

Verteilerblöcke am Pumpenausgang des Rhino[®] SD3/XD3 Hydraulikteils

Betriebsanleitung
P/N 7580514_05
– German –
Ausgabe 10/20

Zur Bestellung von Ersatzteilen und für technische Unterstützung wenden Sie sich bitte an das Nordson Industrial Coating Systems Kundendienstcenter unter (800) 433-9319 oder an Ihren Ansprechpartner bei Nordson.

Dieses Dokument kann ohne gesonderte Mitteilung geändert werden.
Siehe <http://emanuals.nordson.com> zur aktuellen Version.



Inhaltsverzeichnis

Sicherheitshinweise	1	Ersatzteile	10
Qualifiziertes Personal	1	Illustrierte Ersatzteilliste verwenden	10
Bestimmungsgemäße Verwendung	1	Verteilerblock am Pumpenausgang	11
Bestimmungen und Genehmigungen	1	Standardmodule	11
Persönliche Sicherheit	2	Edelstahlmodule	12
Unter Hochdruck stehende Fluide	2	Verteilerblöcke am Pumpenausgang mit	
Brandschutz	3	Kugelrückschlagventil	13
Gefahren von Lösungsmitteln mit		Standardmodule	13
halogenierten Kohlenwasserstoffen	4	Edelstahlmodule	14
Maßnahmen beim Auftreten einer Fehlfunktion ..	4	Beheizte Verteilerblöcke am Pumpenausgang	
Entsorgung	4	mit Kugelrückschlagventil	15
Sicherheitsschilder	5	Standardmodule (5 Gallonen)	16
Kennenlernen	6	Edelstahlmodule (5 Gallonen)	17
Technische Daten	6	Standardmodule (55 Gallonen)	17
Fehlersuche	7	Edelstahlmodule (55 Gallonen)	19
Heizpatrone	7	Beheizte Verteilerblöcke am Pumpenausgang ..	20
Reparatur	8	Standardmodule (5 Gallonen)	21
Heizpatrone ersetzen	8	Edelstahlmodule (5 Gallonen)	22
Ausbauen der Heizpatrone	8	Standardmodule (55 Gallonen)	23
Neue Heizpatrone installieren	9	Edelstahlmodule (55 Gallonen)	24
		Verbrauchsmaterial	25

Wenden Sie sich an uns

Nordson begrüßt Informationsanfragen, Kommentare und Angebotsanfragen zu seinen Produkten. Allgemeine Informationen über Nordson sind unter der folgenden Adresse im Internet zu finden: <http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Hinweis

Diese Veröffentlichung der Nordson Corporation ist durch das Urheberrecht geschützt. Datum der Original-Urheberrechte: 2017. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung der Nordson Corporation fotokopiert, reproduziert oder in eine andere Sprache übersetzt werden. Die in dieser Publikation enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

– Übersetzung des Originals –

Warenzeichen

Nordson, das Nordson Logo und Rhino sind eingetragene Warenzeichen der Nordson Corporation. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.

Verteilerblöcke am Pumpenausgang des Rhino® SD3/XD3 Hydraulikteils

Sicherheitshinweise

Bitte die nachstehenden Sicherheitshinweise lesen und beachten. Warn- und Sicherheitshinweise sowie Anleitungen zu bestimmten Tätigkeiten und Geräten finden Sie in der Dokumentation zu dem entsprechenden Gerät.

Sorgen Sie dafür, dass die gesamte Gerätedokumentation einschließlich dieser Sicherheitshinweise den Personen zur Verfügung steht, die die Geräte bedienen oder warten.

Qualifiziertes Personal

Die Geräteeigentümer sind dafür verantwortlich sicherzustellen, dass Nordson Geräte von qualifiziertem Personal installiert, bedient und gewartet werden. Bei qualifiziertem Personal handelt es sich um diejenigen Mitarbeiter oder Auftragnehmer, die über eine entsprechende Ausbildung verfügen, so dass sie die ihnen übertragenen Aufgaben sicher ausführen können. Sie sind mit allen wichtigen Sicherheitsbestimmungen vertraut und physisch in der Lage, die ihnen zugewiesenen Aufgaben zu erfüllen.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Wenn Nordson Geräte auf andere Weise verwendet werden als in der mit dem Gerät gelieferten Dokumentation beschrieben, kann dies zu Personen- oder Sachschäden führen.

Ein nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch liegt unter anderem in folgenden Fällen vor:

- Verwendung von inkompatiblen Materialien
- nicht autorisierte Veränderungen
- Entfernen oder Umgehen von Schutzvorrichtungen oder Sicherheitsschaltern
- Verwendung von nicht kompatiblen oder beschädigten Teilen
- Verwendung von nicht genehmigten Zusatzgeräten
- Betreiben von Geräten über die maximalen Grenzwerte hinaus

Bestimmungen und Genehmigungen

Stellen Sie sicher, dass alle Geräte für die Umgebung, in der sie eingesetzt werden, vorgesehen und zugelassen sind. Alle für den Betrieb von Nordson Geräten erhaltenen Zulassungen werden ungültig, wenn die Anweisungen für Installation, Betrieb und Wartung nicht befolgt werden.

Persönliche Sicherheit

Die nachstehenden Anweisungen beachten, um Verletzungen zu vermeiden.

- Geräte nur bedienen oder warten, wenn die entsprechende Qualifizierung dafür gegeben ist.
- Das Gerät nur bedienen, wenn Schutzvorrichtungen, Türen und Abdeckungen intakt sind und die automatischen Sicherheitsschalter richtig funktionieren. Schutzvorrichtungen nicht umgehen oder deaktivieren.
- Ausreichend Abstand zu beweglichen Geräteteilen halten. Vor der Einstellung oder Wartung beweglicher Geräteteile die Spannungsversorgung ausschalten und bis zum vollständigen Stillstand des Gerätes warten. Das Gerät von der Spannungsversorgung trennen und gegen Wiedereinschalten sichern, um unerwartete Bewegungen zu verhindern.
- Den hydraulischen und pneumatischen Druck abbauen (entlüften), bevor Einstellungen oder Wartungsarbeiten an unter Druck stehenden Systemen oder Komponenten vorgenommen werden. Schalter müssen vor Wartungsarbeiten an elektrischen Geräten abgeklemmt, verriegelt und markiert werden.
- Bei der Bedienung von Handsprühapplikatoren die eigene Erdung sicherstellen. Elektrisch leitende Handschuhe oder ein Erdungsband tragen, das mit dem Applikatorgriff oder einer anderen guten Erdung verbunden ist. Keine metallischen Gegenstände wie Schmuck oder Werkzeug tragen oder mitführen.
- Bei einem elektrischen Schlag – auch wenn er nur leicht ist – alle elektrischen und elektrostatischen Geräte sofort ausschalten. Die Geräte erst wieder einschalten, nachdem die Ursache gefunden und behoben wurde.
- Beim Materiallieferanten die Sicherheitsdatenblätter (SDB) aller verwendeten Werkstoffe anfordern und sorgfältig lesen. Die Herstelleranweisungen zum sicheren Umgang mit Materialien und ihrer sicheren Verwendung beachten und die empfohlene persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Darauf achten, dass der Sprühbereich ausreichend entlüftet ist.
- Um Verletzungen zu vermeiden, achten Sie bitte auch auf weniger offensichtliche Gefahrenquellen am Arbeitsplatz, die oft nicht vollständig beseitigt werden können. Dabei kann es sich z. B. um heiße Oberflächen, scharfe Kanten, stromführende Stromkreise und bewegliche Teile handeln, die aus praktischen Gründen nicht abgedeckt oder auf andere Weise gesichert werden können.

Unter Hochdruck stehende Fluide

Unter hohem Druck stehende Flüssigkeiten sind extrem gefährlich, wenn sie nicht sicher eingeschlossen sind. Vor Einstellungs- und Wartungsarbeiten an Hochdruckgeräten immer den Flüssigkeitsdruck abbauen. Ein unter hohem Druck austretender Flüssigkeitsstrahl kann wie ein Messer schneiden und zu schweren Verletzungen, Amputationen oder zum Tod führen. In die Haut eindringende Flüssigkeiten können auch Vergiftungen verursachen.

Bei Verletzung durch eine Fluidinjektion ist sofort für medizinische Hilfe zu sorgen. Dem medizinischen Personal möglichst eine Kopie des SDB der injizierten Flüssigkeit mitgeben.

Die National Spray Equipment Manufacturers Association (NSEMA) hat ein Kärtchen erstellt, das Bediener von Hochdruck-Sprüh- oder Spritzgeräten bei sich tragen sollten. Diese Karten werden mit dem Gerät geliefert. Nachstehend der Text dieser Karte:



ACHTUNG: Verletzungen durch Flüssigkeiten unter Hochdruck können schwerwiegend sein. Bei Verletzung oder Verdacht auf Verletzung:

- Sofort eine Notfallambulanz aufsuchen.
- Dem Arzt mitteilen, dass Verdacht auf eine Injektionsverletzung besteht.
- Dem Arzt dieses Kärtchen aushändigen.
- Mitteilen, welche Art Material versprüht wurde

**MEDIZINISCHER HINWEIS – BEI VERLETZUNGEN DURCH
AIRLESS-SPRITZ- ODER SPRÜHVERFAHREN: HINWEIS FÜR DEN ARZT**

Eine Injektion in die Haut ist eine schwere traumatische Verletzung. Es ist wichtig, die Verletzung schnellstmöglich chirurgisch zu behandeln. Die Behandlung nicht durch Untersuchung der Toxizität verzögern. Toxizität ist ein Problem, wenn einige exotische Beschichtungen direkt ins Blut injiziert werden.

Es kann ratsam sein, einen Facharzt für plastische Chirurgie oder einen Wiederherstellungschirurgen für Hände hinzuzuziehen.

Die Schwere der Verletzung hängt davon ab, wo am Körper die Verletzung ist, ob die Substanz auf ihrem Eintrittsweg etwas traf und durch Ablenkung mehr Schaden anrichtete, sowie von weiteren Variablen wie in die Wunde geschossene Hautmikroflora in der Farbe oder am Applikator. Wenn die injizierte Farbe Acryllatex und Titandioxid enthält, welche den Infektionsschutz des Gewebes schädigen, wachsen Bakterien schnell. Zur ärztlich empfohlenen Behandlung von Injektionsverletzungen an der Hand gehören sofortige Dekompression der geschlossenen Gefäßabschnitte der Hand, um das durch die injizierte Farbe aufgeblähte darunterliegende Gewebe zu entspannen, vorsichtige Wundreinigung und sofortige Antibiotikabehandlung.

Brandschutz

Die folgenden Anweisungen beachten, um einen Brand oder eine Explosion zu verhindern:

- Alle leitfähigen Teile erden. Nur geerdete Luft- und Fluidschläuche verwenden. Die Erdungsvorrichtungen von Geräten und Werkstücken regelmäßig kontrollieren. Der Widerstand gegen Erde darf 1 MΩ (ein Megaohm) nicht überschreiten.
- Sofort alle Geräte abschalten, wenn statische Funkenbildung oder Lichtbogenbildung bemerkt werden. Geräte erst wieder einschalten, nachdem die Ursache gefunden und behoben wurde.
- An allen Orten, an denen leicht entzündliche Materialien verwendet oder gelagert werden, keine Schweiß- oder Schleifarbeiten ausführen, nicht rauchen und keine offenen Flammen verwenden.
- Materialien nicht über die vom Hersteller empfohlenen Temperaturen hinaus erhitzen. Darauf achten, dass Temperaturüberwachungs- und -begrenzungsvorrichtungen ordnungsgemäß funktionieren.

Brandschutz (Forts.)

- Für ausreichende Entlüftung sorgen, um gefährliche Konzentrationen flüchtiger Partikel oder Dämpfe zu vermeiden. Weitere Hinweise finden sich in örtlichen Bestimmungen oder in dem zum verwendeten Material gehörenden SDB.
- Während der Arbeit mit entzündlichen Materialien keine stromführenden elektrischen Stromkreise trennen. Als Erstes die Stromversorgung an einem Trennschalter ausschalten, um Funkenschlag zu vermeiden.
- In Erfahrung bringen, wo sich Not-Aus-Taster, Absperrventile und Feuerlöscher befinden. Wenn in einer Sprühkabine ein Feuer ausbricht, sofort das Sprühsystem und die Absaugventilatoren ausschalten.
- Schalten Sie die elektrostatische Stromversorgung ab und erden Sie das Ladesystem, bevor Sie elektrostatische Geräte einstellen, reinigen oder reparieren.
- Beim Reinigen, Warten, Testen und Reparieren der Geräte die Anweisungen in der Gerätedokumentation beachten.
- Nur Ersatzteile verwenden, die für die Verwendung mit dem Originalgerät konstruiert wurden. Wenn Sie Fragen zu Ersatzteilen haben, hilft Ihnen Ihr Ansprechpartner bei Nordson gerne weiter.

Gefahren von Lösungsmitteln mit halogenierten Kohlenwasserstoffen

Keine Lösungsmittel mit halogenierten Kohlenwasserstoffen in einem System unter Druck verwenden, das Aluminiumkomponenten enthält. Unter Druck können diese Lösungsmittel mit Aluminium reagieren, explodieren und Verletzungen, Tod oder Sachschäden verursachen. Lösungsmittel mit halogenierten Kohlenwasserstoffen enthalten eines oder mehrere der folgenden Elemente:

<u>Element</u>	<u>Symbol</u>	<u>Präfix</u>
Fluor	F	„Fluor-“
Chlor	Cl	„Chlor-“
Brom	Br	„Brom-“
Iod	I	„Iod-“

Im SDB des Materials nachsehen oder vom Lieferanten des Materials weitere Informationen anfordern. Wenn Sie Lösungsmittel mit halogenierten Kohlenwasserstoffen verwenden müssen, fragen Sie Ihren Nordson Vertreter nach Informationen zu kompatiblen Nordson Komponenten.

Maßnahmen beim Auftreten einer Fehlfunktion

Wenn es in einem System oder Gerät zu einer Fehlfunktion kommt, das System sofort ausschalten und folgende Schritte durchführen:

- Spannungsversorgung ausschalten und gegen Wiedereinschalten verriegeln. Hydraulische und pneumatische Absperrventile schließen und Drücke entlasten.
- Grund für die Fehlfunktion feststellen und beseitigen, bevor das System wieder gestartet wird.

Entsorgung

Sich bei der Entsorgung von Geräten und Material, die bei Betrieb und Wartung verwendet werden, an die örtlichen Bestimmungen halten.

Sicherheitsschilder

Tabelle 1 führt die Sicherheitsschilder an diesem Gerät auf. Die Sicherheitsschilder dienen als Hilfe zum sicheren Betreiben und Warten dieses Gerätes. Siehe Abbildung 1- zur Position der Sicherheitsschilder.

Tabelle 1 Sicherheitsschilder

Position	Beschreibung
1	 ACHTUNG: Gefahr durch elektrischen Strom
2	 ACHTUNG: Gefahr durch heiße Oberfläche

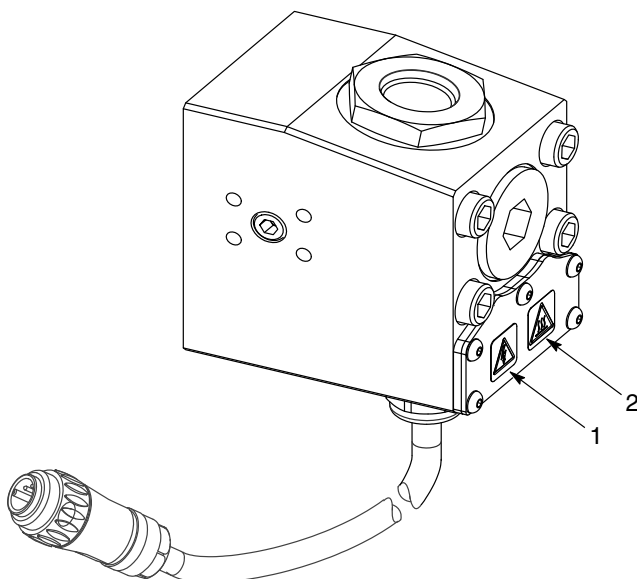


Abbildung 1 Sicherheitsschilder

Kennenlernen

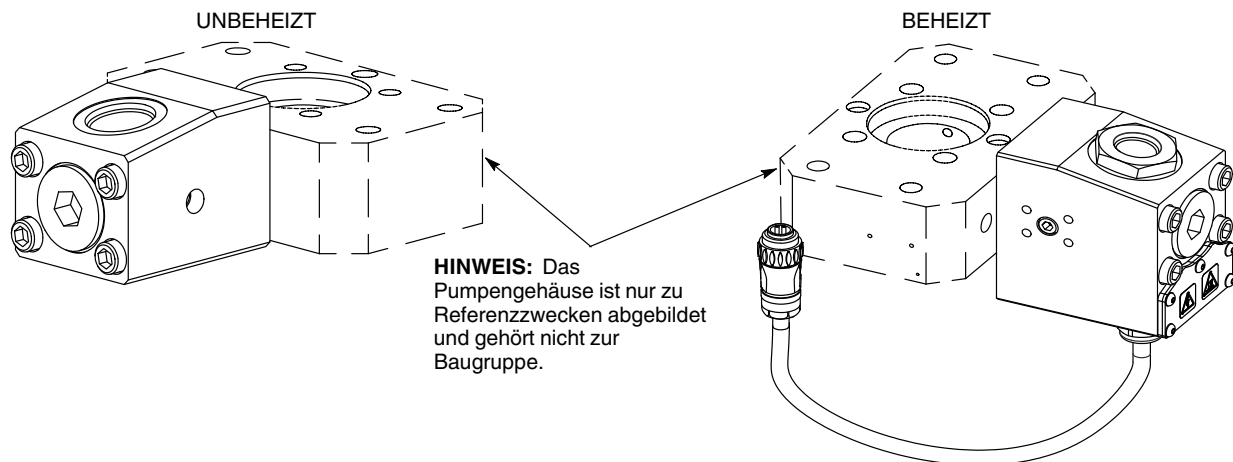
Siehe Abbildung 2.

Folgende Verteilerblöcke am Pumpenausgang des Rhino® SD3/XD3 Hydraulikteils sind verfügbar:

- Mit und ohne Kugelrückschlagventil; unlegierter Stahl und Edelstahl
- Beheizt und nicht beheizt; unlegierter Stahl und Edelstahl

Der Verteilerblock am Pumpenausgang mit Kugelrückschlagventil wird typischerweise in doppelten Entleerersystemen verwendet, bei denen der Entleerer während des Betriebs nicht in der Lage ist, den Gegendruck des anderen Entleerers zu erkennen.

Ohne das Kugelrückschlagventil dient der Verteilerblock am Pumpenausgang als Anschlussmöglichkeit für den Materialauslassschlauch, die Baugruppe Entlüftungsventil und sonstige optionale Funktionen, die im Verteilerblock mit Kugelrückschlagventil untergebracht sind.



10016448/10018196

Abbildung 2 Typische Verteilerblockmodule am Pumpenausgang des Hydraulikteils

Technische Daten

Maximaler Materialdruck	413 bar (6000 psi)
Öffnungsdruck (gilt nur für Rückschlagventil)	1,4 bar (20 psi)
Ausgangsanschlussgröße für großen Rahmen	1 1/4 Zoll SAE, O-Ring-Vorsprung Größe 20, 1 5/8-12 UNF-2B-Gewinde
Ausgangsanschlussgröße für kleinen Rahmen	3/4 Zoll SAE, O-Ring-Vorsprung Größe 12, 1 1/16-12 UNF-2B-Gewinde
Leistungsaufnahme des beheizten Moduls	Standardleistungsaufnahme: 240 V, 50 W Hohe Leistungsaufnahme: 240 V, 100 W

Fehlersuche



ACHTUNG: Alle nachstehend aufgeführten Tätigkeiten nur von qualifiziertem Personal ausführen lassen. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

Diese Fehlersuchanleitungen betreffen nur die häufigsten Probleme. Wenn ein Problem mit den hier gebotenen Informationen nicht gelöst werden kann, wenden Sie sich an Ihre zuständige Vertretung von Nordson.

Heizpatrone

Problem	Mögliche Ursache	Abhilfe
1. Solltemperatur wird nicht erreicht.	Heizpatrone defekt	- Siehe Abbildung 3. Widerstandsprüfung an Heizpatrone durchführen. Standardleistungsaufnahme der Heizpatrone: 443,2 - 603,3 Ω Hohe Leistungsaufnahme der Heizpatrone: 221,6 - 301,6 Ω - Heizpatrone ersetzen, wenn Prüfung nicht bestanden wird.

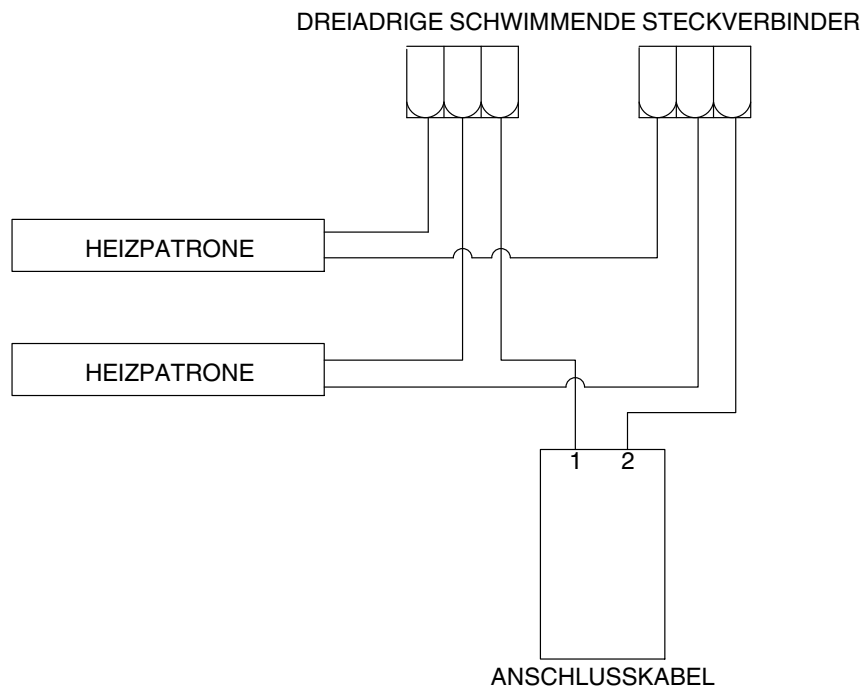


Abbildung 3 Schaltplan

Reparatur



ACHTUNG: Alle nachstehend aufgeführten Tätigkeiten nur von qualifiziertem Personal ausführen lassen. Sicherheitshinweise hier und in der gesamten Dokumentation befolgen.

Das mit Reparaturen betraute Personal muss wissen, wie der Rhino Fassentleerer sicher betrieben wird.

Heizpatrone ersetzen



ACHTUNG: Spannungsversorgung zum Verteilerblock am Pumpenausgang vor Durchführung dieser Arbeit unterbrechen.

Tabelle 2 enthält eine Liste der für diese Arbeiten erforderlichen Materialien und Werkzeuge.

Tabelle 2 Erforderliche Materialien und Werkzeuge

Position	Verwendung
Satz mit metrischen Innensechskant-Steckschlüsseln	Zum Entfernen von M12 Schrauben
Drehmomentschlüssel (foot-pound)	Zum Festziehen von M12 Schrauben
Drehmomentschlüssel (inch-pound)	Zum Festziehen von Schrauben der Abdeckplatte
Wärmeleitpaste	Zum Auftragen entlang des Außendurchmessers der neuen Heizpatrone und entlang des Innendurchmessers der Heizpatronenbohrung.
Never-Seez™	Zum Auftragen auf M12 Schraubengewinde

Ausbauen der Heizpatrone

Siehe Abbildung 4.

1. System- und Materialdruck vor Durchführung dieser Arbeit reduzieren.
2. Den Stecker des Anschlusskabels (8) von der Spannungsquelle trennen.

HINWEIS: Gilt nur für Verteilerblöcke mit Rückschlagventil: Beim Entfernen eines Verteilerblocks mit Rückschlagventil vom Hydraulikteil können die Kugel (11) und die Feder (10) herausfallen. Vorsichtig vorgehen, um eine Beschädigung dieser Teile zu verhindern.

3. Die Schrauben (2) entfernen, mit denen das Verteilerblockgehäuse (1) am Hydraulikteil (13) befestigt ist.
4. Die Schrauben (5) entfernen, mit denen die Abdeckplatte (4) und die Dichtung (3) am Verteilerblockgehäuse (1) befestigt sind.
5. Die dreiadrigen Stecker (7) vorsichtig aus dem Verteilerblockgehäuse (1) herausziehen. Die Leiter der Heizpatrone (6) trennen, siehe Abbildung 4.
6. Den Rohrstopfen (9) von der Rückseite des Verteilerblockgehäuses (1) entfernen.
7. Einen Dorn (12) verwenden, um die Heizpatrone (6) aus der Rückseite des Verteilerblockgehäuses zu drücken. Heizpatrone ausbauen.

Neue Heizpatrone installieren

Siehe Abbildung 4.

HINWEIS: Die Heizpatrone muss vollständig in die dafür vorgesehene Bohrung eingesetzt werden. Wenn der Rohrstopfen wieder eingesetzt wird, schiebt die eingeschlossene Luft die Heizpatrone etwas heraus.

1. Wärmeleitpaste entlang des Außendurchmessers der neuen Heizpatrone (6) und entlang des Innendurchmessers der Bohrung auftragen. Die Heizpatrone in das Verteilerblockgehäuse (1) stecken.
2. Die dreiadrigen Stecker (7) wieder mit den Leitern der Heizpatrone (6) verbinden, siehe Abbildung 4. Die dreiadrigen Stecker vorsichtig in das Verteilerblockgehäuse (1) stecken.
3. Die Dichtung (3) mithilfe der Schrauben (5) wieder an der Abdeckplatte (4) anbringen. Die Schrauben mit 60 - 75 in.-lb (6,8 - 8,5 N•m) anziehen.
4. Das Verteilerblockgehäuse (1) wieder am Hydraulikteil (13) montieren.
 - a. **Gilt nur für Verteilerblöcke mit Rückschlagventil:** Die Feder (10) und die Kugel (11) wieder einsetzen, falls diese beim Entfernen des Verteilerblockgehäuses aus dem Hydraulikteil herausgefallen sind.
 - b. Never-Seez auf die Gewinde der Schrauben (2) auftragen. Den Verteilerblock mithilfe der Schrauben wieder am Hydraulikteil befestigen. Die Schrauben mit 50 - 55 ft-lb (67,8 - 74,6 N•m) anziehen.
5. Den Stecker des Anschlusskabels (8) wieder an die Spannungsquelle anschließen.

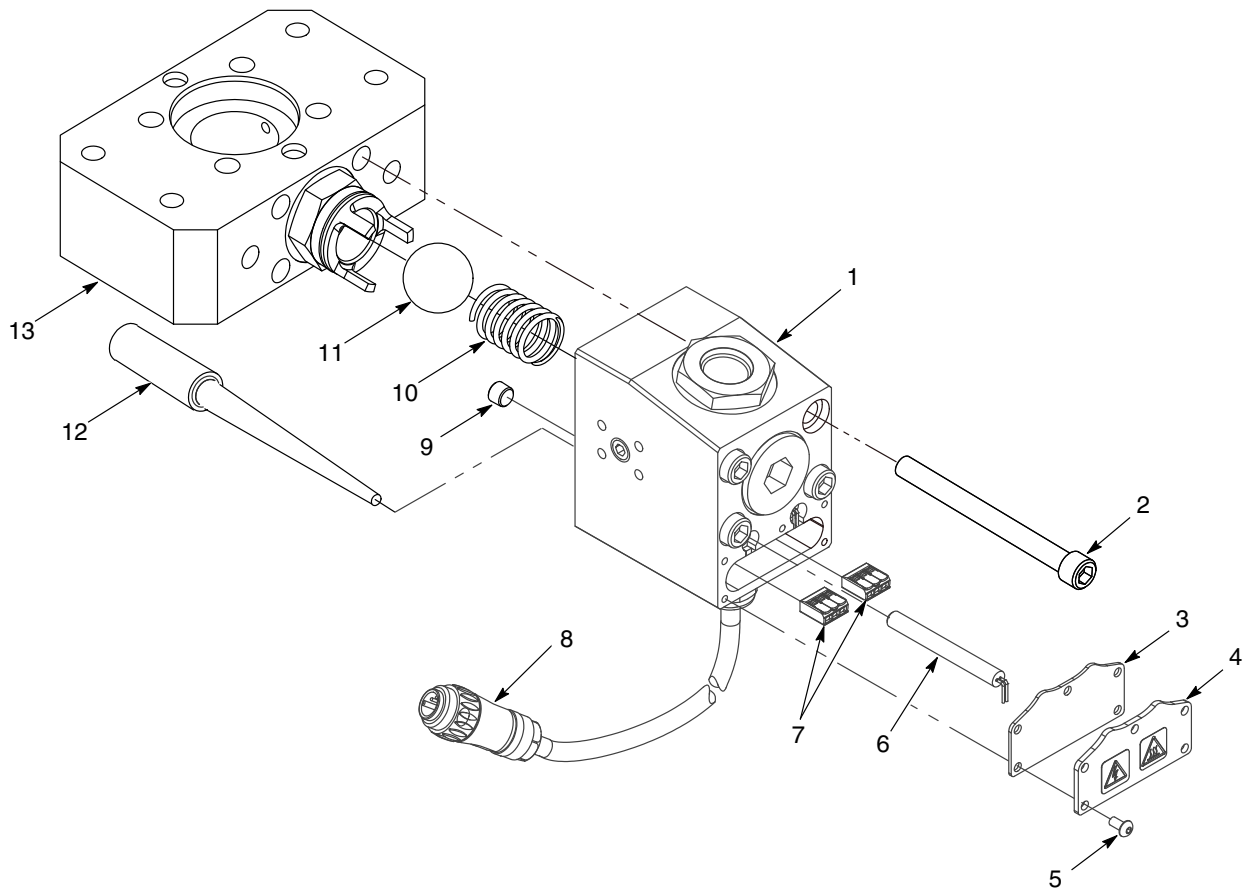


Abbildung 4 Typische Vorgehensweise zum Austausch der Heizpatrone (dargestellt ist ein Verteilerblock mit Rückschlagventil)

Ersatzteile

Zur Bestellung von Ersatzteilen wenden Sie sich bitte an das Nordson Industrial Coating Systems Kundendienstcenter oder an Ihren Ansprechpartner bei Nordson.

Illustrierte Ersatzteilliste verwenden

Die Ziffern in der Spalte "Position" entsprechen den Ziffern in den Abbildungen, die zu den jeweiligen Ersatzteillisten gehören. NS (Not shown = nicht abgebildet) weist darauf hin, dass ein aufgelistetes Ersatzteil nicht abgebildet ist. Ein Strich (—) wird verwendet, wenn die Teilenummer für alle Teile in der Abbildung gilt.

Die Zahl in der Spalte "P/N" ist die Nordson Bestellnummer. Mehrere Striche hintereinander (- - - - -) in dieser Spalte bedeuten, dass das Teil nicht separat bestellt werden kann.

Die Spalte "Benennung" enthält den Namen des Ersatzteils und gegebenenfalls seine Abmessungen und sonstigen Eigenschaften. Die Punkte zeigen den Zusammenhang zwischen Baugruppen, Unterbaugruppen und Einzelteilen.

- Bei Bestellung der Baugruppe sind Pos. 1 und Pos. 2 enthalten.
- Bei Bestellung von Pos. 1 ist Pos. 2 enthalten.
- Bei Bestellung von Pos. 2 wird nur Pos. 2 geliefert.

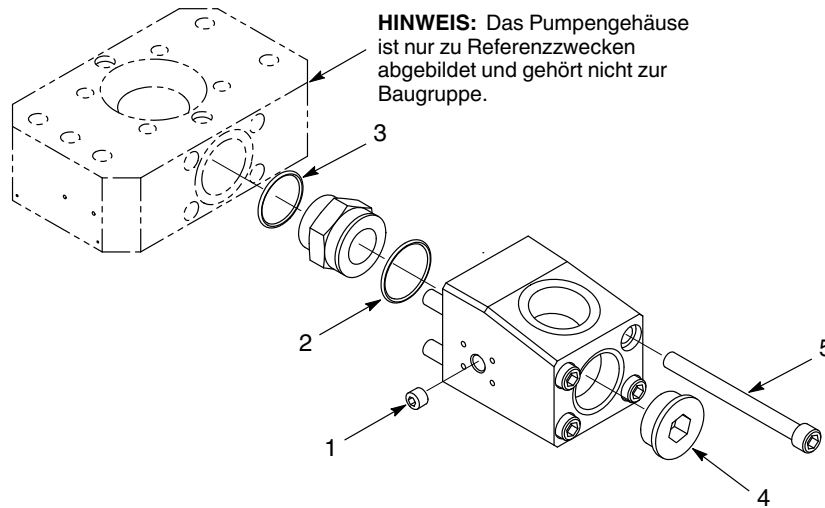
In der Spalte "Anzahl" steht die erforderliche Bestellmenge je Anlage, Baugruppe oder Unterbaugruppe an. Die Abkürzung AR (nach Bedarf) wird verwendet, wenn es sich bei dem Teil z.B. um Meterware handelt oder die Anzahl pro Baugruppe von der Produktversion oder vom Modell abhängt.

Buchstaben in der Spalte "Hinweis" beziehen sich auf die Hinweise am Ende der Ersatzteillisten. Hinweise enthalten wichtige Informationen zu Verwendung und Bestellung. Hinweise sollten aufmerksam beachtet werden.

Position	P/N	Benennung	Anzahl	Hinweis
—	0000000	Baugruppe	1	
1	000000	• Unterbaugruppe	2	A
2	000000	•• P/N	1	

Verteilerblock am Pumpenausgang

Siehe Abbildung 5 und die nachstehenden Ersatzteillisten.



10016486

Abbildung 5 Verteilerblock am Pumpenausgang mit Kugelrückschlagventil

Standardmodule

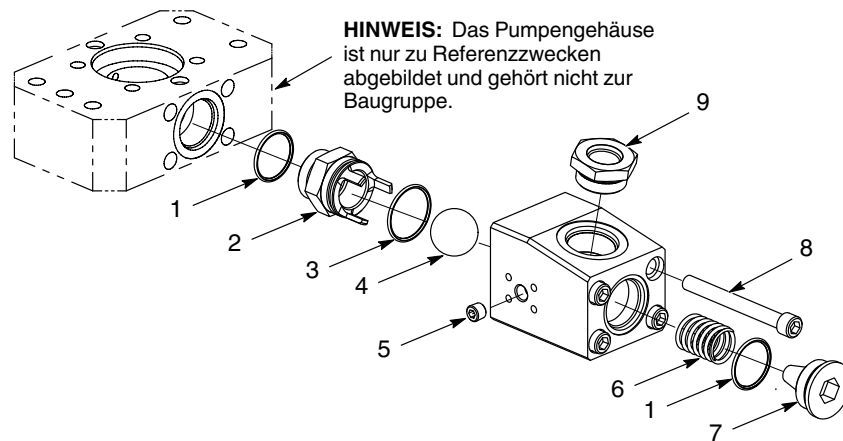
Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1611598	—	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleeder, carbon steel	1	
—	—	1611597	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, depressurization, carbon steel	1	
—	—	—	1611596	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleeder, carbon steel	1	
—	—	—	—	1611509	MODULE, check valve, 5-gallon, depressurization, carbon steel	1	
1	973410	—	973410	—	• PLUG, pipe, socket head, standard, 1/4, zinc	1	
2	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton [®] , 1.674 ID, 0.103 W	1	A
3	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	1	A
4	973477	973477	973477	973477	• PLUG, O-ring, straight thread, 1-1/4 tube, Zinc	1	A
5	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	B
HINWEIS A: Vor der Montage Klebstoff auftragen. B: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen.							

Edelstahlmodule

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1611602	—	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleeder, stainless steel	1	
—	—	1611601	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, depressurization, stainless steel	1	
—	—	—	1611600	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleeder, stainless steel	1	
—	—	—	—	1611509	MODULE, pump outlet, 5-gallon, depressurization, stainless steel	1	
1	973415	—	973415	—	• PLUG, pipe, socket head, standard, 1/4, stainless steel	1	
2	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton [®] , 1.674 ID, 0.103 W	1	A
3	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	1	A
4	1057808	1057808	1057808	1057808	• PLUG, O-ring, straight thread, 1-1/4 tube, stainless steel	1	A
5	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	B
HINWEIS A: Vor der Montage Klebstoff auftragen. B: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen.							

Verteilerblöcke am Pumpenausgang mit Kugelrückschlagventil

Siehe Abbildung 6 und die nachstehenden Ersatzteillisten.



10016448

Abbildung 6 Verteilerblock am Pumpenausgang mit Kugelrückschlagventil

Standardmodule

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1611506	—	—	—	MODULE, check valve, large flow, bleed	1	
—	—	1611507	—	—	MODULE, check valve, large flow, depressurization	1	
—	—	—	1611508	—	MODULE, check valve, small flow, bleed	1	
—	—	—	—	1611509	MODULE, check valve, small flow, depressurization	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1039067	1039067	1039067	1039067	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton [®] , 1.674 ID, 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	—	-----	—	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/4 NPT	1	B
6	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
7	1101360	1101360	1101360	1101360	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve	1	A
8	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	C
9	—	—	1081041	1081041	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 5/8-12 m, steel, Viton [®]	1	A
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Never-Seez auftragen.							

Verteilerblöcke am Pumpenausgang mit Kugelrückschlagventil (Forts.)

Edelstahlmodule

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1611510	—	—	—	MODULE, check valve, large flow, stainless steel, bleed	1	
—	—	1611511	—	—	MODULE, check valve, large flow, stainless steel, depressurization	1	
—	—	—	1611512	—	MODULE, check valve, small flow, stainless steel, bleed	1	
—	—	—	—	1611513	MODULE, check valve, small flow, stainless steel, depressurization	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1057807	1057807	1057807	1057807	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD, stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID, 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	—	-----	—	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, stainless steel	1	B
6	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
7	1101346	1101346	1101346	1101346	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve, stainless steel	1	A
8	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	C
9	—	—	1613337	1613337	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, Viton®, stainless steel	1	A
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Never-Seez auftragen.							

Beheizte Verteilerblöcke am Pumpenausgang mit Kugelückschlagventil

HINWEIS: Verteilerblöcke für den Rhino Fassentleerer (5 Gallonen) sind ab Seite 16 zu finden. Verteilerblöcke für den Rhino Fassentleerer (55 Gallonen) sind ab Seite 18 zu finden.

Siehe Abbildung 7 und die nachstehenden Ersatzteillisten.

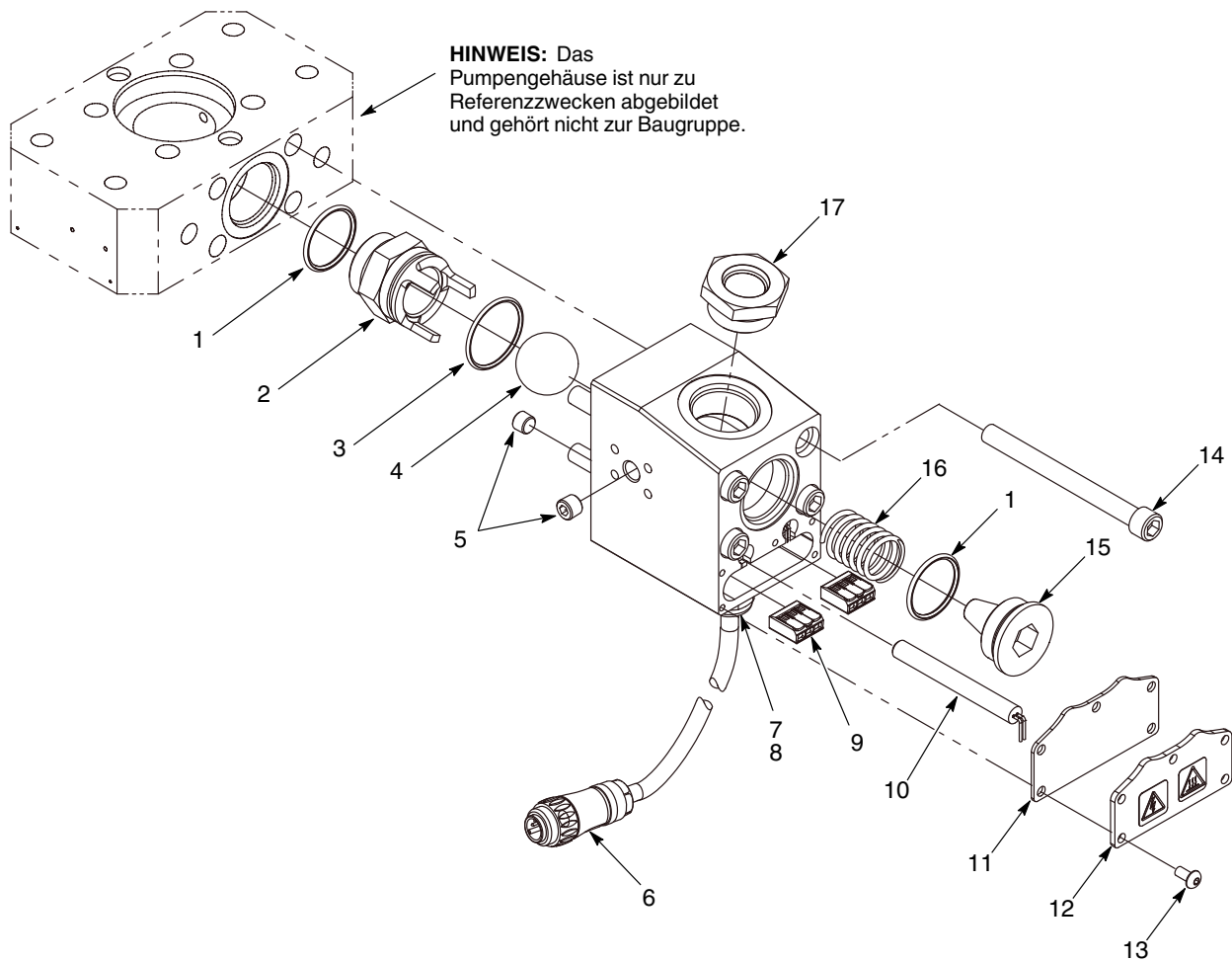


Abbildung 7 Beheizter Verteilerblock am Pumpenausgang mit Kugelückschlagventil

Standardmodule (5 Gallonen)

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1614893	—	—	—	MODULE, check valve, 5-gallon, bleed, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614894	—	—	MODULE, check valve, 5-gallon, bleed, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614901	—	MODULE, check valve, 5-gallon, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614902	MODULE, check valve, 5-gallon, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1039067	1039067	1039067	1039067	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD,	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, zinc	2/3	B
6	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
7	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
8	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
9	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
10	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
10	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
11	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
14	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
15	1101360	1101360	1101360	1101360	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve	1	A
16	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
17	1081041	1081041	1081041	1081041	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton®	1	A
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Druckentlastungsmodule verwenden 2. Entlüftungsmodule verwenden 3. Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Wärmeleitpaste auftragen. D: Vor der Montage Never-Seez auftragen.							

Edelstahlmodule (5 Gallonen)

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1614897	—	—	—	MODULE, check valve, 5-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614898	—	—	MODULE, check valve, 5-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614905	—	MODULE, check valve, 5-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614906	MODULE, check valve, 5-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1057807	1057807	1057807	1057807	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD, stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, stainless steel	2/3	B
6	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
7	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
8	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
9	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
10	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
10	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
11	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
14	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
15	1101346	1101346	1101346	1101346	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve, stainless steel	1	A
16	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
17	1613337	1613337	1613337	1613337	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, stainless steel, Viton®	1	A
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Druckentlastungsmodule verwenden 2. Entlüftungsmodule verwenden 3. Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Wärmeleitpaste auftragen. D: Vor der Montage Never-Seez auftragen.							

Standardmodule (55 Gallonen)

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1614895	—	—	—	MODULE, check valve, 55-gallon, bleed, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614896	—	—	MODULE, check valve, 55-gallon, bleed, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614903	—	MODULE, check valve, 55-gallon, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614904	MODULE, check valve, 55-gallon, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1039067	1039067	1039067	1039067	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/4 NPT, zinc	2/3	B
6	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
7	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, 1/2 NPT	1	
8	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
9	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
10	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
10	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
11	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
14	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
15	1101360	1101360	1101360	1101360	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve	1	A
16	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
17	—	—	—	—	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 1/2-12 m, steel, Viton®	1	E
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Druckentlastungsmodule verwenden 2. Entlüftungsmodule verwenden 3. Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Wärmeleitpaste auftragen. D: Vor der Montage Never-Seez auftragen. E: Nicht verwendet für 55-Gallonen-Verteilerblöcke am Ausgang.							

Edelstahlmodule (55 Gallonen)

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1614899	—	—	—	MODULE, check valve, 55-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614900	—	—	MODULE, check valve, 55-gallon, bleed, stainless steel 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614907	—	MODULE, check valve, 55-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614908	MODULE, check valve, 5-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1057807	1057807	1057807	1057807	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD, stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/4 NPT, stainless steel	2/3	B
6	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
7	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, 1/2 NPT	1	
8	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
9	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
10	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
10	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
11	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
14	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
15	1101346	1101346	1101346	1101346	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve, stainless steel	1	A
16	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
17	—	—	—	—	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 5/8-12 m, steel, Viton®	1	E

HINWEIS

A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen.

B: Druckentlastungsmodule verwenden 2. Entlüftungsmodule verwenden 3. Vor der Montage Klebstoff auftragen.

C: Vor der Montage Wärmeleitpaste auftragen.

D: Vor der Montage Never-Seez auftragen.

E: Nicht verwendet für 55-Gallonen-Verteilerblöcke.

Beheizte Verteilerblöcke am Pumpenausgang

HINWEIS: Verteilerblöcke für Rhino Fassentleerer (5 Gallonen) sind ab Seite 21 zu finden. Verteilerblöcke für Rhino Fassentleerer (55 Gallonen) sind ab Seite 23 zu finden.

Siehe Abbildung 8 und die nachstehenden Ersatzteillisten.

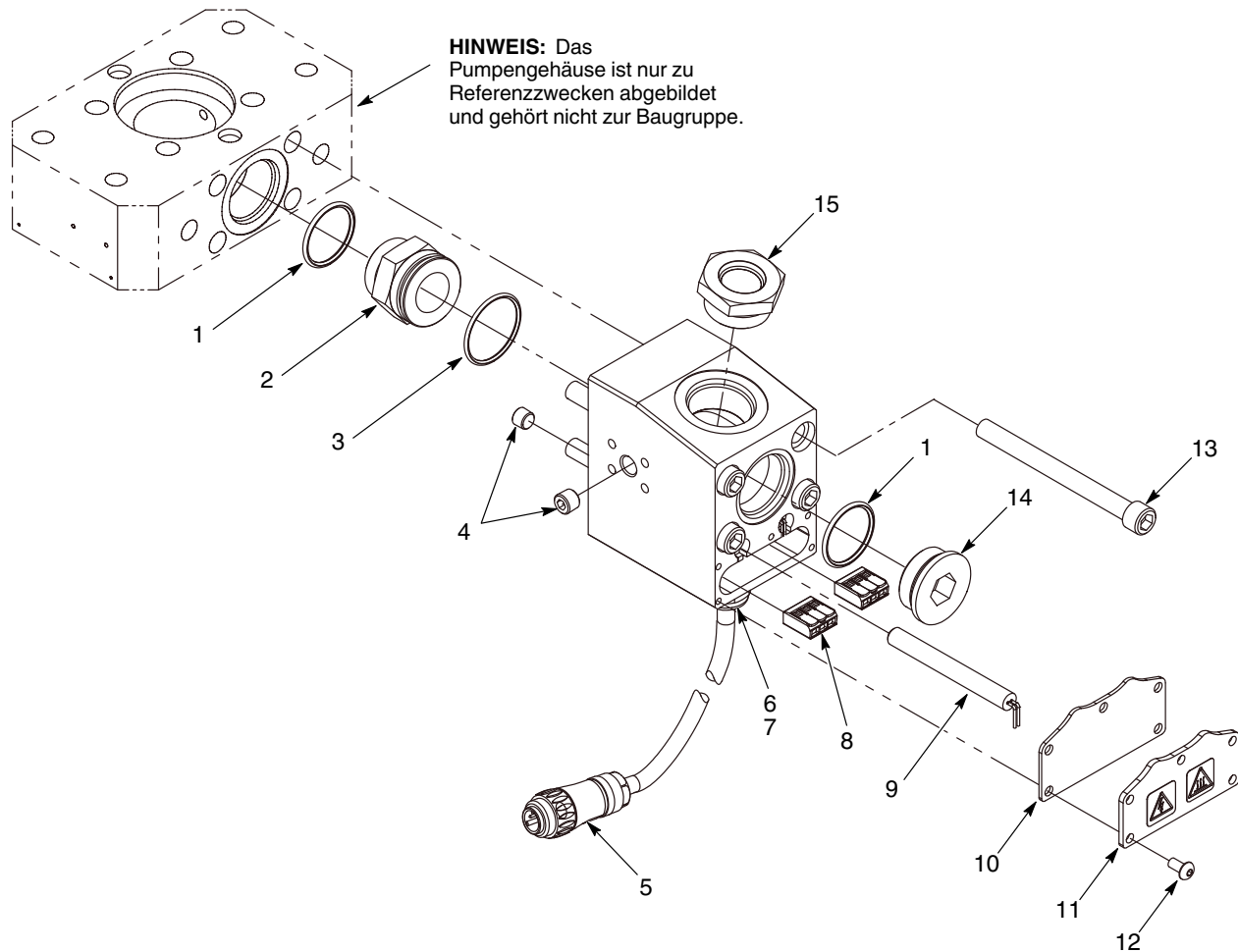


Abbildung 8 Beheizter Verteilerblock am Pumpenausgang

Standardmodule (5 Gallonen)

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1614909	—	—	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleed, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614910	—	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleed, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614917	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614918	MODULE, pump outlet, 5-gallon, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1612115	1612115	1612115	1612115	• ADAPTER, pump outlet	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton [®] , 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/4 NPT, zinc	2/3	B
5	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
6	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, 1/2 NPT	1	
7	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
8	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
9	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
9	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
10	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
11	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
14	973477	973477	973477	973477	• PLUG, O-ring, straight thread, 1-1/4 tube	1	A
15	1081041	1081041	1081041	1081041	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 5/8-12 m, steel, Viton [®]	1	A
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Druckentlastungsmodule verwenden 2. Entlüftungsmodule verwenden 3. Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Wärmeleitpaste auftragen. D: Vor der Montage Never-Seez auftragen.							

Edelstahlmodule (5 Gallonen)

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1614913	—	—	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614914	—	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614921	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, stainless steel depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614922	MODULE, pump outlet, 5-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1612116	1612116	1612116	1612116	• ADAPTER, pump outlet stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/4 NPT stainless steel	2/3	B
5	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
6	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, 1/2 NPT	1	
7	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
8	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
9	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
9	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
10	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
11	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
14	1057808	1057808	1057808	1057808	• PLUG, O-ring, 1-1/4 tube, straight thread, stainless steel	1	A
15	1613337	1613337	1613337	1613337	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 5/8-12 m, stainless steel, Viton®	1	A
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Druckentlastungsmodule verwenden 2. Entlüftungsmodule verwenden 3. Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Wärmeleitpaste auftragen. D: Vor der Montage Never-Seez auftragen.							

Standardmodule (55 Gallonen)

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1614911	—	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleed, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614912	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleed, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614919	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614920	MODULE, pump outlet, 55-gallon, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton® .475 ID, 0.118 W	2	A
2	1612115	1612115	1612115	1612115	• ADAPTER, pump outlet	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, 1/4 NPT, zinc	2/3	B
5	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
6	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, 1/2 NPT	1	
7	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
8	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
9	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
9	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
10	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
11	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
14	973477	973477	973477	973477	• PLUG, O-ring, straight thread, 1-1/4 tube	1	A
15	—	—	—	—	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 1/8-12 m, steel, Viton®	1	E
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Druckentlastungsmodule verwenden 2. Entlüftungsmodule verwenden 3. Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Wärmeleitpaste auftragen. D: Vor der Montage Never-Seez auftragen. E: Nicht verwendet für 55-Gallonen-Verteilerblöcke.							

Edelstahlmodule (55 Gallonen)

Position	P/N	P/N	P/N	P/N	Benennung	Anz.	Hinweis
—	1614915	—	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614916	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614923	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, stainless steel depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614924	MODULE, pump outlet, 55-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1612116	1612116	1612116	1612116	• ADAPTER, pump outlet stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, stainless steel	2/3	B
5	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
6	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
7	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
8	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
9	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
9	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
10	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
11	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
14	1057808	1057808	1057808	1057808	• PLUG, O-ring, 1-1/4 tube, straight thread, stainless steel	1	A
15	—	—	—	—	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton®	1	E
HINWEIS A: Vor der Montage Mobil SHC 634 auftragen. B: Druckentlastungsmodule verwenden 2. Entlüftungsmodule verwenden 3. Vor der Montage Klebstoff auftragen. C: Vor der Montage Wärmeleitpaste auftragen. D: Vor der Montage Never-Seez auftragen. E: Nicht verwendet für 55-Gallonen-Verteilerblöcke.							

Verbrauchsmaterial

Auf Anweisung zu verwendende Klebstoffe und Schmiermittel für Verteilerblöcke

Position	Benennung
156289	Schmiermittel, Mobil SHC™ 634
900344	Schmiermittel, Never Seez®, 8 oz
900298	Paste, wärmeleitend, 5 oz, 11281
900481	Klebstoff, Rohr-/Gewinde-/Hydraulikdichtmittel

Notizen