



警告：次の作業は、有資格者のみが実行して下さい。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従って下さい。

注記：追加情報には、適切な「Rhino® SD3/XD3 液用セクション」説明書を参照。

## パッキン グランドの取外し

必要なツール	Nordson P/N
マグネット	1611971
アレンキーセット (メートル)	-

図 1 を参照。

注記：パッキン グランドの取外し前に、必要に応じて容器交換を実行。詳細手順には、適切なRhino 容器交換オペレータカードを参照。

エアモーター ロックアウトバルブ (4) を「オン」にセットする。

1. 分割連結器 (11) がアクセス可能になるまで、エアモーター (7) を操作する。

エアモーター ロックアウトバルブ (4) を「オフ」にセットする。

2. チューブ配管をARW供給ポート (20) およびARW 廃棄ポート (18) から切離す。
3. エレベータ コントロールバルブ (6) を「ニュートラル」位置に入れます。
4. ブリードバルブ (8) を3回転以上開かないでください。
5. ブリードバルブ (8) を通して液圧を抜き、ガンを配量する。ブリードバルブを開放で放置する。

6. 分割連結器 (11) をプランジャーロッド (13) およびフロートジョイント連結器 (10) に固定しているボルト (12) を外す。
7. 溶剤チャンバー (14) を排出する。
8. エアモーター調整器 (5) を 0 bar/psi にセットします。
9. 出力エアライン (2) を下部磁力センサー (3) から切り離す。

エアモーター ロックアウトバルブ (4) を「オン」にセットする。

10. 上部磁力センサー (1) のトリガーにマグネットを使用する。これはエアモーター (7) を回転させ、プランジャーロッド (13) を下降させます。最小エア圧を使用する。

エアモーター ロックアウトバルブ (4) を「オフ」にセットする。

11. エア供給の停止によって、エアモーターロッド (9) はで動かせません。手作業でエアモーターロッドを上昇させる。
12. 溶剤チャンバー (14) をパッキン グランド (17) から取外す。
13. 4個のパッキン グランドボルト (16) をパッキン グランド (17) から取外す。
14. 押し上げボルトとして使用するために、2個のパッキン グランドボルト (16) をパッキン グランド (17) のねじ穴 (19) に挿入する。パッキン グランドアセンブリを取外すために、パッキン グランドボルトを交互に締め付ける。

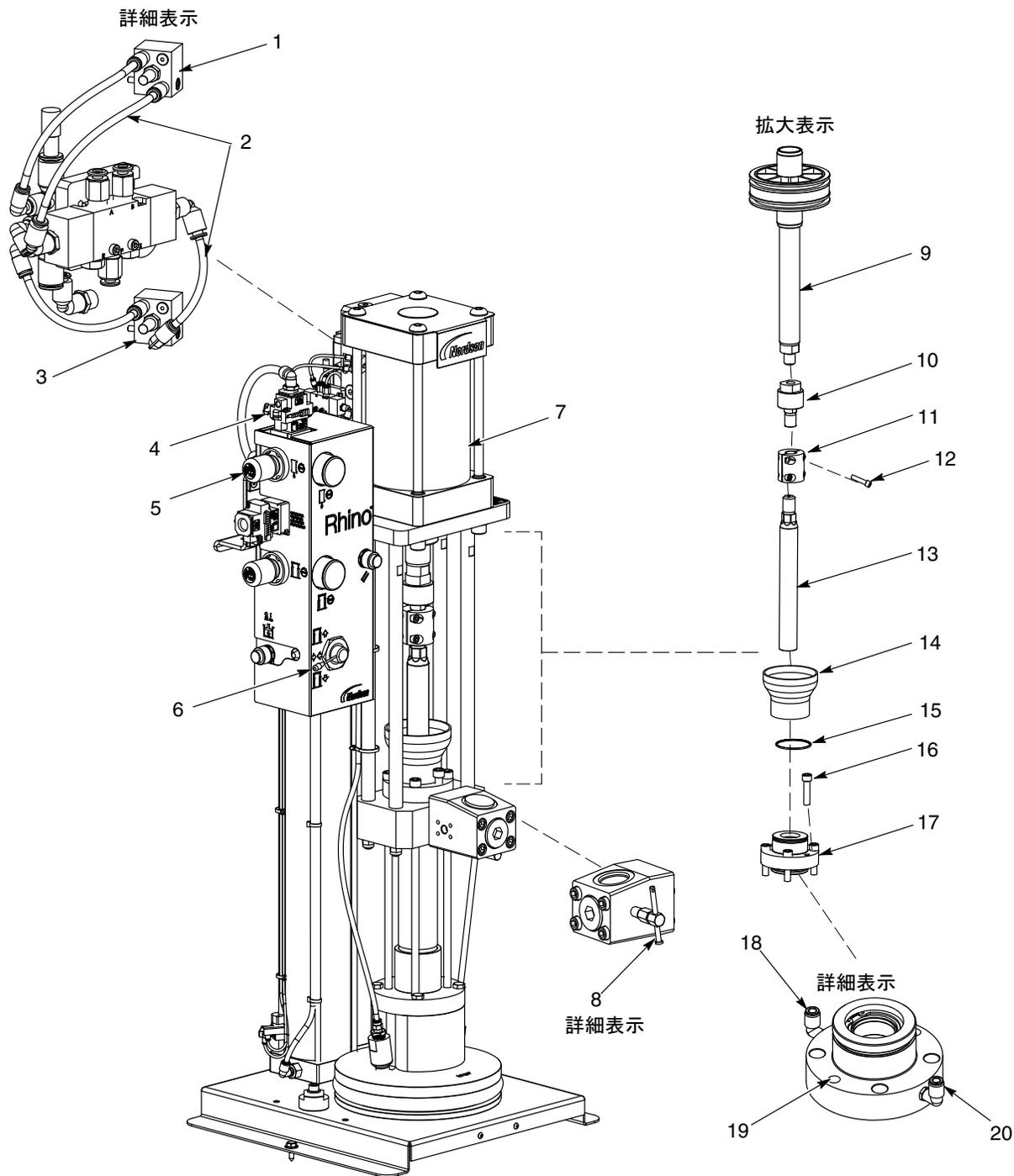


図 1 パッキン グランドの取外し

- |                     |                  |                  |
|---------------------|------------------|------------------|
| 1. 上部磁気センサー         | 8. ブリードバルブ       | 15. 溶剤チャンバー オリング |
| 2. 出力エアライン          | 9. エアモーターロッド     | 16. パッキン グランドボルト |
| 3. 下部磁気センサー         | 10. フロートジョイント連結器 | 17. パッキン グランド    |
| 4. エアモーター ロックアウトバルブ | 11. 分割連結器        | 18. ARW 廃棄ポート    |
| 5. エアモーター調整器        | 12. 分割連結器ボルト     | 19. ねじ穴          |
| 6. エレベータ コントロールバルブ  | 13. プランジャーロッド    | 20. ARW供給ポート     |
| 7. エアモーター           | 14. 溶剤チャンバー      |                  |

注記： 見易さのため、いくつかのパーツは表示なし。

## パッキン グランドの取付け

必要なツール	Nordson P/N
取付けツール	1609505
Mobil SHC 634	156289
Never-Seez <sup>®</sup>	900344
マグネット	1611971
アレンキーセット (メートル)	-

図 2 を参照。

注記：いくつかのOリング潤滑剤は特定の配量接着剤に反発します。適切なOリング潤滑剤の確定には、Nordson サービス担当者までご連絡ください。

エアモーター ロックアウトバルブを「オフ」にセットする。

1. パッキン グランドOリングおよびパッキン グランド穴が Mobil SHC 634 で潤滑されていることを確認する。
2. パッキン グランドをプランジャーロッドに取付ける。
3. 溶剤チャンバーをパッキン グランド上に取付ける。
4. 溶剤チャンバーのトップにパッキン グランド挿入ツールを設置する。

エアモーター ロックアウトバルブを「オン」にセットする。

5. 上部磁力センサーのトリガーにマグネットを使用する。これはエアモーターを回転させ、プランジャーロッドを下降させます。最小エア圧を使用する。

エアモーター ロックアウトバルブを「オフ」にセットする。

6. エア供給の停止によって、エアモーターロッドはで動かさず。手作業で、エアモーターロッドをストロークのトップへ調整する。
7. パッキン グランド挿入ツールおよび溶剤チャンバーを取外す。
8. Never-Seez 潤滑剤をボルトのねじ山に塗布する。ボルトをパッキン グランドに取付けて 75-80 ft-lb (102-108 N•m) で締め付ける。
9. 完全なパッキン グランドの交換手順には、この資料の章「分割連結器半体の取付け」を参照。

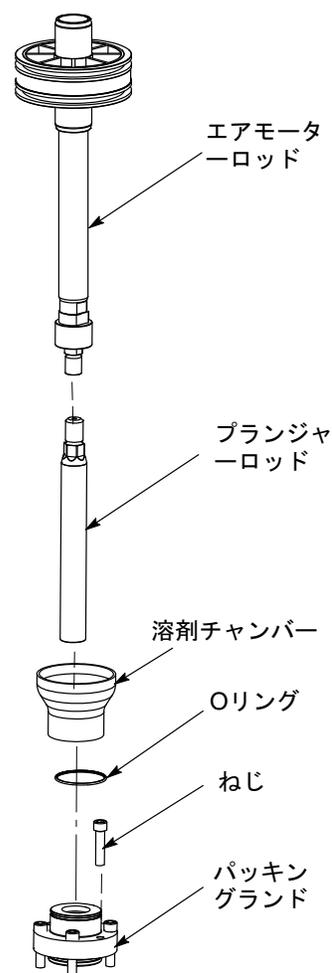


図 2 パッキン グランドの取付け

## 分割連結器半体の取付け

必要なツール	Nordson P/N
Mobil SHC™ 634	156289
Loctite® Threadlocker Blue 242®	900464
アレンキーセット (メートル)	-

図 3 を参照。

エアモーターロックアウトバルブを「オフ」にセットする。

1. エアモーター調整器を 0 bar/psilに調整する。
2. エア供給の停止によって、エアモーターロッドはで動かさず。手作業でエアモーターロッドを、プランジャーロッドのトップに触れるまで下げる。

注記：分割連結器半体は適合するセット品です。各半体には同じシリアル番号が刻印されています。

3. 各分割連結器半体の溝付き末端が上向きであることを確認する。両方の分割連結器半体をフロートジョイント連結器軸およびプランジャーロッド上に位置決めする。

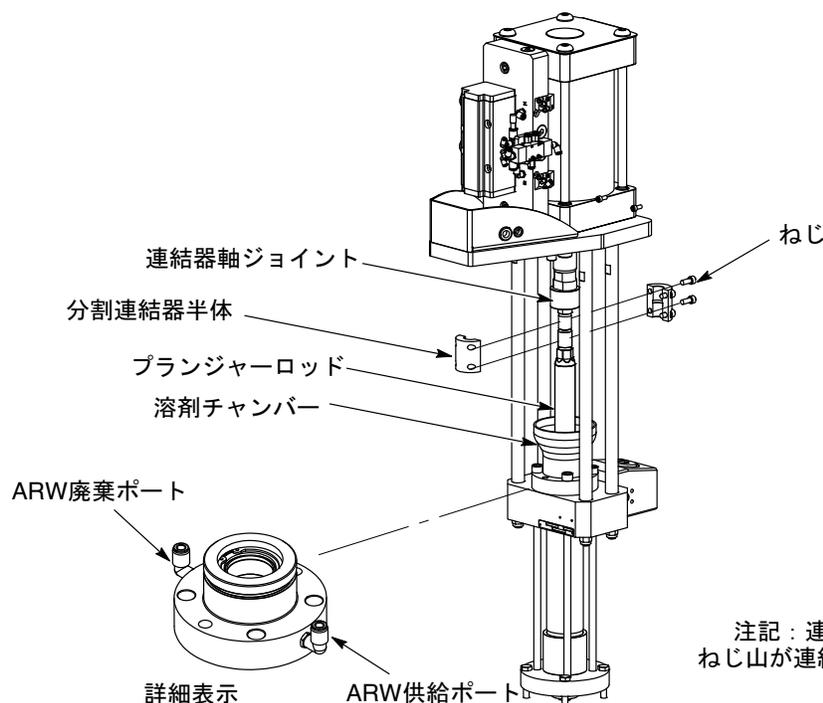


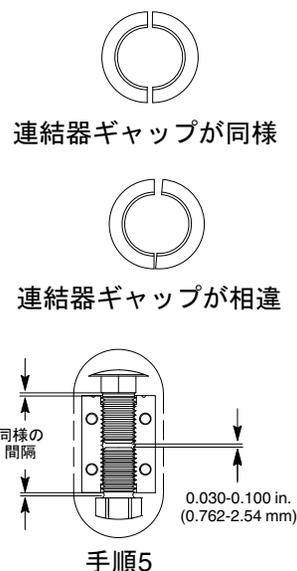
図 3 分割連結器半体の取付け

4. ポンプ本体上のブリードバルブがオープンで、プラグされていないことを確認する。
5. 1つの分割連結器半体を取付ける。0.030~0.100-インチ (0.76~2.54-mm) ギャップをフロートジョイント連結器およびプランジャーロッド間で得るために、フロートジョイント連結器軸位置を調整する。
6. 残りの分割連結器半体を取付ける。連結器半体の側面間のギャップは同じであること。
7. Loctite Threadlocker Blue 242 をボルトのネジ山に塗布する。連結器ボルトを取付けて、14-16 ft-lb (19-21 N•m) で締め付ける。
8. 用途に適した溶剤タイプを溶剤チャンバーのトップから 0.75 インチ (19 mm) 充填する。
9. 図 1 を参照。出力エアライン (2) を下部磁力センサー (3) に再接続する。
10. チューブ配管をARW供給ポート (20) およびARW 廃棄ポート (18) に再接続する。

エアモーター ロックアウトバルブを「オン」にセットする。

図 1 を参照。

11. ブリードバルブ (8) からもう追加のエア泡が出なくなるまで、ポンプの回転を通してシステムからエアを除去する。
12. ブリードバルブ (8) を閉じます。



注記：連結器軸およびプランジャーロッドのねじ山が連結器内であることを確認してください。

2018年6月発行

当初の著作権の日付、2018年。Rhino, NordsonおよびNordsonのロゴは、Nordson Corporationの登録商標です。その他のすべての商標はそれぞれの所有者に属します。

- オリジナル翻訳 -

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>