

Výměna horního pojistného ventilu Rhino[®] AB



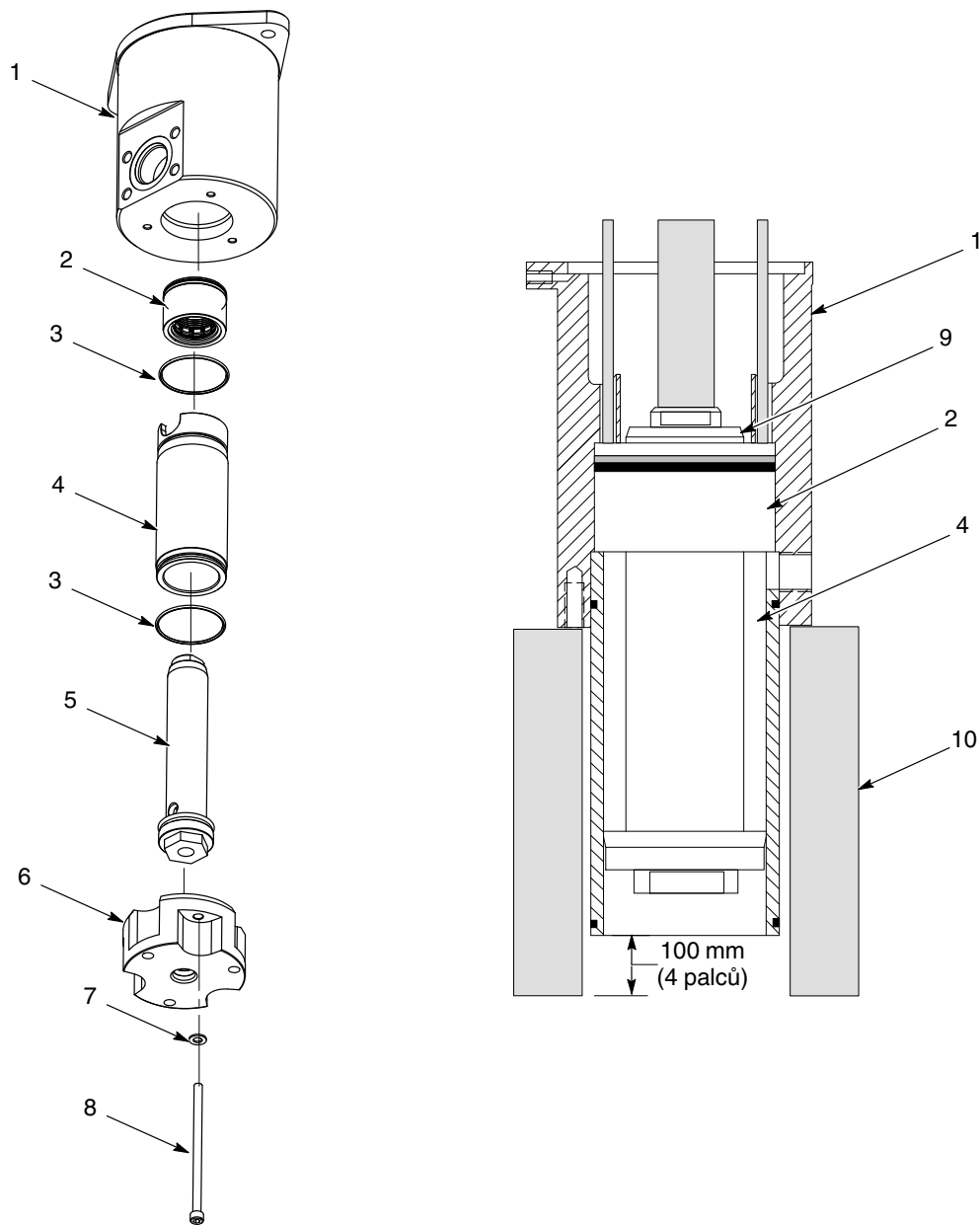
VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Výměna horního pojistného ventilu

Rozmontování hydraulické části

Viz obrázek 1 a obrázek 2.

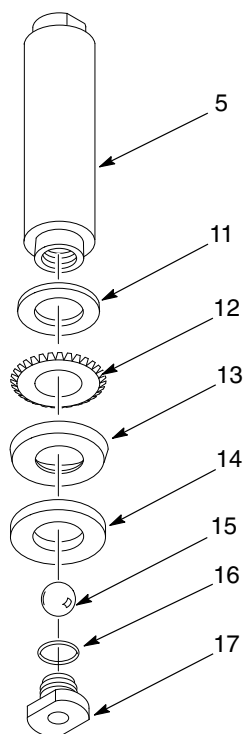
1. Vyšroubujte šrouby (8) z komory rozpouštědla (1).
2. Demontujte podložku (7) ze šroubu (8).
3. Odmontujte plášť sání (6) z tlakového pláště (4). Podle potřeby použijte měkkou, nepoškozující palici.
4. Na dřevěné špalíky (10) položte hydraulickou část podle obrázku.
5. Nástrojem na demontáž plunžru / na zasunutí těsnicí ucpávky vyrazte sestavu plunžru (9) z horní těsnicí ucpávky (2).
6. Demontujte O-kroužky (3) z tlakového pláště (4).
7. Plošky na horní části plunžru (5) vložte do svěráku a odšroubujte sedlo kuličky výtlačku (17) ze spodní části plunžru.
8. Demontujte spodní vymežovací podložku (14), manžetu pístu (13), posilovací podložku (12) a horní vymežovací podložku (11).
9. Vyjměte kuličku (15) z plunžru (5) a O-kroužek (16) ze sedla kuličky výtlačku (17).



10014972

Obrázek 1 Rozmontování hydraulické části

- | | | |
|--------------------------|---------------|--------------------|
| 1. Komora rozpouštědla | 5. Plunžr | 8. Šroub |
| 2. Horní těsnicí ucpávka | 6. Plášť sání | 9. Sestava plunžru |
| 3. O-kroužky | 7. Podložka | 10. Dřevěný špalík |
| 4. Tlakový plášť | | |



Obrázek 2 Oprava sestavy plunžru

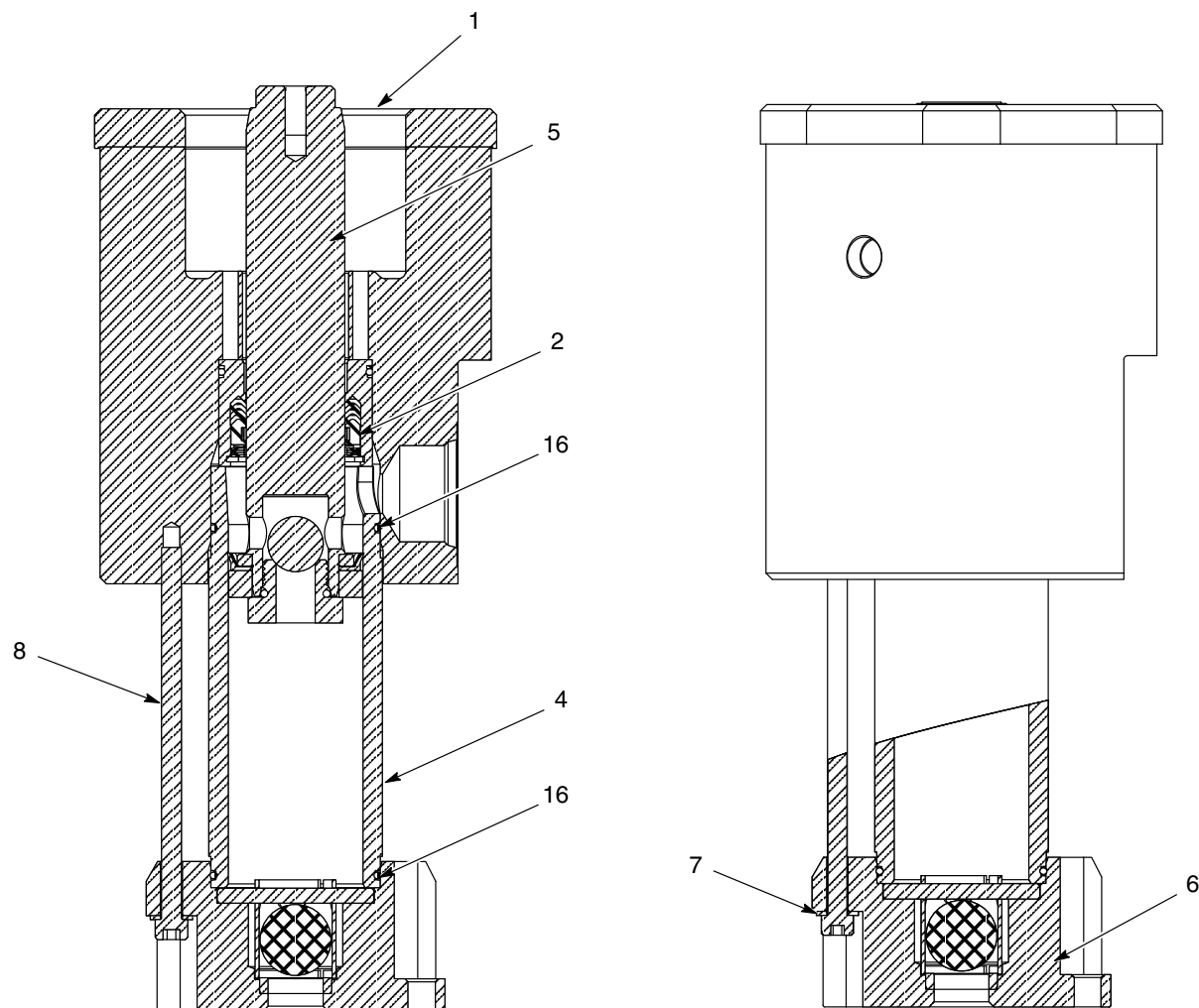
- | | | |
|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| 5. Plunžr | 13. Manžeta pístu | 16. O-kroužek |
| 11. Horní vymezovací podložka | 14. Spodní vymezovací podložka | 17. Sedlo kuličky výtlaču |
| 12. Posilovací podložka | 15. Kulička | |

Smontování hydraulické části

POZNÁMKA: Všechny O-kroužky a U-manžety spodního těsnění před namontováním namažte mazivem Mobil SHC™ 634. Všechny závitové díly důkladně utáhněte.

Viz obrázek 2 a obrázek 3.

1. Plošky na horní části plunžru (5) vložte do svěráku. Vložte kuličku (15) do plunžru.
2. Smontujte spodní těsnění na plunžru v tomto pořadí:
 - a. Horní vymezovací podložka (11) (menší než spodní vymezovací podložka)
 - b. Posilovací podložka (12) s rozšířeným koncem otočeným k plunžru
 - c. Manžeta pístu (13) s manžetou otočenou k plunžru
 - d. Spodní vymezovací podložka (14)
3. Nasad'te nový O-kroužek (16) na sedlo kuličky výtlaku (17).
4. Nové sedlo kuličky výtlaku (17) našroubujte do plunžru (5) a utáhněte na moment 16,2–20,3 N•m.
5. Sestavu komory rozpouštědla / těsnicí ucpávky položte obráceně na rovnou pracovní plochu. Hřídel plunžru (5) namažte mazivem Mobil SHC 634, pak jej silou prostrčte horní těsnicí ucpávkou (2), až se plunžr dotkne pracovní plochy.
6. Nasad'te nové O-kroužky (16) na tlakový plášť (4).
7. Opatrně nasad'te tlakový plášť (4) koncem se štěrbinou napřed na plunžr (5) a manžetu pístu. Stiskněte a nasuňte tlakový plášť na sestavu těsnění a do komory rozpouštědla (1) a zarovnejte přitom otvor v tlakovém plášti s výstupním otvorem kapaliny v komoře rozpouštědla.
8. Sestavu čerpadla obraťte a namontujte plášť sání (6) na tlakový plášť (4).
9. Namontujte šrouby (8) a jejich střídavým utahováním zachovejte vyrovnaní a zabraňte váznutí. Utáhněte na moment 32,5 N•m.



Obrázek 3 Sestavení hydraulické části

- | | |
|--------------------------|---------------|
| 1. Komora rozpouštědla | 5. Plunžr |
| 2. Horní těsnicí ucpávka | 6. Plášť sání |
| 4. Tlakový plášť | 7. Podložka |

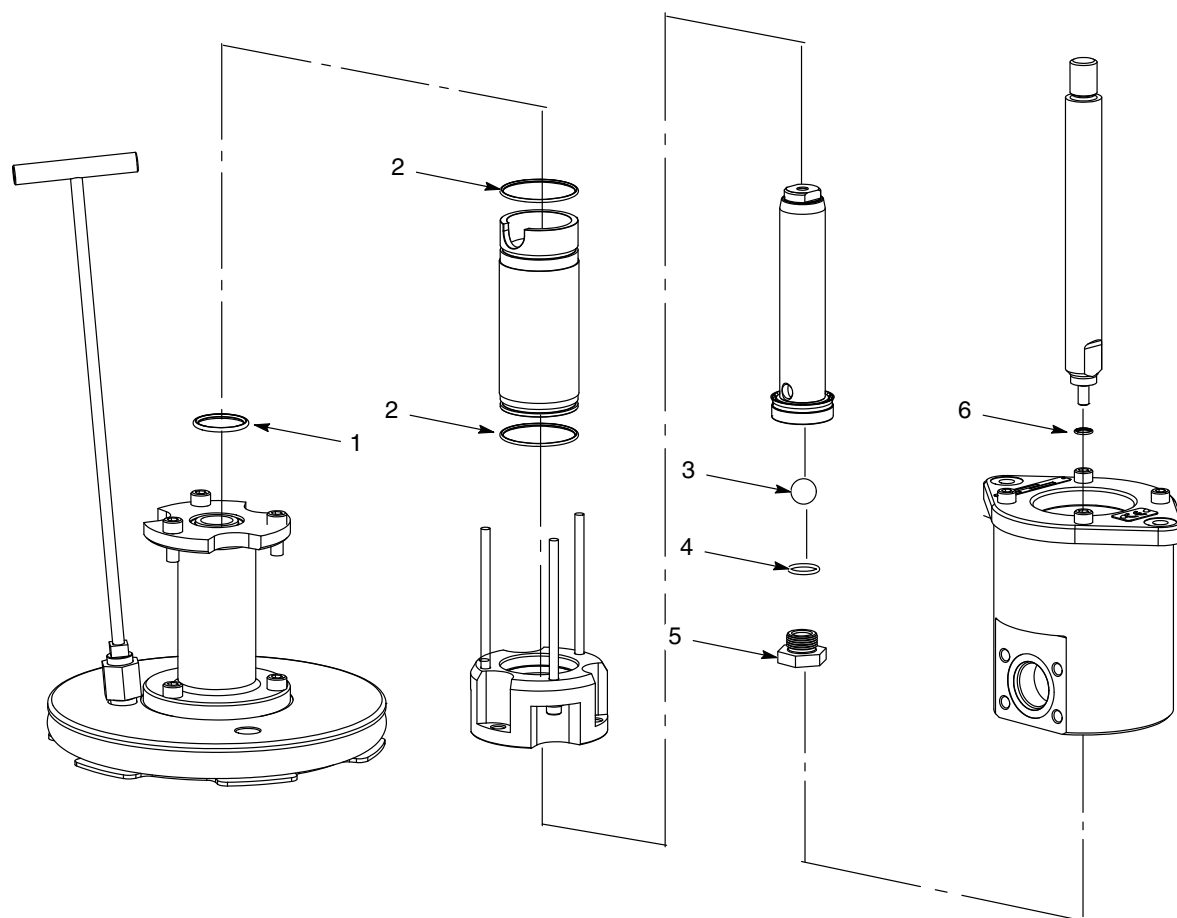
- | |
|---------------|
| 8. Šroub |
| 16. O-kroužek |

Náhradní díly

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Výměna horního pojistného ventilu Rhino AB

Viz obr. 4 a následující seznam dílů.



10014905

10014555

Obrázek 4 Sada pro výměnu horního pojistného ventilu AB

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1613073	KIT, upper check, Rhino, AB	1	
1	1612695	• O-RING, Viton®, 1.484 ID x 0.139 W, brown	1	
2	941440	• O-RING, hot paint, 2.500 x 2.688 x 0.094	2	
3	900014	• BALL, 440 stainless steel, 0.875, 100	1	
4	945022	• O-RING, hot paint, 3/4 tube	1	
5	246206	• SEAT, ball, pressure	1	
6	940141	• O-RING, Viton, 0.489 ID x 0.070 W, brown	1	

Vydání 6/18

Původní copyright 2018. Rhino, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

- Překlad původního dokumentu -