



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

POZNÁMKA: Další informace si přečtěte v příslušné příručce k hydraulické části Rhino®.

Demontáž těsnicí ucpávky

Požadovaný nástroj	Číslo dílu Nordson
Magnet	1611971
Metric hex key set	—

Viz obrázek 1.

POZNÁMKA: Před demontáží těsnicí ucpávky podle potřeby proveďte výměnu kontejneru. Podrobné postupy naleznete v příslušné kartě obsluhy pro výměnu kontejneru Rhino.

Blokovací ventil vzduchového motoru (4) nastavte do polohy Zapnuto.

1. Nechejte vzduchový motor (7) běžet, dokud nebude dělená spojka (11) dostupná.

Blokovací ventil vzduchového motoru (4) nastavte do polohy Vypnuto.

2. Redukční ventil výtahu (6) uveďte do polohy *Neutrální* a zavřete blokovací ventil vzduchového motoru (4).
3. Vypouštěcí ventil (8) otevřete maximálně o tři otáčky.
4. Uvolněte hydraulický tlak přes vypouštěcí ventil (8) a dávkovací pistole. Nechejte vypouštěcí ventil otevřený.

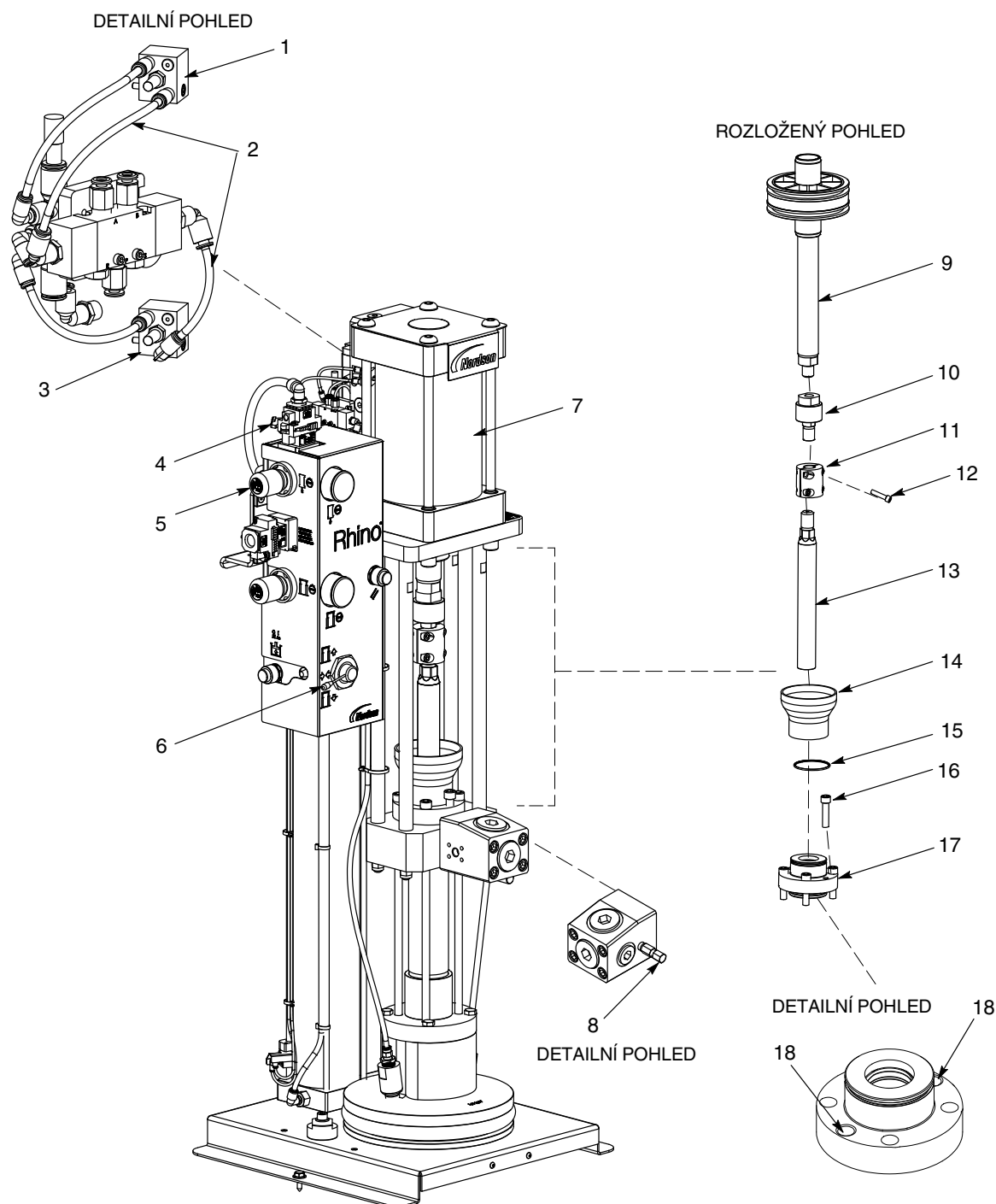
5. Odšroubujte šrouby (12) upevňující dělenou spojku (11) k plunžrové tyči (13) a kloubové spojce (10).
6. Vypusťte maznici (14).
7. Nastavte regulátor vzduchového motoru (5) na 0 bar/psi.
8. Odpojte výstupní vzduchové potrubí (2) ze spodního magnetického snímače (3).

Blokovací ventil vzduchového motoru (4) nastavte do polohy Zapnuto.

9. Pomocí magnetu aktivujte horní magnetický snímač (1). Vzduchový motor (7) se rozběhne a plunžrová tyč (13) se stlačí dolů. Použijte minimální tlak vzduchu.

Blokovací ventil vzduchového motoru (4) nastavte do polohy Vypnuto.

10. S vypnutým přívodem vzduchu je možné tyčí vzduchového motoru (9) pohybovat rukou. Tyč vzduchového motoru ručně zdvihněte.
11. Demontujte maznici (14) z těsnicí ucpávky (17).
12. Demontujte čtyři šrouby těsnicí ucpávky (16) z těsnicí ucpávky (17).
13. Dva ze šroubů těsnicí ucpávky (16) vložte do závitových děr (18) těsnicí ucpávky (17), kde budou sloužit jako zvedací šrouby. Střídavým utahováním šroubů těsnicí ucpávky vyjměte sestavu těsnicí ucpávky.



Obrázek 1 Demontáž těsnicí ucpávky

- | | | |
|--|---------------------------|---------------------------|
| 1. Horní magnetický snímač | 7. Vzduchový motor | 13. Plunžrová tyč |
| 2. Výstupní vzduchové potrubí | 8. Vypouštěcí ventil | 14. Maznice |
| 3. Spodní magnetický snímač | 9. Tyč vzduchového motoru | 15. O-kroužek maznice |
| 4. Blokovací ventil vzduchového motoru | 10. Kloubová spojka | 16. Šroub těsnicí ucpávky |
| 5. Regulátor vzduchového motoru | 11. Dělená spojka | 17. Těsnicí ucpávka |
| 6. Redukční ventil výtahu | 12. Šroub dělené spojky | 18. Závítová díra |

Poznámka: Pro přehlednost nejsou některé součásti zobrazeny.

Přestavba těsnicí ucpávky

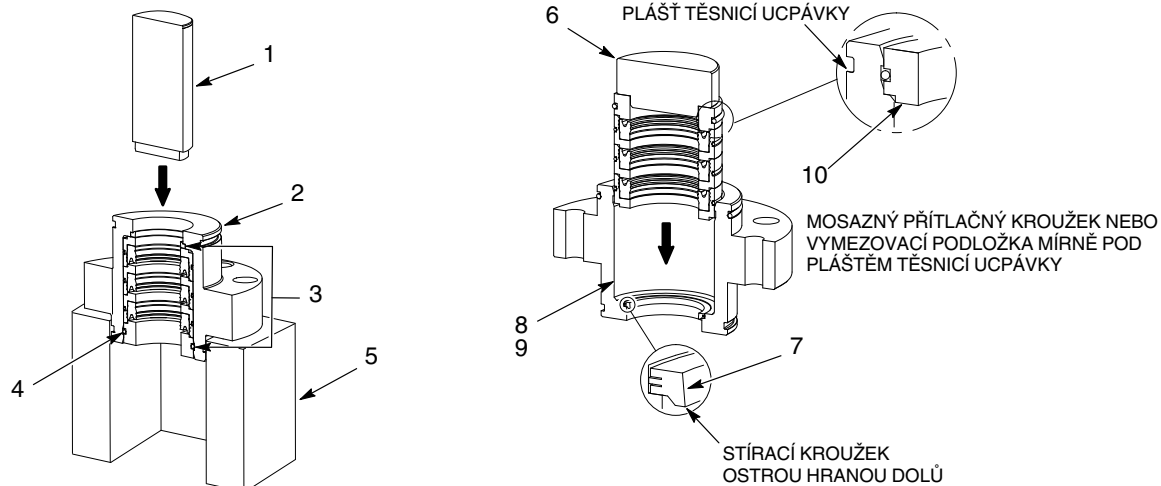
Požadovaný nástroj	Číslo dílu Nordson
Mobil™ SHC 634	156289
Removal arbor	1073580
Insertion tool	1081096
Metric hex key set	—
Hydraulic or arbor press	—
Compatible solvent for cleaning dispense material	—

Viz obrázek 2.

1. Položte plášť těsnicí ucpávky (2) na přípravek (5), konec s maznicí musí směřovat nahoru.

POZNÁMKA: Při demontáži vnitřních součástí drážka přítlačného kroužku zničí O-kroužek (4).

2. Vložte vytlačovací trn (1) do pláště těsnicí ucpávky (2). Pomocí lisu vytlačte vnitřní součásti (3).
3. Důkladně vyčistěte plášť těsnicí ucpávky (2) v kompatibilním rozpouštědle, abyste odstranili zbytky těsnicího materiálu a O-kroužků.
4. Na otvor (8) pláště těsnicí ucpávky (2) naneste mazivo Mobil SHC 634 (9).
5. Stírací nebo přídržný kroužek (7) vložte ostrou hranou dolů do pláště těsnicí ucpávky (2).
6. Pomocí lisovacího nástroje (6) a lisu nalisujete nové vnitřní součásti do pláště těsnicí ucpávky (2). Ověřte, že mosazný přítlačný kroužek nebo vymezovací podložka (10) jsou zarovnané s pláštěm těsnicí ucpávky nebo jsou o něco níže, jak je naznačeno na obrázku 2.



Obrázek 2 Přestavba těsnicí ucpávky

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| 1. Vytlačovací trn | 5. Přípravek | 8. Otvor |
| 2. Plášť těsnicí ucpávky | 6. Zasouvací nástroj | 9. Mobil SHC 634 |
| 3. Vnitřní součásti | 7. Stírací/přídržný kroužek | 10. Vymezovací podložka |
| 4. O-kroužek | | |

Poznámka: Pro přehlednost nejsou některé součásti zobrazeny.

Montáž těsnicí ucpávky

Požadovaný nástroj	Číslo dílu Nordson
Installation tool	1609505
Mobil SHC 634	156289
Never-Seez®	900344
Magnet	1611971
Metric hex key set	—

Viz obrázek 3.

POZNÁMKA: Některá maziva na O-kroužky mohou reagovat některými čerpanými materiály. Pro určení vhodného maziva na O-kroužky se obraťte na zástupce společnosti Nordson.

Blokovací ventil vzduchového motoru nastavte do polohy Vypnuto.

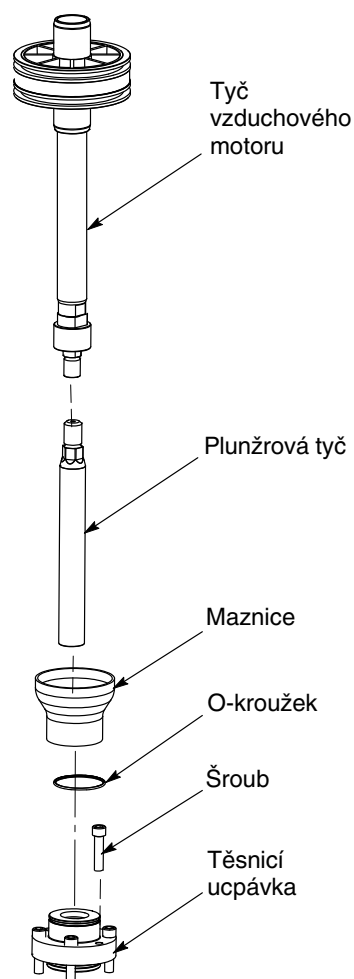
1. Ujistěte se, že O-kroužek těsnicí ucpávky a otvor v těsnicí ucpávce jsou namazány mazivem Mobil SHC 634.
2. Namontujte těsnicí ucpávku na plunžrovou tyč.
3. Namontujte maznici komory rozpouštědla na těsnicí ucpávku.
4. Nasad'te nástroj na zasunutí těsnicí ucpávky na maznici komory rozpouštědla.

Blokovací ventil vzduchového motoru nastavte do polohy Zapnuto.

5. Pomocí magnetu aktivujte horní magnetický snímač. Vzduchový motor se rozběhne a plunžrová tyč se stlačí dolů. Použijte minimální tlak vzduchu.

Blokovací ventil vzduchového motoru nastavte do polohy Vypnuto.

6. S vypnutým přívodem vzduchu je možné tyčí vzduchového motoru pohybovat rukou. Ručně nastavte tyč vzduchového motoru na horní mez zdvihu.
7. Odstraňte nástroj na zasunutí těsnicí ucpávky a maznici komory rozpouštědla.
8. Na závity šroubů naneste mazivo Never-Seez. Nasad'te šrouby do těsnicí ucpávky a utáhněte na moment 102–108 N•m.
9. Dokončení postupu výměny těsnicí ucpávky naleznete v části *Montáž polovin dělené spojky* tohoto dokumentu.



Obrázek 3 Montáž těsnicí ucpávky

Montáž polovin dělené spojky

Požadovaný nástroj	Číslo dílu Nordson
Mobil SHC 634	156289
Loctite® Threadlocker Blue 242®	900464
Metric hex key set	—

Viz obrázek 4.

Blokovací ventil vzduchového motoru nastavte do polohy Vypnuto.

1. Nastavte regulátor vzduchového motoru na 0 bar/psi.
2. S vypnutým přívodem vzduchu je možné tyčí vzduchového motoru pohybovat rukou. Ručně spusťte tyč vzduchového motoru tak, aby se dotýkala horní části plunžrové tyče.

POZNÁMKA: Poloviny dělené spojky tvoří slícovanou sestavu. Na každé polovině je vyraženo stejné výrobní číslo.

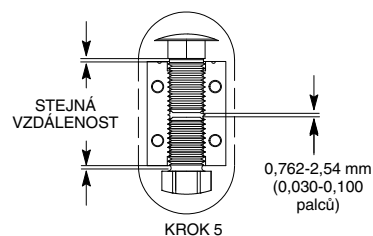
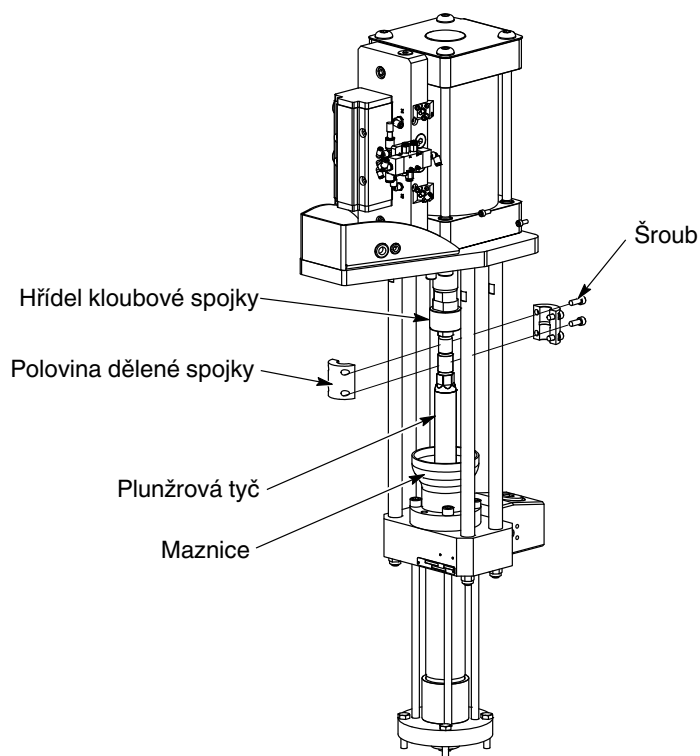
3. Ověřte, že konec s drážkou na každé polovině dělené spojky je otočen nahoru. Obě poloviny dělené spojky umístěte nad hřídel kloubové spojky a plunžrovou tyč.

4. Ověřte, že vypouštěcí ventil na tělese čerpadla je otevřen a není ucpán.
5. Namontujte jednu polovinu dělené spojky. Polohu hřídele kloubové spojky upravte tak, aby mezi kloubovou spojkou a plunžrovou tyčí vznikla mezera 0,76–2,54 mm.
6. Namontujte zbývající polovinu dělené spojky. Ověřte, že mezery mezi stranami polovin spojky jsou stejné.
7. Na závity šroubů naneste lepidlo Loctite Threadlocker Blue 242. Namontujte šrouby spojky a utáhněte je na 19–21 N•m.
8. Naplňte maznici vhodným druhem rozpouštědla do výšky 19 mm od horního okraje.
9. Viz obrázek 1. Znovu připojte výstupní vzduchové potrubí (2) ke spodnímu magnetickému snímači (3).

Blokovací ventil vzduchového motoru nastavte do polohy Zapnuto.

Viz obrázek 1.

10. Ze systému odstraňte vzduch tím, že čerpadlo necháte běžet, dokud už z vypouštěcího ventilu (8) nebudou vycházet žádné další vzduchové bubliny.
11. Zavřete vypouštěcí ventil (8).



POZNÁMKA: Ověřte, že závity hřídele spojky a plunžrová tyč zapadají do spojky.

Obrázek 4 Montáž polovin dělené spojky

Vydání 7/17

Původní copyright 2017. Nordson, logo Nordson a Rhino jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

- Překlad původního dokumentu -