

Rilevatori di livello del contenitore pneumatico Rhino[®] SD3/XD3

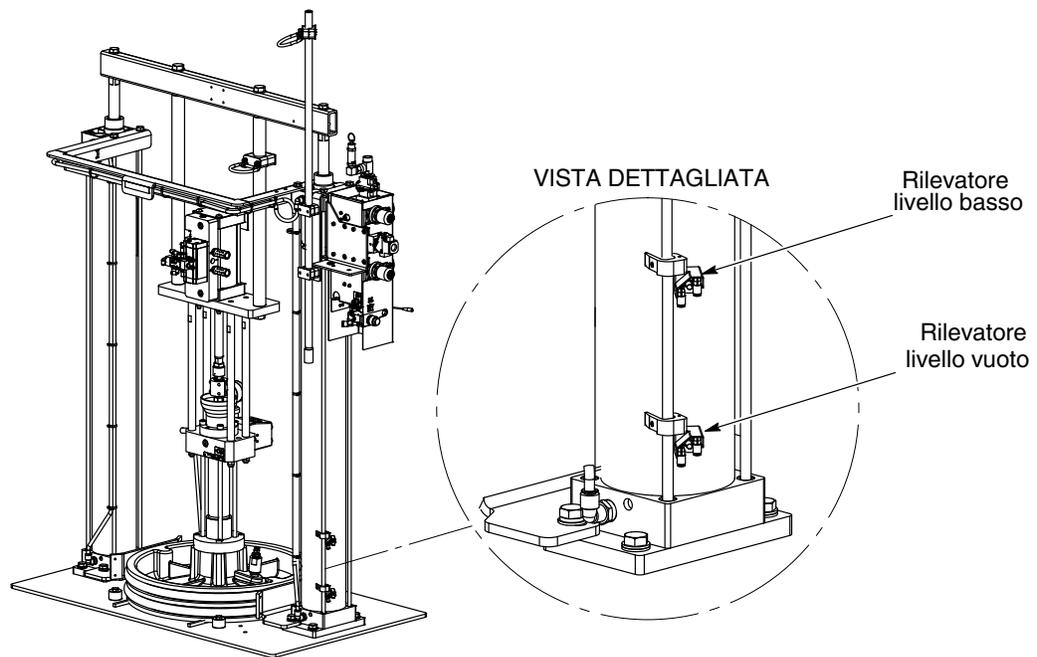


PERICOLO: Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.

Descrizione

Vedi figura 1. Il modulo di rilevamento del livello del contenitore pneumatico Rhino[®] SD3/XD3 impiega sensori magnetici per monitorare la distanza tra il fondo della piastra del pressatore e la base del telaio dello scaricatore.

Il sensore *Livello basso* invia un segnale ai comandi pneumatici quando il magnete sul pistone del telaio si muove davanti al sensore *Livello basso*. Il sensore *Livello vuoto* invia un segnale ai comandi pneumatici quando il magnete sul pistone del telaio si muove davanti al sensore *Livello vuoto*.



10015086

Figura 1 Rilevatore del livello del contenitore

Riparazione



PERICOLO: Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.



AVVERTIMENTO: Per evitare danni all'attrezzatura, il personale che esegue queste procedure deve sapere come far funzionare con sicurezza la valvola di controllo del sollevatore dello scaricatore Rhino SD3/XD3.

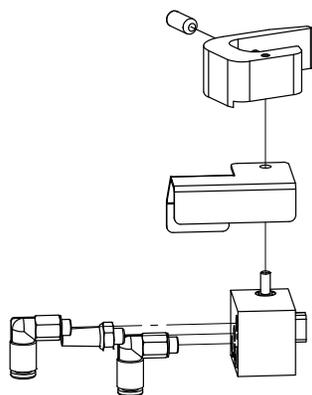
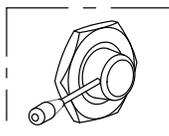
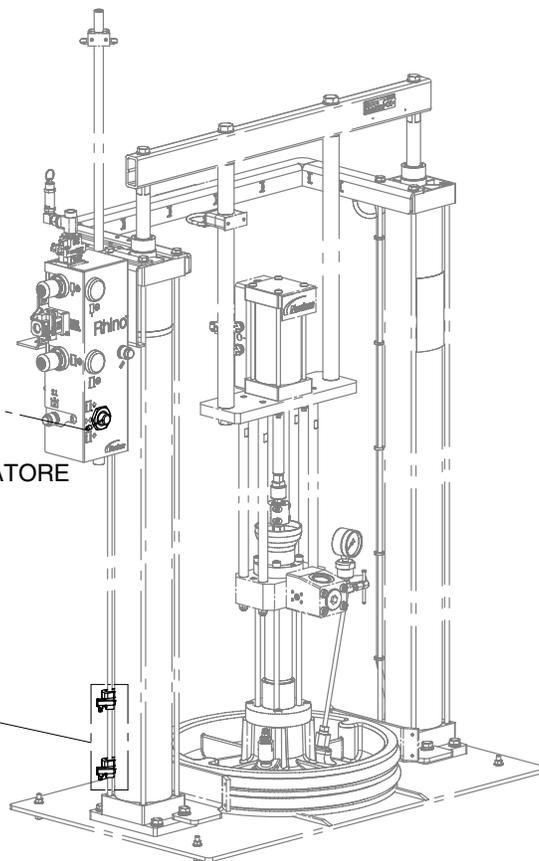
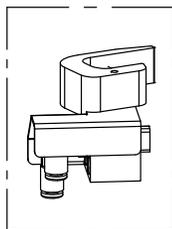
La riparazione consiste nella sostituzione dei sensori magnetici e nell'impostazione dei segnali *Livello basso* e *Livello vuoto*.

NOTA: Leggere e comprendere queste procedure prima di eseguire le riparazioni. Se necessario, chiedere assistenza a un rappresentante locale Nordson.

Sostituire un sensore magnetico

Vedi figura 2.

1. Scollegare il tubo dal sensore magnetico.
2. Segnare la posizione del sensore magnetico.
3. Togliere le viti di arresto che fissano il sensore magnetico al tirante del telaio. Rimuovere il sensore magnetico.
4. Togliere la vite e la rondella a stella che fissano il sensore magnetico alla staffa di montaggio.
5. Togliere i raccordi dal sensore magnetico esistente.
6. Montare i raccordi sul nuovo sensore magnetico.
7. Riasssemblare il gruppo del sensore magnetico.
8. Montare il nuovo sensore magnetico nel tirante del telaio nella posizione precedentemente segnata usando due viti di arresto. Assicurarsi che il sensore magnetico poggi contro il cilindro del telaio.
9. Collegare il tubo al sensore magnetico.
10. Usando la valvola di controllo del sollevatore, alzare e abbassare la piastra del pressatore per testare i segnali *Livello basso* e *Livello vuoto*.

SENSORE DI LIVELLO DEL CONTENITORE
VISTA ESPLOSA*VALVOLA DI CONTROLLO SOLLEVATORE
VISTA DETTAGLIATASENSORE DI LIVELLO DEL CONTENITORE
VISTA DETTAGLIATA

*Non fa parte del gruppo modulo del sensore di livello del contenitore.

10015086

Figura 2 Sostituzione di un sensore magnetico

Impostare i segnali di livello basso e vuoto

Consultare la tabella 1. Le posizioni del sensore di *Livello basso* e *Livello vuoto* sono impostate in fabbrica. Se si desidera, regolare il sensore magnetico per cambiare le impostazioni di fabbrica.



AVVERTIMENTO: Per evitare danni all'attrezzatura, il personale che esegue queste procedure deve sapere come far funzionare con sicurezza la valvola di controllo del sollevatore dello scaricatore Rhino SD3/XD3.

Eseguire la procedura *Cambiare le impostazioni di fabbrica* per cambiare le impostazioni di fabbrica. Eseguire la procedura *Ripristinare le impostazioni di fabbrica* per ripristinare le posizioni del sensore magnetico *Livello basso* e *Livello vuoto* sulle impostazioni di fabbrica.

Tabella 1 Impostazioni di fabbrica del segnale *Livello basso* e *Livello vuoto*

Segnale	Impostazione
Bassa	Piastra del pressatore da 5 gal: 4,5 poll. tra il fondo della piastra del pressatore e la piastra di base del telaio
	Piastra del pressatore da 55 gal: 7,5 poll. tra il fondo della piastra del pressatore e la piastra di base del telaio
Vuoto	1,5 poll. tra il fondo della piastra del pressatore e la piastra di base del telaio

Cambiare le impostazioni di fabbrica

NOTA: Il labbro inferiore sui contenitori standard può variare e va tenuto in considerazione quando si effettuano delle regolazioni ai sensori magnetici.

Vedi figure 2 e 3.

1. Allentare le viti di arresto, spostare il sensore magnetico alla posizione desiderata e serrare le viti di arresto.
2. Se necessario, ripetere il passaggio 1 per il restante sensore magnetico.
3. Usare la valvola di controllo del sollevatore per alzare e abbassare la piastra del pressatore per testare i segnali *Livello basso* e *Livello vuoto*.

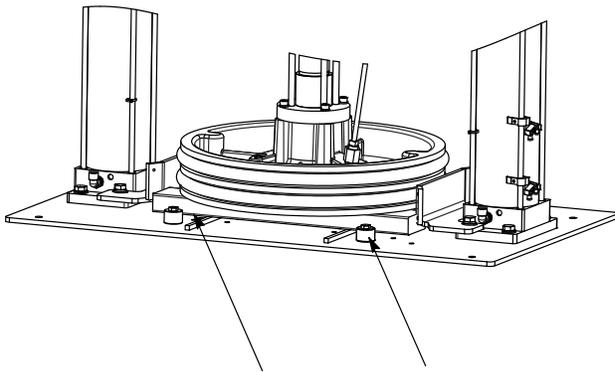
Ripristinare le impostazioni di fabbrica

NOTA: Prima di eseguire questa procedura tenere a portata di mano dei distanziatori di altezza adatta.

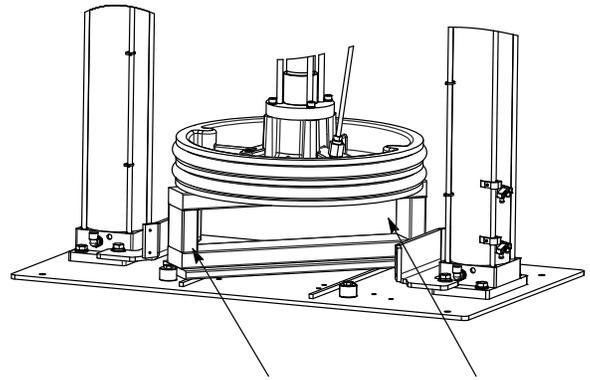
Vedi figure 2 e 3.

1. Scollegare il tubo dal raccordo 2 sul sensore magnetico.
2. Collegare un manometro della pressione dell'aria al raccordo 2 sul sensore magnetico.
3. Applicare pressione dell'aria al raccordo 1 del sensore magnetico.
4. Inserire distanziatori sulla piastra di base del telaio. Usare la valvola di controllo del sollevatore per abbassare la piastra del pressatore sui distanziatori.
5. Allentare le viti di arresto sul sensore magnetico. Iniziando dal fondo del cilindro del telaio, muovere il sensore magnetico verso l'alto finché il sensore magnetico è attivato. Serrare le viti di arresto per fissare il sensore magnetico.
6. Scollegare il manometro e ricollegare il tubo.
7. Alzare la piastra del pressatore. Rimuovere i distanziatori dalla piastra di base.
8. Se necessario, ripetere i punti 1-7 per il restante sensore magnetico.
9. Usare la valvola di controllo del sollevatore per alzare e abbassare la piastra del pressatore per testare i segnali *Livello basso* e *Livello vuoto*.

PIASTRA DEL PRESSATORE 55 GAL

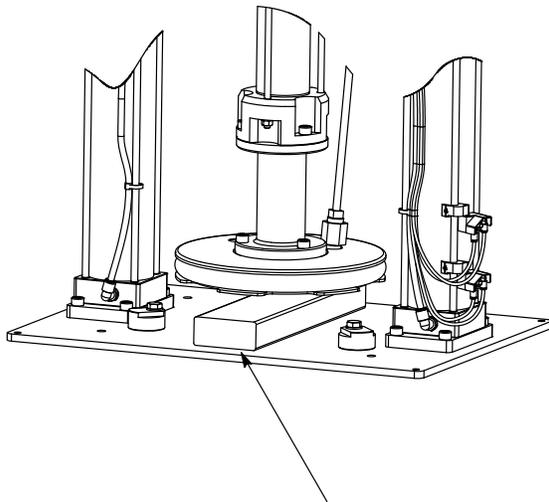


ALTEZZA DISTANZIATORI IMPOSTAZIONE VUOTO: 1,5 POLL.

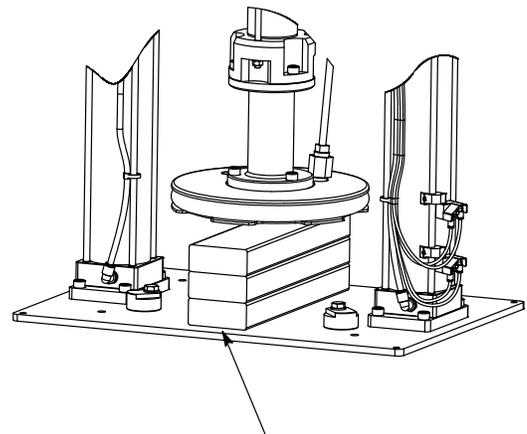


ALTEZZA DISTANZIATORI IMPOSTAZIONE BASSO: 7,5 POLL.

PIASTRA DEL PRESSATORE 5 GAL



ALTEZZA DISTANZIATORI IMPOSTAZIONE VUOTO: 1,5 POLL.



ALTEZZA DISTANZIATORI IMPOSTAZIONE BASSO: 4,5 POLL.

Figura 3 Altezza dei distanziatori per le impostazioni di fabbrica

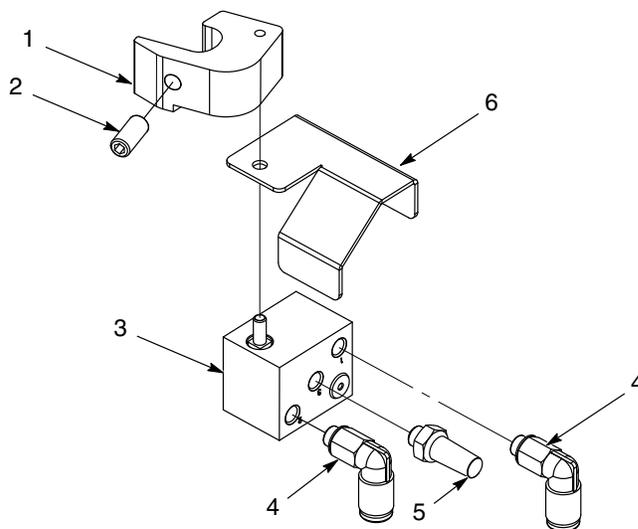
10017433

Pezzi

Per ordinare i pezzi rivolgersi al Centro Assistenza Clienti Nordson Finishing o al rappresentante locale Nordson.

Rilevatore del livello del contenitore

Vedi figura 4 e consultare la lista dei pezzi seguente.



10017066

Figura 4 Rilevatore del livello del contenitore

N°	P/N	P/N	P/N	P/N	Descrizione	Quant.	Nota
—	1612646				MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
		1613033			MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
			1612647		MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
				1613034	MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
1	-----	-----	—	—	• BRACKET, magnetic sensor, 80/100 mm	1	
	—	—	-----	-----	• BRACKET, magnetic sensor, 125/160 mm	1	
2	-----	-----	-----	-----	• SCREW, set, M5 x 16, cup, stainless steel, per ISO 4029	1	
3	1606903	1606903	1606903	1606903	• SENSOR, proximity, magnet	1	
4	1606923	1606923	1606923	1606923	• FITTING, male, elbow, 4-mm T x M5	2	
5	1607015	1607015	1607015	1607015	• MUFFLER, M5	1	
6	-----	-----	-----	-----	• SHIELD, spark, magnetic sensor	1	

Edizione 6/18

Data del copyright originale 2018. Rhino, Nordson e il logo Nordson sono marchi registrati di Nordson Corporation.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

- Traduzione del documento originale -