

Sada pro výměnu měkkého zboží Rhino[®] AB



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Popis

Sada pro výměnu měkkého zboží Rhino[®] AB zahrnuje díly, které je obvykle nutné vyměnit v důsledku běžného opotřebení nebo stárnutí, například ucpávky, těsnění a různé O-kroužky.

Opravy



VAROVÁNÍ: Než začnete provádět opravu čerpadla nebo jiných součástí systému, uzavřete a zablokujte přívod stlačeného vzduchu do čerpadla a uvolněte tlak v kapalinovém systému. Nedodržení těchto pokynů může vést k vážnému zranění.

Tento dokument se zabývá pouze postupy potřebnými pro provedení dílenských oprav. Postup demontáže čerpadla z velkoobjemového přečerpávače viz návod *k přečerpávačům Rhino AB a AC*.

- Uvolněte veškerý tlak na čerpadle, než začnete s opravami.
- Před zahájením opravy tohoto zařízení si důkladně přečtěte celou tuto část. Některé opravy je možné provést bez rozebrání čerpadla.
- Máte-li nějaké dotazy k těmto postupům, kontaktujte místního zástupce firmy Nordson.

Spotřební materiál

Při opravě čerpadla mějte při ruce připravené následující položky.

P/N	Popis	Poznámka
900464	ADHESIVE, Loctite® Threadlocker Blue 242®, removable, 50 m	A
900344	LUBRICANT, Never-Seez®, 8-oz can	A
900481	ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant	A
156289	LUBRICANT, Mobil SHC™ 634	B
POZNÁMKA A: Aplikuje se na závity příslušných součástí. B: Promazání součástí hydraulické části.		

Potřebné nástroje

Pro opravu čerpadla jsou potřeba níže uvedené nástroje.

P/N	Popis
1613095	TOOL, plunger, packing, hydraulic, Rhino AB
1613096	TOOL, packing removal, hydraulic, Rhino AB

Rozebrání čerpadla

Podívejte se na obrázek 1 a proveďte popsany postup.

Oprava hydraulické části

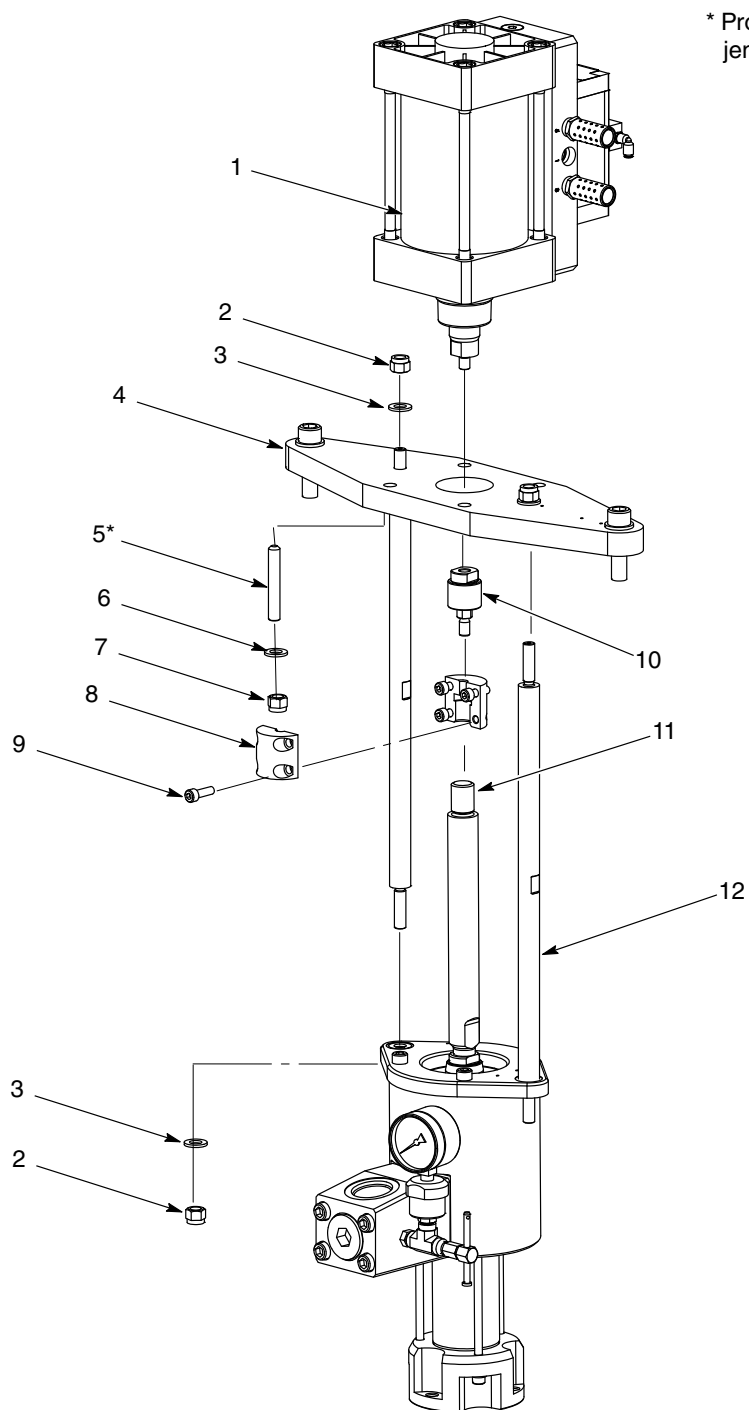
1. Odšroubujte šrouby (9) upevňující poloviny dělené spojky (8) ke kloubové spojce (10) a spojovací tyči plunžru (11).
2. Odšroubujte matici (2) a podložku (3) upevňující hydraulickou část ke spojovacím tyčím (12).
3. Demontujte hydraulickou část ze sestavy čerpadla.
4. Potřebné opravy proveďte podle postupu *Oprava hydraulické části* na straně 4.

Oprava vzduchového motoru

1. Odšroubujte šrouby (9) upevňující poloviny dělené spojky (8) ke kloubové spojce (10) a spojovací tyči plunžru (11).
2. Odšroubujte matici (7) a podložku (6) upevňující vzduchový motor (1) k základně vzduchového motoru (4).

POZNÁMKA: Stavěcí šroub (5) nelze vyšroubovat, protože je trvale připevněn k válci vzduchového motoru.

3. Potřebné opravy proveďte podle návodu *k přečerpávačům Rhino AB a AC*.



* Pro přehlednost je zobrazen jen rozložený pohled.

10014972

Obrázek 1 Oddělení vzduchového motoru a hydraulické části

- | | | |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1. Vzduchový motor | 5. Stavěcí šroub* | 9. Šroub dělené spojky |
| 2. Matice | 6. Podložka | 10. Kloubová spojka |
| 3. Podložka | 7. Matice | 11. Spojovací tyč plunžru |
| 4. Základna vzduchového motoru | 8. Polovina dělené spojky | 12. Spojovací tyč |

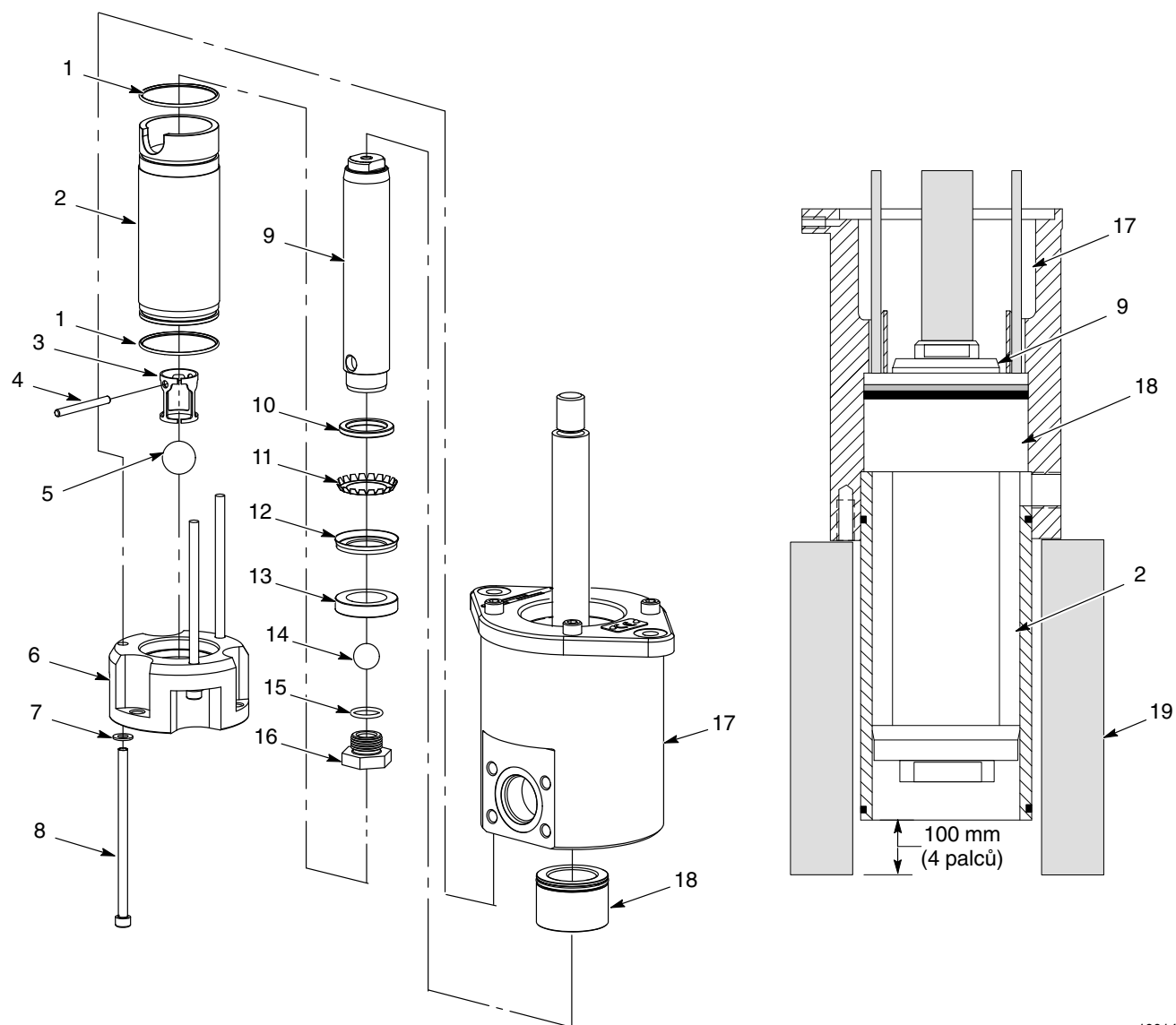
Oprava hydraulické části

V následujících odstavcích jsou uvedeny postupy pro opravu hydraulické části.

Rozmontování hydraulické části

Viz obrázek 2.

1. Vyšroubujte šrouby (8) z komory rozpouštědla (17).
2. Demontujte podložku (7) ze šroubu (8).
3. Odmontujte plášť sání (6) z tlakového pláště (2). Podle potřeby použijte měkkou, nepoškozující palici.
4. Demontujte vodítko kuličky (3), vodící kolík (4) a kuličku (5).
POZNÁMKA: Kulička sání a sedlo sání se časem vzájemně opotřebí, a proto kuličku a plášť sání uložte společně jako sadu, pokud obojí nevyměňujete. Sedlo sání je vtlačeno do pláště; není-li sedlo opotřeбенé nebo poškozené, musí se vyměnit společně s pláštěm sání.
5. Na dřevěné špalíky (19) položte hydraulickou část podle obrázku.
6. Nástrojem na demontáž plunžru / na zasunutí těsnicí ucpávky vyrazte sestavu plunžru (9) z horní těsnicí ucpávky (18).
7. Nástroj na demontáž ucpávky prostrčte dvěma otvory v komoře rozpouštědla (17) a vyrazte tlakový plášť (2) a horní těsnicí ucpávku (18).
8. Demontujte O-kroužky (1) z tlakového pláště (2).
9. Plošky na horní části plunžru (9) vložte do svěráku a odšroubujte sedlo kuličky výtlaku (16) ze spodní části plunžru.
10. Demontujte spodní vymežovací podložku (13), manžetu pístu (12), posilovací podložku (11) a horní vymežovací podložku (10).
11. Vyjměte kuličku (14) z plunžru (9) a O-kroužek (15) ze sedla kuličky výtlaku (16).



10014905

Obrázek 2 Rozmontování hydraulické části

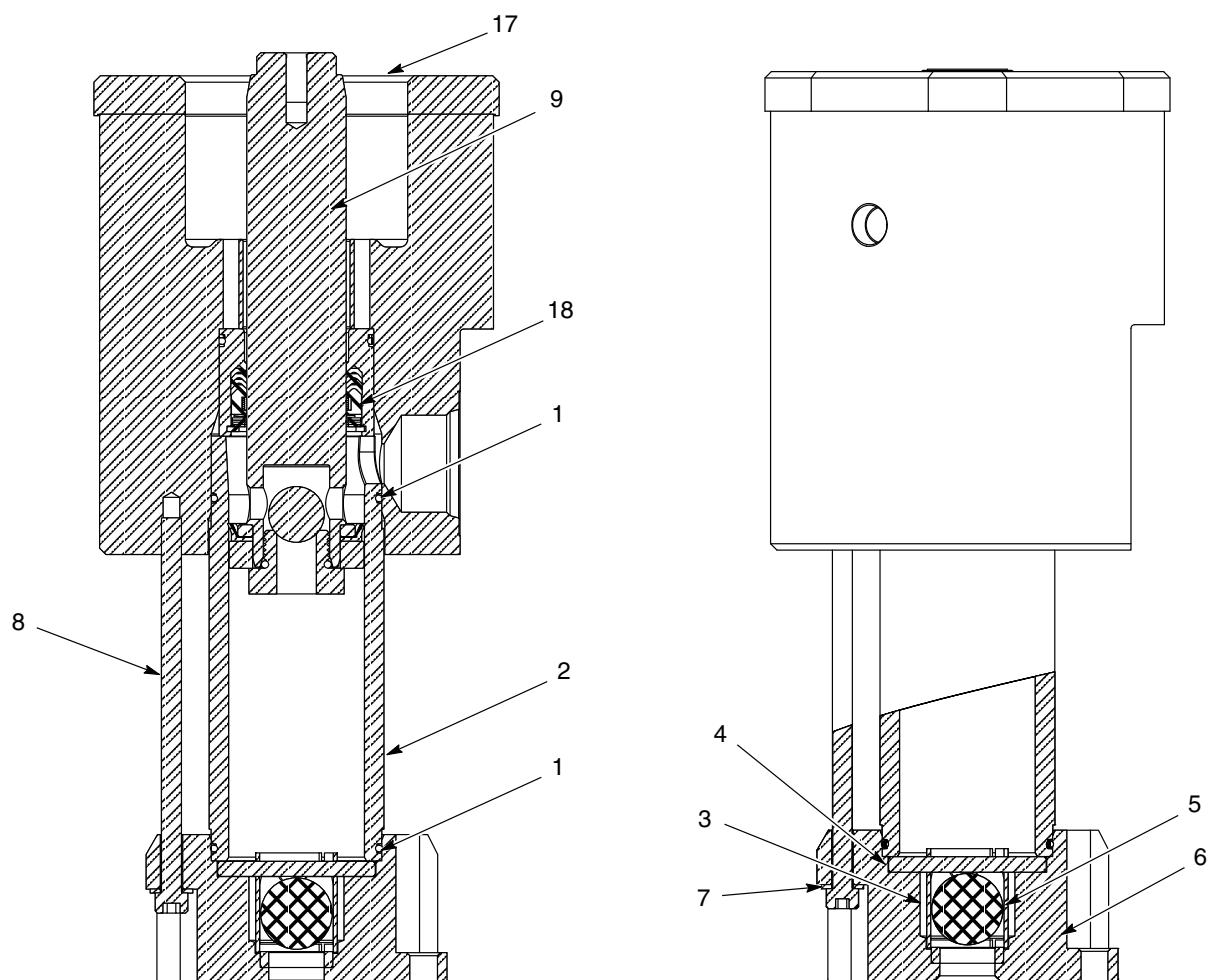
- | | | |
|--------------------|--------------------------------|---------------------------|
| 1. O-kroužek | 8. Šroub | 14. Kulička |
| 2. Tlakový plášť | 9. Plunžr | 15. O-kroužek |
| 3. Vodítko kuličky | 10. Horní vymežovací podložka | 16. Sedlo kuličky výtlaču |
| 4. Vodicí kolík | 11. Posilovací podložka | 17. Komora rozpouštědla |
| 5. Kulička | 12. Manžeta pístu | 18. Horní těsnicí ucpávka |
| 6. Plášť sání | 13. Spodní vymežovací podložka | 19. Dřevěný špalík |
| 7. Podložka | | |

Smontování hydraulické části

POZNÁMKA: Všechny O-kroužky a U-manžety spodního těsnění před namontováním namažte mazivem Mobil SHC 634. Všechny závitové díly důkladně utáhněte.

Viz obrázky 2 a 3.

1. Plošky na horní části plunžru (9) vložte do svěráku. Vložte kuličku (14) do plunžru.
2. Smontujte spodní těsnění na plunžru v tomto pořadí:
 - a. Horní vymezovací podložka (10) (menší než spodní vymezovací podložka)
 - b. Posilovací podložka (11) s rozšířeným koncem otočeným k plunžru
 - c. Manžeta pístu (12) s manžetou otočenou k plunžru
 - d. Spodní vymezovací podložka (13)
3. Nasad'te nový O-kroužek (15) na sedlo kuličky výtlačku (16).
4. Sedlo kuličky výtlačku (16) našroubujte do plunžru (9) a utáhněte na moment 16,2–20,3 N•m.
5. Namontujte novou horní těsnicí ucpávku (18) do maznice (17).
6. Sestavu komory rozpouštědla / těsnicí ucpávky položte obráceně na rovnou pracovní plochu. Hřídel plunžru (9) namažte mazivem Mobil SHC 634, pak jej silou prostrčte horní těsnicí ucpávkou (18), až se plunžr dotkne pracovní plochy.
7. Nasad'te nové O-kroužky (1) na tlakový plášť (2).
8. Opatrně nasad'te tlakový plášť (2) koncem se šterbinou napřed na plunžr (9) a manžetu pístu. Stiskněte a nasuňte tlakový plášť na sestavu těsnění a do komory rozpouštědla (17) a zarovnejte přitom otvor v tlakovém plášti s výstupním otvorem kapaliny v komoře rozpouštědla.
9. Nasad'te těsnění (5) do pláště sání (6).
10. Do vodítka kuličky (3) vložte vodicí kolík (4) a vodítko kuličky pak vložte do pláště sání (6).
11. Sestavu čerpadla obraťte a namontujte plášť sání (6) na tlakový plášť (2).
12. Namontujte šrouby (8) a jejich střídavým utahováním zachovejte vyrovnaní a zabraňte váznutí. Utáhněte na moment 32,5 N•m.



Obrázek 3 Sestavení hydraulické části (kroky č. 5–13)

- | | | |
|--------------------|---------------|-------------------------|
| 1. O-kroužek | 5. Kulička | 9. Plunžr |
| 2. Tlakový plášť | 6. Plášť sání | 17. Komora rozpouštědla |
| 3. Vodítko kuličky | 7. Podložka | 18. Těsnicí ucpávka |
| 4. Vodicí kolík | 8. Šroub | |

Připojení vzduchového motoru a hydraulické části

Viz obrázek 1.

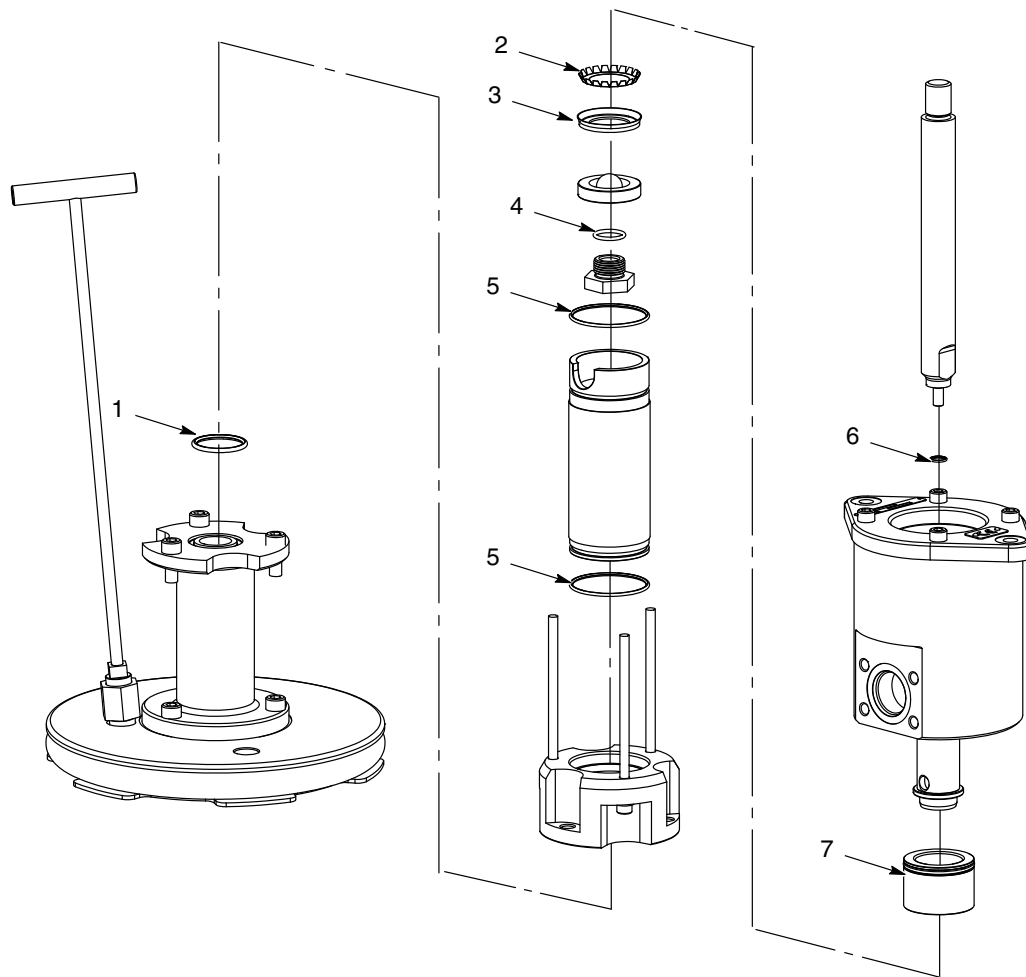
1. Spojovací tyč (12) zašroubujte do plunžru a důkladně utáhněte.
2. Namontujte hydraulickou část (13) na spojovací tyč (12) a zajistěte podložkou (3) a maticí (2). Před utažením matic na moment 75 N•m na závit naneste lepidlo Loctite Threadlocker Blue 242.
3. Seříd'te hřídel vzduchového motoru tak, aby mezi kloubovou spojkou (10) a spojovací tyčí plunžru (11) byla mezera 0,0 až 0,030 palce.
4. Na závit hřídele spojky (10) a spojovací tyče plunžru (11) namontujte poloviny dělené spojky (8). Zajistěte pomocí šroubů dělené spojky (9) a na závit naneste lepidlo Loctite Threadlocker Blue 242. Šrouby utáhněte na moment 39 N•m.

Náhradní díly

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Sada dílů Rhino AB podléhajících opotřebení

Viz obr. 4 a následující seznam dílů.



10014905

10014555

Obrázek 4 Díly Rhino AB podléhající opotřebení

POZNÁMKA: Modul ucpávky je zobrazen jen pro přehlednost.

Položka	P/N	Popis	Množství	Poznámka
—	1613091	KIT, hydraulic, Rhino AB	1	
1	1612695	• O-RING, Viton™, 1.484 ID x 0.139 W, brown	1	
2	171250	• WASHER, energizing, cup, 4:1	1	
3	246216	• CUP, piston, 4:1	1	
4	945022	• O-RING, hot paint, ¾ tube	1	
5	941440	• O-RING, hot paint, 2.50 x 2.688 X 0.094	2	
6	940141	• O-RING, Viton, 0.489 ID x 0.070 W, brown	1	
7	1609068	• GLAND ASSEMBLY, packing, upper, Rhino, AB	1	

Tato stránka byla záměrně ponechána prázdná.

Vydání 6/18

Původní copyright 2018. Rhino, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

- Překlad původního dokumentu -