

Dvojitý rám Rhino® SD3/XD3

Návod k provozu
P/N 7580829_01
-Czech-
Vydání 6/18

Tento dokument podléhá změnám bez předchozího upozornění.
Nejnovější verzi najdete na adrese <http://emanuals.nordson.com>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Obsah

Bezpečnost	1	Dvojitý rám 5galonového přečerpávače	7
Kvalifikované osoby	1	Demontáž válce rámu	7
Plánované použití	1	Výměna válce rámu	8
Předpisy a schválení	1	Dvojitý rám 55galonového přečerpávače ...	10
Bezpečnost osob	2	Demontáž válce rámu	10
Kapaliny pod vysokým tlakem	2	Výměna válce rámu	11
Požární bezpečnost	3	Náhradní díly	13
Nebezpečí spojené s použitím rozpouštědel na bázi halogenovaných uhlovodíků	4	Použití ilustrovaného seznamu náhradních dílů	13
Postup v případě nesprávné funkce zařízení	4	5galonový rám	14
Likvidace	4	55galonový rám	16
Úvod	5	Vedení 55galonového sudu	18
Opravy	6	Sady válců	19
Potřebné nástroje	6	Sada vedení	19

Kontaktujte nás

Společnost Nordson Corporation přivítá žádosti o informace, připomínky a dotazy týkající se jejích výrobků. Všeobecné informace o společnosti Nordson jsou k dispozici na následující internetové adrese:

<http://www.nordson.com/en/global-directory>

Poznámka

Tato publikace společnosti Nordson Corporation je chráněna autorskými právy. Původní copyright 2018. Žádná část tohoto dokumentu nesmí být kopírována, reprodukována nebo překládána do jiných jazyků bez předchozího písemného souhlasu společnosti Nordson Corporation. Informace obsažené v této příručce mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Ochranné známky

Rhino, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

- Příklad původního dokumentu -

Dvojité rámy Rhino® SD3/XD3

Bezpečnost

Přečtěte a dodržujte tyto bezpečnostní pokyny. V dokumentaci jsou na příslušných místech uvedena varování, upozornění a pokyny specifické pro jednotlivé úkony nebo zařízení.

Zajistěte, aby veškerá dokumentace k zařízení, včetně těchto pokynů, byla trvale přístupná osobám, které zařízení obsluhují nebo provádějí jeho opravy a údržbu.

Kvalifikované osoby

Vlastníci zařízení zodpovídají za to, že zařízení dodané společností Nordson bude nainstalováno, obsluhováno a opravováno kvalifikovanými osobami. Kvalifikovanými osobami se rozumějí ti zaměstnanci nebo pracovníci dodavatelů, kteří jsou vyškoleni tak, aby bezpečně zvládali svěřené úkoly. Jsou obeznámeni se všemi příslušnými bezpečnostními pravidly a předpisy a mají náležitou fyzickou způsobilost k provádění svěřených úkolů.

Plánované použití

Používání zařízení Nordson jiným způsobem, než je popsáno v dokumentaci, která je společně s ním dodána, může mít za následek úraz osob nebo škodu na majetku.

Za nesprávný způsob používání zařízení se pokládá například

- používání neslučitelných materiálů
- provádění neoprávněných úprav
- odstraňování nebo obcházení bezpečnostních krytů a blokovacích zařízení
- používání neslučitelných nebo poškozených dílů
- používání neschválených přídavných zařízení
- překračování maximální provozní zatížitelnosti zařízení

Předpisy a schválení

Zajistěte, aby zařízení bylo jako celek dimenzováno a schváleno pro prostředí, ve kterém bude používáno. Veškerá schválení získaná pro provoz zařízení dodaného společností Nordson pozbývají platnosti, pokud nejsou dodrženy pokyny pro jeho instalaci, obsluhu, opravy a údržbu.

Bezpečnost osob

Dodržováním následujících pokynů předejdete úrazům.

- Nesvěřujte obsluhu ani opravy či údržbu zařízení osobám, které nemají potřebnou kvalifikaci.
- Neuvádějte zařízení do provozu, pokud jsou porušeny jeho bezpečnostní kryty, dvířka či víka nebo pokud jeho automatická blokovací zařízení nefungují správně. Neobcházejte ani nevyřazujte z činnosti žádná bezpečnostní zařízení.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost od zařízení, které je v pohybu. Je-li třeba provést nastavení nebo opravu zařízení, které je dosud v pohybu, vypněte přívod proudu a vyčkejte, dokud zařízení nebude v naprostém klidu. Odpojte přívod proudu a zařízení zajistěte tak, aby se zamezilo jeho nenadálému uvedení do pohybu.
- Před zahájením seřizování nebo oprav systémů nebo součástí, které jsou pod tlakem, uvolněte (vypusťte) hydraulický i pneumatický tlak. Před zahájením opravy elektrických obvodů zařízení vypněte spínače, zablokujte je a opatřete výstražnými tabulkami.
- Při používání ručních stříkacích pistolí musíte být uzemněni. Používejte elektricky vodivé rukavice nebo zemnicí pásek připojený k rukojeti pistole nebo k jinému skutečnému zemnicímu bodu. Nesmíte na sobě mít žádné kovové předměty jako například šperky nebo nástroje.
- Jestliže zaznamenáte i mírný elektrický šok, okamžitě vypněte všechna elektrická nebo elektrostatická zařízení. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude problém nalezen a odstraněn.
- Ke všem používaným materiálům si obstarajte příslušné bezpečnostní listy a důkladně se s nimi seznámte. Dodržujte pokyny výrobce k bezpečnému používání materiálů a manipulaci s nimi a používejte doporučené osobní ochranné prostředky.
- Zajistěte dostatečné větrání prostorů, kde provádíte stříkání.
- Aby se předešlo úrazům, je na pracovišti nutno věnovat pozornost i méně zjevným nebezpečím, která často nelze úplně odstranit, například horkým povrchům, ostrým hranám, elektrickým obvodům pod napětím a pohyblivým dílům, které z praktických důvodů nemohou být uzavřeny nebo jinak chráněny.

Kapaliny pod vysokým tlakem

Kapaliny pod vysokým tlakem, pokud nejsou bezpečně zvládnuté, jsou velmi nebezpečné. Než začnete provádět seřizování nebo servis na vysokotlakém zařízení, vždy musíte nejdříve uvolnit tlak kapaliny. Proud kapaliny pod vysokým tlakem může řezat jako nůž a může způsobit vážné tělesné poranění, amputaci nebo i smrt. Kapalina pronikající přes pokožku také může způsobit otravu.

Pokud utrpíte poranění vstříkem kapaliny, musíte okamžitě vyhledat lékařskou pomoc. Pokud je to možné, vezměte s sebou k poskytovateli zdravotní péče kopii bezpečnostního listu pro vystříknutou kapalinu.

Národní asociace výrobců stříkacích systémů vytvořila kartičku, kterou byste měli mít při obsluze vysokotlakého stříkacího systému u sebe. Tyto kartičky se dodávají s vaším zařízením. Na této kartičce se nachází následující text:



VAROVÁNÍ: Úraz způsobený kapalinou pod vysokým tlakem může být velmi vážný. Pokud jste zraněni nebo máte podezření na zranění:

- Okamžitě jděte na pohotovost.
- Řekněte lékaři, že máte podezření na poranění vpichem.
- Ukažte mu tuto kartičku.
- Řekněte mu, jaký druh materiálu jste právě stříkali.

ZDRAVOTNÍ VAROVÁNÍ—RÁNY ZPŮSOBENÉ HYDRAULICKÝM TLAKEM: POZNÁMKA PRO LÉKAŘE

Vpich do pokožky je závažný úraz. Je důležité, aby byl tento úraz co nejdříve ošetřen chirurgicky. Neodkládejte léčbu z důvodu zjištění toxicity. Toxicita je problémem u některých neobvyklých laků vstříknutých přímo do krevního oběhu.

Doporučujeme, abyste se poradili s plastickým chirurgem nebo lékařem zabývajícím se rekonstrukční chirurgií rukou.

Závažnost rány závisí na tom, kde se zranění na těle nachází, zda látka po cestě na něčeho narazila a pak se odrazila, což způsobilo další škody, a také na mnoha jiných faktorech, včetně mikroflóry sídlící v laku nebo pistoli, která se dostala do rány. Pokud vstříknutý lak obsahuje akrylový latex a titanovou bělobu, které poškozují odolnost tkáně proti infekcím, budou v ráně bujet bakterie. Mezi léčebné postupy, které lékaři doporučují pro poranění rukou vpichem, patří okamžitá dekomprese uzavřených vaskulárních oddílů ruky, aby došlo k uvolnění podkladové tkáně zvětšené vstříknutým lakem, uvážlivá excize a vyčištění rány a okamžitá antibiotická léčba.

Požární bezpečnost

Dodržováním následujících pokynů předejdete vzniku požáru nebo nebezpečí výbuchu.

- Uzemněte veškerá vodivá zařízení. Používejte pouze uzemněné hadice pro vzduch i kapalinu. Pravidelně kontrolujte uzemnění zařízení. Odpor k zemi nesmí přesahovat hodnotu jednoho megaohmu.
- Zařízení okamžitě vypněte, pokud si všimnete jiskření nebo vzniku elektrického oblouku. Neuvádějte zařízení opět do provozu, dokud nebude příčina rozpoznána a odstraněna.
- V místech, kde se používají nebo skladují hořlavé materiály, nekuřte, neprovádějte svářečské nebo brusičské práce a nepoužívejte otevřený oheň.
- Nezahřívejte materiály na teploty vyšší, než jak je doporučuje jejich výrobce. Ujistěte se, že zařízení pro sledování a omezování teploty fungují správně.

Požární bezpečnost (pokr.)

- Zajistěte řádné větrání a zamezte tak možnosti vzniku nebezpečných koncentrací těkavých částic nebo výparů. Řiďte se místními zákonnými předpisy nebo příslušnými materiálovými bezpečnostními listy.
- Během práce s hořlavými materiály neodpojujte elektrické obvody, které jsou pod napětím. Při vypínání elektrického proudu použijte vždy nejdříve hlavní vypínač, aby se zamezilo jiskření.
- Seznamte se s umístěním tlačítek nouzového vypínačů, uzavíracích ventilů a hasicích přístrojů. Dojde-li ke vzniku požáru ve stříkací kabině, neprodleně vypněte stříkací systém i odsávací ventilátory.
- Odpojte elektrostatické napětí a uzemněte nabíjecí systém, než začnete provádět jakékoliv seřizování, čištění nebo opravy na elektrostatickém zařízení.
- Čištění, údržbu, zkoušky a opravy zařízení provádějte v souladu s pokyny uvedenými v dokumentaci dodané se zařízením.
- Používejte pouze originální náhradní díly, které jsou pro zařízení určeny. Informace a rady týkající se náhradních dílů získáte u svého zástupce společnosti Nordson.

Nebezpečí spojené s použitím rozpouštědel na bázi halogenovaných uhlovodíků

Nepoužívejte rozpouštědla na bázi halogenovaných uhlovodíků v tlakových systémech obsahující hliníkové součásti. Pod tlakem mohou tato rozpouštědla reagovat s hliníkem a explodovat, což by mohlo způsobit zranění, smrt nebo poškození majetku. Rozpouštědla na bázi halogenovaných uhlovodíků obsahují některé z následujících prvků:

<u>Prvek</u>	<u>Značka</u>	<u>Předpona</u>
Fluór	F	„Fluoro-“
Chlór	Cl	„Chloro-“
Bróm	Br	„Bromo-“
Jód	I	„Jodo-“

Více informací naleznete v materiálových bezpečnostních listech nebo kontaktujte svého dodavatele materiálu. Pokud používáte rozpouštědla na základě halogenovaných uhlovodíků, kontaktujte zástupce společnosti Nordson a požadujte informace o kompatibilních výrobcích značky Nordson.

Postup v případě nesprávné funkce zařízení

Pokud systém nebo kterékoli z jeho zařízení nefungují správně, neprodleně je vypněte a proveďte následující kroky:

- Odpojte přívod elektrického proudu do systému a zablokujte jej. Zavřete hydraulické a pneumatické uzavírací ventily a uvolněte tlaky.
- Zjistěte důvod nesprávné funkce zařízení a proveďte příslušnou nápravu. Teprve poté je možné systém opět spustit.

Likvidace

Likvidaci zařízení a materiálů použitých při jeho provozu provádějte v souladu s místními zákonnými předpisy.

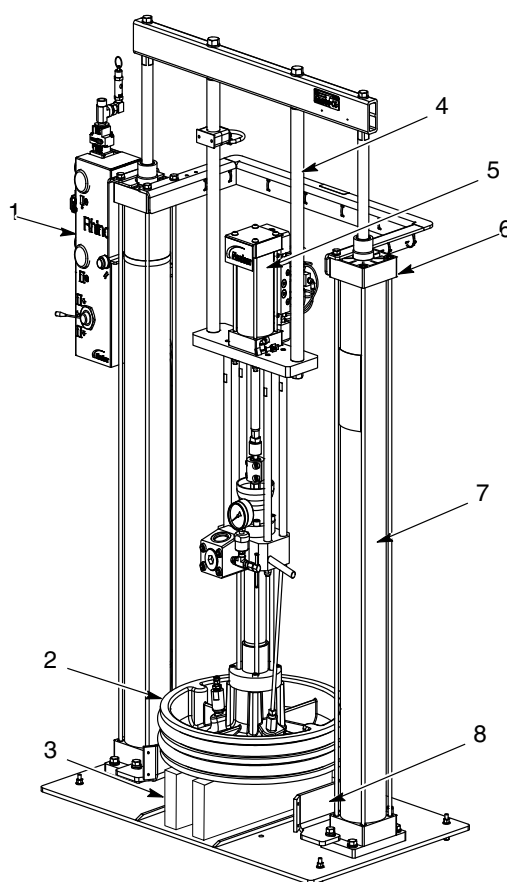
Úvod

Viz obrázek 1.

Tento dokument použijte k opravě a objednání náhradních dílů pro dvojitý rám Rhino® SD3/XD3. Úplné informace o provozu najdete v příslušném návodu k pneumatickým ovládacím prvkům přečerpávače.

Na dvojitý rám Rhino SD3/XD3 se montují následující součásti:

- Vzduchový motor
- Hydraulická část
- Pneumatické ovládací prvky



10015086

Obrázek 1 Dvojitý rám a součásti Rhino SD3/XD3

POZNÁMKA: Pro přehlednost nejsou některé součásti zobrazeny.

- | | | |
|------------------|---------------------|---------------------------|
| 1. Řídicí modul | 4. Montážní tyč | 7. Válec rámu |
| 2. Deska ucpávky | 5. Vzduchový motor | 8. Vedení kontejneru/sudu |
| 3. Blok | 6. Hlava válce rámu | |

Opravy



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Potřebné nástroje

Pro výměnu vzduchového válce jednoduchého rámu budete potřebovat následující položky:

- Potřebné náhradní díly
- Zvedací zařízení s nosností min. 227 kg
- Momentový klíč pro moment až 839 N•m

Dvojitý rám 5galonového přečerpávače

Demontáž válce rámu

POZNÁMKA: Pro tento postup potřebujete zvedací zařízení s nosností 227-kg.

Viz obrázek 2.

POZNÁMKA: Kroky 1–2 platí jen pro válec rámu (13), který je připojen k sestavám řídicího modulu a světelné věže. Při demontáži a výměně válce rámu, který není připojen k sestavám řídicího modulu a světelné věže začněte krokem 3.

1. Změřte vzdálenost bezdotykových snímačů (3) namontovaných na válec rámu (13) od základní desky (15) ke spodní ploše bezdotykových snímačů. Změřené hodnoty si запиšte, budete je potřebovat při zpětné montáži.
2. Odšroubujte závrtný šroub (1) a plochou podložku (2) upevňující montážní držák řídicího modulu k válci rámu (13).
3. Odšroubujte závrtné šrouby (4) a ploché podložky (5), které upevňují základnu vzduchového motoru (6) ke hřídeli válce rámu (11).
4. Odpojte trubici od armatury (7).
5. Odšroubujte závrtné šrouby (8) a ploché podložky (9) upevňující třmen (10) ke hlavě válce rámu (12). Odmontujte třmen. Zapamatujte si orientaci hlav válce rámu.
6. Odšroubujte závrtné šrouby (14) ze základní desky (15).
7. Demontujte sestavu válce rámu (13). Pro snadnější demontáž lze do hřídele válce rámu namontovat šroub s okem se závitem M16 x 2,0.

POZNÁMKA: Při demontáži sestavy válce rámu (13) zůstane kotouč válce rámu (16) připevněný k základní desce (15).

Výměna válce rámu

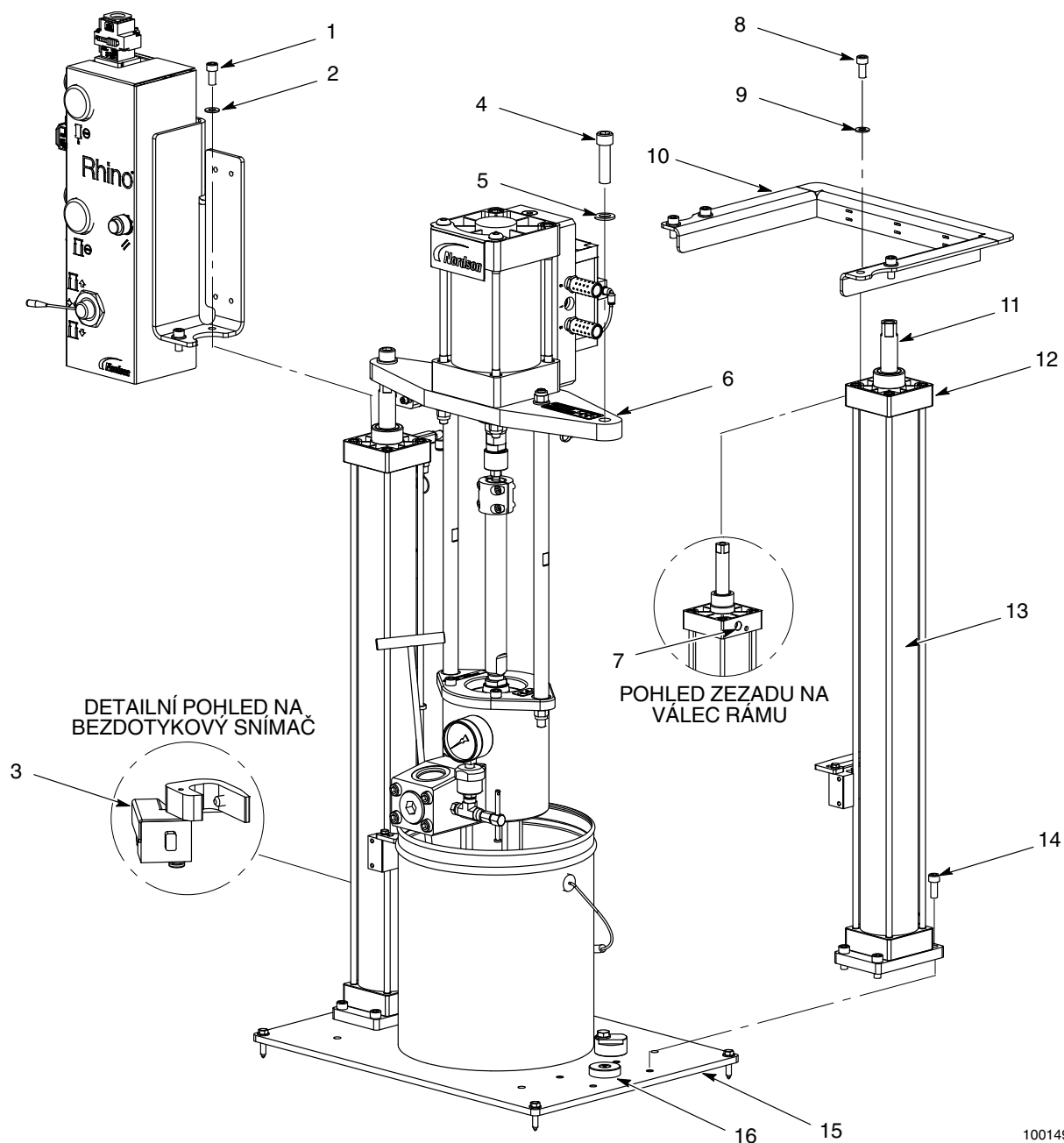
Viz obrázek 2.

1. Sestavu válce rámu (13) přišroubujte k základní desce (15) pomocí závrtných šroubů (14). Nedotahujte je zcela.
2. Třmen (10) přišroubujte k hlavě válce rámu (12) pomocí plochých podložek (9) a závrtných šroubů (8). Nedotahujte je zcela.
3. Základní desku (16) přišroubujte ke hřídeli válce rámu (11) pomocí plochých podložek (5) a závrtných šroubů (4). Nedotahujte je zcela.
4. Všechny závrtné šrouby utáhněte v tomto pořadí:
 - Montáž válce rámu (13) k základní desce: 86,8 N•m
 - Třmen (10): 29,8 N•m
 - Válce rámu (13) k základní desce (15): 50,2 N•m

POZNÁMKA: Kroky 5–6 platí jen pro válec rámu, který je připojen k sestavám řídicího modulu a světelné věže.

5. S využitím hodnot naměřených při demontáži znovu upevněte bezdotykové snímače (3) k válci rámu (13).
6. Upevněte držák řídicího modulu k válci rámu (13) pomocí závrtného šroubu (1) a ploché podložky (2).

POZNÁMKA: Sestavy řídicího modulu a světelné věže se upevňují jako celá jedna podsestava.



10014972

Obrázek 2 Demontáž a výměna válce rámu – 5galonový dvojitý

POZNÁMKA: Pro přehlednost nejsou některé součásti zobrazeny.

- | | | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 1. Závrtný šroub | 7. Tvarovka | 12. Hlava válce rámu |
| 2. Plochá podložka | 8. Závrtný šroub | 13. Válec rámu |
| 3. Bezdotykový snímač | 9. Plochá podložka | 14. Závrtný šroub |
| 4. Závrtný šroub | 10. Třímen | 15. Základní deska |
| 5. Plochá podložka | 11. Hřídel válce rámu | 16. Kotouč válce rámu |
| 6. Základní deska | | |

Dvojitý rám 55galonového přečerpávače

Demontáž válce rámu

POZNÁMKA: Pro tento postup potřebujete zvedací zařízení s nosností 227-kg.

Viz obrázek 3.

POZNÁMKA: Kroky 1–3 platí jen pro válec rámu (20), který je připojen k sestavám řídicího modulu a světelné věže. Při demontáži a výměně válce rámu, který není připojen k sestavám řídicího modulu a světelné věže začněte krokem 4.

1. Změřte vzdálenost bezdotykových snímačů (7) namontovaných na válec rámu (20) od základní desky (21) ke spodní ploše bezdotykových snímačů. Změřené hodnoty si запиšte, budete je potřebovat při zpětné montáži.
2. Uvolněte sponu šnekového pohonu (6) a povolte ji natolik, aby ji bylo možné vyjmout z válce rámu (20).
3. Odšroubujte závrtný šroub (4) a plochou podložku (5) upevňující montážní držák řídicího modulu k válci rámu (20).

POZNÁMKA: Sestavy řídicího modulu a světelné věže se demontují jako celá jedna podsestava.

4. Odšroubujte závrtné šrouby (1) a ploché podložky (2), které upevňují příčník (3) k montážním tyčím (13).
5. Odšroubujte závrtné šrouby (8) a ploché podložky (9), které upevňují příčník (3) ke hřídeli válce rámu (18).
6. Odpojte trubici od armatury (14).
7. Odšroubujte závrtné šrouby (10) a ploché podložky (11) z hlavy válce rámu (19). Zapamatujte si orientaci hlav válce rámu.
8. Odšroubujte závrtné šrouby (15) a ploché podložky (16), které upevňují vedení sudu (17). Demontujte vedení sudu.
9. Demontujte příčník (3) a montážní tyče (13). Odmontujte třmen (12).
10. Odšroubujte závrtné šrouby (15) a ploché podložky (16) ze základní desky (21).
11. Demontujte sestavu válce rámu (20). Pro snadnější demontáž lze do hřídele válce rámu namontovat šroub s okem se závitem M16 x 2,0.

POZNÁMKA: Při demontáži sestavy válce rámu (20) zůstane kotouč válce rámu (22) připevněný k základní desce (21).

Výměna válce rámu

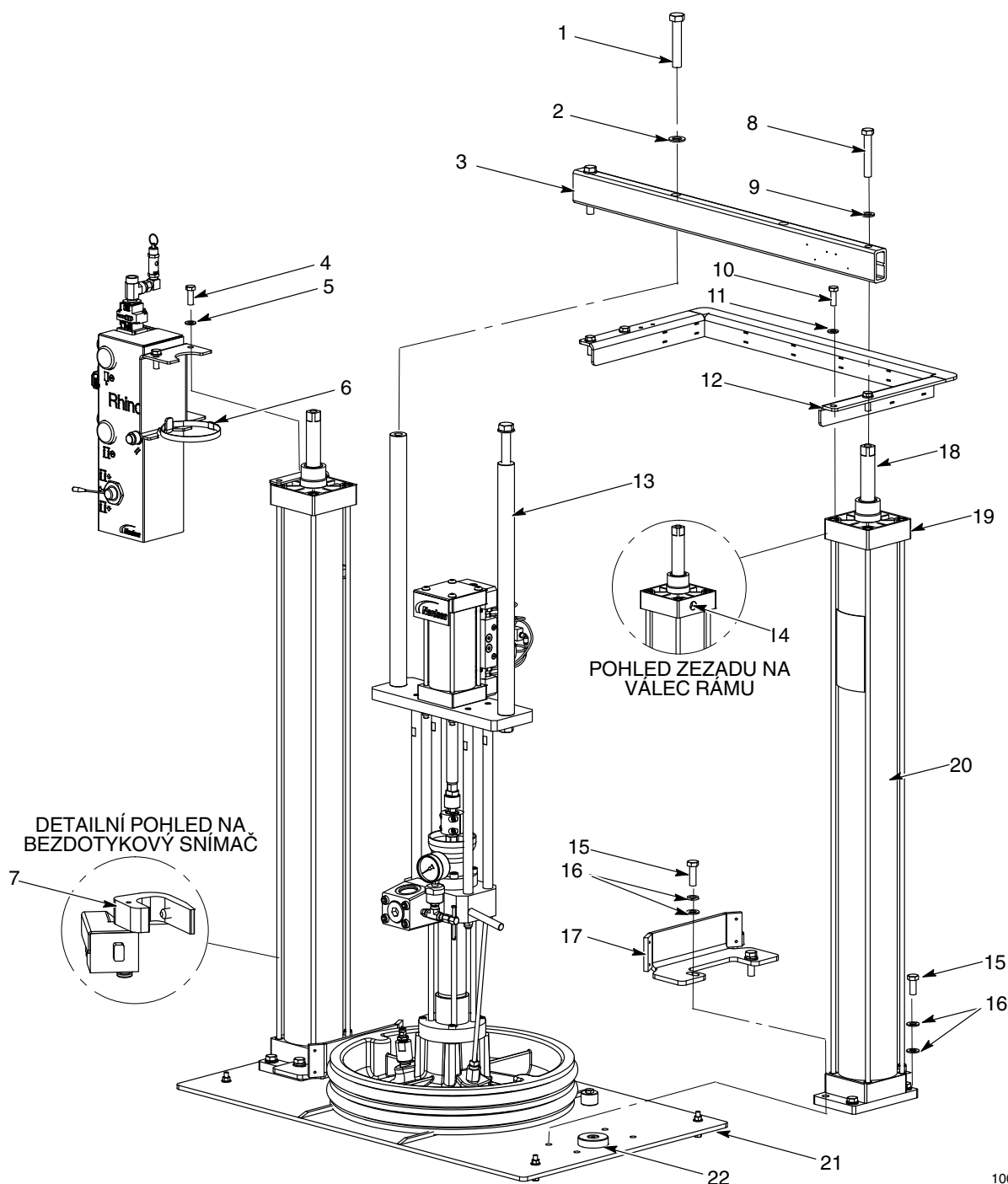
Viz obrázek 3.

1. Sestavu válce rámu (20) přišroubujte k základní desce (21) pomocí závrtných šroubů (15) a plochých podložek (16). Nedotahujte je zcela.
2. Třmen (12) přišroubujte k hlavě válce rámu (19) pomocí plochých podložek (11) a závrtných šroubů (10). Nedotahujte je zcela.
3. Příčnick (3) přišroubujte ke hřídeli válce rámu (18) pomocí plochých podložek (9) a závrtných šroubů (8). Nedotahujte je zcela.
4. Všechny závrtné šrouby utáhněte v tomto pořadí:
 - Příčnick (3): 86,8 N•m
 - Třmen (12): 35,3 N•m
 - Válce rámu (20) k základní desce (21): 56,9 N•m
5. Hnací ústrojí (sestavu čerpadla včetně vzduchového motoru a hydraulické části) zavěste na rám pomocí montážních tyčí (13), plochých podložek (2) a závrtných šroubů (1). Závrtný šroub utáhněte na moment 257,6 N•m.

POZNÁMKA: Kroky 6–8 platí jen pro válec rámu, který je připojen k sestavám řídicího modulu a světelné věže.

6. S využitím hodnot naměřených při demontáži znovu upevněte bezdotykové snímače (7) k válci rámu (20).
7. Sponu šnekového pohonu (6) připevněte k válci rámu (20).
8. Upevněte držák řídicího modulu k válci rámu (20) pomocí závrtného šroubu (4) a ploché podložky (5).

POZNÁMKA: Sestavy řídicího modulu a světelné věže se upevňují jako celá jedna podsestava.



10015086

Obrázek 3 Demontáž a výměna válce rámu – 55galonový přečerpávač

POZNÁMKA: Pro přehlednost nejsou některé součásti zobrazeny.

- | | | |
|---------------------------|---------------------|-----------------------|
| 1. Závrtný šroub | 9. Plochá podložka | 16. Plochá podložka |
| 2. Plochá podložka | 10. Závrtný šroub | 17. Vedení sudu |
| 3. Příčník | 11. Plochá podložka | 18. Hřídel válce rámu |
| 4. Závrtný šroub | 12. Třmen | 19. Hlava válce rámu |
| 5. Plochá podložka | 13. Montážní tyč | 20. Válec rámu |
| 6. Spona šnekového pohonu | 14. Tvarovka | 21. Základní deska |
| 7. Bezdotykový snímač | 15. Závrtný šroub | 22. Kotouč válce rámu |
| 8. Závrtný šroub | | |

Náhradní díly

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Použití ilustrovaného seznamu náhradních dílů

Čísla uvedená ve sloupci Poloha odpovídají číslům, která příslušné náhradní díly identifikují na ilustracích následujících za každým seznamem dílů. Kód NS (Bez zobrazení) označuje, že díl uvedený v seznamu není v příslušné ilustraci vyobrazen. Pomlčka (—) je použita tehdy, jestliže číslo náhradního dílu platí pro všechny náhradní díly v příslušné ilustraci.

Číslo ve sloupci P/N je číslo dílu používané společností Nordson Corporation. Řada pomlček v tomto sloupci (-----) znamená, že náhradní díl nelze objednávat samostatně.

Ve sloupci Označení je uveden název náhradního dílu a kde je to zapotřebí, také jeho rozměry a další charakteristiky. Odrážky vyjadřují vztahy mezi sestavami, podsestavami a díly.

- Jestliže objednáte sestavu, bude zahrnovat i položky 1 a 2.
- Jestliže objednáte položku 1, bude zahrnovat i položku 2.
- Jestliže objednáte položku 2, obdržíte pouze položku 2.

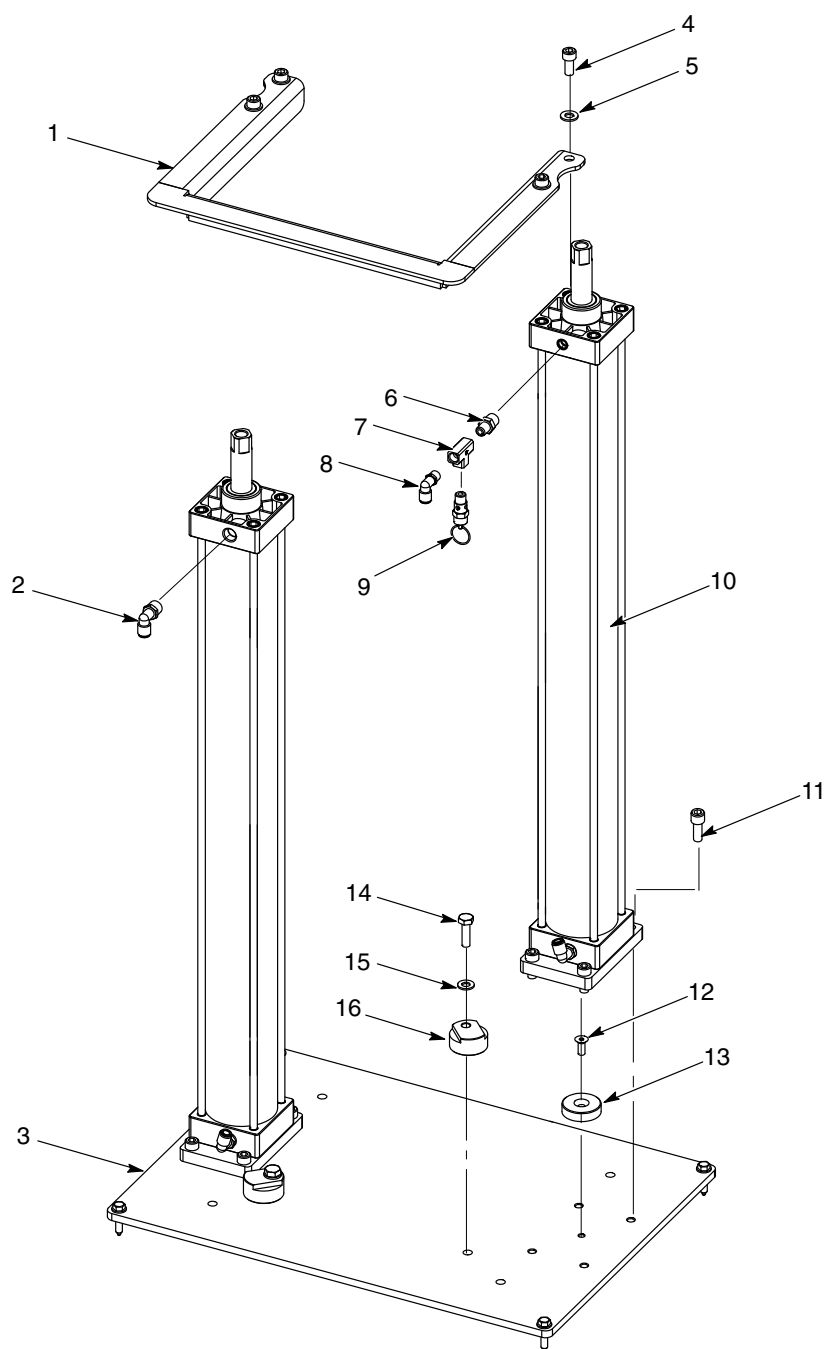
Číslo uvedené ve sloupci Počet udává množství potřebné na jednotku, sestavu nebo podsestavu. Kód AR (Dle potřeby) se používá tehdy, jestliže se číslo dílu vztahuje k hromadné položce objednávané ve větších množstvích nebo jestliže množství v sestavě závisí na verzi nebo modelu výrobku.

Písmena ve sloupci Upozornění znamenají odkazy na poznámky uvedené na konci každého seznamu náhradních dílů. Tyto poznámky obsahují důležité informace týkající se používání a objednávání. Proto je jim třeba věnovat obzvláštní pozornost.

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	0000000	Sestava	1	
1	000000	• Podsestava	2	A
2	000000	•• P/N	1	

5galonový rám

Viz obr. 4 a následující seznamy dílů.



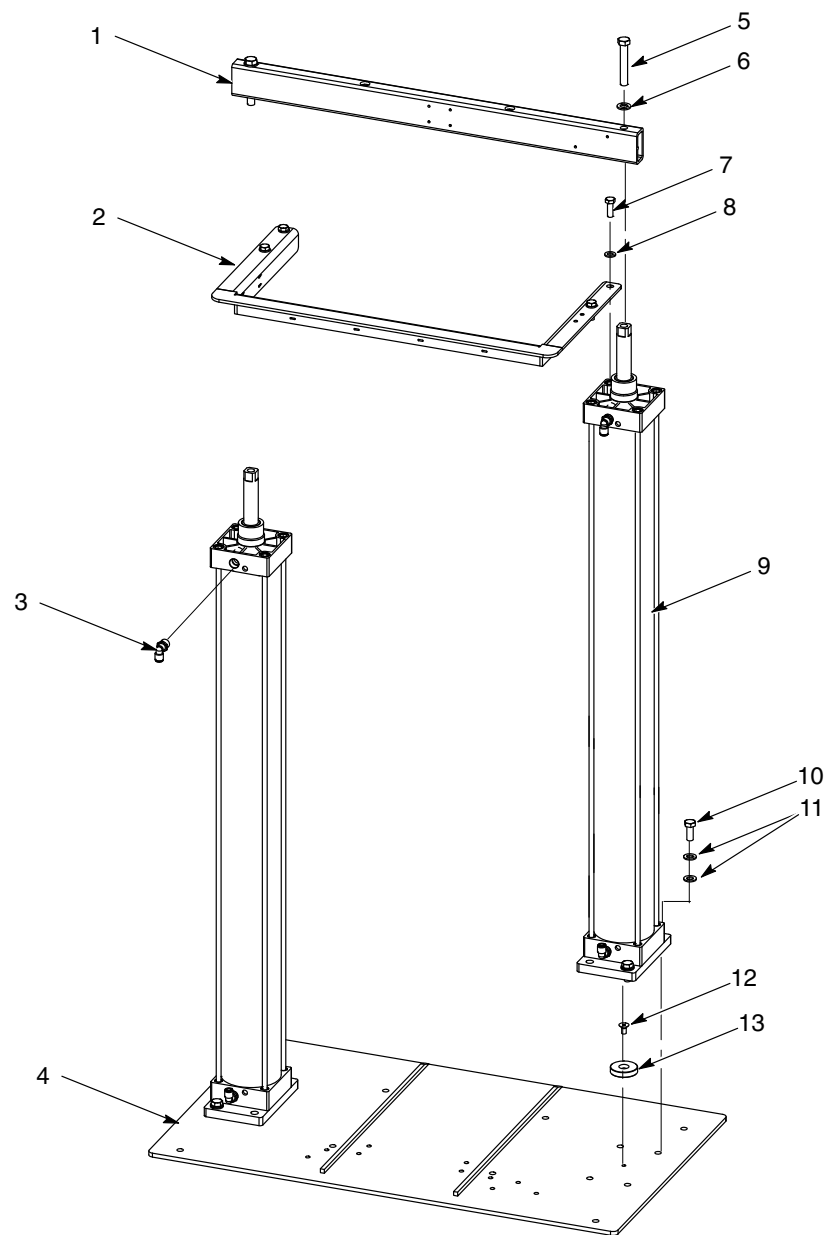
1609049

Obrázek 4 Modul 5galonového rámu Rhino SD/XD3

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, 5-gal	1	
1	-----	• YOKE, angle, frame, DP, 80, SD3/XD3	1	
2	-----	• ELBOW, male, 8-mm tube x ¾ R	3	
3	-----	• PLATE, base, frame, black, DP, SD3/XD3	1	
4	-----	• SCREW, socket, M10 x 22, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	
5	-----	• WASHER, flat, M, reg, M10, zinc, per ISO 7089	6	
6	-----	• NIPPLE, hex, R ¾ x ¼ NPT, male, 100 psi	1	
7	-----	• PIPE FITTING, tee, female, ¼ NPT, brass	1	
8	-----	• ELBOW, male, 8-mm tube x R ¼	1	
9	-----	• VALVE, pressure relief, ¼ NPT, male, 100 psi	1	
10	-----	• ASSEMBLY, cylinder, ram, SD3/XD3	2	
11	-----	• SCREW, socket, M10 x 25, zinc plate, Class 12.9, per ISO 4762	8	
12	-----	• SCREW, flat, socket, M8 x 20, black, Class 10.9	2	
13	-----	• DISC, locating, cylinder, air, 80 mm	2	
14	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	2	
15	-----	• WASHER, flat, M, reg, M10, zinc, per ISO 7089	6	
16	-----	• LOCATOR, pail, Rhino, 10.5 mm	2	
NS	1039900	• UNION, Y, 8-mm T x 8-mm T	1	
NS	1610260	• TUBE, 8-mm OD, polyurethane	15.25 ft	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite® Threadlocker Blue 242®, removable, 50 m	1	
NS	900481	• ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant	1	
NS: Bez zobrazení				

55galonový rám

Viz obr. 5 a následující seznamy dílů.



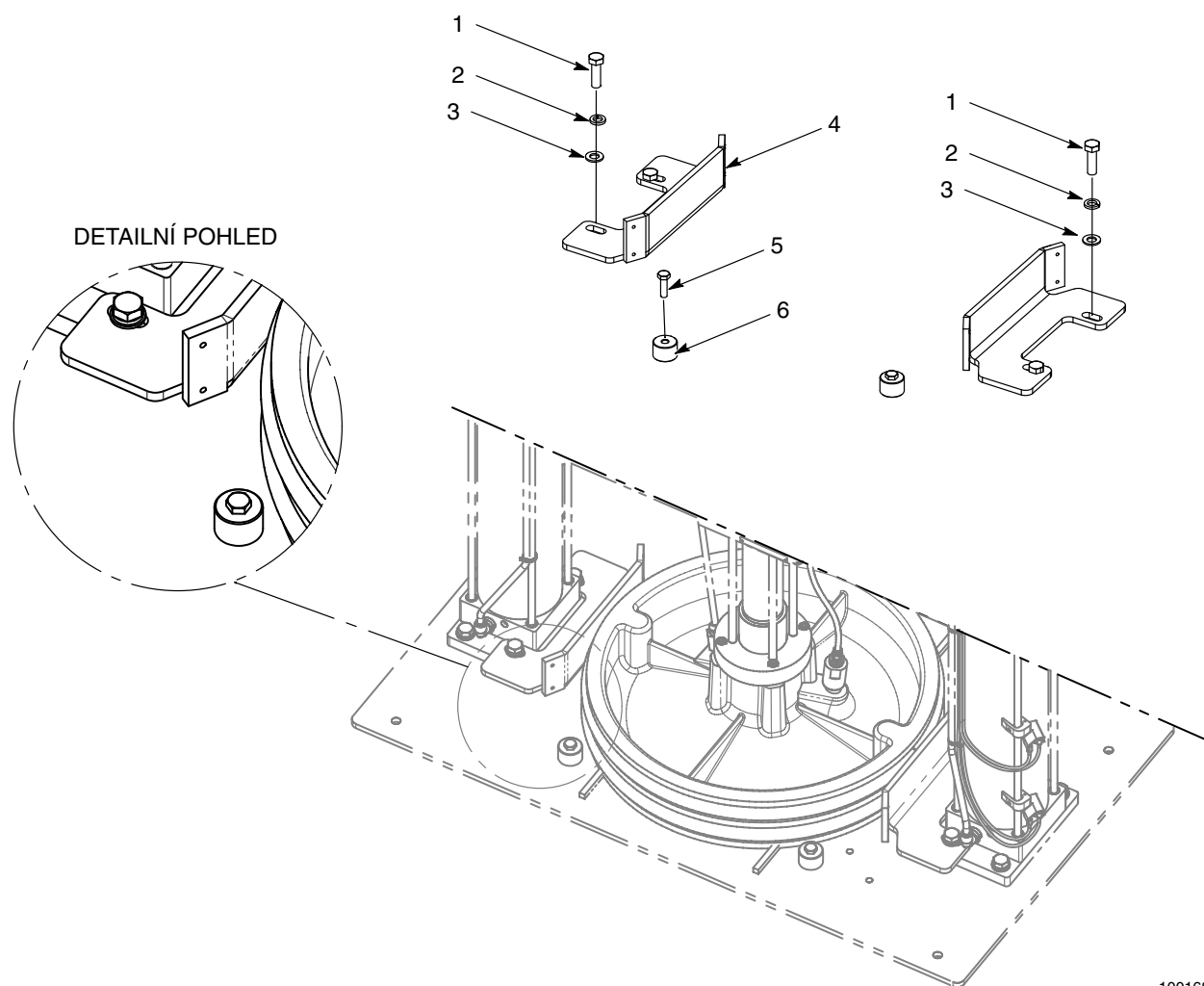
10017705

Obrázek 5 Modul 55galonového rámu Rhino

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, 55 gal, SM	1	
1	-----	• TUBE, crossbar, frame, 160 mm–250 mm	1	
2	-----	• YOKE, angle, SD3/XD3	1	
3	-----	• ELBOW, male, 10 mm T x R ½, with seal	2	
4	-----	• PLATE, base, frame, drum, Rhino, blue	1	
5	-----	• SCREW, hex, cap, M16 x 100, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	2	
6	-----	• WASHER, flat, reg, M16, steel, zinc, per ISO 7089	2	
7	-----	• SCREW, hex, cap, M12 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	4	
8	-----	• WASHER, flat, M, reg, M12, zinc, per ISO 7089	4	
9	-----	• ASSEMBLY, cylinder, ram, SD3/XD3	2	
10	-----	• SCREW, hex, cap, M14 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	4	
11	-----	• WASHER, flat, m, reg, M14, zinc, per ISO 7089	8	
12	-----	• SCREW, flat, socket, M10 x 20, black, Class 10.9	2	
13	-----	• DISC, locating, cylinder, air, 125 mm	2	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite Threadlocker Blue 242, removable, 50 m	1	
NS	900481	• ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant	1	
NS	1612172	• TUBE, 10-mm OD, polyurethane	25.7 ft	
NS	1066985	• UNION, Y, 10-mm T x 10-mm T x 10-mm T	2	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m	1	
NS: Bez zobrazení				

Vedení 55galonového sudu

Viz obr. 6 a následující seznam dílů.



10016873

Obrázek 6 Modul 55galonového rámu Rhino

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1612333	MODULE, guide, frame, Rhino, SD3/XD3, 55 gal, SM	1	
1	-----	• CAP SCREW, hex head, M14, 45 mm, steel, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	4	
2	-----	• WASHER, lock, M14, steel, zinc	4	
3	-----	• WASHER, flat, reg, M14, zinc, per ISO 7089	4	
4	-----	• GUIDE, drum, 55 gal, SD3/XD3, 125 mm	2	
5	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	2	
6	-----	• DISC, locating, drum, 55 gal, frame, Rhino	2	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite Threadlocker Blue 242, removable, 50 m	1	

Sady válců

Viz následující seznam dílů.

P/N	Popis	Poznámka
1613067	KIT, cylinder, ram, Rhino, SD3/XD3, DP	
1613410	KIT, cylinder, ram, Rhino, SM, 125	

Sada vedení

Viz následující seznam dílů.

P/N	Popis	Poznámka
1612341	KIT, drum guide module, 55 gal, Rhino, SD3/XD3	

Tato stránka byla záměrně ponechána prázdná.

Vydání 6/18

Původní copyright 2018. Rhino, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.