

# Marco de soporte doble Rhino<sup>®</sup> SD3/XD3

Manual de producto del cliente  
P/N 7580826\_01  
-Spanish-  
Edición 6/18

Este documento está sujeto a cambios sin previo aviso.  
Comprobar la última versión en:  
<http://emanuals.nordson.com>.

---



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

# Índice general

<b>Avisos de seguridad</b> .....	<b>1</b>	<b>Marco del descargador de soporte doble (5 galones)</b> .....	<b>7</b>
Personal cualificado .....	1	Extraer el cilindro del marco .....	7
Uso previsto .....	1	Sustituir el cilindro del marco .....	8
Reglamentos y aprobaciones .....	1	<b>Marco del descargador de soporte doble (55 galones)</b> .....	<b>10</b>
Seguridad personal .....	2	Extraer el cilindro del marco .....	10
Fluidos de alta presión .....	2	Sustituir el cilindro del marco .....	11
Seguridad contra incendios .....	3	<b>Piezas de repuesto</b> .....	<b>13</b>
Peligros provocados por disolventes de hidrocarburos halogenados ...	4	Uso de la lista de piezas ilustrada .....	13
Medidas a tomar en caso de mal funcionamiento .....	4	Marco (5 galones) .....	14
Eliminación .....	4	Marco (55 galones) .....	16
<b>Introducción</b> .....	<b>5</b>	Guías del tambor (55 galones) .....	18
<b>Reparación</b> .....	<b>6</b>	Kits de cilindros .....	19
Herramientas requeridas .....	6	Kit de guía .....	19

---

## Contacte con nosotros

Nordson Corporation agradece la solicitud de información, comentarios y preguntas acerca de sus productos. Encontrará información general acerca de Nordson en Internet accediendo a la siguiente dirección: <http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

## Aviso

Esta publicación de Nordson Corporation está protegida por copyright. Fecha de copyright original 2018. Ninguna parte de este documento podrá fotocoparse, reproducirse o traducirse a otro idioma sin el previo consentimiento por escrito de Nordson Corporation. La información contenida en esta publicación está sujeta a cambios sin previo aviso.

## Marcas comerciales

Rhino, Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

- Traducción del documento original -

# Marco de soporte doble Rhino® SD3/XD3

## Avisos de seguridad

Leer y seguir las siguientes instrucciones de seguridad. Los avisos específicos de las tareas y el equipo, las advertencias, y las instrucciones se incluyen en la documentación del equipo.

Asegurarse de que toda la documentación del equipo, incluyendo estas instrucciones, esté accesible para las personas que manejan o manipulan el equipo.

## Personal cualificado

Los propietarios del equipo son responsables de garantizar que personal especializado efectúe la instalación, el manejo y la manipulación del equipo de Nordson. Se entienden por personal especializado aquellos empleados o contratistas formados para desempeñar de forma segura las tareas asignadas. Deben estar familiarizados con todos los reglamentos de seguridad relevantes y físicamente capacitados para realizar las tareas asignadas.

## Uso previsto

Cualquier uso del equipo Nordson diferente al descrito en la documentación entregada con el equipo puede provocar lesiones o daños a la propiedad.

Algunos ejemplos de uso inadecuado del equipo incluyen

- el uso de materiales incompatibles
- la realización de modificaciones no autorizadas
- la eliminación u omisión de las protecciones de seguridad o enclavamientos
- el uso de piezas incompatibles o dañadas
- el uso de equipos auxiliares no aprobados
- el manejo del equipo excediendo los valores máximos

## Reglamentos y aprobaciones

Asegurarse de que todo el equipo esté preparado y aprobado para el entorno donde se va a utilizar. Cualquier aprobación obtenida para el equipo de Nordson será invalidada si no se siguen las instrucciones de instalación, manejo y manipulación.

## **Seguridad personal**

Seguir estas instrucciones para evitar lesiones.

- No manejar ni manipular el equipo si no se está especializado para tal fin.
- No manejar el equipo si las protecciones, puertas o cubiertas de seguridad no están intactas y si los enclavamientos automáticos no funcionan correctamente. No puentear ni desarmar ningún dispositivo de seguridad.
- Mantenerse alejado del equipo en movimiento. Antes de ajustar o manipular el equipo en movimiento, desconectar el suministro de tensión y esperar hasta que el equipo esté parado completamente. Bloquear la tensión y asegurar el equipo para evitar movimientos inesperados.
- Eliminar (purgar) las presiones hidráulica y neumática antes de ajustar o manipular los sistemas o componentes sometidos a presión. Desconectar, bloquear y etiquetar los interruptores antes de manipular el equipo eléctrico.
- Al manejar pistolas de aplicación manuales, asegurarse de que se esté conectado a tierra. Llevar guantes conductores de electricidad o conectar una tira para conexión a masa a la empuñadura de la pistola o disponer de otra buena toma de tierra. No llevar objetos metálicos como joyas o herramientas.
- Si se recibe una descarga eléctrica, por muy pequeña que sea, desconectar inmediatamente todo el equipo eléctrico o electrostático. No reiniciar el equipo hasta que no se haya identificado y corregido el problema.
- Obtener y leer las ficha de datos de seguridad (FDS) para todos los materiales utilizados. Seguir las instrucciones del fabricante para un manejo y uso seguros de los materiales y utilizar los dispositivos de protección personal recomendados.
- Asegurarse de que el área de aplicación esté bien ventilada.
- Para evitar lesiones, estar al tanto de los peligros menos obvios en el área de trabajo y que en ocasiones no pueden eliminarse completamente como son los originados debido a superficies calientes, bordes afilados, circuitos que reciben corriente eléctrica y piezas móviles que no pueden cubrirse o han sido protegidas de otra forma por razones prácticas.

## **Fluidos de alta presión**

Los fluidos de alta presión, a no ser que se garantice su contenido seguro, son extremadamente peligrosos. Eliminar siempre la presión de fluido antes de ajustar o manipular un equipo de alta presión. Un chorro de fluido de alta presión puede cortar como un cuchillo y causar lesiones de carácter grave, amputaciones o resultar mortal. La penetración de fluidos en la piel puede causar intoxicación.

En caso de sufrir una lesión por inyección de fluidos, solicitar asistencia médica inmediatamente. Si es posible, facilitar al profesional sanitario una copia de la FDS correspondiente al fluido inyectado.

La Asociación Nacional de Fabricantes de Equipos de Aplicación (National Spray Equipment Manufacturers Association) ha creado una tarjeta de bolsillo que debería llevarse al manejar cualquier equipo de aplicación de alta presión. Estas tarjetas se suministran junto con el equipo. Esta tarjeta contiene el siguiente texto:



**AVISO:** Cualquier lesión causada por un líquido a alta presión puede resultar grave. Si resulta lesionado o sospecha de que puede haberse lesionado:

- Acuda inmediatamente a la sala de emergencias.
- Indique al doctor que sospecha que ha sufrido una lesión por inyección.
- Muéstrela esta tarjeta.
- Indíquele qué tipo de material estaba aplicando.

#### ALERTA MÉDICA, HERIDAS POR APLICACIÓN SIN AIRE: NOTA PARA EL MÉDICO

La inyección en la piel es un traumatismo grave. Es importante tratar la lesión quirúrgicamente tan pronto como sea posible. No retrasar el tratamiento para investigar la toxicidad. La toxicidad es un aspecto importante cuando se trata de recubrimientos exóticos inyectados directamente en el flujo sanguíneo.

Es aconsejable consultar con un especialista en cirugía plástica o cirugía reconstructiva de las manos.

La gravedad de la herida depende de la parte del cuerpo en la que se ha producido la lesión, de si la sustancia ha golpeado algo al introducirse y se ha desviado causando mayor daño, así como de muchas otras variables incluyendo la microflora cutánea que reside en la pintura o en la pistola cuyo chorro se ha aplicado a la herida. Si la pintura inyectada contiene látex acrílico y dióxido de titanio que afectan a la resistencia del tejido frente a infecciones, se favorece el crecimiento de bacterias. El tratamiento recomendado por los doctores para lesiones por inyección en las manos incluye la descompresión inmediata de los compartimentos vasculares de la mano para liberar el tejido subcutáneo dilatado por la pintura inyectada, el desbridamiento con prudencia de la herida y un tratamiento antibiótico inmediato.

## Seguridad contra incendios

Seguir estas instrucciones para evitar incendios o explosiones.

- Poner a tierra todo el equipo conductor. Utilizar únicamente mangueras de fluido y de aire puestas a tierra. Comprobar periódicamente el equipo y los dispositivos de puesta a tierra de la pieza. La resistencia a tierra no debe exceder de un megaohmio.
- Desconectar inmediatamente todo el equipo si se producen chispas de electricidad estática o arcos eléctricos. No reiniciar el equipo hasta que no se haya identificado y corregido la causa.
- No fumar, soldar, triturar ni utilizar llamas abiertas donde se utilicen o almacenen materiales inflamables.
- No calentar materiales a temperaturas superiores a las recomendadas por el fabricante. Asegurarse de que los dispositivos de monitorización y limitación de calor funcionen correctamente.

## **Seguridad contra incendios** (cont.)

- Proporcionar ventilación adecuada para evitar concentraciones peligrosas de partículas volátiles o vapores. A modo de orientación, tener en cuenta los códigos locales o la FDS correspondiente al material.
- No desconectar los circuitos eléctricos que estén bajo tensión al trabajar con materiales inflamables. Desconectar la alimentación primero con un interruptor de desconexión para prevenir chispas.
- Conocer la ubicación de los botones de parada de emergencia, las válvulas de cierre y los extintores de incendios. Si el fuego se inicia en una cabina de aplicación, desconectar inmediatamente el sistema de aplicación y los ventiladores de escape.
- Desconectar la tensión electrostática y poner a tierra el sistema de carga antes de ajustar, limpiar o reparar el equipo electrostático.
- Limpiar, mantener, comprobar y reparar el equipo siguiendo las instrucciones incluidas en la documentación del mismo.
- Utilizar únicamente piezas de repuesto que estén diseñadas para su uso con equipos originales. Ponerse en contacto con el representante de Nordson para obtener información y recomendaciones sobre las piezas.

## **Peligros provocados por disolventes de hidrocarburos halogenados**

No utilizar disolventes de hidrocarburos halogenados en un sistema presurizado que contenga componentes de aluminio. Bajo presión, estos disolventes pueden reaccionar con el aluminio y explotar, causando lesiones, la muerte o daños materiales. Los disolventes de hidrocarburos halogenados contienen uno o varios de los siguientes elementos:

<u>Elemento</u>	<u>Símbolo</u>	<u>Prefijo</u>
Flúor	F	“Fluoro-”
Cloro	Cl	“Cloro-”
Bromo	Br	“Bromo-”
Yodo	I	“Yodo-”

Comprobar el material FDS o ponerse en contacto con el proveedor de material para más información. Si se deben utilizar disolventes de hidrocarburos halogenados, ponerse en contacto con el representante de Nordson para obtener información sobre los componentes compatibles de Nordson.

## **Medidas a tomar en caso de mal funcionamiento**

Si un sistema o cualquier equipo del sistema no funciona correctamente, desconectar el sistema de inmediato y realizar los siguientes pasos:

- Desconectar y bloquear la tensión eléctrica del sistema. Cerrar las válvulas hidráulicas y neumáticas de cierre y eliminar las presiones.
- Identificar el motivo del funcionamiento incorrecto y corregirlo antes de reiniciar el sistema.

## **Eliminación**

Eliminar los equipos y materiales utilizados durante el manejo y la manipulación de acuerdo con los códigos locales.

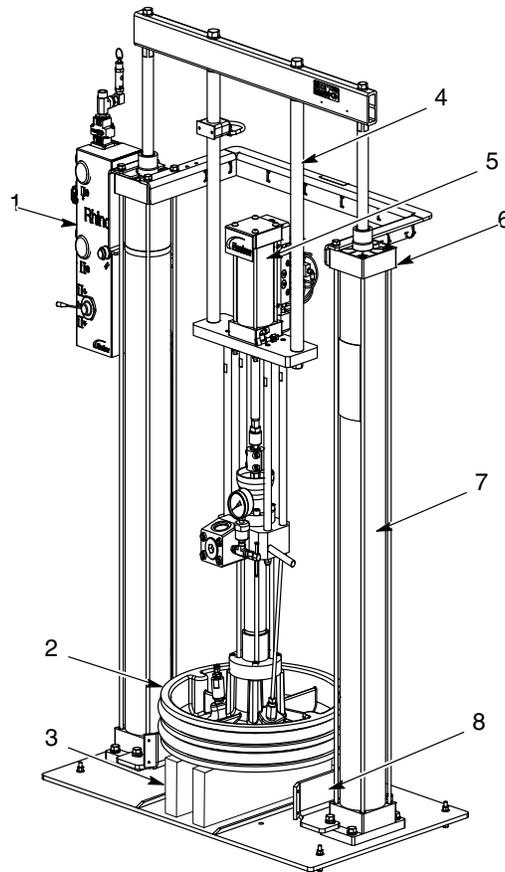
# Introducción

Ver la figura 1.

Utilizar este documento para reparar y solicitar piezas de repuesto para el marco de soporte doble Rhino® SD3/XD3. Para obtener información completa del funcionamiento, ver el manual específico de los controles neumáticos del descargador.

Los siguientes componentes se montan en el marco de soporte doble Rhino SD3/XD3:

- Motor de aire
- Sección hidráulica
- Controles neumáticos



10015086

Figura 1 Marco de soporte doble Rhino SD3/XD3 y componentes

**NOTA:** Para mayor entendimiento, se muestran algunas piezas.

- |                      |                                   |                               |
|----------------------|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Módulo de control | 4. Varilla de montaje             | 7. Cilindro del marco         |
| 2. Plato seguidor    | 5. Motor de aire                  | 8. Recipiente/guía del tambor |
| 3. Bloque            | 6. Cabezal del cilindro del marco |                               |

## Reparación



**AVISO:** Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

### ***Herramientas requeridas***

Los siguientes ítems son necesarios para sustituir el cilindro neumático del marco de soporte único:

- Piezas de repuesto necesarias
- Dispositivo de elevación con capacidad para 500 lb (227 kg)
- Llave dinamométrica que mide hasta 250 ft-lb (839 N•m)

# Marco del descargador de soporte doble (5 galones)

## **Extraer el cilindro del marco**

**NOTA:** Para este procedimiento se requiere un dispositivo de elevación con capacidad para 500-lb (227-kg).

Ver la figura 2.

**NOTA:** Los pasos 1-2 se aplican solo al cilindro del marco (13) que está conectado al módulo de control y a los conjuntos de torre de luz. En caso de extraer o sustituir el cilindro del marco que no está conectado al módulo de control ni a los conjuntos de torre de luz, empezar el procedimiento en el paso 3.

1. Medir la ubicación del sensor o sensores de proximidad (3) montados en el cilindro del marco (13) desde la placa base (15) con respecto a la parte inferior del sensor o sensores de proximidad. Registrar las mediciones de uso durante el remontaje.
2. Extraer el tornillo de casquete (1) y la arandela plana (2) que fija el soporte de montaje del módulo de control al cilindro del marco (13).
3. Extraer los tornillos de casquete (4) y las arandelas planas (5) que fijan la placa base del motor de aire (6) al eje del cilindro del marco (11).
4. Desconectar el tubo del racor (7).
5. Extraer los tornillos de casquete (8) y las arandelas planas (9) que fijan la abrazadera (10) al cabezal del cilindro del marco (12). Extraer la abrazadera. Tener en cuenta la orientación de los cabezales del cilindro del marco.
6. Extraer los tornillos de casquete (14) de la placa base (15).
7. Extraer el conjunto de cilindro del marco (13). Para ello, puede servir de ayuda instalar una armella con una rosca de M16 x 2,0 en el cilindro del marco.

**NOTA:** Al extraer el conjunto de cilindro del marco (13), el disco (16) permanece fijado a la placa base (15).

## ***Sustituir el cilindro del marco***

Ver la figura 2.

1. Atornillar el conjunto de cilindro del marco (13) a la placa base (15) utilizando los tornillos de casquete (14). No apretar completamente.
2. Atornillar la abrazadera (10) al cabezal del cilindro del marco (12) utilizando las arandelas planas (9) y los tornillos de casquete (8). No apretar completamente.
3. Atornillar la placa base (16) al eje del cilindro del marco (11) utilizando las arandelas planas (5) y los tornillos de casquete (4). No apretar completamente.
4. Apretar los tornillos de casquete en el siguiente orden:
  - Conjunto de cilindro del marco (13) a la placa base: 64 ft-lb (86,8 N•m)
  - Abrazadera (10): 22 ft-lb (29,8 N•m)
  - Cilindros del marco (13) a la placa base (15): 37 ft-lb (50,2 N•m)

**NOTA:** Los pasos 5-6 se aplican solo al cilindro del marco que está conectado al módulo de control y a los conjuntos de torre de luz.

5. Volver a fijar el sensor o sensores de proximidad (3) al cilindro del marco (13), según las mediciones registradas en el desmontaje.
6. Fijar el soporte del módulo de control al cilindro del marco (13) con el tornillo de casquete (1) y la arandela plana (2).

**NOTA:** El módulo de control y los conjuntos de torre de luz se acoplan como un subconjunto entero.

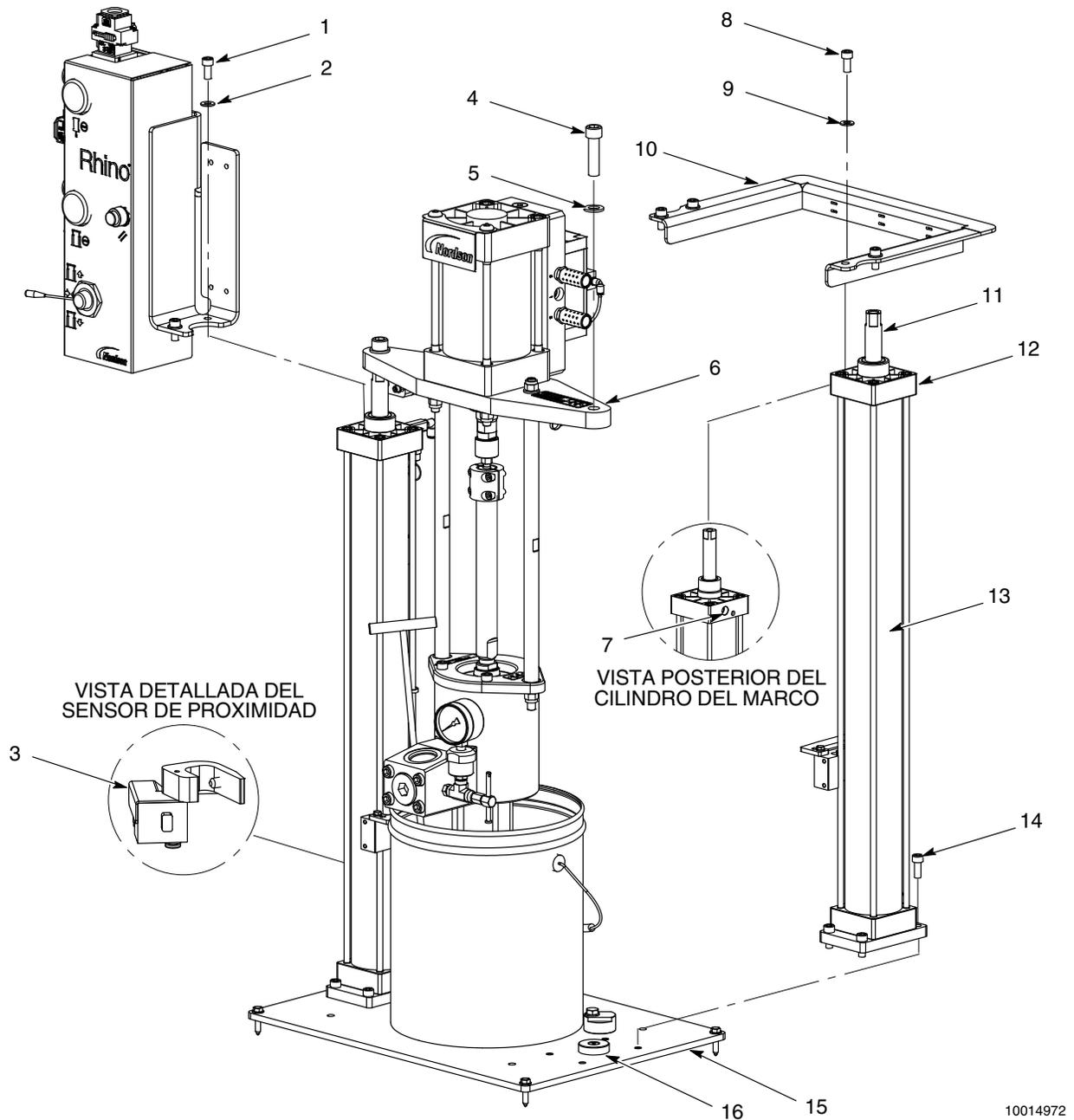


Figura 2 Extracción y sustitución del cilindro del marco (soporte doble, 5 galones)

**NOTA:** Para mayor entendimiento, se muestran algunas piezas.

- |                         |                                |                                    |
|-------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| 1. Tornillo de casquete | 7. Racor                       | 12. Cabezal del cilindro del marco |
| 2. Arandela plana       | 8. Tornillo de casquete        | 13. Cilindro del marco             |
| 3. Sensor de proximidad | 9. Arandela plana              | 14. Tornillo de casquete           |
| 4. Tornillo de casquete | 10. Abrazadera                 | 15. Placa base                     |
| 5. Arandela plana       | 11. Eje del cilindro del marco | 16. Disco del cilindro del marco   |
| 6. Placa base           |                                |                                    |

## Marco del descargador de soporte doble (55 galones)

### *Extraer el cilindro del marco*

**NOTA:** Para este procedimiento se requiere un dispositivo de elevación con capacidad para 500-lb (227-kg).

Ver la figura 3.

**NOTA:** Los pasos 1-3 se aplican solo al cilindro del marco (20) que está conectado al módulo de control y a los conjuntos de torre de luz. En caso de extraer o sustituir el cilindro del marco que no está conectado al módulo de control ni a los conjuntos de torre de luz, empezar el procedimiento en el paso 4.

1. Medir la ubicación del sensor o sensores de proximidad (7) montados en el cilindro del marco (20) desde la placa base (21) con respecto a la parte inferior del sensor o sensores de proximidad. Registrar las mediciones de uso durante el remontaje.
2. Soltar la abrazadera del engranaje helicoidal (6) y aflojarla lo suficiente como para extraer el cilindro del marco (20).
3. Extraer el tornillo de casquete (4) y la arandela plana (5) que fija el soporte de montaje del módulo de control al cilindro del marco (20).

**NOTA:** El módulo de control y los conjuntos de torre de luz se extraen como un subconjunto entero.

4. Extraer los tornillos de casquete (1) y las arandelas planas (2) que fijan la barra transversal (3) a las varillas de montaje (13).
5. Extraer los tornillos de casquete (8) y las arandelas planas (9) que fijan la barra transversal (3) al eje del cilindro del marco (18).
6. Desconectar el tubo del racor (14).
7. Extraer los tornillos de casquete (10) y las arandelas planas (11) desde el cabezal del cilindro del marco (19). Tener en cuenta la orientación de los cabezales del cilindro del marco.
8. Extraer tornillos de casquete (15) y las arandelas planas (16) que fijan la guía del tambor (17). Extraer la guía del tambor.
9. Extraer la barra transversal (3) y las varillas de montaje (13). Extraer la abrazadera (12).
10. Extraer los tornillos de casquete (15) y las arandelas planas (16) desde la placa base (21).
11. Extraer el conjunto de cilindro del marco (20). Para ello, puede servir de ayuda instalar una armella con una rosca de M16 x 2,0 en el cilindro del marco.

**NOTA:** Al extraer el conjunto de cilindro del marco (20), el disco (22) permanece fijado a la placa base (21).

## Sustituir el cilindro del marco

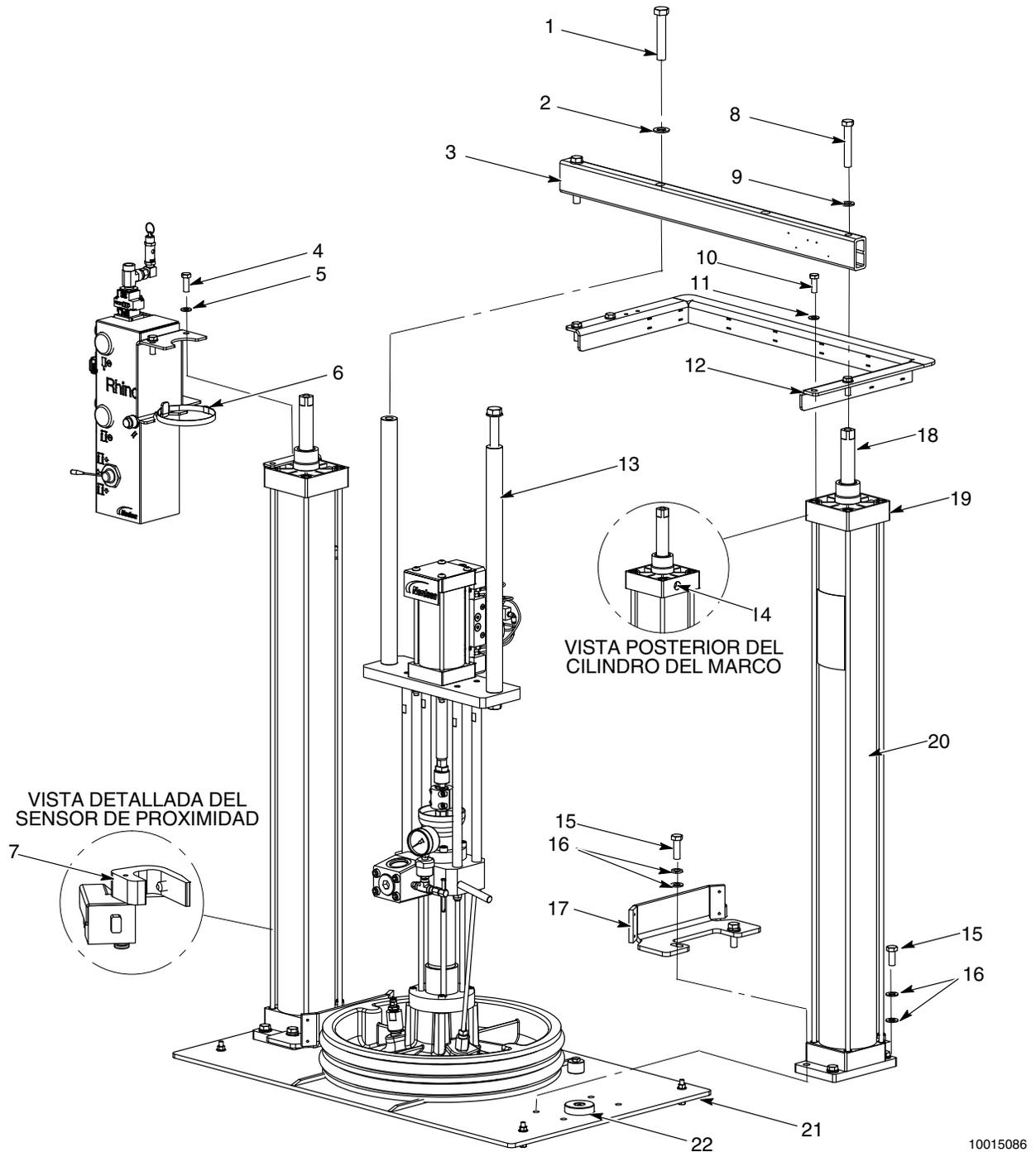
Ver la figura 3.

1. Atornillar el conjunto de cilindro del marco (20) a la placa base (21) utilizando los tornillos de casquete (15) y las arandelas planas (16). No apretar completamente.
2. Atornillar la abrazadera (12) al cabezal del cilindro del marco (19) utilizando las arandelas planas (11) y los tornillos de casquete (10). No apretar completamente.
3. Atornillar la barra transversal (3) al eje del cilindro del marco (18) utilizando las arandelas planas (9) y los tornillos de casquete (8). No apretar completamente.
4. Apretar los tornillos de casquete en el siguiente orden:
  - Barra transversal (3): 64 ft-lb (86,8 N•m)
  - Abrazadera (12): 26 ft-lb (35,3 N•m)
  - Cilindros del marco (20) a la placa base (21): 42 ft-lb (56,9 N•m)
5. Colgar la cadena de tracción (conjunto de bomba, incluyendo el motor de aire y sección hidráulica) en el marco utilizando las varillas de montaje (13), las arandelas planas (2) y los tornillos de casquete (1). Apretar el tornillo de casquete a 190 ft-lb. (257,6 N•m)

**NOTA:** Los pasos 6-8 se aplican solo al cilindro del marco que está conectado al módulo de control y a los conjuntos de torre de luz.

6. Volver a fijar el sensor o sensores de proximidad (7) al cilindro del marco (20), según las mediciones registradas en el desmontaje.
7. Fijar la abrazadera del engranaje helicoidal (6) al cilindro del marco (20).
8. Fijar el soporte del módulo de control al cilindro del marco (20) con el tornillo de casquete (4) y la arandela plana (5).

**NOTA:** El módulo de control y los conjuntos de torre de luz se acoplan como un subconjunto entero.



10015086

Figura 3 Extracción y sustitución del cilindro del marco (descargador de 55 galones)

**NOTA:** Para mayor entendimiento, se muestran algunas piezas.

- |  |                          |                                    |
|--|--------------------------|------------------------------------|
| 1. Tornillo de casquete                | 9. Arandela plana        | 16. Arandela plana                 |
| 2. Arandela plana                      | 10. Tornillo de casquete | 17. Guía del tambor                |
| 3. Barra transversal                   | 11. Arandela plana       | 18. Eje del cilindro del marco     |
| 4. Tornillo de casquete                | 12. Abrazadera           | 19. Cabezal del cilindro del marco |
| 5. Arandela plana                      | 13. Varilla de montaje   | 20. Cilindro del marco             |
| 6. Abrazadera del engranaje helicoidal | 14. Racor                | 21. Placa base                     |
| 7. Sensor de proximidad                | 15. Tornillo de casquete | 22. Disco del cilindro del marco   |
| 8. Tornillo de casquete                |                          |                                    |

## Piezas de repuesto

Para pedir piezas, llamar al servicio de atención al cliente de sistemas de recubrimiento industrial de Nordson al teléfono (800) 433-9319 o contactar con el representante local de Nordson.

Para pedir piezas, llamar al servicio de atención al cliente de sistemas de recubrimiento industrial de Nordson al teléfono (800) 433-9319 o contactar con el representante local de Nordson.

### Uso de la lista de piezas ilustrada

Los números en la columna "Ítem" corresponden al número que identifica las piezas en las ilustraciones que siguen a cada una de las listas. El código NS (no se muestra) indica que no se ha ilustrado una pieza que aparece en la lista. Se emplea un guión (—) cuando el número de pieza se aplica a todas las piezas de la ilustración.

El número en la columna "Pieza" es el número de pieza de Nordson Corporation. Una serie de guiones en esta columna (-----) indica que la pieza no puede pedirse por separado.

La columna "Descripción" indica el nombre de pieza, al igual que sus dimensiones y otras características que sean necesarias. Las sangrías indican las relaciones entre conjuntos, subconjuntos y piezas.

- Si se pide un conjunto, se incluirán los ítems 1 y 2.
- Si se pide el ítem 1, se incluirá también el ítem 2.
- Si se pide el ítem 2, solo se recibirá el ítem 2.

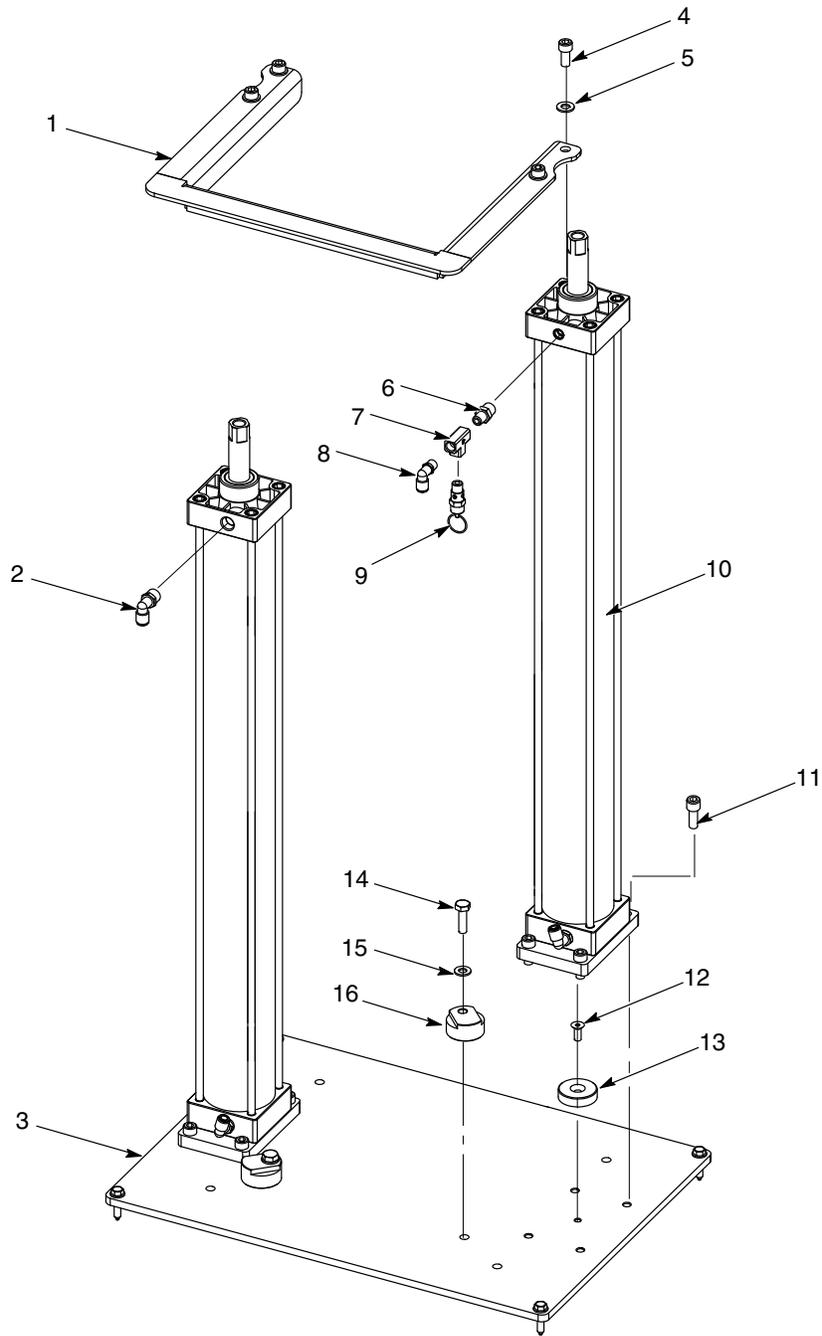
El número en la columna "Cantidad" es la cantidad requerida por unidad, conjunto o subconjunto. El código AR (según las necesidades) se utiliza si el número de pieza (P/N) es un ítem que se pide a granel o si la cantidad por conjunto depende de la versión o del modelo del producto.

Las letras en la columna "Nota" hacen referencia a las notas al final de cada lista de piezas. Las notas contienen información importante acerca del uso y los pedidos. Debe prestarse especial atención a las mismas.

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
—	000000	Conjunto	1	
1	000000	• Subconjunto	2	A
2	000000	•• Pieza	1	

### Marco (5 galones)

Ver la figura 4 y las siguientes listas de piezas.



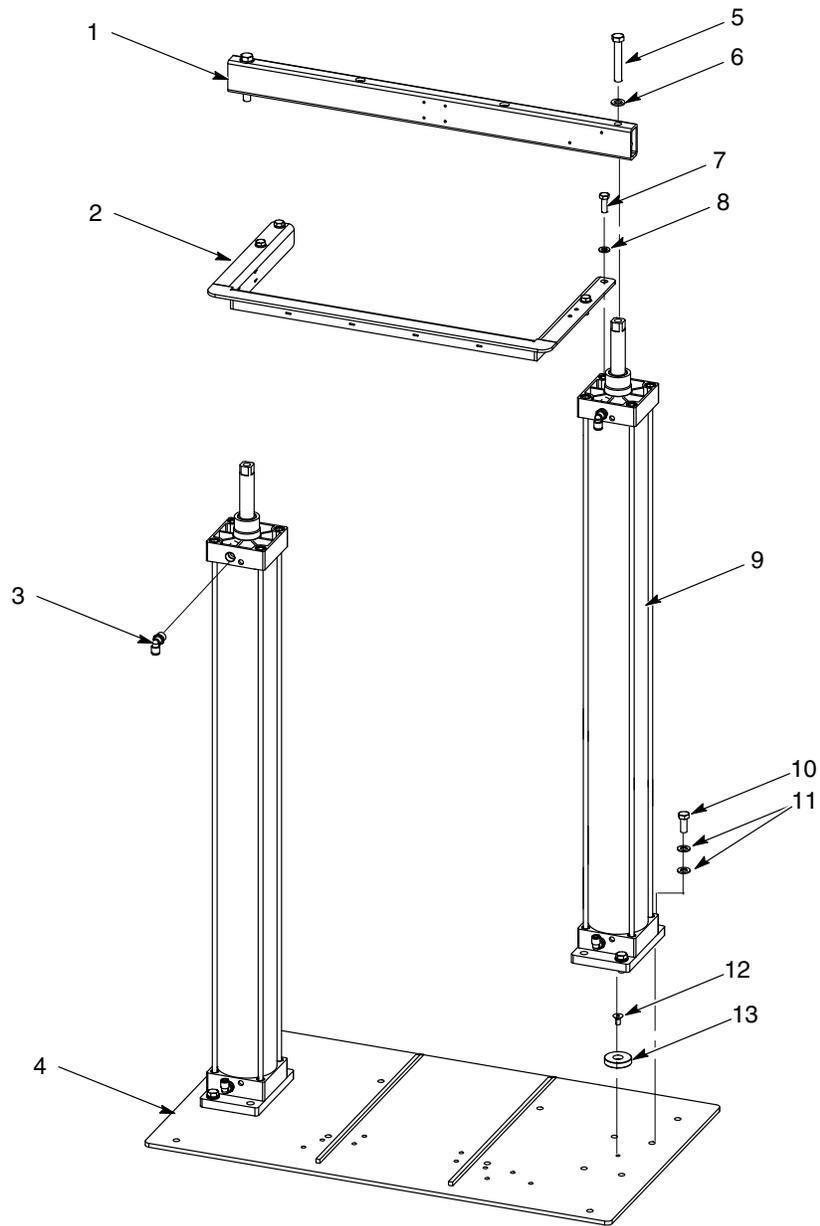
1609049

Figura 4 Módulo del marco (5 galones) Rhino SD/XD3

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, 5-gal	1	
1	-----	• YOKE, angle, frame, DP, 80, SD3/XD3	1	
2	-----	• ELBOW, male, 8-mm tube x ¾ R	3	
3	-----	• PLATE, base, frame, black, DP, SD3/XD3	1	
4	-----	• SCREW, socket, M10 x 22, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	
5	-----	• WASHER, flat, M, reg, M10, zinc, per ISO 7089	6	
6	-----	• NIPPLE, hex, R ¾ x ¼ NPT, male, 100 psi	1	
7	-----	• PIPE FITTING, tee, female, ¼ NPT, brass	1	
8	-----	• ELBOW, male, 8-mm tube x R ¼	1	
9	-----	• VALVE, pressure relief, ¼ NPT, male, 100 psi	1	
10	-----	• ASSEMBLY, cylinder, ram, SD3/XD3	2	
11	-----	• SCREW, socket, M10 x 25, zinc plate, Class 12.9, per ISO 4762	8	
12	-----	• SCREW, flat, socket, M8 x 20, black, Class 10.9	2	
13	-----	• DISC, locating, cylinder, air, 80 mm	2	
14	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	2	
15	-----	• WASHER, flat, M, reg, M10, zinc, per ISO 7089	6	
16	-----	• LOCATOR, pail, Rhino, 10.5 mm	2	
NS	1039900	• UNION, Y, 8-mm T x 8-mm T	1	
NS	1610260	• TUBE, 8-mm OD, polyurethane	15.25 ft	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite® Threadlocker Blue 242®, removable, 50 m	1	
NS	900481	• ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant	1	
NS: No se muestra				

## Marco (55 galones)

Ver la figura 5 y las siguientes listas de piezas.



10017705

Figura 5 Módulo del marco (55 galones) Rhino

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
—	-----	MODULE, frame, Rhino, SD3/XD3, 55 gal, SM	1	
1	-----	• TUBE, crossbar, frame, 160 mm-250 mm	1	
2	-----	• YOKE, angle, SD3/XD3	1	
3	-----	• ELBOW, male, 10 mm T x R ½, with seal	2	
4	-----	• PLATE, base, frame, drum, Rhino, blue	1	
5	-----	• SCREW, hex, cap, M16 x 100, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	2	
6	-----	• WASHER, flat, reg, M16, steel, zinc, per ISO 7089	2	
7	-----	• SCREW, hex, cap, M12 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	4	
8	-----	• WASHER, flat, M, reg, M12, zinc, per ISO 7089	4	
9	-----	• ASSEMBLY, cylinder, ram, SD3/XD3	2	
10	-----	• SCREW, hex, cap, M14 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	4	
11	-----	• WASHER, flat, m, reg, M14, zinc, per ISO 7089	8	
12	-----	• SCREW, flat, socket, M10 x 20, black, Class 10.9	2	
13	-----	• DISC, locating, cylinder, air, 125 mm	2	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite Threadlocker Blue 242, removable, 50 m	1	
NS	900481	• ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant	1	
NS	1612172	• TUBE, 10-mm OD, polyurethane	25.7 ft	
NS	1066985	• UNION, Y, 10-mm T x 10-mm T x 10-mm T	2	
NS	900464	• ADHESIVE, Loctite 242, blue, removable, 50 m	1	
NS: No se muestra				

## Guías del tambor (55 galones)

Ver la figura 6 y la siguiente lista de piezas.

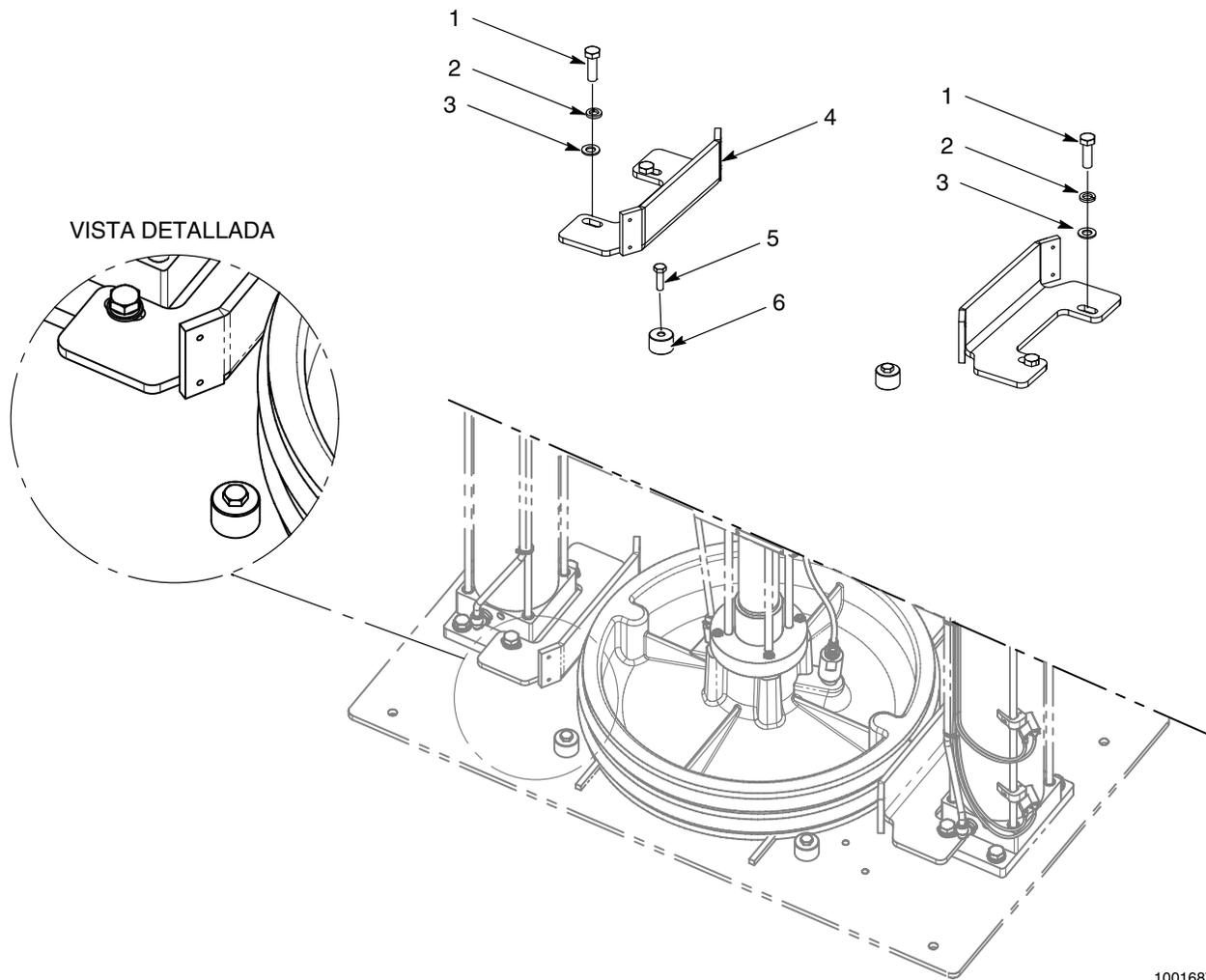


Figura 6 Módulo del marco (55 galones) Rhino

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
—	1612333	MODULE, guide, frame, Rhino, SD3/XD3, 55 gal, SM	1	
1	-----	• CAP SCREW, hex head, M14, 45 mm, steel, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	4	
2	-----	• WASHER, lock, M14, steel, zinc	4	
3	-----	• WASHER, flat, reg, M14, zinc, per ISO 7089	4	
4	-----	• GUIDE, drum, 55 gal, SD3/XD3, 125 mm	2	
5	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 35, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	2	
6	-----	• DISC, locating, drum, 55 gal, frame, Rhino	2	

## ***Kits de cilindros***

Ver la siguiente lista de piezas.

<b>Pieza</b>	<b>Descripción</b>	<b>Nota</b>
1613067	KIT, cylinder, ram, Rhino, SD3/XD3, DP	
1613410	KIT, cylinder, ram, Rhino, SM, 125	

## ***Kit de guía***

Ver la siguiente lista de piezas.

<b>Pieza</b>	<b>Descripción</b>	<b>Nota</b>
1612341	KIT, drum guide module, 55 gal, Rhino, SD3/XD3	

Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente.

Edición 6/18

Fecha de copyright original 2018. Rhino, Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.