

Capteurs de niveau de fût pneumatique Rhino[®] SD3/XD3

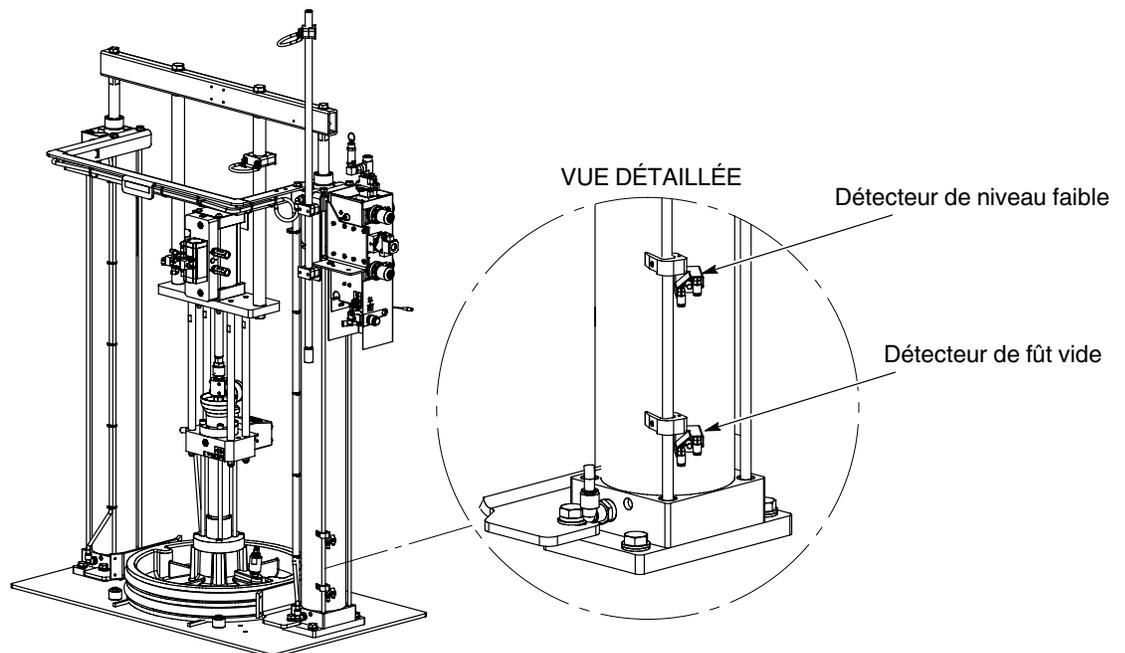


ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Description

Voir la figure 1. Le module détecteur de niveau du fût pneumatique Rhino[®] SD3/XD3 doit utiliser des capteurs magnétiques pour surveiller la distance entre le fond du plateau suiveur et la surface de base du châssis du vide-fûts.

Le capteur de *niveau faible* envoie un signal aux commandes pneumatiques lorsque l'aimant sur le piston du châssis passe devant le capteur de *niveau faible*.
Le capteur de *fût vide* envoie un signal aux commandes pneumatiques lorsque l'aimant sur le piston du châssis passe devant le capteur de *fût vide*.



10015086

Figure 1 Détecteur de niveau du fût

Réparation



ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.



PRUDENCE : Pour éviter les dommages à l'équipement, le personnel qui applique ces procédures doit savoir comment manipuler en toute sécurité la valve de commande de l'élévateur sur le vide-fûts Rhino SD3/XD3.

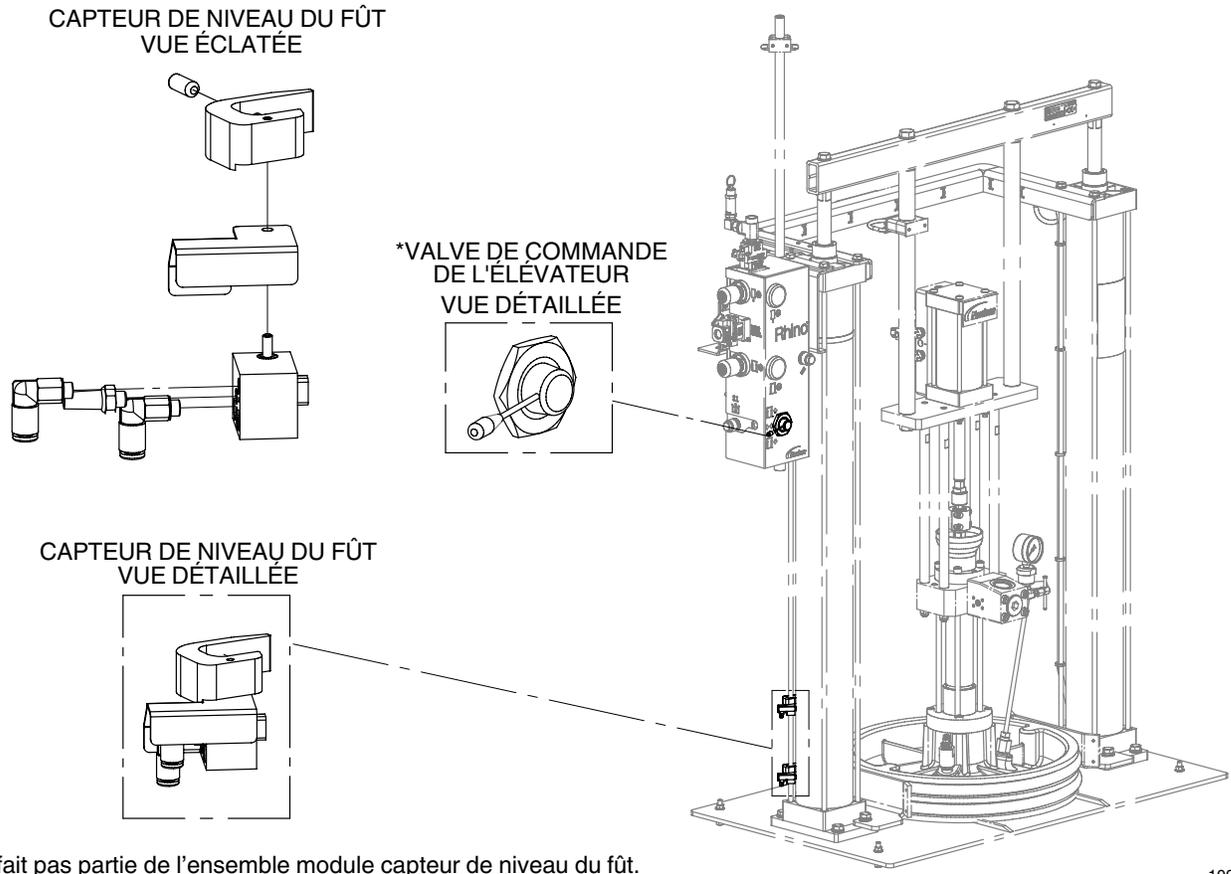
Les réparations consistent à remplacer les capteurs magnétiques et à régler les signaux *Niveau faible* et *Fût vide*.

REMARQUE : Lire et comprendre ces procédures avant d'effectuer les réparations. Au besoin, consulter un représentant local de Nordson pour obtenir de l'aide.

Remplacement d'un capteur magnétique

Voir la figure 2.

1. Débrancher le tuyau du capteur magnétique.
2. Marquer la position du capteur magnétique.
3. Retirer les vis de blocage qui fixent le capteur magnétique à la tige d'ancrage du châssis. Déposer le capteur magnétique.
4. Retirer la vis et la rondelle éventail qui fixent le capteur magnétique à la console de montage.
5. Retirer les raccords du capteur magnétique existant.
6. Poser les raccords sur le nouveau capteur magnétique.
7. Remonter le capteur magnétique complet.
8. Installer le nouveau capteur magnétique dans la tige d'ancrage du châssis à la position marquée à l'aide de deux vis de blocage. S'assurer que le capteur magnétique repose contre le vérin du châssis.
9. Raccorder le tuyau au capteur magnétique.
10. À l'aide de la valve de commande de l'élévateur, lever et abaisser le plateau suiveur pour tester les signaux *Niveau faible* et *Fût vide*.



*Ne fait pas partie de l'ensemble module capteur de niveau du fût.

10015086

Figure 2 Remplacement d'un capteur magnétique

Réglage des signaux de niveau faible et de fût vide

Voir le tableau 1. Les emplacements des capteurs magnétiques de *Niveau faible* et *Fût vide* sont réglés en usine. Au besoin, ajuster le capteur magnétique pour modifier les réglage d'usine.



PRUDENCE : Pour éviter les dommages à l'équipement, le personnel qui appliquer ces procédures doit savoir comment manipuler en toute sécurité la valve de commande de l'élevateur sur le vide-fûts Rhino SD3/XD3.

Pour modifier les réglages d'usine, exécuter la procédure *Modification des réglages d'usine*. Pour rétablir les réglages d'usine des capteurs magnétiques de *Niveau faible* et *Fût vide*, exécuter la procédure *Rétablissement des réglages d'usine*.

Tableau 1 Réglages d'usine du signal Niveau faible et Fût vide

Signal	Réglage
Faible	Plateau suiveur 5 Gal (20 l) : 4,5" (114 mm) entre le fond du plateau suiveur et la plaque de base du châssis
	Plateau suiveur 55 Gal (200 l) : 7,5" (190 mm) entre le fond du plateau suiveur et la plaque de base du châssis
Vide	1,5" (38 mm) entre le fond du plateau suiveur et la plaque de base du châssis

Modification des réglages d'usine

REMARQUE : La lèvre inférieure sur les fûts standard peut varier et doit être prise en considération en effectuant des réglages aux capteurs magnétiques.

Voir les figures 2 et 3.

1. Desserrer les vis de blocage, déplacer le capteur magnétique à la position souhaitée et serrer les vis de blocage..
2. Répéter l'étape 1 pour l'autre capteur magnétique si nécessaire.
3. À l'aide de la valve de commande de l'élévateur, lever et abaisser le plateau suiveur pour tester les signaux *Niveau faible* et *Fût vide*.

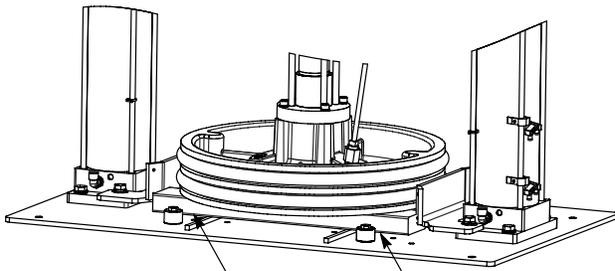
Rétablissement des réglages d'usine

REMARQUE : Préparer des entretoises de hauteur appropriée avant d'effectuer cette procédure.

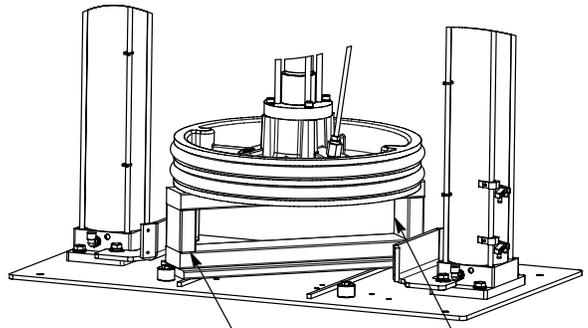
Voir les figures 2 et 3.

1. Débrancher le tuyau de l'orifice 2 du capteur magnétique.
2. Raccorder un manomètre à air à l'orifice 2 sur le capteur magnétique.
3. Appliquer la pression d'air à l'orifice 1 du capteur magnétique.
4. Poser les entretoises sur la plaque de base du châssis. Abaisser le plateau suiveur sur les entretoises à l'aide de la valve de commande de l'élévateur.
5. Desserrer les vis de blocage sur le capteur magnétique. En commençant par le bas du vérin du châssis, remonter le capteur magnétique jusqu'à ce qu'il soit activé. Serrer les vis de blocage pour bloquer le capteur magnétique.
6. Débrancher le manomètre et rebrancher le tuyau.
7. Lever le plateau suiveur. Retirer les entretoises de la plaque de base.
8. Répéter les étapes 1-7 pour l'autre capteur magnétique si nécessaire.
9. À l'aide de la valve de commande de l'élévateur, lever et abaisser le plateau suiveur pour tester les signaux *Niveau faible* et *Fût vide*.

PLATEAU SUIVEUR 55 GAL (200 L)

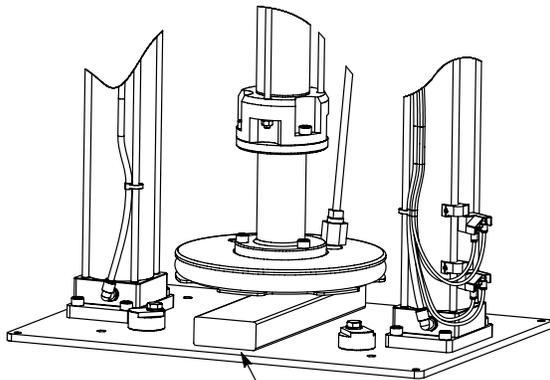


HAUTEUR ENTRETOISE RÉGLAGE FÛT VIDE : 1,5"

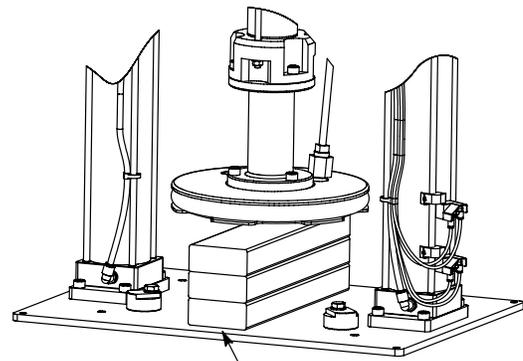


HAUTEUR ENTRETOISE RÉGLAGE NIVEAU FAIBLE : 7,5"

PLATEAU SUIVEUR 5 GAL (20 L)



HAUTEUR ENTRETOISE RÉGLAGE FÛT VIDE : 1,5"



HAUTEUR ENTRETOISE RÉGLAGE NIVEAU FAIBLE : 4,5"

10017433

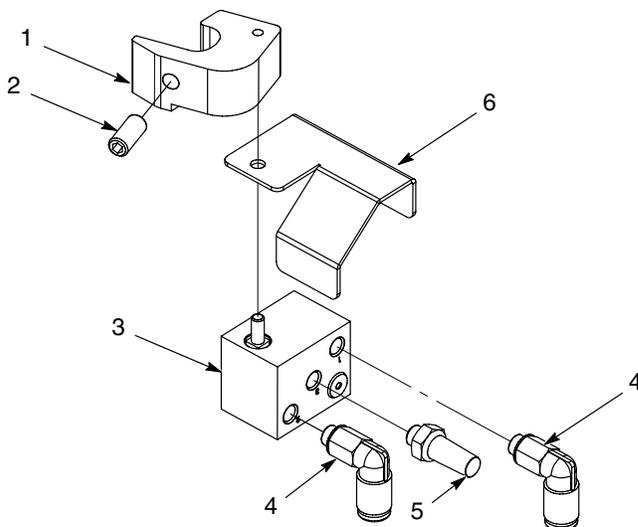
Figure 3 Hauteur d'entretoise pour les réglages d'usine

Pièces de rechange

Pour commander des pièces, appeler le centre d'assistance Nordson Industrial Coating Systems au (800) 433-9319 ou le représentant local de Nordson.

Détecteur de niveau du fût

Voir la figure 4 et la liste de pièces ci-après.



10017066

Figure 4 Détecteur de niveau du fût

Élé- ment	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
	1612646				MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
		1613033			MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
			1612647		MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
				1613034	MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
1	-----	-----	---	---	• BRACKET, magnetic sensor, 80/100 mm	1	
	---	---	-----	-----	• BRACKET, magnetic sensor, 125/160 mm	1	
2	-----	-----	-----	-----	• SCREW, set, M5 x 16, cup, stainless steel, per ISO 4029	1	
3	1606903	1606903	1606903	1606903	• SENSOR, proximity, magnet	1	
4	1606923	1606923	1606923	1606923	• FITTING, male, elbow, 4-mm T x M5	2	
5	1607015	1607015	1607015	1607015	• MUFFLER, M5	1	
6	-----	-----	-----	-----	• SHIELD, spark, magnetic sensor	1	

Édition 6/18

Date du copyright original 2018. Rhino, Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

- Traduction du document original -