



ACHTUNG: Alle nachstehend aufgeführten Tätigkeiten nur von qualifiziertem Personal ausführen lassen. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

HINWEIS: Weitere Informationen siehe Betriebsanleitung des jeweiligen *Rhino® SD3/XD3 Hydraulikteils*.

Stopfbuchspackung entfernen

Benötigtes Werkzeug	Nordson P/N
Magnet	1611971
Metric hex key set	—

Siehe Abbildung 1.

HINWEIS: Bei Bedarf vor dem Entfernen der Stopfbuchspackung den Behälter wechseln. Detaillierte Anweisungen siehe die entsprechende Rhino Bedienerkarte für den Wechsel von Behältern.

Das Druckluftmotor-Absperrventil (4) in die Position EIN stellen.

1. Den Druckluftmotor (7) laufen lassen, bis die geteilte Kupplung (11) zugänglich ist.

Das Druckluftmotor-Absperrventil (4) in die Position AUS stellen.

2. Die Schläuche vom ARW-Versorgungsanschluss (20) und vom ARW-Entsorgungsanschluss (18) trennen.
3. Das Hubwerksteuerventil (6) in die Position *Neutral* bringen.
4. Das Entlüftungsventil (8) maximal drei Umdrehungen öffnen.
5. Hydraulikdruck über Entlüftungsventil (8) und Dispensierpistole(n) ablassen. Das Entlüftungsventil geöffnet lassen.

6. Die Schrauben (12) entfernen, mit denen die geteilte Kupplung (11) an Tauchkolbenstange (13) und schwimmender Kupplung (10) befestigt ist.
7. Die Lösungsmittelkammer (14) entleeren.
8. Den Druckluftmotorregler (5) auf 0 bar/psi einstellen.
9. Die Ausgangsluftleitung (2) vom unteren Magnetsensor (3) trennen.

Das Druckluftmotor-Absperrventil (4) in die Position EIN stellen.

10. Den oberen Magnetsensor (1) mithilfe eines Magneten auslösen. Dadurch wird der Druckluftmotor (7) ein- und ausgeschaltet und die Tauchkolbenstange (13) nach unten gefahren. Minimalen Luftdruck verwenden.

Das Druckluftmotor-Absperrventil (4) in die Position AUS stellen.

11. Bei ausgeschalteter Druckluftversorgung kann die Druckluftmotorstange (9) von Hand bewegt werden. Die Druckluftmotorstange manuell nach oben bewegen.
12. Die Lösungsmittelkammer (14) aus der Stopfbuchspackung (17) entfernen.
13. Die vier Schrauben (16) der Stopfbuchspackung aus der Stopfbuchspackung (17) entfernen.
14. Zwei der Schrauben (16) für die Stopfbuchspackung in die Gewindebohrungen (19) der Stopfbuchspackung (17) eindrehen, um sie als Abdrückschrauben zu nutzen. Die Schrauben der Stopfbuchspackung abwechselnd anziehen, um die Baugruppe Stopfbuchspackung zu entfernen.

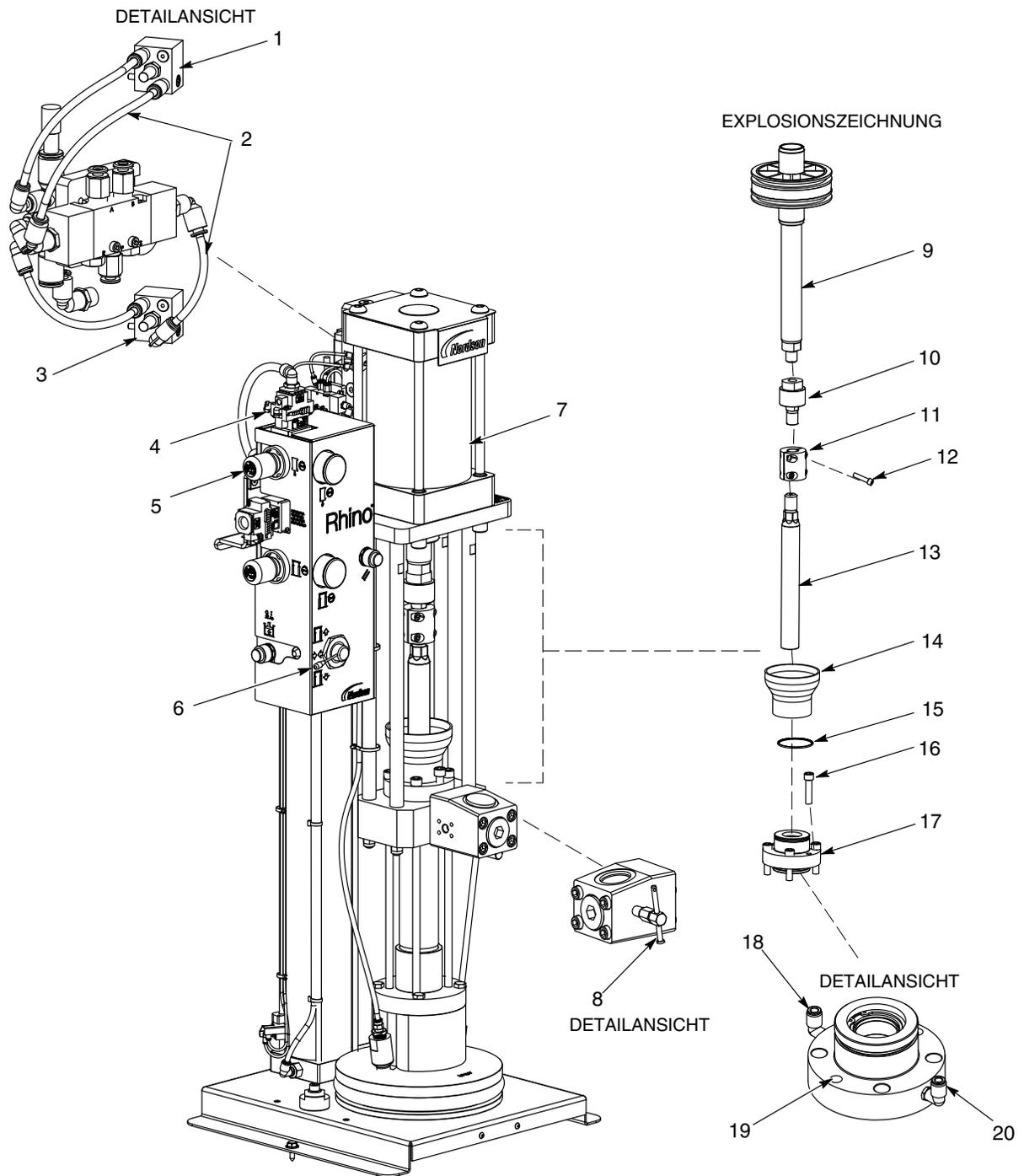


Abbildung 1 Entfernen der Stopfbuchspackung

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Oberer Magnetsensor | 8. Entlüftungsventil | 15. O-Ring für Lösungsmittelkammer |
| 2. Ausgangsluftleitung | 9. Druckluftmotorstange | 16. Schraube für Stopfbuchspackung |
| 3. Unterer Magnetsensor | 10. Schwimmende Kupplung | 17. Stopfbuchspackung |
| 4. Druckluftmotor-Absperrventil | 11. Geteilte Kupplung | 18. ARW-Entsorgungsanschluss |
| 5. Druckluftmotorregler | 12. Schraube für geteilte Kupplung | 19. Gewindebohrung |
| 6. Hubwerksteuerventil | 13. Tauchkolbenstange | 20. ARW-Versorgungsanschluss |
| 7. Druckluftmotor | 14. Lösungsmittelkammer | |

Hinweis: Aus Gründen der besseren Übersichtlichkeit sind einige Teile nicht abgebildet.

Stopfbuchspackung montieren

Benötigtes Werkzeug	Nordson P/N
Installation tool	1609505
Mobil SHC 634	156289
Never-Seez®	900344
Magnet	1611971
Metric hex key set	—

Siehe Abbildung 2.

HINWEIS: Bestimmte O-Ring-Schmiermittel können mit bestimmten Auftragsmaterialien reagieren. Bitte wenden Sie sich an einen Ansprechpartner bei Nordson, um das richtige O-Ring-Schmiermittel in Erfahrung zu bringen.

Das Druckluftmotor-Absperrventil in die Stellung AUS bringen.

1. Darauf achten, den O-Ring und die Bohrung der Stopfbuchspackung mit Mobil SHC 634 zu schmieren.
2. Die Stopfbuchspackung in die Tauchkolbenstange montieren.
3. Die Lösungsmittelkammer oben an der Stopfbuchspackung anbringen.
4. Das Einsetzwerkzeug für Stopfbuchspackungen auf die Lösungsmittelkammer setzen.

Das Druckluftmotor-Absperrventil in die Stellung EIN bringen.

5. Den oberen Magnetsensor mithilfe eines Magneten auslösen. Dadurch wird der Druckluftmotor ein- und ausgeschaltet und die Tauchkolbenstange nach unten gefahren. Minimalen Luftdruck verwenden.

Das Druckluftmotor-Absperrventil in die Stellung AUS bringen.

6. Bei ausgeschalteter Druckluftversorgung kann die Druckluftmotorstange von Hand bewegt werden. Die Druckluftmotorstange manuell bis zum oberen Totpunkt bewegen.
7. Das Einsetzwerkzeug für Stopfbuchspackungen und die Lösungsmittelkammer entfernen.
8. Never-Seez Montagepaste auf die Gewinde der Schrauben auftragen. Die Schrauben in die Stopfbuchspackung schrauben und mit 102–108 N•m (75–80 ft-lb) festziehen.
9. Siehe Abschnitt *Kupplungshälften montieren* in diesem Dokument, um das Ersetzen der Stopfbuchspackung abzuschließen.

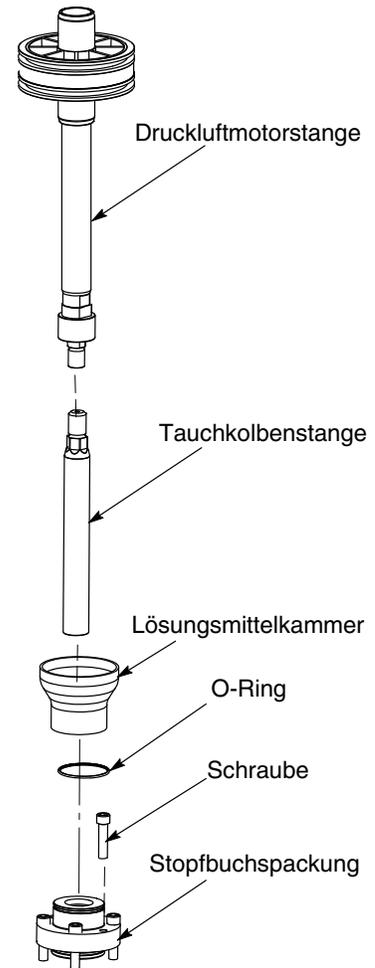


Abbildung 2 Montieren der Stopfbuchspackung

Kupplungshälften montieren

Benötigtes Werkzeug	Nordson P/N
Mobil SHC™ 634	156289
Loctite® Threadlocker Blue 242®	900464
Metric hex key set	—

Siehe Abbildung 3.

Das Druckluftmotor-Absperrventil in die Stellung AUS bringen.

- Den Druckluftmotorregler auf 0 bar/psi einstellen.
- Bei ausgeschalteter Druckluftversorgung kann die Druckluftmotorstange von Hand bewegt werden. Die Druckluftmotorstange manuell nach unten bewegen, bis sie das obere Ende der Tauchkolbenstange berührt.

HINWEIS: Die geteilten Kupplungshälften sind ein gepaarter Satz. Beide Hälften tragen die gleiche Seriennummer.

- Sicherstellen, dass die mit einer Nut versehene Seite jeder Kupplungshälfte nach oben zeigt. Beide Hälften der geteilten Kupplung an der Stange der schwimmenden Kupplung und der Tauchkolbenstange anbringen.
- Sicherstellen, dass das Entlüftungsventil am Pumpengehäuse geöffnet und nicht verstopft ist.

- Eine geteilte Kupplungshälfte montieren. Die Position der Stange der schwimmenden Kupplung so anpassen, dass ein Spalt von 0,76–2,54 mm (0,030–0,100 Zoll) zwischen der schwimmenden Kupplung und der Tauchkolbenstange entsteht.
- Die verbleibende Kupplungshälfte montieren. Sicherstellen, dass die Spalte zwischen den Seiten der Kupplungshälften gleich sind.
- Gewindesicherungsmittel Loctite Blue 242 auf die Gewinde der Schrauben auftragen. Die Kupplungsschrauben einschrauben und mit 19–21 N•m (14–16 ft-lb) festziehen.
- Die Lösungsmittelkammer mit dem für die jeweilige Anwendung geeigneten Lösungsmittel bis 19 mm (0,75 Zoll) von der Oberkante befüllen.
- Siehe Abbildung 1. Die Ausgangsluftleitung (2) wieder an den unteren Magnetsensor (3) anschließen.
- Die Schläuche wieder an den ARW-Versorgungsanschluss (20) und den ARW-Entsorgungsanschluss (18) anschließen.

Das Druckluftmotor-Absperrventil in die Stellung EIN bringen.

Siehe Abbildung 1.

- Das System durch Ein- und Ausschalten der Pumpe entlüften, bis keine Luftblasen mehr aus dem Entlüftungsventil (8) austreten.
- Entlüftungsventil (8) schließen.

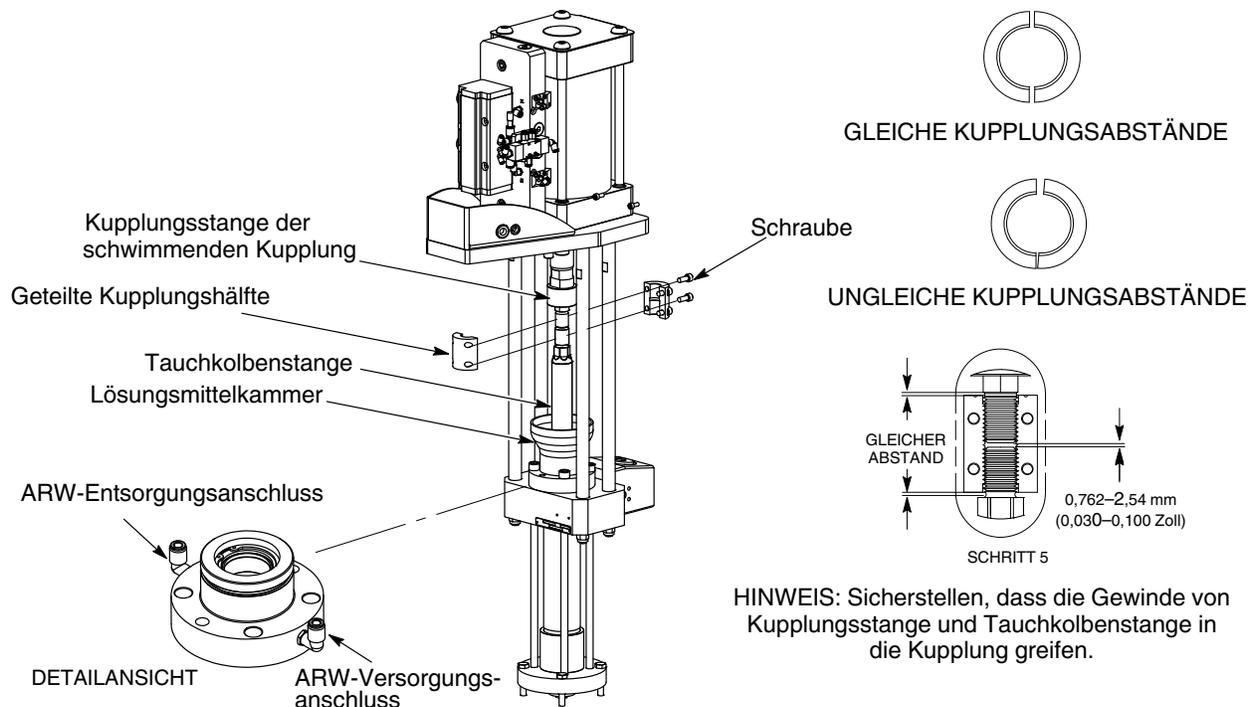


Abbildung 3 Montieren geteilter Kupplungshälften

Ausgabe 6-18

Datum der Original-Urheberrechte: 2018. Rhino, Nordson und das Nordson Logo sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.

– Übersetzung des Originals –