

Rhino[®] SD3/XD3 エア圧容器 レベル検知器

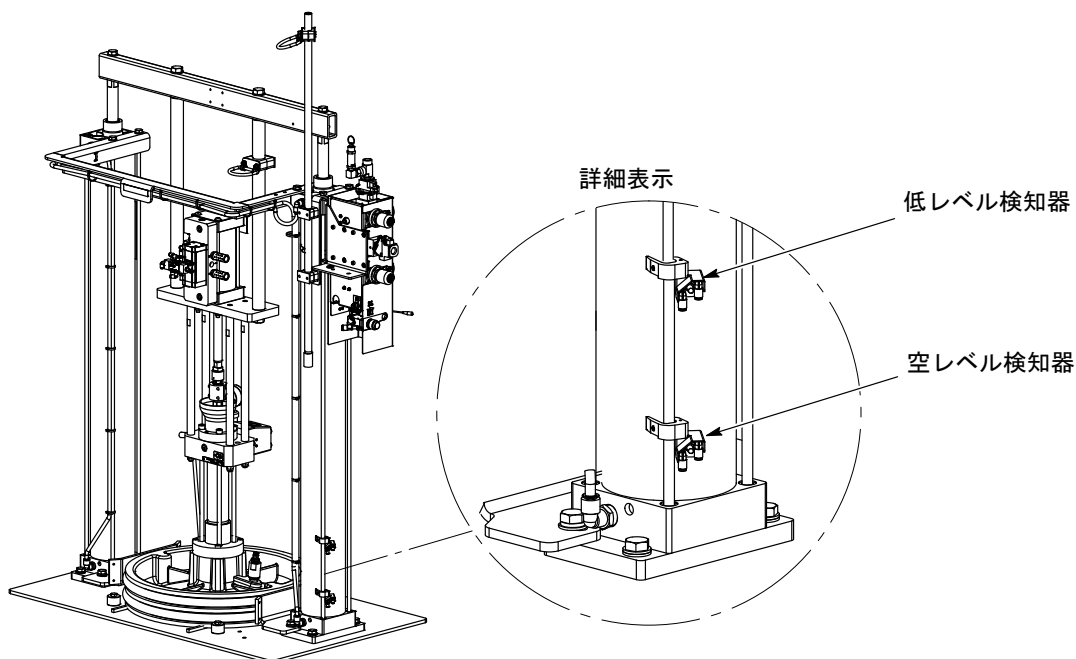


警告：次の作業は、有資格者のみが実行して下さい。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従って下さい。

説明

図 1 を参照。Rhino[®] SD3/XD3 エア圧容器レベル検知器モジュールは、フォロワープレート ボトムおよびアンローダー フレーム ベース表面の間の間隔をモニターするために磁力センサーを用います。

「低レベル」センサーは、フレームピストン上のマグネットが「低レベル」センサーの前面で移動する場合に、エア圧コントロールに信号を送ります。「空レベル」センサーは、フレームピストン上のマグネットが「空レベル」センサーの前面で移動する場合に、エア圧コントロールに信号を送ります。



10015086

図 1 容器レベル検知器

ディスプレイモジュール



警告：次の作業は、有資格者のみが実行して下さい。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従って下さい。



注意：機器の損傷防止のために、この手順を実行する人員はRhino SD3/XD3 アンローダー上のエレベータ コントロールバルブの安全操作を良く知っている必要があります。

修理は磁力センサーの交換と「低レベル」および「空レベル」信号の設定で構成されます。

注記：修理の実行前に、これらの手順を読んで理解してください。必要に応じたアシスタンスについては、現地のNordson サービス担当者にご相談ください。

磁力センサーの交換

図 2 を参照。

1. チューブ配管を磁力センサーから切離す。
2. 磁力センサーの位置をマーキングする。
3. 磁力センサーをフレーム タイロッドに固定している止めボルトを取外す。
磁力センサーを取外す。
4. 磁力センサーを固定ブラケットに固定しているボルトおよび星形ワッシャーを取外す。
5. 固定具を既存の磁力センサーから取外す。
6. 固定具を新しい磁力センサーに取付ける。
7. 磁力センサーアセンブリを再組立てする。
8. 2個の止めボルトを用いて、新しい磁力センサーをフレーム タイロッドのマーキング位置に取付ける。フレームシリンダーへの磁力センサーの正しい座りを確認する。
9. チューブ配管を磁力センサーに接続する。
10. エレベータ コントロールバルブを用いてフォロワープレートを上昇/下降させ、「低レベル」および「空レベル」信号をテストする。

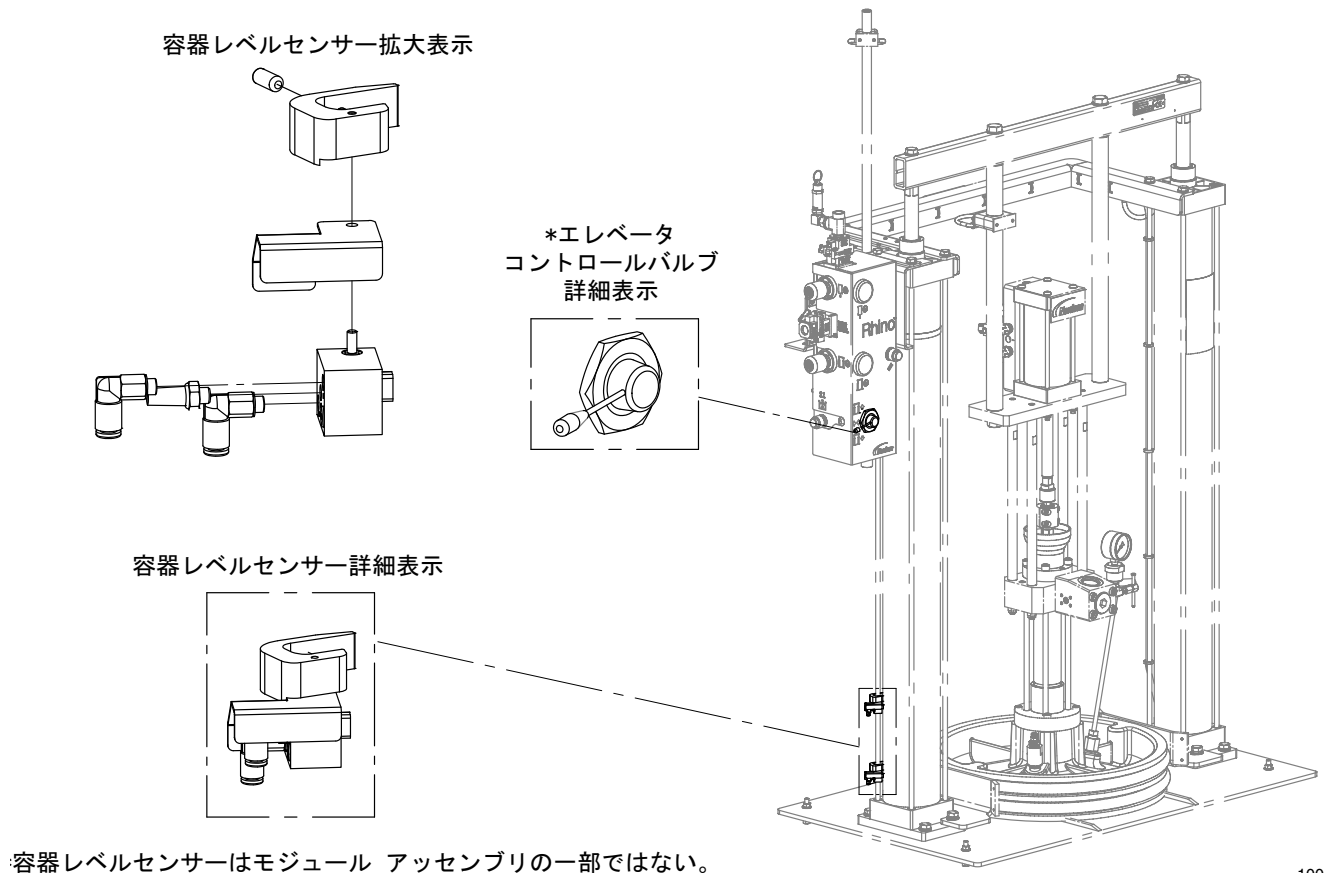


図 2 磁気センサーの交換

低レベルおよび空レベル信号の設定

表1を参照してください。「低レベル」および「空レベル」磁気センサー位置は、出荷時設定されています。必要あらば、磁気センサーの出荷時設定を調整してください。



注意： 機器の損傷防止のために、この手順を実行する人員はRhino SD3/XD3 アンローダー上のエレベータ コントロールバルブの安全操作を良く知っている必要があります。

出荷時設定の変更には、「**出荷時設定の変更**」手順を行ってください。低レベルおよび空レベル磁気センサー位置を出荷時設定に戻すには、**出荷時設定のリセット** 手順を実行します。

表 1 「低レベル」および「空レベル」信号の出荷時設定

信号	設定
低	5ガロン フォロワープレート：フォロワープレートボトムおよびフレームベースプレート間で4.5インチ
	55ガロン フォロワープレート：フォロワープレートボトムおよびフレームベースプレート間で7.5インチ
空	フォロワープレートボトムおよびフレームベースプレート間で1.5インチ

出荷時設定の変更

注記：標準容器の底縁は多様で、磁力センサーの調整時には考慮する必要があります。

図 2 と 3 を参照してください。

1. 止めボルトを外し、磁力センサーを望む位置にもたらし、止めボルトを締付ける。
2. 必要に応じて、残りの磁力センサーでステップ 1 を繰り返す。
3. フォロワープレートを上昇/下降させるためにエレベータ コントロールバルブを用いて、「低レベル」および「空レベル」信号をテストする。

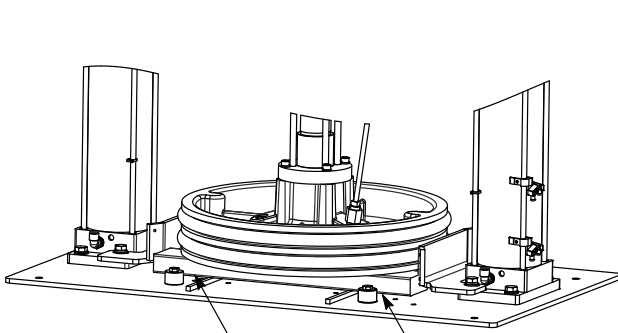
出荷時設定のリセット

注記：この手順の実行前に、妥当な高さのスペーサーを手元に準備する。

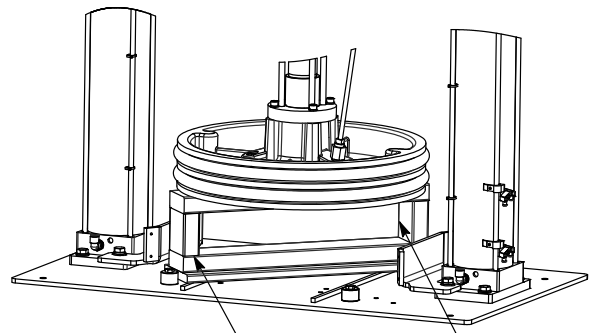
図 2 と 3 を参照してください。

1. チューブ配管をポート 2 の磁力センサーから切離す。
2. エア圧ゲージを磁力センサーのポート 2 に接続する。
3. エア圧を磁力センサーのポート 1 に加える。
4. スペーサーをフレームベースプレート上に設置する。エレベータ コントロールバルブを用いて、フォロワープレートをスペーサー上に下降させる。
5. 磁力センサー上の止めボルトを外す。フレームシリンダーのボトムから開始して、磁力センサーが反応するまでこれを上昇させる。磁力センサーを固定するために、止めボルトを締付ける。
6. ゲージを切離してチューブ配管を再接続する。
7. フォロワープレート上昇させます。スペーサーをベースプレートから取外す。
8. 必要に応じて、残りの磁力センサーでステップ 1～7 を繰り返す。
9. フォロワープレートを上昇/下降させるためにエレベータ コントロールバルブを用いて、「低レベル」および「空レベル」信号をテストする。

55ガロン フォロワープレート

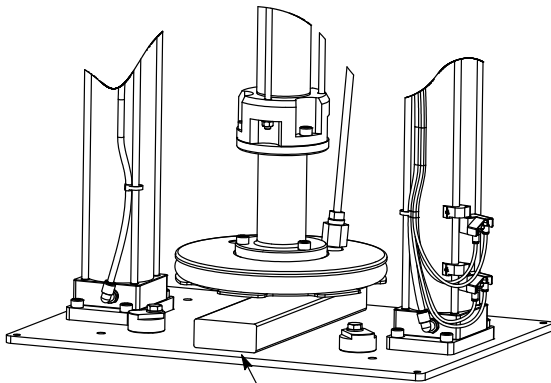


空設定スペーサー高さ : 1.5 IN

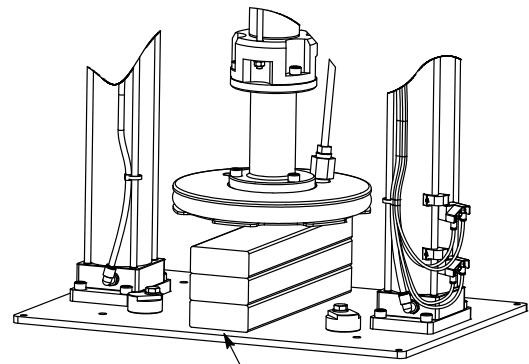


低レベル設定スペーサー高さ : 7.5 IN

5ガロン フォロワープレート



空設定スペーサー高さ : 1.5 IN



低レベル設定スペーサー高さ : 4.5 IN

10017433

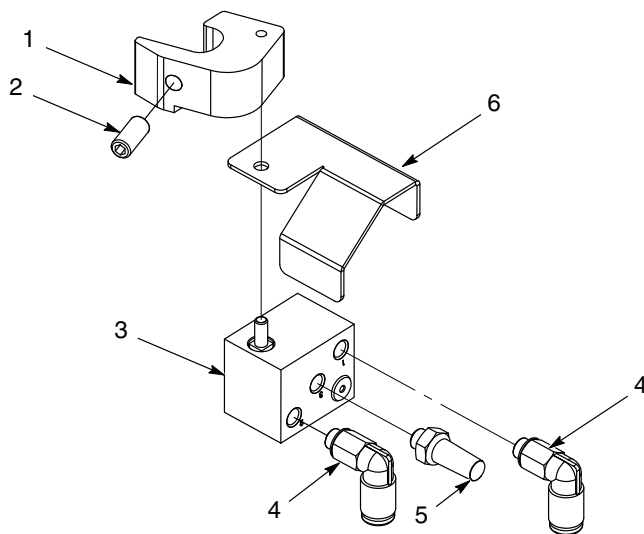
図 3 出荷時設定用のスペーサー高さ

パーツ

パーツは、Nordson Industrial Coating Systemsサポートセンター：
(800) 433-9319、もしくは最寄のノードソン代理店までご注文下さい。

容器レベル検知器

図 4 および以下のパーツリストを参照。



10017066

図 4 容器レベル検知器

項目	P/N	P/N	P/N	P/N	説明	数量	注記
-	1612646				MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
		1613033			MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
			1612647		MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
				1613034	MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
1	-----	-----	-	-	• BRACKET, magnetic sensor, 80/100 mm	1	
	-	-	-----	-----	• BRACKET, magnetic sensor, 125/160 mm	1	
2	-----	-----	-----	-----	• SCREW, set, M5 x 16, cup, stainless steel, per ISO 4029	1	
3	1606903	1606903	1606903	1606903	• SENSOR, proximity, magnet	1	
4	1606923	1606923	1606923	1606923	• FITTING, male, elbow, 4-mm T x M5	2	
5	1607015	1607015	1607015	1607015	• MUFFLER, M5	1	
6	-----	-----	-----	-----	• SHIELD, spark, magnetic sensor	1	

2018年6月発行

当初の著作権の日付、2018年。Rhino, NordsonおよびNordsonのロゴは、Nordson Corporationの登録商標です。

その他のすべての商標はそれぞれの所有者に属します。

- オリジナル翻訳 -

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>