

Cambio de elemento filtrante MSP3



AVISO: Encomendar las siguientes tareas únicamente a personal especializado. Seguir las instrucciones de seguridad que se indican aquí y en cualquier otra documentación relacionada.

Introducción

Ver la figura 1. Esta hoja de instrucciones es aplicable a los filtros de material con válvulas de purga. Los filtros se montan de forma típica sobre un soporte separado y se utilizan con los descargadores de gran volumen Rhino[®].

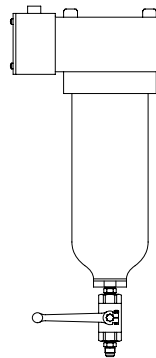


Figura 1 Conjunto del filtro con válvula de purga

Instalación

Extraer el elemento filtrante y las juntas tóricas

1. Ver la figura 2. Cerrar las válvulas de bola de suministro de material ubicadas a ambos lados del filtro, que provienen de los descargadores al soporte del filtro.
2. Desconectar el cable del conector de cables (11).
3. Colocar un depósito de cinco galones debajo de las válvulas de purga del filtro (8). Abrir la válvula de purga del filtro para aliviar la presión de material. Cerrar la válvula de purga del filtro cuando el material no purgue bajo presión.
4. Retirar el racor (6) del recipiente del filtro. Retirar la junta tórica (7) del racor. Desechar la junta tórica.
5. Admitir el recipiente del filtro (5). Extraer los tornillos de las cuatro tapas (1) utilizando una llave hexagonal de 1/2 pulg. Retirar el recipiente del filtro y la junta tórica del recipiente del filtro (2). Desechar la junta tórica.
6. Retirar el elemento filtrante (4). Limpiar el recipiente del filtro y el cabezal del filtro (9).

Instalar un nuevo elemento filtrante y las juntas tóricas

1. Ver la figura 2. Instalar un nuevo elemento filtrante (4) en la parte inferior del cabezal del filtro (9).
2. Instalar la nueva junta tórica (2) en el recipiente del filtro (5). Admitir el recipiente del filtro (5) en la parte inferior del cabezal del filtro (9). Instalar los cuatro tornillos de tapa de cabeza hueca (1) y apretarlos a 325 N•m (240 ft-lb).
3. Instalar la nueva junta tórica (7) en el racor (6). Instalar el racor en el recipiente del filtro (5) y apretarlo de forma fija.
4. Abrir las válvulas de bola de suministro de material a ambos lados del filtro.
5. Conectar el cable al conector del cable (11).
6. Inspeccionar las fugas.

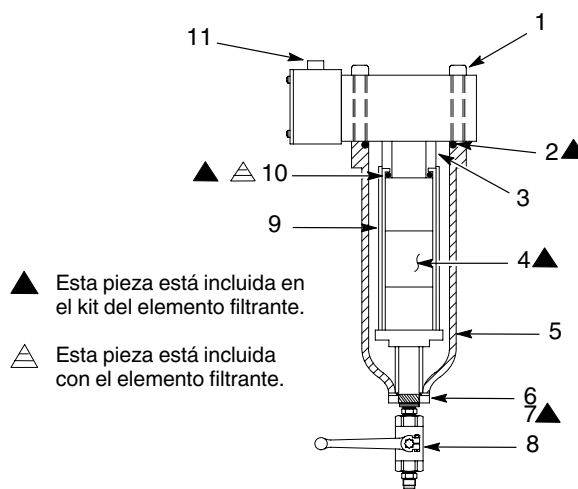


Figura 2 Componentes del filtro

Kits del elemento filtrante

Ítem	Pieza	Descripción	Cantidad
—	1606415	Kit, filter indicator	—
—	1606416	Kit, filter indicator electric	—
—	1033895	20 mesh filter element kit	—
—	1033896	30 mesh filter element kit	—
—	1041357	40 mesh filter element kit	—
—	1033897	60 mesh filter element kit	—
2	942420	• O-ring, Viton [®] , -242	1
4	- - - - -	• Filter element, mesh wire	1
7	945039	• O-ring, Viton, -912	1
10	1041272	• O-ring, Viton, -131	1

Edición 11/14

Fecha de copyright original 2008. Nordson y el logotipo de Nordson son marcas comerciales registradas de Nordson Corporation. El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.