# Rámy Rhino® SD/XD 125 nebo 160 mm

Návod k provozu
P/N 7593507_05
-Czech-
Vydáno: 8/18

Tento dokument podléhá změnám bez předchozího upozornění.
Nejnovější verzi najdete na adrese http://emanuals.nordson.com.

---

NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

# Obsah


**Bezpečnost** . . . . . **1**
Kvalifikované osoby . . . . . 1
Plánované použití . . . . . 1
Předpisy a schválení . . . . . 1
Bezpečnost osob . . . . . 2
Kapaliny pod vysokým tlakem . . . . . 2
Požární bezpečnost . . . . . 3
Nebezpečí spojené s použitím rozpouštědel na bázi halogenovaných uhlovodíků . . . . . 4
Postup v případě nesprávné funkce zařízení 4
Likvidace . . . . . 4
**Popis** . . . . . **5**
Součásti . . . . . 5
**Opravy** . . . . . **8**
Výměna vzduchových válců . . . . . 8
Zablokování víka pístu . . . . . 8
Demontáž hřídelí válců . . . . . 10
Pokyny pro přestavbu . . . . . 10
Výměna hřídelí válců . . . . . 10
**Náhradní díly** . . . . . **13**
Použití ilustrovaného seznamu náhradních dílů . . . . . 13
Rámy 125 mm na sudy 30 a 55-galonů . . . . . 14
Rámy 160 mm na sudy 30 a 55-galonů . . . . . 16
Rám 125 mm na vozík pro sud 30 a 55-galonů 18
Rám 160 mm na vozík pro sud 30 a 55-galonů 20
Sady nástavců na vozík pro sud . . . . . 22



**Kontaktujte nás**

Společnost Nordson Corporation přivítá žádosti o informace, připomínky a dotazy týkající se jejích výrobků. Všeobecné informace o společnosti Nordson jsou k dispozici na následující internetové adrese: http://www.nordson.com.

http://www.nordson.com/en/global-directory



**Poznámka**

Tato publikace společnosti Nordson Corporation je chráněna autorskými právy. Původní datum ochrany autorských práv 2015. Žádná část tohoto dokumentu nesmí být kopírována, reprodukována nebo překládána do jiných jazyků bez předchozího písemného souhlasu společnosti Nordson Corporation. Informace obsažené v této příručce mohou být změněny bez předchozího upozornění.

**Ochranné známky**

Nordson, logo Nordson a Rhinojsou registrované ochranné známky společnosti společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.


**- Překlad původního dokumentu -**




© 2018 Nordson Corporation

# Rámy Rhino® SD/XD 125 nebo 160 mm

## Bezpečnost

Přečtěte a dodržujte tyto bezpečnostní pokyny. V dokumentaci jsou na příslušných místech uvedena varování, upozornění a pokyny specifické pro jednotlivé úkony nebo zařízení.

Zajistěte, aby veškerá dokumentace k zařízení, včetně těchto pokynů, byla trvale přístupná osobám, které zařízení obsluhují nebo provádějí jeho opravy a údržbu.

### *Kvalifikované osoby*

Vlastníci zařízení zodpovídají za to, že zařízení dodané společností Nordson bude nainstalováno, obsluhováno a opravováno kvalifikovanými osobami. Kvalifikovanými osobami se rozumějí ti zaměstnanci nebo pracovníci dodavatelů, kteří jsou vyškoleni tak, aby bezpečně zvládali svěřené úkoly. Jsou obeznámeni se všemi příslušnými bezpečnostními pravidly a předpisy a mají náležitou fyzickou způsobilost k provádění svěřených úkolů.

### *Plánované použití*

Používání zařízení Nordson jiným způsobem, než je popsáno v dokumentaci, která je společně s ním dodána, může mít za následek úraz osob nebo škodu na majetku.

Za nesprávný způsob používání zařízení se pokládá například

- používání neslučitelných materiálů
- provádění neoprávněných úprav
- odstraňování nebo obcházení bezpečnostních krytů a blokovacích zařízení
- používání neslučitelných nebo poškozených dílů
- používání neschválených přídavných zařízení
- překračování maximální provozní zatížitelnosti zařízení

### *Předpisy a schválení*

Zajistěte, aby zařízení bylo jako celek dimenzováno a schváleno pro prostředí, ve kterém bude používáno. Veškerá schválení získaná pro provoz zařízení dodaného společností Nordson pozbývají platnosti, pokud nejsou dodrženy pokyny pro jeho instalaci, obsluhu, opravy a údržbu.

© 2018 Nordson Corporation

## *Bezpečnost osob*

Dodržováním následujících pokynů předejdete úrazům.

- Nesvěřujte obsluhu ani opravy či údržbu zařízení osobám, které nemají potřebnou kvalifikaci.
- Neuvádějte zařízení do provozu, pokud jsou porušeny jeho bezpečnostní kryty, dvířka či víka nebo pokud jeho automatická blokovací zařízení nefungují správně. Neobcházejte ani nevyřazujte z činnosti žádná bezpečnostní zařízení.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost od zařízení, které je v pohybu. Je-li třeba provést nastavení nebo opravu zařízení, které je dosud v pohybu, vypněte přívod proudu a vyčkejte, dokud zařízení nebude v naprostém klidu. Odpojte přívod proudu a zařízení zajistěte tak, aby se zamezilo jeho nenadálému uvedení do pohybu.
- Před zahájením seřizování nebo oprav systémů nebo součástí, které jsou pod tlakem, uvolněte (vypusťte) hydraulický i pneumatický tlak. Před zahájením opravy elektrických obvodů zařízení vypněte spínače, zablokujte je a opatřete výstražnými tabulkami.
- Při používání ručních stříkacích pistolí musíte být uzemněni. Používejte elektricky vodivé rukavice nebo zemnicí pásek připojený k rukojeti pistole nebo k jinému skutečnému zemnícímu bodu. Nesmíte na sobě mít žádné kovové předměty jako například šperky nebo nástroje.
- Jestliže zaznamenáte i mírný elektrický šok, okamžitě vypněte všechna elektrická nebo elektrostatická zařízení. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude problém nalezen a odstraněn.
- Ke všem používaným materiálům si obstarejte příslušné bezpečnostní listy a důkladně se s nimi seznamte. Dodržujte pokyny výrobce k bezpečnému používání materiálů a manipulaci s nimi a používejte doporučené osobní ochranné prostředky.
- Zajistěte dostatečné větrání prostorů, kde provádíte stříkání.
- Aby se předešlo úrazům, je na pracovišti nutno věnovat pozornost i méně zjevným nebezpečím, která často nelze úplně odstranit, například horkým povrchům, ostrým hranám, elektrickým obvodům pod napětím a pohyblivým dílům, které z praktických důvodů nemohou být uzavřeny nebo jinak chráněny.

### Kapaliny pod vysokým tlakem

Kapaliny pod vysokým tlakem, pokud nejsou bezpečně zvládnuté, jsou velmi nebezpečné. Než začnete provádět seřizování nebo servis na vysokotlakém zařízení, vždy musíte nejdříve uvolnit tlak kapaliny. Proud kapaliny pod vysokým tlakem může řezat jako nůž a může způsobit vážné tělesné poranění, amputaci nebo i smrt. Kapalina pronikající přes pokožku také může způsobit otravu.

Pokud utrpíte poranění vstřikem kapaliny, musíte okamžitě vyhledat lékařskou pomoc. Pokud je to možné, vezměte s sebou k poskytovateli zdravotní péče kopii bezpečnostního listu pro vystříknutou kapalinu.


© 2018 Nordson Corporation

Národní asociace výrobců stříkacích systémů vytvořila kartičku, kterou byste měli mít při obsluze vysokotlakého stříkacího systému u sebe. Tyto kartičky se dodávají s vaším zařízením. Na této kartičce se nachází následující text:

**VAROVÁNÍ:** Úraz způsobený kapalinou pod vysokým tlakem může být velmi vážný. Pokud jste zraněni nebo máte podezření na zranění:

- Okamžitě jděte na pohotovost.
- Řekněte lékaři, že máte podezření na poranění vpichem.
- Ukažte mu tuto kartičku
- Řekněte mu, jaký druh materiálu jste právě stříkali

ZDRAVOTNÍ VAROVÁNÍ—RÁNY ZPŮSOBENÉ HYDRAULICKÝM TLAKEM: POZNÁMKA PRO LÉKAŘE

Vpich do pokožky je závažný úraz. Je důležité, aby byl tento úraz co nejdříve ošetřen chirurgicky. Neodkládejte léčbu z důvodu zjištění toxicity. Toxicita je problémem u některých neobvyklých laků vstříknutých přímo do krevního oběhu.

Doporučujeme, abyste se poradili s plastickým chirurgem nebo lékařem zabývajícím se rekonstrukční chirurgií rukou.

Závažnost rány závisí na tom, kde se zranění na těle nachází, zda látka po cestě na něčeho narazila a pak se odrazila, což způsobilo další škody, a také na mnoha jiných faktorech, včetně mikroflóry sídlící v laku nebo pistoli, která se dostala do rány. Pokud vstříknutý lak obsahuje akrylový latex a titanovou bělobu, které poškozují odolnost tkáně proti infekcím, budou v ráně bujet bakterie. Mezi léčebné postupy, které lékaři doporučují pro poranění rukou vpichem, patří okamžitá dekomprese uzavřených vaskulárních oddílů ruky, aby došlo k uvolnění podkladové tkáně zvětšené vstříknutým lakem, uvážlivá excize a vyčištění rány a okamžitá antibiotická léčba.

## *Požární bezpečnost*

Dodržováním následujících pokynů předejdete vzniku požáru nebo nebezpečí výbuchu.

- Uzemněte veškerá vodivá zařízení. Používejte pouze uzemněné hadice pro vzduch i kapalinu. Pravidelně kontrolujte uzemnění zařízení. Odpor k zemi nesmí přesahovat hodnotu jednoho megaohmu.
- Zařízení okamžitě vypněte, pokud si všimnete jiskření nebo vzniku elektrického oblouku. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude příčina rozpoznána a odstraněna.
- V místech, kde se používají nebo skladují hořlavé materiály, nekuřte, neprovádějte svářečské nebo brusičské práce a nepoužívejte otevřený oheň.
- Nezahřívejte materiály na teploty vyšší, než jak je doporučuje jejich výrobce. Ujistěte se zařízení pro sledování a omezování teploty fungují správně.

© 2018 Nordson Corporation

## *Požární bezpečnost* *(pokr.)*

- Zajistěte řádné větrání a zamezte tak možnosti vzniku nebezpečných koncentrací těkavých částic nebo výparů. Řiďte se místními zákonnými předpisy nebo příslušnými materiálovými bezpečnostními listy.
- Během práce s hořlavými materiály neodpojujte elektrické obvody, které jsou pod napětím. Při vypínání elektrického proudu použijte vždy nejdříve hlavní vypínač, aby se zamezilo jiskření.
- Seznamte se s umístěním tlačítek nouzového vypínačů, uzavíracích ventilů a hasicích přístrojů. Dojde-li ke vzniku požáru ve stříkací kabině, neprodleně vypněte stříkací systém i odsávací ventilátory.
- Odpojte elektrostatické napětí a uzemněte nabíjecí systém, než začnete provádět jakékoliv seřizování, čištění nebo opravy na elektrostatickém zařízení.
- Čištění, údržbu, zkoušky a opravy zařízení provádějte v souladu s pokyny uvedenými v dokumentaci dodané se zařízením.
- Používejte pouze originální náhradní díly, které jsou pro zařízení určeny. Informace a rady týkající se náhradních dílů získáte u svého zástupce společnosti Nordson.

### Nebezpečí spojené s použitím rozpouštědel na bázi halogenovaných uhlovodíků

Nepoužívejte rozpouštědla na bázi halogenovaných uhlovodíků v tlakových systémech obsahující hliníkové součásti. Pod tlakem mohou tato rozpouštědla reagovat s hliníkem a explodovat, což by mohlo způsobit zranění, smrt nebo poškození majetku. Rozpouštědla na bázi halogenovaných uhlovodíků obsahují některé z následujících prvků:

| Prvek | Symbol | Předpona |
|---|---|---|
| Fluór | F | „Fluoro-“ |
| Chlór | Cl | „Chloro-“ |
| Bróm | Br | „Bromo-“ |
| Jód | I | „Jodo-“ |

Více informací naleznete v materiálových bezpečnostních listech nebo kontaktujte svého dodavatele materiálu. Pokud používáte rozpouštědla na základě halogenovaných uhlovodíků, kontaktujte zástupce společnosti Nordson a požadujte informace o kompatibilních výrobcích značky Nordson.

## *Postup v případě nesprávné funkce zařízení*

Pokud systém nebo kterékoli z jeho zařízení nefungují správně, neprodleně je vypněte a proveďte následující kroky:

- Odpojte přívod elektrického proudu do systému a zablokujte jej. Zavřete hydraulické a pneumatické uzavírací ventily a uvolněte tlaky.
- Zjistěte důvod nesprávné funkce zařízení a proveďte příslušnou nápravu. Teprve poté je možné systém opět spustit.

## *Likvidace*

Likvidaci zařízení a materiálů použitých při jeho provozu provádějte v souladu s místními zákonnými předpisy.

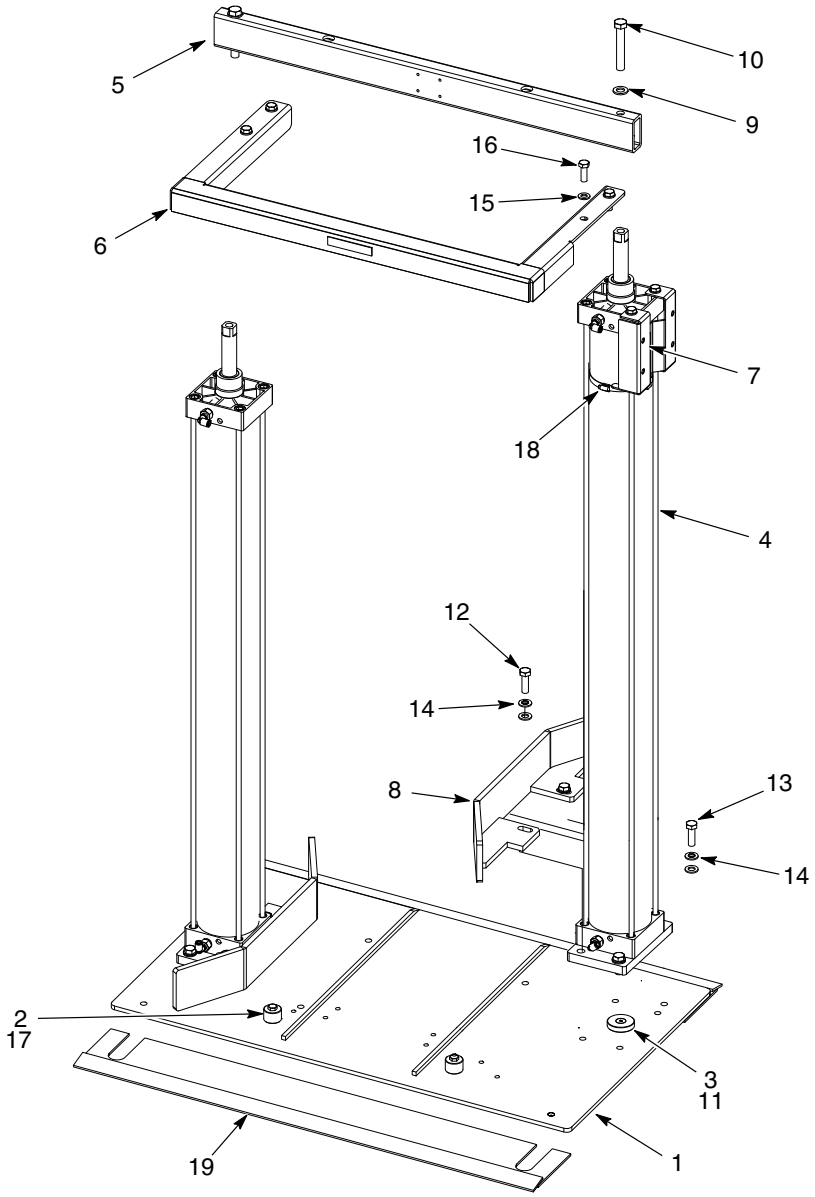

© 2018 Nordson Corporation

# Popis

Rámy Rhino SD/XD 125 nebo 160 mm zajišťují sílu pístu směřující dolů pro přísun materiálu do čerpadla. Vzduchové válce na rámech 160 mm zajišťují vyšší sílu pístu u hustších a obtížněji čerpatelných materiálů.

## *Součásti*

Obrázek 1 a tabulka 1 znázorňují a popisují hlavní součásti typického rámu Rhino SD/XD 125 mm a rámu 160 mm.




Obrázek 1 Díly rámů na sudy 30 a 55 galonů

**POZNÁMKA:** Pro přehlednost nejsou některé součásti zobrazeny.

© 2018 Nordson Corporation

Tabulka 1 Součásti rámů 125 a 160 mm

| Položka | Popis | Počet | Poznámka |
|---|---|---|---|
| – | Rám, vzduchový válec 55 galonů, hybridní | | A, B |
| 1 | Základna rámu | 1 | B |
| 2 | Stavěcí kotouč rámu pro sud | 2 | |
| 3 | Stavěcí kotouč vzduchového válce | 2 | |
| 4 | Vzduchový válec | 2 | |
| 5 | Tyč příčníku | 1 | |
| 6 | Třmen | 1 | |
| 7 | Opěrný držák ovládacích prvků | 1 | |
| 8 | Vodicí deska pro sud 55 galonů | 2 | |
| 9 | Plochá podložka M16 | 2 | |
| 10 | Šroub s šestihrannou hlavou M16 | 2 | |
| 11 | Šroub s vnitřním šestihranem M10 | 2 | |
| 12 | Šroub s šestihrannou hlavou M14 | 4 | |
| 13 | Šroub s šestihrannou hlavou M14 | 4 | |
| 14 | Plochá podložka M14 | 16 | |
| 15 | Plochá podložka M12 | 6 | |
| 16 | Šroub s šestihrannou hlavou M12 | 6 | |
| 17 | Šroub s šestihrannou hlavou M10 | 2 | |
| 18 | Hadicová svorka | 1 | |
| 19 | Deska adaptéru (pouze na rámech na vozík pro sud) | 2 | |

POZNÁMKA A: Také kompatibilní se sudy 30 galonů.

B: Dodává se v modré, červené nebo černé.

NS: Bez zobrazení



© 2018 Nordson Corporation

Tato stránka byla záměrně ponechána prázdná.

© 2018 Nordson Corporation

# Opravy

Následující návod obsahuje postupy přestavby rámů Rhino SD/XD 125 nebo 160 mm.

**VAROVÁNÍ:** Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

## *Výměna vzduchových válců*

**VAROVÁNÍ:** Vzduchové válce jsou pod tlakem a může v nich zůstávat zbytkový tlak vzduchu, i když je přívod vzduchu uzavřen. Aby nedošlo k vážnému zranění, musíte ze vzduchových válců před jejich výměnou uvolnit veškerý tlak vzduchu.

Abyste zajistili správnou funkci rámu, vyměňte oba vzduchové válce současně. Pro přestavbu válců velkého rámu budete potřebovat následující položky:

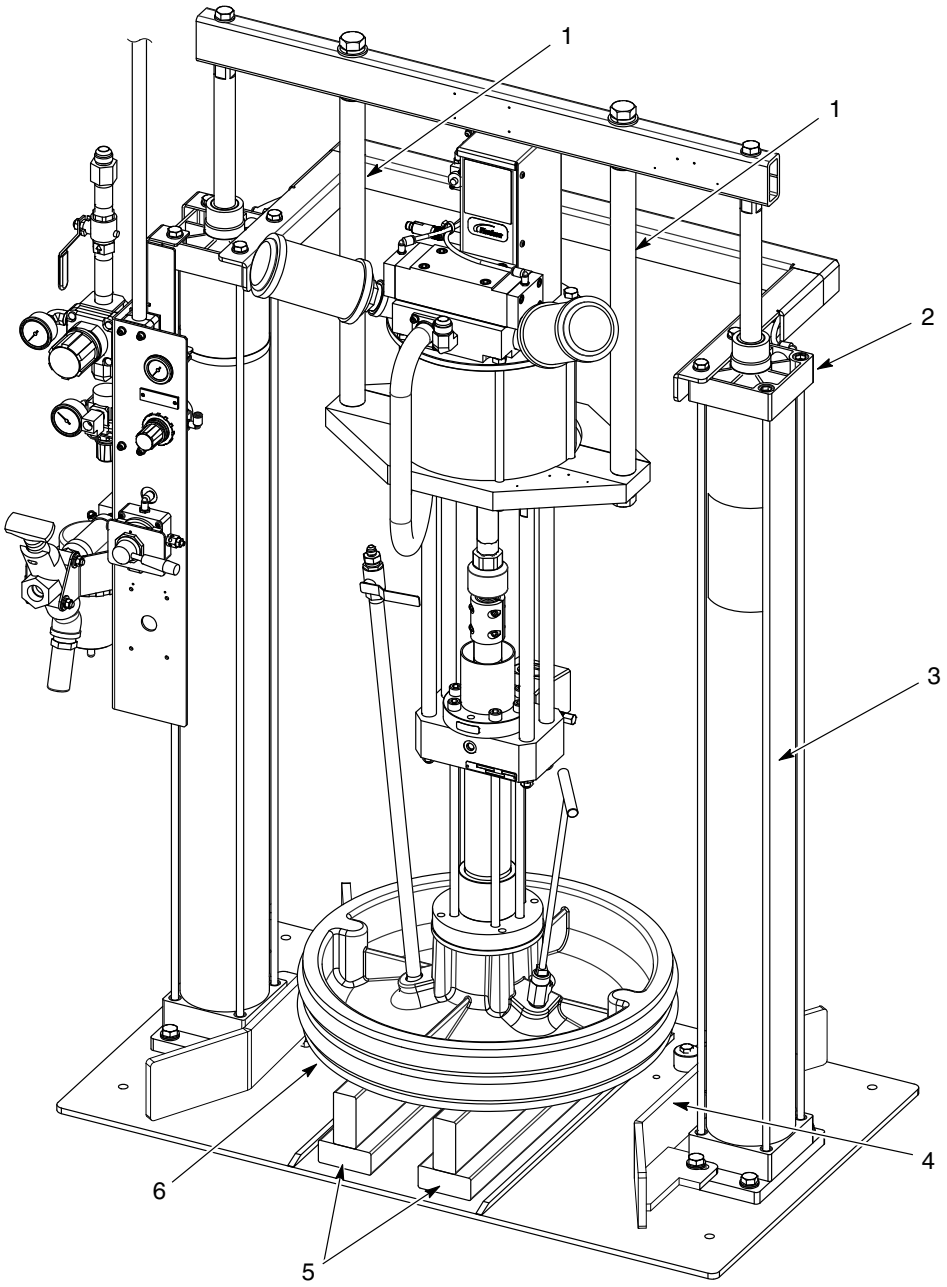
- Potřebné náhradní díly
- Moduly pro propojení hadic Rhino SD, návod 1047066
- Zvedací zařízení s nosností min. 227-kg
- Momentový klíč pro moment až 125 N•m

### Zablokování víka pístu

Viz obrázek 2.

1. Použijte bloky (5) ke zvednutí desky ucpávky (6) v dostatečné výšce, aby se nedotýkala vedení sudu (4). Ujistěte se, že víko pístu/sestava vzduchového motoru jsou zajištěné a nemohou se převrátit.
2. Ověřte, že veškerý tlak byl vypuštěn z pístů vzduchových válců (3).
3. Demontujte veškerá zařízení nebo držáky, které jsou nainstalované na hlavách válců (2) a montážních tyčích (1).
4. Postup odpojení hadic, které nejsou zobrazeny, naleznete v návodu k *modulům pro propojení hadic Rhino SD*.


© 2018 Nordson Corporation




Obrázek 2 Zablokování víka pístu

**POZNÁMKA:** Pro přehlednost nejsou některé součásti zobrazeny.

© 2018 Nordson Corporation

### Demontáž hřídelí válců

**POZNÁMKA:** Pro tento postup potřebujete zvedací zařízení s nosností 227-kg.

***Demontáž hřídelí válců společně***

Viz obrázek 3.

1. Odšroubujte závrtné šrouby (5) a ploché podložky (6), které upevňují příčník (3) k válcům (14).
1. Odšroubujte závrtné šrouby (1) a ploché podložky (2), které upevňují příčník (3) k montážním tyčím (9).
2. Odpojte trubici (12) od armatury (11).
3. Demontujte šrouby s hlavou (7) a ploché podložky (8) ze vzduchových válců (14). Zapamatujte si orientaci hlav válců (13).
4. Odšroubujte závrtné šrouby (17) a ploché podložky (18), které upevňují vedení sudu (19). Demontujte vedení sudu (19).
5. Demontujte příčník (3) a montážní tyče (9). Odmontujte třmen (4).
6. Odšroubujte závrtné šrouby (15) a ploché podložky (16) ze základní desky (21).
7. Demontujte sestavu válce (10).

**POZNÁMKA:** Při demontáži sestavy válce (10) zůstane kotouč válce (20) připevněný k základní desce (21).

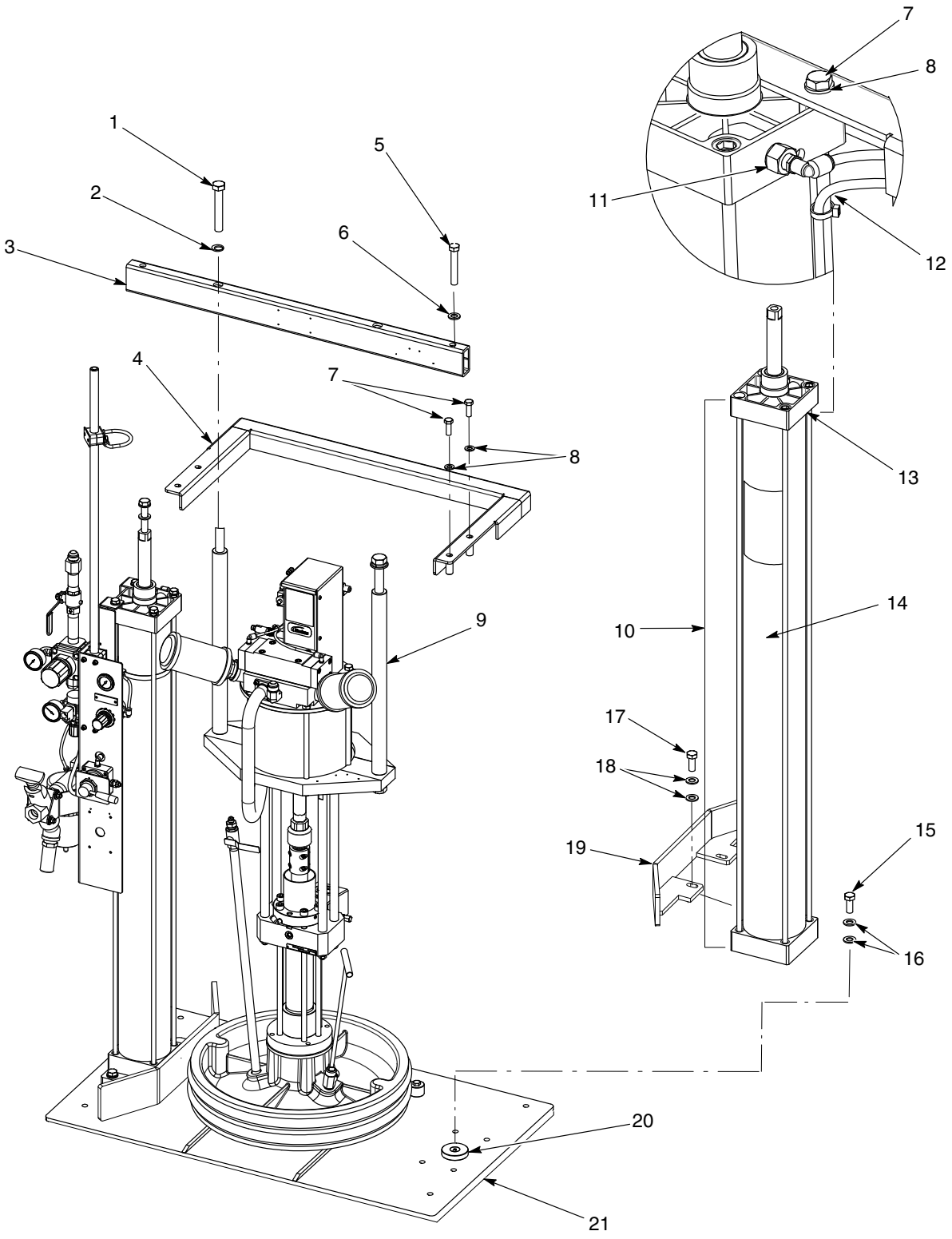
## *Pokyny pro přestavbu*

### Výměna hřídelí válců

Viz obrázek 3.

1. Sestavu válce (10) přišroubujte k základní desce (21) pomocí závrtných šroubů (15) a plochých podložek (16). Zatím neutahujte.
2. Třmen (4) přišroubujte k válcům (14) pomocí plochých podložek (8) a závrtných šroubů (7). Zatím neutahujte.
3. Příčník (3) přišroubujte k válcům (14) pomocí plochých podložek (6) a závrtných šroubů (5). Zatím neutahujte.
4. Všechny závrtné šrouby utáhněte v tomto pořadí:
   - Příčník (3): 125 N•m
   - Třmen (4): 50 N•m
   - Válce (14) k základní desce (21): 81 N•m
5. Čerpadlo zavěste na rám pomocí montážních tyčí (9), plochých podložek (2) a závrtných šroubů (1). Závrtné šrouby utáhněte na moment 339 N•m.


© 2018 Nordson Corporation




Obrázek 3 Demontáž a výměna hřídelí válců

**POZNÁMKA:** Pro přehlednost nejsou některé součásti zobrazeny.

© 2018 Nordson Corporation

Tato stránka byla záměrně ponechána prázdná.


© 2018 Nordson Corporation

# Náhradní díly

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

## *Použití ilustrovaného seznamu náhradních dílů*

Čísla uvedená ve sloupci Položka odpovídají číslům, která příslušné náhradní díly identifikují na ilustracích následujících za každým seznamem dílů. Kód NS (Bez zobrazení) označuje, že díl uvedený v seznamu není v příslušné ilustraci vyobrazen. Pomlčka (—) je použita tehdy, jestliže číslo náhradního dílu platí pro všechny náhradní díly v příslušné ilustraci.

Číslo ve sloupci P/N je číslo dílu používané společností Nordson Corporation. Řada pomlček v tomto sloupci (------) znamená, že náhradní díl nelze objednávat samostatně.

Ve sloupci Popis je uveden název náhradního dílu a kde je to zapotřebí, také jeho rozměry a další charakteristiky. Odrážky vyjadřují vztahy mezi sestavami, podsestavami a díly.

- Jestliže objednáte sestavu, bude zahrnovat i položky 1 a 2.
- Jestliže objednáte položku 1, bude zahrnovat i položku 2.
- Jestliže objednáte položku 2, obdržíte pouze položku 2.

Číslo uvedené ve sloupci Počet udává množství potřebné na jednotku, sestavu nebo podsestavu. Kód AR (Dle potřeby) se používá tehdy, jestliže se číslo dílu vztahuje k hromadné položce objednávané ve větších množstvích nebo jestliže množství v sestavě závisí na verzi nebo modelu výrobku.

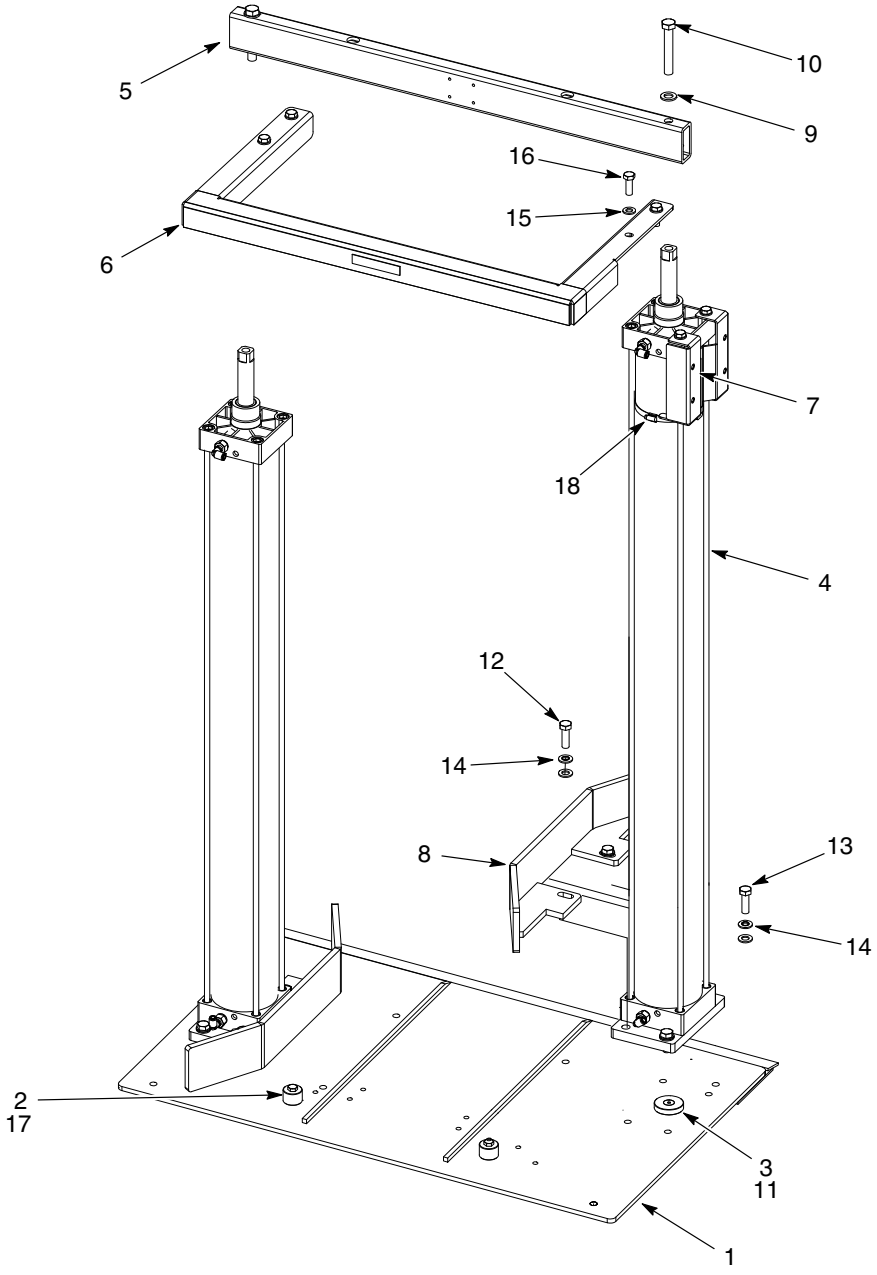
Písmena ve sloupci Poznámka znamenají odkazy na poznámky uvedené na konci každého seznamu náhradních dílů. Tyto poznámky obsahují důležité informace týkající se používání a objednávání. Proto je jim třeba věnovat obzvláštní pozornost.

| Položka | P/N | Popis | Počet | Poznámka |
|---|---|---|---|---|
| — | 0000000 | Sestava | 1 | |
| 1 | 000000 | • Podsestava | 2 | A |
| 2 | 000000 | •• P/N | 1 | |

© 2018 Nordson Corporation

## *Rámy 125 mm na sudy 30 a 55-galonů*

Viz obr. 4 a následující seznam dílů.




Obrázek 4 Díly rámů na sudy 30 a 55 galonů

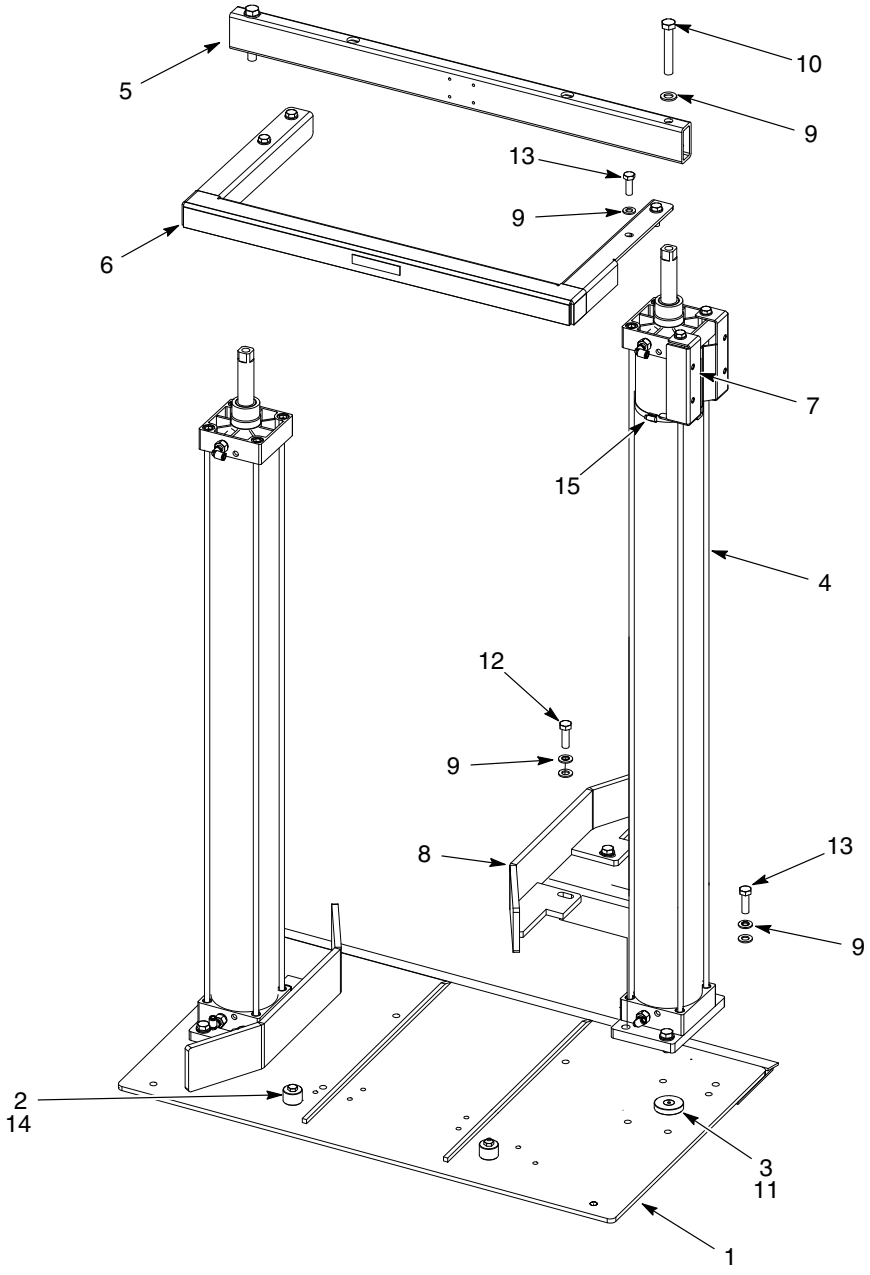

© 2018 Nordson Corporation

| Položka | P/N | P/N | Popis | Počet | Poznámka |
|---|---|---|---|---|---|
| — | ------ | | FRAME, 55, air cyl, 125-mm, hybrid, red | 1 | A |
| — | | ------ | FRAME, 55, air cyl, 125-mm | 1 | A |
| 1 | ------ | | • PLATE, base, frame, drum, Rhino, red | 1 | |
| | | ------ | • PLATE, base, frame, drum, Rhino, blue | 1 | |
| 2 | ------ | | • DISC, locating, drum, 55-gal, frame, Rhino, LG | 2 | |
| | | ------ | • DISC, locating, drum, 55-gal, frame, Rhino | 2 | |
| 3 | ------ | ------ | • DISC, locating, cylinder, air, 125-mm, B/U | 2 | |
| 4 | 1606201 | 1606201 | • CYLINDER, air, 55, 125-mm, assy | 2 | |
| 5 | ------ | | • TUBE, rectangle, crossover, frame, 125/160-mm, red | 1 | |
| | | ------ | • TUBE, rectangle, crossover, frame, 125/160-mm, blue | 1 | |
| 6 | ------ | | • YOKE, U-channel, 125-mm cylinder, 55-gal, B/U, red | 1 | |
| | | ------ | • YOKE, U-channel, 125-mm cylinder, 55-gal, B/U, blue | 1 | |
| 7 | ------ | | • BRACKET, support, controls, 55-gal/125-mm, red | 1 | |
| | | ------ | • BRACKET, support, controls, 55-gal/125-mm, blue | 1 | |
| 8 | 1609345 | 1609345 | • KIT, frame adapter plate, drum cart, 125-mm | 2 | |
| 9 | ------ | ------ | • WASHER, flat, reg, M16, stainless steel, Zinc, per ISO 7089 | 2 | |
| 10 | ------ | ------ | • SCREW, hex, cap, M16 x 100, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 11 | ------ | ------ | • SCREW, flat, skt, M10 x 20, BL, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 12 | ------ | ------ | • CAP SCREW, hex head, M14, 45-mm, stainless steel, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 4 | |
| 13 | ------ | ------ | • SCREW, hex, cap, M14 x 35, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 4 | |
| 14 | ------ | | • WASHER, flat, m, reg, M14, Zinc, per ISO 7089 | 12 | |
| | | ------ | • WASHER, flat, m, reg, M14, Zinc per ISO 7089 | 16 | |
| 15 | ------ | ------ | • WASHER, flat, m reg, M12, Zinc, per ISO 7089 | 6 | |
| 16 | ------ | ------ | • SCREW, hex, cap, M12 x 35, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 6 | |
| 17 | ------ | | • SCREW, hex, cap, M10 x 40, Class 8.8 per ISO 4018 | 2 | |
| | | ------ | • SCREW, hex, cap, M10 x 35, Zinc, Class 8.8 per ISO 4018 | 2 | |
| 18 | ------ | ------ | • CLAMP, hose, worm drive, 2.5-5.50, stainless steel, Class 8.8 per ISO 4018 | 1 | |
| NS | ------ | ------ | • UNION, Y, 8-mm T x 8-mm T | 2 | |
| NS | ------ | ------ | • TUBE, polyurethane, 8-mm OD, black | 17.50 m | |
| NS | ------ | ------ | • TAG, warning, platen and manifold safety, 4 x .7 | 1 | |
| NS | ------ | ------ | • TAG, Rhino B/U, safety notice | 1 | |
| NS | ------ | ------ | • CABLETIE, 3.9 in., 185F/85C, nylon, natural | 8 | |
| NS | 900464 | 900464 | • ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m | - | |

© 2018 Nordson Corporation

## *Rámy 160 mm na sudy 30 a 55-galonů*

Viz obr. 5 a následující seznam dílů.




Obrázek 5 Díly rámů na sudy 30 a 55 galonů


© 2018 Nordson Corporation

| Položka | P/N | Popis | Počet | Poznámka |
|---|---|---|---|---|
| — | ------ | FRAME, 55, 160-mm cylinder | 1 | A |
| 1 | ------ | • PLATE, base, frame, drum, Rhino, blue | 1 | |
| 2 | ------ | • DISC, locating, drum, 55-gal, frame, Rhino | 2 | |
| 3 | ------ | • DISC, locating, cylinder, air, 160-mm, B/U | 2 | |
| 4 | 1606234 | • CYLINDER, air, 55, 160-mm, assy | 2 | |
| 5 | ------ | • TUBE, rectangle, crossover, frame, 125/160-mm | 1 | |
| 6 | ------ | • YOKE, U-channel, 160-mm cylinder, 55-gal, B/U | 1 | |
| 7 | ------ | • BRACKET, support, controls, 55-gal/160-mm | 1 | |
| 8 | 1611490 | • KIT, guide plate with hardware | 2 | |
| 9 | ------ | • WASHER, flat, reg, M16, stainless steel, Zinc, per ISO 7089 | 16 | |
| 10 | ------ | • SCREW, hex, cap, M16 x 100, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 11 | ------ | • SCREW, flat, skt, M10 x 25, BL, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 12 | ------ | • CAP SCREW, hex head, M16, 45-mm, stainless steel, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 4 | |
| 13 | ------ | • SCREW, hex, cap, M16 x 35, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 10 | |
| 14 | ------ | • SCREW, hex, cap, M10 x 35, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 15 | ------ | • CLAMP, hose, worm drive, 2.5-5.50, stainless steel, Class 8.8, per ISO 4018 | 1 | |
| NS | 900464 | • ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m | - | |
| NS | ------ | • UNION, Y, 8-mm T x 8-mm T | | |
| NS | ------ | • TUBE, polyurethane, 8-mm OD, black | 17.50 m | |
| NS | ------ | • TAG, warning, plate and manifold safety, 4 x .7 | 1 | |
| NS | ------ | • TAG, Rhino B/U, safety notice | 1 | |
| NS | ------ | • CABLETIE, 3.9 in., 185F/85C, nylon, natural | 8 | |

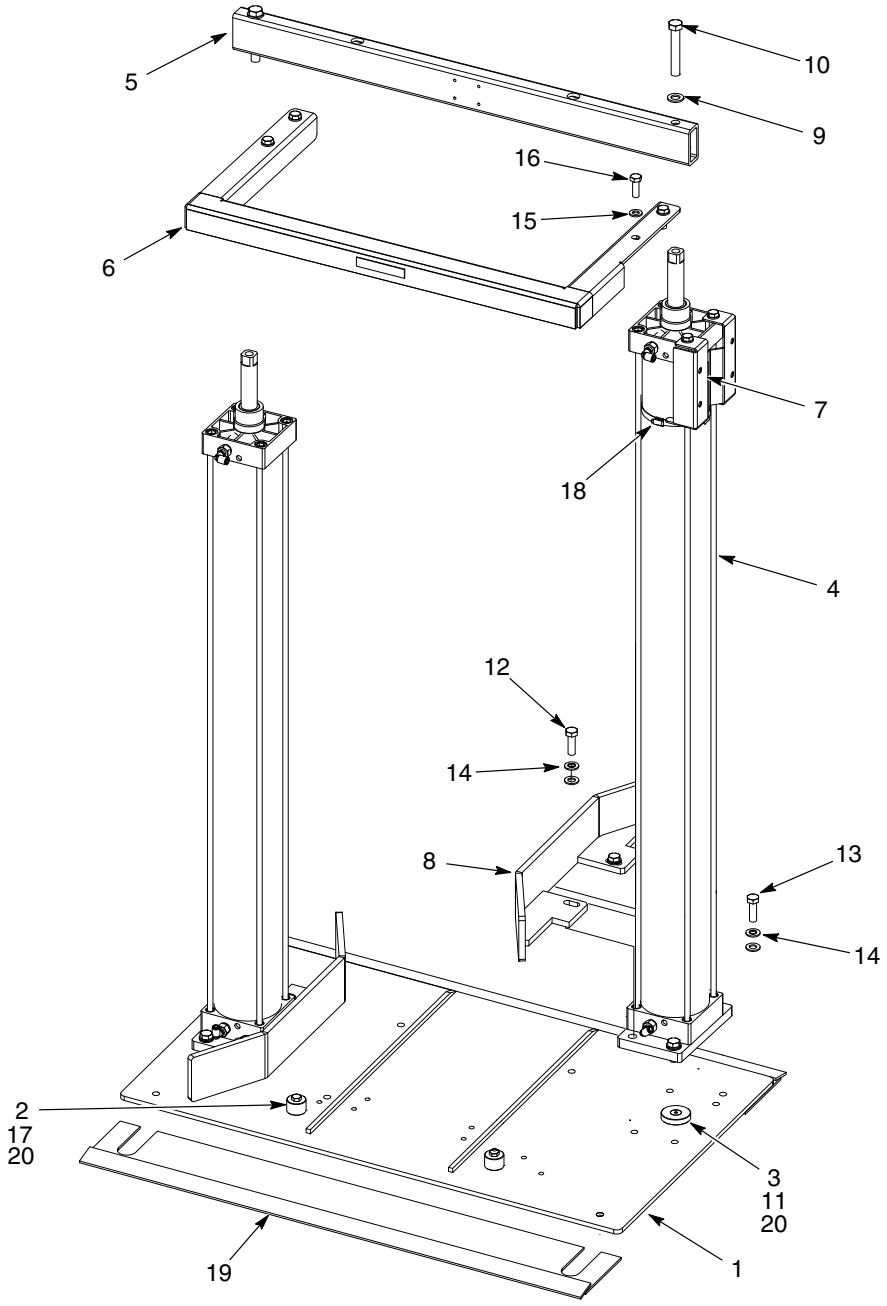
POZNÁMKA A: Také kompatibilní se sudy 30 galonů.

NS: Bez zobrazení

© 2018 Nordson Corporation

## *Rám 125 mm na vozík pro sud 30 a 55-galonů*

Viz obr. 6 a následující seznam dílů.




Obrázek 6 Rám 125 mm na vozík pro sud 30 a 55galonů


© 2018 Nordson Corporation

| Položka | P/N | Popis | Počet | Poznámka |
|---|---|---|---|---|
| — | ------ | FRAME, 55, 125-mm cylinder, drum cart | 1 | A |
| 1 | ------ | • PLATE, base, frame, drum, Rhino, blue | 1 | |
| 2 | ------ | • DISC, locating, drum, 55-gal, frame, Rhino | 2 | |
| 3 | ------ | • DISC, locating, cylinder, air, 125-mm, B/U | 2 | |
| 4 | 1606201 | • CYLINDER, air, 55, 125-mm, assy | 2 | |
| 5 | ------ | • TUBE, rectangle, crossover, frame, 125/160-mm | 1 | |
| 6 | ------ | • YOKE, angle, SD3/XD3 | 1 | |
| 7 | ------ | • BRACKET, support, controls, 55-gal/125-mm | 1 | |
| 8 | ------ | • PLATE, guide, 55, 125-mm frame, drum cart | 2 | |
| 9 | 983019 | • WASHER, flat, reg, M16, stainless steel, Zinc, per ISO 7089 | 2 | |
| 10 | ------ | • SCREW, hex, cap, M16 x 100, Zinc, per ISO 4018 | 2 | |
| 11 | ------ | • SCREW, flat, skt, M10 x 20, BL, per ISO 4018 | 2 | |
| 12 | ------ | • CAP SCREW, hex head, M14, 45-mm, stainless steel, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 4 | |
| 13 | ------ | • SCREW, hex, cap, M14 x 35, Zinc Class 8.8, per ISO 4018 | 4 | |
| 14 | ------ | • WASHER, flat, reg, M14, Zinc, per ISO 7089 | 16 | |
| 15 | ------ | • WASHER, flat, reg, M12, Zinc, per ISO 7089 | 6 | |
| 16 | ------ | • SCREW, hex, cap, M12 x 35, Zinc, Class 8.8, per ISO 7089 | 6 | |
| 17 | ------ | • SCREW, hex, cap, M10 x 35, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 18 | ------ | • CLAMP, hose, worm drive, 2.5-5.50, stainless steel, Class 8.8, per ISO 4018 | 1 | |
| 19 | ------ | • PLATE, adapter, drum cart | 2 | |
| 20 | 900464 | • ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m | AR | |
| NS | ------ | • STRAP cable, 4 in., black | 16 | |
| NS | ------ | • UNION, Y, 8-mm T x 8-mm T | 2 | |
| NS | ------ | • TUBE, polyurethane, 8-mm OD, black | 17.50 m | |
| NS | ------ | • TAG, warning, plate and manifold safety, 4 x .7 | 1 | |
| NS | ------ | • TAG, Rhino B/U, safety notice | 1 | |

POZNÁMKA A: Také kompatibilní se sudy 30 galonů.

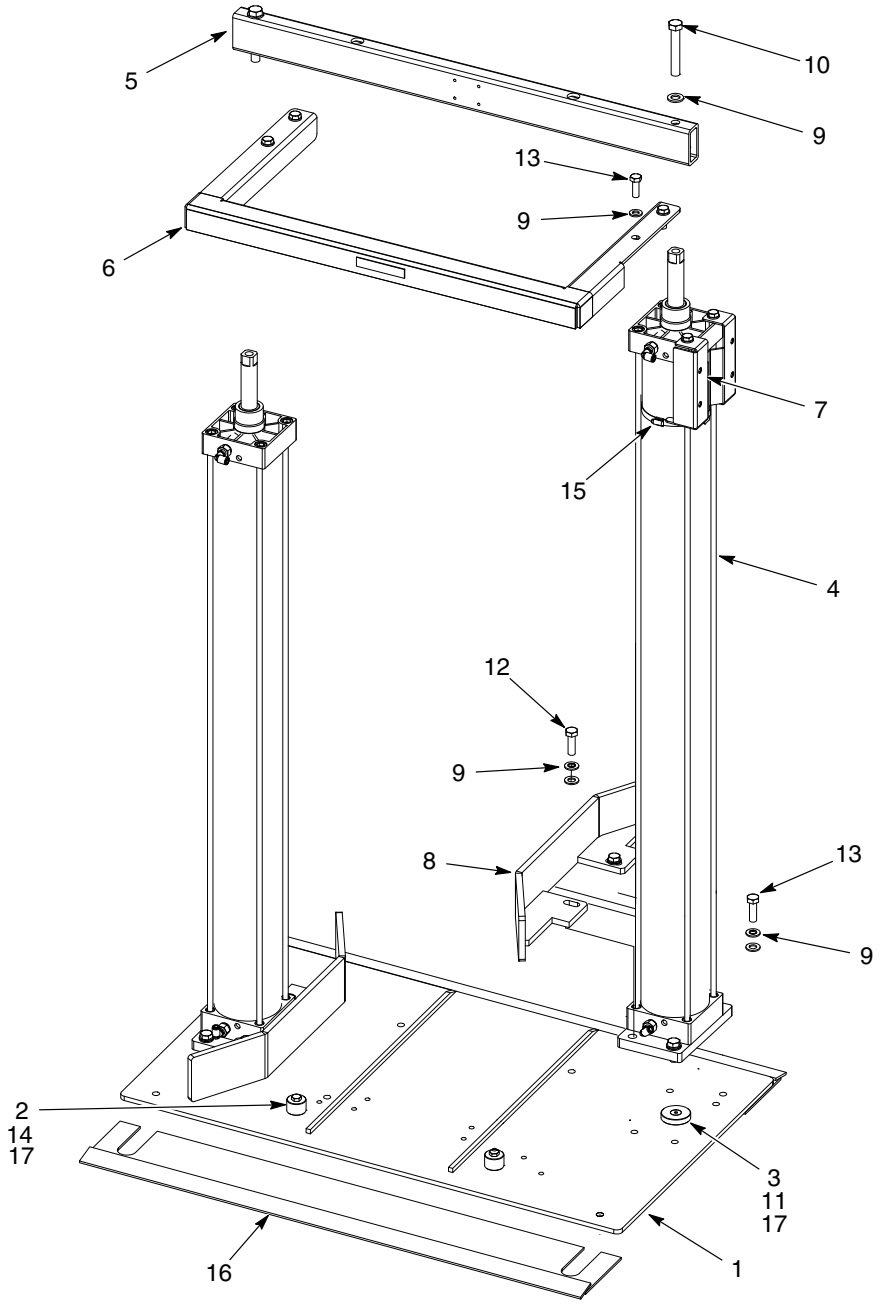
AR: Dle potřeby

NS: Bez zobrazení

© 2018 Nordson Corporation

## *Rám 160 mm na vozík pro sud 30 a 55-galonů*

Viz obr. 7 a následující seznam dílů.




Obrázek 7 Rám 160 mm na vozík pro sud 30 a 55galonů


© 2018 Nordson Corporation

| Položka | P/N | Popis | Počet | Poznámka |
|---|---|---|---|---|
| — | ------ | FRAME, 55, 160-mm cylinder, drum cart | 1 | A |
| 1 | ------ | • PLATE, base, frame, drum, Rhino, blue | 1 | |
| 2 | ------ | • DISC, locating, drum, 55-gal, frame, Rhino | 2 | |
| 3 | ------ | • DISC, locating, cylinder, air, 160-mm, B/U | 2 | |
| 4 | 1606234 | • CYLINDER, air, 55, 160-mm, assy | 2 | |
| 5 | ------ | • TUBE, rectangle, crossover, frame, 125/160-mm | 1 | |
| 6 | ------ | • YOKE, u-channel, 160-mm cylinder, 55-gal | 1 | |
| 7 | ------ | • BRACKET, support, controls, 55-gal/160-mm | 1 | |
| 8 | ------ | • PLATE, guide, 55, 160-mm frame, drum cart | 2 | |
| 9 | 983019 | • WASHER, flat, reg, M16, stainless steel, Zinc, per ISO 7089 | 16 | |
| 10 | ------ | • SCREW, hex, cap, M16 x 100, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 11 | ------ | • SCREW, flat, socket, M10 x 25-mm, BL, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 12 | ------ | • CAP SCREW, hex head, M16, 45-mm, stainless steel, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 4 | |
| 13 | ------ | • SCREW, hex, cap, M16 x 35, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 10 | |
| 14 | ------ | • SCREW, hex, cap, M10 x 35, Zinc, Class 8.8, per ISO 4018 | 2 | |
| 15 | ------ | • CLAMP, hose, worm drive, 4.13-7.00, stainless steel, Class 8.8, per ISO 4018 | 1 | |
| 16 | ------ | • PLATE, adapter, drum cart | 2 | |
| 17 | 900464 | • ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m | AR | |
| NS | ------ | • CABLETIE, 3.9 in., 185F/85C, nylon, natural | 8 | |
| NS | ------ | • UNION, Y, 8-mm T x 8-mm T | 2 | |
| NS | ------ | • TUBE, polyurethane, 8-mm OD, black | 17.50 m | |
| NS | ------ | • TAG, warning, plate and manifold safety, 4 x .7 | 1 | |
| NS | ------ | • TAG, Rhino B/U, safety notice | 1 | |

POZNÁMKA A: Také kompatibilní se sudy 30 galonů.

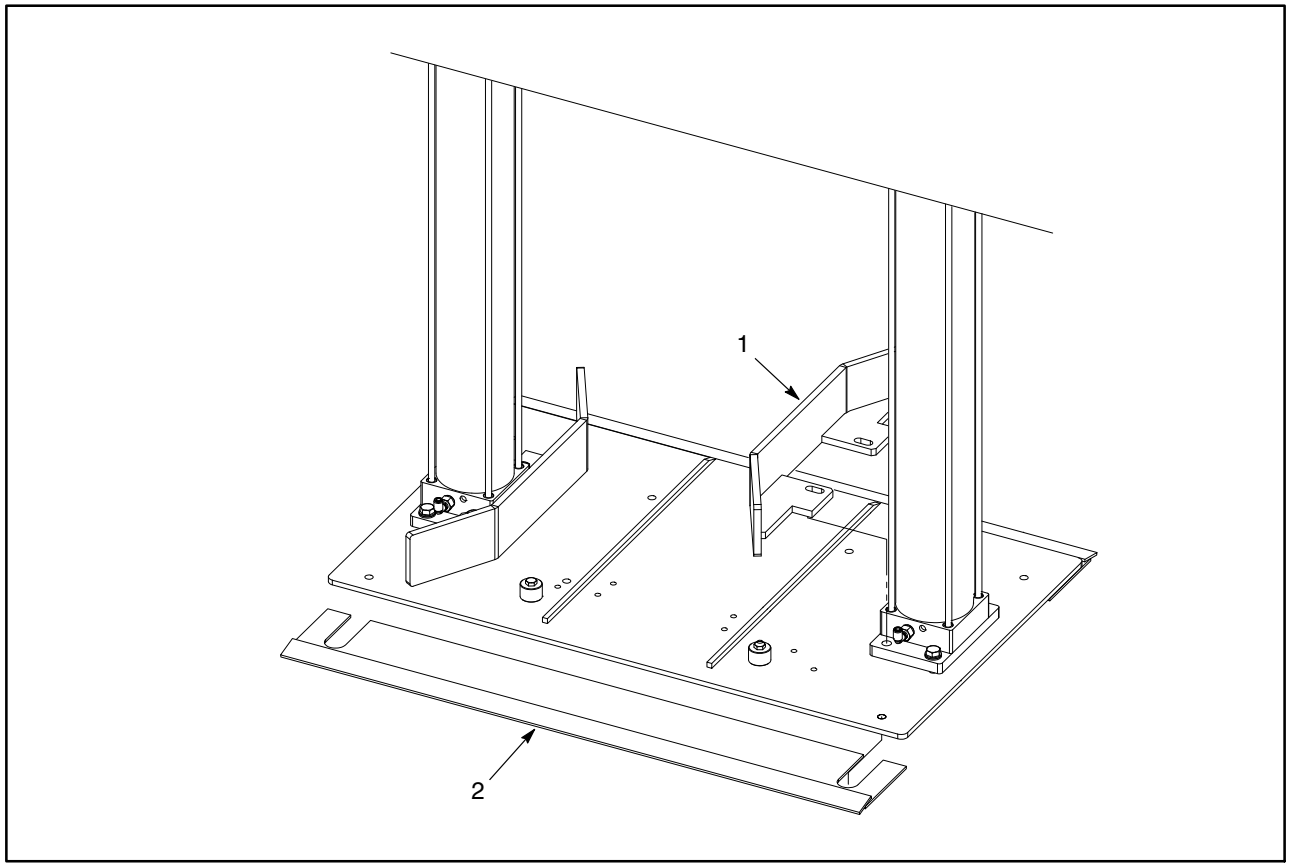
AR: Dle potřeby

NS: Bez zobrazení

© 2018 Nordson Corporation

## *Sady nástavců na vozík pro sud*

Viz obr. 8 a následující seznam dílů.




Obrázek 8 Součásti sady nástavců na vozík pro sud

| Položka | P/N | P/N | Popis | Počet | Poznámka |
|---|---|---|---|---|---|
| — | 1609345 | | KIT, frame adapter plate, drum cart, 125-mm | 1 | |
| — | | 1613869 | KIT, frame adapter plate, drum cart, 125-mm | 1 | |
| 1 | ------ | | • PLATE, guide, 55-gallon, 125-mm frame, drum cart | 2 | |
| | | ------ | • PLATE, guide, 55-gallon, 160-mm frame, drum cart | 2 | |
| 2 | ------ | | • PLATE, adapter, 55-gallon, 125-mm, drum cart | 2 | |
| | | ------ | • PLATE, adapter, 55-gallon, 160-mm, drum cart | 2 | |


© 2018 Nordson Corporation