



VÝSTRAHA: Len kvalifikovaní pracovníci môžu vykonávať nasledujúce úlohy. Dodržte bezpečnostné pokyny, ktoré sú uvedené v tomto dokumente a vo všetkých ďalších odkazovaných dokumentoch.

POZNÁMKA: Ďalšie informácie si pozrite v návode k hydraulickej časti Rhino®.

Odstránenie upchávkového tesnenia

Požadovaný nástroj	Číslo dielu Nordson
Magnet	1611971
Súprava metrických inbusových kľúčov	—

Pozri obr. 1.

POZNÁMKA: V prípade potreby pred odstránením upchávkového tesnenia vykonajte výmenu nádoby. Podrobné postupy si pozrite v príslušnej karte operátora k nádobe Rhino.

Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy zapnutia.

1. Spustíte vzduchový motor (7), až kým nebude rozdelená spojka: (11) prístupná.

Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy vypnutia.

2. Ovládací ventil zdvíhača (6) umiestnite do polohy *Neutrál* a vypnite blokovací ventil (4) vzduchového motora.
3. Otvorte vypúšťací ventil (8) o nie viac ako tri otáčky.
4. Cez vypúšťací ventil a dávkovaciu pištoľ(-le) vypustíte hydraulický tlak. Nechajte vypúšťací ventil otvorený.

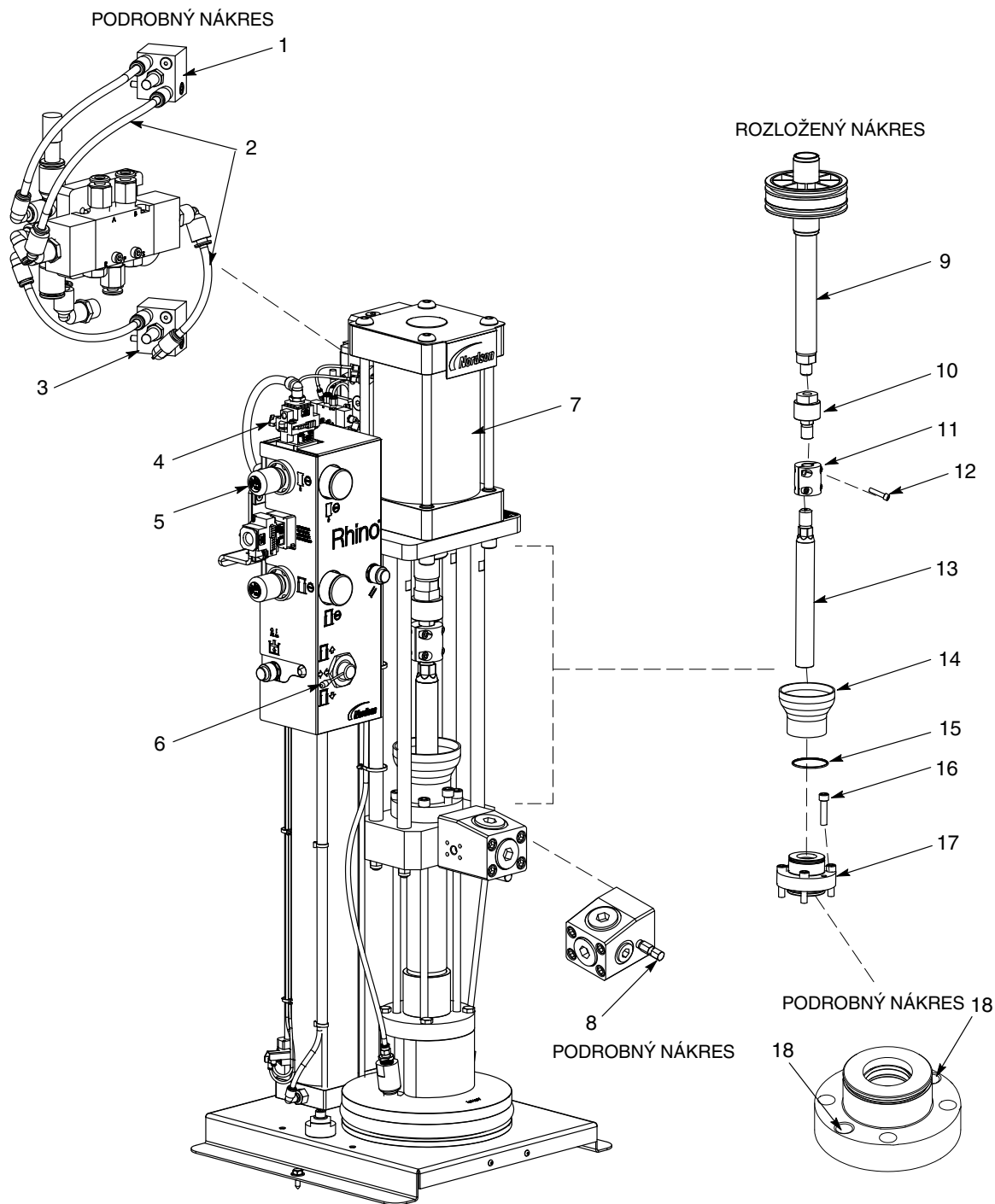
5. Odstráňte skrutky (12) zaisťujúce rozdelenú spojku (11) k tyči plunžera (13) a spojke plávacieho spoja (10).
6. Vypustíte miskú s rozpúšťadlom (14).
7. Nastavte regulátor vzduchového motora (5) na hodnotu 0 bar/psi.
8. Odpojte výstupné vzduchové vedenie (2) od dolného magnetického senzora (3).

Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy zapnutia.

9. Na spustenie horného magnetického senzora (1) použijete magnet. Týmto sa bude cyklovať vzduchový motor (7) a nútiť tyč piesta (13) nadol. Použijete minimálny vzduchový tlak.

Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy vypnutia.

10. S vypnutým vzduchovým napájaním je možné posunúť tyč vzduchového motora (9) ručne. Manuálne zdvihnite tyč vzduchového motora.
11. Vyberte miskú s rozpúšťadlom (14) z upchávkového tesnenia (17).
12. Vyberte štyri skrutky upchávkového tesnenia (16) z upchávkového tesnenia (17).
13. Vložte dve skrutky upchávkového tesnenia (16) do závitových otvorov (18) upchávkového tesnenia (17), ktoré budú slúžiť ako zdvíhacie skrutky. Striedavo uťahujte skrutky upchávkového tesnenia, aby ste mohli vybrať zostavu upchávkového tesnenia.



Obr. 1 Vybratie upchávkového tesnenia

- | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Horný magnetický senzor | 7. Vzduchový motor | 13. Tyč plunžera |
| 2. Výstupná vzduchová linka | 8. Vypúšťací ventil | 14. Miska rozpúšťadla |
| 3. Spodný magnetický senzor | 9. Tyč vzduchového motora | 15. Krúžok O misky rozpúšťadla |
| 4. Blokovací ventil vzduchového motora | 10. Spojka plávacieho spoja | 16. Skrutka upchávkového tesnenia |
| 5. Regulátor vzduchového motora | 11. Rozdelená spojka | 17. Upchávkové tesnenie |
| 6. Ovládací ventil zdvíhača | 12. Skrutka rozdelenej spojky | 18. Závitový otvor |

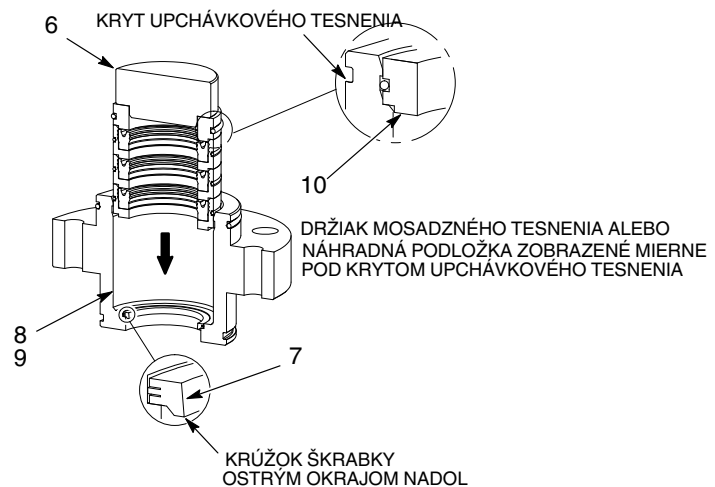
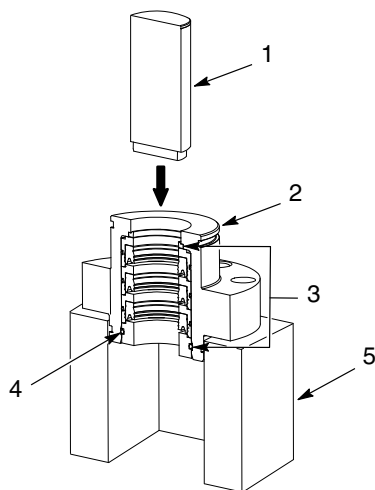
Poznámka: Pre ozrejmienie nie sú niektoré diely zobrazené.

Prestavanie upchávkového tesnenia

Požadovaný nástroj	Číslo dielu Nordson
Mobil™ SHC 634	156289
Odstraňovací trň	1073580
Vkladací nástroj	1081096
Súprava metrických inbusových kľúčov	—
Hydraulický alebo montážny lis	—
Kompatibilné rozpúšťadlo pre čistenie dávkovacieho materiálu	—

Pozri obr. 2.

1. Umiestnite kryt upchávkového tesnenia (2) na upínač (5) s koncom s miskou rozpúšťadla smerujúcim nahor.



Obr. 2 Prestavanie upchávkového tesnenia

- | | | |
|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| 1. Odstraňovací trň | 5. Upínač | 8. Otvor |
| 2. Kryt upchávkového tesnenia | 6. Vkladací nástroj | 9. Mobil SHC 634 |
| 3. Vnútročné diely | 7. Krúžok škrabky/pridrzný krúžok | 10. Náhradná podložka |
| 4. Krúžok O | | |

Poznámka: Pre ozrejmienie nie sú niektoré diely zobrazené.

POZNÁMKA: Počas vyberania vnútorných častí drážka príchytky prelomí krúžok O (4).

2. Vložte odstraňovací trň (1) do kryt upchávkového tesnenia (2). Pomocou lisu vytlačte vnútorné časti (3).
3. Dôkladne vyčistite kryt upchávkového tesnenia (2) v kompatibilnom rozpúšťadle, aby ste odstránili všetok tesniaci materiál a úlomky krúžka O.
4. Na otvor (8) upchávkového tesnenia (2) naneste prostriedok Mobil SHC 634 (9).
5. Vložte krúžok škrabky alebo pridrzný krúžok (7), ostrým okrajom nadol, do krytu upchávkového tesnenia (2).
6. Použitím vkladacieho nástroja (6) a lisu vložte nové vnútorné diely do krytu upchávkového tesnenia (2). Zabezpečte, aby boli mosadzný držiak tesnenia alebo náhradná podložka (10) zarovnané alebo mierne pod krytom upchávkového tesnenia tak, ako to zobrazuje obrázok 2.

Inštalácia upchávkového tesnenia

Požadovaný nástroj	Číslo dielu Nordson
Inštalačný nástroj	1609505
Mobil SHC 634	156289
Never-Seez®	900344
Magnet	1611971
Súprava metrických inbusových kľúčov	—

Pozri obr. 3.

POZNÁMKA: Niektoré mazadlá krúžku O môžu reagovať s určitými dávkovacími materiálmi. Obráťte sa na zástupcu spoločnosti Nordson, aby ste určili vhodné mazadlo krúžku O.

Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy vypnutia.

1. Zabezpečte, aby boli krúžok O upchávkového tesnenia a otvor upchávkového tesnenia namazané prostriedkom Mobil SHC 634.
2. Do tyče plunžera nainštalujte upchávkové tesnenie.
3. Na tesniacu upchávku nainštalujte misku komory rozpúšťadla.
4. Vkladací nástroj upchávkového tesnenia položte na vrch misky komory rozpúšťadla.

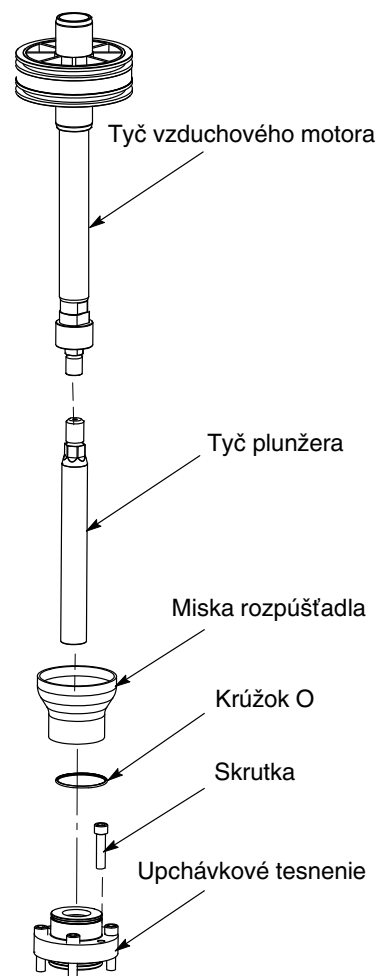
Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy zapnutia.

5. Na spustenie horného magnetického senzora použijete magnet. Týmto sa bude cyklovať vzduchový motor a tlačíť tyč piesta nadol. Použite minimálny vzduchový tlak.

Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy vypnutia.

6. S vypnutým vzduchovým napájaním je možné posunúť tyč vzduchového motora ručne. Manuálne upravte tyč vzduchového motora na hornú stranu zdvihu.
7. Vyberte vkladací nástroj upchávkového tesnenia a misku komory rozpúšťadla.
8. Na závitý skrutiek naneste prostriedok Never-Seez. Nainštalujte skrutky do upchávkového tesnenia a utiahnite ich na 102-108 N•m (75-80 ft•lb).

9. Pozrite si časť *Inštalácia polovic rozdelenej spojky* v tomto dokumente, aby ste mohli dokončiť postup výmeny upchávkového tesnenia.



Obr. 3 Inštalácia upchávkového tesnenia

Inštalácia polovic rozdelenej spojky

Požadovaný nástroj	P/N Nordson
Mobil SHC 634	156289
Loctite® Threadlocker Blue 242®	900464
Súprava metrických inbusových kľúčov	—

Pozri obr. 4.

Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy vypnutia.

1. Nastavte regulátor vzduchového motora na hodnotu 0 bar/psi.
2. S vypnutým vzduchovým napájaním je možné posunúť tyč vzduchového motora ručne. Manuálne znížte tyč vzduchového motora tak, aby sa dotýkala hornej strany tyče vzduchového motora.

POZNÁMKA: Polovice rozdelenej spojky sú spárovanou súpravou. Každá polovica má vyrazené rovnaké sériové číslo.

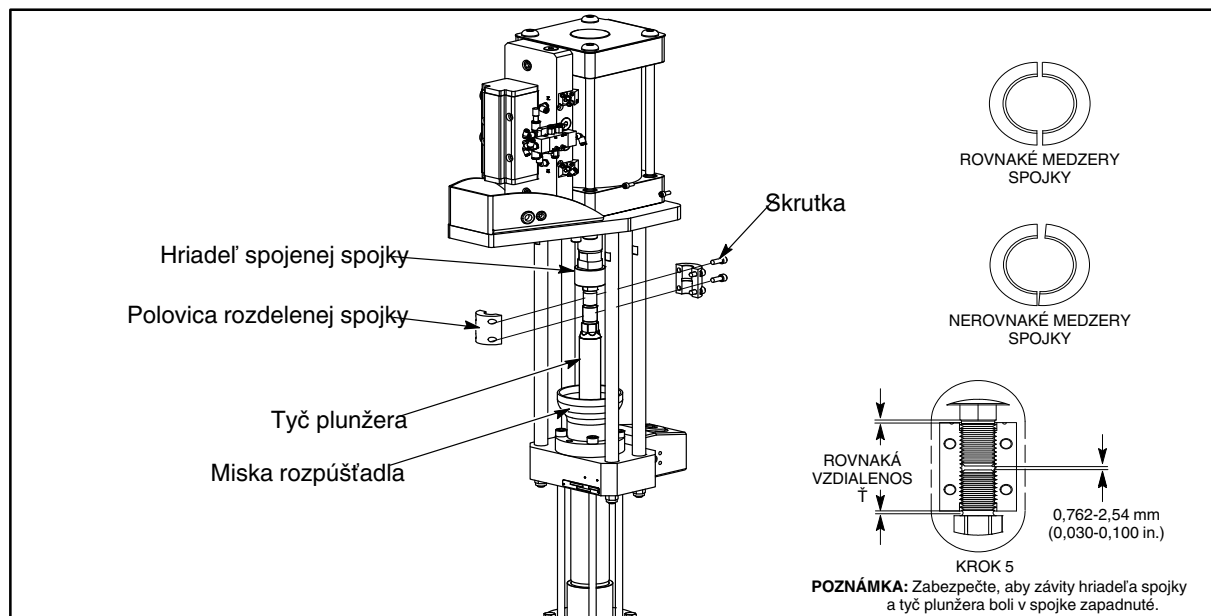
3. Zabezpečte, aby drážkový koniec každej polovice rozdelenej spojky smeroval nahor. Polovice rozdelenej spojky umiestnite nad hriadeľ spojky plávajúceho spoja a tyč plunžera.
4. Zabezpečte, aby bol vypúšťací ventil na telese čerpadla otvorený a nebol zazátkovaný.

5. Nainštalujte jednu polovicu rozdelenej spojky. Upravte polohu hriadeľa spojky plávajúceho spoja, aby ste medzi spojkou plávajúceho spoja a tyčou plunžera získali medzeru veľkosti 0,76-2,54 mm (0,030-0,100 palcov).
6. Nainštalujte zostávajúcu polovicu rozdelenej spojky. Zabezpečte, aby medzery medzi bokmi polovic spojky boli rovnaké.
7. Na závitoch skrutiek naneste prostriedok Loctite Threadlocker Blue 242. Nainštalujte skrutky spojky a utiahnite ich na 19-21 N•m (14-16 ft-lb).
8. Použitím vhodného typu rozpúšťadla pre aplikáciu naplňte miskú rozpúšťadla na úroveň 19 mm (0,75 palca) od vrchu.
9. Pozri obr. 1. Znovu pripojte výstupné vzduchové vedenie (2) k dolnému magnetickému senzoru (3).

Nastavte blokovací ventil (4) vzduchového motora do polohy zapnutia.

Pozri obr. 1.

10. Zo systému vytlačte vzduch cyklovaním čerpadla, až kým z vypúšťacieho ventilu (8) nebudú vychádzať žiadne ďalšie vzduchové bubliny.
11. Uzatvorte vypúšťací ventil (8).



Obr. 4 Inštalácia polovic rozdelenej spojky

Vydanie 7/17

- Preklad originálneho dokumentu -

Pôvodný dátum autorského práva © 2017. Nordson, logo Nordson a Rhino sú registrované ochranné značky firmy Nordson Corporation.

Všetky ostatné ochranné známky sú vlastníctvom príslušných vlastníkov.