

Remplacement d'un presse-étoupe Rhino[®] AB



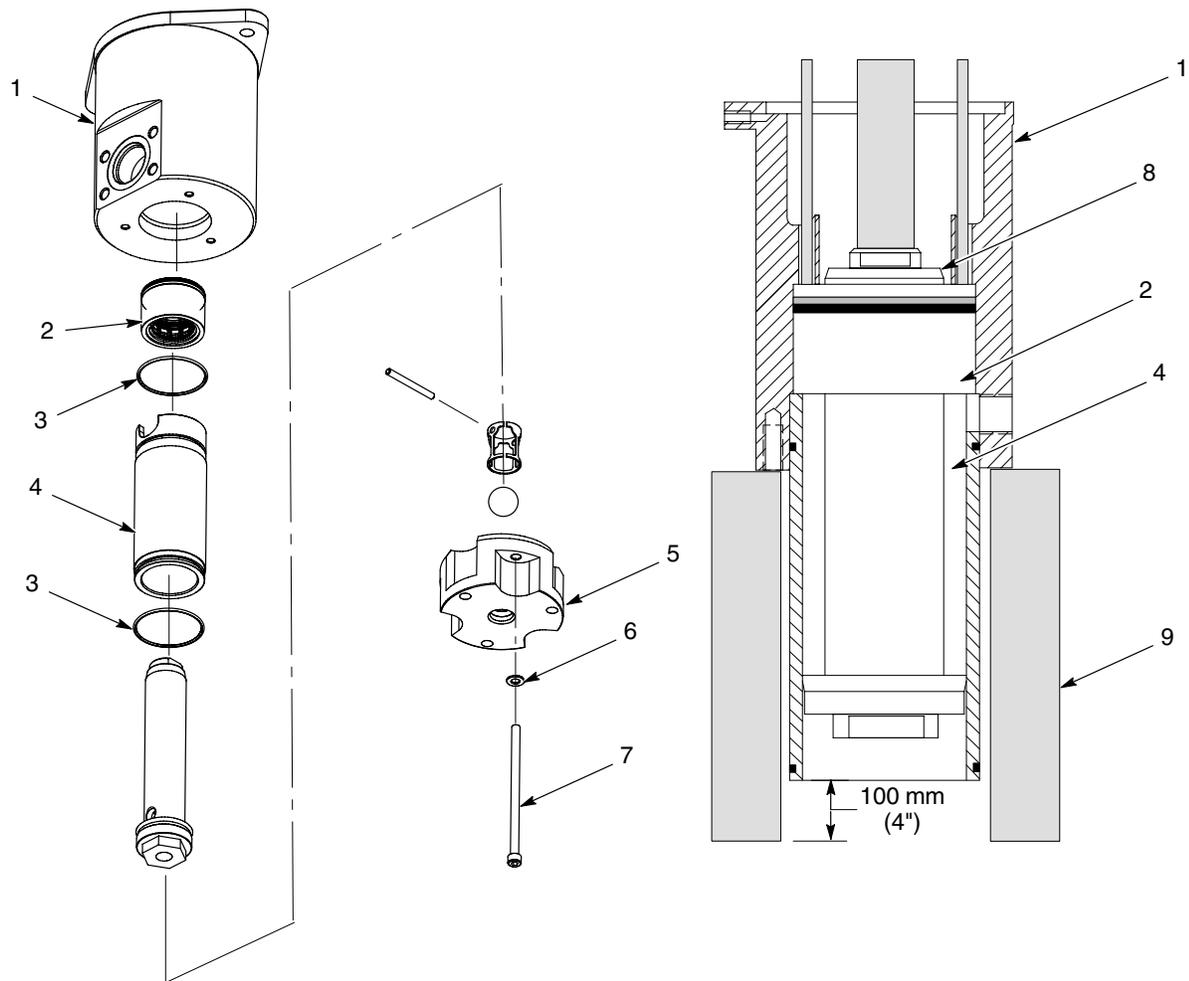
ATTENTION : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Le document suivant décrit les procédures de remplacement d'une presse-étoupe Rhino[®] AB.

Démontage de la section hydraulique

Voir la figure 1.

1. Retirer les vis (7) de la chambre à solvant (1).
2. Retirer la rondelle (6) de la vis (7).
3. Extraire le boîtier du siphon (5) du boîtier de pression (4). Au besoin, utiliser un maillet tendre non marquant.
4. Placer la section hydraulique sur des blocs en bois (9) comme illustré.
5. Faire sortir le plongeur (8) du presse-étoupe supérieur (2) à l'aide de l'outil de dépose du plongeur / d'insertion de la garniture d'étanchéité.
6. Insérer l'outil d'extraction de la garniture d'étanchéité à travers les deux trous dans la chambre à solvant (1), puis faire sortir le boîtier de pression (4) et le presse-étoupe supérieur (2).
7. Retirer les joints toriques (3) du boîtier de pression (4).



10014972

Figure 1 Démontage de la section hydraulique

- | | | |
|----------------------------|------------------------|----------------------|
| 1. Chambre à solvant | 4. Boîtier de pression | 7. Vis |
| 2. Presse-étoupe supérieur | 5. Boîtier de siphon | 8. Ensemble plongeur |
| 3. Joints toriques | 6. Rondelle | 9. Bloc en bois |

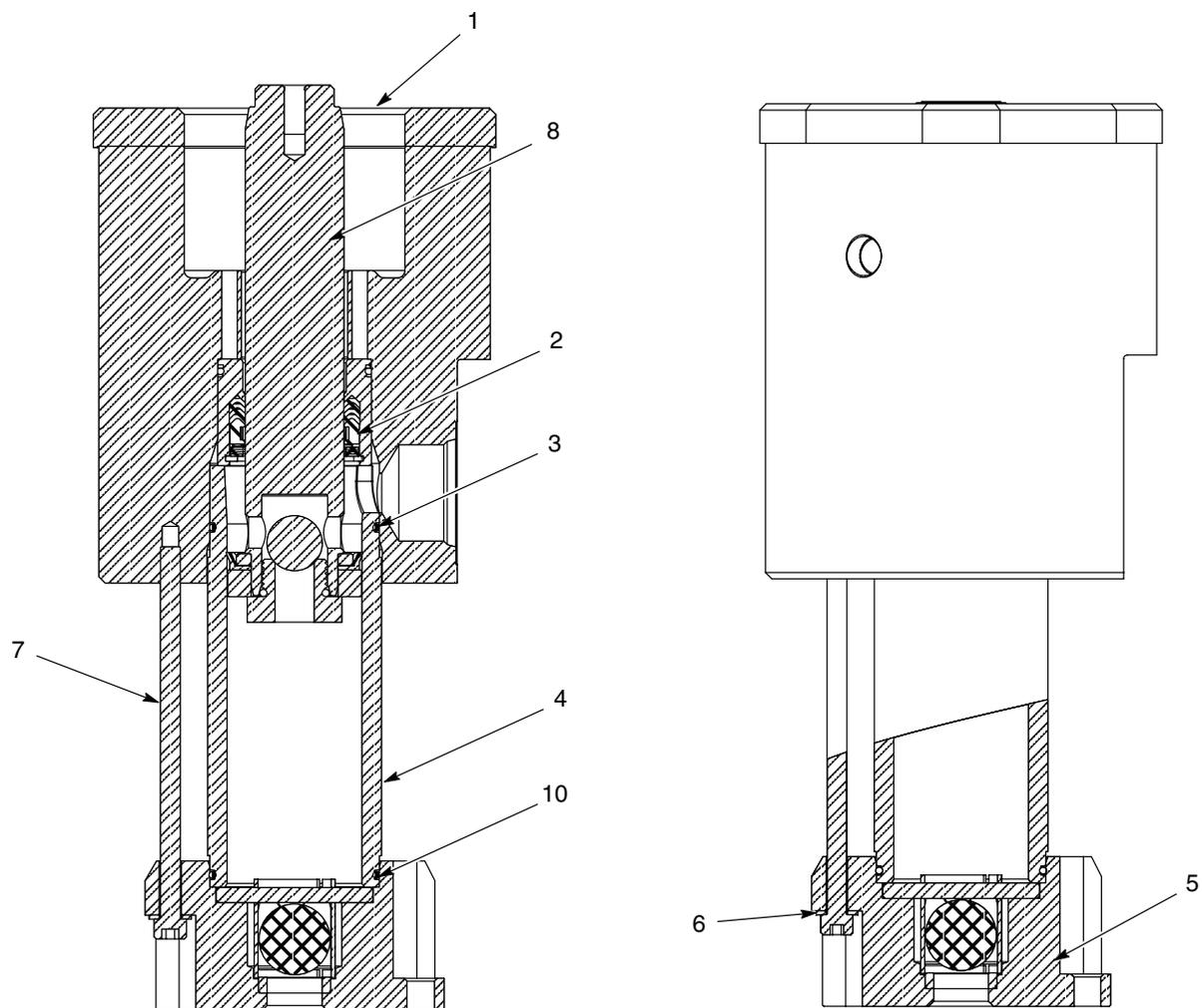
Assemblage de la section hydraulique

REMARQUE : Lubrifier tous les joints toriques et les coupelles en U de la garniture d'étanchéité inférieure avec de la Mobil SHC™ 634 avant de les mettre en place. Serrer fermement toutes les pièces filetées.

Voir la figure 2.

1. Installer le presse-étoupe (2) neuf dans la chambre à solvant (1).
2. Placer l'ensemble chambre à solvant/presse-étoupe à l'envers sur une surface de travail plane. Lubrifier la tige du plongeur (8) avec de la Mobil SHC 634, puis la faire passer à travers le presse-étoupe (2) en exerçant une pression jusqu'à ce que le plongeur touche la surface de travail.
3. Monter des joints toriques (3) neufs sur le boîtier de pression (4).
4. Installer prudemment le boîtier de pression (4), l'extrémité fendue en premier, sur le plongeur (8) et la coupelles du piston. Pousser le plongeur à travers le presse-étoupe. Pousser le boîtier de pression sur la garniture d'étanchéité et dans la chambre à solvant (1), en alignant la fente du boîtier de pression avec l'orifice de sortie de liquide dans la chambre à solvant.
5. Retourner l'ensemble pompe et installer le boîtier de siphon (5) sur le boîtier de pression (4).
6. Poser les vis (7) et les rondelles (6) et les serrer en alternance afin de maintenir l'alignement et éviter un pliage. Serrer à un couple de 24 ft-lb (32,5 N•m).

REMARQUE : Ce kit contient un joint torique de rechange qui se place entre le boîtier de siphon et l'adaptateur du suiveur (non illustré dans ce document), ainsi qu'un joint torique de rechange qui se place entre la tige du plongeur et l'adaptateur du plongeur (non illustré dans ce document).



10014972

Figure 2 Ensemble section hydraulique

- 1. Chambre à solvant
- 2. Presse-étoupe
- 3. Joint torique

- 4. Boîtier de pression
- 5. Boîtier de siphon
- 6. Rondelle

- 7. Vis
- 8. Plongeur
- 10. Joint torique

Pièces de rechange

Pour commander des pièces, contacter l'assistance Nordson Industrial Coating Systems au (800) 433-9319 ou le représentant local de Nordson.

Voir la liste des pièces ci-après.

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
—	1613090	KIT, gland assembly, packaged, upper, Rhino AB	1	
1	1609068	• GLAND ASSEMBLY, packaged, upper, Rhino AB	1	
2	940141	• O-RING, Viton™, 0.489 inside diameter x 0.070 W, brown	1	
3	941440	• O-RING, hot paint, 2.500 x 2.688 x 0.094	2	
4	1612695	• O-RING, Viton, 1.484 inside diameter x 0.139 W, brown	1	

Page laissée blanche intentionnellement

Édition 6/18

Date du copyright original 2018. Rhino, Nordson et le logo Nordson sont des marques déposées de Nordson Corporation.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

- Traduction du document original -