

Kit de sustitución de bienes blandos Rhino[®] AB



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Descripción

El kit de sustitución de bienes blandos Rhino[®] AB incluye piezas que, por lo general, deberán ser sustituidas como consecuencia de un desgaste o envejecimiento normal, incluyendo las empaquetaduras, juntas y diferentes juntas tóricas.

Reparación



AVISO: Desconectar y enclavar el suministro de aire comprimido a la bomba y aliviar la presión de fluido del sistema antes de servir la bomba o cualquier componente del sistema. En caso de incumplimiento se pueden producir lesiones de carácter grave.

Este documento cubre únicamente los procedimientos necesarios para llevar a cabo las reparaciones comerciales. Ver el manual *Descargadores Rhino AB y AC* para los procedimientos sobre cómo extraer la bomba del descargador de gran volumen.

- Eliminar la presión de la bomba antes de llevar a cabo los procedimientos de reparación.
- Leer y comprender toda esta sección antes de reparar el equipo. Algunas reparaciones pueden realizarse sin tener que desconectar la bomba.
- En caso necesario, ponerse en contacto con un representante local de Nordson para preguntar sobre dichos procedimientos.

Ítems fungibles

Mantenerlo a mano durante la reparación de la bomba.

Pieza	Descripción	Nota
900464	ADHESIVE, Loctite® Threadlocker Blue 242®, removable, 50 m	A
900344	LUBRICANT, Never-Seez®, 8-oz can	A
900481	ADHESIVE, pipe/thread/hydraulic sealant	A
156289	LUBRICANT, Mobil SHC™ 634	B
NOTA A: Aplicar a las roscas de las piezas que procedan. B: Lubricar los componentes de la sección hidráulica.		

Herramientas requeridas

Las siguientes herramientas son necesarias para reparar la bomba:

Pieza	Descripción
1613095	TOOL, plunger, packing, hydraulic, Rhino AB
1613096	TOOL, packing removal, hydraulic, Rhino AB

Despiece de la bomba

Ver la figura 1 y ejecutar el procedimiento deseado.

Reparar la sección hidráulica

1. Extraer los tornillos (9) que fijan las mitades del acoplamiento hendido (8) al acoplamiento flotante (10) y a la varilla de conexión del pistón (11).
2. Extraer la tuerca (2) y la arandela (3) que fijan la sección hidráulica a las varillas de conexión (12).
3. Extraer la sección hidráulica del conjunto de la bomba.
4. Ver el procedimiento de *Reparación de la sección hidráulica* en la página 4 para realizar las reparaciones deseadas.

Reparar el motor de aire

1. Extraer los tornillos (9) que fijan las mitades del acoplamiento hendido (8) al acoplamiento flotante (10) y a la varilla de conexión del pistón (11).
2. Extraer la tuerca (7) y la arandela (6) que fijan el motor de aire (1) a su placa base (4).

NOTA: El tornillo de ajuste (5) no se extrae, ya que está fijado de forma permanente al cilindro del motor de aire.

3. Ver el manual *Descargadores Rhino AB y AC* para realizar las reparaciones deseadas.

*El despiece se muestra solo para mayor claridad.

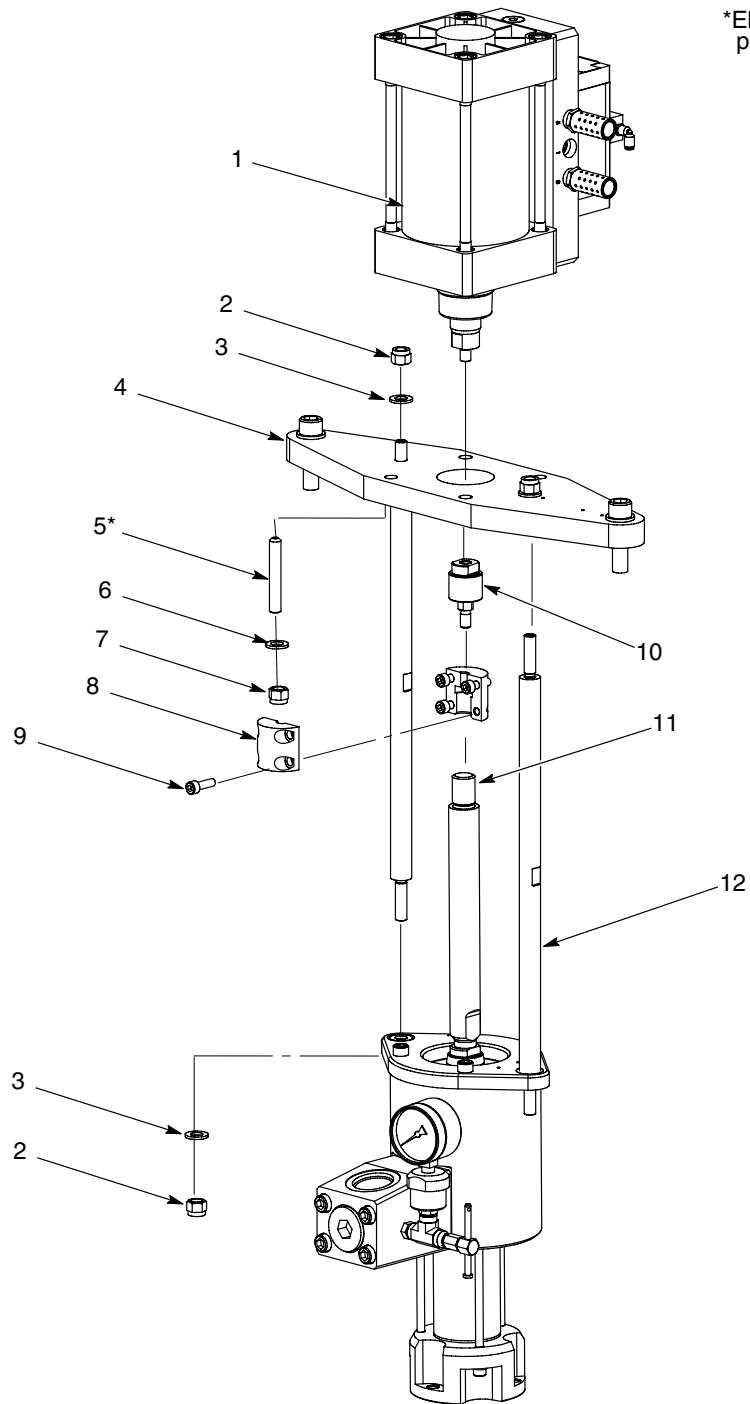


Figura 1 Separación del motor de aire y de la sección hidráulica

- | | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Motor de aire | 5. Tornillo de ajuste* | 9. Tornillo de acoplamiento hendido |
| 2. Tuerca | 6. Arandela | 10. Acoplamiento de unión flotante |
| 3. Arandela | 7. Tuerca | 11. Varilla de conexión del pistón |
| 4. Placa base del motor de aire | 8. Mitad del acoplamiento hendido | 12. Varilla de conexión |

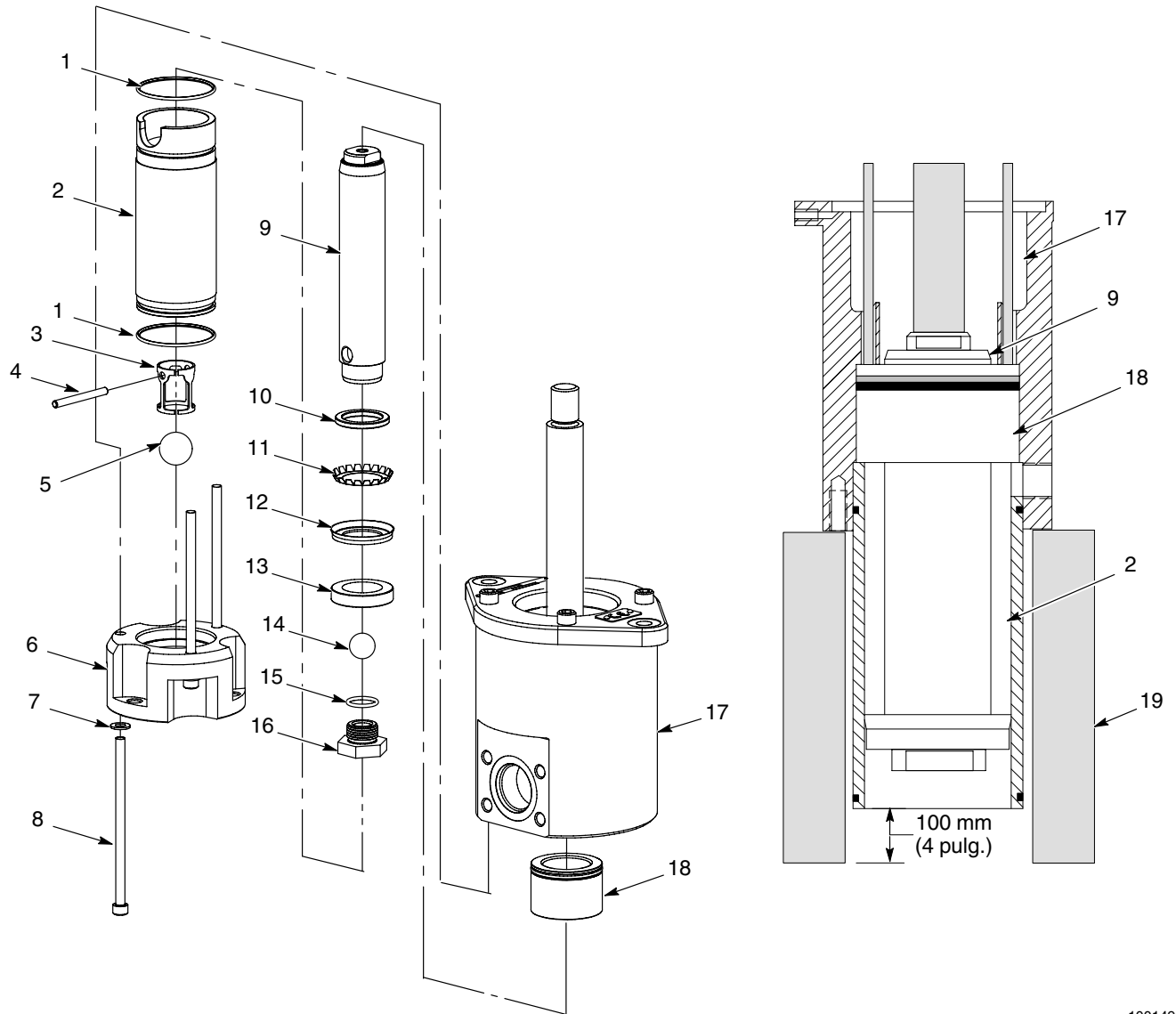
Reparación de la sección hidráulica

Los siguientes párrafos proporcionan los procedimientos para la reparación de la sección hidráulica.

Desmontar la sección hidráulica

Ver la figura 2.

1. Desenroscar los tornillos (8) de la cámara de disolvente (17).
2. Extraer la arandela (7) del tornillo (8).
3. Bajar el alojamiento del sifón (6) con respecto al alojamiento de presión (2). En caso necesario, utilizar un mazo suave que no deje marcas.
4. Extraer la guía de bola (3), el pasador guía (4) y la bola (5).
NOTA: Con el paso del tiempo, la bola y el asiento del sifón se van desgastando entre sí. Por lo tanto, mantener la bola y el alojamiento del sifón como conjunto único en caso de que no se vayan a sustituir los dos. El asiento del sifón se presiona sobre el alojamiento; si el asiento está desgastado o dañado, debe sustituirse por el alojamiento del sifón.
5. Colocar la sección hidráulica sobre bloques de madera (19), tal y como se muestra.
6. Utilizando la herramienta de inserción de empaquetadura/extracción del pistón, expulsar el conjunto del pistón (9) fuera de la empaquetadura superior (18).
7. Insertar la herramienta de extracción de empaquetadura a través de los dos orificios en la cámara de disolvente (17) y expulsar el alojamiento de presión (2) y la empaquetadura superior (18).
8. Extraer las juntas tóricas (1) del alojamiento de presión (2).
9. Colocar las caras planas de la parte superior del pistón (9) en un tornillo de banco y enroscar el asiento de la bola de presión (16) desde la parte inferior del pistón.
10. Extraer la arandela de seguridad inferior (13), el anillo exterior del pistón (12), la arandela de alimentación (11) y la arandela de seguridad superior (10).
11. Extraer la bola (14) del pistón (9) y la junta tórica (15) del asiento de la bola de presión (16).



10014905

Figura 2 Desmontaje de la sección hidráulica

- | | | |
|---------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Junta tórica | 8. Tornillo | 14. Bola |
| 2. Alojamiento de presión | 9. Pistón | 15. Junta tórica |
| 3. Guía de bola | 10. Arandela de seguridad superior | 16. Asiento de la bola de presión |
| 4. Pasador guía | 11. Arandela de alimentación | 17. Cámara de disolvente |
| 5. Bola | 12. Anillo exterior del pistón | 18. Empaquetadura superior |
| 6. Alojamiento del sifón | 13. Arandela de seguridad inferior | 19. Bloque de madera |
| 7. Arandela | | |

Montar la sección hidráulica

NOTA: Lubricar todas las juntas tóricas y las juntas en con Mobil SHC 634 antes de instalarlas. Apretar bien todas las piezas con rosca.

Ver las figuras 2 y 3.

1. Colocar las caras planas en la parte superior del pistón (9) en un tornillo de banco. Colocar la bola (14) en el pistón.
2. Montar las empaquetaduras inferiores en el pistón, siguiendo este orden:
 - a. Arandela de seguridad superior (10) (más pequeña que la arandela de seguridad inferior)
 - b. Arandela de alimentación (11) con el borde ensanchado orientado hacia el pistón
 - c. Anillo exterior del pistón (12), orientado hacia el pistón
 - d. Arandela de seguridad inferior (13)
3. Instalar una junta tórica nueva (15) en el asiento de la bola de presión (16).
4. Enroscar el asiento de la bola de presión (16) en el pistón (9) y apretar a 12-15 ft lb (16,2-20,3 N•m).
5. Instalar la empaquetadura superior nueva (18) en la cámara de disolvente (17).
6. Colocar el conjunto de empaquetadura/cámara de disolvente al revés, sobre una superficie de trabajo plana. Lubricar el eje del pistón (9) con Mobil SHC 634; a continuación, llevarlo a través de la empaquetadura superior (18) y ejercer presión hasta que el pistón toque la superficie.
7. Instalar juntas tóricas nuevas (1) en el alojamiento de presión (2).
8. Con cuidado, instalar el alojamiento de presión (2), colocando primero el extremo ranurado, sobre el pistón (9) y el anillo exterior del pistón. Ejercer presión para mover el alojamiento de presión sobre el conjunto de empaquetadura y dentro de la cámara de disolvente (17), alineando la ranura del alojamiento de presión con el puerto de salida de fluido en la cámara de disolvente.
9. Colocar la bola (5) en el alojamiento del sifón (6).
10. Instalar el pasador guía (4) en la guía de bola (3); a continuación, instalar la guía de bola en el alojamiento del sifón (6).
11. Girar el conjunto de bomba e instalar el alojamiento del sifón (6) sobre el alojamiento de presión (2).
12. Instalar los tornillos (8) e ir apretándolos de forma alterna para mantener su alineación y evitar que se doblen. Apretar a un par de 24 ft-lb (32,5 N•m).

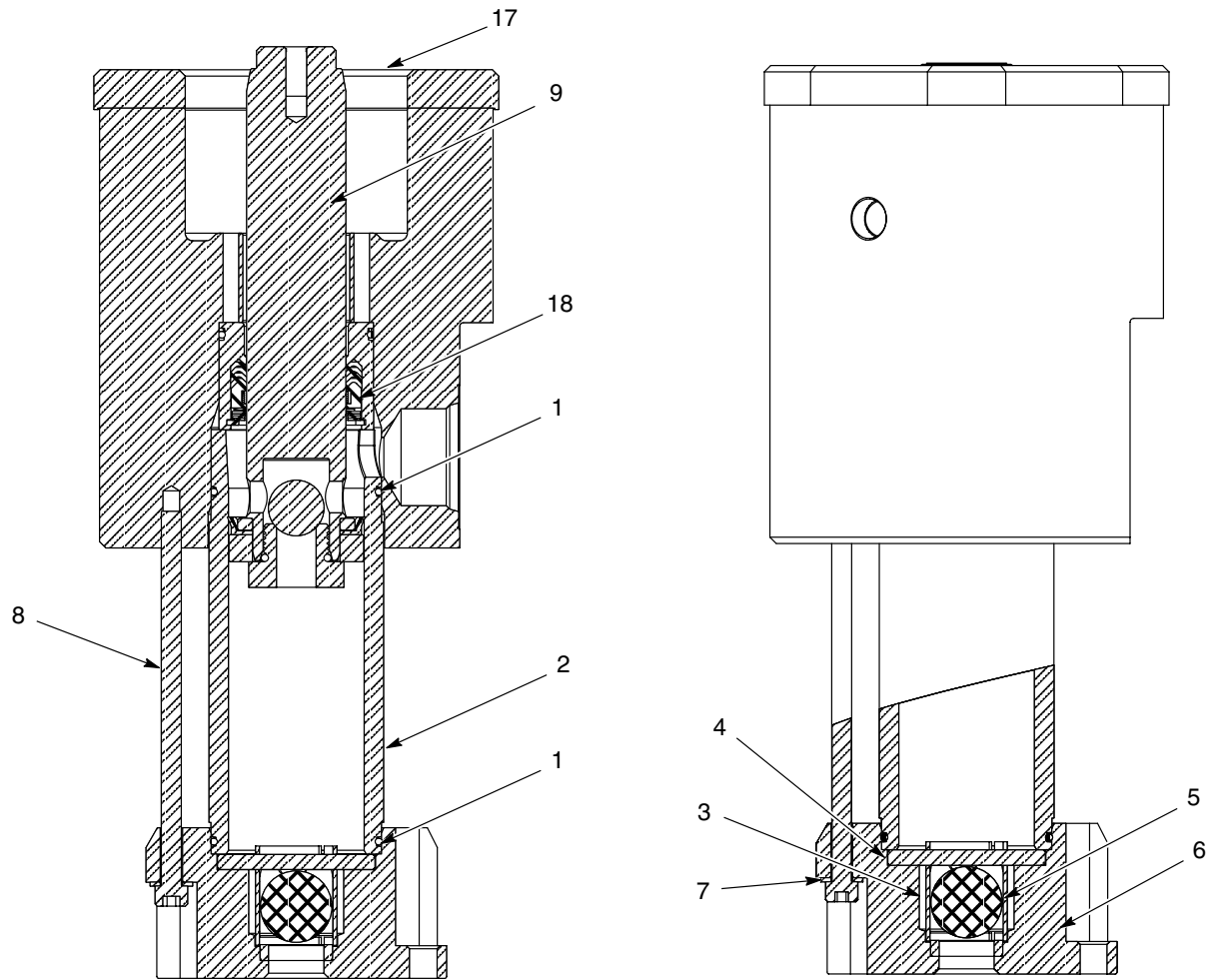


Figura 3 Conjunto de sección hidráulica (pasos 5-13)

- | | | |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1. Junta tórica | 5. Bola | 9. Pistón |
| 2. Alojamiento de presión | 6. Alojamiento del sifón | 17. Cámara de disolvente |
| 3. Guía de bola | 7. Arandela | 18. Empaquetadura |
| 4. Pasador guía | 8. Tornillo | |

Conectar el motor de aire y la sección hidráulica

Ver la figura 1.

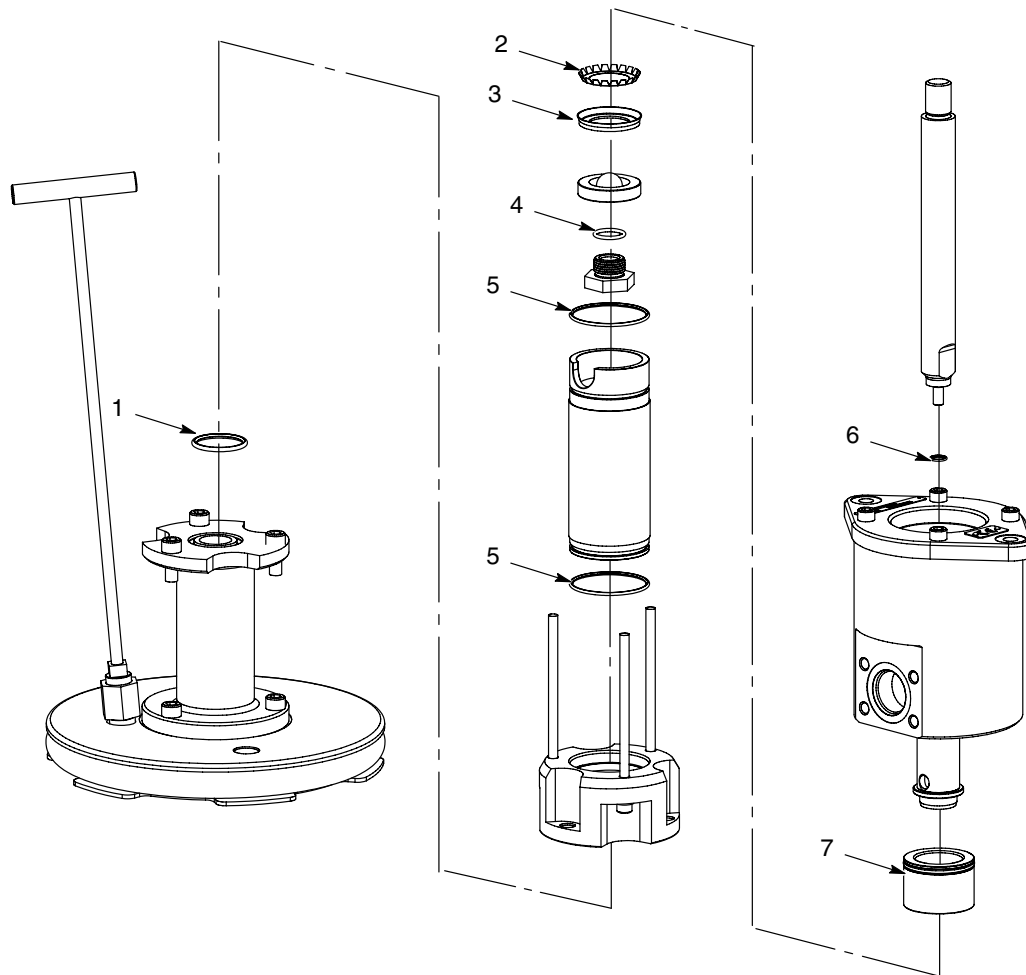
1. Enroscar la varilla de conexión (12) en el pistón y apretar bien.
2. Instalar la sección hidráulica (13) en las varillas de conexión (12) y fijarla bien utilizando la arandela (3) y la tuerca (2). Aplicar Loctite Threadlocker Blue 242 a las roscas, antes de apretar las tuercas con un par de 55 ft-lb (75 N•m).
3. Ajustar el eje del motor de aire, dejando un espacio de entre 0,0 y 0,030 pulgadas entre el acoplamiento de unión flotante (10) y la varilla de conexión del pistón (11).
4. Instalar las mitades del acoplamiento hendido (8) en las roscas del eje de acoplamiento (10) y la varilla de conexión del pistón (11). Fijar con tornillos de acoplamiento hendido (9), aplicando Loctite Threadlocker Blue 242 a las roscas. Apretar los tornillos a 29 ft-lb (39 N•m).

Piezas de repuesto

Para pedir piezas, llamar al servicio de atención al cliente de sistemas de recubrimiento industrial de Nordson al teléfono (800) 433-9319 o contactar con el representante local de Nordson.

Kit de piezas de desgaste Rhino AB

Ver la figura 4 y la siguiente lista de piezas.



10014905

10014555

Figura 4 Piezas de desgaste Rhino AB

NOTA: El módulo de seguidor se muestra solo para mayor claridad.

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
—	1613091	KIT, hydraulic, Rhino AB	1	
1	1612695	• O-RING, Viton™, 1.484 ID x 0.139 W, brown	1	
2	171250	• WASHER, energizing, cup, 4:1	1	
3	246216	• CUP, piston, 4:1	1	
4	945022	• O-RING, hot paint, ¾ tube	1	
5	941440	• O-RING, hot paint, 2.50 x 2.688 X 0.094	2	
6	940141	• O-RING, Viton, 0.489 ID x 0.070 W, brown	1	
7	1609068	• GLAND ASSEMBLY, packing, upper, Rhino, AB	1	

Esta página se ha dejado en blanco intencionadamente.

Edición 6/18

Fecha de copyright original 2018. Rhino, Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

- Traducción del documento original -