

Rhino[®] AB 上部チェックバルブの交換



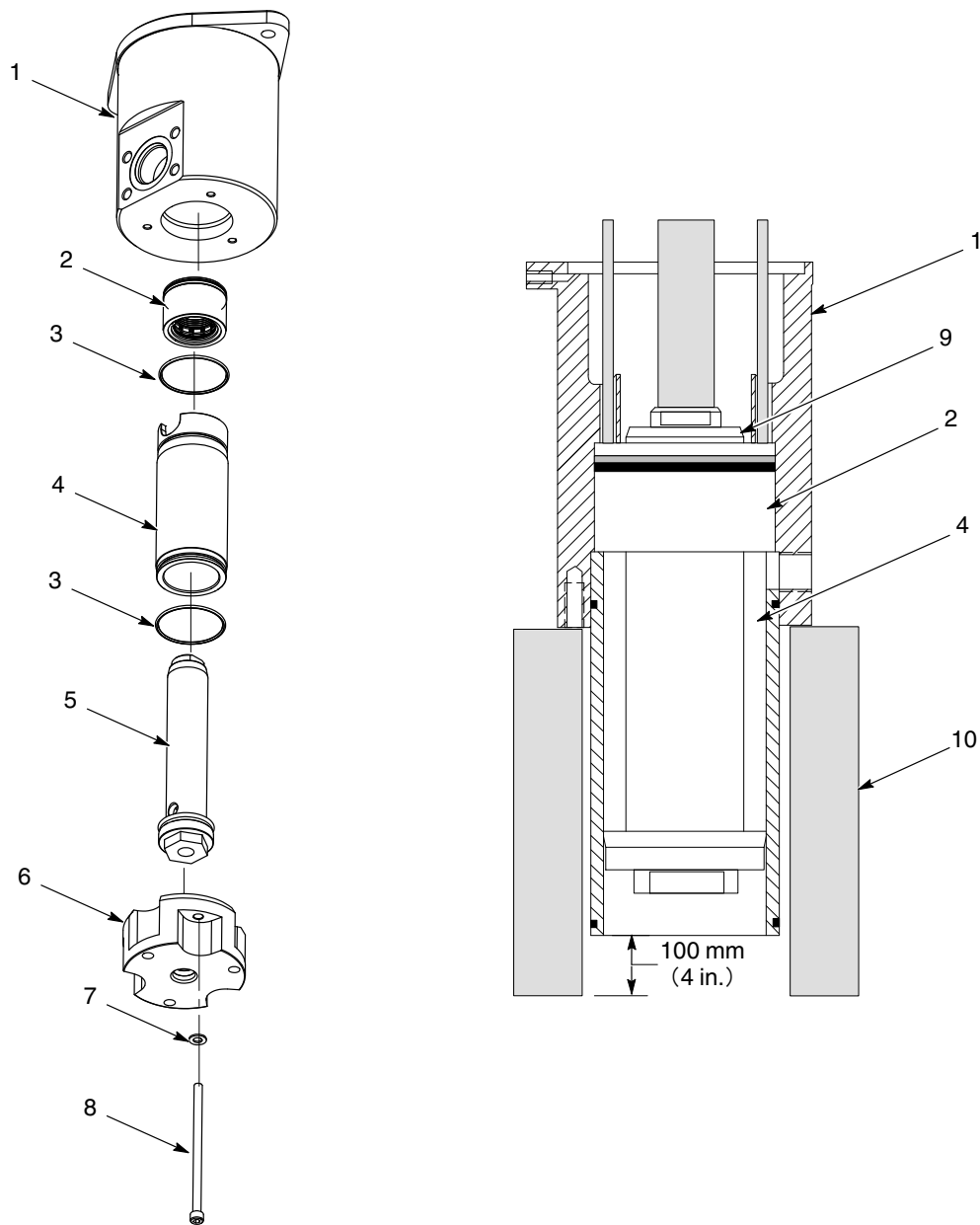
警告：次の作業は、有資格者のみが実行して下さい。本書およびその他すべての関連文書に記載されている安全指示に従って下さい。

上部チェックバルブの交換

液用セクションの分解

図 1 と図2を参照。

1. ボルト (8) を溶剤チャンバー (1) から取外す。
2. ワッシャー (7) をボルト (8) から取外す。
3. サイフォンハウジング (6) を圧ハウジング (4) から切り離す。必要に応じてソフトで清潔な木製ハンマーを用いる。
4. 液用セクションを図示のように木製ブロック (10) 上に置く。
5. プランジャーアッセンブリ (9) をプランジャー取外し/パッキン挿入ツールで上部パッキン グランド (2) から取出す。
6. Oリング (3) を圧ハウジング (4) から取外す。
7. プランジャー (5) トップ面を万力に挟み、圧ボールシート (17) をプランジャーボトムから取外します。
8. 下部バックアップ ワッシャー (14) 、ピストンキャップ (13) 、鋸歯ワッシャー (12) と上部バックアップ ワッシャー (11) を取外す。
9. ボール (15) をプランジャー (5) から、そしてOリング (16) を圧ボールシート (17) から取外す。



10014972

図 1 液用セクションの分解

- | | | |
|----------------|---------------|-----------------|
| 1. 溶剤チャンバー | 5. プランジャー | 8. ねじ |
| 2. 上部パッキン グランド | 6. サイフォンハウジング | 9. プランジャーアッセンブリ |
| 3. Oリング | 7. 座金 | 10. 木製ブロック |
| 4. 圧ハウジング | | |

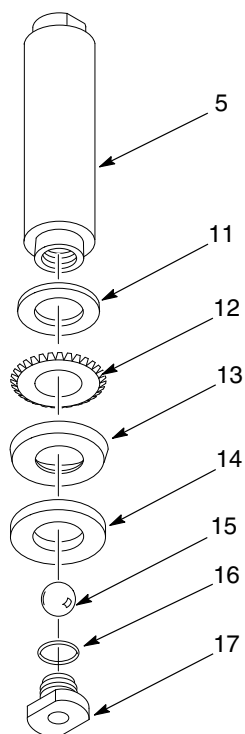


図 2 プランジャーアセンブリの修理

- | | | |
|--------------------|--------------------|-------------|
| 5. プランジャー | 13. ピストンカップ | 16. Oリング |
| 11. 上部バックアップ ワッシャー | 14. 下部バックアップ ワッシャー | 17. 圧ボールシート |
| 12. 鋸歯ワッシャー | 15. ボール | |

液用セクションの組立て

注記：組立てる前に、すべてのOリングおよび下部パッキン U型キャップにMobil SHC™ 634を潤滑する。すべてのねじパーツを固く締める。

図 2 と図3を参照。

1. プランジャー（5）トップ面を万力にはさむ。ボール（15）をプランジャー内に設置する。
2. 下部パッキンをプランジャー上に、以下の順に組立てる：
 - a. 上部バックアップワッシャー（11）（下部バックアップワッシャーより小さい）
 - b. 鋸歯ワッシャー（12）、鋸歯はプランジャー向き
 - c. ピストンキャップ（13）、キャップはプランジャー向き
 - d. 下部バックアップ ワッシャー（14）
3. 新しいOリング（16）を圧ボールシート（17）上に取付ける。
4. 新しい圧シート（17）をプランジャー（5）にねじ込み、12~15 ft-lb（16.2~20.3 N•m）で締め付ける。
5. 溶剤チャンバー/パッキン グランドアセンブリを、上下逆さに平面上に置く。プランジャー軸（5）をMobil SHC 634で潤滑してそれから、プランジャーが作動面に触れるまで上部パッキン グランド（2）を通して押し込む。
6. 新しいOリング（16）を圧ハウジング（4）上に取付ける。
7. 圧ハウジング（4）を、スロット付き末端から先にプランジャー（5）およびピストンキャップを通して慎重に取付ける。圧ハウジングをパッキンアセンブリ上へ、そして溶剤チャンバーへ押し込み、圧ハウジングスロットを溶剤チャンバー（1）内の液体流出ポートに整列させる。
8. ポンプ アセンブリを反転させて、サイフォンハウジング（6）を圧ハウジング（4）へ取付ける。
9. ボルト（8）を差し込んで、整列の保持および固着防止のために、交互に締め付ける。締め付けトルクは 24 ft-lb（32.5 N•m）。

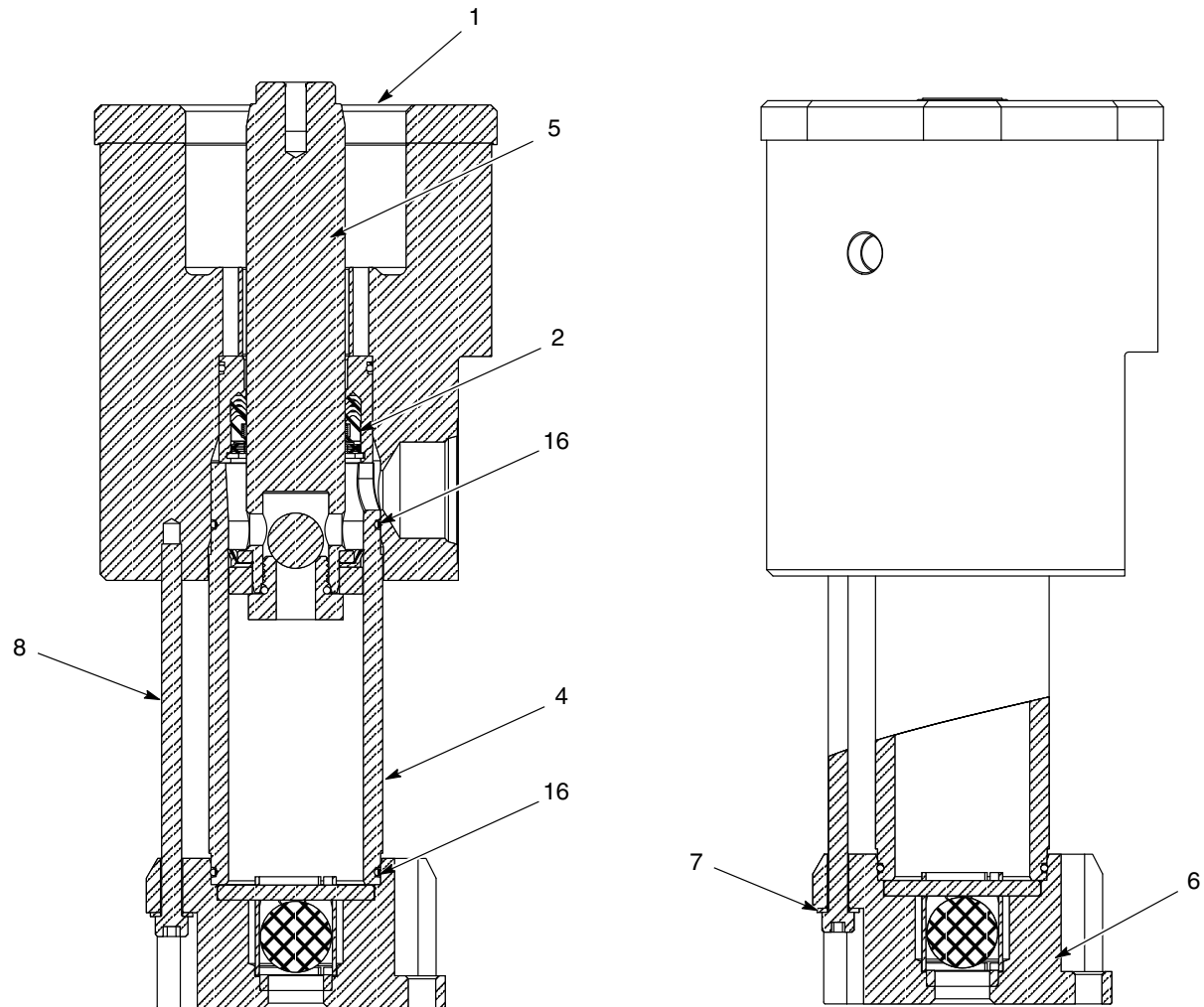


図 3 液用セクション アセンブリ

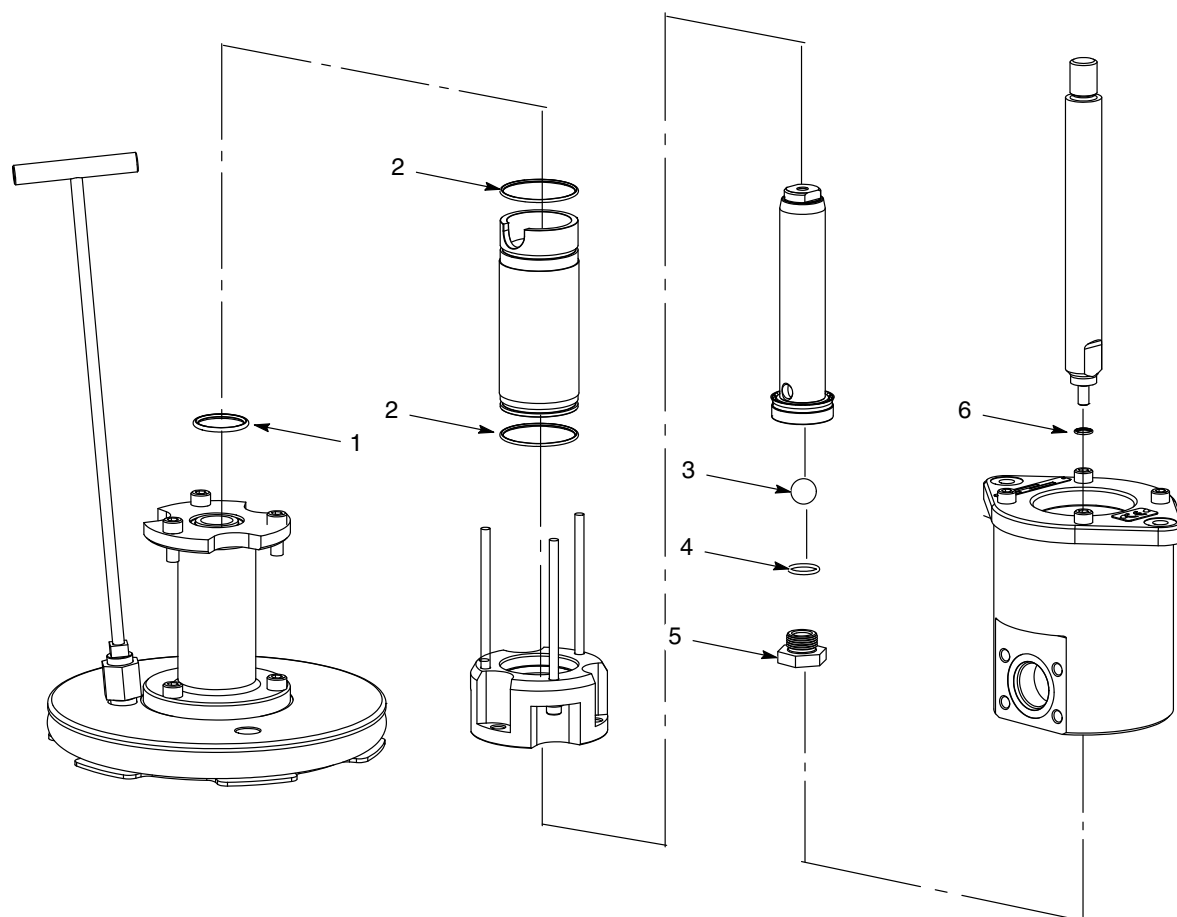
- | | | |
|----------------|---------------|----------|
| 1. 溶剤チャンバー | 5. プランジャー | 8. ねじ |
| 2. 上部パッキン グランド | 6. サイフォンハウジング | 16. Oリング |
| 4. 圧ハウジング | 7. 座金 | |

パーツ

パーツは、Nordson Industrial Coating Systemsサポートセンター：
(800) 433-9319、もしくは最寄のノードソン代理店までご注文下さい。

Rhino AB上部チェックバルブの交換

図 4 および以下のパーツリストを参照。



10014905

10014555

図 4 AB上部チェックバルブの交換キット

項目	P/N	説明	数量	注記
-	1613073	KIT, upper check, Rhino, AB	1	
1	1612695	• O-RING, Viton®, 1.484 ID x 0.139 W, brown	1	
2	941440	• O-RING, hot paint, 2.500 x 2.688 x 0.094	2	
3	900014	• BALL, 440 stainless steel, 0.875, 100	1	
4	945022	• O-RING, hot paint, ¾ tube	1	
5	246206	• SEAT, ball, pressure	1	
6	940141	• O-RING, Viton, 0.489 ID x 0.070 W, brown	1	

2018年6月発行

当初の著作権の日付、2018年。Rhino, NordsonおよびNordsonのロゴは、Nordson Corporationの登録商標です。

その他のすべての商標はそれぞれの所有者に属します。

- オリジナル翻訳 -

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>