen aan van de eindkap verwijderen. uit de eindkap en draag daarbij beschermende handschoenen.

2. Steek de poederslang in de eindkap en door de behuizing van het pistool. vervolgens de adapter in de eindkap en draai hem met de vinger stevig vast.



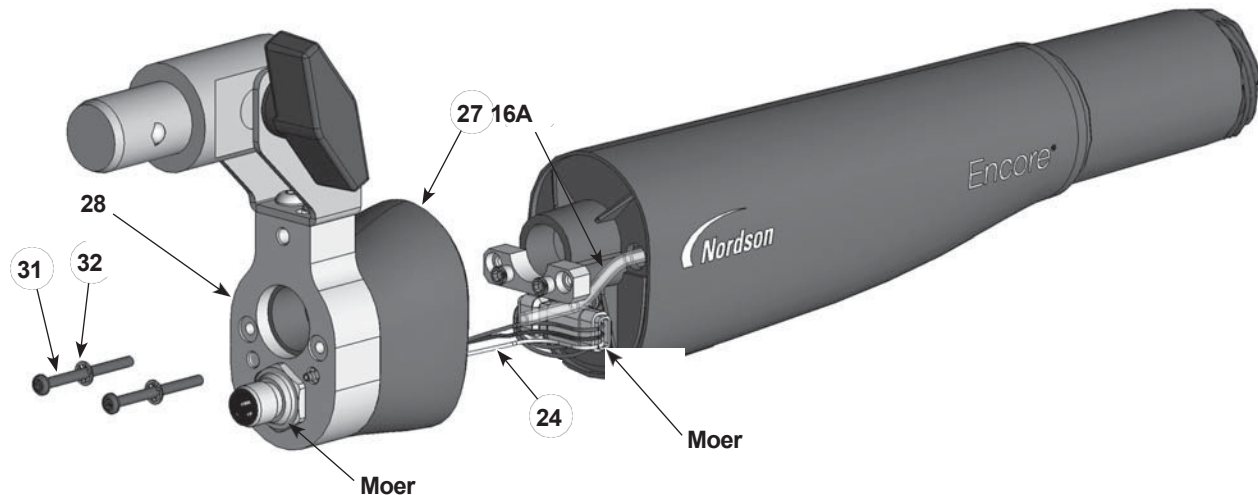
Figuur 15 Poeder T ube Vervangen

29. Slangadapter met poederslang

28. Eindkap

De voeding vervangen

1. Verwijder het mondstuk en de elektrodehouder zoals beschreven op pagina 12. Als u een conisch mondstuk, verwijder dan altijd eerst de deflectorkap en de deflector.
2. Verwijder de slangadapter en poederslang zoals beschreven op pagina 25.
3. Zie Figuur 16. Schroef de twee kruiskopschroeven (31) en de borgringen (32) van de eindkap (28) los en verwijder ze.
4. Scheid de eindkap/achterbak (27, 28) voorzichtig van de voorbak.



Figuur 16 Pistool Demontage - Poederslang vervangen

- 16A. Montage filter
24. Kabel voor ontvanger

27. Achterhuis
28. Eindkap

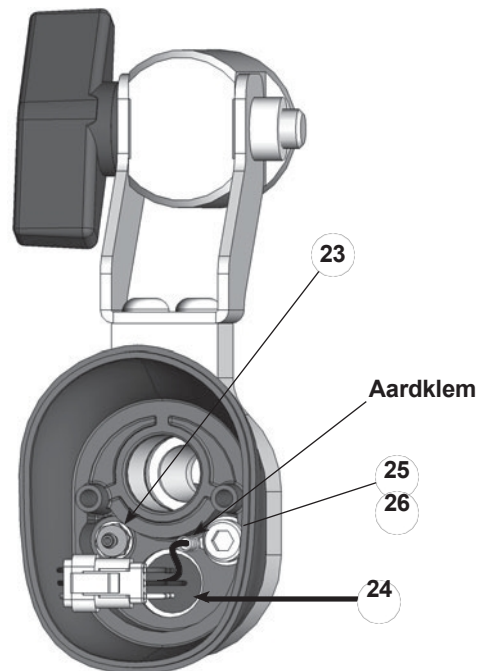
31. Schroeven
32. Borgringen

5. Steek een kleine platte schroevendraaier in de gleuf van de kabelaan sluitingen en scheid de aansluitingsbundel (24) van de voedingsbundel.
6. Zie afbeelding 17. Maak de doorzichtige luchtspoel slang los van de fitting met weerhaak (23) aan de binnenkant van de stekker. de achterste behuizing.

7. Als u de kabelaan sluiting, fitting met weerhaak of het achterste pistoolhuis vervangt:

- a. Zie afbeelding 17. Gebruik een 4 mm inbus sleutel om de inbusbout (25) en sluitring (26) te verwijderen om de aardklem los te koppelen.
- b. Gebruik een 1/4-in. diepe inbus om de steekfitting los te draaien. Verwijder deze en de sluitring van de eindkap.
- c. Zie afbeelding 16. Schroef de borgmoer van de houder en verwijder vervolgens de houder en de kabelboom van de eindkap.
- d. Als u de behuizing van het achterpistool vervangt, moet u de behuizing van het achterpistool scheiden van de eindkap. Installeer de eindkap op een nieuw achterpistoolhuis.
- e. Gooi de moer weg die bij de nieuwe fitting met weerhaak is geleverd, plaats de fitting met de borgring op de fitting door het achterste pistoolhuis en draai deze in de eindkap. Draai de fitting stevig vast.

- f. Installeer een nieuwe houder in de eindkap/het achterste pistoolhuis en zet deze vast met de borgmoer.
- g. Zie Afbeelding 17. Sluit de aardklem aan op de eindkap met de zeskantbout en sluitring (25, 26).



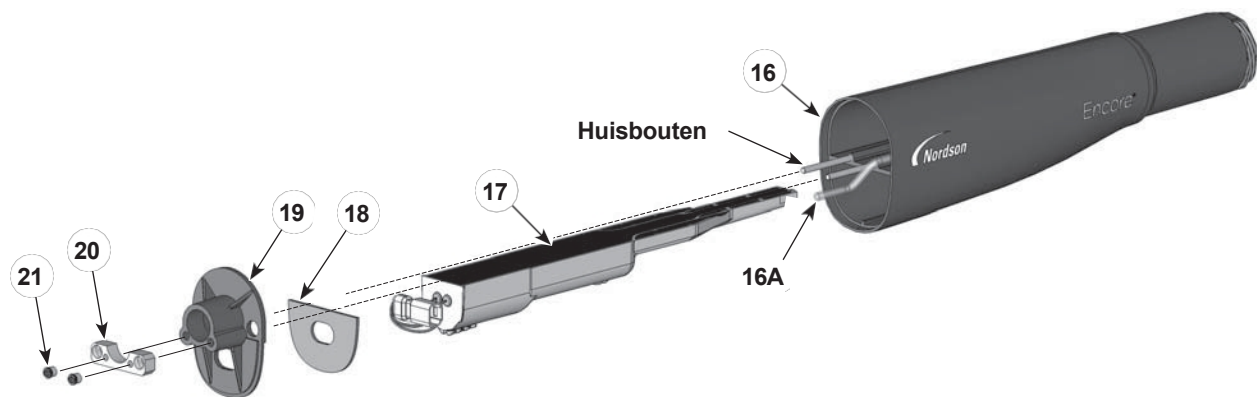
Afbeelding 17 Pistool Demontage - Vervanging van kabelhouder en haakse fitting

- | | |
|---------------------|--------------|
| 23. Barbed fitting | 25. Schroef |
| 24. Kabelaanluiting | 26. Borgring |

8. Verwijder voorzichtig de twee kleine 3-mm inbusmoeren (21) die de schroefplaat (20) tegen het schot (19) houden. Er is schroefdraadlijm gebruikt op de schroefdraad van de tapeinden.
9. Verwijder de schroefplaat en vervolgens het schot van de behuizing van het pistool (16).
10. Schuif de voeding (17) uit de pistoolbehuizing. Merk op hoe de ribbels op de voeding en de pistoolbehuizing fungeren als zoekgeleiders.
11. Als u een nieuwe luchtwasslang en filter (filtergroep, 16A) installeert, wrik dan het filter uit de voorkant van de pistoolbehuizing en trek de slang door de voorkant. Installeer een nieuw filter in de behuizing van het pistool.
12. Installeer een nieuwe voeding in de pistoolbehuizing, zorg ervoor dat de geleiders goed in elkaar passen en druk op de achterkant van de voeding om ervoor te zorgen dat deze tegen het contact aan de voorkant zit.
13. Controleer de pakking van het schot (18). Als deze beschadigd is, verwijdert u hem en vervangt u hem door een nieuwe.

De voeding vervangen (vervolg)

14. Installeer het schot in de behuizing van het pistool en leid de voedingskabel en de luchtspoelslang door de daarvoor bestemde gaten.
15. Plaats de schroefplaat over de tapeinden, breng een druppel Loctite 222 schroefdraadlijm aan op elk tapeind, monteer vervolgens de moeren op de tapeinden en draai ze vast met 0,45 N-m.
16. Zie afbeelding 17. Sluit de luchtwasslang aan op de fitting met weerhaak en het voedingskabel op de kabelaansluiting.
17. Zie afbeelding 16. Installeer de eindkap en de achterste pistoolbehuizing op de pistoolbehuizing en zorg ervoor dat de bedrading van de kabelboom niet wordt afgekneld.
18. Monteer de twee kruiskopschroeven en borgringen (31, 32) in de eindkap en haal de schroeven aan met 0,55 N-m (79 inch-ounce).
19. Zie Afbeelding 15. Installeer de poederslang (22) in de adapter (30) met een draaiende beweging om de slang voorbij de interne O-ring te schuiven tot hij volledig vastzit.
20. Steek de poederslang in de eindkap en door het pistoolhuis, draai vervolgens de adapter in de eindkap en draai hem stevig vast.



Afbeelding 18 Pistool demontage - Voeding vervangen

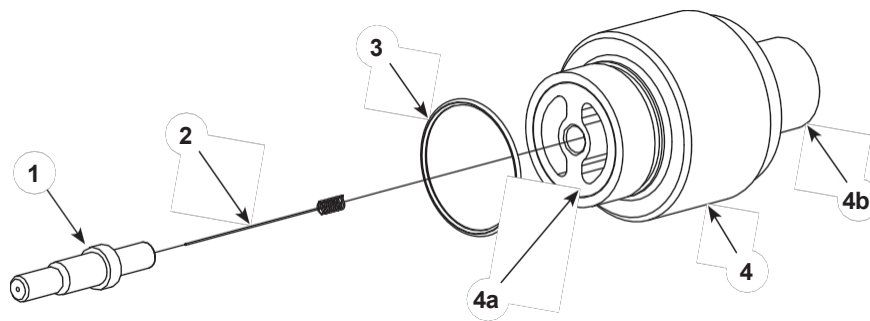
- | | | |
|-----------------------|-------------|------------------|
| 16. Behuizing | 18. Pakking | 20. Schroefplaat |
| 16A. Filterassemblage | 19. Bolkop | 21. Moeren |
| 17. Stroomvoorziening | | |

Vervanging elektrodehouder- XD-versie

OPMERKING: De XD elektrodehouder wordt geleverd bij nieuwe pistoolassemblages.

Details van de elektrodehouder: (Zie Afbeelding 19)

- De elektrodehouder bestaat uit onderdelen (3 en 4).
 - De elektrodehouder (4) bevat een weerstand. Als de weerstand het begeeft, moet de hele eenheid worden vervangen.
 - De elektrodehouder (1) en elektrode (2) worden apart verkocht. Conische en vlakke/hoekige spuitdoppen gebruiken verschillende elektrodehouders.
1. Schroef de elektrodehouder (1) los en verwijder de elektrode (2).
 2. Inspecteer visueel de volgende onderdelen van de elektrodehouder en vervang ze als ze beschadigd zijn:
 - De keramische spin (4a).
 - De PU-afdichting (4b).
 3. Installeer de elektrode in de elektrodehouder en schroef vervolgens de elektrodehouder in de keramische spin.



Afbeelding 19 XD Elektrodehouder vervangen

- | | | |
|--------------------|--------------------|---------------------|
| 1. Elektrodehouder | 3. O-ring | 4a. Keramische spin |
| 2. Elektrode | 4. Elektrodehouder | 4b. PU-afdichting |

Vervanging elektrodesteunhuls- SD-versie

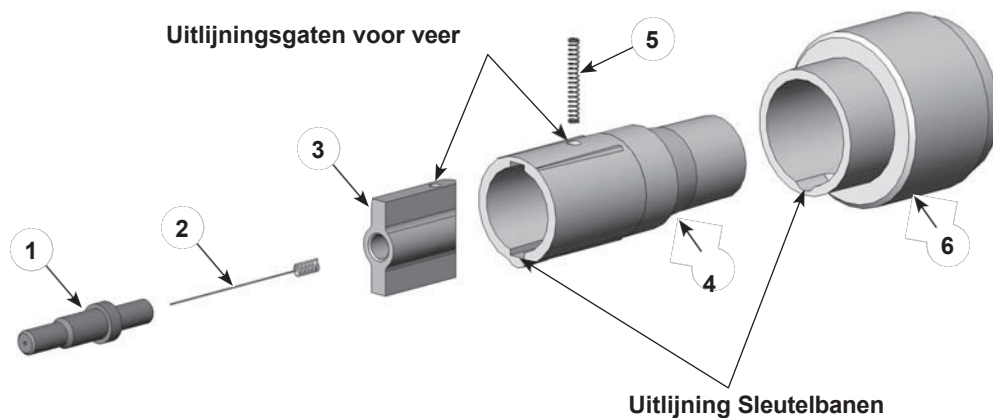
OPMERKING: De SD-elektrodehouder is optioneel verkrijgbaar.

SD-elektrodehouder Details: (Zie Afbeelding 20)

- De SD-elektrodehouder bestaat uit onderdelen (3, 4, 5 en 6).
- De huls (4) en veer (5) worden als set verkocht.
- De steun (6) bevat een weerstand. Als de weerstand het begeeft, moet het hele samenstel vervangen worden.
- De elektrode (2) en elektrodehouder (1) worden apart verkocht. Conische en vlakke/hoekige spuitdoppen gebruiken verschillende elektrodehouders.

Zorg ervoor dat je een vervangset bij de hand hebt voordat je de huls uit de steun haalt. De veer raakt beschadigd als het hulsje uit de steun wordt getrokken. De veer geleidt de elektrostatische spanning naar de elektrode.

1. Schroef de elektrodehouder (1) los en verwijder de elektrode (2).
2. Trek de huls (4) uit de steun (6).
3. Trek de veer (5) uit de huls (4) en keramische spin (3).
4. Trek de spider uit de huls. Controleer de spider en de huls op slijtage en beschadiging. Gooi versleten of beschadigde onderdelen weg.
5. Installeer de spin in de spiebanen in de huls, lijn de gaten in beide uit.
6. Installeer de veer in de gaten in de huls en de spin.
7. Druk de veer (5) voorzichtig in, lijn de spiebaan van de huls en de steun uit en steek de huls in de steun totdat de veer in het gat in de steun klikt.
8. Installeer de elektrode in de elektrodehouder en schroef vervolgens de elektrodehouder in de keramische spin.



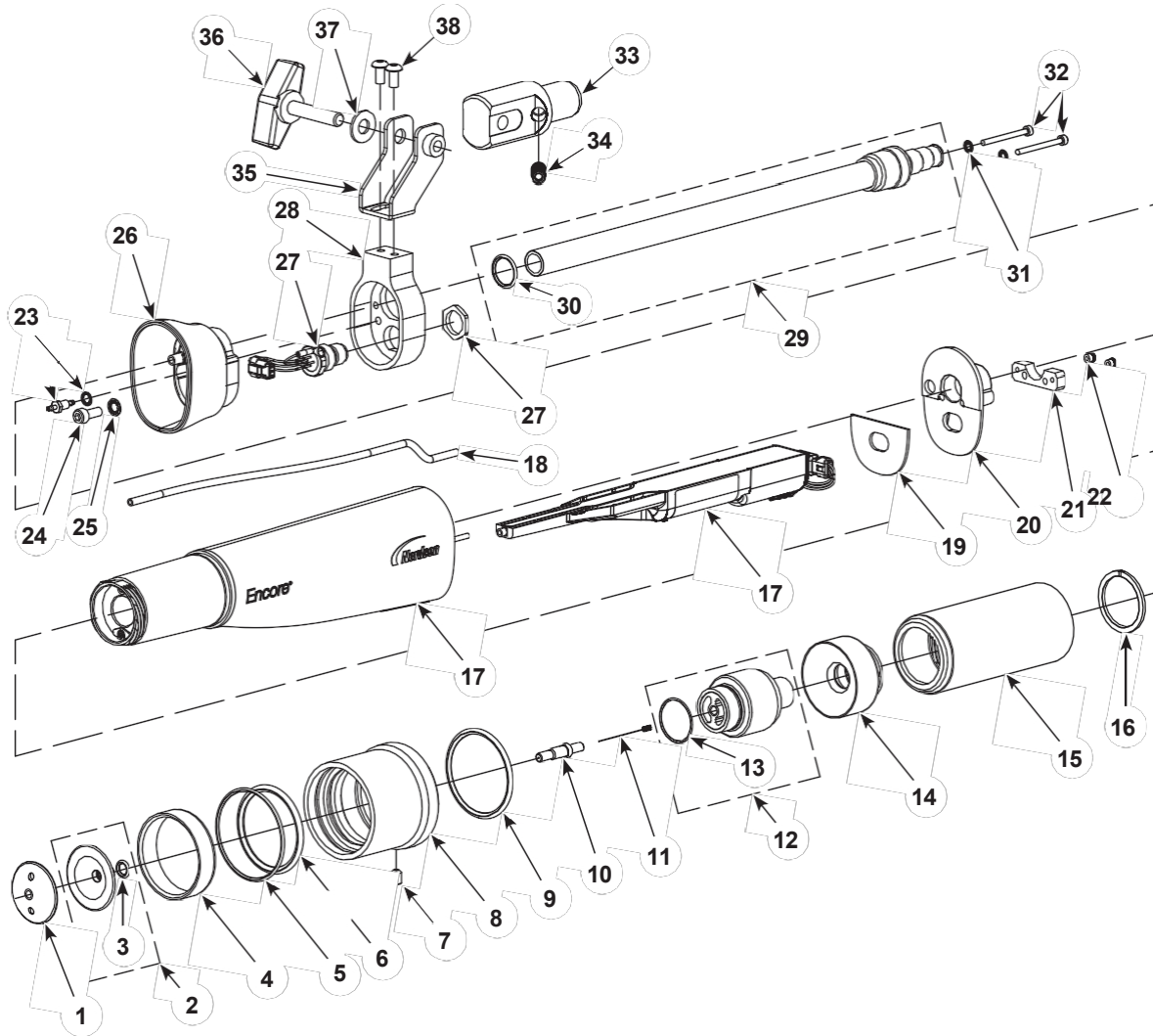
Afbeelding 20 Elektrode Steunhuls vervangen

- | | | |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1. Elektrodehouder | 3. 4. Keramische spin | 5. Drukveer |
| 2. Elektrode | 4. Huls | 6. 7. Elektrodehouder |

Onde rdele n

Om onderdelen te bestellen kunt u het Nordson Industrial Coating Systems Customer Support Center bellen op (800) 433-9319 of contact opnemen met uw lokale Nordson vertegenwoordiger. Onderdelen kunnen ook via internet worden besteld op <http://www.enordson.com>.

Spuitpistool



Figuur 21 Spuitpistool

Zie figuur 21.

Artikel	Onderdeel	Beschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
-	1601417	SPUITPistool, auto, barbevestiging, Encore PE	1	
1	1601811	• RETAINER, deflector, 38 mm, Encore PE	1	A
2	245523	• DEFLECTOR, 38 in. diameter, keramisch	1	A
3	945016	-- O-RING, silicone, 0,251, x 0,400 x 0,074 in.	1	A
4	246578	• inzetstuk, pyrex	1	A
5	940331	• O-RING, silicone, 2,00 x 2,175 x 0,063 in.	1	A
6	942240	• O-RING, hot paint, 1,75 x 2,00 x 0,125 in.	1	A
7	982455	• SCHROEF, set, M6 x 1,0 x 8, nylon, zwart	1	A
8	1601433	• SLEEVE, patroonvormer, Encore PE	1	A

Item	Onderdeel	Beschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
9	1602039	• O-RING, Buna N, 46 x 3, 70 Duro	1	A
10	1601814	• HOUDER, elektrode, conisch, Encore PE	1	A
11	1602041	• ELECTRODE, veercontact, Encore PE	1	A
12	1612354	• ONDERSTEUNING, elektrode, Encore PE	1	B, C
13	1612461	• - O-RING, buna N, 24,0 x 1,0 mm	1	
14	1601430	• KANAAL, conisch, keramisch, Encore PE	1	A
15	1601431	• MOER, mondstuk, Encore PE	1	A
16	1601422	• RING, borgring, mondstuk, Encore PE	1	A
17	1608279	• KIT, negatieve voeding/autolichaam, Encore	1	D
18	1088558	• - FILTERBOUW, handpistool	1	
19	1088502	• GASKIT, multiplicatordeksel, handpistool, Encore	1	
20	1097520	• BULKSCHROEF, carrosserie, voorkant, auto, Encore	1	
21	1101381	• plaatje, schroef	1	
22	1097522	• MOER, inbus, 4-40, roestvrij staal	2	
23	1081616	• Fitting, schot, weerhaak, dubbel, 10-32 x 4 mm	1	
24	815666	• SCHROEF, inbus, M5 x 0,8 x 12, zink	1	
25	983127	• OPLEGRING, slot, inwendig, M5, zink	1	
26	1097518	• carrosserie, pistool achter, auto, Encore	1	
27	1097514	• RECEPTACLE, pistoolharnas	1	
28	1601420	• DOP, uiteinde, staafpistool, Encore PE	1	
29	1608283	• KIT, adapter met buis	1	
30	940160	• - O-RING, hete verf, 0,625 x 0,75 x 0,063 in.	1	
31	983520	• OPLEGRING, slot, inwendig, M3, staal, zink	2	
32	1605696	• SCHROEF, inbuskop, verzonken, M3 x 35 mm	2	
33	1097546	• verloopstuk, buis, montage, bar	1	
34	1621743	• SCHROEF, set, kegel, m8 x 20, bevestigingsmiddel	1	
35	1097542	• BRACKET, bevestiging, stang	1	
36	1102293	• KNOB, T-greep, 5/16-18 x 1,5	1	
37	1102294	• OPLEGRING, plat, 0,34 x 0,74 x 0,06, nylon	1	
38	982503	• SCHROEF, knop, inbus, M5 x 10, zink	1	
NS	939247	• Klem, slang, Snap-It	1	

OPMERKING: A. Zie Optionele spuitdoppen op pagina 36 voor vlakke en hoekige spuitdoppen. Conische en vlakke/hoekspuitmonden gebruiken verschillende elektrodehouders en er is ook een nieuwe mondstukmoer nodig.

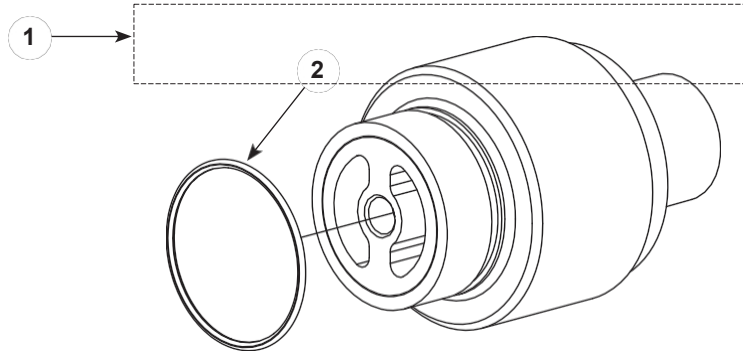
B. Raadpleeg afbeelding 22 en de onderdelenlijst voor reparatieonderdelen voor de XD elektrodehouderset.

C. Raadpleeg afbeelding 23 en de onderdelenlijst voor reparatieonderdelen voor de optionele SD-elektrodehouderset.

D. Specifieke toepassing: Bestel onderdeelnummer 1609053 als een positieve voeding nodig is. De positieve voeding wordt apart van de pistoolbehuizing verkocht (1098453).

Elektrodehouders

XD elektrodehouder

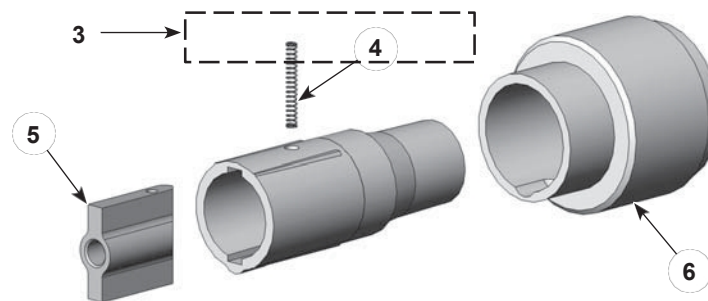


Afbeelding 22 XD Elektrodehouder

Item	Onderdeel	Omschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
1	1612354	ONDERSTEUNING, elektrode, Encore PE XD	1	A
2	1612461	• O-RING, Buna N, 24 mm x 1 mm	1	

OPMERKING: A. XD elektrodehouder wordt geleverd bij nieuwe spuitpistolen.

SD Elektrodehouder- Optie



Afbeelding 23 SD Elektrodehouder

Item	Onderdeel	Omschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
-	1601423	ONDERSTEUNING, elektrode, Encore PE, SD	1	A
3	1602193	• KIT, huls, Encore PE	1	
4	1601429	• - VERSPANNING, compressie, 0,088 OD x 0,75 lang	1	
5	1602192	• KIT, elektrodehouder, Encore PE	1	
6	1601428	• SPIDER, keramisch, Encore PE	1	

OPMERKING: A. SD-elektrodehouder wordt verkocht als optioneel reparatieonderdeel.

Kabels

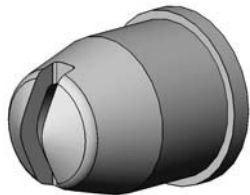
Deze kabels verbinden het spuitpistool met de pistoolregelaar (Encore iControl Integrated Control Unit of Encore LT Automatic Controller).

Onderdeel	Beschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
1097537	KABEL, auto, Encore, 8 meter (26.25 ft)		
1097539	KABEL, auto, Encore, 12 meter (39.4 ft)		
1097540	KABEL, auto, Encore, 16 meter		
1601344	KABEL, verlengkabel, Encore auto, 4 meter (13,1 ft)	A	
OPMERKING: A. Te gebruiken tussen spuitpistool en 8, 12 of 16 meter kabel.			

Optionele vlakke en hoekige spuitdoppen

Spuitpistolen worden geleverd met een conische spuitkop. Als u de conische sproeier vervangt door een optionele vlakke of hoekige sproeier, bestel dan samen met een sproeier een nieuwe sproeiermoer en een set met houders voor vlakke sproeielektroden.

1601744
6 Vlakstraalsproeier mm



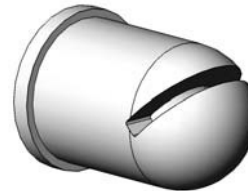
1601745
4 mm platte spuitkop



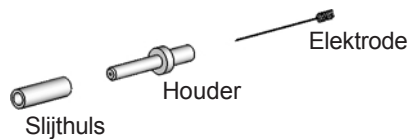
1601748
Hoeksproeier 6 mm



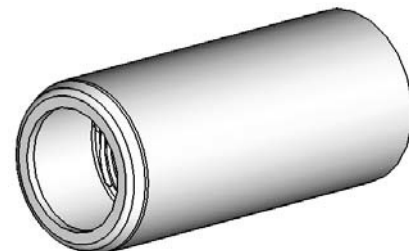
1601749
4 mm Hoeksproeier



1602194
Vlakspuit elektrode houder kit



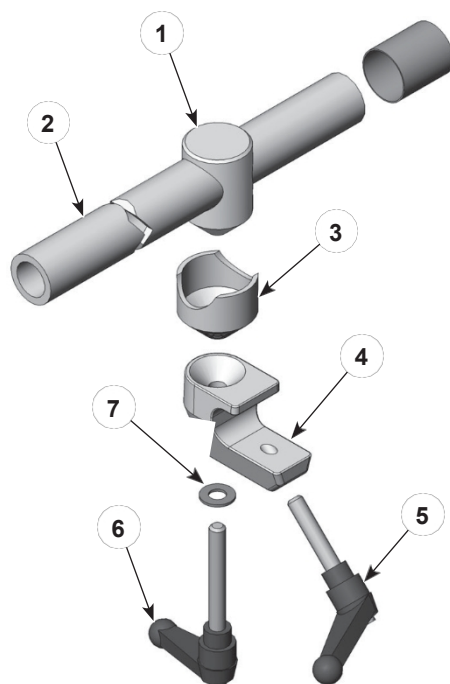
1601431
Mondstuk Moer



Figuur 24 Optionele vlak- en hoeksproeikoppen

Standaard scharnierende pistoolstang

Deze pistoolstang wordt gebruikt met de buisadapter die bij het spuitpistool wordt geleverd. Hij klemt op montagestangen met een diameter van 1 inch.

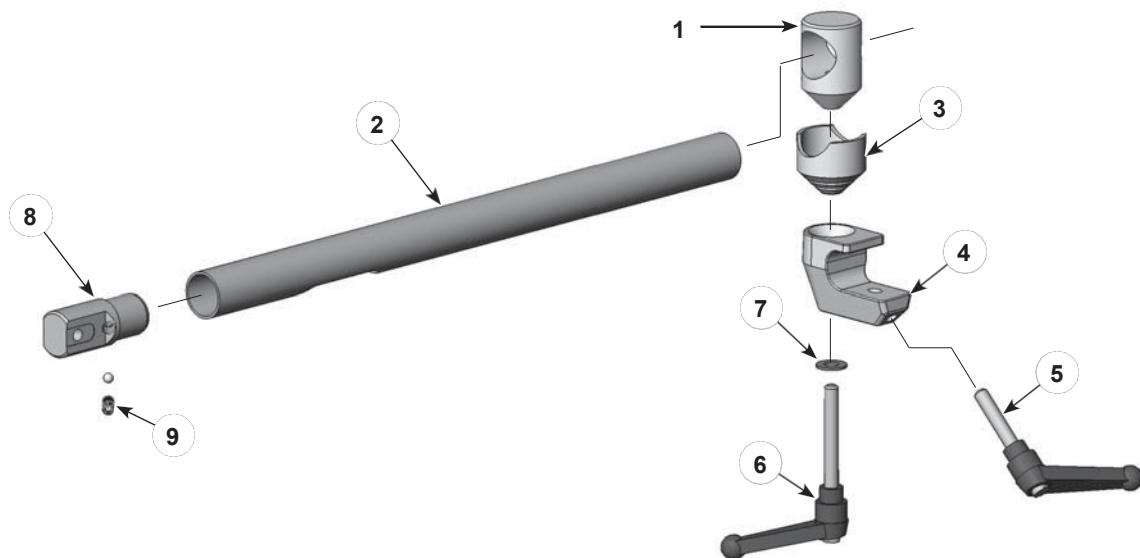


Figuur 25 Standaard scharnierende pistoolstang

Item	Onderdeel	Omschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
-	341727	GUN BAR, aluminium, 1,25-in. OD x 4 ft., montage	1	
1	327732	• KOGEL, vergrendeling, 1,25 in. diameter	1	
2	327704	• Stang, verstellen, aluminium, 1,25 in. OD x 4 ft	1	
3	327733	• SLEEVE, vergrendeling, 1,25 in. diameter	1	
4	248669	• BEHUIZING, montage aanpassen	1	
5	248957	• HANDLE, verstellen, 3/8-16 x 1,77 in.	1	
6	249074	• HANDLEIDING, verstellen, 3/8-16 x 2,75 in.	1	
7	983061	• OPLEGRING, plat, 0,406 x 0,812 x 0,065 in., zink	1	

Optionele scharnierende pistoolstang

Met deze pistoolstang kunnen de poederslang, luchtslang en pistoolkabel door de stelstang naar de achterkant van het pistool worden geleid. Hij bevat een slangadapter die de standaard slangadapter vervangt die bij het spuitpistool is geleverd.

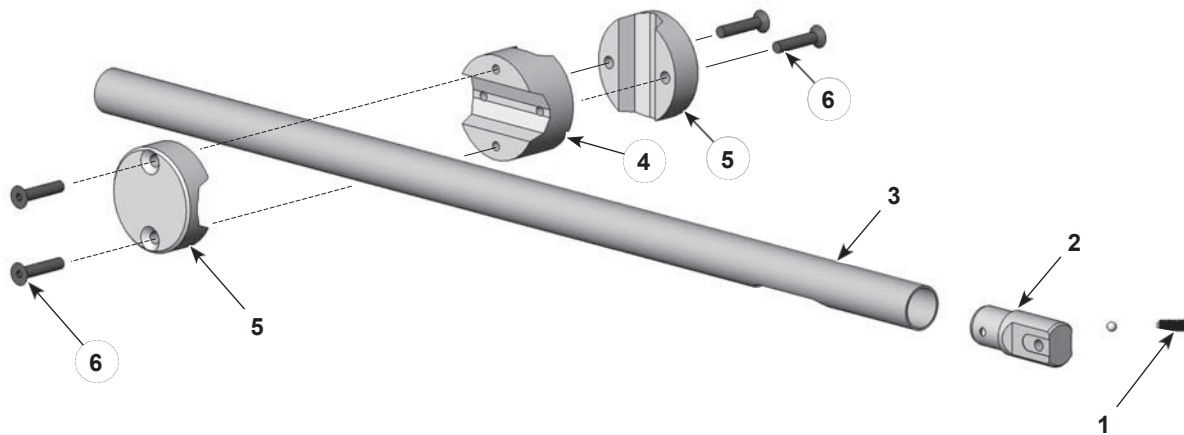


Afbeelding 26 Optionele scharnierende pistoolstang

Artikel	Onderdeel	Omschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
-	1601743	K T, scharnierende bar mount, 4 ft., Encore	1	
1	327732	• KOGEL, vergrendeling, 1,25 in. diameter	1	
2	1601444	• Stang, verstellen, roestvrij staal, 1,25 in. OD x 4 ft	1	
3	327733	• SLEEVE, vergrendeling, 1,25 in. diameter	1	
4	248669	• BEHUIZING, montage aanpassen	1	
5	248957	• HANDLEIDING, verstellen, 3/8-16 x 1,77 in.	1	
6	249074	• HANDLEIDING, verstellen, 3/8-16 x 2,75 in.	1	
7	983061	• OPLEGRING, plat, 0,406 x 0,812 x 0,065 in., zink	1	
8	1601432	• verloopstuk, buis, bevestiging, staaf, Encore PE	1	
9	1621743	• SCHROEF, set, kegel, m8 x 20, bevestigingsmiddel	1	

Optionele vaste pistoolstang

Met deze pistoolstang kunnen de poederslang, luchtslang en pistoolkabel door de stelstang naar de achterkant van het pistool worden geleid. Hij bevat een slangadapter die de standaard slangadapter vervangt die bij het spuitpistool is geleverd.

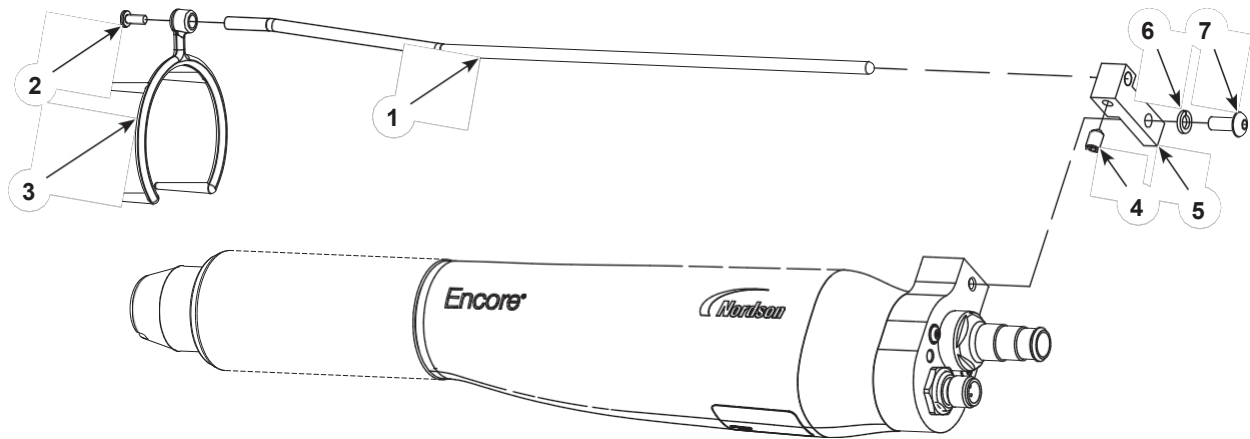


Afbeelding 27 Optionele vaste pistoolstang

Item	Onderdeel	Omschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
-	1601742	KIT, universeel, barbevestiging, 4 ft., Encore	1	
1	1621743	• SCHROEF, set, kegel, m8 x 20, bevestigingsmiddel	1	
2	1601432	• verloopstuk, buis, bevestiging, staaf, Encore PE	1	
3	1601444	• Stang, verstellen, roestvrij staal, 1,25 in. OD x 4 ft	1	
4	1103254	• Klem, stang, overgang, universeel	1	
5	1103253	• KAP, klem, stang, universeel	2	
6	1103423	• SCHROEF, plat, inbus, M8 x 40, staal, zwarte oxide	4	

Optionele ionencollectorset

Raadpleeg het hoofdstuk *Installatie* of het instructieblad dat bij de ionencollectorkit wordt geleverd voor instructies voor installatie en afstelling.



Figuur 28 Ionverzamelset

Item	Onderdeel	Beschrijving	Hoeveelheid	Opmerking
-	1602227	KIT, collector, ion, Encore PE	1	
1	-----	• ROOD, ionencollector, offset	1	
2	982017	• SCHROEF, pan, terug, M3 x 8, zink	1	
3	-----	• TIP, ionencollector, meerpunts	1	
4	1097543	• SCHROEF, set, nylon punt, M5 x 8, zwart	1	
5	-----	• BLOK, ionencollector, Encore PE	1	
6	983401	• OPLEGRING, slot, gespleten, M5, staal, zink	1	
7	982636	• SCHROEF, knop, inbus, M5 x 12, zink	1	

EU-VERKLARING van Overeenstemming

Deze verklaring wordt uitgegeven onder de uitsluitende verantwoordelijkheid van de fabrikant. **Product:**

Modellen: Encore PE - HD Automatische applicators voor gebruik met Encore HD iControl 2 Controllers. Of, in robottoepassingen kan de Encore PE - HD worden gebruikt met een Encore HD/XT handbediende interface en de bijbehorende voedingskast.

Beschrijving: Dit is een automatisch elektrostatisch poederspuitstelsel, inclusief applicators, bedieningskabels en bijbehorende controllers die worden gebruikt voor het spuiten van porselein emailpoeders. De porselein emailpoeders zijn niet brandbaar. De spuitzone is geclassificeerd als ongevaarlijk.

Toepasselijke richtlijnen:

2006/42/EG - Machinerichtlijn 2014/30/EU
- EMC-richtlijn 2014/35/EU -
Laagspanningsrichtlijn

Gebruikte normen voor naleving:

EN/ISO12100	EN61000-6-3
EN1953	EN61000-6-2
EN60204	EN55011
EN50177	

Principes:

Dit product is vervaardigd volgens de regels van goed vakmanschap. Het gespecificeerde product voldoet aan de hierboven beschreven richtlijn en normen.

Het energieniveau van de applicator is minder dan 2mJ, type A-P, volgens EN50177.

Kwaliteitssysteem DNV - ISO9001 gecertificeerd



Datum: 15OCT2024

Jeremy Krone
Supervisor Productontwikkeling Engineering
Industriële coatingsystemen
Amherst, Ohio, USA

Gevolmachtigd vertegenwoordiger van Nordson in de EU

Contact: Operations Manager
Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



UK-VERKLARING van conformiteit

Deze verklaring wordt uitgegeven onder de volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant. **Product:**

Modellen: Encore PE - HD Automatische applicators voor gebruik met Encore HD iControl 2 Controllers. Of, in robottoepassingen kan de Encore PE - HD worden gebruikt met een Encore HD/XT handbediende interface en de bijbehorende voedingskast.

Beschrijving: Dit is een automatisch elektrostatisch poederspuitstelsel, inclusief applicators, bedieningskabels en bijbehorende controllers die worden gebruikt voor het spuiten van porselein emailpoeders. De porselein emailpoeders zijn niet brandbaar. Het sproeigebied is geclassificeerd als ongevaarlijk.

Toepasselijke Britse regelgeving

Veiligheid van toeleveringsmachines

2008 Veiligheid van elektrische
apparatuur 2016

Verordening elektromagnetische compatibiliteit 2016

Gebruikte normen voor naleving:

EN/ISO12100	EN61000-6-3	EN1953
EN61000-6-2		
EN60204	EN55011	EN50177

Principes:

Dit product is vervaardigd volgens de regels van goed vakmanschap. Het gespecificeerde product voldoet aan de hierboven beschreven richtlijn en normen.

Het energieniveau van de applicator is minder dan 2mJ, type A-P, volgens EN50177.

Kwaliteitssysteem DNV - ISO9001 gecertificeerd



Datum: 15OCT2024

Jeremy Krone
Supervisor Productontwikkeling Engineering Industriële
coatingsystemen
Amherst, Ohio, USA

Gevolmachtigd Vertegenwoordiger van Nordson in Groot-Brittannië

Contact: Technisch ondersteunend ingenieur
Nordson UK Ltd.; Unit 10 Longstone Road Heald Green;
Manchester, M22 5LB.
Engeland

