

Systemes NQCB/NCB

Manuel P/N 7119814E
- French -

À conserver pour consultation



NORDSON Deutschland GmbH



Numéro de référence

P/N = numéro de référence pour les produits Nordson

Avis

Il s'agit d'une publication Nordson Corporation, protégée par un copyright. Date du copyright original 2000. Aucune partie du présent document ne peut être photocopiée, reproduite ou traduite dans une autre langue sans l'autorisation écrite préalable de Nordson Corporation. Les informations contenues dans cette publication peuvent être modifiées sans préavis.

- Traduction de l'original -

Marques commerciales

AccuJet, AeroCharge, Apogee, AquaGuard, Asymtek, Automove, Autotech, Baitgun, Blue Box, Bowtie, CanWorks, Century, CF, Clean Coat, CleanSleeve, CleanSpray, Color-on-Demand, ColorMax, Control Coat, Coolwave, Cross-Cut, DispenseJet, DispenseMate, DuraBlue, DuraDrum, Durafiber, DuraPail, Dura-Screen, Durasystem, Easy Coat, Easymove Plus, Ecody, Econo-Coat, e.dot, e.stylized, EFD, ETI, Excel 2000, Fillmaster, FlexiCoat, Flexi-Spray, Flex-O-Coat, Flow Sentry, Fluidmove, FoamMelt, FoamMix, HDLV, Heli-flow, Helix, Horizon, Hot Shot, iControl, iDry, iFlow, Isocoil, Isocore, Iso-Flo, iTRAX, JR, KB30, Kinetix, Lean Cell, Little Squirt, LogiComm, Magnastatic, March, Maverick, MEG, Meltex, Microcoat, Micromark, MicroSet, Millenium, Mini Squirt, Moist-Cure, Mountaingate, MultiScan, Nordson, OmniScan, OptiMix, Package of Values, PatternView, PermaFlo, Plasmod, PluraFoam, Porous Coat, PowderGrid, Powderware, Precisecoat, Primarc, Prism, Printplus, ProBlue, Prodigy, Pro-Flo, ProLink, Pro-Meter, Pro-Stream, RBX, Rhino, Saturn, Scoreguard, SC5, S. design stylized, Seal Sentry, Select Charge, Select Coat, Select Cure, Signature, Slautterback, Smart-Coat, Solder Plus, Spectrum, Speed-Coat, Spraymelt, Spray Squirt, Super Squirt, SureBead, Sure Clean, Sure Coat, Sure-Max, Sure Wrap, Tela-Therm, Tracking Plus, TRAK, Trends, Tribomatic, TrueBlue, Ultra, Ultrasaver, UniScan, UpTime, u-TAH, Vantage, Veritec, VersaBlue, Versa-Coat, Versa-Screen, Versa-Spray, Walcom, Watermark, When you expect more. sont des marques déposées - © - de Nordson Corporation.

Accubar, Advanced Plasma Systems, AeroDeck, AeroWash, AltaBlue, AltaSlot, Alta Spray, AquaCure, ATS, Auto-Flo, AutoScan, Axiom, Best Choice, BetterBook, Blue Series, Bravura, CanNeck, Celero, Chameleon, Champion, Check Mate, ClassicBlue, Classic IX, ContourCoat, Controlled Fiberization, Control Weave, CPX, cScan+, Cyclo-Kinetic, DispensLink, DropCure, Dry Cure, DuraBraid, DuraCoat, e.dot+, E-Nordson, Easy Clean, EasyOn, EasyPW, Eclipse, Emerald, Encore, Equi-Bead, ESP, Exchange Plus, FillEasy, Fill Sentry, FlowCoat, FluxPlus, G-Net, G-Site, Get Green With Blue, Gluie, GreenUV, Ink-Dot, iON, Iso-Flex, iTrend, KVLP, Lacquer Cure, Maxima, Mesa, MicroFin, MicroMax, Mikros, MiniBlue, MiniEdge, Minimeter, MonoCure, Multifil, Myritex, Nano, OptiStroke, Origin, Partnership+Plus, PatternJet, PatternPro, PCI, PicoDot, Pinnacle, PluraMix, Powder Pilot, Powder Port, Powercure, Process Sentry, Pulse Spray, PurTech, Quad Cure, Ready Coat, RediCoat, Royal Blue, Select Series, Sensomatic, Shaftshield, SheetAire, Smart, SolidBlue, Spectral, Spectronic, SpeedKing, Spray Works, Summit, Sure Brand, SureFoam, SureMix, SureSeal, Swirl Coat, Tempus, ThruWave, TinyCure, Trade Plus, Trilogy, TrueCoat, Ultra FoamMix, UltraMax, Ultrasmart, Universal, ValueMate, Viper, Vista, VersaDrum, VersaPail, WebCure, 2 Rings (Design) sont des marques commerciales - © - de Nordson Corporation.

L'utilisation par des tiers des désignations et marques indiquées dans le présent document à leurs propres effets peut entraîner une violation des droits de propriété intellectuelle.

Déclaration de conformité 2006/42/CE

Nom du produit Systèmes NQCB/NCB

Numéro(s) de modèle tous

Options du produit toutes

auxquels se rapporte la présente déclaration est en conformité avec les normes et autres documents normatifs ci-après

Sécurité

BS EN 60204-1:2006
« Sécurité des machines - Équipement électrique des machines »

EN 60335:Partie 1:2002
« Sécurité des appareillages électriques domestiques et apparentés »

BS EN ISO 12100-1, 12100-2
« Sécurité des machines - Concepts fondamentaux, principes généraux de conception »

conformément aux dispositions de la directive 2006/42/CE



Kai Flockenhaus
Directeur Approvisionnement & Process, ICS
Europe
Nordson Deutschland GmbH

Date: 11 janvier 2013

NB réf EN45014 (BS7514)

Table des matières

À nos clients

Nous tenons à votre sécurité	O-1
Fabricant de l'équipement	O-1

Nordson International

Nordson International	O-1
Europe	O-1
Distributors in Eastern & Southern Europe	O-1
Outside Europe	O-2
Africa / Middle East	O-2
Asia / Australia / Latin America	O-2
Japan	O-2
North America	O-2

Section 1 Sécurité

1. Introduction	1-1
2. Personnel qualifié	1-1
3. Domaine d'utilisation	1-1
4. Réglementations et homologations	1-1
5. Sécurité du personnel	1-2
6. Prévention des incendies	1-3
7. Intervention en cas d'anomalie de fonctionnement	1-4
8. Mise au rebut / Élimination	1-4

Section 2 Description

1. Domaine d'utilisation	2-1
2. Caractéristiques	2-3
1. Transport	3-1
2. Déballage	3-1
3. Déplacement	3-1

Section 3
Installation

4. Stockage	3-1
5. Mise au rebut / Élimination	3-1
6. Installation de l'équipement	3-2
Préparation du site	3-2
7. Électricité	3-3
8. Pneumatique	3-3

Section 4
Utilisation

1. Mise en service	4-1
2. Utilisation quotidienne	4-2
Contrôles en fonctionnement	4-2
Réglages en fonctionnement	4-2

Section 5
Entretien

1. Entretien quotidien	5-1
2. Entretien régulier	5-2
Trémies à poudre	5-2
Ventilateurs	5-2
Joints	5-2
Cartouches	5-2
Lits fluidisés	5-2
Pompes de transfert	5-3
Filtres finaux	5-3
Air comprimé	5-3
Mise à la terre	5-3
Sécurité électrique	5-3
3. Remplacement des cartouches	5-4

Section 6
Dépannage

1. Conseils importants pour le dépannage	6-1
2. Guide de dépannage	6-1

Section 7
Pièces de rechange

1. Introduction	7-1
Comment utiliser les listes de pièces illustrées	7-1
2. Support de ventilateur NQCB type	7-2
3. Module M1 NQCB type	7-4
4. Module M2 NQCB type	7-6
5. Module de récupération NCB type	7-8
6. Bac à déchets	7-10
7. Base de cabine à trémie	7-11

Section 8
Caractéristiques

1. Exigences électriques	8-1
2. Pneumatique	8-1
3. Débit d'air et puissance	8-1
4. Numéros de référence, dimensions et poids	8-2
Support de ventilateur NQCB	8-2
Module M1 NQCB	8-3
Module M2 NQCB	8-4
Modèle de récupération NCB avec lit fluidis	8-5
Modèle de récupération NCB fond plat	8-6

À nos clients

Nordson conçoit et fabrique tous ses équipements sur la base de spécifications strictes en utilisant les technologies les plus modernes et des composants de haute qualité. Vous avez ainsi l'assurance de disposer pendant longtemps d'un matériel fiable et performant. De nombreux tests ont été réalisés avant la livraison de votre équipement afin d'en vérifier le parfait fonctionnement.

Veillez lire attentivement ce manuel avant de déballage et l'installation de votre nouvel équipement. Il vous permettra d'utiliser votre équipement Nordson de manière sûre et devrait être constamment à disposition pour consultation.

Nous tenons à votre sécurité

Veillez lire avec soin les *Consignes de sécurité*. Votre produit Nordson peut être utilisé sans risque aux fins pour lesquelles il a été conçu. Des situations dangereuses peuvent toutefois résulter d'une utilisation non conforme aux instructions.

Fabricant de l'équipement

Nordson Deutschland GmbH.
Heinrich-Hertz-Straße 42/44
D-40699 Erkrath
Allemagne

Téléphone : 0049 (0) 211 9205 0
Télécopie : 0044 (0) 2119252148

Vous trouverez une liste des filiales de Nordson à la section *Nordson International*.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Country	Phone	Fax
---------	-------	-----

Europe

Austria		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Belgium		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Czech Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Denmark	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Finland		358-9-530 8080	358-9-530 80850
France		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Germany	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Italy		39-02-216684-400	39-02-26926699
Netherlands		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Norway	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Poland		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Portugal		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Russia		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Slovak Republic		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Spain		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Sweden		46-40-680 1700	46-40-932 882
Switzerland		41-61-411 3838	41-61-411 3818
United Kingdom	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Distributors in Eastern & Southern Europe

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
---------------------	--------------	----------------

Outside Europe

- For your nearest Nordson office outside Europe, contact the Nordson offices below for detailed information.

Contact Nordson	Phone	Fax
-----------------	-------	-----

Africa / Middle East

DED, Germany	49-211-92050	49-211-254 658
--------------	--------------	----------------

Asia / Australia / Latin America

Pacific South Division, USA	1-440-685-4797	-
-----------------------------	----------------	---

China

China	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Japan

Japan	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
-------	----------------	----------------

North America

Canada		1-905-475 6730	1-905-475 8821
USA	Hot Melt	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	Finishing	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	Nordson UV	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Section 1

Sécurité

Section 1

Sécurité

1. Introduction

Lire avec soin les consignes de sécurité suivantes et les observer. Des mises en garde et des instructions concernant des interventions et des équipements spécifiques se trouvent aux endroits appropriés de la documentation.

Veillez vous assurer que toute la documentation relative à un équipement, y compris les présentes instructions, est accessible à toutes les personnes qui utilisent cet équipement et en assurent l'entretien.

2. Personnel qualifié

Les propriétaires de l'équipement sont tenus de s'assurer que le personnel chargé d'installer l'équipement, de l'utiliser et d'assurer son entretien est qualifié. Sont considérés comme étant un personnel qualifié les employés ou sous-traitants qui ont reçu la formation nécessaire pour exécuter en toute sécurité les tâches qui leur sont assignées. Ils sont familiarisés avec toutes les règles et prescriptions de sécurité importantes et physiquement capables d'exécuter les tâches qui leur sont assignées.

3. Domaine d'utilisation

Toute utilisation de l'équipement Nordson d'une manière différente que celle décrite dans la documentation fournie avec l'équipement peut entraîner des dommages corporels ou matériels.

Quelques exemples d'utilisation non conforme de l'équipement

- utilisation de matières incompatibles
- modifications effectuées sans autorisation préalable
- dépose ou contournement des dispositifs de protection ou de verrouillage
- utilisation de pièces incompatibles ou endommagées
- utilisation d'équipements auxiliaires non homologués
- utilisation de l'équipement au-delà des valeurs nominales maximales

4. Réglementations et homologations

Il y a lieu de s'assurer que tout l'équipement est conçu et homologué pour l'environnement dans lequel il va être utilisé. Toutes les homologations obtenues pour l'équipement Nordson seront annulées en cas de non-observation des instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien.

5. Sécurité du personnel

Observer les instructions suivantes pour éviter tout dommage corporel.

- Ne pas faire fonctionner l'équipement ni procéder à son entretien sans y être qualifié.
- Seul un personnel qualifié est autorisé à entretenir les composants électriques.
- Ne pas monter sur le toit de la cabine ou les surfaces recouvrant le support du ventilateur / les modules
- Ne pas pénétrer à l'intérieur de la cabine durant le service. N'y entrer qu'en utilisant l'équipement correct, une fois que le système est à l'arrêt. Si le système est équipé d'un balai magnétique, l'éteindre avant d'entrer.
- Décharger (purger) la pression pneumatique avant d'effectuer un réglage ou une intervention sur des systèmes ou composants se trouvant sous pression. Déconnecter, verrouiller et marquer les interrupteurs avant d'effectuer une intervention sur l'équipement électrique.
- Le système doit être arrêté avant de retirer les modules. Durant le fonctionnement et le nettoyage par impulsions, de l'air à haute pression s'échappe des valves à impulsions en direction du boîtier du ventilateur et risque de causer des blessures.
- Lors de l'utilisation des pistolets de pulvérisation électrostatiques manuels, assurez-vous de bien être relié à la terre. Porter des gants conducteurs ou un bracelet conducteur relié à la poignée du pistolet ou à toute autre terre véritable. Ne pas porter ou transporter d'objets métalliques tels que les bijoux ou des outils.
- Arrêter immédiatement tout l'équipement électrique ou électrostatique en cas de décharge électrique, même légère. Ne pas remettre l'équipement en marche avant que le problème n'ait été identifié et corrigé.
- Se procurer et lire les fiches de données de sécurité de toutes les matières utilisées. Observer les consignes données par le fabricant pour la manipulation et la mise en œuvre des matières et utiliser les dispositifs de protection personnelle qui sont conseillés.
- Pour prévenir les risques de blessures, garder présent à l'esprit que certains dangers peu apparents ne peuvent être totalement éliminés sur les postes de travail : surfaces à température élevée, arêtes coupantes, circuits électriques sous tension et organes mobiles ne pouvant être enfermés ni protégés autrement pour des raisons d'ordre pratique.
- Nettoyer les surfaces conformément aux exigences pour éviter toute glissade
- Attention au risque de happement lors du changement de modules.

- Ne pas faire fonctionner l'équipement si les dispositifs de protection, portes ou capots ne sont pas intacts et si les verrouillages automatiques ne fonctionnent pas correctement. Ne pas contourner ni désarmer un quelconque dispositif de sécurité.
- Se tenir à distance des équipements mobiles tels que le ventilateur / le moteur. Avant d'effectuer un réglage ou une intervention sur un quelconque équipement en mouvement, couper l'alimentation en énergie et attendre que l'équipement soit complètement à l'arrêt. Verrouiller l'alimentation et immobiliser l'équipement de manière à prévenir tout mouvement intempestif.
- S'assurer que le processus de lavage soit correctement réalisé et que l'équipement soit utilisé pour les articles lourds.
- Les opérateurs sont tenus de veiller à ce que la mise à la terre soit correctement réalisée et s'assurer que les connexions de terre soient bien attachées, notamment après le changement de modules.
- Les opérateurs doivent être conscients du fait que certains composants du système tels que le moteur du ventilateur ou l'éclairage peuvent atteindre des températures élevées.
- Les opérateurs doivent être conscients des pointes de bruit durant le nettoyage par impulsions de la cartouche.
- Si votre système est équipé d'un balai mécanique magnétique, les opérateurs doivent alors être conscients de la puissance des aimants du système.

6. Prévention des incendies

- Pour prévenir les risques d'incendie ou d'explosion, se conformer aux instructions suivantes.
- Mettez à la terre tous les équipements conducteurs qui trouvent dans la zone de pulvérisation. Vérifier régulièrement la mise à la terre de l'équipement et de la pièce traitée. La résistance vers la terre ne doit pas dépasser un mégohm.
- Arrêter immédiatement l'ensemble de l'équipement s'il se produit un arc ou une étincelle d'origine électrostatique. Ne remettre l'équipement en marche qu'après en avoir identifié la cause y avoir remédié.
- Ne pas fumer, souder, meuler, ni utiliser de flammes nues en un lieu où des matières inflammables sont utilisées ou entreposées.
- Prévoir une ventilation appropriée pour éviter la présence de matières volatiles ou de vapeurs à des concentrations dangereuses. Consulter à titre indicatif la réglementation locale en vigueur ou la fiche de données de sécurité des matières mises en œuvre.

- Ne pas déconnecter de circuits électriques sous tension en travaillant avec des matières inflammables. Couper d'abord le courant au niveau d'un interrupteur pour éviter l'étincelage.
- S'informer de l'emplacement des boutons d'arrêt d'urgence, des vannes de sectionnement et des extincteurs. Si un incendie se déclare dans une cabine de pulvérisation, couper immédiatement le système de pulvérisation et les ventilateurs d'extraction.
- Couper l'alimentation électrostatique et mettre le système de charge à la terre avant de procéder au réglage, au nettoyage ou à la réparation de l'équipement électrostatique.
- Effectuer le nettoyage, la maintenance, les essais et les réparations conformément aux instructions figurant dans la documentation fournie avec l'équipement.
- Utiliser uniquement les pièces de rechange conçues pour être utilisées avec l'équipement d'origine. Veuillez contacter le représentant local de Nordson pour toute information ou recommandation sur les pièces.

7. Intervention en cas d'anomalie de fonctionnement

En cas d'anomalie de fonctionnement d'un système ou d'un équipement quelconque d'un système, arrêter immédiatement le système et procéder comme suit :

- Déconnecter et verrouiller l'alimentation électrique. Fermer les vannes d'arrêt pneumatiques et dépressuriser.
- Identifier la cause du dysfonctionnement et y remédier avant de remettre l'équipement en marche.

8. Mise au rebut / Élimination

Mettre l'équipement au rebut et éliminer les matières mises en œuvre et les produits d'entretien utilisés conformément à la réglementation locale en vigueur.

Section 2

Description

Section 2

Description

1. Domaine d'utilisation

Nordson emploie la même technologie de filtre éprouvée sur tous ses équipements à cartouche. La conception assure un débit d'air constant dans un système grâce au nettoyage séquentiel continu de la cartouche du filtre, contrairement aux filtres à sac conventionnels qui subissent des secousses mécaniques lors de l'arrêt.

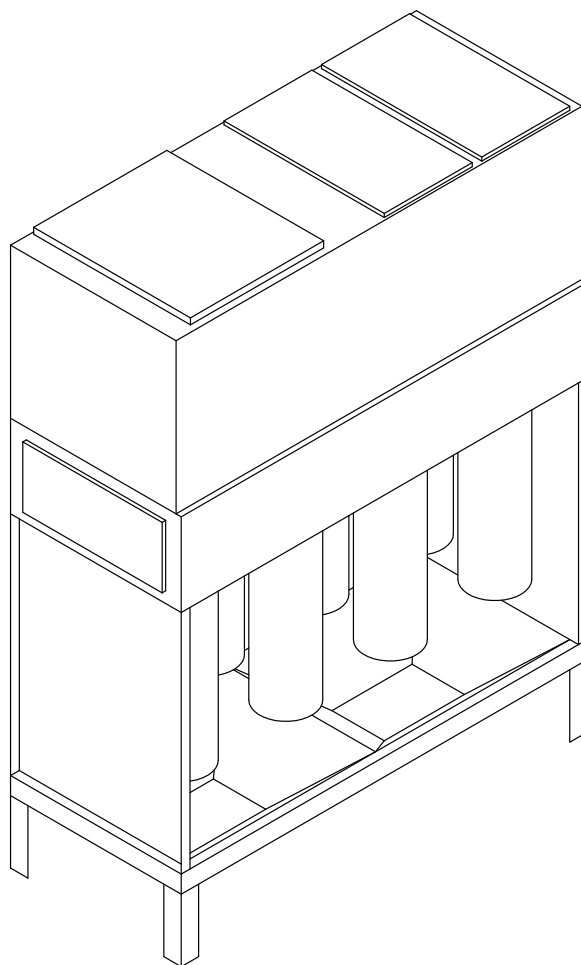


Fig. 2-1 Système de récupération NCB type

1. Domaine d'utilisation
(suite)

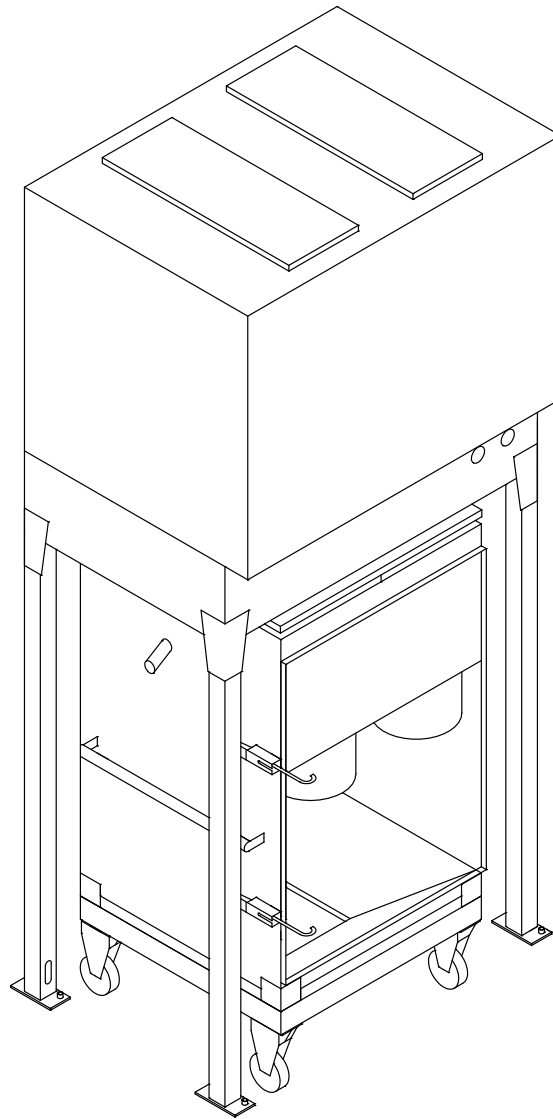


Fig. 2-1 Système de récupération NQCB type

2. Caractéristiques

Les deux systèmes à cartouche pour cabine disponibles sont les modèles NQCB et NCB.

Le modèle NCB est destiné aux applications à une seule couleur ou à la pulvérisation vers les déchets, les sections module et ventilateur étant fixées à demeure sur l'abri de la cabine.

Le modèle NQCB offre une plus grande souplesse. La section ventilateur est montée sur des pieds avec un module amovible sous celui-ci. Il existe trois types de ce module : M1 - pulvérisation vers les déchets, M2 - trémie à tamis intégré. Cela permet de récupérer plus de couleurs l'environnement d'une cabine à cartouche. Des modules peuvent également être ajoutés pour de futures couleurs supplémentaires.

Les systèmes sont conçus avec une section de pré-séparation (affaiblissement) aux proportions généreuses qui se situe sous la cartouche du filtre et qui est complétée par une entrée à faible vitesse. Les cartouches filtrantes sont réalisées dans un matériau testé et éprouvé et chacune contient un support filtrant à hautes performances qui permet d'obtenir une efficacité de séparation supérieure à 99,98 % des particules de 4 μ et plus. Grâce à cette grande efficacité, l'air peut retourner en toute sécurité vers l'atelier. L'équipement de nettoyage par jet inversé qui emploie des vannes à membrane à grande vitesse et à action directe se trouve au-dessus des cartouches. L'onde de choc ainsi créée déloge la poudre de la cartouche.

Le ventilateur se trouve au-dessus de l'équipement de nettoyage par jet inversé et est dimensionné en fonction du système. Un amortisseur de régulation du débit d'air est prévu. Le ventilateur garantit ici la dépression dans l'ensemble du système de récupération, ce qui réduit les risques de pertes de poudre. Bien évidemment, le ventilateur fonctionne dans de l'air purifié pour améliorer sa fiabilité et réduire la maintenance.

La poudre récupérée est recueillie dans les trémies à poudre intégrées d'où elle peut être récupérée et remise immédiatement en circulation ou alors pompée vers un bac à déchets.

Section 3

Installation

Section 3

Installation



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité qui figurent dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

1. Transport

Transporter l'équipement avec prudence pour éviter de l'endommager. Ne pas faire chuter l'équipement. Utiliser des matériels d'emballage appropriés et des cartons robustes. Les dimensions et les poids sont indiqués dans la section *Fiche technique*.

Protéger l'équipement contre l'humidité, la poussière et les vibrations.

2. Déballage

Déballer l'équipement avec prudence pour éviter de l'endommager. Examiner l'équipement pour déceler tout dommage éventuellement provoqué pendant le transport.

Conserver le matériel d'emballage en vue d'un usage ultérieur. Sinon le recycler ou le mettre au rebut conformément à la réglementation locale.

3. Déplacement

Couper l'alimentation générale puis débrancher tous les raccords électriques de l'équipement.

4. Stockage

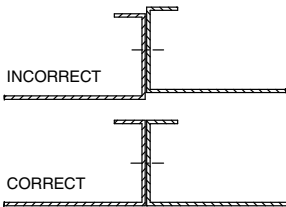
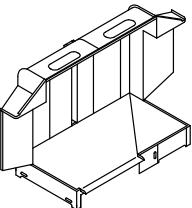
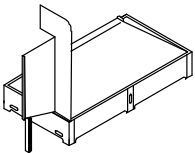
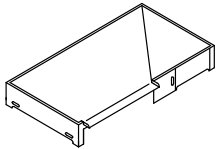
Emballer l'équipement dans des matériels d'emballage appropriés et des cartons robustes. Le protéger de l'humidité, de la poussière et des variations de température importantes (condensation).

5. Mise au rebut / Élimination

Effectuer la mise au rebut conformément à la réglementation locale.

6. Installation de l'équipement

Préparation du site



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à effectuer l'installation. Observer les consignes de sécurité.

REMARQUE : Les cabines sont généralement livrées pré-assemblées, mais lorsque cela est impossible en raison des contraintes de transport ou sur demande du client, elles peuvent également être fournies sous la forme de cartons à plat pour être assemblées sur site.

REMARQUE : La cabine doit impérativement être installée en présence d'un représentant Nordson ou de toute autre personne qualifiée.

- Choisir une surface plane pour l'installation de la cabine.
- Si le sol est en béton, l'enduire d'un matériau approprié pour éviter la poussière. Pour les autres sols, ceux-ci doivent être dans un matériau facile à garder propre.

REMARQUE : Ne serrer les boulons qu'à la main jusqu'à ce que l'assemblage soit terminé.

- Positionner le châssis de base et le mettre à niveau à l'aide des pieds réglables fournis.
- Commencer l'assemblage avec à panneau d'angle.
- Continuer en ajoutant d'autres panneaux et en étayant si nécessaire.
- Poser le panneau supérieur. S'il est livré en plusieurs pièces, le pré-assembler d'abord.
- Vérifier que tous les panneaux sont bien alignés, puis serrer les écrous et les boulons.
- Modèle NQCB seulement : poser le cadre d'accouplement.
- Modèle NQCB seulement : soulever le support du ventilateur à l'aide d'un chariot élévateur à fourche en veillant à placer des blocs de levage sous la garniture souple, fixer les pieds au support du ventilateur et centrer par rapport au cadre d'accouplement.
- Modèle NQCB seulement : faire rouler le module sous le ventilateur, vérifier l'alignement avec le cadre d'accouplement et la garniture souple du support de ventilateur.
- Modèle NCB seulement : soulever le modèle NCB en position et le fixer à l'abri de cabine.
- Pour terminer, étanchéifier tous les joints internes avec un enduit d'étanchéité acrylique (PAS DE SILICONE). Essuyer l'excédent d'enduit pour laisser un joint lisse.

7. Électricité



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à effectuer les branchements électriques.

Un seul câble d'alimentation est requis vers le tableau de commande. L'alimentation doit provenir d'un coupe-circuit approprié. Introduire le câble dans le pupitre en utilisant un presse-étoupe IP6X. Vérifier que tous les fils électriques présentent une section appropriée pour la charge du moteur du ventilateur et une protection par fusible/coupe-circuit appropriée au niveau de la source d'alimentation.

REMARQUE : Le moteur du ventilateur est conçu pour être branché "en direct" jusqu'à 7,5 kW et en "étoile-triangle" jusqu'à 11 kW (vérifier la puissance nécessaire sur le schéma électrique fourni avec l'équipement avant l'installation).

Lors du démarrage du moteur du ventilateur, vérifier si le sens de rotation est correct. Il doit normalement tourner dans le sens des aiguilles d'une montre en observant depuis le côté du rotor (l'air est expulsé de la sortie sur la couronne du ventilateur). Effectuer ce contrôle en démarrant puis en arrêtant immédiatement le ventilateur. La rotation correcte du ventilateur est extrêmement importante. Si le ventilateur tourne dans le mauvais sens, il délivrera approximativement 40 % de son volume d'air nominal. Le cas échéant, corriger en inversant deux fils côté charge du démarreur du moteur du ventilateur. Vérifier le fonctionnement de l'électrovanne.

8. Pneumatique

Avant d'utiliser la cabine de poudrage, vérifier si l'alimentation pneumatique a atteint un niveau de qualité approprié et que l'air a été extrait du système à travers la branche de purge. Cela garantira que les résidus de matière laissés dans la conduite pendant l'installation ne pénétrèrent pas dans la cabine de poudrage.

Section 4

Utilisation

Section 4

Utilisation



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité qui figurent dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

1. Mise en service

Effectuer la mise en route du système en effectuant les étapes suivantes dans l'ordre indiqué.

- Fermer l'amortisseur du ventilateur de manière à ne laisser qu'une ouverture de 25 mm.
- Isoler le système et vérifier tous les branchements électriques.
- Vérifier si le dispositif de protection contre les surcharges du moteur est réglé à une valeur égale ou de préférence inférieure à l'intensité nominale maximale du moteur.
- Couper le disjoncteur du ventilateur et vérifier le fonctionnement du contacteur après avoir remis le système sous tension.
- Enclencher le disjoncteur du ventilateur et vérifier le sens de rotation en mettant le ventilateur en marche pendant un court instant puis en l'arrêtant et en observant la rotation du ventilateur de refroidissement du moteur du ventilateur.

REMARQUE : Les unités NCB/NQCB sont livrées en standard avec les filtres finaux logés dans le capot insonorisant. Il faut retirer ces filtres finaux pour pouvoir procéder à l'observation ci-dessus.

- Remettre le ventilateur en marche et régler l'amortisseur de régulation du volume d'air pour obtenir la vitesse directe théorique.
- Vérifier le fonctionnement du commutateur de débit d'air. Celui-ci est normalement utilisé pour le verrouillage mutuel de l'alimentation de l'équipement d'application et, s'il fonctionne correctement, il doit seulement être activé lorsque le ventilateur est en fonctionnement.
- Ouvrir la vanne d'arrêt de l'air comprimé et vérifier l'absence de fuites d'air. Corriger si nécessaire et régler la pression des impulsions à 6,4 bar.

1. Mise en service (suite)

- Enclencher le commutateur de séquence de nettoyage de la cartouche (train d'impulsions ou impulsion) et régler l'intervalle et la durée des impulsions en laissant au moins 20 secondes entre les impulsions pour permettre au collecteur de se recharger entièrement et en réduisant suffisamment la durée des impulsions pour délivrer un choc court et brutal. Les impulsions trop longues sont inefficaces. Déconnecter le séquenceur de cartouche.
- S'il y a lieu, vérifier le fonctionnement de l'éclairage de la cabine

Il peut s'avérer nécessaire d'ouvrir l'amortisseur de régulation du débit d'air pour maintenir la vitesse directe vers la cabine, car les cartouches filtrantes constituent lentement un dépôt de poudre stable qui devrait être établi après 160 à 200 heures de fonctionnement.

2. Utilisation quotidienne

Contrôles en fonctionnement

- Ouvrir l'arrivée d'air vers le réservoir et régler la pression à une valeur minimale (recommandée) de 6 - 6,5 bar à l'aide du régulateur pneumatique.
- Mettre en marche le groupe de ventilateur.
- Surveiller l'air évacué au niveau de l'échappement, celui-ci doit sembler propre. Toute fuite sera initialement signalée par une bouffée de poussière immédiatement après une impulsion de nettoyage.
- Surveiller la chute de pression. La dP d'équilibre est généralement de 750-1000Kpa (76-101 cm) sur le manomètre Minihelic fourni en standard.

Réglages en fonctionnement

- La pression d'air est spécifiée à une valeur comprise entre 6,2 et 6,5 bar. La minuterie intégrée est pré-réglée pour nettoyer un segment de cartouches environ toutes les 20 secondes, suivant la charge en poudre.
- Une dP (chute de pression entre les éléments du filtre) supérieure à la valeur théorique peut souvent être réduite en augmentant la fréquence de nettoyage. Il convient que le temps de séjour minimum entre les impulsions ne soit pas inférieur à 10 secondes pendant une courte période.
- La possibilité de réglage de la durée et de l'intervalle des impulsions permet d'effectuer un ajustage précis et d'obtenir ainsi un fonctionnement efficace permettant de surmonter les différences rencontrées avec les divers types de poudre.

Section 5

Entretien

Section 5

Entretien



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité qui figurent dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.



ATTENTION : L'inhalation de certaines poussières en suspension dans l'air (y compris les poudres de finition) peut présenter un risque pour la santé. La Fiche de données de sécurité de la matière du constructeur contient plus d'informations à ce sujet. Utiliser une protection respiratoire appropriée.

1. Entretien quotidien

- Toutes les quatre (4) heures, en faisant fonctionner le ventilateur, nettoyer l'intérieur de la cabine avec une raclette en caoutchouc ou un autre dispositif de nettoyage ne produisant pas d'étincelles en tirant la poudre dans la section récupération de la cabine. Il faut particulièrement veiller à éliminer tout dépôt de poudre de l'écran du tamis (s'il y a lieu).
- Toutes les quatre (4) heures, vérifier le niveau du réservoir collecteur et le vider s'il est à moitié plein.
- Toutes les quatre (4) heures ou moins, vérifier le niveau de poudre dans la trémie d'alimentation. Utiliser l'aspirateur avant d'ajouter de la poudre pour éviter que de la poudre ne s'échappe dans la pièce.
- Toutes les quatre (4) heures, vérifier la pompe et le pistolet à poudre et nettoyer en suivant les instructions du manuel du produit.
- Toutes les quatre (4) heures, nettoyer les détecteurs U.V. (si présents)

2. Entretien régulier

Trémies à poudre

- Vérifier si la trémie ne contient pas de corps étrangers, vider et nettoyer si nécessaire.

Ventilateurs

- Les changements dans les vibrations et les niveaux sonores sont faciles à identifier et peuvent signaler un éventuel problème.
- Des mesures d'intensité effectuées régulièrement sur l'équipement constituent un indicateur fiable de son état et de ses performances et permettent d'en dresser un historique.
- Un ventilateur vibre intrinsèquement, il faut donc vérifier une fois par an l'intégrité et le serrage de TOUS les branchements électriques.
- Tout signe de fuite de poudre autour d'un joint signale soit que le joint est défectueux, soit que les couvercles ne sont pas bien serrés. Vérifier une fois par semaine et à chaque fois que des traces de poudre sont repérées.

Joints

- Enregistrer régulièrement le débit d'air. Le graphique ainsi tracé permettra d'identifier immédiatement toute dégradation des performances du système liée à une obstruction de la cartouche.

Cartouches

- Enregistrer régulièrement le débit d'air. Le graphique ainsi tracé permettra d'identifier immédiatement toute dégradation des performances du système liée à une obstruction de la cartouche.
- Des signes de fuite de poudre peuvent avoir pour origine un défaut d'étanchéité du joint de la cartouche. Serrer la manivelle après avoir vérifié l'intégrité du joint.
- Les cartouches et les filtres finaux ne peuvent pas être nettoyés manuellement mais doivent être remplacés.
- Les fuites de poudre ne peuvent pas toujours être détectées sur les appareils équipés de filtres finaux, mais des enregistrements appropriés permettront de faire apparaître les défauts.

Lits fluidisés

- Ceux-ci seront endommagés s'ils sont laissés au repos ou s'ils sont humidifiés. Il faut alors les remplacer, CÔTÉ LISSE EN HAUT.

Pompes de transfert

- La pompe contient un venturi qui s'usera en raison de la nature même de la poudre. La baisse de rendement sera constatée par une diminution du volume de poudre retournée. Déposer la pompe des collecteurs. Débrancher le tuyau de décharge et souffler dans celui-ci avec un pistolet à air comprimé de sécurité. Démontez la pompe et nettoyez toutes les pièces à l'aide d'un pistolet à air comprimé et d'un chiffon propre et doux. Remplacer les pièces usées ou endommagées.
- Le manuel des pompes de transfert contient des informations supplémentaires sur leur entretien.

Filtres finaux

- Il s'agit d'une caractéristique destinée à éviter que la poudre s'échappe dans l'environnement immédiat en cas de fuite d'une cartouche.

Air comprimé

- Ouvrir la colonne plongeante. Vérifier la présence d'eau, d'huile ou d'autres contaminants avec un chiffon blanc propre. Corriger si nécessaire.

REMARQUE : Le sécheur d'air, s'il est présent, doit resté allumé continuellement pour éviter l'accumulation d'humidité dans les composants du système.

Mise à la terre

- Vérifier en permanence la mise à la terre des pièces vers les éléments de suspension. Nettoyer/détacher régulièrement les éléments de suspension.

Sécurité électrique

- Conformément à la réglementation britannique de 1989 sur l'électricité au poste de travail (ou équivalente pour les installations hors Royaume-Uni), il faut tester la sécurité électrique de l'équipement à intervalles maximums de 12 mois.

3. Remplacement des cartouches

Nordson indiquera volontiers les actions requises en cas d'éventuelle panne, défaillance ou toute autre demande concernant l'équipement.



ATTENTION : Porter un équipement de protection personnelle pour réaliser cette opération.

Les étapes suivantes décrivent le démontage des cartouches filtrantes usagées et leur remplacement par des cartouches neuves.



ATTENTION : Veiller à ce que toutes les sources d'énergie soient coupées et verrouillées après avoir nettoyé la cabine.

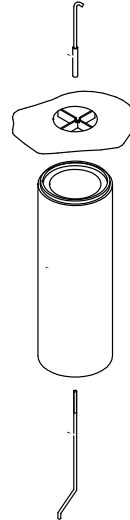


ATTENTION : Une cartouche remplie de poudre peut être lourde. Deux personnes seront peut-être nécessaires pour retirer le filtre à cartouche.

- Nettoyer la base et les parois de la cabine pour éviter tout contact inutile avec la poudre.
- Dépressuriser complètement le système en coupant l'arrivée d'air et en produisant ensuite des impulsions ou en ouvrant la soupape de surpression montée sur le distributeur pneumatique.
- Fermer et débrancher les sources d'énergie vers la cabine.
- Systèmes NCB seulement : déboulonner et retirer les pales de déviation fixées à l'avant des cartouches.
- Chaque cartouche est fixée par une tige en forme de manivelle. Retirer la cartouche en dévissant la manivelle d'environ 50mm. Soulever la cartouche et pousser le haut de la manivelle vers l'arrière de la cabine. Le dessus de la manivelle comporte un crochet qui vient se loger dans l'attache. Le crochet peut être dégagé en le levant et en le poussant en arrière.
- Vérifier si les cartouches ne présentent pas de dommages apparents. Ne pas monter de cartouches endommagées.

REMARQUE : Ne pas utiliser de cartouches filtrantes autres que celles approuvées par Nordson. L'utilisation de cartouches qui n'ont pas été spécialement conçues selon les normes Nordson risque de sérieusement affecter le fonctionnement et les performances de votre cabine Nordson.

- Avant d'installer les cartouches, vérifier si chaque cartouche est équipée de deux moitiés de manivelle, d'une rondelle d'étanchéité et d'une tresse de mise à la terre.



ATTENTION : Manipuler les cartouches avec précaution. Une chute de 150 mm peut provoquer des dommages permanents au filtre à cartouche.

- Saisir la partie inférieure de la manivelle par la poignée et, en tenant la poignée en bas, placer la tresse de mise à la terre sur la manivelle.
- Fixer la rondelle d'étanchéité en haut de la tresse de mise à la terre avec la face en caoutchouc dirigée vers le haut. À défaut, la cartouche ne sera pas hermétique et de la poudre s'en échappera.

Section 6

Dépannage

Section 6

Dépannage



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité qui figurent dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

1. *Conseils importants pour le dépannage*

Les tableaux suivants fournissent des informations générales pour le dépannage des problèmes élémentaires. Des informations plus détaillées, des schémas ou des instruments de mesure sont parfois nécessaires en plus pour effectuer le dépannage.

Il convient de signaler qu'une panne peut se produire pour différentes raisons. Il est conseillé d'examiner toutes les causes possibles d'une panne donnée. Les dysfonctionnements ayant une cause évidente telle que la rupture de fils, l'absence d'éléments de fixation, etc. devraient être notés au cours du contrôle visuel quotidien et corrigés immédiatement.

L'équipement ne contient aucune pièce pouvant être réparée par l'utilisateur et toute pièce défectueuse doit être remplacée par une pièce de rechange approuvée disponible auprès de Nordson.

2. *Guide de dépannage*

Problème	Cause possible	Action corrective
Le ventilateur ne démarre pas	Alimentation coupée	Mettre l'équipement sous tension
	Dispositif de protection contre les surcharges actionné	Réarmer le dispositif de protection contre les surcharges
	Disjoncteur déclenché	Rechercher la cause
	Câblage défectueux	Réparer ou remplacer
	Défaillance du moteur	Rechercher la cause Remplacer
	Défaillance du contacteur	Réparer ou remplacer Vérifier le câblage du bouton-poussoir.

2. Tableau de dépannage*(suite)*

Problème	Cause possible	Action corrective
Absence d'extraction	Amortisseur fermé par les vibrations Cartouches encrassées Pression d'impulsion faible Vanne de nettoyage défaillante Défaut de la carte séquentielle	Rétablir et bloquer Exécuter la séquence de nettoyage pendant 30 minutes. Régler la pression à 6,4 bar. Réparer ou remplacer Remplacer, essayer une autre sortie
Fuite de poudre	Joint de porte Fuite au niveau des cartouches La pompe à poudre n'est pas en place sur le manchon Fuite du tuyau à poudre	Serrer les boutons à poignée en étoile Remplacer le joint Vérifier le joint de la cartouche Serrer ou remplacer la cartouche Remettre en place, mais vérifier l'état du joint torique et le remplacer si nécessaire Remplacer le tuyau et la pince si nécessaire
(Systèmes avec bac à déchets)	Les faces du bac ne sont pas hermétiques	Remettre en place
Pas de transfert de poudre vers la trémie ou le bac à déchets	Les pompes de transfert ne fonctionnent pas Usure du venturi de la pompe de transfert Tuyau défectueux Échec de la fluidisation	Vérifier l'alimentation pneumatique de la pompe Remplacer le venturi Vérifier si les tuyaux présentent des fuites ou des obstructions Vérifier l'alimentation en air de fluidisation Vérifier l'état des lits fluidisés

Section 7

Pièces de rechange

Section 7

Pièces de rechange

1. Introduction

Comment utiliser les listes de pièces illustrées

Pour commander des pièces, veuillez appeler votre représentant local de Nordson. La liste et les illustrations correspondantes vous permettront d'identifier et de décrire correctement les pièces désirées.

Les nombres se trouvant dans la colonne Élément correspondent aux numéros d'identification des pièces sur les illustrations présentées à la suite de chacune des listes de pièces. Le code NS (non indiqué) signale qu'une pièce qui figure dans la liste n'est pas illustrée. Un tiret (—) signifie que le P/N indiqué est valable pour toutes les pièces de l'illustration.

Le nombre se trouvant dans la colonne P/N est le numéro de référence attribué par Nordson. Une série de tirets dans cette colonne (-----) signifie qu'il s'agit d'une pièce ne pouvant être commandée séparément.

La colonne Description indique le nom de la pièce ainsi que ses dimensions et d'autres caractéristiques si besoin est. La disposition en retrait indique les relations entre les ensembles, les sous-ensembles et les pièces.

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
—	000 0000	Ensemble	1	
1	000 000	• Sous-ensemble	2	A
2	000 000	•• P/N	1	

- Lors d'une commande de l'ensemble, les éléments 1 et 2 seront inclus.
- Lors d'une commande de l'élément 1 l'élément 2 sera inclus.
- Lors d'une commande de l'élément 2, seul ce dernier sera livré.

Le nombre figurant dans la colonne Quantité est le nombre de pièces requis par appareil, ensemble ou sous-ensemble. Le code AR (Suivant besoin) est utilisé pour les pièces fournies en vrac, au mètre, etc. ou lorsque le nombre de pièces dépend de la version ou du modèle du produit.

Les lettres figurant dans la colonne Note renvoient aux notes se trouvant à la fin de chaque liste de pièces. Ces notes contiennent des informations importantes pour la commande et l'utilisation des pièces. Il convient de leur apporter une attention particulière.

**2. Support de ventilateur
NQCB type**

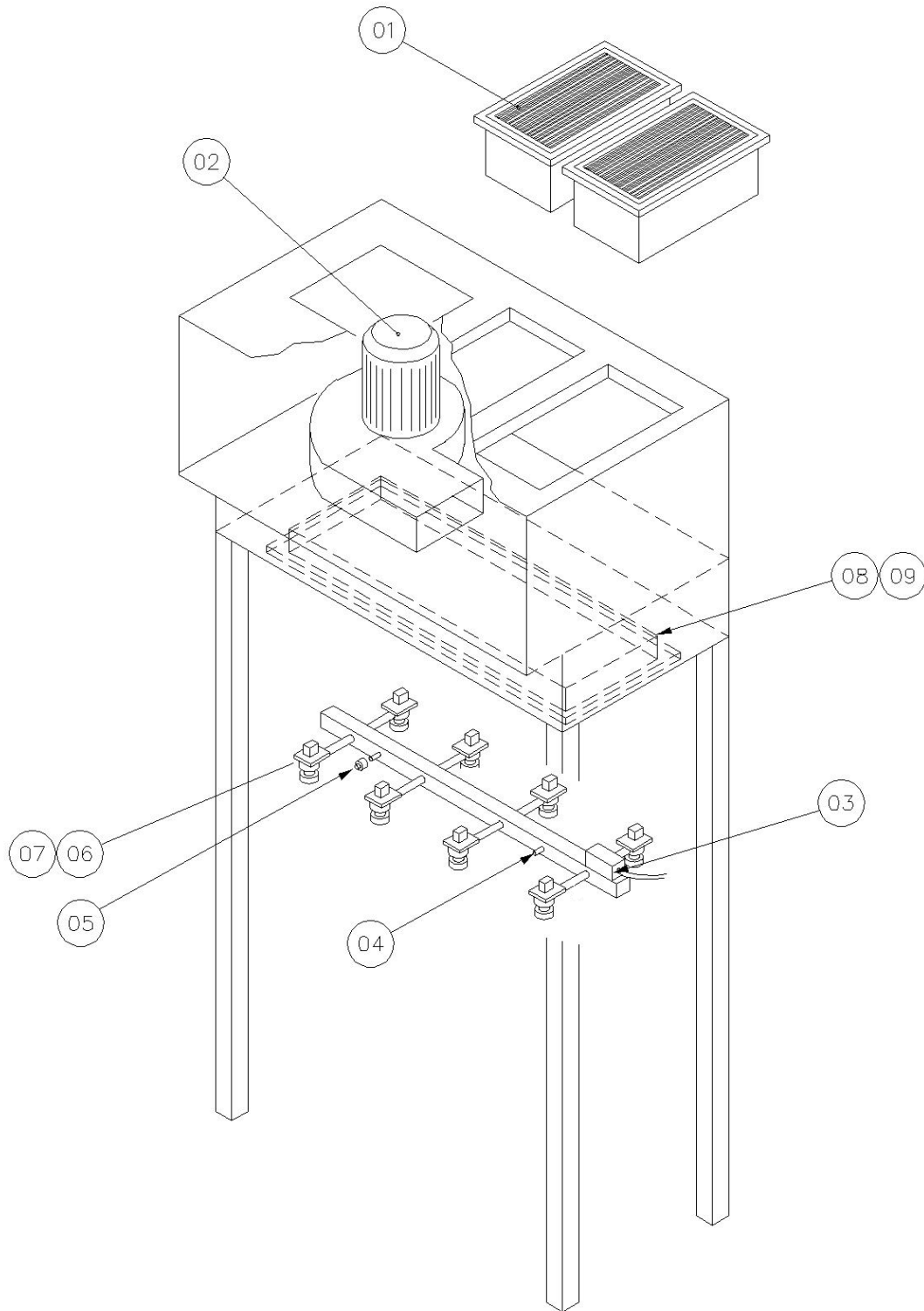


Fig. 7-1 Support de ventilateur NQCB

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
01	7034112	• FILTER, FINAL (FOR 3000 MODEL) 610*610*292	1	
	7034113	• FILTER, FINAL (FOR 3000 MODEL) 305*610*292	0	
01	7034112	• FILTER, FINAL (FOR 4500 MODEL) 610*610*292	1	
	7034113	• FILTER, FINAL (FOR 4500 MODEL) 305*610*292	1	
01	7034112	• FILTER, FINAL (FOR 6000 MODEL) 305*610*292	2	
	7034113	• FILTER, FINAL (FOR 6000 MODEL) 305*610*292	0	
01	7034112	• FILTER, FINAL (FOR 7500 MODEL) 305*610*292	3	
	7034113	• FILTER, FINAL (FOR 7500 MODEL) 305*610*292	0	
01	7034112	• FILTER, FINAL (FOR 9000 MODEL) 305*610*292	4	
	7034113	• FILTER, FINAL (FOR 9000 MODEL) 305*610*292	0	
01	7034112	• FILTER, FINAL (FOR 11250 MODEL) 305*610*292	AR	
	7033113	• FILTER, FINAL (FOR 11250 MODEL) 305*610*292	AR	
02	-	• FAN ASSEMBLY (CONTACT NORDSON)	-	
03	NA	• ELECTRICAL CONNECTION, PULSE SIGNALS	-	
04	-	• AIR INPUT CONNECTION, PULSE MANIFOLD	-	
05	-	• VALVE, SAFETY RELIEF	1	
06	165726	• NOZZLE, BLOW DOWN, 1"BSP FEMALE	AR	
07	768402	• VALVE, PULSE, 1"BSP	AR	
NS	768151	• TUBING, 12MM, POLY.	AR	
08	766347	• CYLINDER, 50MM STROKE	AR	
09	766364	• FLEXIBLE SEAL, 3000CFM MODEL	1	
	766365	• FLEXIBLE SEAL, 4500CFM MODEL	1	
	766366	• FLEXIBLE SEAL, 6000CFM MODEL	1	
	766367	• FLEXIBLE SEAL, 7500CFM MODEL	1	
	766368	• FLEXIBLE SEAL, 9000CFM MODEL	1	
NS	767211	• KNOCK-ON SIDE SEAL	AR	

- Voir figure 7.1

3. Module M1 NQCB type

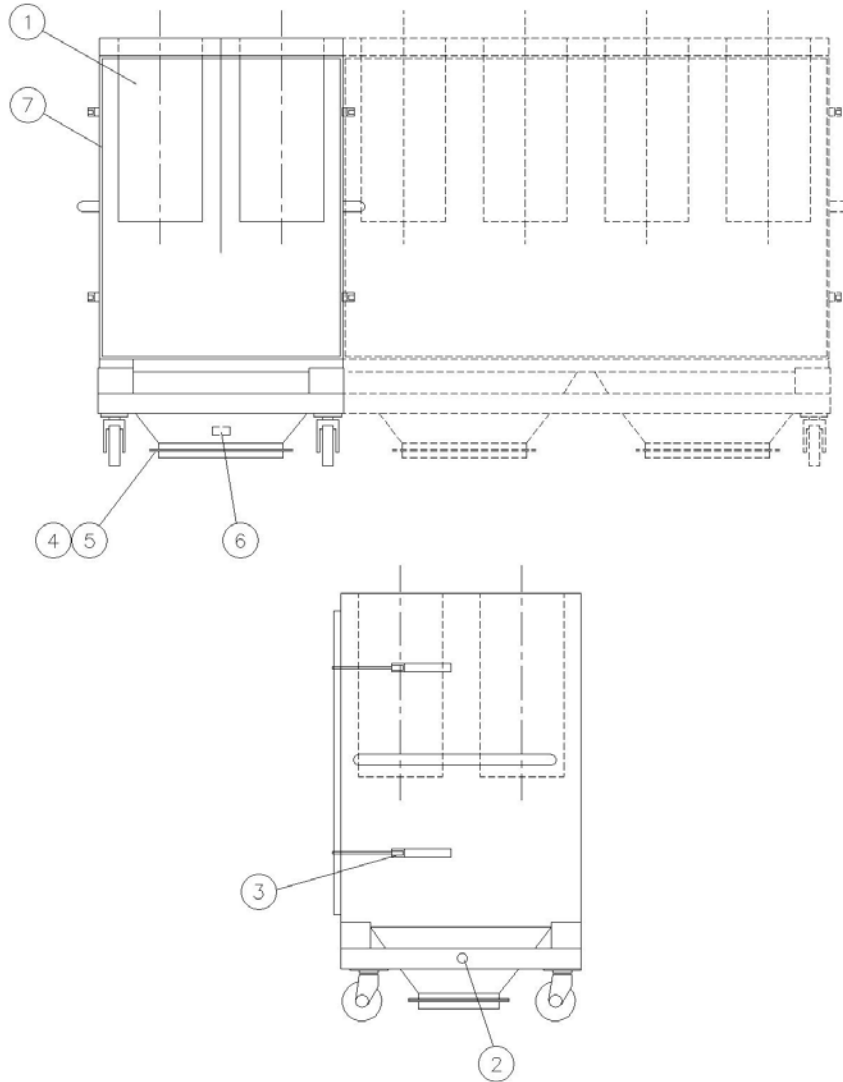


Fig. 7-2 Module M1 NQCB

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
01	767058	• FILTER, CARTRIDGE, 1000MM	4	3000cfm
	767058	• FILTER, CARTRIDGE, 1000MM	6	4500cfm
	767058	• FILTER, CARTRIDGE, 1000MM	8	6000cfm
	767058	• FILTER, CARTRIDGE, 1000MM	10	7500cfm
	767058	• FILTER, CARTRIDGE, 1000MM	12	9000cfm
	767058	• FILTER, CARTRIDGE, 1000MM	14	11250cfm
02	n/a	• CONNECTOR, PNEUMATIC, 16 WAY, FEMALE	1	
03	n/a	• LONG DRAW LATCH, HOOK	4	
	n/a	• LONG DRAW LATCH BODY	4	
04	1040130	• BED, FLUID, (3000 M1 MODULE)	1	
	1040130	• BED, FLUID, (4500 M1 MODULE)	2	
	1040118	• BED, FLUID, (6000 M1 MODULE)	3	
	1040118	• BED, FLUID, (7500 M1 MODULE)	3	
	1040118	• BED, FLUID, (9000 M1 MODULE)	3	
05	768211	• FITTING, ELBOW, 1/4 X 6MM	AR	
06	165633	• PUMP, METRIC, TRANSFER	AR	A
07	767207	• SEAL, 20MM X 20MM	AR	
NS	n/a	• CONNECTOR, PNEUMATIC, 16 WAY, MALE	1	
NS	768251	• TUBING, 6MM, POLY.	AR	
NS	7033003	• DRUM,WASTE 60 LTRS (INCLUDING TRANSFER HOSE 18X24MM and VENT HOSE 50MM DIA)	AR	
AR: Suivant besoin				
NS : Non représent				
REMARQUE A : Si votre système utilise un support de pompe sans joints toriques, veuillez alors utiliser la pompe de transfert numéro 244721.				

- Voir figure 7.2

4. Module M2 NQCB type

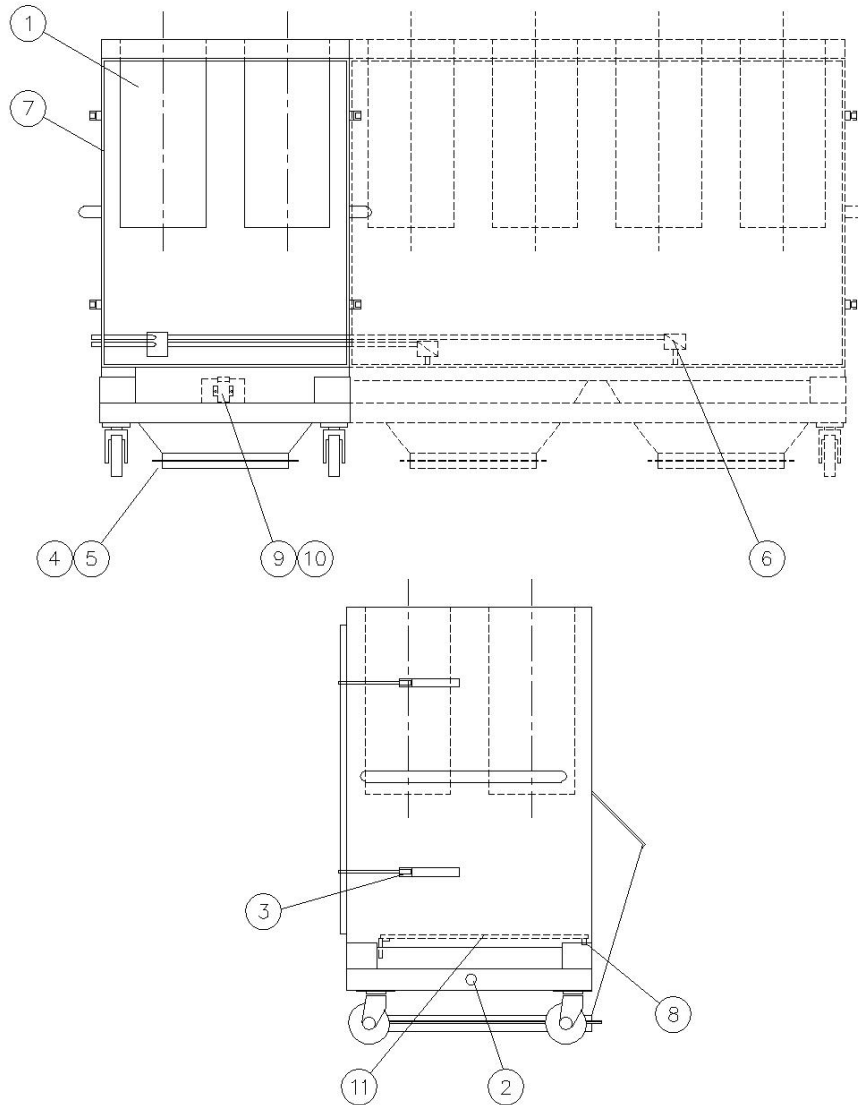


Fig. 7-3 Module M2 NQCB

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
01	767058	• FILTER, CARTRIDGE, 1000MM	AR	
02	n/a	• CONNECTOR, PNEUMATIC, 16 WAY, FEMALE	1	
03	n/a	• LONG DRAW LATCH, HOOK	4	
04	1040130	• BED, FLUID, (3000 M1 MODULE)	1	
	1040130	• BED, FLUID, (4500 M1 MODULE)	2	
	1040118	• BED, FLUID, (6000 M1 MODULE)	3	
	1040118	• BED, FLUID, (7500 M1 MODULE)	3	
	1040118	• BED, FLUID, (9000 M1 MODULE)	3	
05	768211	• FITTING, ELBOW, 1/4 X 6MM	AR	
06	165633	• PUMP, TRANSFER,	AR	A
07	767207	• SEAL, 20MM X 20MM	AR	
08	766067	• A.V. MOUNTS	4	
09	769097	• VIBRATOR	1	
10	766066	• DIAPHRAGM	1	
11	767211	• SEAL, SIDE, KNOCK-ON, MTR	3M	
NS	n/a	• CONNECTOR, PNEUMATIC, 16 WAY, MALE	1	
NS	768251	• TUBING, 6MM, POLY.	AR	
<p>AR: Suivant besoin NS : Non représent</p> <p>REMARQUE A : Si votre système utilise un support de pompe sans joints toriques, veuillez alors utiliser la pompe de transfert numéro 244721.</p>				

- Voir figure 7.3

**5. Module de récupération
NCB type**

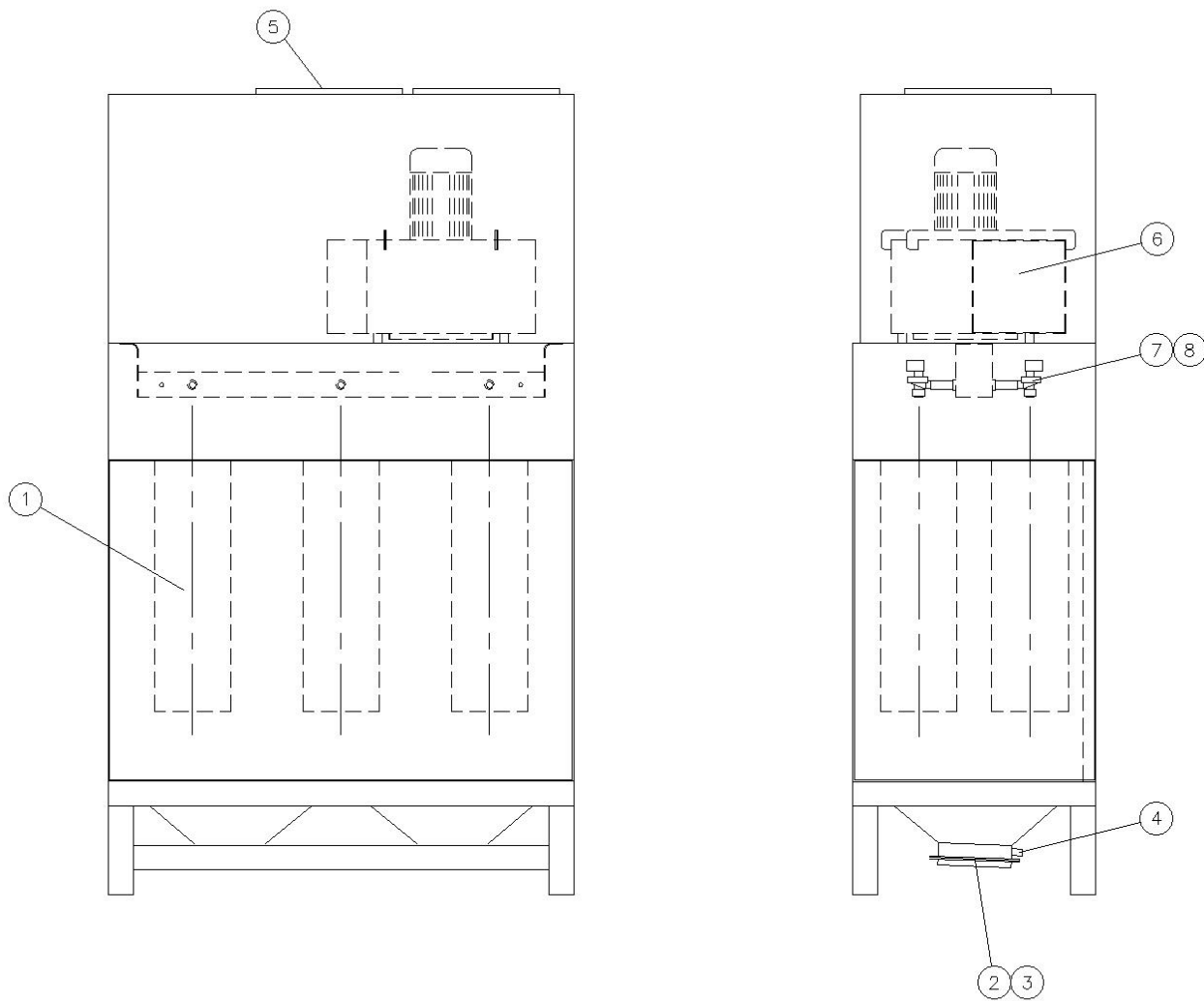


Fig. 7-4 Assemblage NCB

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
01	767058	• FILTER, CARTRIDGE, 1000MM	AR	
02	1040130	• BED, FLUID, (3000 MODULE)	1	
	1040130	• BED, FLUID, (4500 MODULE)	2	
	1040118	• BED, FLUID, (6000 MODULE)	3	
	1040118	• BED, FLUID, (7500 MODULE)	3	
	1040118	• BED, FLUID, (9000 MODULE)	3	
03	768211	• FITTING, ELBOW, 1/4 X 6MM	AR	
N/S	169189	• TUBE,PICKUP,W/PUMP ADAPTER, PKG	AR	
04	165633	• PUMP, TRANSFER METRIC (for spigot with o-rings)	AR	
05	-	• FINAL FILTER (SEE TABLE 7.1)	-	
06	-	• FAN ASSEMBLY (CONTACT NORDSON)	-	
07	165726	• NOZZLE, BLOW DOWN, 1”BSP	AR	
08	768402	• VALVE, PULSE, 1”BSP	AR	
AR: Suivant besoin NS : Non représent REMARQUE A : Si votre système utilise un support de pompe sans joints toriques, veuillez alors utiliser la pompe de transfert numéro 244721				

- Voir figure 7.4

6. Bac à déchets

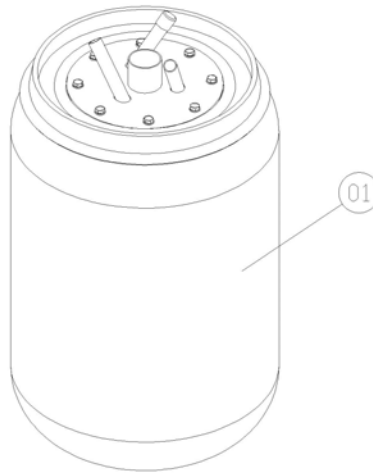


Fig. 7-5 Bac à déchets

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
1	7033003	DRUM,WASTE, 60 LTRS (INCLUDING TRANSFER HOSE DIAM 18X24MM and VENT HOSE 50MM DIA	1	A
REMARQUE A : UTILISÉ UNIQUEMENT SUR LES MODULES M1 ET SUR LES MODULES DE RÉCUPÉRATION NCB AVEC LITS FLUIDISÉS AR: Suivant besoin NS : Non représent				

7. Base de cabine à trémie

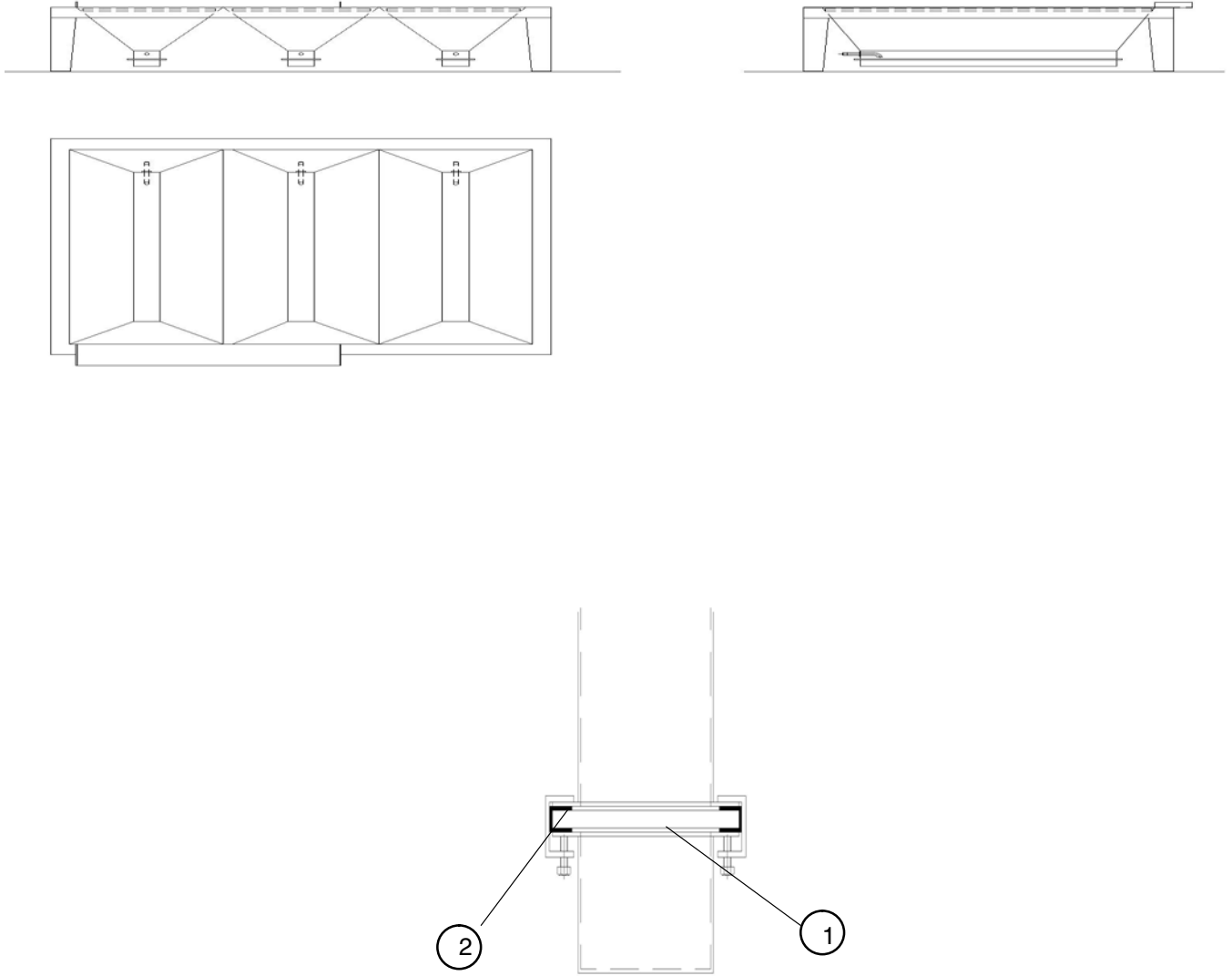


Fig. 7-6 Base de cabine avec fond de trémie

7-12 *Pièces de rechange*

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
1	1040115	PLATE,FLUID,57"*8.25"*0.5" (1448mm*209mm*13mm)	AR	
	1040118	PLATE,FLUID,21.25"*17.75"*0.5" (451mm*540mm*13mm)	AR	
	1040130	PLATE,FLUID,32.75"*21.25"*0.5" (832mm*540mm*13mm)	AR	
2	1040116	GASKET,FLUID PLATE,57.00"*8.25"*0.5" (1448mm*210mm*13mm)	AR	
	1040119	GASKET,FLUID PLATE,21.25"*17.75"*0.5" (530mm*450mm*13mm)	AR	
	1040131	GASKET,FLUID PLATE,32.75"*21.25"*0.5" (832mm*530mm*13mm)	AR	

- Voir figure 7.6

Caractéristiques

Section 8

Caractéristiques

1. Exigences électriques

380/415V, 3 phases, 50/60Hz, IP6X.

Autres tensions et interrupteurs de démarrage sur demande, vérifier le schéma électrique.

2. Pneumatique

Air propre et sec entre 6,2-6,5 bar (90-95 p.s.i.), filtré à 5 μ ou séché à un point de rosée de 2 °C, sans huile.

3. Débit d'air et puissance

Tableau 8-1

Débit d'air (pied-cube/min.)	Débit d'air (m3/h)	Puissance du moteur (kW)	Nombre de cartouches
3000	5100	4.0	4
4500	7650	5.5	6
6000	10000	7.5	8
7500	12750	11.0	10
9000	15300	15.0	12

**4. Numéros de référence,
dimensions et poids**

Support de ventilateur NQCB

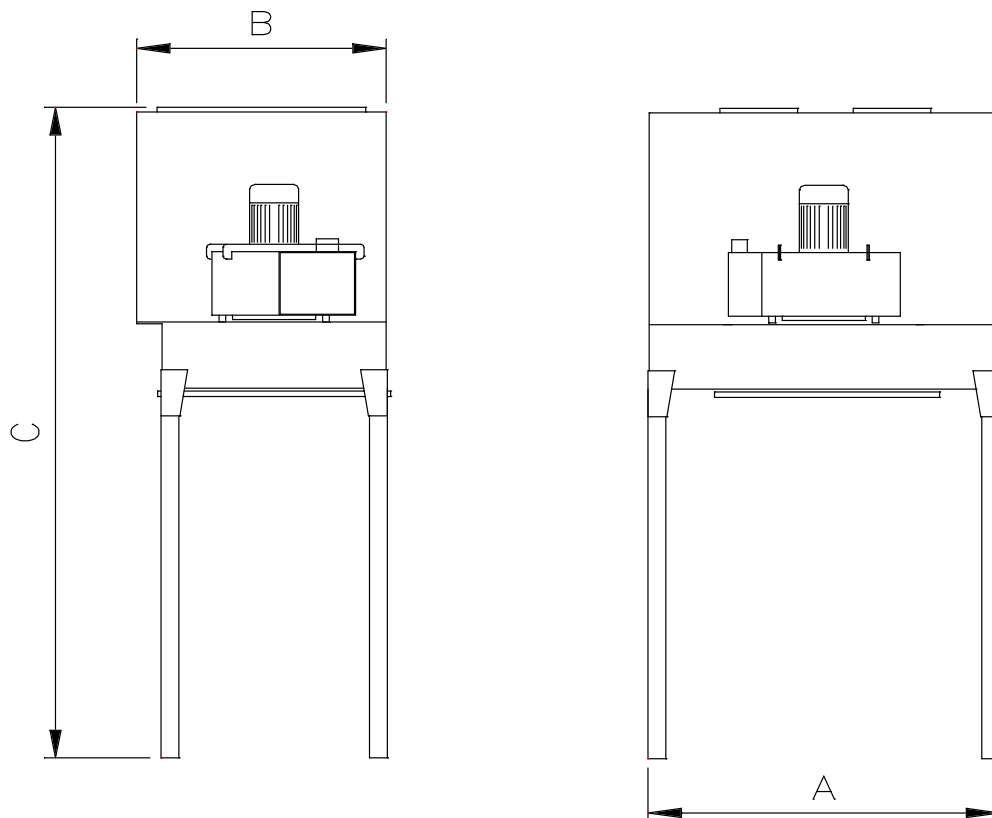


Fig. 8-1 *Support de ventilateur
NQCB type*

Tableau 8-2

Numéros de référence P/N	Débit d'air	Dimensions (mm)			Poids (kg)
		A	B	C	
Néant	3000cfm (5100m3/h)	1600	1125	3600	520
Néant	4500cfm (7650m3/h)	2100	1125	3300	610
Néant	6000cfm (10200m3/h)	2650	1125	3350	670
Néant	7500cfm (12750m3/h)	3150	1125	3500	890
Néant	9000cfm (15300m3/h)	3700	1125	3500	960

Module M1 NQCB

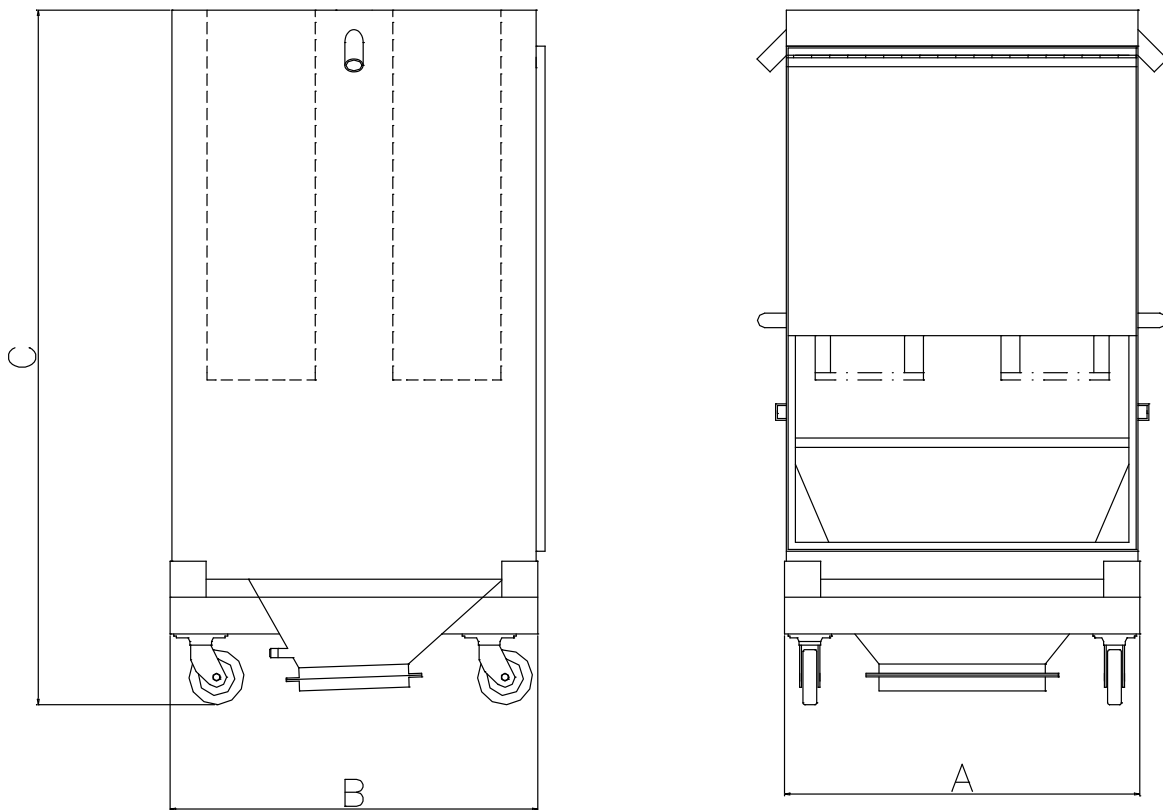


Fig. 8-2 Module M1 NQCB type

Tableau 8-3

Numéros de référence P/N	Débit d'air	Dimensions (mm)			Poids (kg)
		A	B	C	
Néant	3000cfm (5100m3/h)	975	1010	1925	170
Néant	4500cfm (7650m3/h)	1500	1010	1925	230
Néant	6000cfm (10200m3/h)	2025	1010	1925	340
Néant	7500cfm (12750m3/h)	2550	1010	1925	380
Néant	9000cfm (15300m3/h)	3075	1010	1925	440

Module M2 NQCB

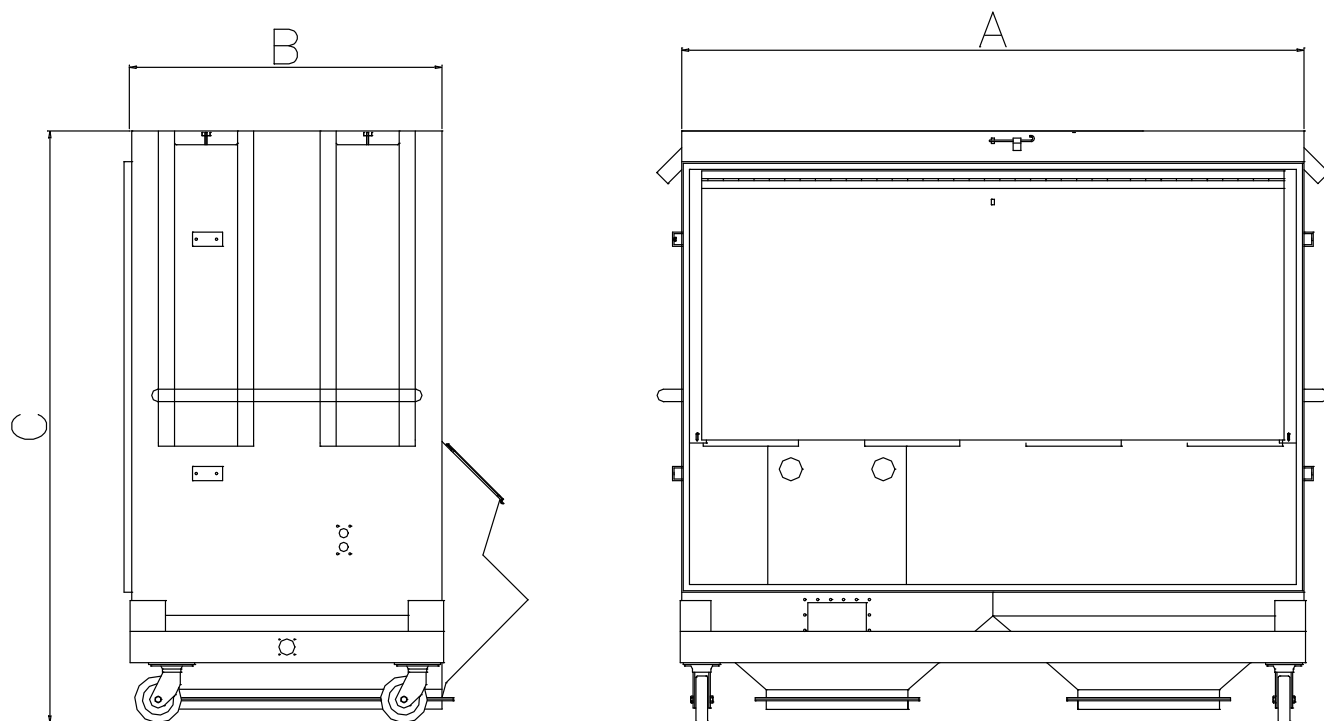


Fig. 8-3 Module M2 NQCB type

Tableau 8-4

Numéros de référence P/N	Débit d'air	Dimensions (mm)			Poids (kg)
		A	B	C	
Néant	3000cfm (5100m3/h)	975	1010	1925	180
Néant	4500cfm (7650m3/h)	1500	1010	1925	230
Néant	6000cfm (10200m3/h)	2250	1010	1925	340
Néant	7500cfm (12750m3/h)	2550	1010	1925	390
Néant	9000cfm (15300m3/h)	3075	1010	1925	450

**Modèle de récupération NCB
avec lit fluidis**

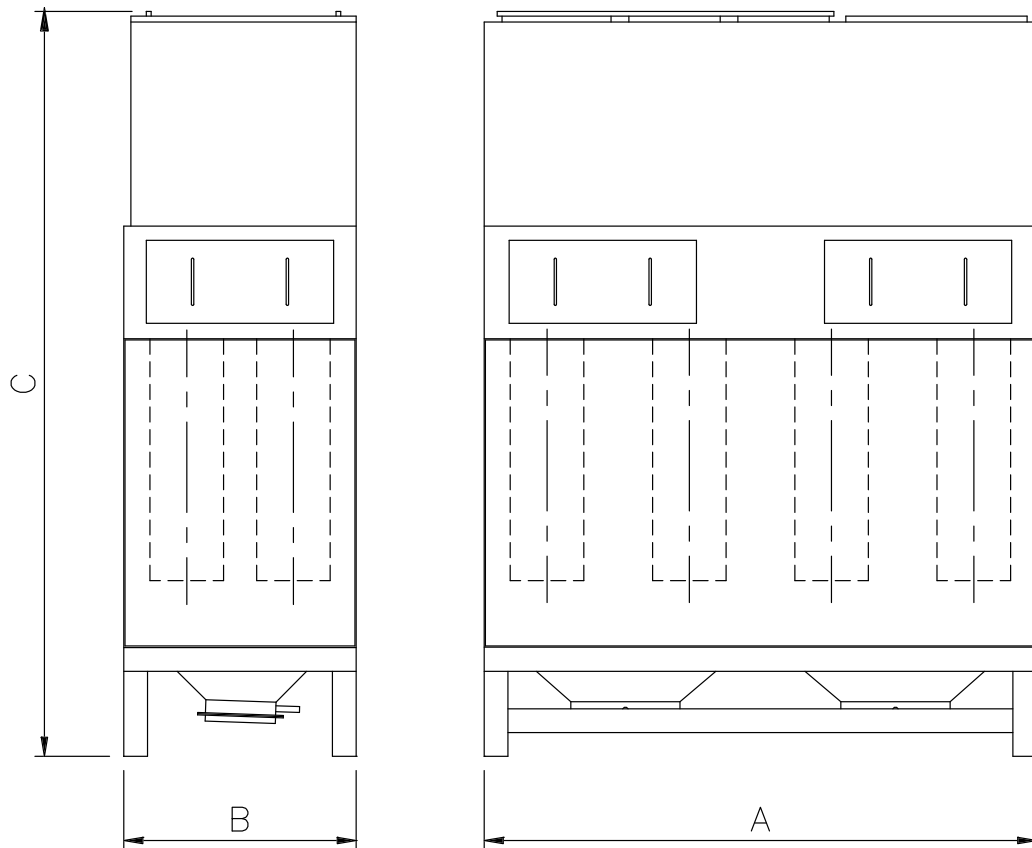


Fig. 8-4 Modèle de récupération
NCB type avec lit fluidis

Tableau 8-5

Numéros de référence P/N	Débit d'air	Dimensions (mm)			Poids (kg)
		A	B	C	
Néant	3000cfm (5100m3/h)	1280	980	3380	510
Néant	4500cfm (7650m3/h)	1880	980	3080	580
Néant	6000cfm (10200m3/h)	2330	980	3140	680
Néant	7500cfm (12750m3/h)	2768	980	3330	820
Néant	9000cfm (15300m3/h)	3330	980	3330	940

**Modèle de récupération NCB
fond plat**

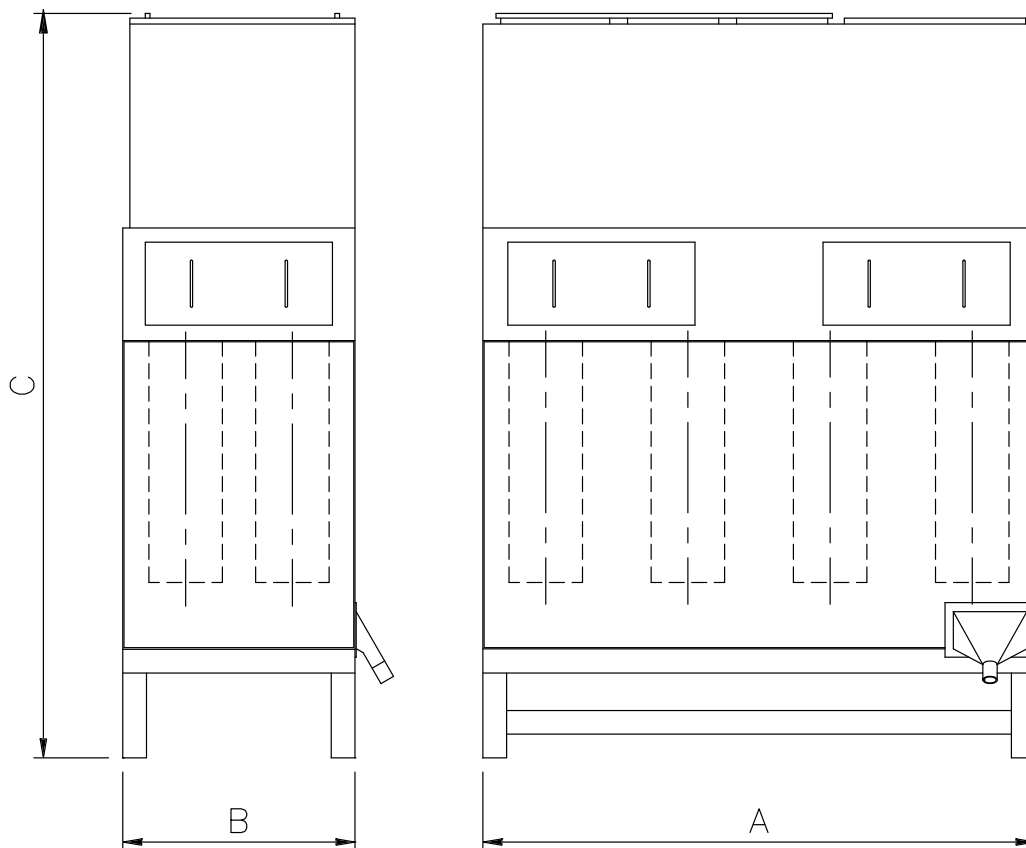


Fig. 8-5 Modèle de récupération
NCB type avec descente
de poudre

Tableau 8-6

Numéros de référence P/N	Débit d'air	Dimensions (mm)			Poids (kg)
		A	B	C	
Néant	3000cfm (5100m3/h)	1280	980	3380	500
Néant	4500cfm (7650m3/h)	1880	980	3080	570
Néant	6000cfm (10200m3/h)	2330	980	3140	670
Néant	7500cfm (12750m3/h)	2768	980	3330	810
Néant	9000cfm (15300m3/h)	3330	980	3330	920

FILTRE	VOLUME	NOTES	
NCB - NQCB	2000 cfm		
NCB - NQCB	3000 cfm		
NCB - NQCB	4000 cfm		
NCB - NQCB	4500 cfm		
NCB - NQCB	5000 cfm		
NCB - NQCB	6000 cfm		
NCB - NQCB	7000 cfm		
NCB - NQCB	7500 cfm		
NCB - NQCB	8000 cfm		
NCB - NQCB	9000 cfm		
NCB - NQCB	10000 cfm		
NCB - NQCB	14000 cfm		

