



PERICOLO: Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.

NOTA: Per ulteriori informazioni consultare il manuale specifico della sezione idraulica Rhino®.

Rimuovere il premistoppa

Attrezzi richiesti	P/N Nordson
Magnete	1611971
Set di chiavi esagonali metriche	—

Vedi figura 1.

NOTA: Se necessario, eseguire un cambio di contenitore prima di rimuovere il premistoppa. Per le procedure dettagliate consultare la relativa scheda operatore per il cambio di contenitore Rhino.

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria (4) su ON.

1. Far andare il motore ad aria (7) finché il giunto spaccato (11) diventa accessibile.

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria (4) su OFF.

2. Mettere la valvola di controllo del sollevatore (6) in posizione *Neutra* e chiudere la valvola di blocco del motore ad aria (4).
3. Aprire la valvola di scarico (8) per non più di tre giri.
4. Spurgare la pressione idraulica attraverso la valvola di spurgo (8) e la/le pistola/e di erogazione. Lasciare aperta la valvola di spurgo.

5. Togliere le viti (12) che fissano il giunto spaccato (11) all'asta dello stantuffo (13) e al giunto flottante (10).
6. Scaricare la coppa del solvente (14).
7. Impostare il regolatore del motore ad aria (5) su 0 bar/psi.
8. Scollegare la linea dell'aria in uscita (2) dal sensore magnetico inferiore (3).

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria (4) su ON.

9. Usare un magnete per azionare il sensore magnetico superiore (1). In tal modo si fa eseguire un ciclo al motore ad aria (7) e si spinge l'asta dello stantuffo (13) verso il basso. Usare una pressione dell'aria minima.

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria (4) su OFF.

10. Con l'alimentazione d'aria spenta, l'asta del motore ad aria (9) si può muovere con la mano. Sollevare manualmente l'asta del motore ad aria.
11. Togliere la coppa del solvente (14) dal premistoppa (17).
12. Rimuovere le quattro viti del premistoppa (16) dal premistoppa (17).
13. Inserire due delle viti del premistoppa (16) nei fori filettati (18) del premistoppa (17) per fungere da viti di sollevamento. Serrare alternativamente le viti del premistoppa per rimuovere il gruppo premistoppa.

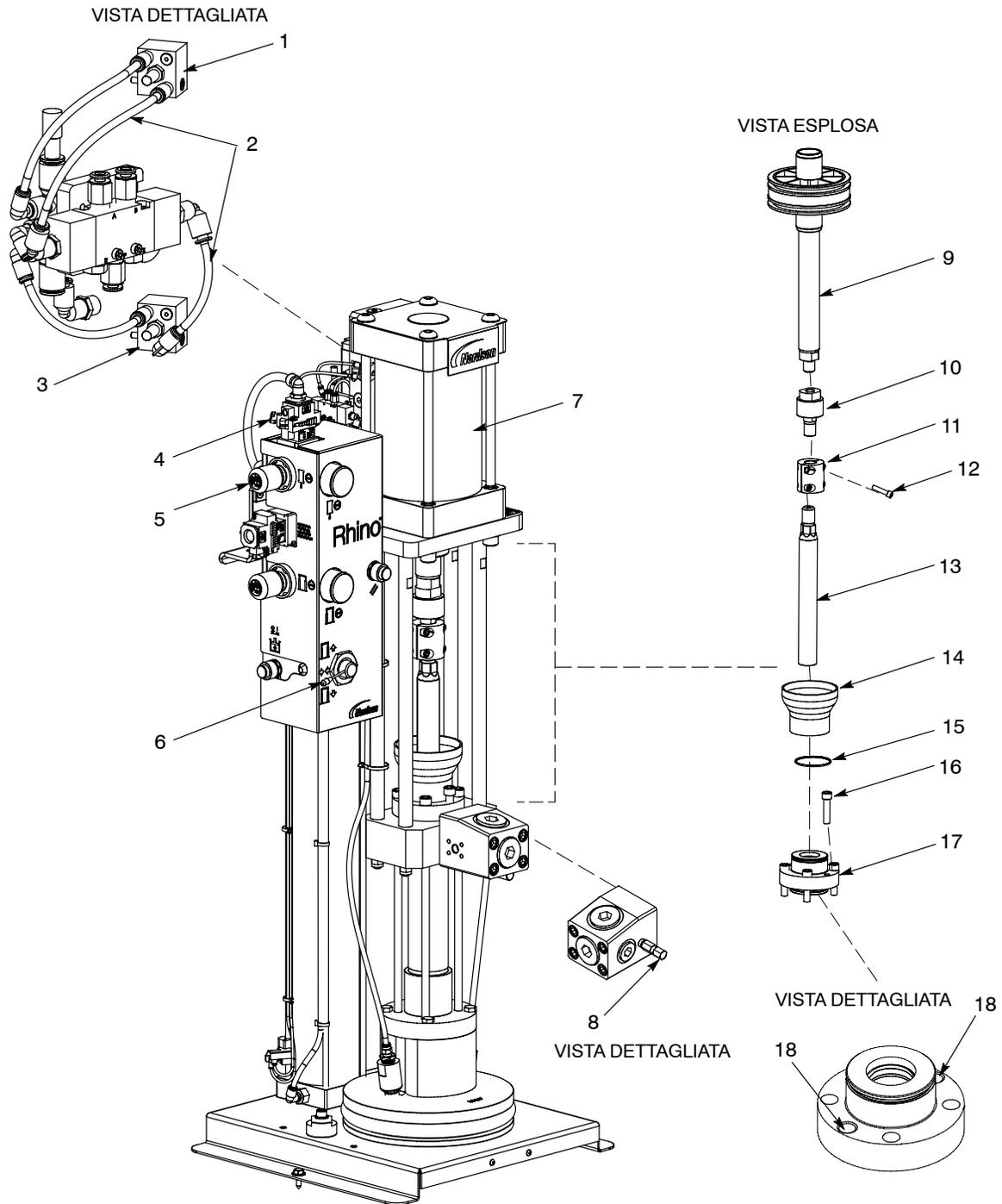


Figura 1 Rimozione del premistoppa

- | | | |
|---|------------------------------|-------------------------------|
| 1. Sensore magnetico superiore | 7. Motore ad aria | 13. Asta dello stantuffo |
| 2. Linea dell'aria in uscita | 8. Valvola di scarico | 14. Coppa solvente |
| 3. Sensore magnetico inferiore | 9. Asta del motore ad aria | 15. O-ring coppa del solvente |
| 4. Valvola di bloccaggio motore ad aria | 10. Giunto flottante | 16. Vite del premistoppa |
| 5. Regolatore del motore ad aria | 11. Giunto spaccato | 17. Premistoppa |
| 6. Valvola di controllo sollevatore | 12. Vite del giunto spaccato | 18. Foro filettato |

Nota: Per maggiore chiarezza, alcuni pezzi non sono illustrati.

Revisione del premistoppa

Attrezzi richiesti	P/N Nordson
Mobil™ SHC 634	156289
Pressetta di rimozione	1073580
Utensile d'inserimento	1081096
Set di chiavi esagonali metriche	—
Pressetta manuale o idraulica	—
Solvente compatibile per la pulizia del materiale di erogazione	—

Vedi figura 2.

1. Posizionare l'alloggiamento del premistoppa (2) su un dispositivo di montaggio (5) con l'estremità della coppa del solvente che guarda verso l'alto.

NOTA: Durante la rimozione dei pezzi interni la scanalatura del ritegno romperà l'o-ring (4).

2. Inserire la pressetta di rimozione (1) nell'alloggiamento del gruppo premistoppa (2). Usando la pressa spingere fuori i pezzi interni (3).
3. Pulire a fondo l'alloggiamento del premistoppa (2) in un solvente compatibile per rimuovere tutto il materiale sigillante e i detriti dell'o-ring.
4. Applicare Mobil SHC 634 (9) sul foro (8) dell'alloggiamento del premistoppa (2).
5. Inserire l'anello raschiaolio o l'anello di ritenuta (7) nell'alloggiamento del premistoppa (2), con il bordo affilato in basso.
6. Inserire i pezzi interni nell'alloggiamento del premistoppa (2) usando l'utensile di inserimento (6) e premendo. Assicurarsi che il ritegno della guarnizione in ottone o la rondella di appoggio (10) siano allineati o leggermente sotto l'alloggiamento del premistoppa, come illustrato nella figura 2.

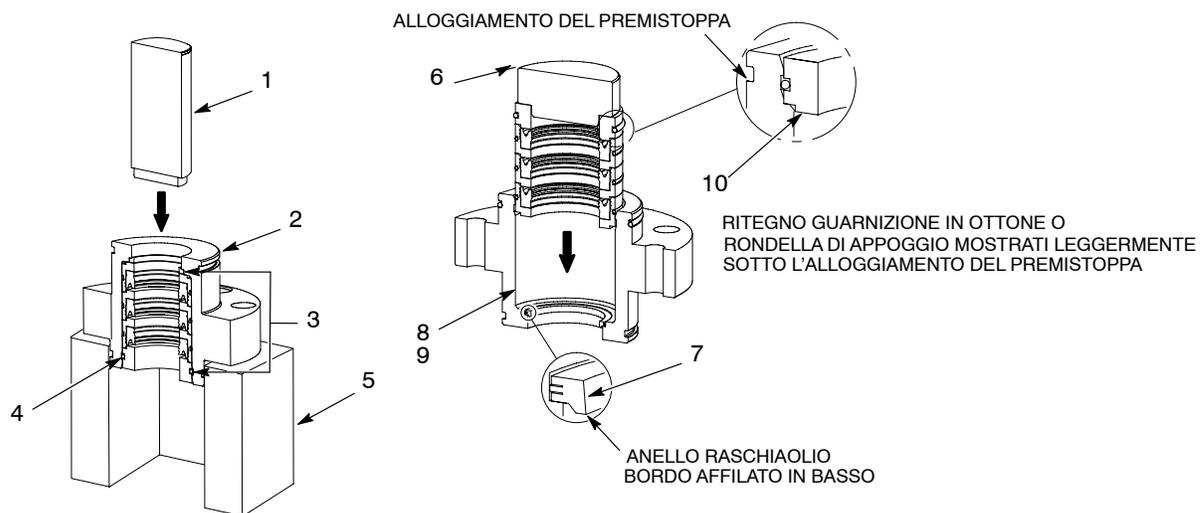


Figura 2 Revisione del premistoppa

- | | | |
|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| 1. Pressetta di rimozione | 5. Dispositivo di montaggio | 8. Foro |
| 2. Alloggiamento del premistoppa | 6. Utensile d'inserimento | 9. Mobil SHC 634 |
| 3. Pezzi interni | 7. Raschietto/anello di ritenuta | 10. Rondella di supporto |
| 4. O-ring | | |

Nota: Per maggiore chiarezza, alcuni pezzi non sono illustrati.

Installare il premistoppa

Attrezzi richiesti	P/N Nordson
Utensile d'installazione	1609505
Mobil SHC 634	156289
Never-Seez®	900344
Magnete	1611971
Set di chiavi esagonali metriche	—

Vedi figura 3.

NOTA: Alcuni lubrificanti per o-ring possono reagire a certi materiali erogati. Rivolgersi ad un rappresentante Nordson per stabilire il lubrificante per o-ring adatto.

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su OFF.

1. Assicurarsi che l'o-ring del premistoppa e il foro del premistoppa siano lubrificati con Mobil SHC 634.
2. Montare il premistoppa nell'asta dello stantuffo.
3. Montare la coppa della camera del solvente sul gruppo premistoppa.
4. Mettere l'utensile di inserimento del premistoppa sopra la coppa della camera del solvente.

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su ON.

5. Usare un magnete per azionare il sensore magnetico superiore. In tal modo si fa eseguire un ciclo al motore ad aria e si spinge l'asta dello stantuffo verso il basso. Usare una pressione dell'aria minima.

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su OFF.

6. Con l'alimentazione d'aria spenta, l'asta del motore ad aria si può muovere con la mano. Regolare manualmente l'asta del motore ad aria al punto più alto della corsa.
7. Rimuovere l'utensile di inserimento del premistoppa e la coppa della camera del solvente.
8. Applicare lubrificante Never-Seez sui filetti delle viti. Inserire le viti nel premistoppa e serrare a 102–108 N•m (75–80 ft-lb).
9. Consultare la sezione *Montare le metà del giunto spaccato* di questo documento per completare la procedura di sostituzione del premistoppa.

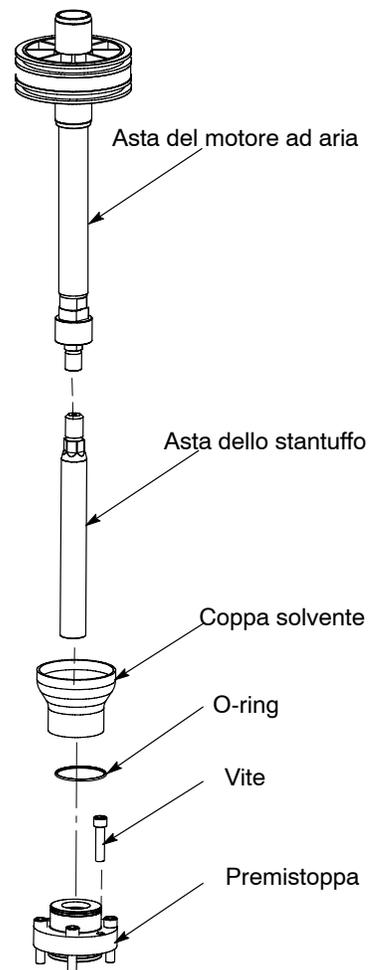


Figura 3 Installazione del premistoppa

Montare le metà del giunto spaccato

Attrezzi richiesti	P/N Nordson
Mobil SHC 634	156289
Loctite® Threadlocker Blue 242®	900464
Set di chiavi esagonali metriche	—

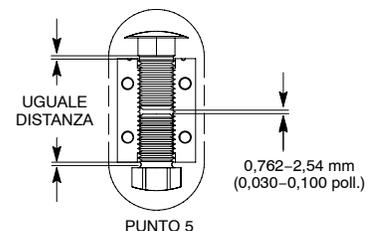
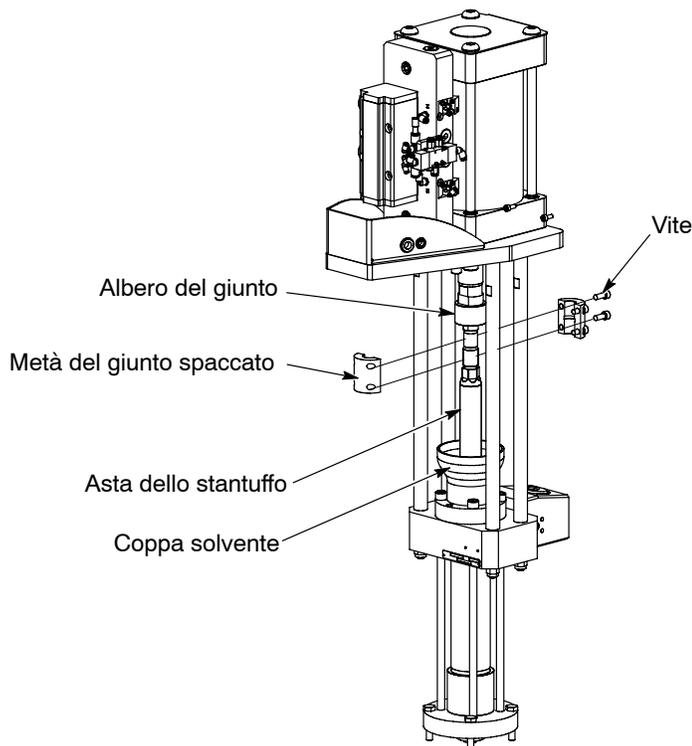
Vedi figura 4.

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su OFF.

1. Mettere il regolatore del motore ad aria su 0 bar/psi.
2. Con l'alimentazione d'aria spenta, l'asta del motore ad aria si può muovere con la mano. Abbassare manualmente l'asta del motore ad aria di modo che tocchi il punto superiore dell'asta dello stantuffo.

NOTA: Le metà del giunto spaccato vanno usate in coppia. Ogni metà riporta lo stesso numero di serie.

3. Assicurarsi che l'estremità scanalata di ciascuna metà del giunto spaccato guardi verso l'alto. Posizionare le due metà del giunto spaccato sopra l'albero del giunto flottante e l'asta dello stantuffo.



NOTA: Assicurarsi che i filetti dell'albero del giunto e dell'asta dello stantuffo siano avvitati nel giunto.

4. Assicurarsi che la valvola di spurgo sul corpo pompa sia aperta e non intasata.
5. Montare una metà del giunto spaccato. Regolare la posizione dell'albero del giunto flottante per ottenere uno spazio di 0,76-2,54 mm (0,030-0,100 pollici) tra il giunto flottante e l'asta dello stantuffo.
6. Montare la restante metà del giunto spaccato. Assicurarsi che le distanze tra i lati delle metà del giunto siano uguali.
7. Applicare Loctite Threadlocker Blue 242 sui filetti delle viti. Inserire le viti del giunto e serrarle a 19-21 N•m (14-16 ft-lb).
8. Usando il tipo di solvente adatto per l'applicazione, riempire la coppa del solvente fino a 19 mm (0,75 pollici) dalla cima.
9. Vedi figura 1. Ricollegare la linea dell'aria in uscita (2) al sensore magnetico inferiore (3).

Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su ON.

Vedi figura 1.

10. Scaricare aria dal sistema facendo fare un ciclo di funzionamento alla pompa finché non si vedono più uscire bolle d'aria dalla valvola di scarico (8).
11. Chiudere la valvola di spurgo (8).

Figura 4 Montaggio delle metà del giunto spaccato

Edizione 7/17

Data del copyright originale 2017. Nordson, il logo Nordson e Rhino sono marchi registrati di Nordson Corporation.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

- Traduzione del documento originale -