



**PERICOLO:** Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.

**NOTA:** Per ulteriori informazioni consultare il manuale *Sezione idraulica Rhino® SD3/XD3* adatto.

## Rimuovere il premistoppa

Attrezzi richiesti	P/N Nordson
Magnete	1611971
Set di chiavi esagonali metriche	—

Vedi figura 1.

**NOTA:** Se necessario, eseguire un cambio di contenitore prima di rimuovere il premistoppa. Per le procedure dettagliate consultare la relativa scheda operatore per il cambio di contenitore Rhino.

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria (4) su ON.

1. Far andare il motore ad aria (7) finché il giunto spaccato (11) diventa accessibile.

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria (4) su OFF.

2. Scollegare il tubo dal raccordo di alimentazione ARW (20) e dal raccordo di scarico ARW (18).
3. Mettere la valvola di controllo del sollevatore (6) in posizione *Neutra*.
4. Aprire la valvola di scarico (8) per non più di tre giri.
5. Spurgare la pressione idraulica attraverso la valvola di spurgo (8) e la/le pistola/e di erogazione. Lasciare aperta la valvola di spurgo.

6. Togliere le viti (12) che fissano il giunto spaccato (11) all'asta dello stantuffo (13) e al giunto flottante (10).
7. Scaricare la camera del solvente (14).
8. Impostare il regolatore del motore ad aria (5) su 0 bar/psi.
9. Scollegare la linea dell'aria in uscita (2) dal sensore magnetico inferiore (3).

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria (4) su ON.

10. Usare un magnete per azionare il sensore magnetico superiore (1). In tal modo si fa eseguire un ciclo al motore ad aria (7) e si spinge l'asta dello stantuffo (13) verso il basso. Usare una pressione dell'aria minima.

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria (4) su OFF.

11. Con l'alimentazione d'aria spenta, l'asta del motore ad aria (9) si può muovere con la mano. Sollevare manualmente l'asta del motore ad aria.
12. Rimuovere la camera del solvente (14) dal premistoppa (17).
13. Rimuovere le quattro viti del premistoppa (16) dal premistoppa (17).
14. Inserire due delle viti del premistoppa (16) nei fori filettati (19) del premistoppa (17) per fungere da viti di sollevamento. Serrare alternativamente le viti del premistoppa per rimuovere il gruppo premistoppa.

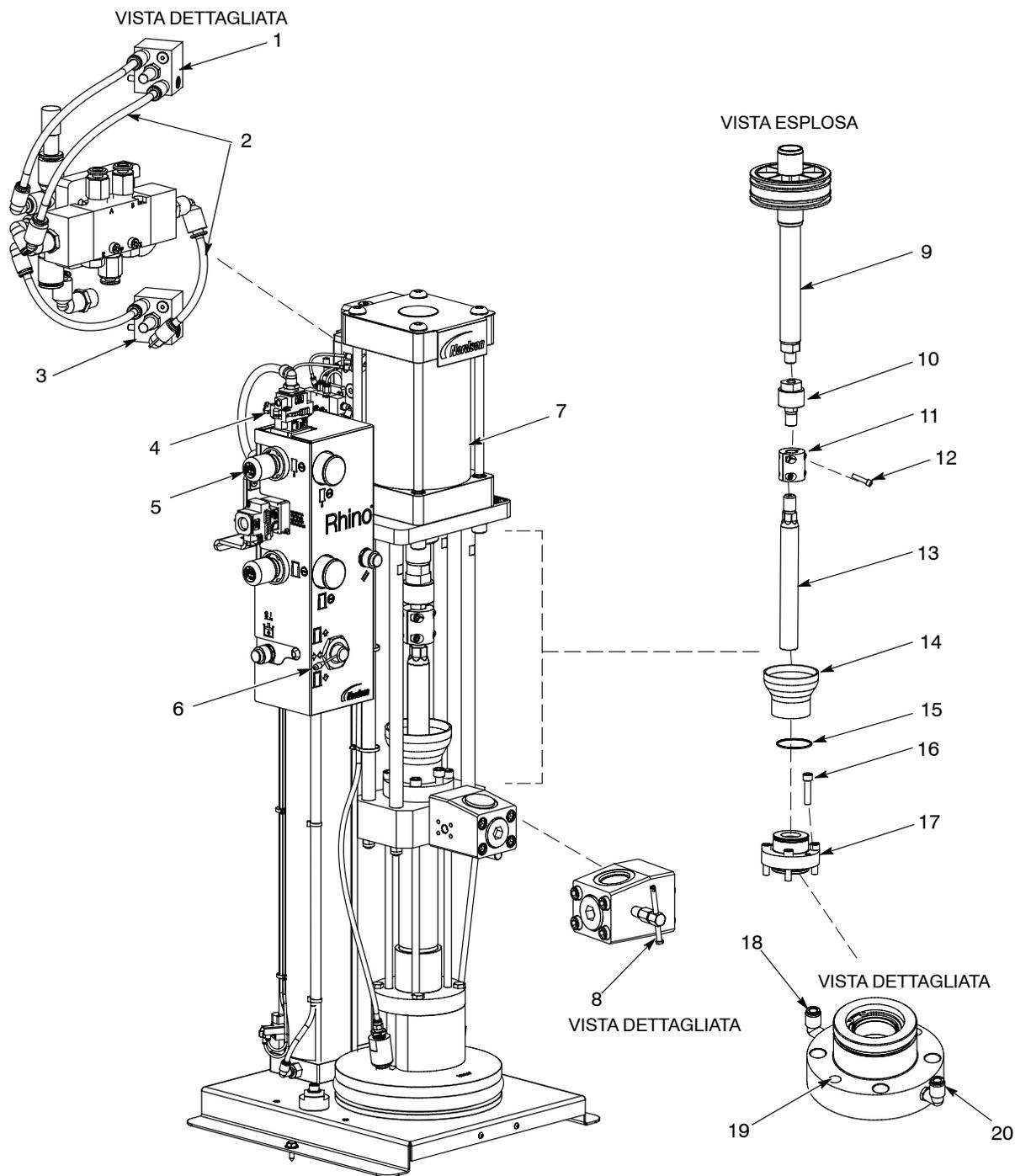


Figura 1 Rimozione del premistoppa

- |   |                              |                                      |
|---|------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Sensore magnetico superiore          | 8. Valvola di scarico        | 15. O-ring della camera del solvente |
| 2. Linea dell'aria in uscita            | 9. Asta del motore ad aria   | 16. Vite del premistoppa             |
| 3. Sensore magnetico inferiore          | 10. Giunto flottante         | 17. Premistoppa                      |
| 4. Valvola di bloccaggio motore ad aria | 11. Giunto spaccato          | 18. Raccordo di scarico ARW          |
| 5. Regolatore del motore ad aria        | 12. Vite del giunto spaccato | 19. Foro filettato                   |
| 6. Valvola di controllo sollevatore     | 13. Asta dello stantuffo     | 20. Raccordo di alimentazione ARW    |
| 7. Motore ad aria                       | 14. Camera del solvente      |                                      |

Nota: Per maggiore chiarezza, alcuni pezzi non sono illustrati.

## Installare il premistoppa

Attrezzi richiesti	P/N Nordson
Installation tool	1609505
Mobil SHC 634	156289
Never-Seez®	900344
Magnete	1611971
Set di chiavi esagonali metriche	—

Vedi figura 2.

**NOTA:** Alcuni lubrificanti per o-ring possono reagire a certi materiali erogati. Rivolgersi ad un rappresentante Nordson per stabilire il lubrificante per o-ring adatto.

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su OFF.

1. Assicurarsi che l'o-ring del premistoppa e il foro del premistoppa siano lubrificati con Mobil SHC 634.
2. Montare il premistoppa nell'asta dello stantuffo.
3. Montare la camera del solvente sul premistoppa.
4. Mettere l'utensile di inserimento del premistoppa sopra la camera del solvente.

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su ON.

5. Usare un magnete per azionare il sensore magnetico superiore. In tal modo si fa eseguire un ciclo al motore ad aria e si spinge l'asta dello stantuffo verso il basso. Usare una pressione dell'aria minima.

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su OFF.

6. Con l'alimentazione d'aria spenta, l'asta del motore ad aria si può muovere con la mano. Regolare manualmente l'asta del motore ad aria al punto più alto della corsa.
7. Rimuovere l'utensile di inserimento del premistoppa e la camera del solvente.
8. Applicare lubrificante Never-Seez sui filetti delle viti. Inserire le viti nel premistoppa e serrarle a 75–80 ft-lb (102–108 N•m).
9. Consultare la sezione *Montare le metà del giunto spaccato* di questo documento per completare la procedura di sostituzione del premistoppa.

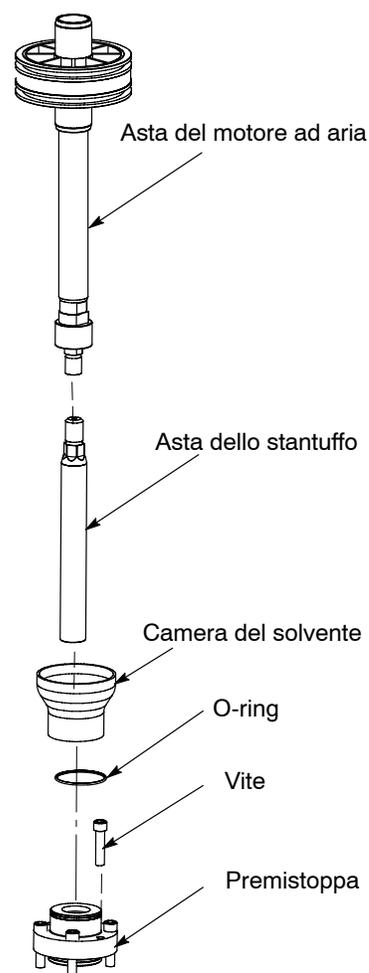


Figura 2 Installazione del premistoppa

## Montare le metà del giunto spaccato

Attrezzi richiesti	P/N Nordson
Mobil SHC™ 634	156289
Loctite® Threadlocker Blue 242™	900464
Set di chiavi esagonali metriche	—

Vedi figura 3.

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su OFF.

1. Mettere il regolatore del motore ad aria su 0 bar/psi.
2. Con l'alimentazione d'aria spenta, l'asta del motore ad aria si può muovere con la mano. Abbassare manualmente l'asta del motore ad aria di modo che tocchi il punto superiore dell'asta dello stantuffo.

**NOTA:** Le metà del giunto spaccato vanno usate in coppia. Ogni metà riporta lo stesso numero di serie.

3. Assicurarsi che l'estremità scanalata di ciascuna metà del giunto spaccato guardi verso l'alto. Posizionare le due metà del giunto spaccato sopra l'albero del giunto flottante e l'asta dello stantuffo.
4. Assicurarsi che la valvola di spurgo sul corpo pompa sia aperta e non intasata.

5. Montare una metà del giunto spaccato. Regolare la posizione dell'albero del giunto flottante per ottenere uno spazio di 0,030–0,100 poll. (0,76–2,54 mm) tra il giunto flottante e l'asta dello stantuffo.
6. Montare la restante metà del giunto spaccato. Assicurarsi che le distanze tra i lati delle metà del giunto siano uguali.
7. Applicare Loctite Threadlocker Blue 242 sui filetti delle viti. Inserire le viti del giunto e serrarle a 14–16 ft-lb (19–21 N•m).
8. Usando il tipo di solvente adatto per l'applicazione, riempire la camera del solvente fino a 0,75 poll. (19 mm) dal punto più alto.
9. Vedi figura 1. Ricollegare la linea dell'aria in uscita (2) al sensore magnetico inferiore (3).
10. Ricollegare il tubo al raccordo di alimentazione ARW (20) e al raccordo di scarico ARW (18).

### Impostare la valvola di blocco del motore ad aria su ON.

Vedi figura 1.

11. Scaricare aria dal sistema facendo fare un ciclo di funzionamento alla pompa finché non si vedono più uscire bolle d'aria dalla valvola di scarico (8).
12. Chiudere la valvola di spurgo (8).

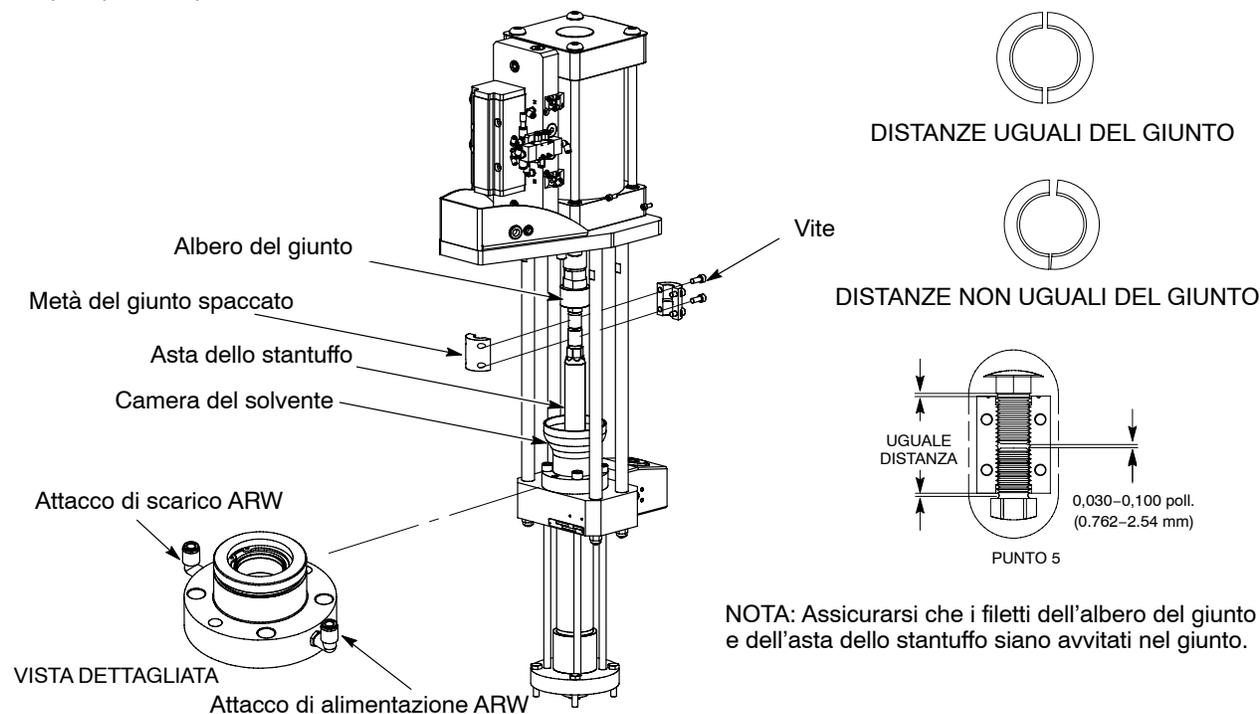


Figura 3 Montaggio delle metà del giunto spaccato

Edizione 6/18

Data del copyright originale 2018. Rhino, Nordson e il logo Nordson sono marchi registrati di Nordson Corporation.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

- Traduzione del documento originale -