



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Risque de blessures graves si les mains ou les doigts sont coincés entre le plateau suiveur et le fût. Tenir les mains à distance de cet endroit.

Ne pas ouvrir la vanne de purge (8) de plus de trois tours. La vanne ainsi que de la matière risquent d'être projetées hors du corps de vanne.

REMARQUE : Consulter le manuel *Éléments de commande pneumatique Rhino SD3/XD3* pour les informations d'utilisation détaillées.

Procédure de changement de fût

Voir la figure 1.

Contactez le support technique de Nordson pour obtenir de l'aide.

1. Amener la valve d'arrêt (1) du moteur pneumatique en position *Arrêt*.
2. Amener la valve de commande de l'élévateur (4) en position *Neutre*.
3. Appuyer sur le bouton de décharge (3) du fût de matière et le maintenir enfoncé.
4. Amener la valve de commande de l'élévateur (4) en position *Montée*. Si le fût (6) commence à se soulever du châssis du vide-fût (11), amener la valve de commande de l'élévateur en position *Neutre* pour permettre au fût de revenir sur le châssis. Amener ensuite la valve de commande de l'élévateur en position *Montée*.
5. Faire monter l'élévateur jusqu'à ce qu'il atteigne sa hauteur maximale et qu'il soit dégagé du fût (6).
6. Relâcher le bouton de décharge (3) du fût de matière.
7. Déverrouiller le dispositif de maintien (s'il est utilisé) et retirer l'ancien fût. Centrer un fût neuf et non endommagé (6) sous le plateau suiveur (10). Verrouiller le dispositif de maintien s'il est utilisé.
8. Au besoin, enduire les joints du plateau suiveur (5) d'un solvant compatible.
9. Retirer la canne de purge (9).

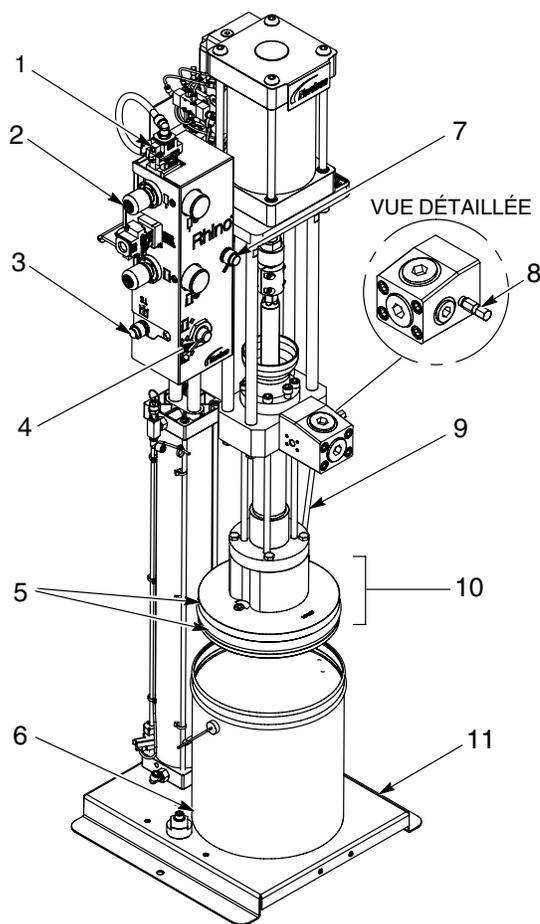


Figure 1 Vide-fûts à montant simple Rhino

10. Appuyer sur le bouton de réinitialisation (7). Amener ensuite la valve de commande de l'élévateur (4) en position *Coulisseau en bas* pour appliquer une force descendante à l'élévateur.
11. Laisser l'air s'échapper du raccord de la canne de purge (non illustré) à mesure que le suiveur (10) descend. Lorsque la matière commence à s'écouler de façon continue par le raccord de la canne de purge (non illustré), amener la valve de commande de l'élévateur (4) en position *Neutre*.
12. Installer la canne de purge (9) et essayer l'excès de matière.
13. Amener la valve de commande de l'élévateur (4) en position *Coulisseau en bas* pour appliquer une force descendante à l'élévateur.
14. Réduire le régulateur (2) du moteur pneumatique à 0 psi, puis amener la valve d'arrêt (1) du moteur pneumatique en position *Marche*.

...Tournez SVP

Procédure de changement de fût *(suite)*

15. Ouvrir la vanne de purge (8) en tournant au maximum de trois tours. Purger l'air restant à travers la vanne de purge et les pistolets de dépose dans un récipient jetable approprié.
16. Augmenter lentement la pression du moteur pneumatique jusqu'à ce que la pompe commence à tourner. Continuer de faire fonctionner la pompe à ce rythme lent pour purger l'air hors du système.
17. Une fois que tout l'air a été évacué, fermer la vanne de purge (8).
18. Régler le régulateur du moteur pneumatique (2) à la pression de service de consigne souhaitée.

Édition 5/17

Date du copyright original 2017. Nordson, le logo Nordson et Rhino sont des marques déposées de Nordson Corporation.

- Traduction du document original -