

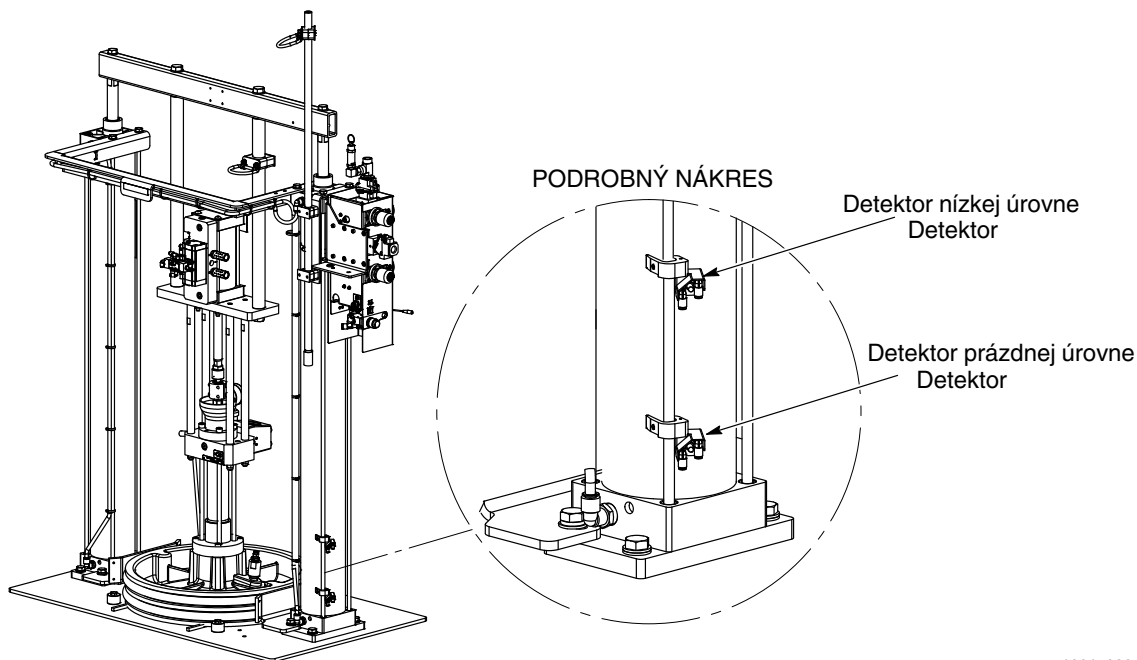
Detektory úrovně pneumatickej nádoby Rhino® SD3/XD3



VÝSTRAHA: Len kvalifikovaní pracovníci môžu vykonávať nasledujúce úlohy. Dodržte bezpečnostné pokyny, ktoré sú uvedené v tomto dokumente a vo všetkých ďalších odkazovaných dokumentoch.

Popis

Pozri obr. 1. Modul detektora úrovně pneumatickej nádoby Rhino® SD3/XD3 používa magnetické senzory na monitorovanie vzdialenosti medzi spodnou stranou dosky sledovača a základným povrchom rámu vykladača. Senzor *nízkej úrovně* odosiela signál do pneumatických ovládacích prvkov, keď sa magnet na pieste rámu posunie pred senzor *nízkej úrovně*. Senzor *nízkej úrovně* odosiela signál do pneumatických ovládacích prvkov, keď sa magnet na pieste rámu posunie pred senzor *prázdnéj úrovně*.



10015086

Obr. 1 Detektor hladiny v nádobe

Opravy



VÝSTRAHA: Len kvalifikovaní pracovníci môžu vykonávať nasledujúce úlohy. Dodržte bezpečnostné pokyny, ktoré sú uvedené v tomto dokumente a vo všetkých ďalších odkazovaných dokumentoch.



POZOR: Na zabránenie poškodeniu zariadenia musí personál vykonávajúci tieto postupy vedieť, ako bezpečne prevádzkovať ovládací ventil zdvíhača na vykladači Rhino SD3/XD3.

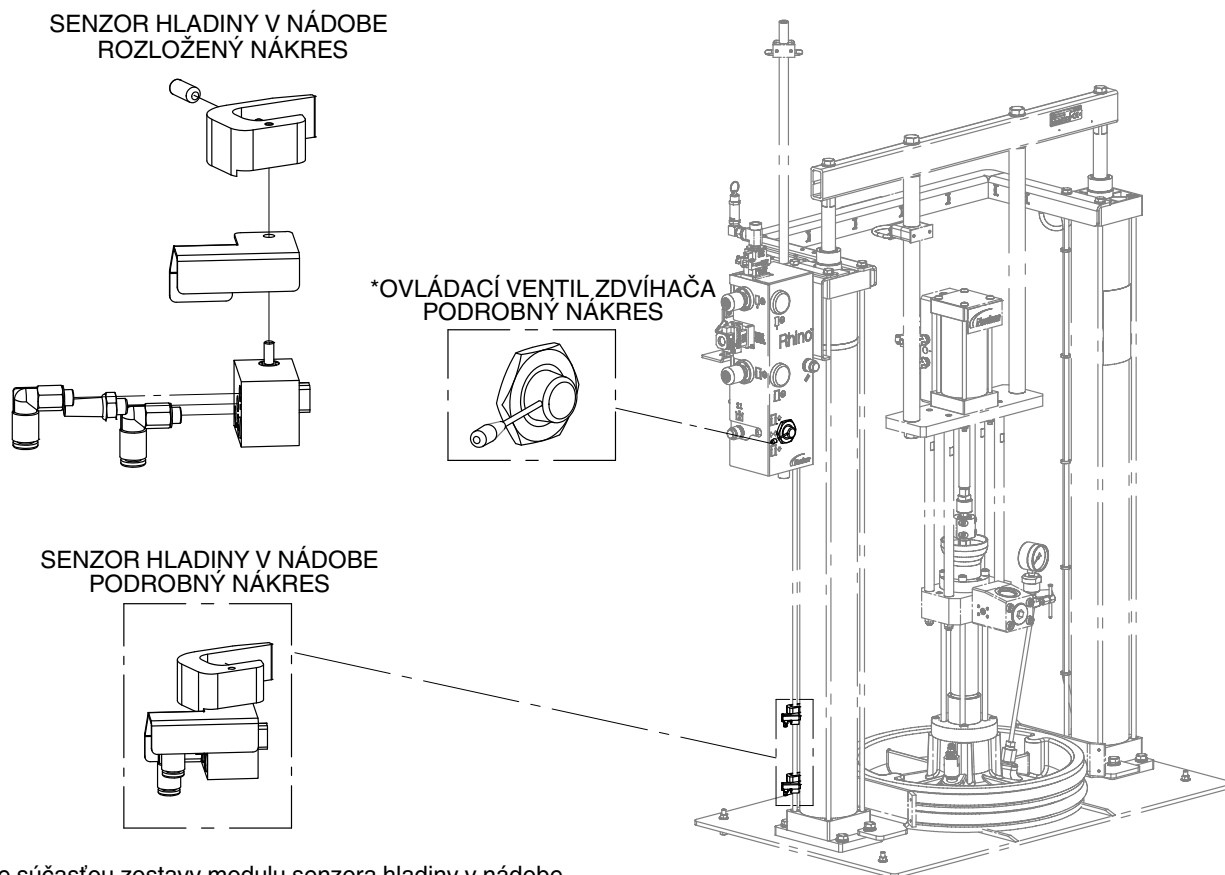
Opravy pozostávajú z výmeny magnetických senzorov a nastavenia signálov *nízka úroveň* a *prázdna úroveň*.

POZNÁMKA: Prečítajte si tieto postupy pred vykonávaním opráv a porozumte im. V prípade potreby sa obráťte na zástupcu spoločnosti Nordson, ktorý vám poskytne pomoc.

Výmena magnetického senzora

Pozri obr. 2.

1. Odpojte potrubie od magnetického senzora.
2. Označte polohu magnetického senzora.
3. Odstráňte nastavovacie skrutky zaisťujúce magnetický senzor k k radiacej tyči rámu. Odstráňte magnetický senzor.
4. Odstráňte skrutku a hviezdovitú podložku zaisťujúcu magnetický senzor k montážnej konzole.
5. Odpojte armatúry od existujúceho magnetického senzora.
6. Nainštalujte armatúry na nový magnetický senzor.
7. Znovu zmontujte zostavu magnetického senzora.
8. Nainštalujte nový magnetický senzor do radiacej tyče rámu v označenej polohe použitím dvoch nastavovacích skrutiek. Zabezpečte, aby bol magnetický senzor osadený oproti valcu rámu.
9. Pripojte potrubie k magnetickému senzoru.
10. Použitím ovládacieho ventilu zdvíhača zdvihnite a znížte dosku sledovača, aby ste otestovali signály *nízkej* a *prázdnej úrovne*.



*Nie je súčasťou zostavy modulu senzora hladiny v nádobě.

10015086

Obr. 2 Výmena magnetického senzora

Nastavenie signálov nízkej a prázdnej úrovne

Pozri tabuľku 1. Umiestnenia magnetických senzorov *nízkej a prázdnej úrovne* sú nastavované vo výrobe. V prípade potreby upravte magnetický senzor, aby ste zmenili výrobné nastavenia.



POZOR: Na zabránenie poškodeniu zariadenia musí personál vykonávajúci tieto postupy vedieť, ako bezpečne prevádzkovať ovládací ventil zdvíhača na vykladači Rhino SD3/XD3.

Vykonajte postup *zmeny výrobných nastavení*, aby ste zmenili výrobné nastavenia. Vykonajte postup *resetovania výrobných nastavení*, aby ste resetovali umiestnenia magnetického senzora *nízkej a prázdnej úrovne* späť na výrobné nastavenia.

Tabuľka 1 *nízkej a prázdnej úrovne*

Signál	Nastavenie
Nízke	5-Gal. doska sledovača: 4,5 in. medzi spodkom dosky sledovača a základnou doskou rámu
	55-Gal. doska sledovača: 7,5 in. medzi spodkom dosky sledovača a základnou doskou rámu
Prázdne	1,5 in. medzi spodkom dosky sledovača a základnou doskou rámu

Zmena výrobných nastavení

POZNÁMKA: Spodný okraj na štandardných nádobách sa môže líšiť a musí sa zohľadniť pri robení úprav na magnetických senzorech.

Pozri obrázky 2 a 3.

1. Povoľte nastavovacie skrutky, presuňte magnetický senzor do želanej polohy a utiahnite nastavovacie skrutky.
2. V prípade potreby zopakujte krok 1 pre zostávajúci magnetický senzor.
3. Použitím ovládacieho ventilu zdvíhača zdvihnite a znížte dosku sledovača, aby ste otestovali signály *nízkej a prázdnej úrovne*.

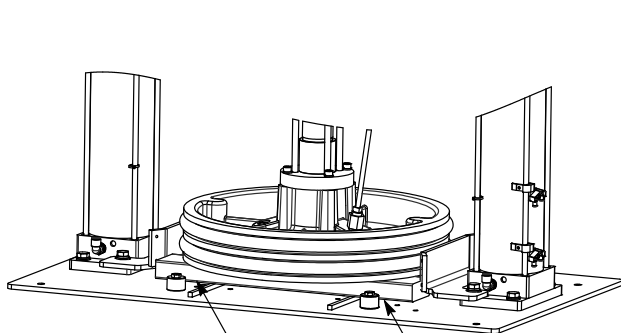
Resetovanie výrobných nastavení

POZNÁMKA: Pri vykonávaní tohto postupu majte poruke pripravené rozpierky správnej výšky.

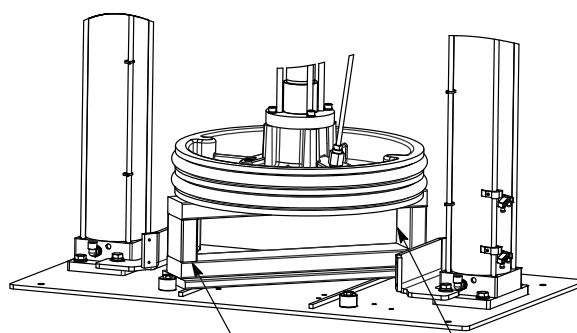
Pozri obrázky 2 a 3.

1. Odpojte potrubie od portu 2 na magnetickom senzore.
2. Pripojte manometer tlaku vzduchu k portu 2 na magnetickom senzore.
3. Na port 1 magnetického senzora dajte tlak vzduch.
4. Nastavte rozpierky na základnej doske rámu. Použitím ovládacieho ventilu zdvíhača znížte dosku sledovača na rozpierky.
5. Povoľte nastavovacie skrutky na magnetickom senzore. Začnite od spodku valca rámu a presúvajte magnetický senzor nahor, až kým sa magnetický senzor aktivuje. Utiahnite nastavovacie skrutky, aby ste zaistili magnetický senzor.
6. Odpojte manometer a znovu zapojte hadice.
7. Zdvihnite dosku sledovača. Odstráňte rozpierky zo základnej dosky.
8. V prípade potreby zopakujte kroky 1 až 7 pre zostávajúci magnetický senzor.
9. Použitím ovládacieho ventilu zdvíhača zdvihnite a znížte dosku sledovača, aby ste otestovali signály *nízkej a prázdnej úrovne*.

55-GAL. DOSKA SLEDOVAČA

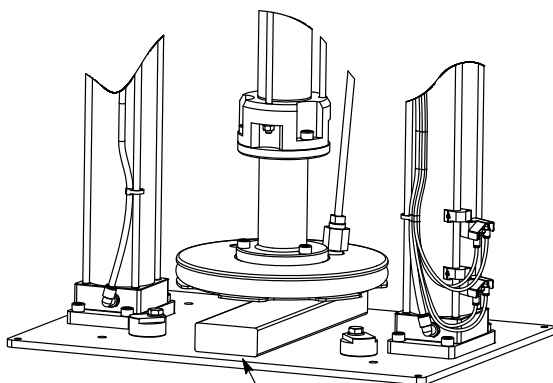


VÝŠKA ROZPIERKY PRI PRÁZDNEJ ÚROVNI: 1,5 IN.

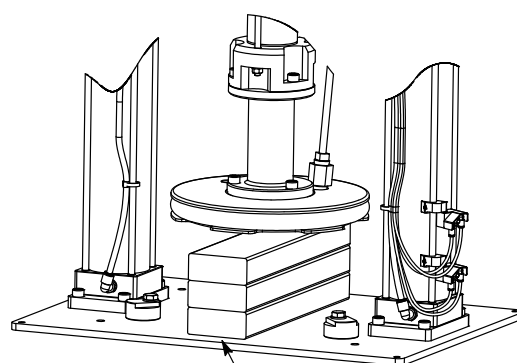


VÝŠKA ROZPIERKY PRI NÍZKEJ ÚROVNI: 7,5 IN.

5-GAL. DOSKA SLEDOVAČA



VÝŠKA ROZPIERKY PRI PRÁZDNEJ ÚROVNI: 1,5 IN.



VÝŠKA ROZPIERKY PRI NÍZKEJ ÚROVNI: 4,5 IN.

10017433

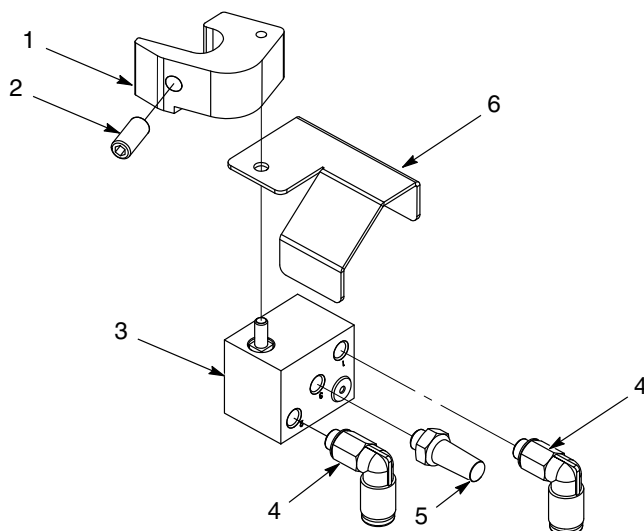
Obr. 3 Výška rozpiery pre výrobné nastavenia

Náhradné diely

Ak chcete objednať náhradné diely, zavolajte stredisko podpory zákazníkov spoločnosti Nordson Industrial Coating Systems (800) 433-9319, alebo sa obráťte na miestneho zástupcu spoločnosti Nordson.

Detektor hladiny v nádobe

Pozri obrázok 4 a pozrite si nasledujúci zoznam náhradných dielov.



10017066

Obr. 4 Detektor hladiny v nádobe

Položka	P/N	P/N	P/N	P/N	Popis	Množstvo
—	1612646				MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1
		1613033			MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1
			1612647		MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1
				1613034	MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1
1	-----	-----	—	—	• BRACKET, magnetic sensor, 80/100 mm	1
	—	—	-----	-----	• BRACKET, magnetic sensor, 125/160 mm	1
2	-----	-----	-----	-----	• SCREW, set, M5 x 16, cup, stainless steel, per ISO 4029	1
3	1606903	1606903	1606903	1606903	• SENSOR, proximity, magnet	1
4	1606923	1606923	1606923	1606923	• FITTING, male, elbow, 4-mm T x M5	2
5	1607015	1607015	1607015	1607015	• MUFFLER, M5	1
6	-----	-----	-----	-----	• SHIELD, spark, magnetic sensor	1

Vydanie 6/18
- Preklad originálu -

Pôvodný dátum autorského práva © 2018. Rhino, Nordson a logo Nordson sú registrované ochranné značky firmy Nordson Corporation.

Všetky ostatné ochranné známky sú vlastníctvom príslušných vlastníkov.