

Detectores de nivel de recipiente neumático Rhino[®] SD3/XD3



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Descripción

Ver la figura 1. El módulo detector de nivel de recipiente neumático Rhino[®] SD3/XD3 utiliza sensores magnéticos para monitorizar la distancia entre la parte inferior del plato seguidor y la superficie base del marco del descargador.

El sensor *Nivel bajo* envía una señal a los controles neumáticos cuando el imán en el pistón del marco se mueve frente al sensor *Nivel bajo*. El sensor *Nivel vacío* envía una señal a los controles neumáticos cuando el imán en el pistón del marco se mueve frente al sensor *Nivel vacío*.

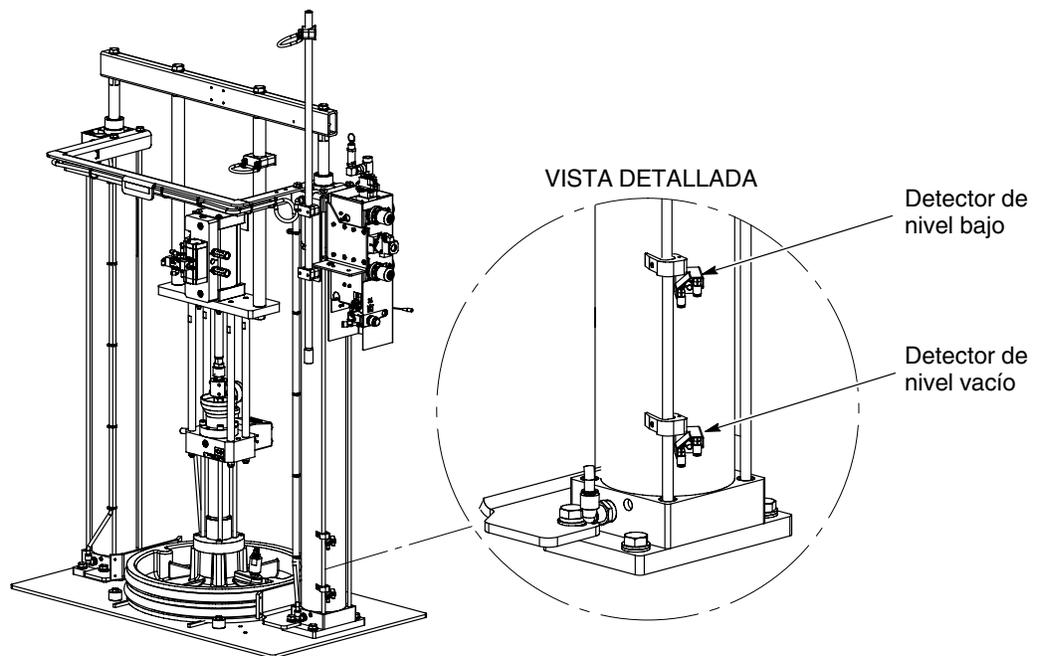


Figura 1 Detector de nivel de recipiente

10015086

Reparación



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.



PRECAUCIÓN: Para evitar los daños en el equipo, el personal que lleve a cabo estos procedimientos deberá conocer las medidas de seguridad para manejar la válvula de control del elevador en el descargador Rhino SD3/XD3.

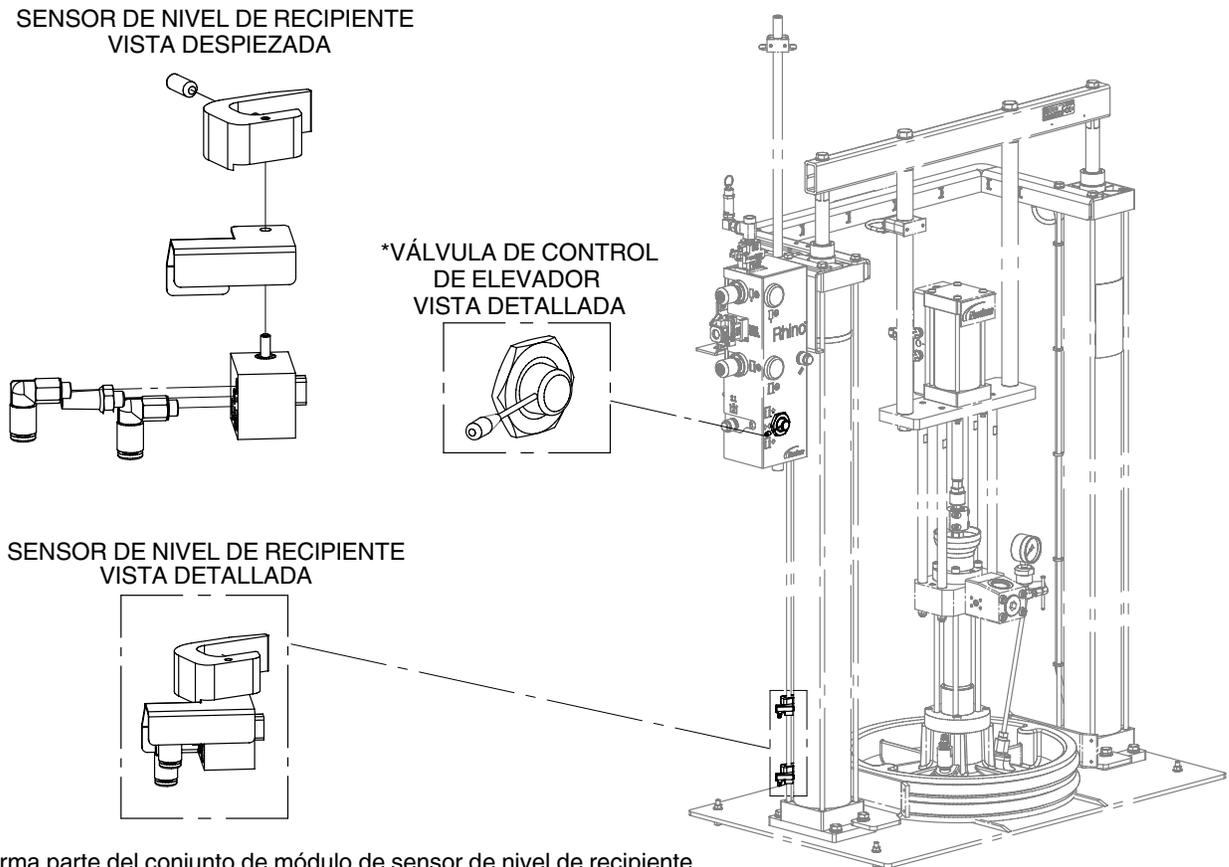
La reparación consiste en sustituir los sensores magnéticos y ajustar las señales de *Nivel bajo* y *Nivel vacío*.

NOTA: Leer y comprender estos procedimientos antes de llevar a cabo las reparaciones. En caso necesario, póngase en contacto con el representante local de Nordson para recibir asistencia.

Sustituir sensores magnéticos

Ver la figura 2.

1. Desconectar el tubo del sensor magnético.
2. Marcar la posición del sensor magnético.
3. Extraer los tornillos de ajuste que fijan el sensor magnético a la varilla de unión del marco. Extraer el sensor magnético.
4. Extraer el tornillo y la arandela en estrella que fija el sensor magnético al soporte de montaje.
5. Extraer los racores del sensor magnético existente.
6. Instalar los racores en el sensor magnético nuevo.
7. Volver a montar el conjunto de sensor magnético.
8. Utilizar los dos tornillos de ajuste para instalar el sensor magnético nuevo en la varilla de unión del marco. Asegurarse de que el sensor magnético se apoya bien contra el cilindro del marco.
9. Conectar el tubo al sensor magnético.
10. Utilizando la válvula de control del elevador, subir y bajar el plato seguidor para comprobar las señales de *Nivel bajo* y *Nivel vacío*.



*No forma parte del conjunto de módulo de sensor de nivel de recipiente.

10015086

Figura 2 Sustitución de sensores magnéticos

Ajustar las señales de nivel bajo y nivel vacío

Ver la tabla 1. Las ubicaciones para los sensores magnéticos de *Nivel bajo* y *Nivel vacío* están ajustadas de fábrica. En caso deseado, ajustar el sensor magnético para cambiar los ajustes de fábrica.



PRECAUCIÓN: Para evitar los daños en el equipo, el personal que lleve a cabo estos procedimientos deberá conocer las medidas de seguridad para manejar la válvula de control del elevador en el descargador Rhino SD3/XD3.

Llevar a cabo el procedimiento *Cambio de los ajustes de fábrica* para cambiar los ajustes de fábrica. Llevar a cabo el procedimiento *Reajustar los ajustes de fábrica* para volver a ajustar las ubicaciones de los sensores magnéticos de *Nivel bajo* y *Nivel vacío* a los ajustes de fábrica.

Tabla 1 Ajustes de fábrica para las señales de *Nivel bajo* y *Nivel vacío*

Señal	Ajuste
Bajo	Plato seguidor (5 galones): 4,5 pulg. entre la parte inferior del plato seguidor y la placa base del marco
	Plato seguidor (55 galones): 7,5 pulg. entre la parte inferior del plato seguidor y la placa base del marco
Vacío	1,5 pulg. entre la parte inferior del plato seguidor y la placa base del marco

Cambiar los ajustes de fábrica

NOTA: El labio inferior en recipientes estándar puede variar y debe tenerse en cuenta al ajustar los interruptores de fin de carrera de nivel bajo y vacío.

Ver las figuras 2 y 3.

1. Aflojar los tornillos de ajuste, desplazar el sensor magnético a la posición deseada y apretar los tornillos de ajuste.
2. Repetir el paso 1 para el sensor magnético restante, si fuera necesario.
3. Utilizando la válvula de control del elevador, subir y bajar el plato seguidor para comprobar las señales de *Nivel bajo* y *Nivel vacío*.

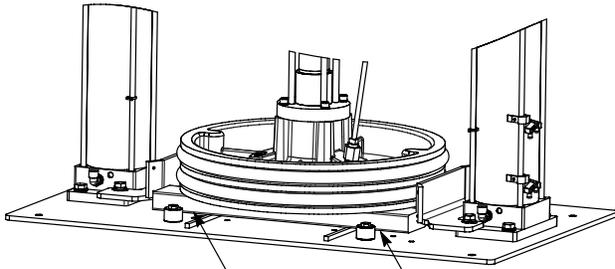
Reajustar los ajustes de fábrica

NOTA: Tener a mano los separadores de altura adecuada antes de realizar este procedimiento.

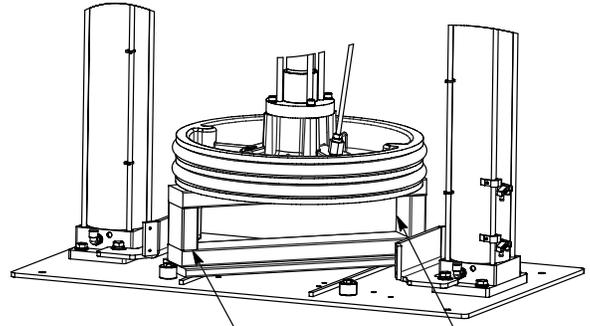
Ver las figuras 2 y 3.

1. Desconectar el tubo del puerto 2 en el sensor magnético.
2. Conectar un manómetro de presión de aire al puerto 2 en el sensor magnético.
3. Llevar presión de aire al puerto 1 del sensor magnético.
4. Ajustar los separadores en la placa base del marco. Utilizando la válvula de control del elevador, bajar el plato seguidor hasta los separadores.
5. Aflojar los tornillos de ajuste en el sensor magnético. Empezando por la parte inferior del cilindro del marco, subir el sensor magnético hasta activarlo. Apretar los tornillos de ajuste para fijar el sensor magnético.
6. Desconectar el manómetro y volver a conectar el tubo.
7. Elevar el plato seguidor. Extraer los separadores de la placa base.
8. Repetir los pasos 1-7 para el sensor magnético restante, si fuera necesario.
9. Utilizando la válvula de control del elevador, subir y bajar el plato seguidor para comprobar las señales de *Nivel bajo* y *Nivel vacío*.

PLATO SEGUIDOR (55 GALONES)

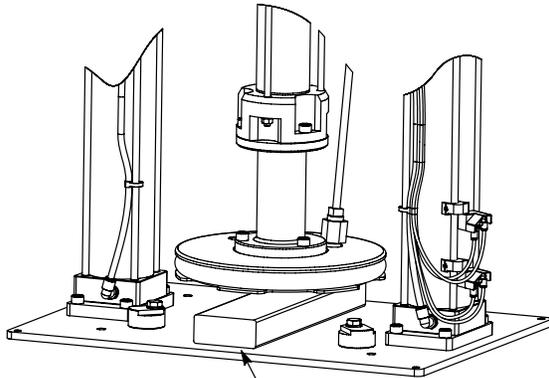


ALTURA DEL SEPARADOR DE AJUSTE VACÍO: 1,5 PULG.

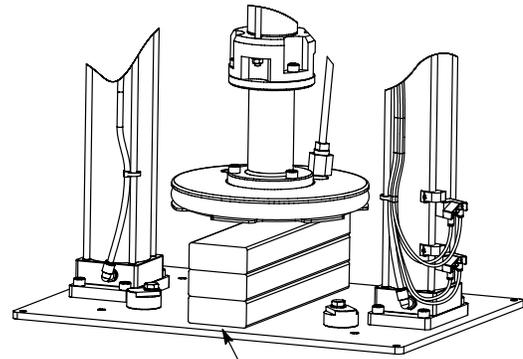


ALTURA DEL SEPARADOR DE AJUSTE BAJO: 7,5 PULG.

PLATO SEGUIDOR (5 GALONES)



ALTURA DEL SEPARADOR DE AJUSTE VACÍO: 1,5 PULG.



ALTURA DEL SEPARADOR DE AJUSTE BAJO: 4,5 PULG.

10017433

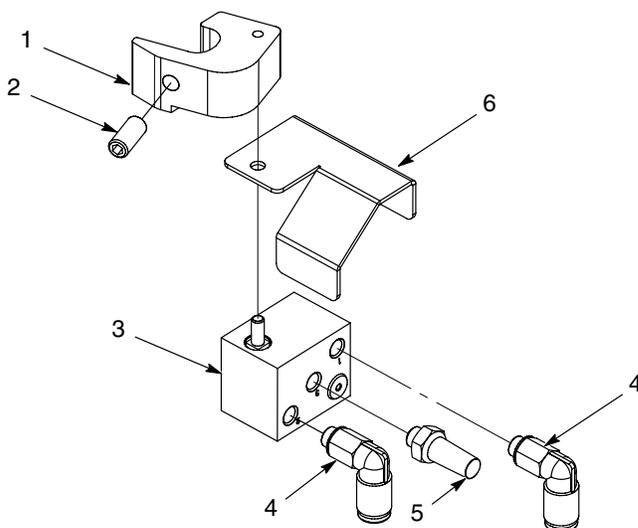
Figura 3 Altura del separador para ajustes de fábrica

Piezas de repuesto

Para pedir piezas, llamar al Servicio de atención al cliente de sistemas de recubrimiento industrial de Nordson al (800) 433-9319 o contactar con el representante local de Nordson.

Detector de nivel de recipiente

Ver la figura 4 y la siguiente lista de piezas.



10017066

Figura 4 Detector de nivel de recipiente

Ítem	Pieza	Pieza	Pieza	Pieza	Descripción	Cant.	Nota
—	1612646				MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
		1613033			MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, single-post/dual-post	1	
			1612647		MODULE, sensor, empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
				1613034	MODULE, sensor, low/empty, pneumatic, SD3/XD3, small/large	1	
1	-----	-----	—	—	• BRACKET, magnetic sensor, 80/100 mm	1	
	—	—	-----	-----	• BRACKET, magnetic sensor, 125/160 mm	1	
2	-----	-----	-----	-----	• SCREW, set, M5 x 16, cup, stainless steel, per ISO 4029	1	
3	1606903	1606903	1606903	1606903	• SENSOR, proximity, magnet	1	
4	1606923	1606923	1606923	1606923	• FITTING, male, elbow, 4-mm T x M5	2	
5	1607015	1607015	1607015	1607015	• MUFFLER, M5	1	
6	-----	-----	-----	-----	• SHIELD, spark, magnetic sensor	1	

Edición 6/18

Fecha de copyright original 2018. Rhino, Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

- Traducción del documento original -