

Distributeurs de sortie de pompe de la section hydraulique Rhino[®] SD3/XD3

Manuel client
P/N 7580513_05
- French -
Édition 10/20

**Pour commander des pièces et obtenir une assistance
technique, appeler le centre d'assistance Nordson
Industrial Coating ou le représentant local de Nordson.**

Le présent document peut être modifié sans préavis.
La dernière version est disponible à l'adresse <http://emanuals.nordson.com>.



Table des matières

Sécurité	1	Pièces de rechange	10
Personnel qualifié	1	Comment utiliser les listes de pièces illustrées ..	10
Domaine d'utilisation	1	Distributeur de sortie de pompe	11
Réglementations et homologations	1	Modules standard	11
Sécurité du personnel	2	Modules en acier inoxydable	12
Liquides sous haute pression	2	Distributeurs de sortie de pompe avec	
Prévention des incendies	3	clapet anti-retour à bille	13
Risques liés aux solvants à base		Modules standard	13
d'hydrocarbures halogénés	4	Modules en acier inoxydable	14
Intervention en cas d'anomalie de		Distributeurs de sortie de pompe chauffés	
fonctionnement	4	avec clapet anti-retour à bille	15
Mise au rebut / Élimination	4	Modules standard de 5 gallons (20 l)	16
Plaquettes de mise en garde	5	Modules en acier inoxydable de 5 gallons	
Description	6	(20 l)	17
Caractéristiques	6	Modules standard de 55 gallons (200 l)	18
Dépannage	7	Modules en acier inoxydable de 55 gallons	
Cartouche chauffante	7	(200 l)	19
Réparation	8	Distributeurs de sortie de pompe chauffés	20
Remplacement de la cartouche chauffante	8	Modules standard de 5 gallons (20 l)	21
Dépose de la cartouche chauffante	8	Modules en acier inoxydable de 5 gallons	
Installation d'une cartouche chauffante		(20 l)	22
neuve	9	Modules standard de 55 gallons (200 l)	23
		Modules en acier inoxydable de 55 gallons	
		(200 l)	24
		Consommables	25

Pour nous contacter

Nordson Corporation est très heureuse de répondre à toutes demandes d'information, remarques et questions à propos de ses produits. Des informations générales sur Nordson se trouvent sur l'Internet à l'adresse suivante : <http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Avis

Il s'agit d'une publication Nordson Corporation, protégée par un copyright. Date du copyright original 2017. Aucune partie du présent document ne peut être photocopiée, reproduite ou traduite dans une autre langue sans l'autorisation écrite préalable de Nordson Corporation. Les informations contenues dans cette publication peuvent être modifiées sans préavis.

- Traduction de l'original -

Marques commerciales

Nordson, le logo Nordson et Rhino sont des marques déposées de Nordson Corporation.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

Distributeurs de sortie de pompe de la section hydraulique Rhino® SD3/XD3

Sécurité

Lire avec soin les consignes de sécurité suivantes et les observer. Des mises en garde et des instructions concernant des interventions et des équipements spécifiques se trouvent aux endroits appropriés de la documentation.

S'assurer que toute la documentation relative à un équipement, y compris les présentes instructions, est accessible aux personnes qui utilisent cet équipement et en assurent la maintenance.

Personnel qualifié

Les propriétaires de l'équipement sont tenus de s'assurer que le personnel chargé d'installer l'équipement, de l'utiliser et d'assurer sa maintenance est qualifié. Sont considérés comme étant un personnel qualifié les employés ou sous-traitants qui ont reçu la formation nécessaire pour exécuter en toute sécurité les tâches qui leur sont assignées. Ils sont familiarisés avec toutes les règles et prescriptions de sécurité importantes et physiquement capables d'exécuter les tâches qui leur sont assignées.

Domaine d'utilisation

Toute utilisation de l'équipement Nordson d'une manière différente de celle décrite dans la documentation fournie avec l'équipement peut entraîner des dommages corporels ou matériels.

Quelques exemples d'utilisation non conforme de l'équipement

- utilisation de matières incompatibles
- modifications effectuées sans autorisation préalable
- dépose ou contournement des dispositifs de protection ou de verrouillage
- utilisation de pièces incompatibles ou endommagées
- utilisation d'équipements auxiliaires non agréés
- utilisation de l'équipement au-delà des valeurs nominales maximales

Réglementations et homologations

Il y a lieu de s'assurer que tout l'équipement est conçu et agréé pour l'environnement dans lequel il va être utilisé. Toutes les homologations obtenues pour l'équipement Nordson seront annulées en cas de non-observation des instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien.

Sécurité du personnel

Observer ces instructions pour éviter tout dommage corporel.

- Ne pas faire fonctionner l'équipement ni procéder à son entretien sans y être qualifié.
- Ne pas faire fonctionner l'équipement si les dispositifs de protection, portes ou capots ne sont pas intacts et si les verrouillages automatiques ne fonctionnent pas correctement. Ne pas contourner ni désarmer un quelconque dispositif de sécurité.
- Se tenir à distance des équipements mobiles. Avant d'effectuer un réglage ou une intervention sur un équipement en mouvement, couper l'alimentation en énergie et attendre que l'équipement soit complètement à l'arrêt. Verrouiller l'alimentation et immobiliser l'équipement de manière à prévenir tout mouvement intempestif.
- Décharger (purger) la pression hydraulique et pneumatique avant d'effectuer un réglage ou une intervention sur des systèmes ou composants se trouvant sous pression. Déconnecter, verrouiller et marquer les interrupteurs avant d'effectuer une intervention sur l'équipement électrique.
- L'opérateur doit veiller à être relié à la terre pendant qu'il utilise les pistolets de pulvérisation manuels. Porter des gants conducteurs ou un bracelet conducteur relié à la poignée du pistolet ou à toute autre terre véritable. Ne pas porter ou transporter d'objets métalliques tels que des bijoux ou des outils.
- Arrêter immédiatement tout l'équipement électrique ou électrostatique en cas de décharge électrique, même légère. Ne pas remettre l'équipement en marche avant que le problème n'ait été identifié et corrigé.
- Se procurer et lire les fiches de données de sécurité (FDS) de toutes les matières utilisées. Observer les consignes données par le fabricant pour la manipulation et la mise en œuvre des matières et utiliser les dispositifs de protection personnelle qui sont conseillés.
- Vérifier que la zone de pulvérisation est suffisamment ventilée.
- Pour prévenir les risques de blessures, garder présent à l'esprit que certains dangers peu apparents ne peuvent être totalement éliminés sur les postes de travail : surfaces à température élevée, arêtes coupantes, circuits électriques sous tension et organes mobiles ne pouvant être enfermés ni protégés autrement pour des raisons d'ordre pratique.

Liquides sous haute pression

En l'absence de retenue appropriée, les liquides sous haute pression sont extrêmement dangereux. Il faut toujours dépressuriser le liquide avant d'effectuer un réglage ou une intervention sur un équipement sous haute pression. Un jet de liquide sous haute pression est aussi coupant qu'une lame de couteau et peut provoquer des blessures graves, une amputation ou même la mort. Le liquide qui pénètre dans la peau peut également provoquer un empoisonnement.

Si vous êtes victime d'une blessure par injection de liquide, consulter immédiatement un médecin. Si possible, fournir aux professionnels de santé une copie de la fiche de données de sécurité du liquide injecté.

La National Spray Equipment Manufacturers Association (Association nationale des fabricants d'équipements de pulvérisation) a publié une carte d'information qu'il est conseillé de garder dans son portefeuille et de porter avec soi lors de l'utilisation d'un équipement de pulvérisation à haute pression. Ces cartes sont fournies avec votre équipement. Le texte ci-après figure sur cette carte :



AVERTISSEMENT : Toute lésion provoquée par un liquide sous haute pression peut être grave. Si vous êtes blessé ou soupçonnez une blessure :

- Rendez-vous immédiatement aux urgences.
- Signalez au médecin que vous soupçonnez une lésion.
- Montrez-lui cette carte
- Indiquez-lui la substance que vous pulvérisiez

**ALERTE MÉDICALE – BLESSURES PAR PULVÉRISATION SANS AIR :
NOTE AU MÉDECIN**

Une injection cutanée est une blessure traumatique grave. Il importe d'apporter un traitement médical à la blessure aussi vite que possible. La recherche de toxicité doit être effectuée le plus rapidement possible. La toxicité est à prendre au sérieux avec certains revêtements spéciaux injectés directement dans la circulation sanguine.

La consultation d'un chirurgien esthétique ou en reconstruction de la main peut s'avérer recommandable.

La gravité de la blessure dépend de sa position sur le corps, de ce que la substance a rencontré sur sa trajectoire de pénétration, si elle a été déviée ou non en provoquant ainsi des dommages supplémentaires et de nombreuses autres variables dont la microflore cutanée résidant dans la peinture ou le pistolet et qui est projetée dans la blessure. Si la peinture injectée contient du latex acrylique et du dioxyde de titane qui dégrade la résistance des tissus à l'infection, la croissance bactérienne s'en trouvera favorisée. Le traitement recommandé par les médecins pour une blessure de la main par injection comprend la décompression immédiate des compartiments vasculaires fermés de la main afin de soulager les tissus sous-jacents gonflés par la peinture injectée, un débridement approprié de la blessure et un traitement immédiat par antibiotique.

Prévention des incendies

Pour prévenir les risques d'incendie ou d'explosion, se conformer aux instructions suivantes.

- Mettre tout l'équipement conducteur à la terre. Utiliser exclusivement des tuyaux pneumatiques et à liquide mis à la terre. Vérifier régulièrement la mise à la terre de l'équipement et de la pièce traitée. La résistance vers la terre ne doit pas dépasser un mégohm.
- Arrêter immédiatement l'ensemble de l'équipement s'il se produit un arc ou une étincelle d'origine électrostatique. Ne remettre l'équipement en marche qu'après en avoir identifié la cause et y avoir remédié.
- Ne pas fumer, souder, meuler, ni utiliser de flammes nues en un lieu où des matières inflammables sont utilisées ou entreposées.
- Ne pas porter les matières à des températures supérieures à celles recommandées par le fabricant. S'assurer que les dispositifs de surveillance et de limitation de la chaleur fonctionnent correctement.

Prévention des incendies (suite)

- Prévoir une ventilation adéquate pour éviter la présence de particules volatiles ou de vapeurs à des concentrations dangereuses. Consulter à titre indicatif la réglementation locale en vigueur ou la fiche de données de sécurité des matières mises en œuvre.
- Ne pas déconnecter de circuits électriques sous tension en travaillant avec des matières inflammables. Couper d'abord le courant au niveau d'un interrupteur pour éviter l'étincelage.
- S'informer de l'emplacement des boutons d'arrêt d'urgence, des valves d'arrêt et des extincteurs. Si un incendie se déclare dans une cabine de pulvérisation, couper immédiatement le système de pulvérisation et les ventilateurs d'extraction.
- Couper l'alimentation électrostatique et mettre le système de charge à la terre avant de procéder au réglage, au nettoyage ou à la réparation de l'équipement électrostatique.
- Effectuer le nettoyage, la maintenance, les essais et les réparations conformément aux instructions figurant dans la documentation fournie avec l'équipement.
- Utiliser uniquement les pièces de rechange conçues pour être utilisées avec l'équipement d'origine. Contacter le représentant Nordson pour toute information ou recommandation sur les pièces.

Risques liés aux solvants à base d'hydrocarbures halogénés

Ne pas utiliser de solvants à base d'hydrocarbures halogénés dans les systèmes pressurisés qui contiennent des composants en aluminium. Ces solvants, lorsqu'ils sont sous pression, peuvent réagir avec l'aluminium et exploser, ce qui peut entraîner des dégâts matériels, des blessures ou même la mort. Les solvants à base d'hydrocarbures halogénés contiennent un ou plusieurs des éléments suivants :

<u>Élément</u>	<u>Symbole</u>	<u>Préfixe</u>
Fluor	F	« Fluoro- »
Chlore	Cl	« Chloro- »
Brome	Br	« Bromo- »
Iode	I	« Iodo- »

Consulter la Fiche de données de sécurité du produit ou contacter le fournisseur de produit pour plus d'informations. Si l'utilisation de solvants à base d'hydrocarbures halogénés est nécessaire, contacter le représentant Nordson pour plus d'informations sur les composants Nordson compatibles.

Intervention en cas d'anomalie de fonctionnement

En cas d'anomalie de fonctionnement d'un système ou d'un équipement quelconque d'un système, arrêter immédiatement le système et procéder comme suit :

- Déconnecter et verrouiller l'alimentation électrique du système. Fermer les valves d'arrêt hydrauliques et pneumatiques et dépressuriser.
- Identifier la cause du dysfonctionnement et y remédier avant de remettre le système en marche.



Mise au rebut / Élimination

Mettre l'équipement au rebut et éliminer les matières mises en œuvre et les produits d'entretien utilisés conformément à la réglementation locale en vigueur.

Plaquettes de mise en garde

Le tableau 1 contient une liste des plaquettes de mise en garde de cet équipement. Les plaquettes de mise en garde sont conçues pour une utilisation et un entretien en toute sécurité de l'équipement.
Voir la Figure 1 pour l'emplacement des plaquettes de mise en garde.

Tableau 1 Plaquettes de mise en garde

Élément	Description
1	 AVERTISSEMENT : Risque électrique
2	 AVERTISSEMENT : Risque lié à une surface chaude

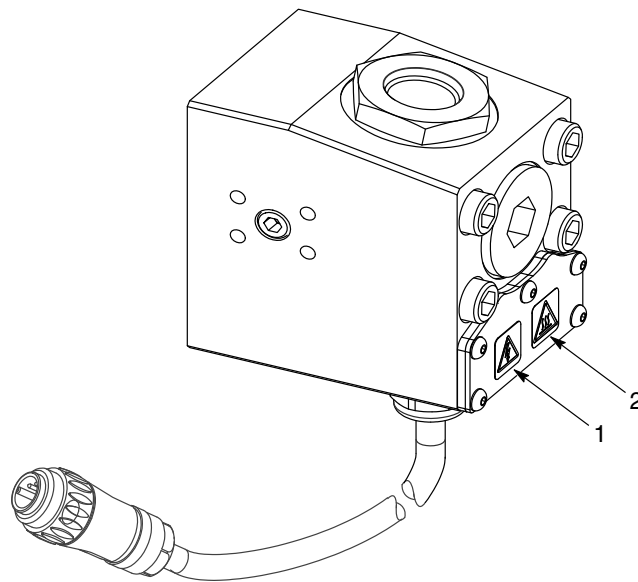


Figure 1 Plaquettes de mise en garde

Description

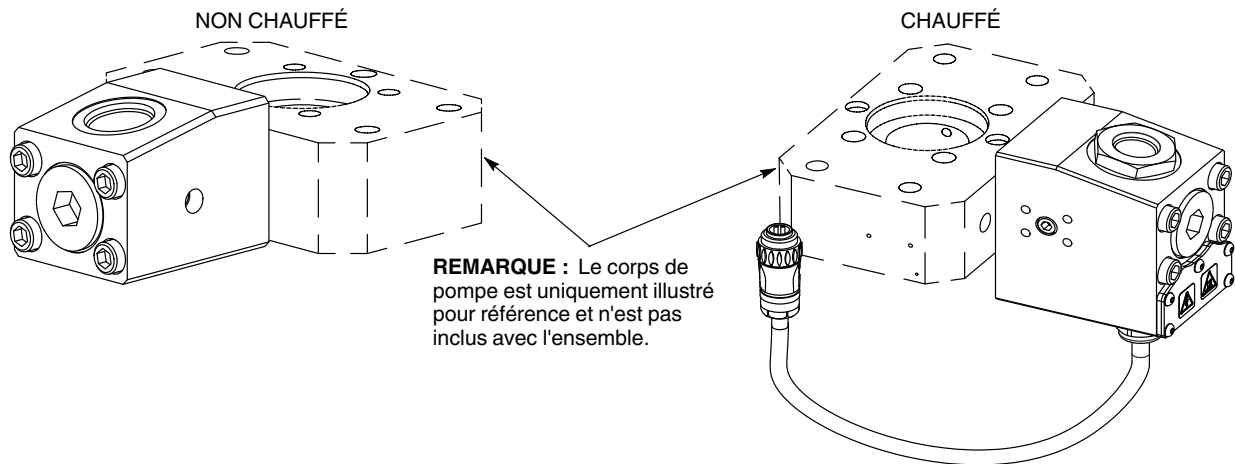
Voir la Figure 2.

Les distributeurs de sortie de pompe de la section hydraulique Rhino® SD3/XD3 suivants sont disponibles :

- Avec et sans clapet anti-retour à bille ; acier au carbone et acier inoxydable
- Chauffé et non chauffé ; acier au carbone et acier inoxydable

Le distributeur de sortie de pompe équipé du clapet anti-retour à bille est généralement utilisé dans les systèmes vide-fûts doubles où le vide-fûts ne peut pas détecter la pression de retour provenant de l'autre vide-fûts pendant le fonctionnement.

Lorsqu'il ne comporte pas le clapet anti-retour à bille, le distributeur de sortie de pompe sert de point de montage pour le tuyau de sortie de matière, l'ensemble vanne de purge et d'autres fonctions optionnelles qui sont incluses dans le distributeur avec clapet anti-retour à bille.



10016448/10018196

Figure 2 Modules distributeurs types de sortie de pompe de la section hydraulique

Caractéristiques

Pression maximale de la matière	6000 psi (413 bar)
Pression d'ouverture (applicable uniquement au clapet anti-retour)	20 psi (1,4 bar)
Taille de l'orifice de sortie du grand châssis	1 1/4" SAE, joint torique à bossage taille 20, filet 1 5/8-12 UNF-2B
Taille de l'orifice de sortie du petit châssis	3/4" SAE, joint torique à bossage taille 12, filet 1 1/16-12 UNF-2B
Puissance du module chauffé	Puissance standard : 240 V, 50 W Forte puissance : 240 V, 100 W

Dépannage



AVERTISSEMENT : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation.

Ces procédures de dépannage ne couvrent que les problèmes les plus courants. Si les informations données ici ne permettent pas de résoudre le problème rencontré, demander l'aide du représentant local de Nordson.

Cartouche chauffante

Problème	Cause possible	Action corrective
1. Température de consigne non atteinte	Cartouche chauffante défectueuse	1. Voir la Figure 3. Effectuer un essai de résistance sur la cartouche chauffante. Cartouche chauffante puissance standard : 443,2-603,3 Ω Cartouche chauffante forte puissance : 221,6-301,6 Ω 2. Remplacer la cartouche chauffante si elle échoue à l'essai.

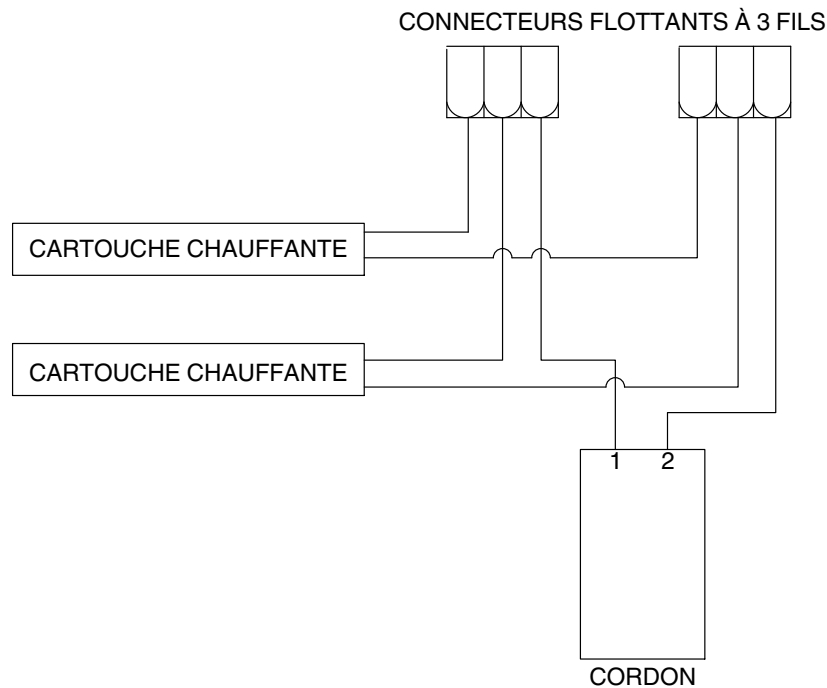


Figure 3 Schéma de câblage

Réparation



AVERTISSEMENT : Seul un personnel qualifié doit être autorisé à procéder aux interventions suivantes. Observer les consignes de sécurité données dans le présent document ainsi que dans tout le reste de la documentation. Le personnel qui réalise les réparations doit savoir comment utiliser un vide-fûts Rhino en toute sécurité.

Remplacement de la cartouche chauffante



AVERTISSEMENT : Verrouiller l'alimentation électrique du distributeur de sortie de la pompe avant d'effectuer cette procédure. Les éléments nécessaires pour réaliser cette opération sont indiqués dans le tableau 2.

Tableau 2 Matériel nécessaire

Élément	Utilisation
Jeu de douilles hexagonales au pas métrique	Dépose des vis M12
Clé dynamométrique graduée en ft.lbs	Serrage des vis M12.
Clé dynamométrique graduée en in.lbs	Serrage des vis du couvercle.
Pâte thermique	Appliquer sur le diamètre extérieur de la cartouche chauffante neuve et sur le diamètre intérieur de l'alésage de la cartouche chauffante.
Never-Seez™	Appliquer sur les filets des vis M12

Dépose de la cartouche chauffante

Voir la Figure 4.

1. Dépressuriser le système et la matière avant de poursuivre avec cette procédure.
2. Débrancher le connecteur du cordon (8) de la source d'alimentation.

REMARQUE : Distributeurs à clapet anti-retour seulement : Lors de la dépose d'un distributeur à clapet anti-retour de la section hydraulique, la bille (11) et le ressort (10) peuvent tomber. Le manipuler avec précaution pour éviter d'endommager ces pièces.

3. Retirer les vis (2) qui fixent le corps du distributeur (1) à la section hydraulique (13).
4. Retirer les vis (5) qui fixent le couvercle (4) et le joint plat (3) au corps du distributeur (1).
5. Tirer avec précaution les connecteurs à 3 fils (7) hors du corps du distributeur (1). Débrancher la cartouche chauffante (6) comme illustré à la Figure 4.
6. Retirer le bouchon de tube (9) de l'arrière du corps du distributeur (1).
7. Pousser la cartouche chauffante (6) par l'arrière hors du corps du distributeur à l'aide d'un poinçon (12). Retirer la cartouche chauffante.

Installation d'une cartouche chauffante neuve

Voir la Figure 4.

REMARQUE : La cartouche chauffante doit être entièrement insérée dans son alésage. En remettant le bouchon de tube en place, l'air qui sera piégé repoussera légèrement la cartouche chauffante en arrière.

1. Appliquer de la pâte thermique sur le diamètre extérieur de la cartouche chauffante (6) neuve et sur le diamètre intérieur du logement de la cartouche chauffante. Insérer la cartouche chauffante dans le corps du distributeur (1).
2. Rebrancher les fils de la cartouche chauffante (6) aux connecteurs à 3 fils (7) comme illustré dans la Figure 4. Insérer avec précaution les connecteurs à 3 fils dans le du corps du distributeur (1).
3. Remonter le joint plat (3) et le couvercle (4) à l'aide des vis (5). Serrer les vis à un couple de 60-75 in.-lb (6,8-8,5 N•m).
4. Remonter le corps du distributeur (1) sur la section hydraulique (13) :
 - a. **Distributeurs à clapet anti-retour seulement :** Remonter le ressort (10) et la bille (11) s'ils ont chuté hors du corps lorsque le distributeur a été retiré de la section hydraulique.
 - b. Appliquer du Never-Seez sur les filets des vis (2). Remonter le distributeur sur la section hydraulique à l'aide des vis. Serrer les vis à 50-55 ft-lb (67,8-74,6 N•m).
5. Rebrancher le connecteur du cordon (8) à la source d'alimentation.

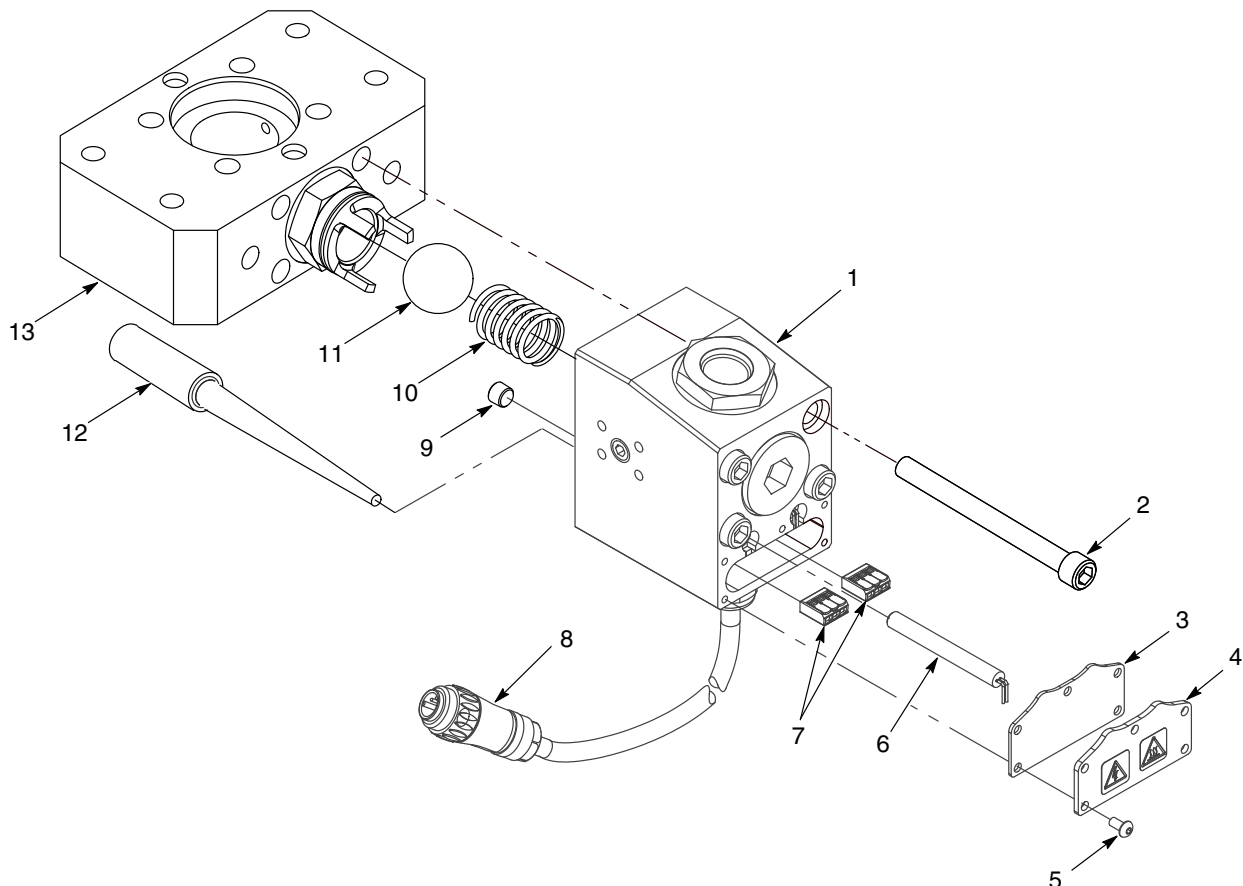


Figure 4 Remplacement d'une cartouche chauffante type (*distributeur à clapet anti-retour illustré*)

Pièces de rechange

Pour commander des pièces, appeler le centre d'assistance Nordson Industrial Coating Systems ou le représentant local de Nordson.

Comment utiliser les listes de pièces illustrées

Les numéros se trouvant dans la colonne Élément correspondent aux numéros d'identification des pièces sur les illustrations présentées à la suite de chacune des listes de pièces. Le code NS (non indiqué) signale qu'une pièce qui figure dans la liste n'est pas illustrée. Un tiret (—) signifie que le P/N indiqué est valable pour toutes les pièces de l'illustration.

Le numéro se trouvant dans la colonne P/N est le numéro de référence attribué par Nordson. Une série de tirets dans cette colonne (-----) signifie qu'il s'agit d'une pièce ne pouvant être commandée séparément.

La colonne Description indique le nom de la pièce ainsi que ses dimensions et d'autres caractéristiques si besoin est. La disposition en retrait indique les relations entre les ensembles, les sous-ensembles et les pièces.

- Lors d'une commande de l'ensemble, les éléments 1 et 2 seront inclus.
- Lors d'une commande de l'élément 1 l'élément 2 sera inclus.
- Lors d'une commande de l'élément 2, seul ce dernier sera livré.

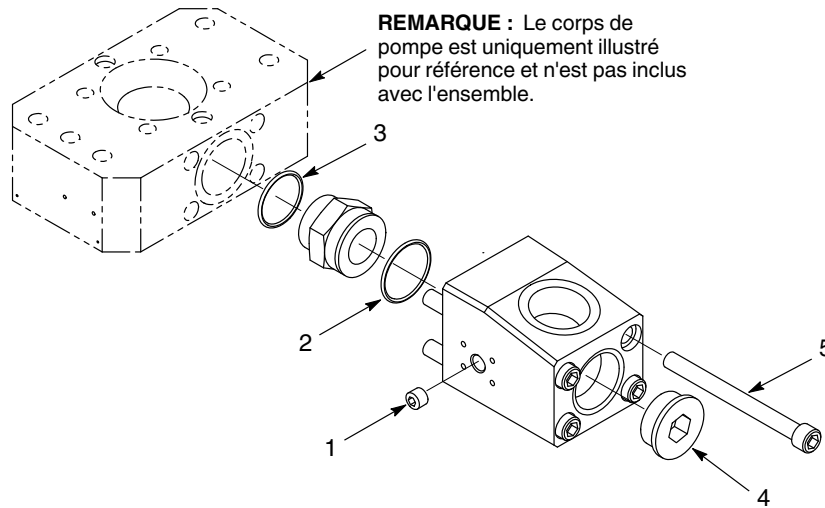
Le numéro figurant dans la colonne Quantité est le nombre de pièces requis par appareil, ensemble ou sous-ensemble. Le code AR (suivant besoin) est utilisé pour les pièces fournies en vrac, au mètre, etc. ou lorsque le nombre de pièces dépend de la version ou du modèle du produit.

Les lettres figurant dans la colonne Note renvoient aux notes se trouvant à la fin de chaque liste de pièces. Ces notes contiennent des informations importantes pour la commande et l'utilisation des pièces. Il convient de leur apporter une attention particulière.

Élément	P/N	Description	Quantité	Note
—	0000000	Assembly	1	
1	000000	• Subassembly	2	A
2	000000	• • Part	1	

Distributeur de sortie de pompe

Voir la figure 5 et les listes de pièces ci-après.



10016486

Figure 5 Distributeur de sortie de pompe avec clapet anti-retour à bille

Modules standard

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1611598	—	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleeder, carbon steel	1	
—	—	1611597	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, depressurization, carbon steel	1	
—	—	—	1611596	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleeder, carbon steel	1	
—	—	—	—	1611509	MODULE, check valve, 5-gallon, depressurization, carbon steel	1	
1	973410	—	973410	—	• PLUG, pipe, socket head, standard, 1/4, zinc	1	
2	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton®, 1.674 ID, 0.103 W	1	A
3	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton, 1.475 ID, 0.118 W	1	A
4	973477	973477	973477	973477	• PLUG, O-ring, straight thread, 1-1/4 tube, Zinc	1	A
5	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	B

REMARQUE A : Appliquer de l'adhésif avant l'installation.

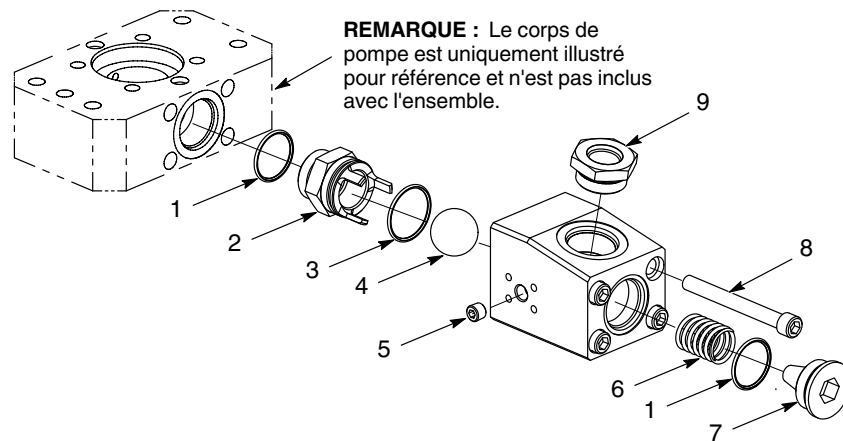
B: Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.

Modules en acier inoxydable

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1611602	—	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleeder, stainless steel	1	
—	—	1611601	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, depressurization, stainless steel	1	
—	—	—	1611600	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleeder, stainless steel	1	
—	—	—	—	1611509	MODULE, pump outlet, 5-gallon, depressurization, stainless steel	1	
1	973415	—	973415	—	• PLUG, pipe, socket head, standard, 1/4, stainless steel	1	
2	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton [®] , 1.674 ID, 0.103 W	1	A
3	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton, 1.475 ID, 0.118 W	1	A
4	1057808	1057808	1057808	1057808	• PLUG, O-ring, straight thread, 1-1/4 tube, stainless steel	1	A
5	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	B
REMARQUE A : Appliquer de l'adhésif avant l'installation.							
B: Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.							

Distributeurs de sortie de pompe avec clapet anti-retour à bille

Voir la figure 6 et les listes de pièces ci-après.



10016448

Figure 6 Distributeur de sortie de pompe avec clapet anti-retour à bille

Modules standard

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1611506	—	—	—	MODULE, check valve, large flow, bleed	1	
—	—	1611507	—	—	MODULE, check valve, large flow, depressurization	1	
—	—	—	1611508	—	MODULE, check valve, small flow, bleed	1	
—	—	—	—	1611509	MODULE, check valve, small flow, depressurization	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1039067	1039067	1039067	1039067	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID, 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	—	-----	—	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT	1	B
6	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
7	1101360	1101360	1101360	1101360	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve	1	A
8	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	C
9	—	—	1081041	1081041	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton	1	A

REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.

B: Appliquer de l'adhésif avant l'installation.

C: Appliquer du Never Seez avant la pose.

Distributeurs de sortie de pompe avec clapet anti-retour à bille(suite)**Modules en acier inoxydable**

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1611510	—	—	—	MODULE, check valve, large flow, stainless steel, bleed	1	
—	—	1611511	—	—	MODULE, check valve, large flow, stainless steel, depressurization	1	
—	—	—	1611512	—	MODULE, check valve, small flow, stainless steel, bleed	1	
—	—	—	—	1611513	MODULE, check valve, small flow, stainless steel, depressurization	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1057807	1057807	1057807	1057807	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD, stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID, 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	—	-----	—	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, stainless steel	1	B
6	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
7	1101346	1101346	1101346	1101346	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve, stainless steel	1	A
8	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	C
9	—	—	1613337	1613337	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, Viton, stainless steel	1	A
REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.							
B: Appliquer de l'adhésif avant l'installation.							
C: Appliquer du Never Seez avant la pose.							

Distributeurs de sortie de pompe chauffés avec clapet anti-retour à bille

REMARQUE : Les distributeurs pour le vide-fûts Rhino de 5 gallons (20 l) commencent à la page 16. Les distributeurs pour le vide-fûts Rhino de 55 gallons (200 l) commencent à la page 18.

Voir la figure 7 et les listes de pièces ci-après.

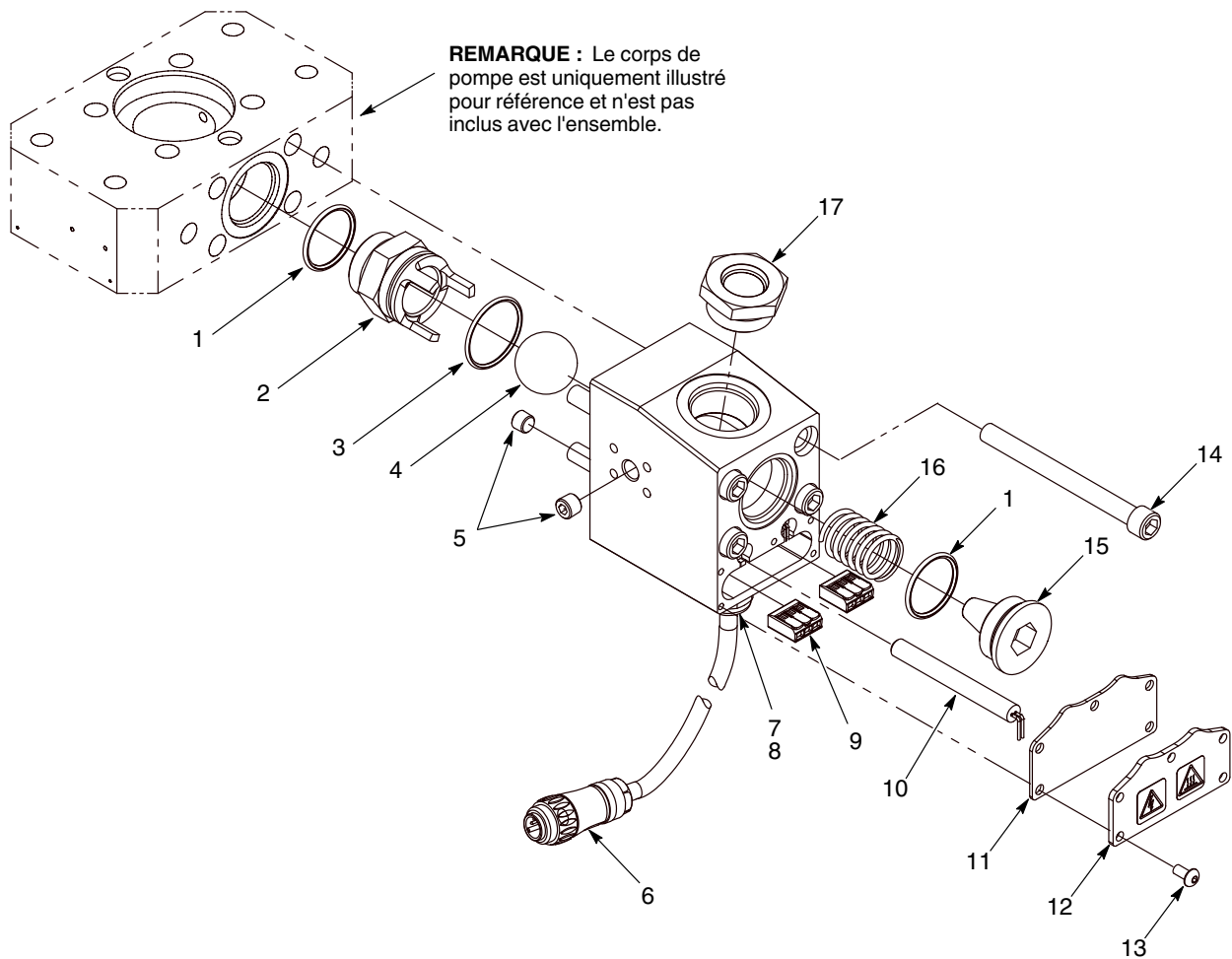


Figure 7 Distributeur de sortie de pompe chauffé avec clapet anti-retour à bille

Modules standard de 5 gallons (20 l)

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1614893	—	—	—	MODULE, check valve, 5-gallon, bleed, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614894	—	—	MODULE, check valve, 5-gallon, bleed, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614901	—	MODULE, check valve, 5-gallon, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614902	MODULE, check valve, 5-gallon, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1039067	1039067	1039067	1039067	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD,	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, zinc	2/3	B
6	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
7	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
8	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
9	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
10	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
10	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
11	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
14	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
15	1101360	1101360	1101360	1101360	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve	1	A
16	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
17	1081041	1081041	1081041	1081041	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton	1	A

REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.

B: Les modules à dépressurisation utilisent 2. Les modules à purge utilisent 3. Appliquer de l'adhésif avant l'installation.

C: Appliquer de la pâte thermique avant la pose.

D: Appliquer du Never Seez avant la pose.

Modules en acier inoxydable de 5 gallons (20 l)

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1614897	—	—	—	MODULE, check valve, 5-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614898	—	—	MODULE, check valve, 5-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614905	—	MODULE, check valve, 5-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614906	MODULE, check valve, 5-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1057807	1057807	1057807	1057807	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD, stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, stainless steel	2/3	B
6	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
7	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
8	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
9	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
10	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
10	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
11	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
14	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
15	1101346	1101346	1101346	1101346	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve, stainless steel	1	A
16	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
17	1613337	1613337	1613337	1613337	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, stainless steel, Viton	1	A
REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.							
B: Les modules à dépressurisation utilisent 2. Les modules à purge utilisent 3. Appliquer de l'adhésif avant l'installation.							
C: Appliquer de la pâte thermique avant la pose.							
D: Appliquer du Never Seez avant la pose.							

Modules standard de 55 gallons (200 l)

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1614895	—	—	—	MODULE, check valve, 55-gallon, bleed, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614896	—	—	MODULE, check valve, 55-gallon, bleed, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614903	—	MODULE, check valve, 55-gallon, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614904	MODULE, check valve, 55-gallon, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1039067	1039067	1039067	1039067	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, zinc	2/3	B
6	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
7	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
8	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
9	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
10	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
10	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
11	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
14	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
15	1101360	1101360	1101360	1101360	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve	1	A
16	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
17	—	—	—	—	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton	1	E

REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.

B: Les modules à dépressurisation utilisent 2. Les modules à purge utilisent 3. Appliquer de l'adhésif avant l'installation.

C: Appliquer de la pâte thermique avant la pose.

D: Appliquer du Never Seez avant la pose.

E: Non utilisé sur les distributeurs de sortie de 55 gallons.

Modules en acier inoxydable de 55 gallons (200 l)

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1614899	—	—	—	MODULE, check valve, 55-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614900	—	—	MODULE, check valve, 55-gallon, bleed, stainless steel 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614907	—	MODULE, check valve, 55-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614908	MODULE, check valve, 5-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1057807	1057807	1057807	1057807	• SEAT, ball, check valve, Rhino SD, stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	900006	900006	900006	900006	• BALL, 440 stainless steel, 1.500, 100	1	
5	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, stainless steel	2/3	B
6	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
7	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
8	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
9	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
10	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
10	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
11	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
14	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
15	1101346	1101346	1101346	1101346	• PLUG, SAE, 1-5/8-12 straight thread, check valve, stainless steel	1	A
16	987066	987066	987066	987066	• SPRING, compression, 2.000 x 1.225 OD x 0.125	1	
17	—	—	—	—	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton	1	E
REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.							
B: Les modules à dépressurisation utilisent 2. Les modules à purge utilisent 3. Appliquer de l'adhésif avant l'installation.							
C: Appliquer de la pâte thermique avant la pose.							
D: Appliquer du Never Seez avant la pose.							
E: Non utilisé sur les distributeurs de 55 gallons.							

Distributeurs de sortie de pompe chauffés

REMARQUE : Les distributeurs pour les vide-fûts Rhino de 5 gallons (20 l) commencent à la page 21. Les distributeurs pour les vide-fûts Rhino de 55 gallons (200 l) commencent à la page 23.

Voir la figure 8 et les listes de pièces ci-après.

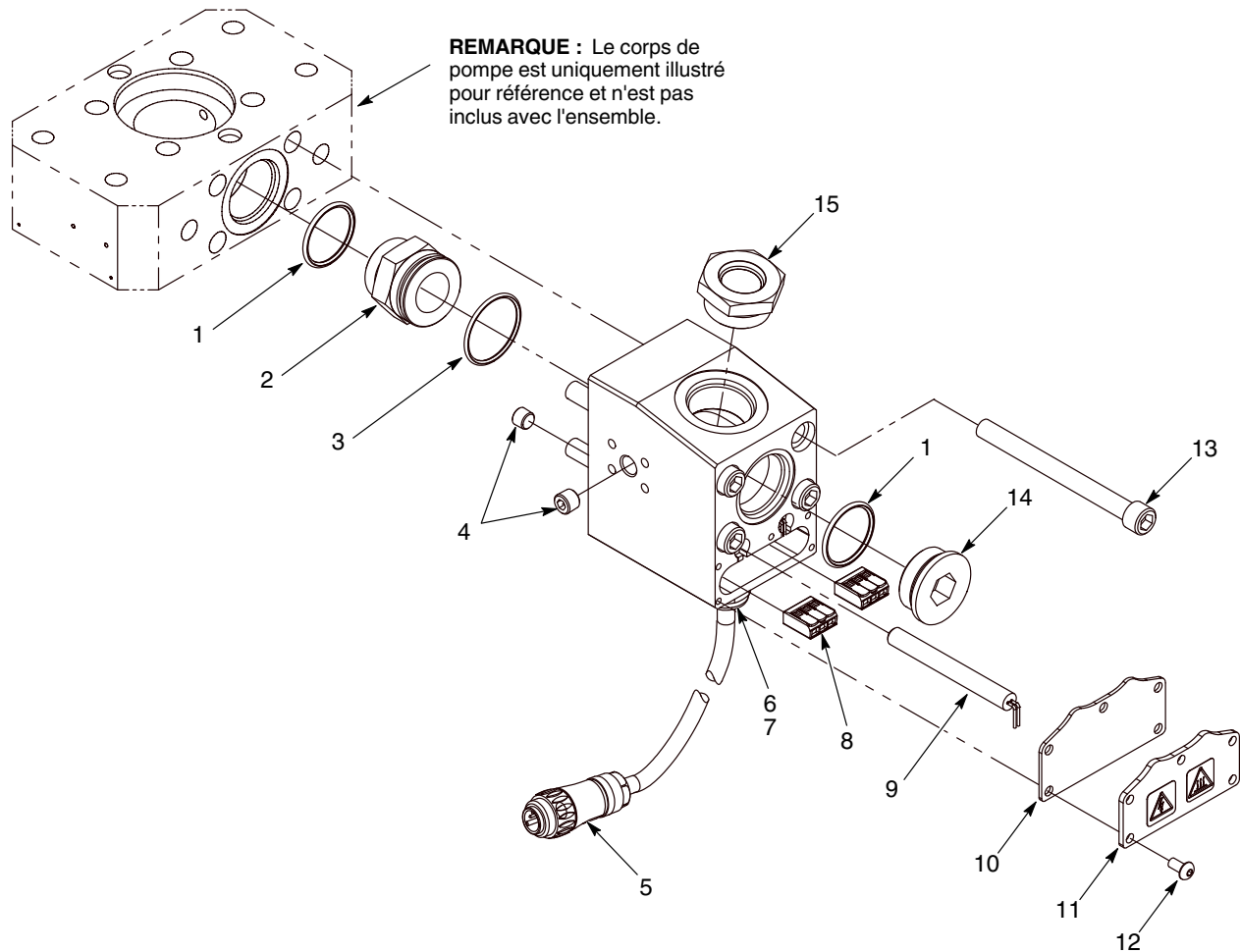


Figure 8 Distributeur de sortie de pompe chauffé

Modules standard de 5 gallons (20 l)

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1614909	—	—	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleed, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614910	—	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleed, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614917	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614918	MODULE, pump outlet, 5-gallon, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1612115	1612115	1612115	1612115	• ADAPTER, pump outlet	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, zinc	2/3	B
5	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
6	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
7	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
8	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
9	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
9	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
10	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
11	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
14	973477	973477	973477	973477	• PLUG, O-ring, straight thread, 1-1/4 tube	1	A
15	1081041	1081041	1081041	1081041	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton	1	A

REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.

B: Les modules à dépressurisation utilisent 2. Les modules à purge utilisent 3. Appliquer de l'adhésif avant l'installation.

C: Appliquer de la pâte thermique avant la pose.

D: Appliquer du Never Seez avant la pose.

Modules en acier inoxydable de 5 gallons (20 l)

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1614913	—	—	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614914	—	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614921	—	MODULE, pump outlet, 5-gallon, stainless steel depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614922	MODULE, pump outlet, 5-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1612116	1612116	1612116	1612116	• ADAPTER, pump outlet stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT stainless steel	2/3	B
5	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
6	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
7	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
8	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
9	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
9	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
10	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
11	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
14	1057808	1057808	1057808	1057808	• PLUG, O-ring, 1-1/4 tube, straight thread, stainless steel	1	A
15	1613337	1613337	1613337	1613337	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, stainless steel, Viton	1	A

REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.

B: Les modules à dépressurisation utilisent 2. Les modules à purge utilisent 3. Appliquer de l'adhésif avant l'installation.

C: Appliquer de la pâte thermique avant la pose.

D: Appliquer du Never Seez avant la pose.

Modules standard de 55 gallons (200 l)

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1614911	—	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleed, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614912	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleed, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614919	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614920	MODULE, pump outlet, 55-gallon, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton®, 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1612115	1612115	1612115	1612115	• ADAPTER, pump outlet	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, zinc	2/3	B
5	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
6	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
7	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
8	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
9	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
9	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
10	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
11	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
14	973477	973477	973477	973477	• PLUG, O-ring, straight thread, 1-1/4 tube	1	A
15	—	—	—	—	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton	1	E

REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.

B: Les modules à dépressurisation utilisent 2. Les modules à purge utilisent 3. Appliquer de l'adhésif avant l'installation.

C: Appliquer de la pâte thermique avant la pose.

D: Appliquer du Never Seez avant la pose.

E: Non utilisé sur les distributeurs de 55 gallons.

Modules en acier inoxydable de 55 gallons (200 l)

Élément	P/N	P/N	P/N	P/N	Description	Qté	Note
—	1614915	—	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, standard wattage	1	
—	—	1614916	—	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, bleed, stainless steel, 240 V, high wattage	1	
—	—	—	1614923	—	MODULE, pump outlet, 55-gallon, stainless steel depressurization, 240 V, standard wattage	1	
—	—	—	—	1614924	MODULE, pump outlet, 55-gallon, stainless steel, depressurization, 240 V, high wattage	1	
1	303706	303706	303706	303706	• O-RING, -920, Viton [®] , 1.475 ID, 0.118 W	2	A
2	1612116	1612116	1612116	1612116	• ADAPTER, pump outlet stainless steel	1	
3	1041272	1041272	1041272	1041272	• O-RING, -131, Viton, 1.674 ID 0.103 W	1	A
4	-----	-----	-----	-----	• PLUG, pipe, socket, standard, ¼ NPT, stainless steel	2/3	B
5	1615315	1615315	1615315	1615315	• CORDSET, check valve, Rhino SD3, heated	1	
6	1605675	1605675	1605675	1605675	• CONNECTOR, strain relief, 0.260-0.545, ½ NPT	1	
7	-----	-----	-----	-----	• NUT, lock, conduit, steel, 0.5 in.	1	
8	1615308	1615308	1615308	1615308	• CONNECTOR, plastic, 3-station, 12-24 AWG	2	
9	1615774	—	1615774	—	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 50 W	2	C
9	—	1615777	—	1615777	• HEATER cartridge, 0.38 diameter x 3.25 long, 240 V, 100 W	2	C
10	1614835	1614835	1614835	1614835	• GASKET, check valve, SD3, heated	1	
11	-----	-----	-----	-----	• PLATE, cover, check valve, SD3, heated	1	
12	-----	-----	-----	-----	• SCREW, button, socket, M5 x 10, zinc, Class 10.9, per ISO 7380	5	
13	-----	-----	-----	-----	• SCREW, socket, M12 x 1.75 x 130, zinc, Class 12.9, per ISO 4762	4	D
14	1057808	1057808	1057808	1057808	• PLUG, O-ring, 1-1/4 tube, straight thread, stainless steel	1	A
15	—	—	—	—	• REDUCER, 1 1/16-12 F x 1 ½-12 m, steel, Viton	1	E

REMARQUE A : Appliquer du lubrifiant Mobil SHC 634 avant l'installation.

B: Les modules à dépressurisation utilisent 2. Les modules à purge utilisent 3. Appliquer de l'adhésif avant l'installation.

C: Appliquer de la pâte thermique avant la pose.

D: Appliquer du Never Seez avant la pose.

E: Non utilisé sur les distributeurs de 55 gallons.

Consommables

Adhésifs et lubrifiants à utiliser selon les instructions sur les distributeurs.

Élément	Description
156289	LUBRIFIANT, Mobil SHC™ 634
900344	LUBRIFIANT, Never Seez®, 8 oz
900298	Pâte thermique, 5 oz, 11281
900481	ADHÉSIF, étanchéité tube/filet/hydraulique

Notes personnelles