

Introducción



PRECAUCIÓN: Cuando las aplicaciones no utilizan un circuito de enjuague de disolvente, deben conectarse los puertos de disolvente de la empaquetadura de purga. Si no se conectan estos puertos, puede que la humedad se mezcle con la imprimación provocando que la bomba se atasque.

NOTA: Nordson recomienda un circuito de enjuague cuando se utilice una bomba PDMP en un aplicador FTF. En caso de que no se esté utilizando ningún circuito de enjuague, si se añade grasa a la empaquetadura de purga puede que aumente la vida útil de la bomba PDMP. El cliente debe seleccionar una grasa compatible que no influya negativamente sobre el material que está siendo dispensado.

Este kit incluye las piezas necesarias para engrasar la empaquetadura de purga y conectar los puertos de disolvente de la empaquetadura de purga.

Llevar a cabo el siguiente procedimiento:

1. Ver la figura 1. En caso de que estén instalados, retirar los racores de disolvente (3) de los puertos de la empaquetadura de purga (1).
2. Instalar el engrasador (2) en uno de los puertos de la empaquetadura de purga (1), tal y como se muestra.
3. Bombear grasa compatible con la imprimación a la empaquetadura de purga hasta que una pequeña cantidad de grasa salga por el otro puerto de la empaquetadura de purga (1).
4. Retirar el engrasador (2). Limpiar los puertos de la empaquetadura de purga (1). Asegurarse de que la grasa esté a ras de los puertos de la empaquetadura de purga.
5. Instalar tapones de latón (4) y apretarlos firmemente. Limpiar cualquier resto de grasa.

Piezas de repuesto

Pieza	Descripción
1601203	Kit PDMP, purge gland greasing

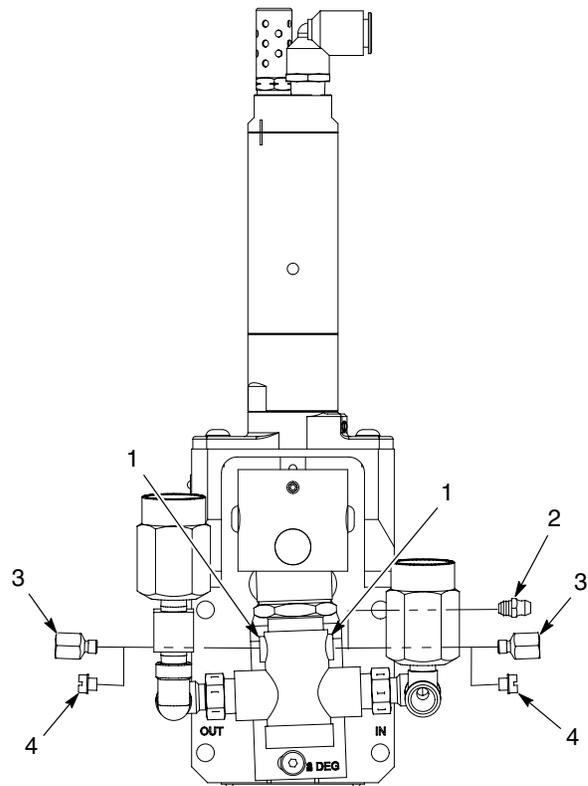


Figura 1 Bomba PDMP

