

Módulos de seguidor de 5 galones Rhino[®] SD3/XD3

Manual de producto del cliente
P/N 7580497_03
-Spanish-
Edición 6/18

Este documento está sujeto a cambios sin previo aviso.
Comprobar la última versión en:
<http://emanuals.nordson.com>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Índice general

Avisos de seguridad	1	Piezas	11
Personal cualificado	1	Uso de la lista de piezas ilustrada	11
Uso previsto	1	Módulos de seguidor de la junta tórica de 5 galones para bombas de 190 cc	12
Reglamentos y aprobaciones	1	Seguidores no recubiertos de 190 cc	12
Seguridad personal	2	Seguidores recubiertos de TFE de 190 cc ...	13
Fluidos de alta presión	2	Módulos de seguidor de la junta de limpiador de 5 galones para bombas de 190 cc	14
Seguridad contra incendios	3	Tabla de juntas de seguidor	16
Peligros provocados por disolventes de hidrocarburos halogenados	4	Kits de juntas del seguidor de la junta de limpiador	16
Medidas a tomar en caso de mal funcionamiento	4	Kits de juntas tóricas	16
Eliminación	4	Ítems fungibles	16
Descripción	5		
Reparación	7		
Cómo sustituir las juntas tóricas del plato seguidor	7		
Cómo sustituir las juntas de los limpiadores del plato seguidor	9		

Contacte con nosotros

Nordson Corporation agradece la solicitud de información, comentarios y preguntas acerca de sus productos. Encontrará información general acerca de Nordson en Internet accediendo a la siguiente dirección:
<http://www.nordson.com>.

① <http://www.nordson.com/en/global-directory>

Aviso

Esta publicación de Nordson Corporation está protegida por copyright. Fecha de copyright original 2017. Ninguna parte de este documento podrá fotocopiarse, reproducirse o traducirse a otro idioma sin el previo consentimiento por escrito de Nordson Corporation. La información contenida en esta publicación está sujeta a cambios sin previo aviso.

Marcas comerciales

Rhino, Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

- Traducción del documento original -

Módulos de seguidor de 5 galones Rhino® SD3/XD3

Avisos de seguridad

Leer y seguir las siguientes instrucciones de seguridad. Los avisos específicos de las tareas y el equipo, las advertencias, y las instrucciones se incluyen en la documentación del equipo.

Asegurarse de que toda la documentación del equipo, incluyendo estas instrucciones, esté accesible para las personas que manejan o manipulan el equipo.

Personal cualificado

Los propietarios del equipo son responsables de garantizar que personal especializado efectúe la instalación, el manejo y la manipulación del equipo de Nordson. Se entienden por personal especializado aquellos empleados o contratistas formados para desempeñar de forma segura las tareas asignadas. Deben estar familiarizados con todos los reglamentos de seguridad relevantes y físicamente capacitados para realizar las tareas asignadas.

Uso previsto

Cualquier uso del equipo Nordson diferente al descrito en la documentación entregada con el equipo puede provocar lesiones o daños a la propiedad.

Algunos ejemplos de uso inadecuado del equipo incluyen

- el uso de materiales incompatibles
- la realización de modificaciones no autorizadas
- la eliminación u omisión de las protecciones de seguridad o enclavamientos
- el uso de piezas incompatibles o dañadas
- el uso de equipos auxiliares no aprobados
- el manejo del equipo excediendo los valores máximos

Reglamentos y aprobaciones

Asegurarse de que todo el equipo esté preparado y aprobado para el entorno donde se va a utilizar. Cualquier aprobación obtenida para el equipo de Nordson será invalidada si no se siguen las instrucciones de instalación, manejo y manipulación.

Seguridad personal

Seguir estas instrucciones para evitar lesiones.

- No manejar ni manipular el equipo si no se está especializado para tal fin.
- No manejar el equipo si las protecciones, puertas o cubiertas de seguridad no están intactas y si los enclavamientos automáticos no funcionan correctamente. No puentear ni desarmar ningún dispositivo de seguridad.
- Mantenerse alejado del equipo en movimiento. Antes de ajustar o manipular el equipo en movimiento, desconectar el suministro de tensión y esperar hasta que el equipo esté parado completamente. Bloquear la tensión y asegurar el equipo para evitar movimientos inesperados.
- Eliminar (purgar) las presiones hidráulica y neumática antes de ajustar o manipular los sistemas o componentes sometidos a presión. Desconectar, bloquear y etiquetar los interruptores antes de manipular el equipo eléctrico.
- Al manejar pistolas de aplicación manuales, asegurarse de que se esté conectado a tierra. Llevar guantes conductores de electricidad o conectar una tira para conexión a masa a la empuñadura de la pistola o disponer de otra buena toma de tierra. No llevar objetos metálicos como joyas o herramientas.
- Si se recibe una descarga eléctrica, por muy pequeña que sea, desconectar inmediatamente todo el equipo eléctrico o electrostático. No reiniciar el equipo hasta que no se haya identificado y corregido el problema.
- Obtener y leer la ficha de datos de seguridad (FDS) para todos los materiales utilizados. Seguir las instrucciones del fabricante para un manejo y uso seguros de los materiales y utilizar los dispositivos de protección personal recomendados.
- Asegurarse de que el área de aplicación esté bien ventilada.
- Para evitar lesiones, estar al tanto de los peligros menos obvios en el área de trabajo y que en ocasiones no pueden eliminarse completamente como son los originados debido a superficies calientes, bordes afilados, circuitos que reciben corriente eléctrica y piezas móviles que no pueden cubrirse o han sido protegidas de otra forma por razones prácticas.

Fluidos de alta presión

Los fluidos de alta presión, a no ser que se garantice su contenido seguro, son extremadamente peligrosos. Eliminar siempre la presión de fluido antes de ajustar o manipular un equipo de alta presión. Un chorro de fluido de alta presión puede cortar como un cuchillo y causar lesiones de carácter grave, amputaciones o resultar mortal. La penetración de fluidos en la piel puede causar intoxicación.

En caso de sufrir una lesión por inyección de fluidos, solicitar asistencia médica inmediatamente. Si es posible, facilitar al profesional sanitario una copia de la FDS correspondiente al fluido inyectado.

La Asociación Nacional de Fabricantes de Equipos de Aplicación (National Spray Equipment Manufacturers Association) ha creado una tarjeta de bolsillo que debería llevarse al manejar cualquier equipo de aplicación de alta presión. Estas tarjetas se suministran junto con el equipo. Esta tarjeta contiene el siguiente texto:



AVISO: Cualquier lesión causada por un líquido a alta presión puede resultar grave. Si resulta lesionado o sospecha de que puede haberse lesionado:

- Acuda inmediatamente a la sala de emergencias.
- Indique al doctor que sospecha que ha sufrido una lesión por inyección.
- Muéstrela esta tarjeta.
- Indíquelo qué tipo de material estaba aplicando.

ALERTA MÉDICA, HERIDAS POR APLICACIÓN SIN AIRE: NOTA PARA EL MÉDICO

La inyección en la piel es un traumatismo grave. Es importante tratar la lesión quirúrgicamente tan pronto como sea posible. No retrasar el tratamiento para investigar la toxicidad. La toxicidad es un aspecto importante cuando se trata de recubrimientos exóticos inyectados directamente en el flujo sanguíneo.

Es aconsejable consultar con un especialista en cirugía plástica o cirugía reconstructiva de las manos.

La gravedad de la herida depende de la parte del cuerpo en la que se ha producido la lesión, de si la sustancia ha golpeado algo al introducirse y se ha desviado causando mayor daño, así como de muchas otras variables incluyendo la microflora cutánea que reside en la pintura o en la pistola cuyo chorro se ha aplicado a la herida. Si la pintura inyectada contiene látex acrílico y dióxido de titanio que afectan a la resistencia del tejido frente a infecciones, se favorece el crecimiento de bacterias. El tratamiento recomendado por los doctores para lesiones por inyección en las manos incluye la descompresión inmediata de los compartimentos vasculares de la mano para liberar el tejido subcutáneo dilatado por la pintura inyectada, el desbridamiento con prudencia de la herida y un tratamiento antibiótico inmediato.

Seguridad contra incendios

Seguir estas instrucciones para evitar incendios o explosiones.

- Poner a tierra todo el equipo conductor. Utilizar únicamente mangueras de fluido y de aire puestas a tierra. Comprobar periódicamente el equipo y los dispositivos de puesta a tierra de la pieza. La resistencia a tierra no debe exceder de un megaohmio.
- Desconectar inmediatamente todo el equipo si se producen chispas de electricidad estática o arcos eléctricos. No reiniciar el equipo hasta que no se haya identificado y corregido la causa.
- No fumar, soldar, triturar ni utilizar llamas abiertas donde se utilicen o almacenen materiales inflamables.
- No calentar materiales a temperaturas superiores a las recomendadas por el fabricante. Asegurarse de que los dispositivos de monitorización y limitación de calor funcionen correctamente.

Seguridad contra incendios (cont.)

- Proporcionar ventilación adecuada para evitar concentraciones peligrosas de partículas volátiles o vapores. A modo de orientación, tener en cuenta los códigos locales o la FDS correspondiente al material.
- No desconectar los circuitos eléctricos que estén bajo tensión al trabajar con materiales inflamables. Desconectar la alimentación primero con un interruptor de desconexión para prevenir chispas.
- Conocer la ubicación de los botones de parada de emergencia, las válvulas de cierre y los extintores de incendios. Si el fuego se inicia en una cabina de aplicación, desconectar inmediatamente el sistema de aplicación y los ventiladores de escape.
- Desconectar la tensión electrostática y poner a tierra el sistema de carga antes de ajustar, limpiar o reparar el equipo electrostático.
- Limpiar, mantener, comprobar y reparar el equipo siguiendo las instrucciones incluidas en la documentación del mismo.
- Utilizar únicamente piezas de repuesto que estén diseñadas para su uso con equipos originales. Ponerse en contacto con el representante de Nordson para obtener información y recomendaciones sobre las piezas.

Peligros provocados por disolventes de hidrocarburos halogenados

No utilizar disolventes de hidrocarburos halogenados en un sistema presurizado que contenga componentes de aluminio. Bajo presión, estos disolventes pueden reaccionar con el aluminio y explotar, causando lesiones, la muerte o daños materiales. Los disolventes de hidrocarburos halogenados contienen uno o varios de los siguientes elementos:

<u>Elemento</u>	<u>Símbolo</u>	<u>Prefijo</u>
Flúor	F	“Fluoro-”
Cloro	Cl	“Cloro-”
Bromo	Br	“Bromo-”
Yodo	I	“Yodo-”

Comprobar el material FDS o ponerse en contacto con el proveedor de material para más información. Si se deben utilizar disolventes de hidrocarburos halogenados, ponerse en contacto con el representante de Nordson para obtener información sobre los componentes compatibles de Nordson.

Medidas a tomar en caso de mal funcionamiento

Si un sistema o cualquier equipo del sistema no funciona correctamente, desconectar el sistema de inmediato y realizar los siguientes pasos:

- Desconectar y bloquear la tensión eléctrica del sistema. Cerrar las válvulas hidráulicas y neumáticas de cierre y eliminar las presiones.
- Identificar el motivo del funcionamiento incorrecto y corregirlo antes de reiniciar el sistema.

Eliminación

Eliminar los equipos y materiales utilizados durante el manejo y la manipulación de acuerdo con los códigos locales.

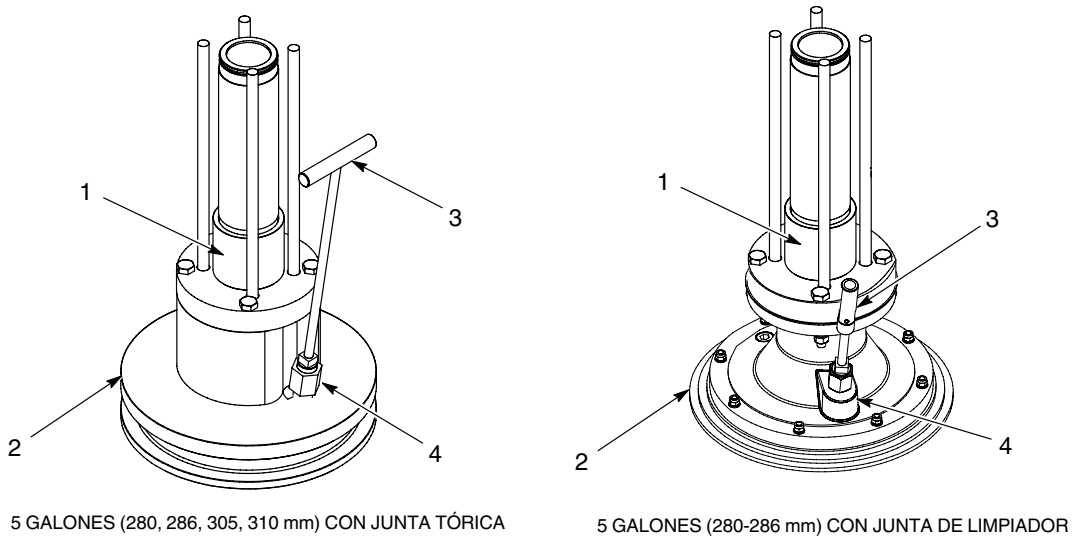
Descripción

Ver la figura 1.

El módulo del seguidor se conecta a la sección hidráulica de la bomba (1). Ha sido diseñado para forzar el material fuera de los recipientes de laterales rectos. Los módulos de plato seguidor están disponibles para adecuar los siguientes diámetros interiores de recipiente:

Junta tórica	Limpiador
280 mm	280-286 mm
286 mm	
305 mm	
310 mm	

NOTA: El seguidor de la junta de limpiador puede utilizarse en cubos ahusados dentro de los límites de diámetro indicados.



10016394

10016400

Figura 1 Módulos de seguidor (se muestra la sección hidráulica de la bomba parcial)

- | | | |
|-----------------------------|---------------------|-----------------------------------|
| 1. Bomba | 3. Vástago de purga | 4. Adaptador del vástago de purga |
| 2. Módulo de plato seguidor | | |

Descripción *(cont.)*

Los platos seguidores (2) tienen una junta de elastómero. Cuando el plato seguidor es bajado al recipiente, la junta de elastómero hace que el material se presurice creando un sellado estanco alrededor del diámetro interior del recipiente. Cuando la bomba circula, el plato seguidor fuerza el material fuera del recipiente y dentro de la sección hidráulica de la bomba. La junta de elastómero también protege el material de la humedad y la contaminación del entorno que lo rodea.

Si se baja el módulo del plato seguidor al recipiente, se formará una acumulación de aire entre la parte inferior del plato seguidor (2) y el material. Aflojar el vástago de purga (3) desde el adaptador (4) antes de bajar el plato seguidor para proporcionar una ruta para ventilar el aire.

NOTA: Aflojar el vástago de purga un máximo de tres vueltas.

La válvula de retención de escape permite que el aire se introduzca en el área por debajo del plato seguidor. La válvula de retención de escape conecta el módulo de control del descargador Rhino® con el tubo. Cuando el elevador está en la posición *Arriba* y se activa la válvula de escape, el aire fluye por debajo del plato seguidor (2). La presión fuerza el contenedor fuera del plato seguidor.

Reparación



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Leer y comprender estos procedimientos antes de sustituir las juntas tóricas o las juntas de los limpiadores del plato seguidor. Ponerse en contacto con un representante local de Nordson para información adicional sobre dichos procedimientos.

El personal que lleve a cabo el siguiente procedimiento debe saber manejar los controles del elevador del descargador.



AVISO: Es importante recordar que el ajuste *Neutro* en los controles de elevador no está bloqueado ni en una posición fija. La presión de aire permanece en los cilindros de ariete hidráulico. Las pequeñas fugas de aire en el circuito pueden causar el desplazamiento hacia arriba o abajo del ariete hidráulico. Al sustituir las juntas tóricas o las juntas de los limpiadores del plato seguidor, utilizar bloques de apoyo para fijar el ariete hidráulico.

Cómo sustituir las juntas tóricas del plato seguidor

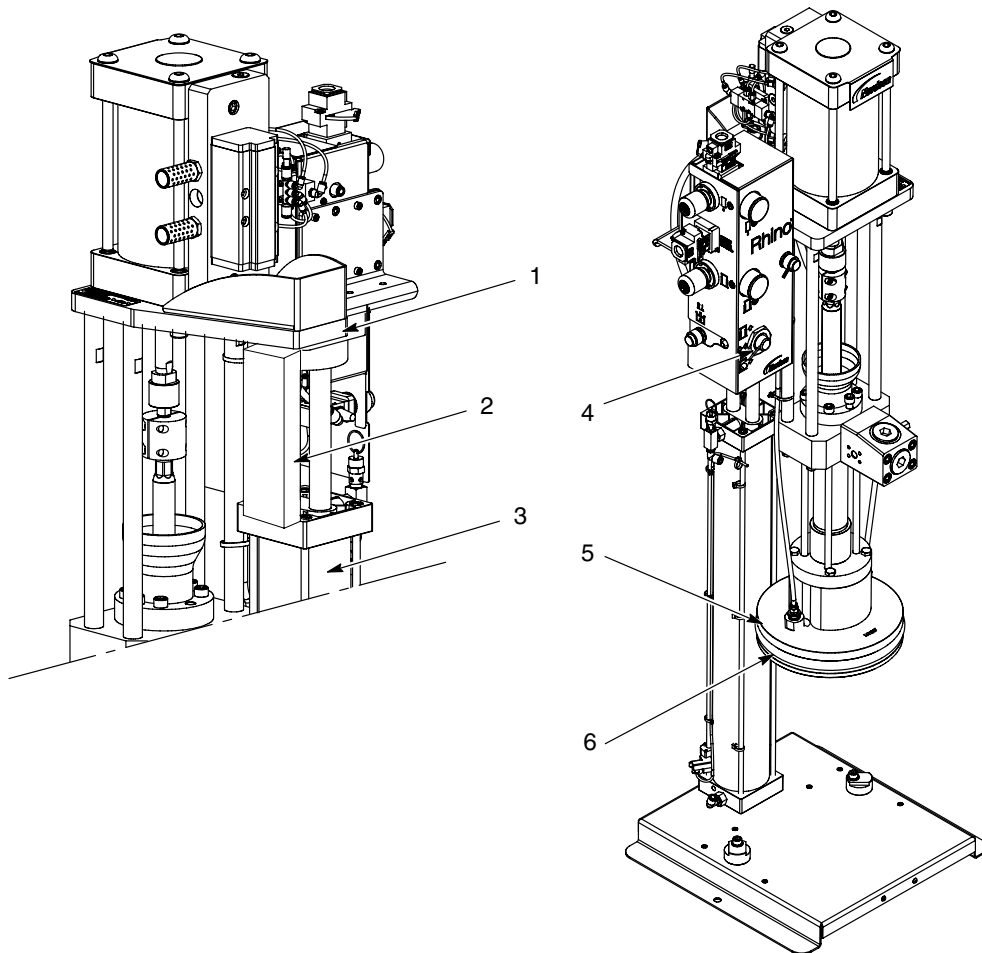
Ver la tabla 1 para los ítems requeridos para llevar a cabo este procedimiento.

Tabla 1 Ítems requeridos

Ítem	Uso
Bloques de apoyo	Evitar que los pistones del cilindro neumático giren hacia abajo durante las reparaciones.
Dos destornilladores grandes o barretas	Hacer palanca en las juntas tóricas para sacarlas del plato seguidor NOTA: Las juntas del plato seguidor son extraídas de la misma manera que una barreta de un borde.
Mobil SHC™ 100	Lubricar las juntas tóricas nuevas del plato seguidor NOTA: Mobil SHC 100 debe ser compatible con el material bombeado

Ver la figura 2.

1. En caso de estar instalado, extraer el contenido de material del descargador.
2. Colocar la válvula de control del elevador (4) en *Neutro*.
3. Insertar los bloques de apoyo (2) entre la placa base del motor de aire (1) y la parte superior del cilindro del ariete hidráulico (3).
4. Utilizar destornilladores grandes o barretas para hacer palanca en la junta tórica (6) y sacarla de la ranura del plato seguidor.
5. Limpiar las ranuras del plato seguidor y extraer todo el material extraño.
6. Instalar las juntas tóricas del plato seguidor (6) utilizando destornilladores grandes o barretas.
7. Aplicar Mobil SHC 100 a las juntas tóricas del plato seguidor (6).
8. Extraer los bloques de apoyo (2) del descargador. Volver a poner en servicio el descargador, en caso deseado.



10016501

Figura 2 Sustitución de la junta tórica del plato seguidor

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Placa base del motor de aire | 3. Cilindro de ariete hidráulico | 5. Plato seguidor |
| 2. Bloque de apoyo | 4. Válvula de control del elevador | 6. Junta tórica del plato seguidor |

Cómo sustituir las juntas de los limpiadores del plato seguidor

Ver la tabla 2 para los ítems requeridos para llevar a cabo este procedimiento.

Tabla 2 Ítems requeridos

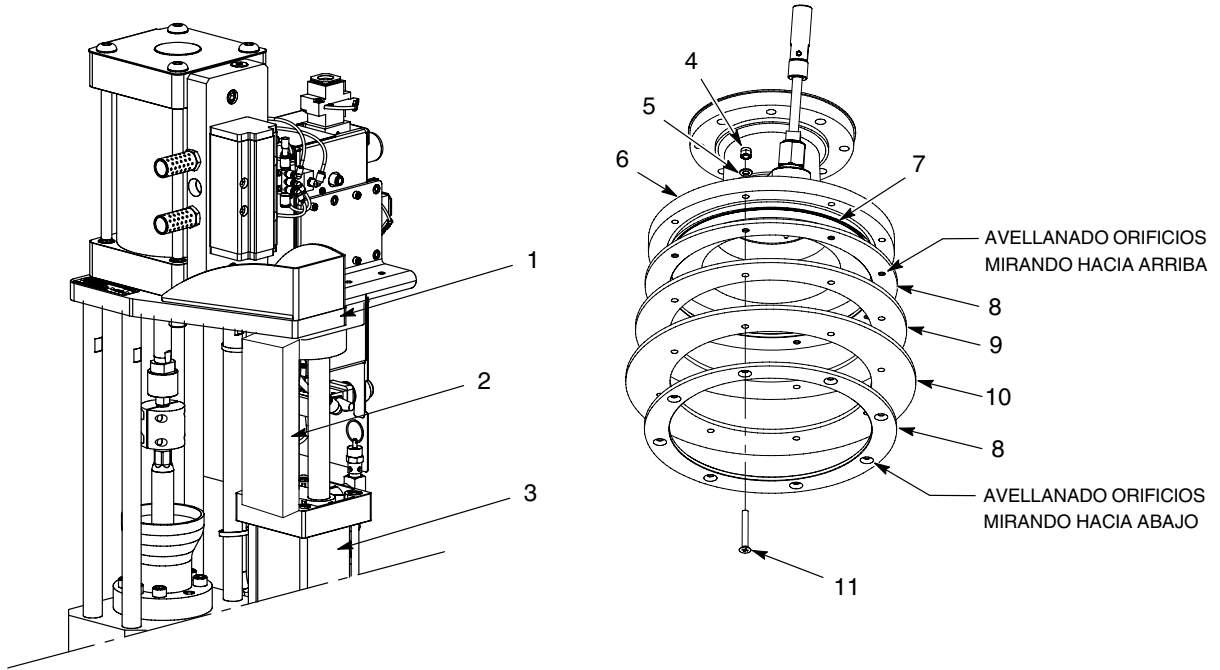
Ítem	Uso
Bloques de apoyo	Evitar que los pistones del cilindro neumático giren hacia abajo durante las reparaciones.
Mobil SHC 100	Lubricar las juntas de los limpiadores del plato seguidor NOTA: Mobil SHC 100 debe ser compatible con el material bombeado
Mobil SHC™ 634	Lubricar las juntas tóricas del plato seguidor

Ver la figura 3.

1. En caso de estar instalado, extraer el contenedor de material del descargador.
2. Insertar los bloques de apoyo (2) entre la placa base del motor de aire (1) y la parte superior del cilindro del ariete hidráulico (3).
3. Extraer los tornillos (11), las arandelas (5), y las tuercas de bloqueo (4) del módulo de seguidor (6). Extraer las siguientes piezas del módulo de seguidor:
 - Anillos de soporte (8)
 - Anillo de refuerzo (9)
 - Junta de limpiador del plato seguidor (10)
 - Junta tórica (7)

Desechar la junta de limpiador del plato seguidor (10).

4. Limpiar los anillos de soporte (8) y la ranura de la junta tórica del módulo de seguidor.
5. Aplicar Mobil SHC 634 a la junta tórica nueva (7) e instalarla en la ranura en el módulo de seguidor (6).
6. Instalar los anillos de soporte (8), el anillo de refuerzo (9) y la junta de limpiador nueva del plato seguidor (10) en el módulo de seguidor (6), tal y como se muestra. Fijar las piezas al módulo de seguidor utilizando los tornillos (11), las arandelas (5) y las tuercas de bloqueo (4). Apretar bien los tornillos.
7. Extraer los bloques de apoyo (2) del descargador. Poner en servicio la parte trasera del descargador, en caso deseado.



10016398

10016501

Figura 3 Sustitución de la junta de limpiador del plato seguidor

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------|---|
| 1. Placa base del motor de aire | 5. Arandela | 9. Anillo de refuerzo |
| 2. Bloque de apoyo | 6. Módulo de seguidor | 10. Junta de limpiador del plato seguidor |
| 3. Cilindro de ariete hidráulico | 7. Junta tórica | 11. Tornillo |
| 4. Tuerca de bloqueo | 8. Anillo de soporte | |

Piezas

Para pedir piezas, llamar al servicio de atención al cliente de sistemas de recubrimiento industrial de Nordson al teléfono (800) 433-9319 o contactar con el representante local de Nordson.

Uso de la lista de piezas ilustrada

Los números en la columna "Ítem" corresponden al número que identifica las piezas en las ilustraciones que siguen a cada una de las listas. El código NS (no se muestra) indica que no se ha ilustrado una pieza que aparece en la lista. Se emplea un guión (—) cuando el número de pieza se aplica a todas las piezas de la ilustración.

El número en la columna "Pieza" es el número de pieza de Nordson Corporation. Una serie de guiones en esta columna (-----) indica que la pieza no puede pedirse por separado.

La columna "Descripción" indica el nombre de pieza, al igual que sus dimensiones y otras características que sean necesarias. Las sangrías indican las relaciones entre conjuntos, subconjuntos y piezas.

- Si se pide un conjunto, se incluirán los ítems 1 y 2.
- Si se pide el ítem 1, se incluirá también el ítem 2.
- Si se pide el ítem 2, solo se recibirá el ítem 2.

El número en la columna "Cantidad" es la cantidad requerida por unidad, conjunto o subconjunto. El código AR (según las necesidades) se utiliza si el número de pieza (P/N) es un ítem que se pide a granel o si la cantidad por conjunto depende de la versión o del modelo del producto.

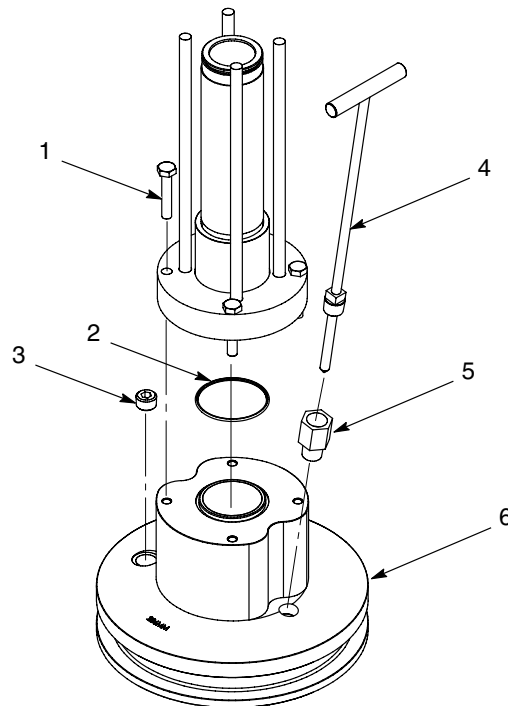
Las letras en la columna "Nota" hacen referencia a las notas al final de cada lista de piezas. Las notas contienen información importante acerca del uso y los pedidos. Debe prestarse especial atención a las mismas.

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
—	0000000	Conjunto	1	
1	000000	• Subconjunto	2	A
2	000000	•• Pieza	1	

Módulos de seguidor de la junta tórica de 5 galones para bombas de 190 cc

Ver la figura 4 y las siguientes listas de piezas.

NOTA: Los módulos de seguidor de la junta tórica están diseñados para adaptarse a los diámetros interiores de 280, 286 (5 galones, según la normativa estadounidense), 305 y 310 mm.



10016394

Figura 4 Módulos de seguidor de la junta tórica de 5 galones para bombas de 190 cc

NOTA: Las juntas aplicables están indicadas en la *Tabla de juntas de seguidor* en la página 16.

Seguidores no recubiertos de 190 cc

Ítem	Pieza	Pieza	Pieza	Pieza	Descripción	Cant.	Nota
—	1611416	—	—	—	MODULE, follower, 5 gallon, 280 mm, 190 cc	1	
	—	1611417	—	—	MODULE, follower, 5 gallon, 286 mm, 190 cc	1	
	—	—	1611418	—	MODULE, follower, 5 gallon, 305 mm, 190 cc	1	
	—	—	—	1611419	MODULE, follower, 5gallon, 310 mm, 190 cc	1	
1	-----	-----	-----	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 1.5 x 55, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	4	
2	941480	941480	941480	941480	• O-RING, Viton™, 2.750 x 2.938 x 0.094	1	
3	—	973431	—	—	• PLUG, pipe, socket, ½, zinc	1	
4	1042105	1042105	1042105	1042105	• STEM ASSEMBLY, bleed, follower, 5 gallon, Rhino SD	1	
5	1073298	1073298	1073298	1073298	• ADAPTER, ½ x ½ NPT, steel, zinc	1	

Continúa...

Seguidores no recubiertos de 190 cc (cont.)

Ítem	Pieza	Pieza	Pieza	Pieza	Descripción	Cant.	Nota
6	1611397	—	—	—	• PLATE, follower, 280 mm, 190 cc	1	
	—	1611399	—	—	• PLATE, follower, 286 mm, 190 cc	1	
	—	—	1611401	—	• PLATE, follower, 305 mm, 190 cc	1	
	—	—	—	1611403	• PLATE, follower, 310 mm, 190 cc	1	
NS	156289	156289	156289	156289	• LUBRICANT, Mobil SHC 634	AR	
NS	900344	900344	900344	900344	• LUBRICANT, Never-Seez®	AR	
NS	900439	900439	900439	900439	• ADHESIVE, Loctite® Threadlocker Red 271™, high strength, 50 mL	AR	
AR: Según las necesidades							
NS: No se muestra							

Seguidores recubiertos de TFE de 190 cc

Ítem	Pieza	Pieza	Pieza	Pieza	Descripción	Cant.	Nota
—	1611420	—	—	—	MODULE, follower, 5 gallon, 280 mm, 190 cc, TFE	1	
	—	1611421	—	—	MODULE, follower, 5 gallon, 286 mm, 190 cc, TFE	1	
	—	—	1611422	—	MODULE, follower, 5 gallon, 305 mm, 190 cc, TFE	1	
	—	—	—	1611423	MODULE, follower, 5 gallon, 310 mm, 190 cc, TFE	1	
1	-----	-----	-----	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 1.5 x 55, zinc, Class 8.8, per ISO 4017	4	
2	941480	941480	941480	941480	• O-RING, Viton, 2.750 x 2.938 x 0.094	1	
3	—	973408	—	—	• PLUG, pipe, socket, ½, stainless steel	1	
4	1042105	1042105	1042105	1042105	• STEM ASSEMBLY, bleed, follower, 5 gallon, stainless steel	1	
5	1038038	1038038	1038038	1038038	• ADAPTER, FEM, ½ x ½ NPT, stainless steel	1	
6	1611398	—	—	—	• PLATE, follower, 280 mm, 190 cc, TFE	1	
	—	1611400	—	—	• PLATE, follower, 286 mm, 190 cc, TFE	1	
	—	—	1611402	—	• PLATE, follower, 305 mm, 190 cc, TFE	1	
	—	—	—	1611404	• PLATE, follower, 310 mm, 190 cc, TFE	1	
NS	156289	156289	156289	156289	• LUBRICANT, Mobil SHC 634	AR	
NS	900344	900344	900344	900344	• LUBRICANT, Never-Seez	AR	
NS	900439	900439	900439	900439	• ADHESIVE, Loctite Threadlocker Red 271, high strength, 50 mL	AR	
AR: Según las necesidades							
NS: No se muestra							

Módulos de seguidor de la junta de limpiador de 5 galones para bombas de 190 cc

Ver la figura 5 y la siguiente lista de piezas.

NOTA: Estos módulos de seguidor están diseñados para adaptarse a los diámetros interiores del recipiente de 280-286 mm.

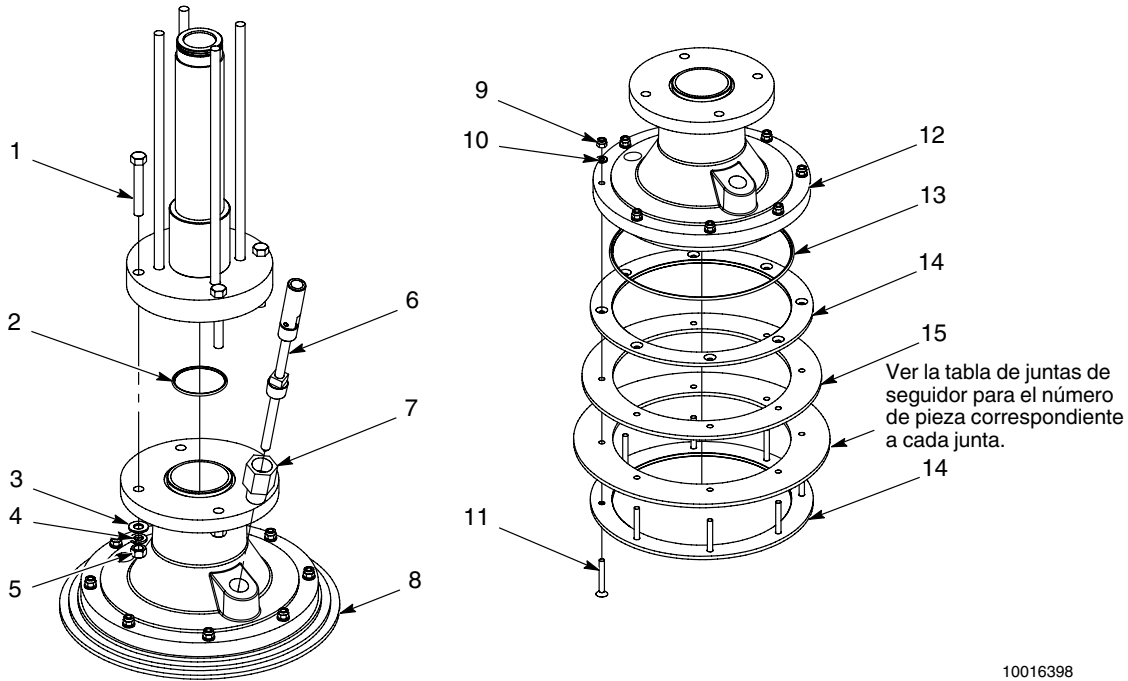


Figura 5 Módulo de seguidor de la junta de limpiador de 5 galones para bombas de 190 cc

NOTA: Las juntas aplicables de los limpiadores pueden encontrarse en la *Tabla de juntas de seguidor* en la página 16.

Ítem	Pieza	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
—	1611436	—	MODULE, assembly, follower, 5 gallon, 190 cc, wiper	1	
—	—	1611437	MODULE, assembly, follower, 5 gallon, 190 cc, wiper, TFE	1	
1	-----	-----	• SCREW, hex, cap, M10 x 65, steel, zinc-plated, Class 8.8, per ISO 4017	4	
2	941480	941480	• O-RING, Viton, 2.75 x 2.938 x 0.094	1	
3	983192	983192	• WASHER, flat, M10, zinc, per ISO 7089	4	
4	1611458	1611458	• WASHER, split-lock, M10, steel, zinc-plated, per DIN 127B	4	
5	984711	984711	• NUT, hex, M10, steel, zinc-plated, per ISO 4032	4	
6	1085892	—	• STEM, bleed, wiper seal, follower, 5 gallon	1	
	—	1610360	• STEM, bleed, wiper seal, follower, 5 gallon, stainless steel	1	
7	1038038	1038038	• ADAPTER, female, ½ x ½ NPT, stainless steel	1	
8	1611430	—	• MODULE, assembly, follower, 5 gallon, 190 cc, wiper	1	
	—	1611431	• MODULE, assembly, follower, 5 gallon, 190 cc, wiper, TFE	1	

Continúa...

Módulos de seguidor de la junta de limpiador de 5 galones para bombas de 190 cc (cont.)

Ítem	Pieza	Pieza	Descripción	Cantidad	Nota
9	345644	345644	•• NUT, lock, nylon, M6, steel, zinc-plated, per ISO 4072	8	
10	983029	983029	•• WASHER, flat, regular, M6, steel, zinc-plated, per ISO 7089	8	
11	1086031	—	•• SCREW, flat head, Phillips drive, M6 x 45, zinc, per ISO 7046-2	8	
	—	345013	•• SCREW, flat head, Phillips drive, M6 x 45, stainless steel, per ISO 7046-2	8	
12	1611428	—	•• PLATE, follower, 5 gallon, 190 cc, wiper	1	
	—	1611429	•• PLATE, follower, 5-gallon, 190 cc, wiper, TFE	1	
13	942660	942660	•• O-RING, -266, Viton, 8 x 0.139	1	
14	1085753	—	•• RING, support, follower, pail	2	
	—	1610359	•• RING, support, follower, pail, stainless steel	2	
15	1085754	1085754	•• RING, backup, follower pail	1	

Tabla de juntas de seguidor

Ver las siguientes listas de piezas para los kits de juntas y los lubricantes adecuados.

Kits de juntas del seguidor de la junta de limpiador

Pieza	Descripción	Nota
1611440	KIT, ring, wiper seal, follower, pail	
1611441	KIT, ring, wiper, follower, pail, nitrile	

Kits de juntas tóricas

Pieza	Descripción	Nota
1611442	KIT, seal, O-ring, 280 mm, follower, EPDM	
1611443	KIT, seal, O-ring, 286 mm, follower, EPDM	
1611444	KIT, seal, O-ring, 305 mm, follower, EPDM	
1611445	KIT, seal, O-ring, 310 mm, follower, EPDM	
1611446	KIT, seal, O-ring, 280 mm, follower, nitrile	
1611447	KIT, seal, O-ring, 286 mm, follower, nitrile	
1611448	KIT, seal, O-ring, 305 mm, follower, nitrile	
1611449	KIT, seal, O-ring, 310 mm, follower, nitrile	

Ítems fungibles

Pieza	Descripción	Nota
156289	LUBRICANT, Mobil SHC 634	A
1001849	GREASE, Mobil SHC 100	B
NOTA A: Lubricante del conjunto		
B: Lubricante de la junta de seguidor		