



警告： 次の作業は、有資格者のみが実行して下さい。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従って下さい。

注記： 追加情報には、適切なRhino® 液用セクション説明書を参照。

パッキン グランドの取外し

必要なツール	Nordson P/N
マグネット	1611971
アレンキーセット (メートル)	-

図 1 を参照。

注記： パッキングランドの取外し前に、必要に応じて容器交換を実行。詳細手順には、適切なRhino 容器交換オペレータカードを参照。

エアモーターロックアウトバルブ (4) を「オン」にセットする。

1. 分割連結器 (11) がアクセス可能になるまで、エアモーター (7) を操作する。

エアモーターロックアウトバルブ (4) を「オフ」にセットする。

2. エレベータコントロールバルブ (6) を「ニュートラル」位置に入れて、エアモーターロックアウトバルブ (4) をシャットオフする。
3. ブリードバルブ (8) を3回転以上開かないでください。
4. ブリードバルブ (8) を通して液圧を抜き、ガンを配量する。ブリードバルブを開放で放置する。

5. 分割連結器 (11) をプランジャーロッド (13) およびフロートジョイント連結器 (10) に固定しているボルト (12) を外す。
6. 溶剤キャップ (14) を排出する。
7. エアモーター調整器 (5) を 0 bar/psiにセットします。
8. 出力エアライン (2) を下部磁力センサー (3) から切り離す。

エアモーターロックアウトバルブ (4) を「オン」にセットする。

9. 上部磁力センサー (1) のトリガーにマグネットを使用する。これはエアモーター (7) を回転させ、プランジャーロッド (13) を下降させます。最小エア圧を使用する。

エアモーターロックアウトバルブ (4) を「オフ」にセットする。

10. エア供給の停止によって、エアモーターロッド (9) はで動かさず。手作業でエアモーターロッドを上昇させる。
11. 溶剤キャップ (14) をパッキングランド (17) から取外す。
12. 4個のパッキングランドボルト (16) をパッキングランド (17) から取外す。
13. 押し上げボルトとして使用するために、2個のパッキングランドボルト (16) をパッキングランド (17) のねじ穴 (18) に挿入する。パッキングランドアセンブリを取外すために、パッキングランドボルトを交互に締め付ける。

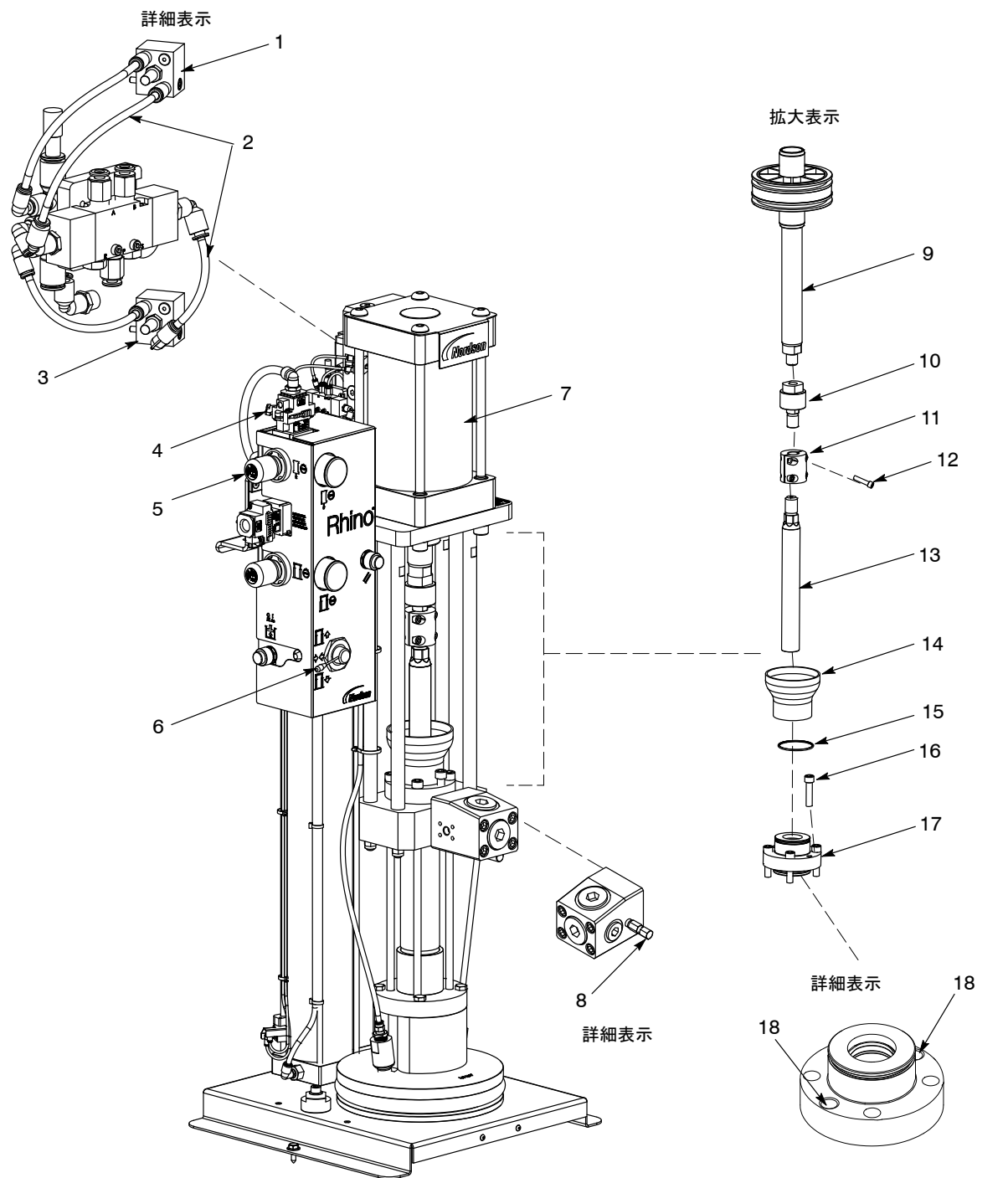


図 1 パッキン グランドの取外し

- | | | |
|---------------------|------------------|------------------|
| 1. 上部磁力センサー | 7. エアモーター | 13. プランジャーロッド |
| 2. 出力エアライン | 8. ブリードバルブ | 14. 溶剤キャップ |
| 3. 下部磁力センサー | 9. エアモーターロッド | 15. 溶剤キャップ Oリング |
| 4. エアモーター ロックアウトバルブ | 10. フロートジョイント連結器 | 16. パッキン グランドボルト |
| 5. エアモーター調整器 | 11. 分割連結器 | 17. パッキン グランド |
| 6. エレベータ コントロールバルブ | 12. 分割連結器ボルト | 18. ねじ穴 |

注記： 見易さのため、いくつかのパーツは表示なし。

パッキン グランドの修復

必要なツール	Nordson P/N
Mobil™ SHC 634	156289
取外し軸	1073580
挿入ツール	1081096
アレンキーセット (メートル)	—
液圧あるいは軸プレス	—
清掃配量材用の適切溶剤	—

図 2 を参照。

1. 溶剤キャップ末端を上に向けてパッキングランドハウジング (2) を、固定台 (5) に乗せる。

注記：内部パーツの取外し時には、固定具がOリング (4) を破壊することがあります。

2. 取外し軸 (1) をパッキングランドハウジング (2) 内に挿入する。プレス器を用いて内部パーツ (3) を押し出す。
3. すべてのシーラント剤およびOリング残留物を除去するために、パッキングランドハウジング (2) を適切な溶剤で十分に清掃する。
4. パッキングランドハウジング (2) の穴 (8) に Mobil SHC 634 (9) を塗布する。
5. スクレーパーあるいは固定リング (7) を、鋭角を下にしてパッキングランドハウジング (2) に挿入する。
6. 挿入ツール (6) およびプレス器を用いて、新しい内部パーツをパッキングランドハウジング (2) 内に挿入する。真鍮製シール固定具あるいはバックアップ ワッシャー (10) が図 2 に示すようにパッキングランドハウジングと同一平面上に、あるいはわずかに下にあることを確認する。

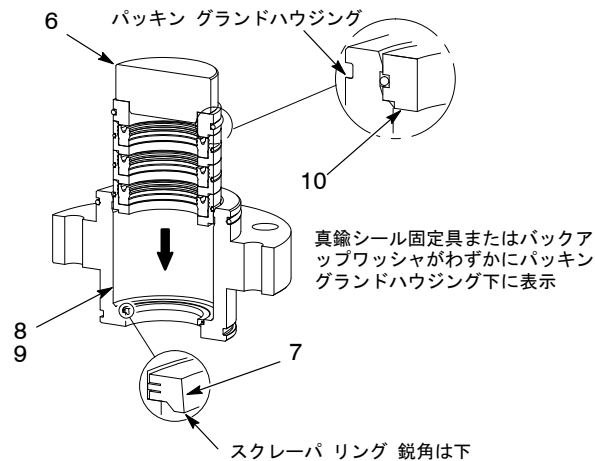
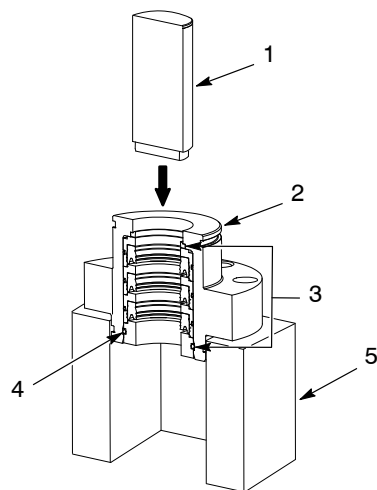


図 2 パッキン グランドの修復

- | | | |
|-------------------|-----------------|------------------|
| 1. 取外し軸 | 5. 固定台 | 8. 穴 |
| 2. パッキン グランドハウジング | 6. 挿入ツール | 9. Mobil SHC 634 |
| 3. 内部パーツ | 7. スクレーパー/固定リング | 10. バックアップ ワッシャー |
| 4. Oリング | | |

注記：見易さのため、いくつかのパーツは表示なし。

パッキン グランドの取付け

必要なツール	Nordson P/N
取付けツール	1609505
Mobil SHC 634	156289
Never-Seez®	900344
マグネット	1611971
アレンキーセット (メートル)	-

図 3 を参照。

注記：いくつかのOリング潤滑剤は特定の配量接着剤に反発します。適切なOリング潤滑剤の確定には、Nordson サービス担当者までご連絡ください。

エアモーター ロックアウトバルブを「オフ」にセットする。

1. パッキングランドOリングおよびパッキン グランド穴が Mobil SHC 634で潤滑されていることを確認する。
2. パッキングランドをプランジャーロッドに取付ける。
3. 溶剤チャンバーキャップをパッキングランド上に取付ける。
4. 溶剤チャンバーキャップのトップにパッキングランド挿入ツールを設置する。

エアモーターロックアウトバルブを「オン」にセットする。

5. 上部磁力センサーのトリガーにマグネットを使用する。これはエアモーターを回転させ、プランジャーロッドを下降させます。最小エア圧を使用する。

エアモーターロックアウトバルブを「オフ」にセットする。

6. エア供給の停止によって、エアモーターロッドはで動かさず。手作業で、エアモーターロッドをストロークのトップへ調整する。
7. パッキングランド挿入ツールおよび溶剤チャンバー キャップを取外す。
8. Never-Seez 潤滑剤をボルトのねじ山に塗布する。ボルトをパッキングランドに取付けて 102-108 N•m (75-80 ft-lb) で締め付ける。
9. 完全なパッキン
グランドの交換手順には、この資料の章「分割連結器半体の取付け」を参照。

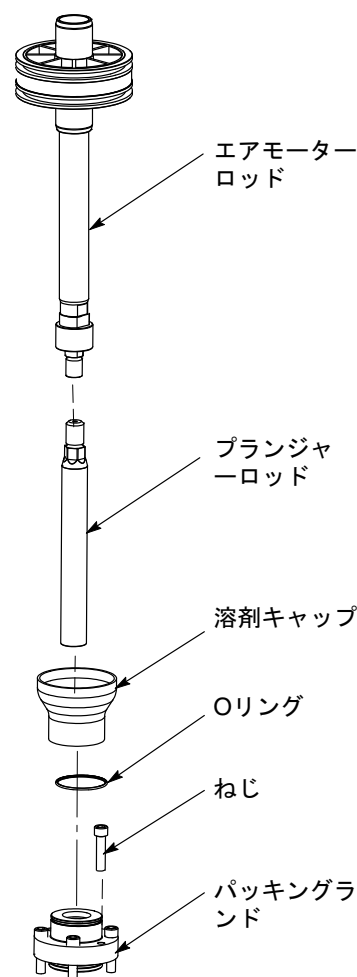


図 3 パッキン グランドの取付け

分割連結器半体の取付け

必要なツール	Nordson P/N
Mobil SHC 634	156289
Loctite® Threadlocker Blue 242®	900464
アレンキーセット (メートル)	-

図 4 を参照。

エアモーターロックアウトバルブを「オフ」にセットする。

1. エアモーター調整器を 0 bar/psi に調整する。
2. エア供給の停止によって、エアモーターロッドはで動かさず。手作業でエアモーターロッドを、プランジャーロッドのトップに触れるまで下げる。

注記：分割連結器半体は適合するセット品です。各半体には同じシリアル番号が刻印されています。

3. 各分割連結器半体の溝付き末端が上向きであることを確認する。両方の分割連結器半体をフロートジョイント連結器軸およびプランジャーロッド上に位置決めする。

4. ポンプ本体上のブリードバルブがオープンで、プラグされていないことを確認する。
5. 1つの分割連結器半体を取付ける。フロートジョイント連結器およびプランジャーロッド間のギャップ0.76~2.54-mm (0.030~0.100-inch) を得るように、フロートジョイント連結器軸の位置を調整する。
6. 残りの分割連結器半体を取付ける。連結器半体の側面間のギャップは同じであること。
7. Loctite Threadlocker Blue 242 をボルトのネジ山に塗布する。連結器ボルトを取付けて、19-21 N•m (14-16 ft-lb) で締め付ける。
8. 用途に適した溶剤タイプを溶剤キャップにトップから 0.75 インチ (19 mm) 充填する。
9. 図 1 を参照。出力エアライン (2) を下部磁力センサー (3) に再接続する。

エアモーターロックアウトバルブを「オン」にセットする。

図 1 を参照。

10. ブリードバルブ (8) からもう追加のエア泡が出なくなるまで、ポンプの回転を通してシステムからエアを除去する。
11. ブリードバルブ (8) を閉じます。

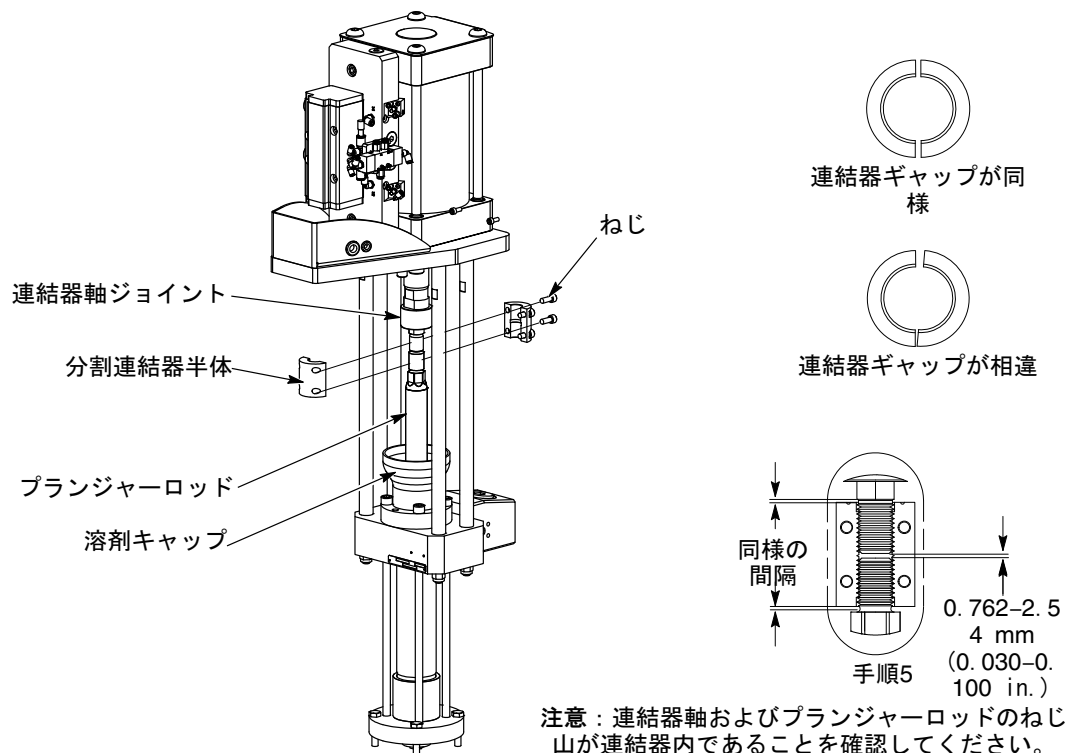


図 4 分割連結器半体の取付け

2017年7月発行

当初の著作権の日付、2017年。Rhino, Nordson およびNordsonのロゴは、Nordson Corporationの登録商標です。
その他のすべての商標はそれぞれの所有者に属します。

– オリジナル翻訳 –

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>