

Výměna dolní clony Rhino[®] AB



VAROVÁNÍ: Všechny následující činnosti smí provádět jen kvalifikovaný personál. Dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené zde a v ostatních souvisejících dokumentech.

Výměna dolní clony

Viz obrázek 1.

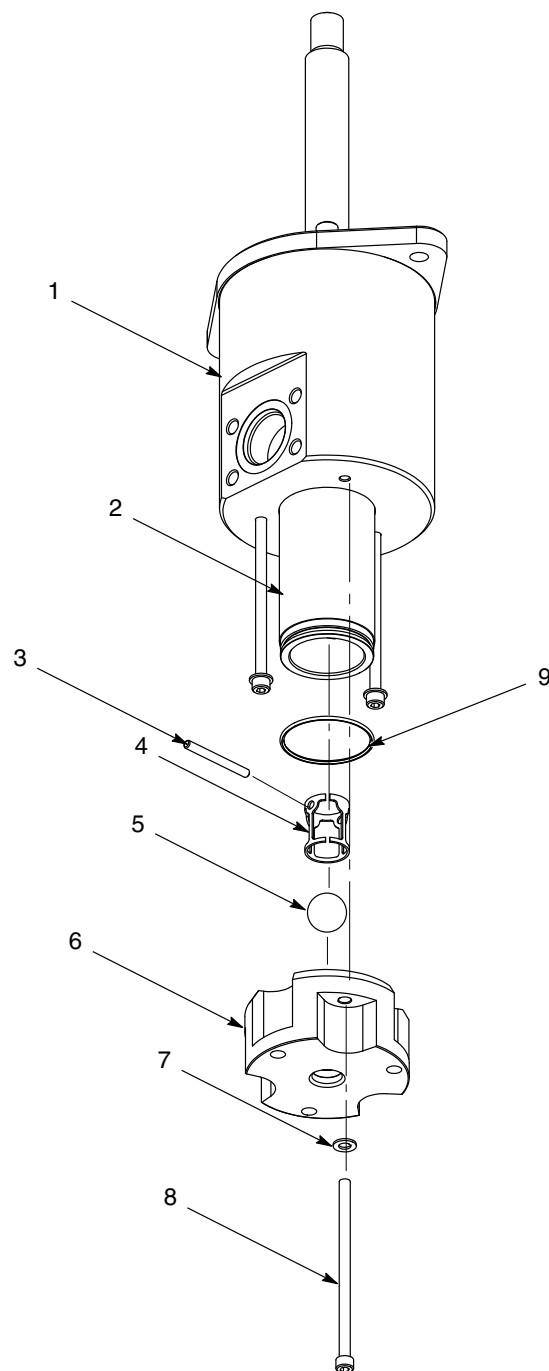
1. Vyšroubujte šrouby (8) z komory rozpouštědla (1).
2. Odmontujte plášť sání (6) z tlakového pláště (2). Podle potřeby použijte měkkou, nepoškozující palici.
3. Demontujte vodítko kuličky (4), vodicí kolík (3) a kuličku (5).

POZNÁMKA: Kulička sání a sedlo sání se časem vzájemně opotřebí, a proto kuličku a plášť sání uložte společně jako sadu, pokud obojí nevyměňujete. Sedlo sání je vtlačeno do pláště; není-li sedlo opotřeбенé nebo poškozené, musí se vyměnit společně s pláštěm sání.

4. Do sedla pláště sání (6) namontujte novou kuličku (5), vodítko kuličky (4) a vodicí kolík (3).
5. Z tlakového pláště (2) vyjměte O-kroužek (9) a vyměňte jej za nový.

POZNÁMKA: Válec se může při demontáži uvolnit. Sada obsahuje O-kroužky na oba konce válce.

6. Znovu namontujte plášť sání (6) na tlakový plášť (2).
7. Upevněte plášť sání (6) ke komoře rozpouštědla (1) pomocí šroubů (8) a podložek (7).



10014905

Obrázek 1 Výměna dolní clony

- 1. Komora rozpouštědla
- 2. Tlakový plášť
- 3. Vodící kolík

- 4. Vodítko kuličky
- 5. Kulička
- 6. Plášť sání

- 7. Podložka
- 8. Šroub
- 9. O-kroužek

Náhradní díly

Chcete-li objednat náhradní díly, zavolejte středisko zákaznické podpory Nordson Industrial Coating na čísle (800) 433-9319 nebo se obraťte na místního zástupce společnosti Nordson.

Použití ilustrovaného seznamu náhradních dílů

Čísla uvedená ve sloupci Poloha odpovídají číslům, která příslušné náhradní díly identifikují na ilustracích následujících za každým seznamem dílů. Kód NS (Bez zobrazení) označuje, že díl uvedený v seznamu není v příslušné ilustraci vyobrazen. Pomlčka (—) je použita tehdy, jestliže číslo náhradního dílu platí pro všechny náhradní díly v příslušné ilustraci.

Číslo ve sloupci P/N je číslo dílu používané společností Nordson Corporation. Řada pomlček v tomto sloupci (-----) znamená, že náhradní díl nelze objednávat samostatně.

Ve sloupci Označení je uveden název náhradního dílu a kde je to zapotřebí, také jeho rozměry a další charakteristiky. Odrážky vyjadřují vztahy mezi sestavami, podsestavami a díly.

- Jestliže objednáte sestavu, bude zahrnovat i položky 1 a 2.
- Jestliže objednáte položku 1, bude zahrnovat i položku 2.
- Jestliže objednáte položku 2, obdržíte pouze položku 2.

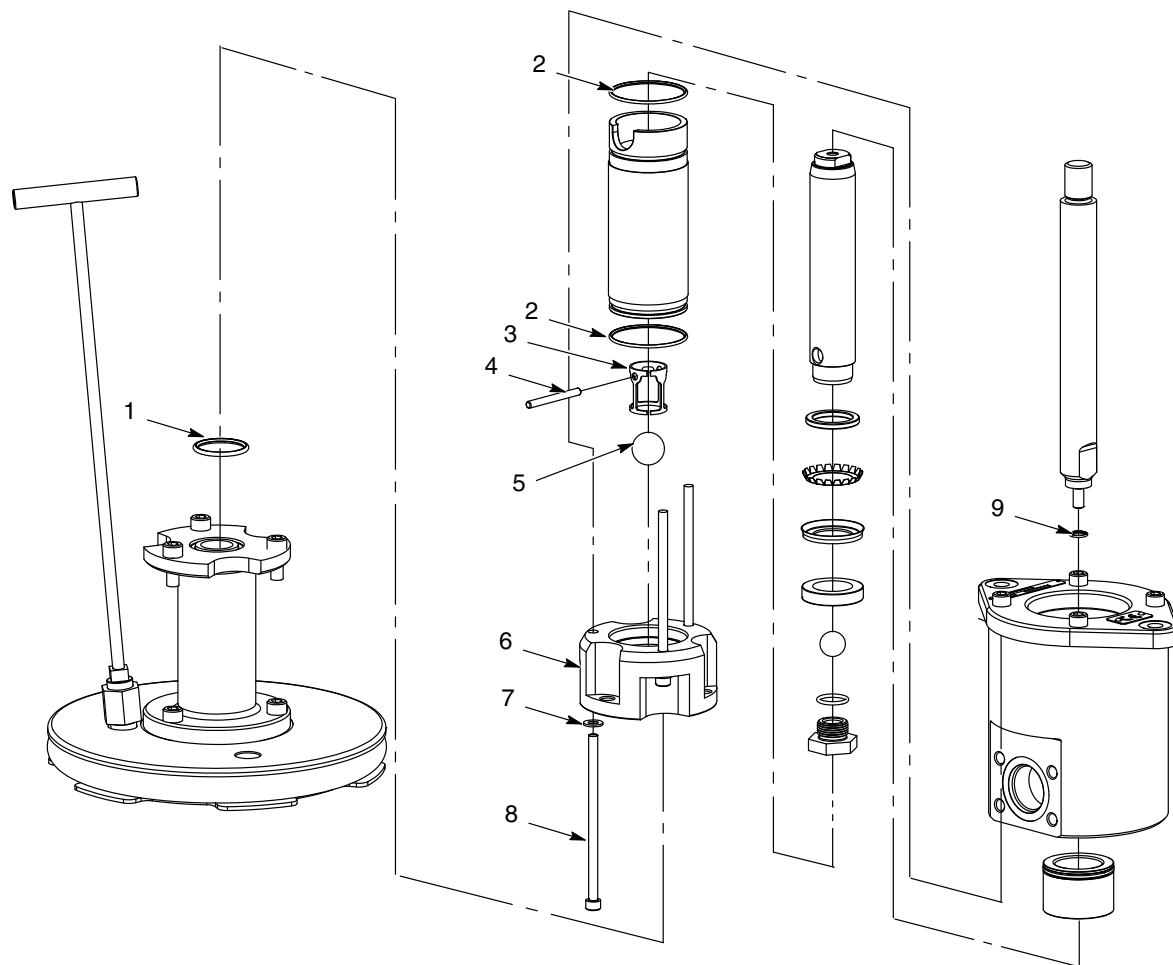
Číslo uvedené ve sloupci Počet udává množství potřebné na jednotku, sestavu nebo podsestavu. Kód AR (Dle potřeby) se používá tehdy, jestliže se číslo dílu vztahuje k hromadné položce objednávané ve větších množstvích nebo jestliže množství v sestavě závisí na verzi nebo modelu výrobku.

Písmena ve sloupci Upozornění znamenají odkazy na poznámky uvedené na konci každého seznamu náhradních dílů. Tyto poznámky obsahují důležité informace týkající se používání a objednávání. Proto je jim třeba věnovat obzvláštní pozornost.

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	0000000	Sestava	1	
1	000000	• Podsestava	2	A
2	000000	•• P/N	1	

Sada pro výměnu dolní clony Rhino® AB

Viz obr. 2 a následující seznam dílů.



10014905

10014555

Obrázek 2 Výměna dolní clony

POZNÁMKA: Doplnkové díly jsou zobrazeny jen pro přehlednost.

Položka	P/N	Popis	Počet	Poznámka
—	1613089	KIT, lower check, Rhino, AB	1	
1	1612695	• O-RING, Viton, 1.484 ID x 0.139 W, brown	1	
2	941440	• O-RING, hot paint, 2.50 x 2.688 x 0.094	2	
3	247632	• GUIDE, ball, 25B	1	
4	246227	• PIN, guide, 4:1	1	
5	900002	• BALL, 440 stainless steel, 1.125, 100	1	
6	-----	• HOUSING, pressure, Rhino, AB	1	
7	-----	• WASHER, flat, M, reg, M8, steel, zinc, per ISO 7089	3	
8	-----	• SCREW, socket, M8 x 150, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	3	
9	940141	• O-RING, Viton™, 0.489 ID x 0.070 W, brown	1	

Vydání 6/18

Původní copyright 2018. Rhino, Nordson a logo Nordson jsou registrované ochranné známky společnosti Nordson Corporation.

Ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

- Překlad původního dokumentu -