

Rhino[®] SD3/XD3 Druckentlastungsmodul für elektrische Steuerelemente

Beschreibung

Rhino SD3/XD3 Druckentlastungsmodule (1) reduzieren den Materialdruck in der Pumpe und den Zuführschläuchen, indem sie Material unter dem Stempel zurückführen.

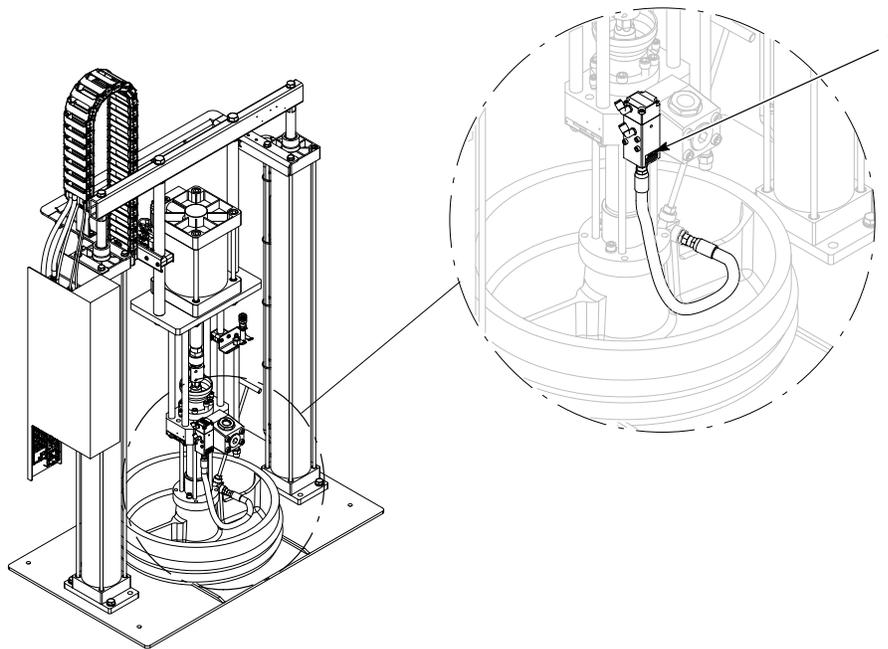


Abbildung 1 Druckentlastungsmodul

10018877

Reparatur

Reparaturarbeiten sind auf den Austausch der Dichtpatrone des Druckentlastungsventils beschränkt.



ACHTUNG: Alle folgenden Tätigkeiten nur von qualifiziertem Personal ausführen lassen. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.



ACHTUNG: Zum Vermeiden von schweren Verletzungen System- und Materialdruck vor dem Abziehen von Schläuchen reduzieren.



ACHTUNG: Vor Reparaturen Spannungsversorgung zum System trennen.

Dichtpatrone ausbauen

1. Siehe Abbildung 2. Die Innensechskantschrauben (1) entfernen, mit denen die Druckluftzylinderkappe (2) am Ventilgehäuse (6) befestigt ist.
2. Die Druckfeder (3) vom Kolben (4) abnehmen.



VORSICHT: Beim Abnehmen der Dichtpatrone nicht das Auftragskopfgehäuse beschädigen.

3. Einen kleinen Schraubendreher verwenden, um die Dichtpatrone (5) aus dem Ventilgehäuse (6) zu hebeln.
4. Das Ventilgehäuse (6) auf Schäden überprüfen. Bei Bedarf ersetzen.

Neue Dichtpatrone installieren

1. Schmierfett Mobil™ SHC 100 auf die neue Dichtpatrone (5) auftragen und diese im Ventilgehäuse (6) installieren.
2. Den Kolben (4) in die Dichtpatrone (5) stecken.
3. Die Druckfeder (3) oben am Kolben (4) installieren.
4. Dichtmittel auf das Gewinde der Innensechskantschrauben (1) auftragen. Die Druckluftzylinderkappe (2) mithilfe der Innensechskantschrauben (1) anbringen. Die Innensechskantschrauben (1) auf 54 in-lb (6,1 N•m) anziehen.

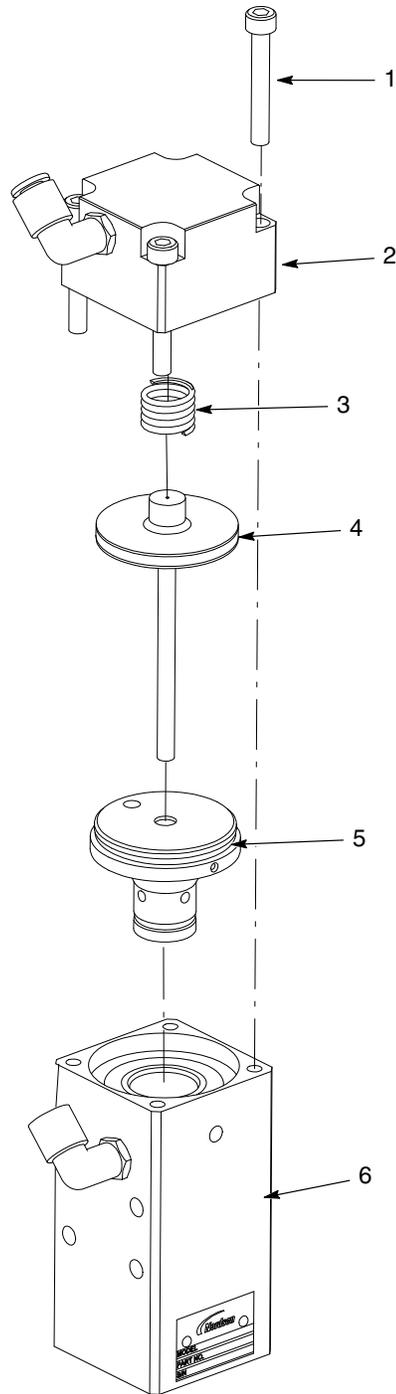


Abbildung 2 Auswechseln der Dichtpatrone

Ersatzteile

Zur Bestellung von Ersatzteilen wenden Sie sich bitte unter (800) 433-9319 an das Nordson Industrial Coating Systems Kundendienstcenter oder an Ihren örtlichen Nordson Ansprechpartner.

Siehe Abbildung 3 und nachstehende Ersatzteilliste.

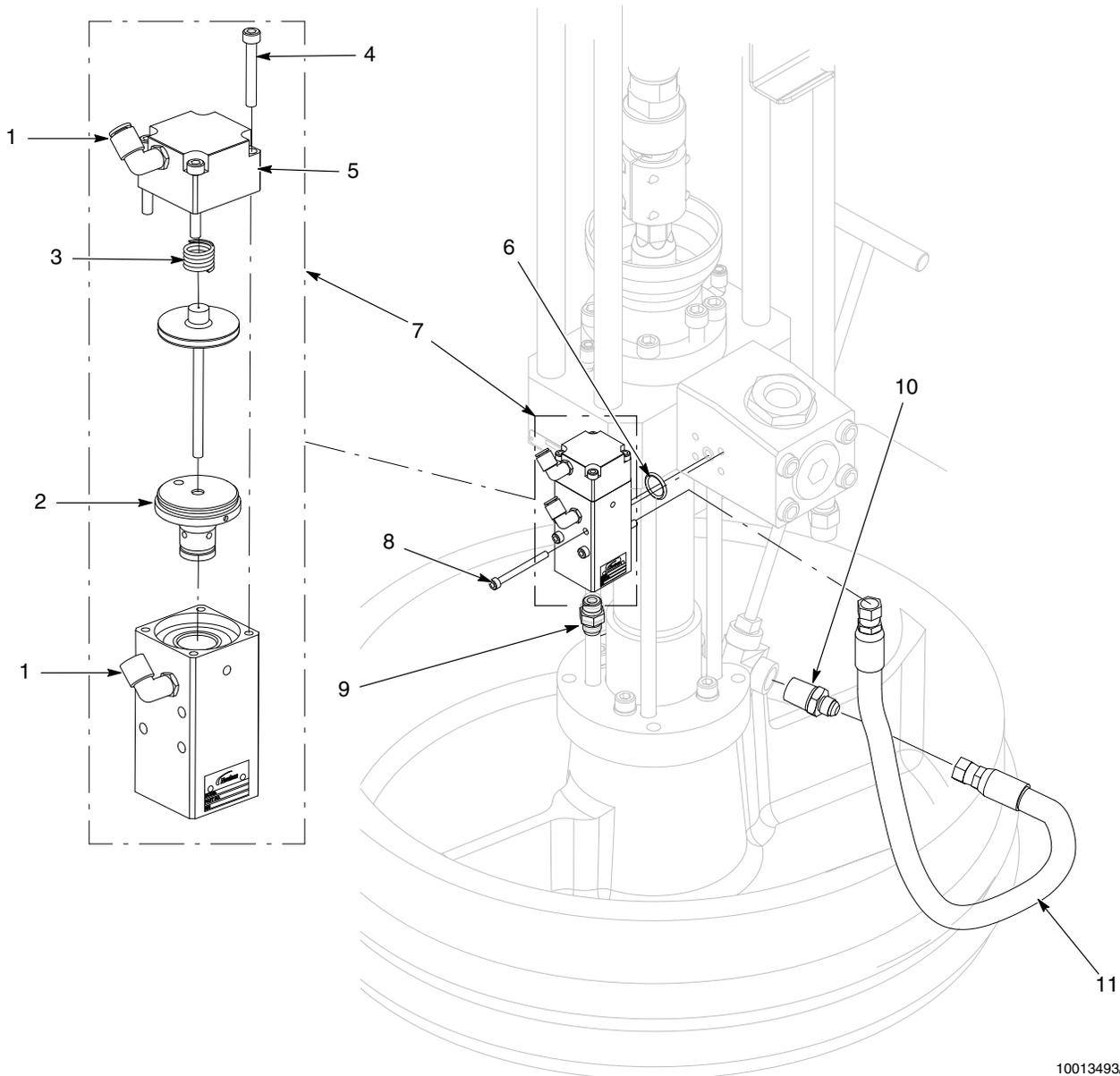


Abbildung 3 Auswechseln der Dichtpatrone

10013493/10018542

Position	P/N	Beschreibung	Anzahl	Hinweis
—	-----	MODULE, depressurization, SD3/XD3, standard	—	
—	-----	MODULE, depressurization, SD3/XD3, stainless steel	—	
1	1614471	• ELBOW, male, 6 mm T x R 1/8, FR	2	
2	1099071	• KIT, cartridge, grease/seal, Auto-Flo	1	
3	237947	• SPRING, compression	1	
4	-----	• SCREW, socket, M5 x 35, zinc, class 12.9 per ISO 4762	4	
5	1616087	• CAP, air, piston, Auto-Flo, R 1/8	1	
6	941151	• O-RING, Viton [™] , 0.688 x 0.875 x 0.094, 10515	1	
7	1616085	• BODY, valve-Auto-Flo II, depressurization	1	
	1616086	• BODY, valve-Auto-Flo II, depressurization, stainless steel		
8	-----	• SCREW, socket, M5 x 55, zinc, class 12.9 per ISO 4762	1	
9	972121	• CONNECTOR, 37 hydraulic, 9/16-18, straight thread, steel	1	
	972270	• CONNECTOR, male, 3/8 T, 9/16-18, stainless steel		
10	972771	• CONNECTOR, male, 37, 9/16-18 x 1/2, steel	1	
	303515	• CONNECTOR, male, 37, 9/16-18 x 1/2, stainless steel		
11	1616766	• HOSE, 06-06-06 x 2 ft, high-pressure, synthetic, synthetic, H2	1	

Verbrauchsmaterial

Auf Anweisung zu verwendende Dichtmittel, Klebstoffe und Schmiermittel

Position	P/N	Anwendung
Rohr-/Gewinde-/Hydraulikdichtmittel PST	900481	Auf Gewinde der entsprechenden Teile auftragen.
Schmiermittel Mobil SHC [™] 624	1609570	Auf die jeweiligen O-Ringe auftragen.
Schmiermittel Mobil SHC [™] 100	1031834	Auf die jeweiligen Dichtringe auftragen.

Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.

Ausgabe 07/2019

- Übersetzung des Originals -

Datum des Original-Copyrights: 2019. Rhino, Nordson und das Nordson Logo sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation.

Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.