

Pneumatické detektory hladiny v kontejneru Rhino® SD3/XD3

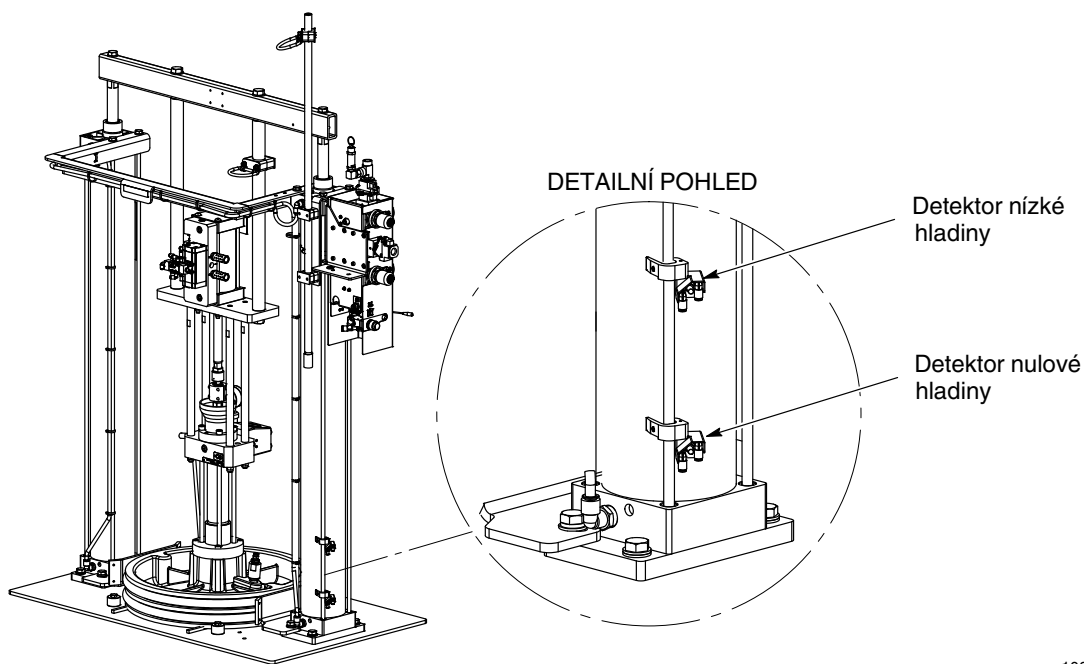


VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Popis

Viz obrázek 1. Pneumatický modul detektoru hladiny v kontejneru Rhino® SD3/XD3 je vybaven magnetickými snímači ke sledování vzdálenosti mezi dnem desky ucpávky a spodním povrchem rámu přečerpávače.

Snímač *nízké hladiny* vysílá signál do pneumatických ovládacích prvků, když se magnet na pístu rámu pohybuje před snímačem *nízké hladiny*. Snímač *nulové hladiny* vysílá signál do pneumatických ovládacích prvků, když se magnet na pístu rámu pohybuje před snímačem *nulové hladiny*.



10015086

Obrázek 1 Detektor hladiny v kontejneru

Opravy



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.



POZOR: Aby nedošlo k poškození vybavení, musejí pracovníci provádějící tento postup vědět, jak bezpečně ovládat redukční ventil výtahu přečerpávače Rhino SD3/XD3.

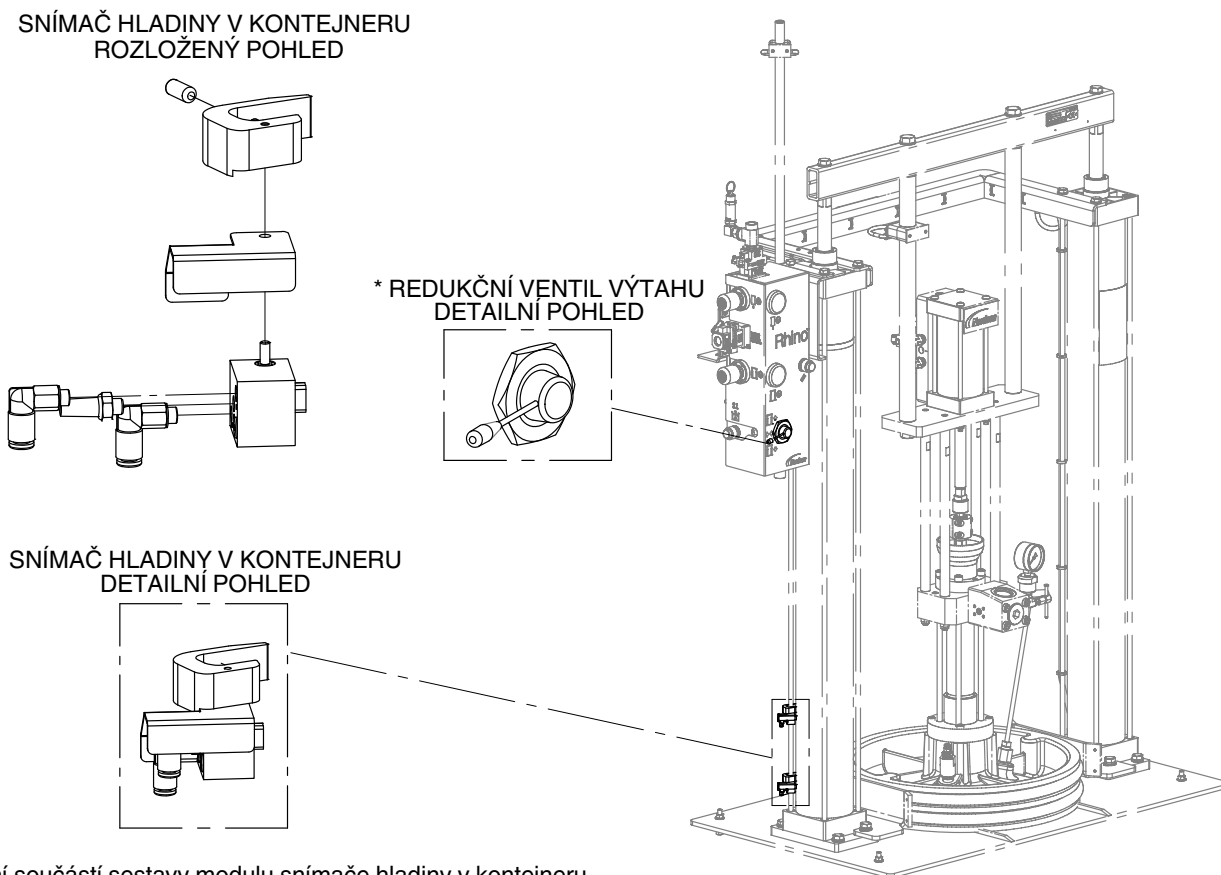
Oprava sestává z výměny magnetických snímačů a z nastavení signálů *nízké* a *nulové hladiny*.

POZNÁMKA: Před provedením oprav si tyto postupy pečlivě prostudujte. V případě potřeby požádejte o pomoc místního zástupce společnosti Nordson.

Výměna magnetického snímače

Viz obrázek 2.

1. Odpojte trubici od magnetického snímače.
2. Vyznačte polohu magnetického snímače.
3. Vyšroubujte stavěcí šrouby připevňující magnetický snímač ke spojovací tyči rámu. Vyjměte magnetický snímač.
4. Vyšroubujte šroub a hvězdicovou podložku upevňující magnetický snímač k montážnímu držáku.
5. Odmontujte armatury ze stávajícího magnetického snímače.
6. Namontujte armatury na nový magnetický snímač.
7. Znovu smontujte sestavu magnetického snímače.
8. Nový magnetický snímač pomocí dvou stavěcích šroubů namontujte do spojovací tyče rámu ve vyznačené poloze. Ověřte, že se magnetický snímač opírá o válec rámu.
9. Připojte trubici k magnetickému snímači.
10. Pomocí redukčního ventilu výtahu zvedejte a spouštějte desku ucpávky a vyzkoušejte signály *nízké* a *nulové hladiny*.



* Není součástí sestavy modulu snímače hladiny v kontejneru.

10015086

Obrázek 2 Výměna magnetického snímače

Nastavení signálů nízké a nulové hladiny

Viz tabulka 1. Umístění magnetických snímačů *nízké* a *nulové hladiny* je určeno výrobcem. Magnetický snímač podle potřeby seřídíte, chcete-li změnit tovární nastavení.



POZOR: Aby nedošlo k poškození vybavení, musejí pracovníci provádějící tento postup vědět, jak bezpečně ovládat redukční ventil výtahu přečerpávače Rhino SD3/XD3.

Změnu nastavení z výroby provedete postupem *Změna nastavení z výroby*. Postupem *Obnovení nastavení z výroby* nastavíte umístění magnetického snímače *nízké* a *nulové hladiny* zpět na tovární nastavení.

Tabulka 1 *Tovární nastavení signálu nízké a nulové hladiny*

Signál	Nastavení
Nízká	5galonová deska ucpávky: 4,5 palce mezi spodní plochou desky ucpávky a základní deskou rámu
	55galonová deska ucpávky: 7,5 palce mezi spodní plochou desky ucpávky a základní deskou rámu
Prázdný	1,5 palce mezi spodní plochou desky ucpávky a základní deskou rámu

Změna nastavení z výroby

POZNÁMKA: Dolní břit na standardních kontejnerech se může lišit a je nutné jej zohlednit při provádění úprav magnetických snímačů.

Viz obrázky 2 a 3.

1. Povolte stavěcí šrouby, posuňte magnetický snímač do požadované polohy a stavěcí šrouby utáhněte.
2. Krok č. 1 podle potřeby zopakujte u zbývajících magnetického snímače.
3. Pomocí redukčního ventilu výtahu zvedněte a spouštějte desku ucpávky a vyzkoušejte signály *nízké* a *nulové hladiny*.

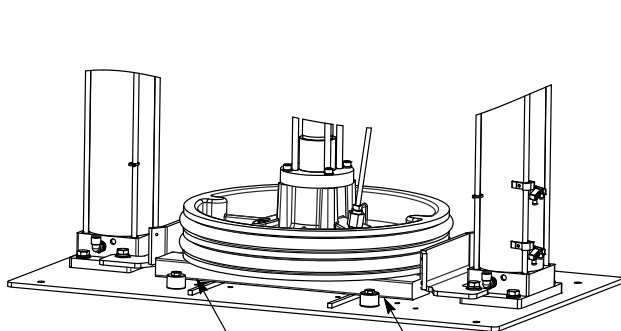
Obnovení nastavení z výroby

POZNÁMKA: Před provedením tohoto postupu si připravte rozpěrné kroužky vhodné výšky.

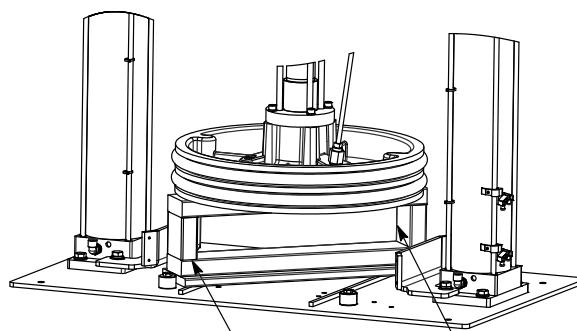
Viz obrázky 2 a 3.

1. Odpojte trubici od otvoru 2 na magnetickém snímači.
2. K otvoru 2 na magnetickém snímači připojte tlakoměr.
3. Do otvoru 1 na magnetickém snímači přiveďte tlakový vzduch.
4. Na základní desku rámu dejte rozpěrné kroužky. Pomocí redukčního ventil výtahu sjed'te s deskou ucpávky na rozpěrné kroužky.
5. Povolte stavěcí šrouby na magnetickém snímači. Směrem od válce rámu pohybujte magnetickým snímačem nahoru, dokud se magnetický snímač neaktivuje. Utažením stavěcích šroubů magnetický snímač zajistěte.
6. Odpojte tlakoměr a znovu připojte trubici.
7. Zvedněte desku ucpávky. Vyjměte rozpěrné kroužky ze základní desky.
8. Kroky č. 1–7 podle potřeby zopakujte u zbývajících magnetického snímače.
9. Pomocí redukčního ventilu výtahu zvedněte a spouštějte desku ucpávky a vyzkoušejte signály *nízké* a *nulové hladiny*.

55GALONOVÁ DESKA UCPÁVKY

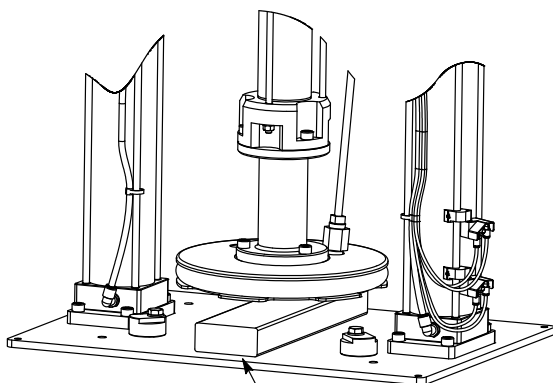


VÝŠKA ROZPĚRNÉHO KROUŽKU PRO
NASTAVENÍ NULOVÉ HLADINY: 1,5"

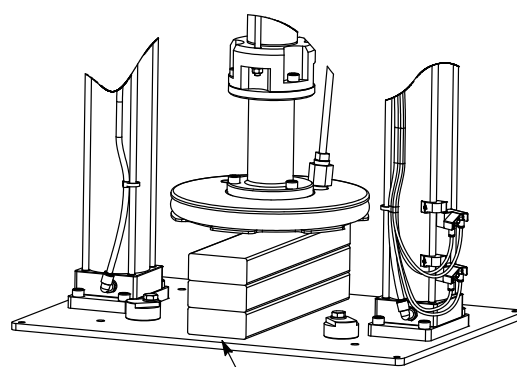


VÝŠKA ROZPĚRNÉHO KROUŽKU PRO
NASTAVENÍ NÍZKÉ HLADINY: 7,5"

5GALONOVÁ DESKA UCPÁVKY



VÝŠKA ROZPĚRNÉHO KROUŽKU PRO
NASTAVENÍ NULOVÉ HLADINY: 1,5"



VÝŠKA ROZPĚRNÉHO KROUŽKU PRO
NASTAVENÍ NÍZKÉ HLADINY: 4,5"

10017433

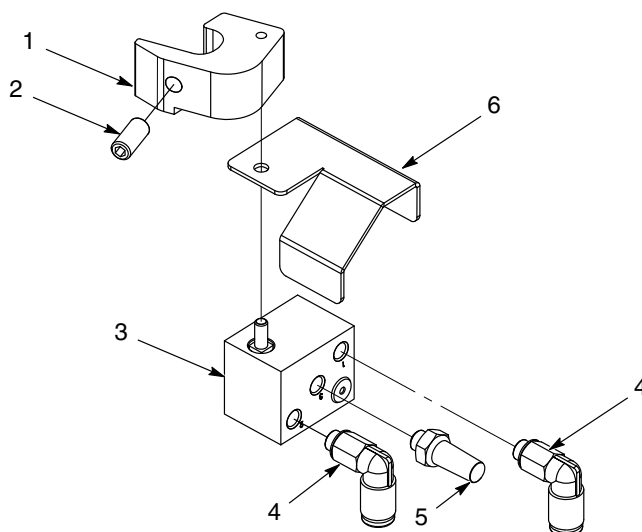
Obrázek 3 Výška rozpěrného kroužku pro tovární nastavení

Náhradní díly

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Detektor hladiny v kontejneru

Viz obr. 4 a následující seznam dílů.



10017066

Obrázek 4 Detektor hladiny v kontejneru

Položka	P/N	P/N	P/N	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1612646				MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
		1613033			MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
			1612647		MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
				1613034	MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
1	-----	-----	—	—	• BRACKET, magnetic sensor, 80/100 mm	1	
	—	—	-----	-----	• BRACKET, magnetic sensor, 125/160 mm	1	
2	-----	-----	-----	-----	• SCREW, set, M5 x 16, cup, stainless steel, per ISO 4029	1	
3	1606903	1606903	1606903	1606903	• SENSOR, proximity, magnet	1	
4	1606923	1606923	1606923	1606923	• FITTING, male, elbow, 4-mm T x M5	2	
5	1607015	1607015	1607015	1607015	• MUFFLER, M5	1	
6	-----	-----	-----	-----	• SHIELD, spark, magnetic sensor	1	

Vydání 6/18

Původní copyright 2018. Rhino, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

- Překlad původního dokumentu -