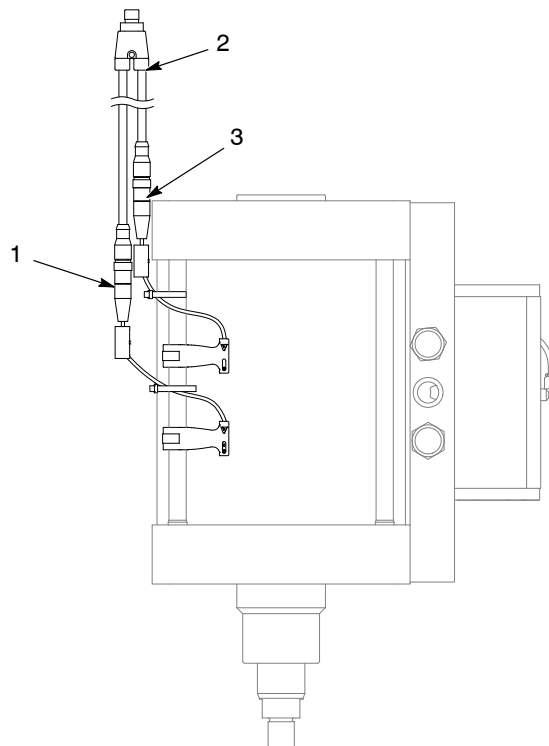


Rhino[®] SD3/XD3 Druckluftmotorsensoren

Beschreibung

Siehe Abbildung 1.

Die Rhino[®] SD3/XD3 Sensoren überwachen die Pumpenhübe und Zustände für das Durchgehen von Pumpen für 24-VDC-Entleerer mit Druckluftmotoren. Zu den Sensoren zählen ein Pumpenhub-/Durchgehsensor (1) und ein optionaler Stopp-Positionssensor (3), die über ein 4-adriges Y-Kabel mit dem Entleerer verbunden sind. Siehe den elektrischen Schaltplan zum Entleerer in der zugehörigen Betriebsanleitung für Informationen zur korrekten Anschlussstelle. Die Systemsteuerung stellt Steuerlogik und Steuerspannung für den Sensor bereit. Die Systemsteuerung zeigt den Fehlerzustand „Durchgehen“ an, wenn der Sensor Pumpenzyklen von mehr als 10 Hüben in einem Zeitraum von 20 Sekunden erkennt.



10018479/10018480

Abbildung 1 Sensoren des Druckluftmotors

Installation



ACHTUNG: Alle folgenden Tätigkeiten nur von qualifiziertem Personal ausführen lassen. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

Siehe Abbildung 2.

1. Die Sensoren montieren, indem Sie die Sensorklemmen (1) über die Verbindungsstange (2) des Druckluftmotors schieben. Sicherstellen, dass der Erfassungsbereich (7) den Druckluftmotorzylinder (9) abdeckt.
2. Die Sensorklemme (1) am Pumpenhub-/Durchgehsensor (5) 5,25 Zoll (ca. 13,3 cm) über dem unteren Druckluftmotor-Gussteil mithilfe der Gewindestifte und Gegenmutter (8) sichern. Sofern vorhanden, die Sensorklemme (1) am optionalen Stopp-Positionssensor (3) 2,5 Zoll (6,35 cm) über dem unteren Druckluftmotor-Gussteil mithilfe der Gewindestifte und Gegenmutter (8) sichern.
3. Die Kabelbinder verwenden, um die Kabel der Sensoren (3 und 5) an der Verbindungsstange des Druckluftmotors (2) zu befestigen.
4. Den Pumpenhub-/Durchgehsensor (5) und den optionalen Stopp-Positionssensor (3) an das 4-adrige Y-Kabel anschließen.

HINWEIS: Falls kein optionaler Stopp-Positionssensor vorhanden ist, die Kabel des Pumpenhub-/Durchgehsensors direkt an das Schlauchmodul anschließen.

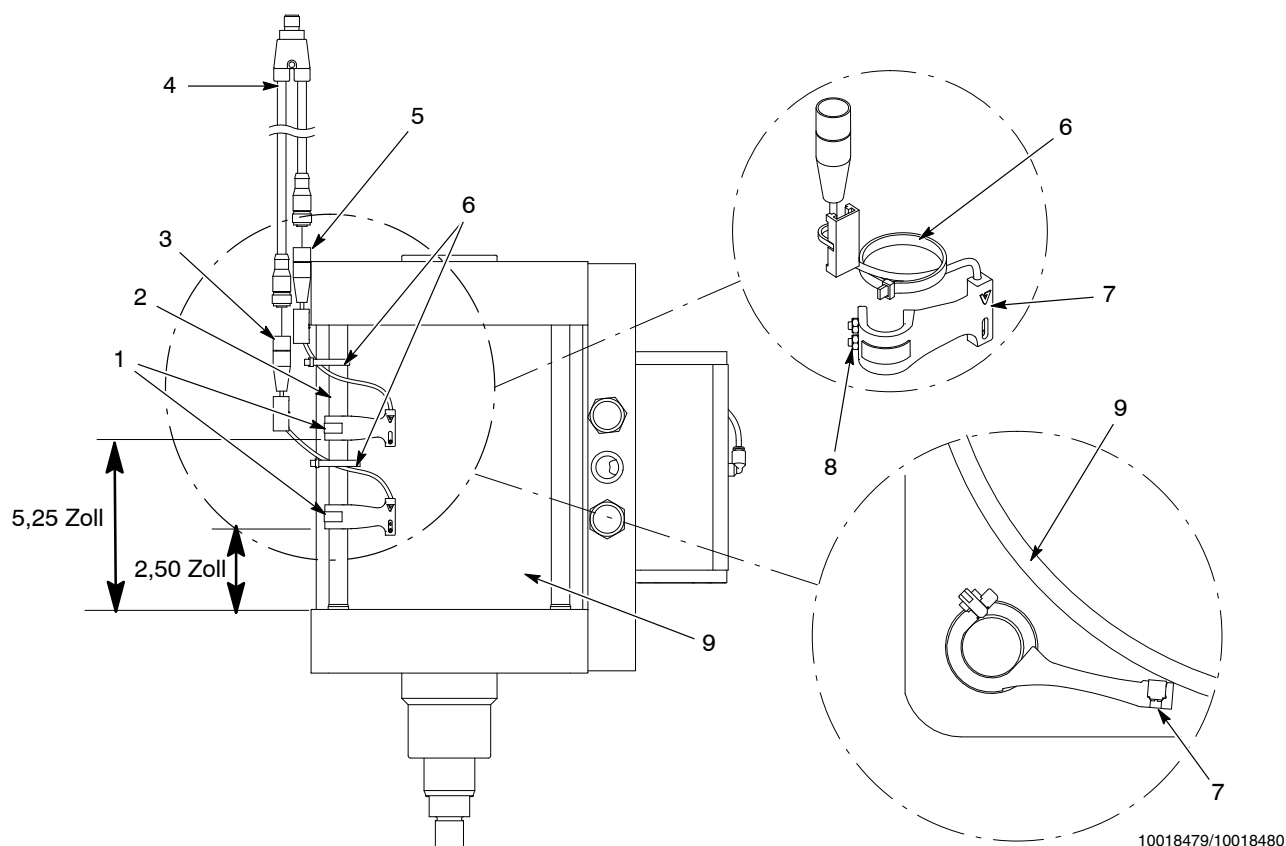


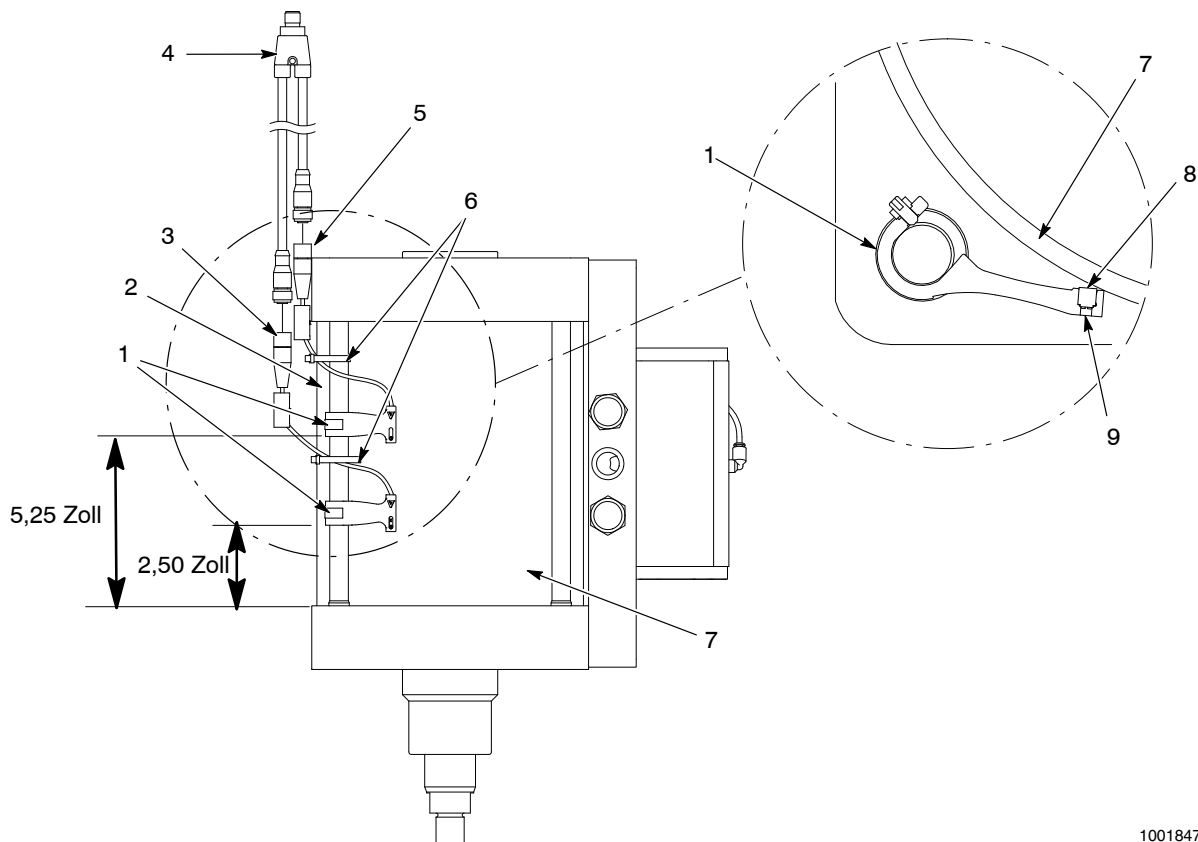
Abbildung 2 Installation der Sensoren des Druckluftmotors

Reparatur

Siehe Abbildung 3.

1. Den Stopp-Positionssensor (3) und/oder den Pumpenhub-/Durchgehsensor (5) von dem 4-adrigen Y-Kabel (4) trennen.
2. Die Gewindestifte und Gegenmuttern (9) lösen, mit denen die Klemme des Stopp-Positionssensors (1) und/oder die Klemme des Pumpenhub-/Durchgehsensors (1) an der Verbindungsstange des Druckluftmotors (2) befestigt ist, und die jeweiligen Sensoren entfernen.
3. Die Sensoren montieren, indem Sie die Sensorklemmen (1) über die Verbindungsstange (2) des Druckluftmotors schieben. Sicherstellen, dass der Erfassungsbereich (8) den Druckluftmotorzylinder (7) abdeckt.
4. Die Sensorklemme (1) am Pumpenhub-/Durchgehsensor (5) 5,25 Zoll (ca. 13,3 cm) über dem unteren Druckluftmotor-Gussteil mithilfe der Gewindestifte und Gegenmuttern (8) sichern. Sofern vorhanden, die Sensorklemme (1) am optionalen Stopp-Positionssensor (3) 2,5 Zoll (6,35 cm) über dem unteren Druckluftmotor-Gussteil mithilfe der Gewindestifte und Gegenmuttern (8) sichern.
5. Die Kabelbinder verwenden, um die Kabel des Sensors/der Sensoren (3 und/oder 5) an der Verbindungsstange des Druckluftmotors (2) zu befestigen.
6. Den Stopp-Positionssensor (3) und den Pumpenhub-/Durchgehsensor (5) an das 4-adrige Y-Kabel (4) anschließen.

HINWEIS: Falls kein optionaler Stopp-Positionssensor vorhanden ist, die Kabel des Pumpenhub-/Durchgehsensors direkt an das Schlauchmodul anschließen.



10018479/10018480

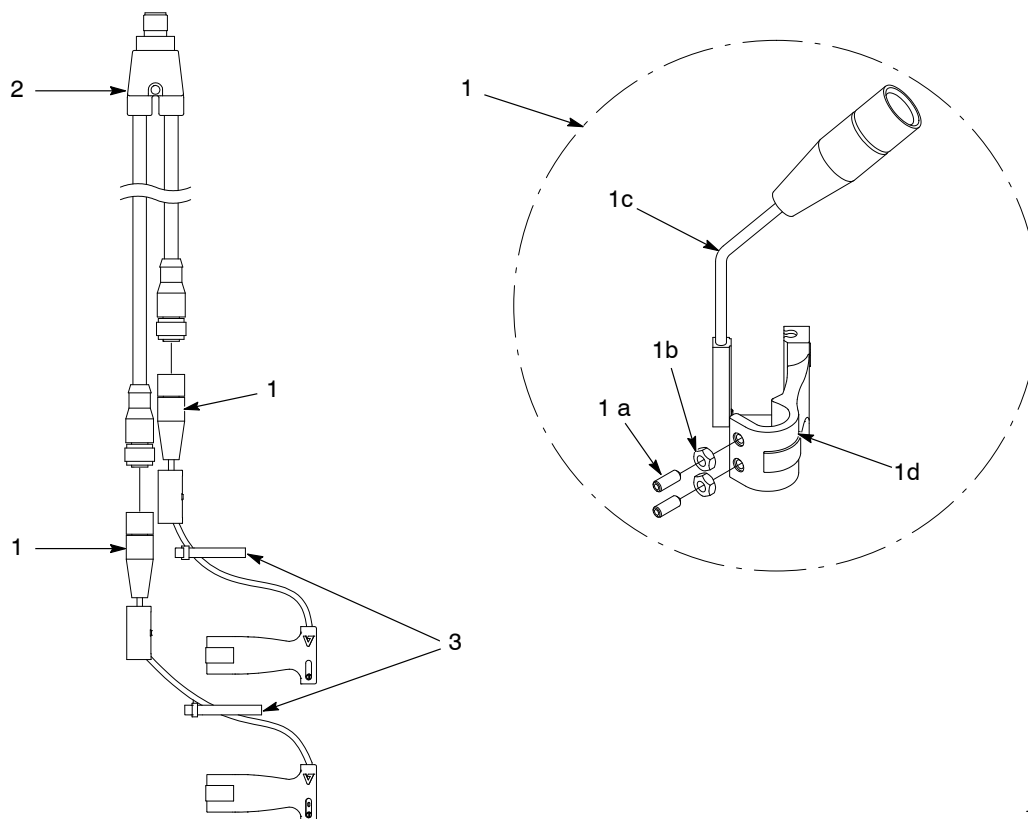
Abbildung 3 Reparatur der Sensoren des Druckluftmotors

Ersatzteile

Zur Bestellung von Ersatzteilen wenden Sie sich bitte an das Nordson Industrial Coating Systems Kundendienstcenter unter (800) 433-9319 oder an Ihren Ansprechpartner bei Nordson.

Sensoren des Druckluftmotors

Siehe Abbildung 4 und die nachstehende Ersatzteilliste.



10018479/10018480

Abbildung 4 Sensoren des Druckluftmotors

Position	P/N	P/N	Beschreibung	Anzahl	Hinweis
—	1615637	—	MODULE, sensor, air motor runaway	1	
—	—	1615635	MODULE, sensor, air motor stop	1	
	1617236	1617236	• SENSOR, assembly, Rhino, cylinder, SD3/XD3, 125 mm	2	
	1617237	1617237	• SENSOR, assembly, Rhino, cylinder, SD3/XD3, 160/200 mm	2	
	-----	-----	• • SCREW, set, cone, M4 x 0.7 x 8, steel, zinc, per ISO 4027	2	
	-----	-----	• • NUT, hex, jam, M4 x 0.7, steel, zinc, per ISO 4035	2	
1c	1617238	1617238	• • SENSOR, cylinder, Rhino, SD3/XD3	1	
	1617241	1617241	• • MOUNT, sensor, cylinder, 160/200 mm	1	
2	—	1615817	• CABLE, Y, 4-pin, 1 male/2 female, 0.3 M	1	
3	939110	939110	• CABLE TIE, 3.9 in., 185° F/85° C, nylon, natural	1	

Ausgabe 06/19

- Übersetzung des Originals -

Datum des Original-Copyrights: 2019. Rhino, Nordson und das Nordson Logo sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation.

Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.