

Sostituzione della valvola di controllo superiore Rhino[®] AB



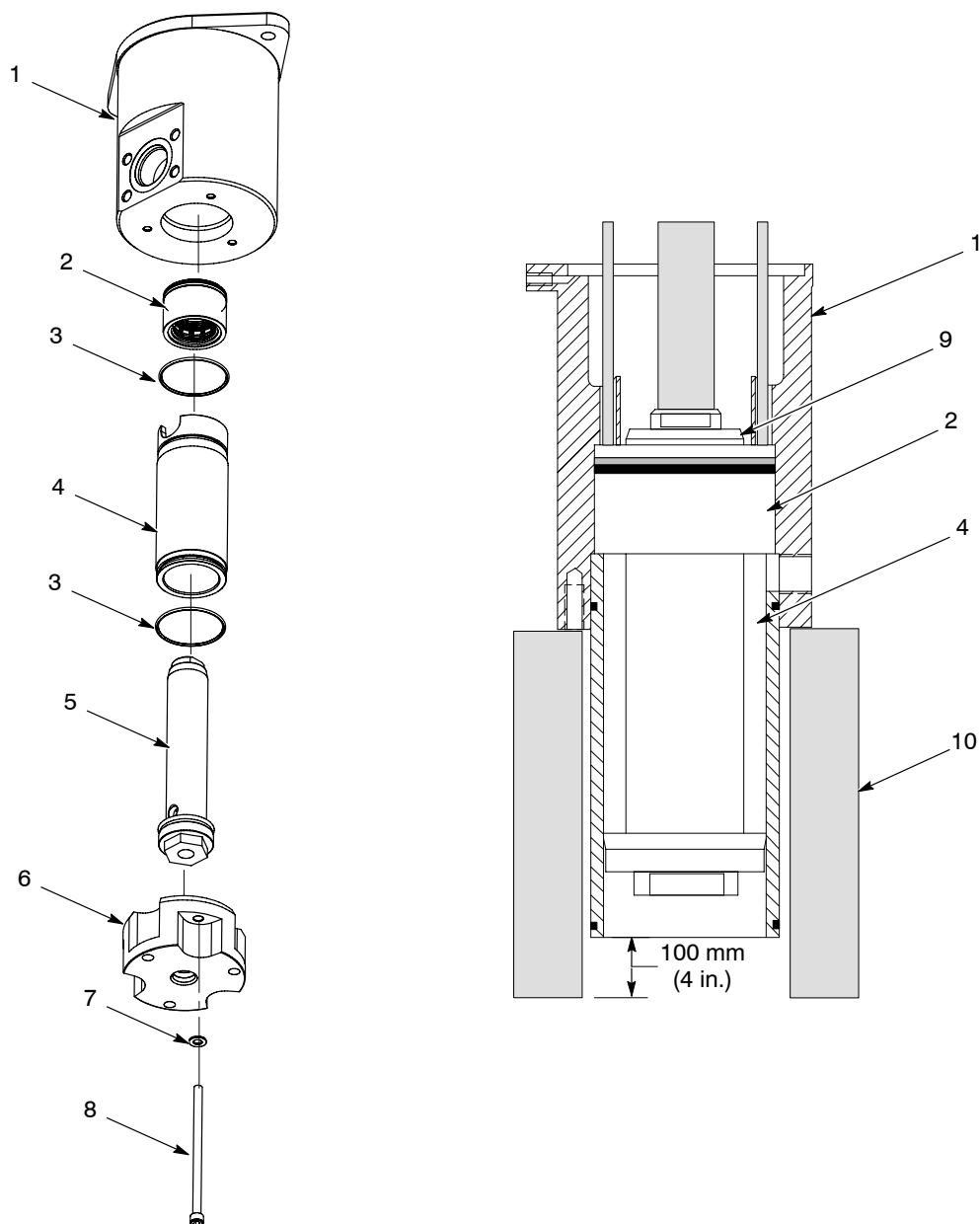
PERICOLO: Le operazioni seguenti devono essere effettuate solo da personale qualificato. Seguire le istruzioni di sicurezza contenute in questo manuale e in tutti gli altri manuali utilizzati.

Sostituire la valvola di controllo superiore

Smontare la sezione idraulica

Vedi figura 1 e figura 2.

1. Svitare le viti (8) dalla camera del solvente (1).
2. Togliere la rondella (7) dalla vite (8).
3. Smontare l'alloggiamento del sifone (6) dall'alloggiamento della pressione (4). Se necessario usare un mazzuolo morbido che non danneggi i pezzi.
4. Mettere la sezione idraulica su blocchi di legno (10), come illustrato.
5. Far andare il gruppo stantuffo (9) fuori da premistoppa superiore (2) usando l'attrezzo di rimozione dello stantuffo/di inserimento della guarnizione.
6. Togliere gli o-ring (3) dall'alloggiamento della pressione (4).
7. Mettere le parti piatte sopra lo stantuffo (5) in una morsa e svitare la sede della sfera di pressione (17) dal fondo dello stantuffo.
8. Togliere la rondella di supporto inferiore (14), la coppa del pistone (13), la rondella eccitante (12) e la rondella di supporto superiore (11).
9. Rimuovere la sfera (15) dallo stantuffo (5) e l'o-ring (16) dalla sede della sfera di pressione (17).



10014972

Figura 1 Smontaggio della sezione idraulica

- | | | |
|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| 1. Camera del solvente | 5. Stantuffo | 8. Vite |
| 2. Premistoppa superiore | 6. Alloggiamento sifone | 9. Gruppo stantuffo |
| 3. O-ring | 7. Rondella | 10. Blocco di legno |
| 4. Alloggiamento pressione | | |

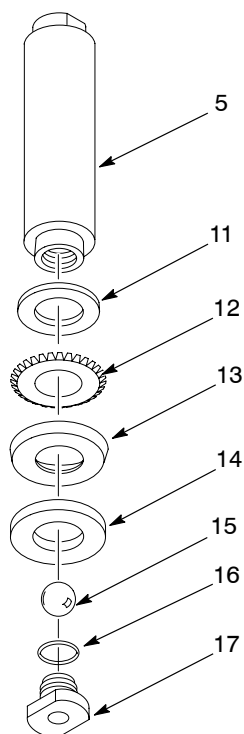


Figura 2 Riparazione del gruppo stantuffo

- | | | |
|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| 5. Stantuffo | 13. Coppa del pistone | 16. O-ring |
| 11. Rondella di supporto superiore | 14. Rondella di supporto inferiore | 17. Alloggiamento sfera di pressione |
| 12. Rondella eccitante | 15. Sfera | |

Assemblare la sezione idraulica

NOTA: Prima del montaggio lubrificare tutti gli o-ring e le coppe ad U della guarnizione inferiore con Mobil SHC™ 634. Stringere saldamente tutti i pezzi filettati.

Vedi figura 2 e figura 3.

1. Mettere le parti piatte sopra lo stantuffo (5) in una morsa. Mettere la sfera (15) nello stantuffo.
2. Assemblare le guarnizioni del premistoppa inferiori sullo stantuffo nell'ordine seguente:
 - a. Rondella di supporto superiore (11) (più piccola della rondella di supporto inferiore)
 - b. Rondella eccitante (12) con bordo svasato orientato verso lo stantuffo.
 - c. Coppa del pistone (13) con coppa orientata verso lo stantuffo
 - d. Rondella di supporto inferiore (14)
3. Montare un nuovo o-ring (16) sulla sede della sfera di pressione (17).
4. Avvitare la nuova sede della sfera di pressione (17) nello stantuffo (5) e serrare a 12–15 ft lb (16.2–20.3 N•m).
5. Mettere il gruppo camera del solvente / premistoppa capovolto su una superficie di lavoro piana. Lubrificare l'asta dello stantuffo (5) con Mobil SHC 634, poi inserirla nel premistoppa superiore (2) premendo finché lo stantuffo tocca la superficie di lavoro.
6. Montare i nuovi o-ring (16) sull'alloggiamento di pressione (4).
7. Installare con cautela l'alloggiamento della pressione (4); l'estremità con fessura per prima, sopra lo stantuffo (5) e la coppa del pistone. Premere e inserire l'alloggiamento della pressione sul gruppo guarnizioni e nella camera del solvente (1), allineando la fessura dell'alloggiamento della pressione al foro di uscita del fluido nella camera del solvente.
8. Capovolgere il gruppo pompa e installare l'alloggiamento del sifone (6) sopra l'alloggiamento della pressione (4).
9. Inserire le viti (8) e serrarle alternativamente per mantenere l'allineamento ed evitare inceppamenti. Serrare a 24 ft-lb (32.5 N•m).

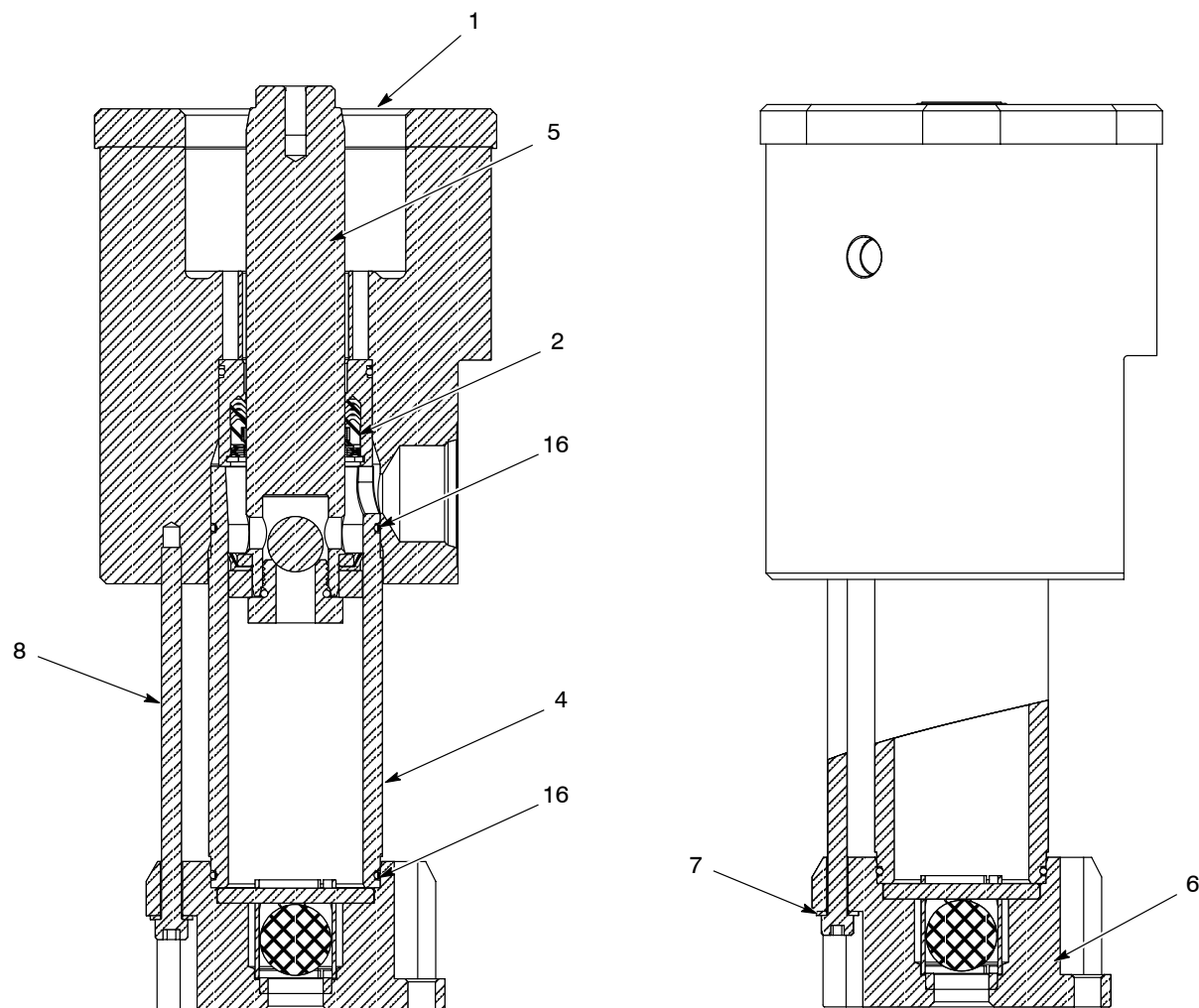


Figura 3 Gruppo sezione idraulica

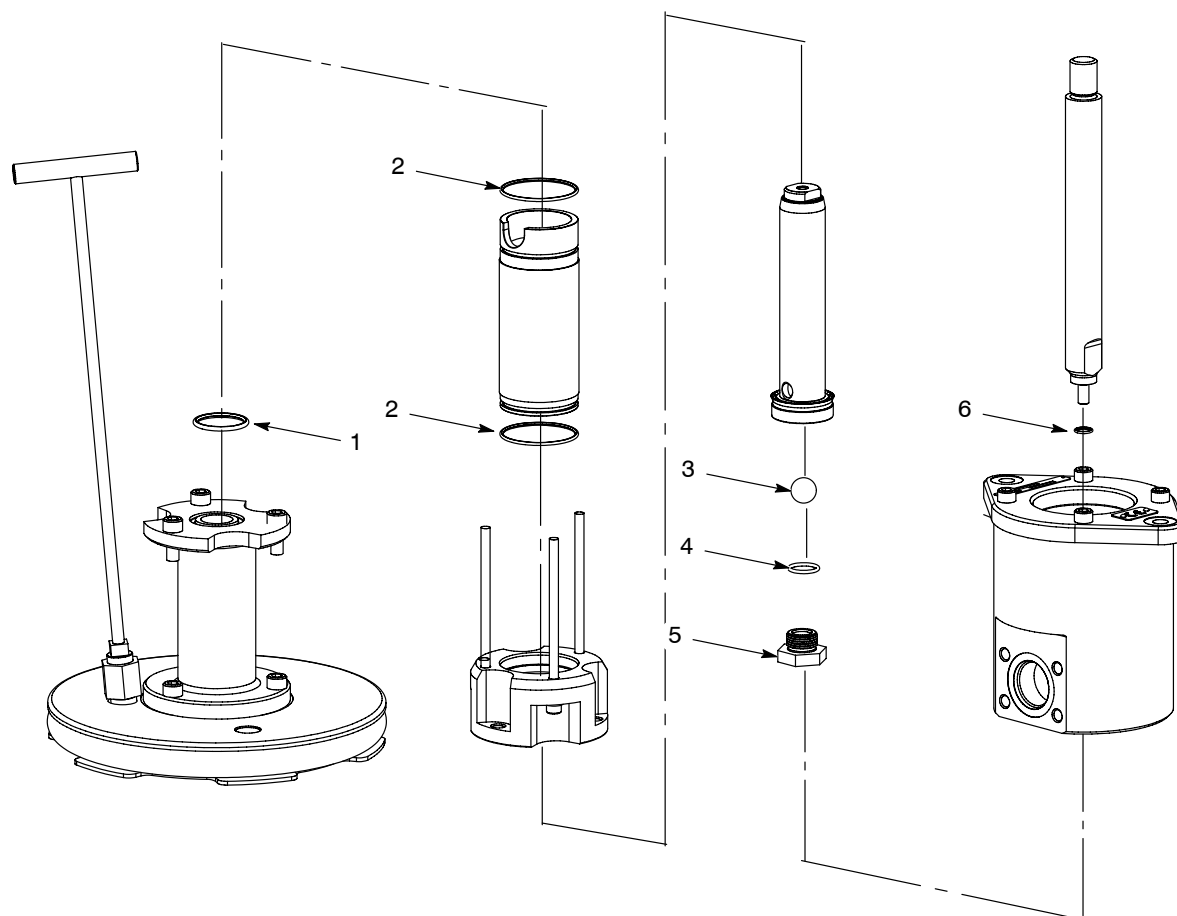
- | | | |
|----------------------------|-------------------------|------------|
| 1. Camera del solvente | 5. Stantuffo | 8. Vite |
| 2. Premistoppa superiore | 6. Alloggiamento sifone | 16. O-ring |
| 4. Alloggiamento pressione | 7. Rondella | |

Pezzi

Per ordinare i pezzi rivolgersi al Centro Assistenza Clienti Nordson Finishing o al rappresentante locale Nordson.

Sostituzione della valvola di controllo superiore Rhino AB

Vedi figura 4 e consultare la lista dei pezzi seguente.



10014905

10014555

Figura 4 Kit di sostituzione della valvola di controllo superiore AB

N°	P/N	Descrizione	Quantità	Nota
—	1613073	KIT, upper check, Rhino, AB	1	
1	1612695	• O-RING, Viton®, 1.484 ID x 0.139 W, brown	1	
2	941440	• O-RING, hot paint, 2.500 x 2.688 x 0.094	2	
3	900014	• BALL, 440 stainless steel, 0.875, 100	1	
4	945022	• O-RING, hot paint, ¾ tube	1	
5	246206	• SEAT, ball, pressure	1	
6	940141	• O-RING, Viton, 0.489 ID x 0.070 W, brown	1	

Edizione 6/18

Data del copyright originale 2018. Rhino, Nordson e il logo Nordson sono marchi registrati di Nordson Corporation.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

- Traduzione del documento originale -