

Výměna těsnicí ucpávky Rhino[®] AB



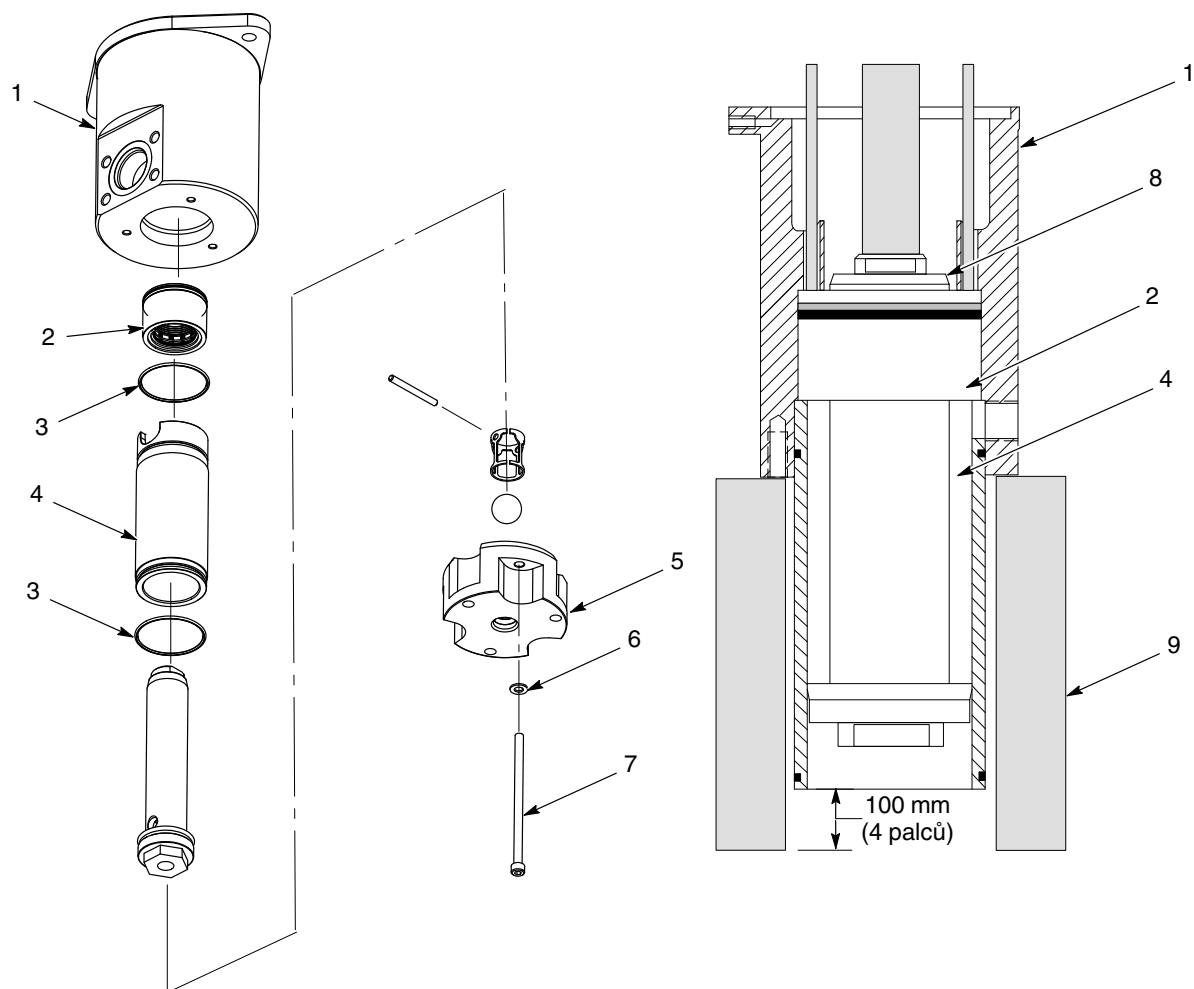
VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Následující dokument obsahuje postupy výměny těsnicí ucpávky Rhino[®] AB.

Rozmontování hydraulické části

Viz obrázek 1.

1. Vyšroubujte šrouby (7) z komory rozpouštědla (1).
2. Demontujte podložku (6) ze šroubu (7).
3. Odmontujte plášť sání (5) z tlakového pláště (4). Podle potřeby použijte měkkou, nepoškozující palici.
4. Na dřevěné špalíky (9) položte hydraulickou část podle obrázku.
5. Nástrojem na demontáž plunžru / na zasunutí těsnicí ucpávky vyrazte sestavu plunžru (8) z horní těsnicí ucpávky (2).
6. Nástroj na demontáž ucpávky prostrčte dvěma otvory v komoře rozpouštědla (1) a vyrazte tlakový plášť (4) a horní těsnicí ucpávku (2).
7. Demontujte O-kroužky (3) z tlakového pláště (4).



10014972

Obrázek 1 Rozmontování hydraulické části

- | | | |
|--------------------------|------------------|--------------------|
| 1. Komora rozpouštědla | 4. Tlakový plášť | 7. Šroub |
| 2. Horní těsnicí ucpávka | 5. Plášť sání | 8. Sestava plunžru |
| 3. O-kroužky | 6. Podložka | 9. Dřevěný špalík |

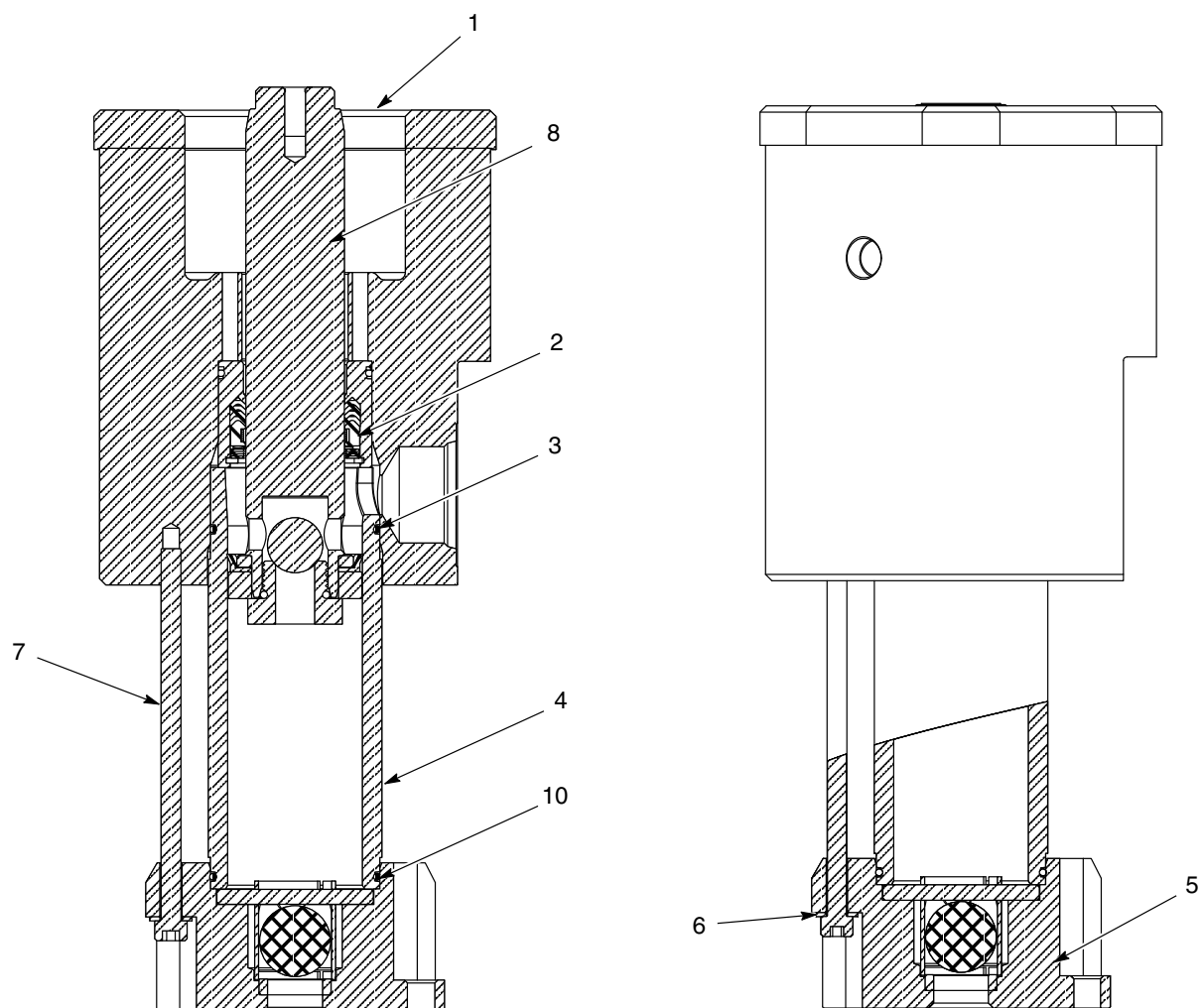
Smontování hydraulické části

POZNÁMKA: Všechny O-kroužky a U-manžety spodního těsnění před namontováním namažte mazivem Mobil SHC™ 634. Všechny závitové díly důkladně utáhněte.

Viz obrázek 2.

1. Namontujte novou těsnicí ucpávku (2) do komory rozpouštědla (1).
2. Sestavu komory rozpouštědla / těsnicí ucpávky položte obráceně na rovnou pracovní plochu. Hřídel plunžru (8) namažte mazivem Mobil SHC 634, pak jej silou prostrčte těsnicí ucpávkou (2), až se plunžr dotkne pracovní plochy.
3. Nasad'te nové O-kroužky (3) na tlakový plášť (4).
4. Opatrně nasad'te tlakový plášť (4) koncem se štěrbinou napřed na plunžr (8) a manžetu pístu. Plunžr silou prostrčte těsnicí ucpávkou. Narazte tlakový plášť na sestavu těsnění a do komory rozpouštědla (1) a zarovnejte přitom otvor v tlakovém plášti s výstupním otvorem kapaliny v komoře rozpouštědla.
5. Sestavu čerpadla obraťte a namontujte plášť sání (5) na tlakový plášť (4).
6. Namontujte šrouby (7) a podložky (6) a jejich střídavým utahováním zachovejte vyrovnaní a zabraňte váznutí. Utáhněte na moment 32,5 N•m.

POZNÁMKA: Tato sada obsahuje náhradní O-kroužek, který se nachází mezi pláštěm sání a adaptérem ucpávky (v tomto dokumentu nezobrazeno), a dále náhradní O-kroužek, který se nachází mezi hřídelem plunžru a adaptérem plunžru (v tomto dokumentu nezobrazeno).



10014972

Obrázek 2 Sestavení hydraulické části

- | | | |
|------------------------|------------------|---------------|
| 1. Komora rozpouštědla | 4. Tlakový plášť | 7. Šroub |
| 2. Těsnicí ucpávka | 5. Plášť sání | 8. Plunžr |
| 3. O-kroužek | 6. Podložka | 10. O-kroužek |

Náhradní díly

Chcete-li objednat díly, kontaktujte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating Systems na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Viz následující seznam dílů.

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1613090	KIT, gland assembly, packaged, upper, Rhino AB	1	
1	1609068	• GLAND ASSEMBLY, packaged, upper, Rhino AB	1	
2	940141	• O-RING, Viton™, 0.489 inside diameter x 0.070 W, brown	1	
3	941440	• O-RING, hot paint, 2.500 x 2.688 x 0.094	2	
4	1612695	• O-RING, Viton, 1.484 inside diameter x 0.139 W, brown	1	

Tato stránka byla záměrně ponechána prázdná.

Vydání 6/18

Původní copyright 2018. Rhino, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

- Překlad původního dokumentu -