

Rhino[®] SD2/XD2 框架

客户产品
手册7560465_05
- Chinese -
出版03/18



安全	1	重构小型框架气缸	8
合格人员	1	拆卸泵机组	8
预期用途	1	拆卸活塞杆	10
规定和核准	1	清洁并更换零件	10
人员安全	1	装配并安装活塞杆	10
高压液体	2	安装泵机组	10
防火安全	2	零件	12
卤代碳氢溶剂危害	2	小型框架	12
故障对策	2	30和55加仑大型框架	14
处理	2	55加仑圆桶推车框架	16
引言	3	55加仑G端口框架	18
重构大型框架气缸	3	55加仑G端口CE框架	20
阻挡从动盘	3	55加仑4柱式XD2H框架	22
拆卸活塞杆	4	小型框架提桶压紧装置	24
同时拆卸活塞杆	4	大型框架5加仑压紧装置	25
同时单独拆卸活塞杆	4	压紧蹄铁模块	26
拆卸活塞杆	6		
清洁并更换零件	6		
装配并安装活塞杆	6		

联系我们

诺信公司欢迎您咨询产品信息，提出宝贵意见和询问。关于诺信的一般信息，请浏览下列互联网网址：<http://www.nordson.com>。

声明

本书是受著作权保护的诺信公司的出版物。原始著作权日期 2006。未经诺信公司事先书面同意，不得复印、复制本书的任何部分，也不得将其翻译成其他语言。本刊物中信息如有变更，恕不另行通知。

- 原始文档译文 -

商标权

Nordson、Nordson logo和Rhino 的注册商标是诺信公司的商标。

其它所有商标归其厂家所有。

安全

请阅读并遵守本节安全指导。与具体的作业及设备有关的警告、提醒及指导，在相应的设备文件中进行介绍。

确保所有操作人员和设备技术服务人员可获得这些包括安全说明的所有设备文件。

合格人员

设备业主负责确保 Nordson 设备由合格人员进行安装、操作及维护。其中合格人员是指受过培训能够安全执行指定作业的员工或承包方。他们熟悉所有相关安全条例与规定，身体上适合执行指定作业。

预期用途

不按照设备随附文件的要求使用诺信设备，会导致人员受伤，或财产损失。

设备的非预期用途包括：

- 使用非相容材料
- 进行非授权改进
- 将安全护罩或联锁装置拆卸或设为旁路
- 使用非兼容零件或受损零件
- 使用未经批准的辅助设备
- 超过最大额定值条件下操作设备

规定和核准

确保所有设备均经检定和核准，适合所用环境。如果不按指导进行安装、操作与维护，Nordson 设备所获得的任何核准均将无效。

人员安全

为防人员受伤，请遵照如下指示。

- 不合格人员不得操作和维护设备。
- 确保安全防护装置、防护门或防护盖完整，并且自动联锁装置工作正常，否则不得操作设备。切勿避开或解除任何安全装置。
- 远离移动设备。调节或维护任何移动设备之前，切断电源，等待设备完全停止。锁定电源，并且保护设备以防意外移动。
- 在调整或维护受压系统或部件之前，先进行泄压（液压和气压）。维护电气设备之前，先断开开关并将其锁定、进行标记。
- 在操作手动喷枪时，确保您已接触地面。穿戴导电手套或连接至喷枪手柄或其他自然地面的静电带。请勿穿着或携带金属物体，如珠宝或工具。
- 如您遭受轻微触电，请立即关闭所有电气或静电设备。在问题得到确认并解决之前，切勿重启设备。
- 获取并阅读有关所有使用材料的材料安全数据表(MSDS)。遵照制造商的安全处理和使用材料说明，并使用推荐的个人保护装置。
- 确保涂装区域适当通风。
- 为了防止人员伤害，注意车间内不明显的无法完全消除的危险，比如高温表面、尖锐边角、有电的电路和无法固定的移动零件，或者根据实际情况进行防范。

高压液体

高压液体必须采取安全包装措施，否则极可能造成危险。必须在调整或维修高压设备后才能释放液体压力。高压液体喷气锋利如刀，可能造成严重的身体伤害，截肢，死亡。高压液体穿过皮肤后，也可能对皮肤造成毒剂中毒。

如您遭到液体喷射伤害，请立即就医。如有可能，请向卫生医疗机构提供一份射入液体的MSDS副本。

当您操作高压喷涂设备时，请携带国家喷涂设备制造商协会创作的钱卡。供应商将随设备一同供应这些卡片。卡片上的文本内容如下：



警告： 高压液体所造成的损伤是严重的。
如出现被高压液体伤害或疑似受伤的情况：

- 请立即前往急诊室就医；
- 告诉医生您怀疑自己被高压液体伤害；
- 向医生出示您的卡片；
- 告诉医生您喷涂的粘胶种类。

医学警示-无气式喷涂伤口：医生须知

喷涂材料摄入皮肤是一种非常严重的外伤。受伤后，应在最短的时间内采取手术的方式进行治疗。不可因调查中毒情况耽误治疗。中毒是因外来涂料被直接射入血液中引起的。

最好还要向整形外科医生或手部再造整形医生咨询。

伤口的严重程度取决于受伤的部位，以及受伤区域是否深入、发生偏转引起更多的损伤，和其他诸多不确定因素，如：伤区喷涂或喷枪处隐藏的皮肤微生物，易进入伤口。如果射入的涂料包含可能破坏人体组织抗感染能力的丙烯酸乳液和二氧化钛，则可能引起细菌过快繁殖。对于手部受伤，医生建议采取的治疗包括：立即对手部的闭合血管进行解压，缓解因注入涂料引发的底层组织膨胀；进行适当的伤口清创并立即进行抗生素治疗。

防火安全

为避免起火或爆炸，请遵照如下指示。

- 请将所有导电设备接地。仅使用接地的空气和液体胶管。定期检查设备及工件的接地设施。接地电阻不得超过一兆欧姆。
- 如果您察觉到静电火花或弧光，请立即关闭所有设备。在故障得到确认并解决之前，切勿重启设备。
- 不得在使用或存放易燃材料的区域吸烟、焊接、研磨或使用明火。
- 请勿将粘胶加热到超过商家建议的温度数。确保热量监控和限制设备正常运行。
- 充分通风，以防挥发物或蒸汽聚集到危险浓度。相关指导请参阅当地规范或材料安全数据表(MSDS)。
- 使用易燃材料作业使不得切断通电电路。首先通过断路开关切断电源，防止产生火花。
- 知道紧急停止按钮、关断阀和消防器所在位置。如果喷涂室内起火，立即切断喷涂系统和排风风机。
- 在调节、清洁或修理静电设备之前，关闭静电电源并将充电系统接地。
- 根据设备文件中的说明对设备进行清洁、保养、测试与维修。
- 仅使用专为原装设备而设计的替换部件。联系您的诺信代表，获取零件信息及相关建议。

卤代碳氢溶剂危害

请勿在包含铝制品的受压系统内使用卤代碳氢溶剂。因为在受压状态下，卤代碳氢溶剂会与铝发生化学反应，并引起爆炸，进而造成人身伤害、死亡或财产损失。卤代碳氢溶剂含有以下元素中的一种或多种：

元素	化学符号	前缀
氟	F	“氟-”
氯	Cl	“氯-”
溴	Br	“溴-”
碘	I	“碘-”

详情请查看粘胶的材料安全数据表(MSDS)或联系您的粘胶供应商。如果您必须使用卤代碳氢溶剂，请联系您的诺信代表，获取可与诺信部件相容的材料信息。

故障对策

如果某一系统或系统中任一设备出现故障，请立即关闭系统并按以下步骤进行操作：

- 切断电源并锁定。关闭气动截止阀，卸掉压力。
- 确认故障原因，在重新启动设备前予以纠正。

处理

根据当地法规对在操作和维护中使用的设备和材料进行处理。

引言

以下几个段落介绍了重构步骤以及与订购Rhino SD2/XD2大型和小型框架的零件有关的信息。



警告： 仅允许合格人员执行如下任务。请按本文及各相关文件中的安全指导进行操作。

重构大型框架气缸

注意： 为确保框架正常工作，请同时重构所有气缸。重构大型框架气缸需要使用以下项目：

- 必要的替换零件
- 载重500磅（227千克）的升降装置
- 最大量程为250英寸-磅（339 N•m）的扭矩扳手
- $\frac{7}{8}$ - 14有眼螺栓
- 0形圈润滑剂
- 凡士林
- Loctite 242和271粘胶

阻挡从动盘

1. 详见图1。使用块(2)来阻挡从动盘(4)，阻挡高度应足够防止从动盘与圆桶压紧蹄铁相接触(3)。确保从动盘/气动马达组件已安装牢固，以防倾斜。
2. 拆除安装至气缸盖(1)顶部、安装杆(5)和横杆(6)上的任何设备或托架。



警告： 气缸是增压设备，即使在切断气源后，也能保存余留气压。为防止严重人身伤害，请在重构气缸之前释放其中的所有气压。

3. 确认气缸活塞已排出所有压力。断开气管与下部和上部接头（7、8）之间的连接。

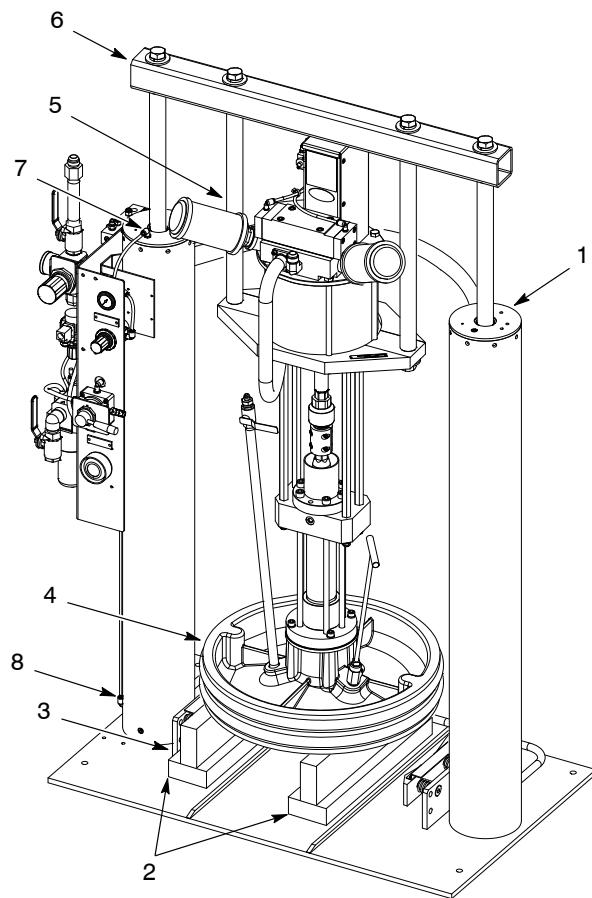


图 1 阻挡从动盘

拆卸活塞杆

详见图2。可通过两种方式拆卸活塞杆：同时拆卸或单独拆卸。执行所需步骤。

注意： 拆卸活塞杆需要使用一台载重为500磅（227千克）的升降装置。

同时拆卸活塞杆

1. 请参见图2，方案A。确保气管(10)与接头(11)之间的连接已断开。
2. 拆下用于将横杆(4)固定到安装杆(5)的螺钉(1)、止动垫圈(2)和平垫圈(3)。
3. 拆下气缸(9)上的内六角螺钉(8)和垫圈(7)。注意气缸盖(6)的方向。
4. 将升降装置连接到横杆(4)的中间部分，同时从气缸(9)上拆下活塞杆(12)。

同时单独拆卸活塞杆

1. 请参见图2，方案B。确保气管(10)与接头(11)之间的连接已断开。
2. 拆下用于将横杆(4)固定到安装杆(5)和活塞杆(12)的螺钉(1)、止动垫圈(2)和平垫圈(3)。
3. 拆下气缸(9)上的内六角螺钉(8)和垫圈(7)。注意气缸盖(6)的方向。
4. 将 $\frac{7}{8}$ - 14有眼螺栓(13)拧入活塞杆(12)。将升降装置连接到有眼螺栓。使用升降装置从气缸上取下活塞杆(9)。按照相同的方式取下其余活塞杆。

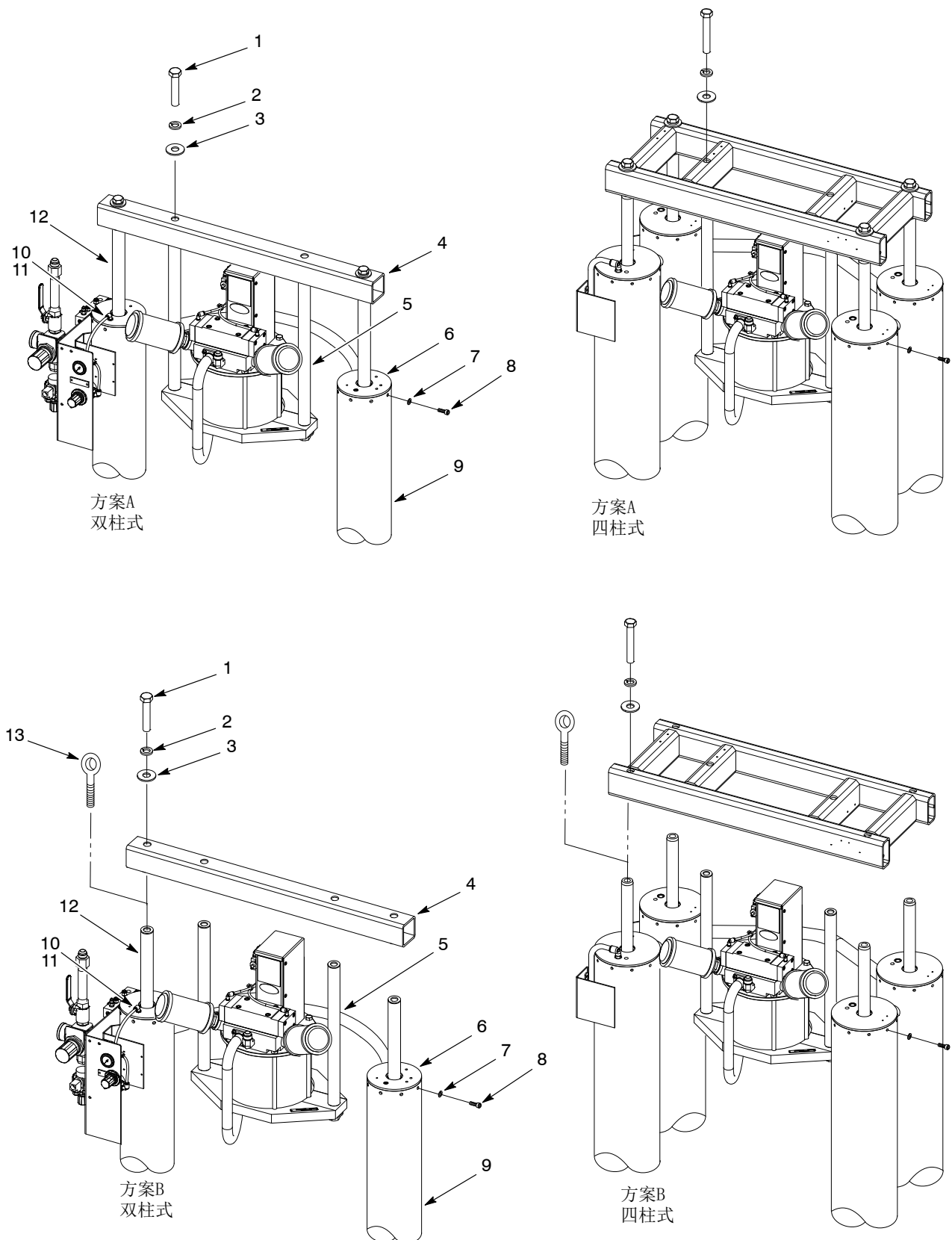


图 2 拆卸活塞杆

注意：为了清晰可见，某些零件未显示。

拆卸活塞杆

1. 详见图3。从每个活塞杆(7)上拆除以下零件：
 - 轴螺钉(16)
 - 止动垫圈(15)
 - 平垫圈(14)
 - 底部活塞垫片(13)
 - 活塞导向盘(12)
 - 活塞垫片(9)
 - 垫圈(10)
 - 活塞密封圈(11)
 - 活塞止动杆(8)
2. 拆下每个活塞杆(7)上的气缸盖(4)。
3. 拆下每个气缸盖(4)上的以下零件：
 - 内部固定环(1)
 - 刮垢环(2)
 - 轴承(3)
 - 轴封(5)
 - 外部O形圈(6)
3. 在活塞杆(7)上涂抹薄薄的一层凡士林。将气缸盖(4)安装到每个活塞杆上。
4. 将活塞止动杆(8)安装到每个活塞杆(7)上。在螺钉(16)螺纹上涂抹Loctite 271粘胶。将以下部件安装到每个活塞杆上：
 - 活塞垫片(9)
 - 垫圈(10)
 - 活塞密封圈(11)
 - 垫圈(10)
 - 活塞垫片(9)
 - 活塞导向盘(12)
 - 底部活塞垫片(13)
 - 平垫圈(14)
 - 止动垫圈(15)
 - 轴螺钉(16)
5. 将每个螺钉(16)拧紧至250英寸-磅(339 N•m)。
6. 使用O形圈润滑剂润滑活塞密封圈(11)。
7. 小心地将活塞杆(7)引导至气缸(19)中，直至到达最底部。按照相同的方式安装其余活塞杆。
8. 在拆卸过程中，按照指示确定气缸盖(4)的方向。
9. 将每个气缸盖(4)安装到气缸(19)中。将垫圈(17)和内六角螺钉(18)安装到每个气缸中。将每个螺钉(16)拧紧至10-15英寸-磅(14-20 N•m)。
10. 将气管(20)连接到接头(21)。
11. 安装从气缸盖(4)顶部拆下的所有设备和托架。
12. 请参见图2，方案B。在螺钉(1)的螺纹上涂抹Loctite 242。使用螺钉、止动垫圈(2)和平垫圈(3)将横杆(4)安装至活塞杆(12)和安装杆(5)。将螺钉拧紧至250英寸-磅(339 N•m)。

清洁并更换零件

1. 详见图3。清洁气缸内壁(19)。立即涂抹一层O形圈润滑剂，以防腐蚀。
2. 清洁气缸盖(4)和活塞杆(7)。
3. 更换密封圈(5和11)、刮垢环(2)、轴承(3)、O形圈(6)和垫圈(10)。

装配并安装活塞杆

1. 详见图3。使用凡士林润滑以下新零件，然后安装到每个气缸盖(4)中：
 - 轴封(5)
 - 轴承(3)
 - 刮垢环(2)
 将固定环(1)安装到气缸盖(4)中。
2. 使用O形圈润滑剂润滑两个新的O形圈(6)。在每个气缸盖(4)上安装一个O形圈。

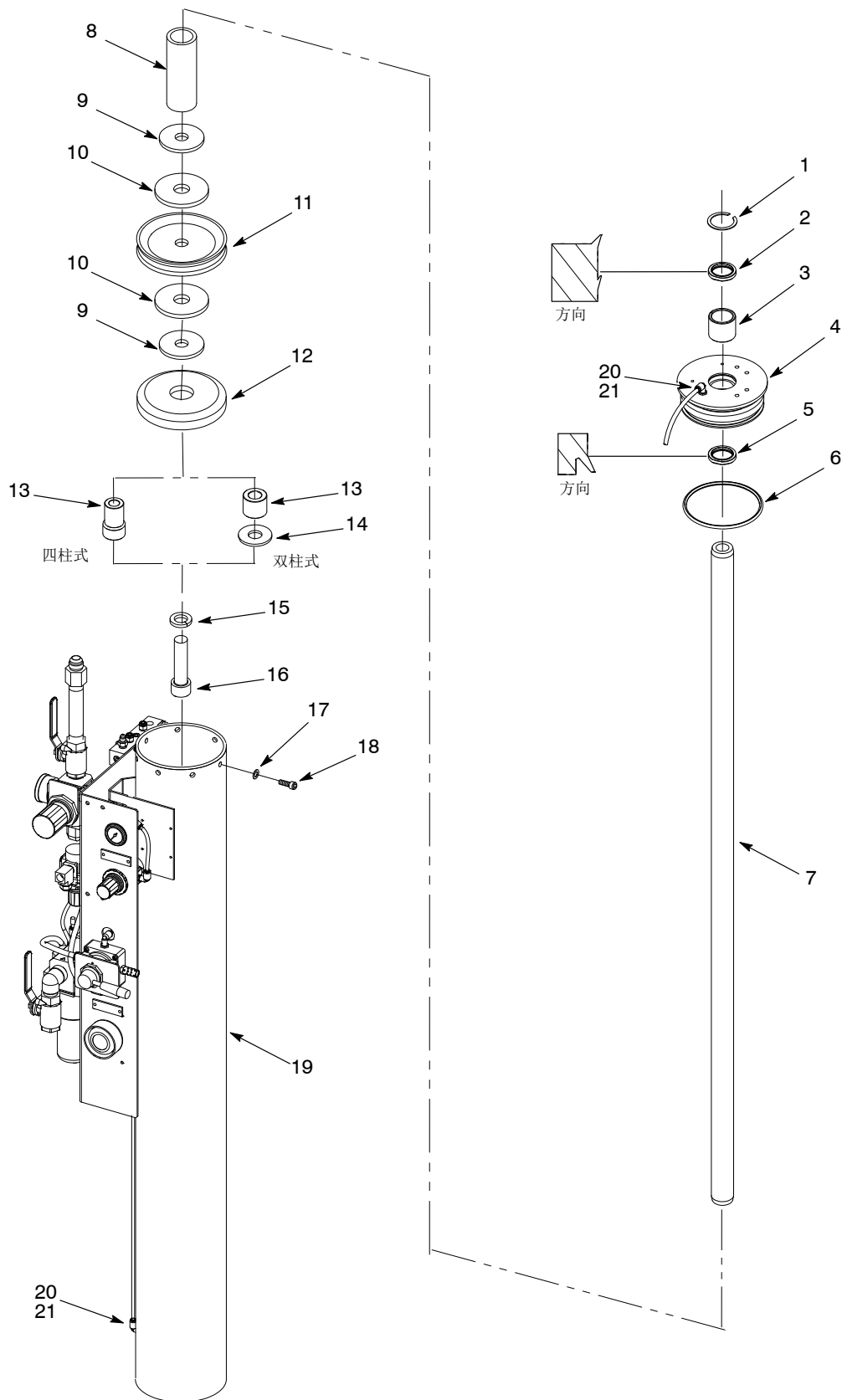


图 3 重构大型框架气缸

注意：为了清晰可见，某些零件未显示。

重构小型框架气缸



警告： 气缸是增压设备，即使在切断气源后，也能保存余留气压。为防止严重人身伤害，确保在重构气缸之前释放其中的所有气压。

注意： 同时重构两个气缸。

重构圆桶框架气缸需要以下项目：

- 必要的替换零件
- 最大量程为200英寸-磅 (271 N•m) 的扭矩扳手
- ID卡环钳
- 两个 $\frac{7}{8}$ - 14有眼螺栓
- 凡士林
- O形圈润滑剂
- Loctite 242和271粘胶

拆卸泵机组

1. 可选提桶压紧装置：打开门(11)并打开蚌式外壳(10)。
2. 详见图4。将从动盘(9)降至提桶框架的底座(8)。
3. 确认气缸活塞已排出所有压力。
4. 拆除安装在活塞杆(6)或气缸盖(7)上的任何设备或托架。

注意： 请一名助手帮忙从框架上拆下泵机组。

5. 拆下用于将横杆(5)固定到活塞杆(6)的螺钉(2)、止动垫圈(3)和平垫圈(4)。
6. 从提桶框架(8)上拆下泵机组(1)。固定泵机组，以防倾斜。

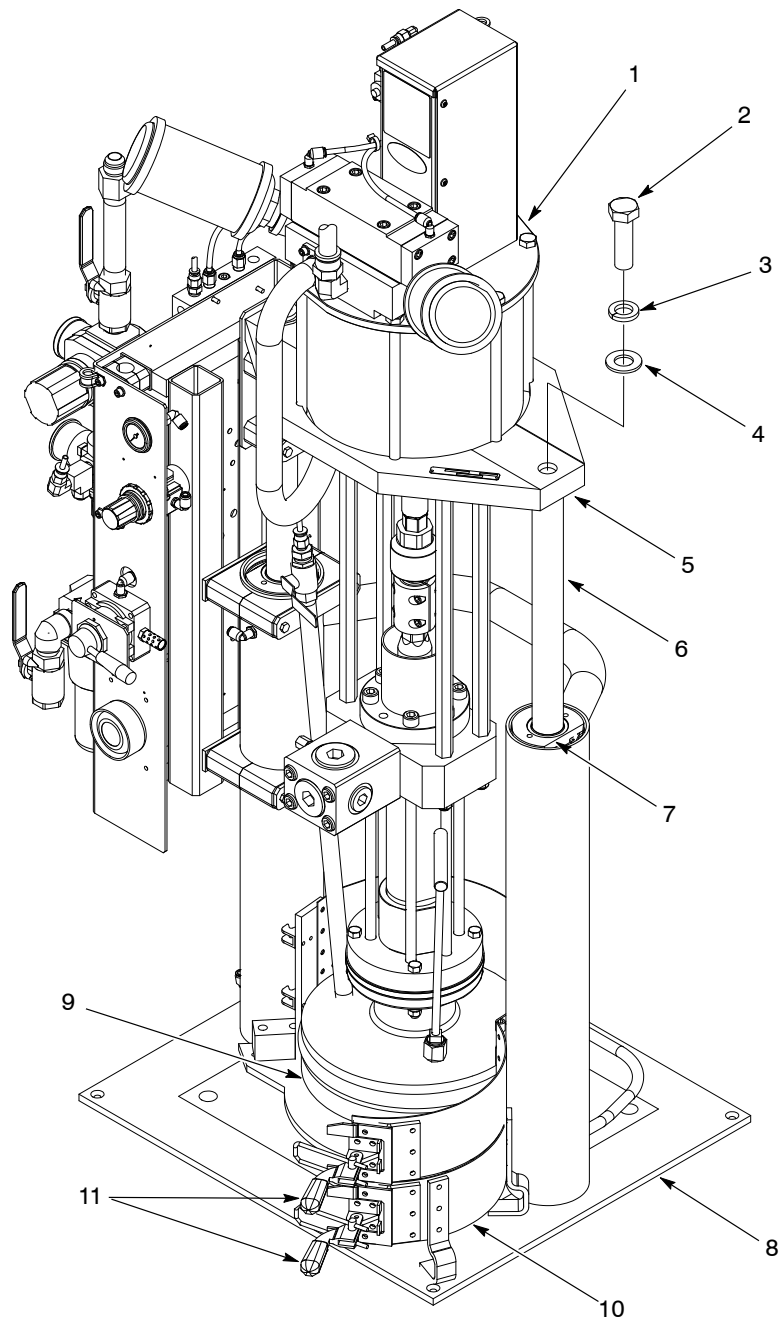


图 4 拆卸泵组件

注意：为了清晰可见，某些零件未显示。

拆卸活塞杆

1. 详见图5。将 $\frac{7}{8}$ - 14有眼螺栓(16)拧入每个活塞杆(10)。
2. 将升降装置连接到有眼螺栓。
3. 执行下列步骤：
 - a. 注意气缸盖(13)的方向。
 - b. 使用ID卡环钳压缩固定环(15)。
 - c. 使固定环保持压缩状态，然后使用升降装置从气缸(1)中取出活塞杆(10)。
 - d. 按照相同的方式取出其余活塞杆。
4. 拆下活塞杆(10)上的有眼螺栓(16)。
5. 拆下活塞杆(10)上的气缸盖(13)。拆下每个气缸盖(13)上的刮垢环(14)、填料(12)和O形圈(11)。
6. 拆下活塞杆(10)上的六角螺钉(2)、止动垫圈(3)和平垫圈(4)。
7. 拆下活塞(8)和垫片(9)。拆下每个活塞(8)上的磨损环(5)、活塞密封圈(7)和O形圈(6)。

清洁并更换零件

1. 详见图5。清洁气缸内壁(1)。立即涂抹一层O形圈润滑剂，以防腐蚀。
2. 清洁活塞(8)、气缸盖(13)和活塞杆(10)。
3. 检查气缸盖(13)，查看气缸盖轴承是否损坏，并根据需要进行更换。气缸盖轴承与气缸盖一同加工。
4. 使用凡士林润滑新的填料(12)和新的刮垢环(14)。将这些零件安装到每个气缸盖(13)上。
5. 使用O形圈润滑剂润滑新的O形圈(11)。在每个气缸盖(13)上安装一个O形圈。
6. 检查活塞(8)是否损坏，并根据需要进行更换。
7. 使用O形圈润滑剂润滑O形圈(6)、活塞密封圈(7)和磨损环(5)，然后将它们安装在每个活塞(8)上。

装配并安装活塞杆

1. 详见图5。在每个活塞杆(10)上涂抹薄薄的一层凡士林。
2. 将垫片(9)安装到每个活塞杆(10)上。
3. 在六角螺钉(2)的螺纹上涂抹Loctite 271。使用平垫圈(4)、止动垫圈(3)和螺钉将活塞(8)安装到活塞杆(10)上。将螺钉拧紧至190-195英寸-磅(258-264 N•m)。
4. 小心地将活塞杆(10)引导至气缸(1)中，直至到达最底部。按照相同的方式安装其余活塞杆。



警告： 在执行下一步之后，确保固定环已安装就位。无法使固定环安装就位可能会造成严重的人身伤亡。

5. 安装气缸盖(13)：
 - a. 使固定环(15)的锋利侧朝上，将其安装到每个气缸盖上。将气缸盖安装到活塞杆(10)上。
 - b. 使用ID卡环钳压缩固定环(15)，然后将气缸盖安装到活塞杆(10)中。确保固定环安装进气缸(1)的沟槽内。
 - c. 按照相同的方式安装其余气缸盖。
6. 拆下活塞杆(10)上的有眼螺栓(16)。

安装泵机组

注意： 请一名助手帮忙将泵机组安装到框架上。

1. 详见图4。将泵机组(1)安装到小型框架(8)上。
2. 在螺钉(2)的螺纹上涂抹Loctite 242。使用螺钉、止动垫圈(3)和平垫圈(4)将横杆(5)固定到活塞杆(6)。将螺钉拧紧至190-195英寸-磅(258-264 N•m)。
3. 可选提桶压紧装置：关上蚌式外壳(10)并锁上门(11)。
4. 安装从活塞杆(6)或气缸盖(7)上拆下的任何设备或托架。

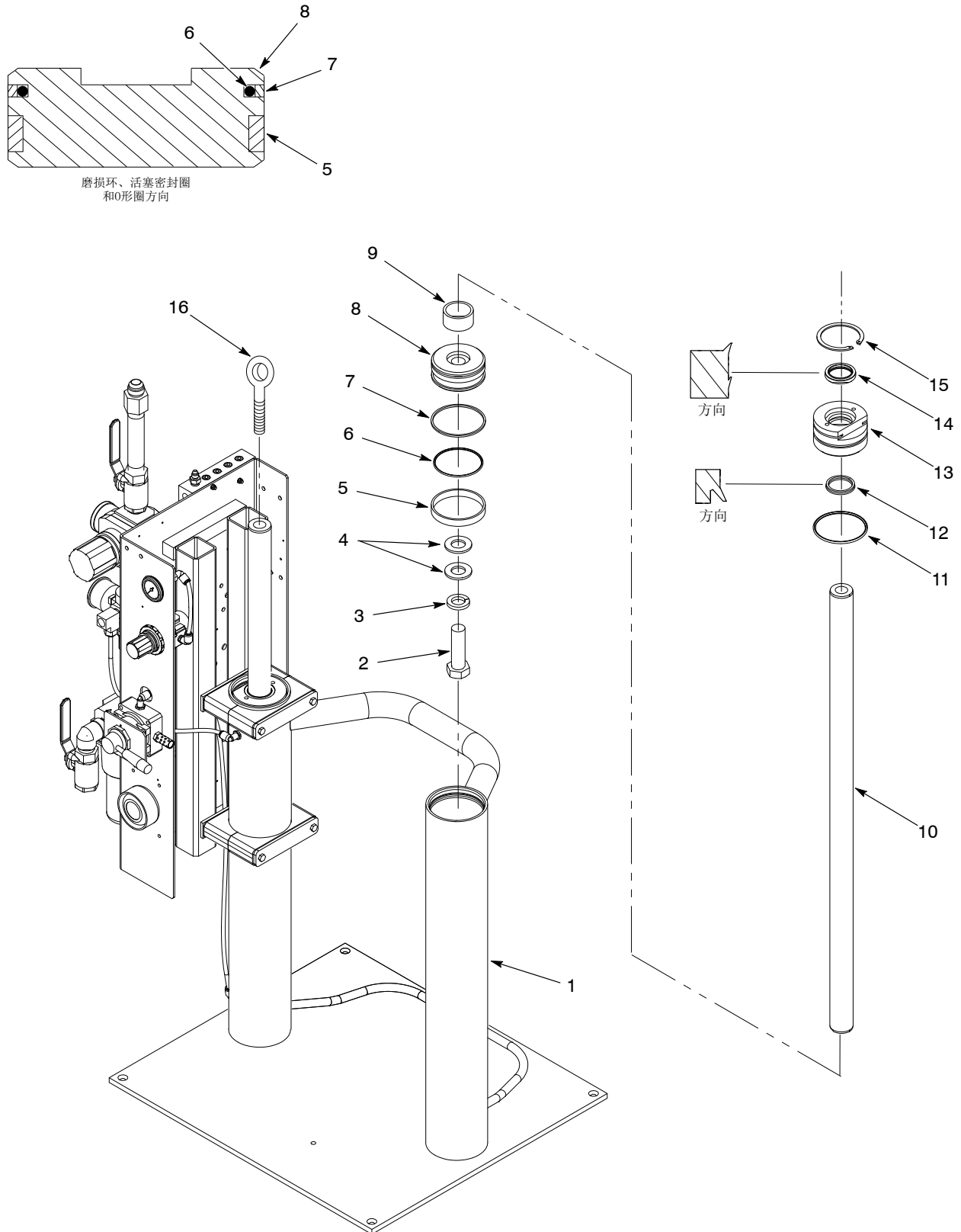


图 5 重构小型框架气缸

注意：为了清晰可见，某些零件未显示。

零件

要订购零件，请与诺信公司客户服务中心或您当地的诺信公司代表联系。

小型框架

请参见图6并参考下方零件表。

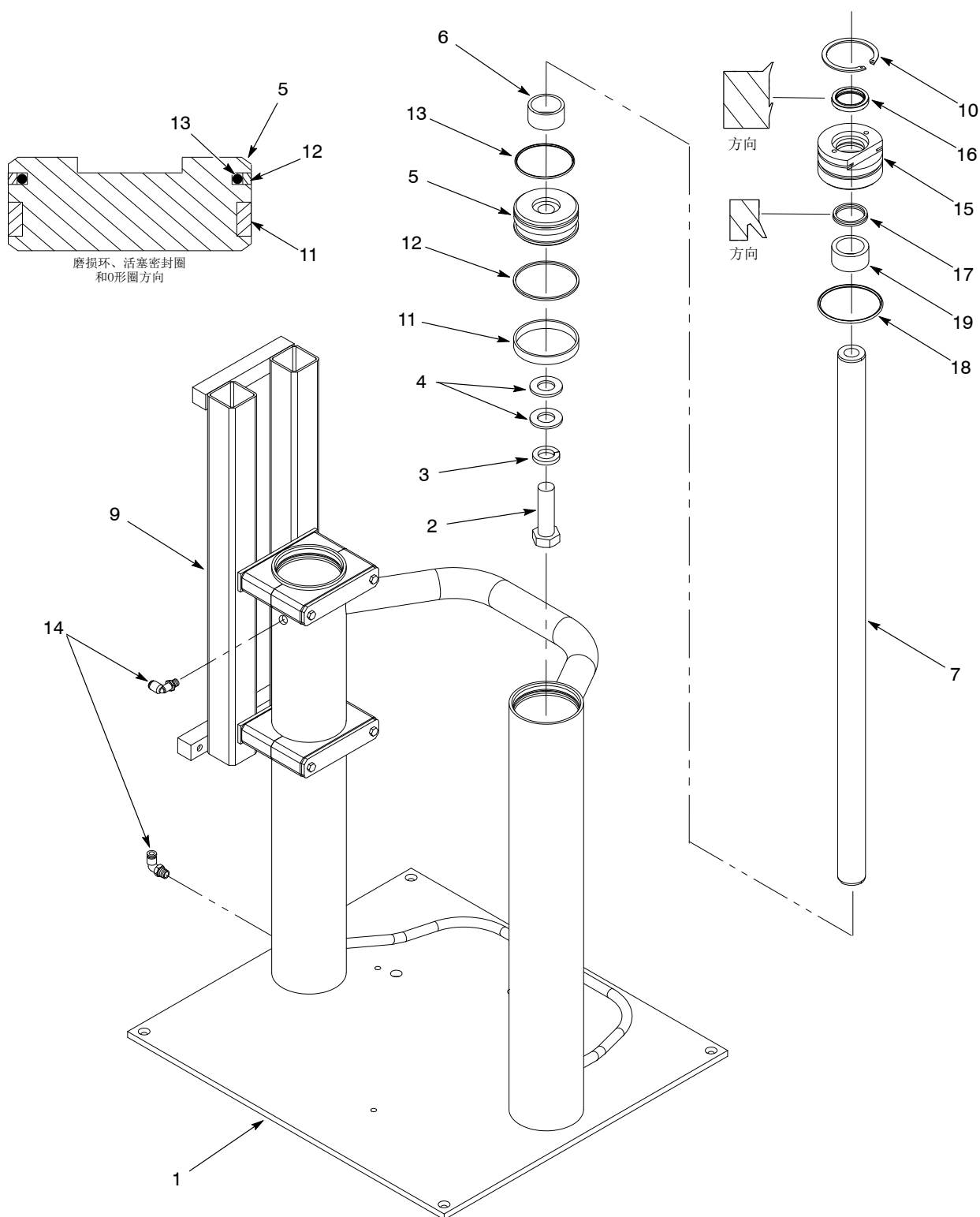


图 6 小型框架零件

项目	P/N	描述	数量	注释
—	1041537	Frame assembly, pail, Rhino SD/XD, SD2/XD2	1	
1	124763	• Frame, unloader pail	1	
2	345720	• Screw, hex, 7/8-14 x 3.0	2	
3	983501	• Washer, lock, e, spt, 7/8	2	
4	983254	• Washer, flat, e, 0.938 x1.750 x 0.134,z	4	
5	272456	• Piston, 5-gallon	2	
6	272459	• Spacer, 1.90 OD x 1.62 ID	2	
7	1041539	• Shaft, air cylinder, pail frame	2	
8	1612251	• Lubricant, o-ring, Parker, 2 oz	2	
9	1038629	• Bracket, mounting, controls, 5-gallon	1	
10	986309	• Retaining Ring, int, 350, basic	2	
11	272458	• Ring, wear, 3.50 OD	2	
12	272457	• Seal, piston, 5-gallon	2	
13	941510	• O-ring, Buna N, 3 x 3.188 x 0.094	2	
14	971266	• Elbow, male, 0.25 tube x 0.25 NPT	2	
15	272441	• Head, cylinder, 5-gallon	2	
16	272443	•• Scraper, wiper, 1.5 ID	2	A
17	272444	•• Packing, block vee, 1.5 ID	2	A
18	942360	•• O-ring, Buna N, 3.25 x 3.50 x 0.125	2	A
19	-----	•• Bushing	2	B
注意 A: 这些零件随项目15提供，也可单独订购。 B: 此零件不单独销售。订购项目15可获得此零件。				

30和55加仑大型框架

请参见图7和以下零件表。

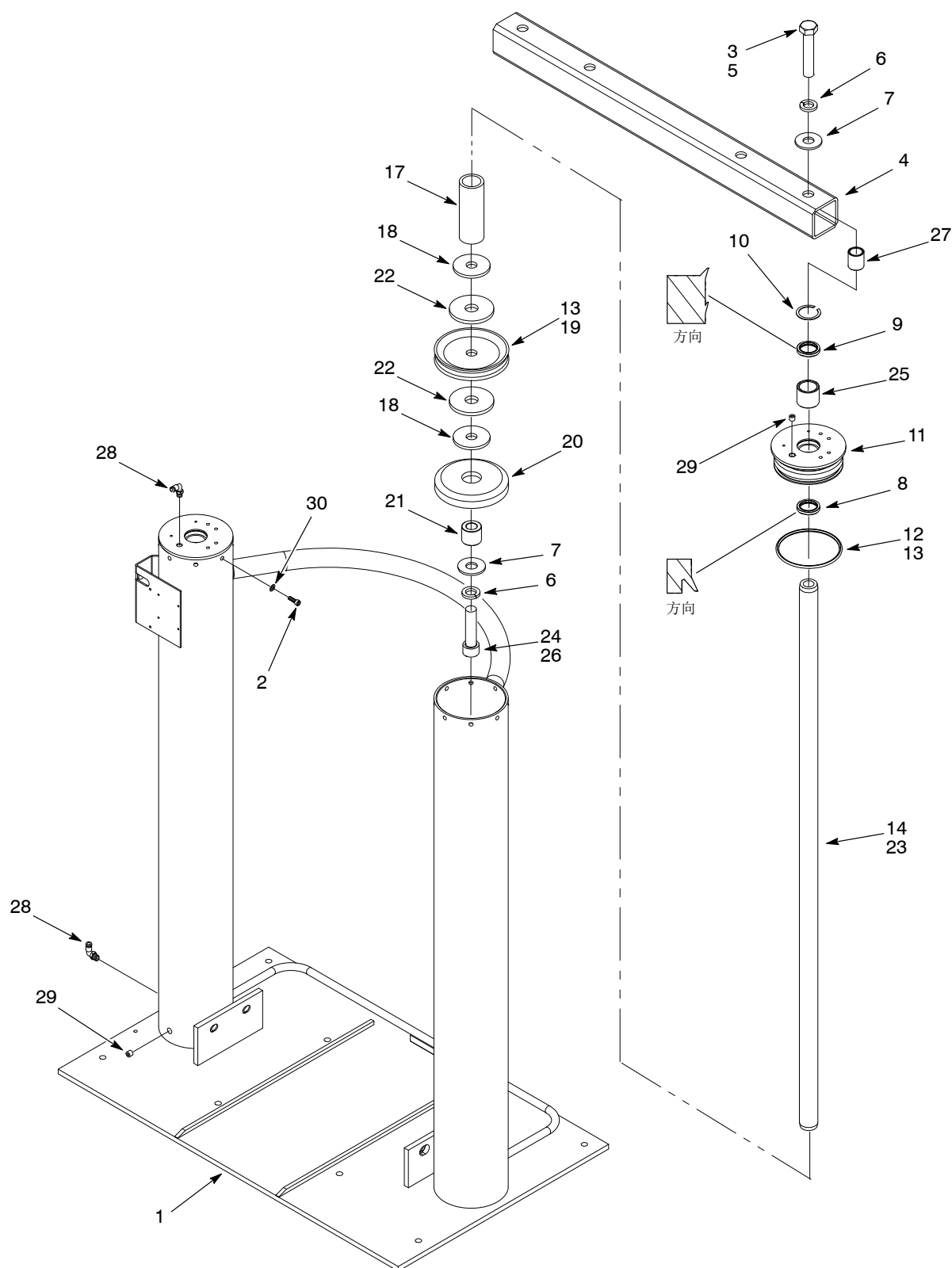


图 7 30和55加仑框架零件

项目	P/N	描述	数量	注释
—	1069890	Module, frame 55-gallon	1	
—	1069834	Module, frame 30-gallon	1	
1	126746	• Frame, drum, unloader, 55-gallon FOR USE ON FRAME MODULE 1069890	1	
1	1002953	• Frame, drum, unloader, 30-gallon FOR USE ON FRAME MODULE 1069834	1	
2	1049067	• Screw, socket, $\frac{3}{8}$ -24 unf x $\frac{3}{4}$	16	
3	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50ml	1	
4	126764	• Crossover, frame, drum	1	
5	981664	• Screw, hex, $\frac{7}{8}$ -14 x 4.5, zn, G8	2	
6	983501	• Washer, lock, e, spt, $\frac{7}{8}$, stl, zn	4	
7	983254	• Washer, flat, e, 0.938 x 1.750 x 0.134	4	
8	124789	• Seal, rod, 1.50 dia.	2	
9	272443	• Scraper, wiper, 1.5 id	2	
10	986807	• Retaining ring, int, 200, basic	2	
11	126749	• Head, cylinder, frame drum	2	
12	944330	• O-ring, Buna N, 5.50 x 6.0x 0.250	2	
13	1612251	• Lubricant, O-ring, Parker, 2 oz	2	
14	1069838	• Shaft, air cylinder, frame, drum	2	
15	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
16	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
17	126752	• Stop, piston	2	
18	126758	• Plate, backup, piston	4	
19	126753	• Seal, piston, double-acting	2	
20	230563	• Disc, guide, piston, 55-ex	2	
21	230562	• Spacer, bottom, piston, 55-ex	2	
22	126755	• Gasket, piston	4	
23	900291	• Jelly, petroleum	AR	
24	900439	• Adhesive, Loctite 271, red, hi-temp, 50ml	1	
25	126748	• Bushing, Durlon, 1.504/1.503 id	2	
26	982731	• Screw, socket $\frac{7}{8}$ -14 unf x 3.50	2	
27	230652	• Spacer, tube frame	2	
28	971266	• Elbow, male, 0.25 tube x 0.25 NPT	2	
29	973411	• Plug, pipe, socket, flush, $\frac{1}{4}$, zn	2	
30	1049068	• Washer, flat, 0.58 OD x 0.39 ID x 0.08	16	
AR: As Required: 按需要				

55加仑圆桶推车框架

请参见图8和以下零件表。

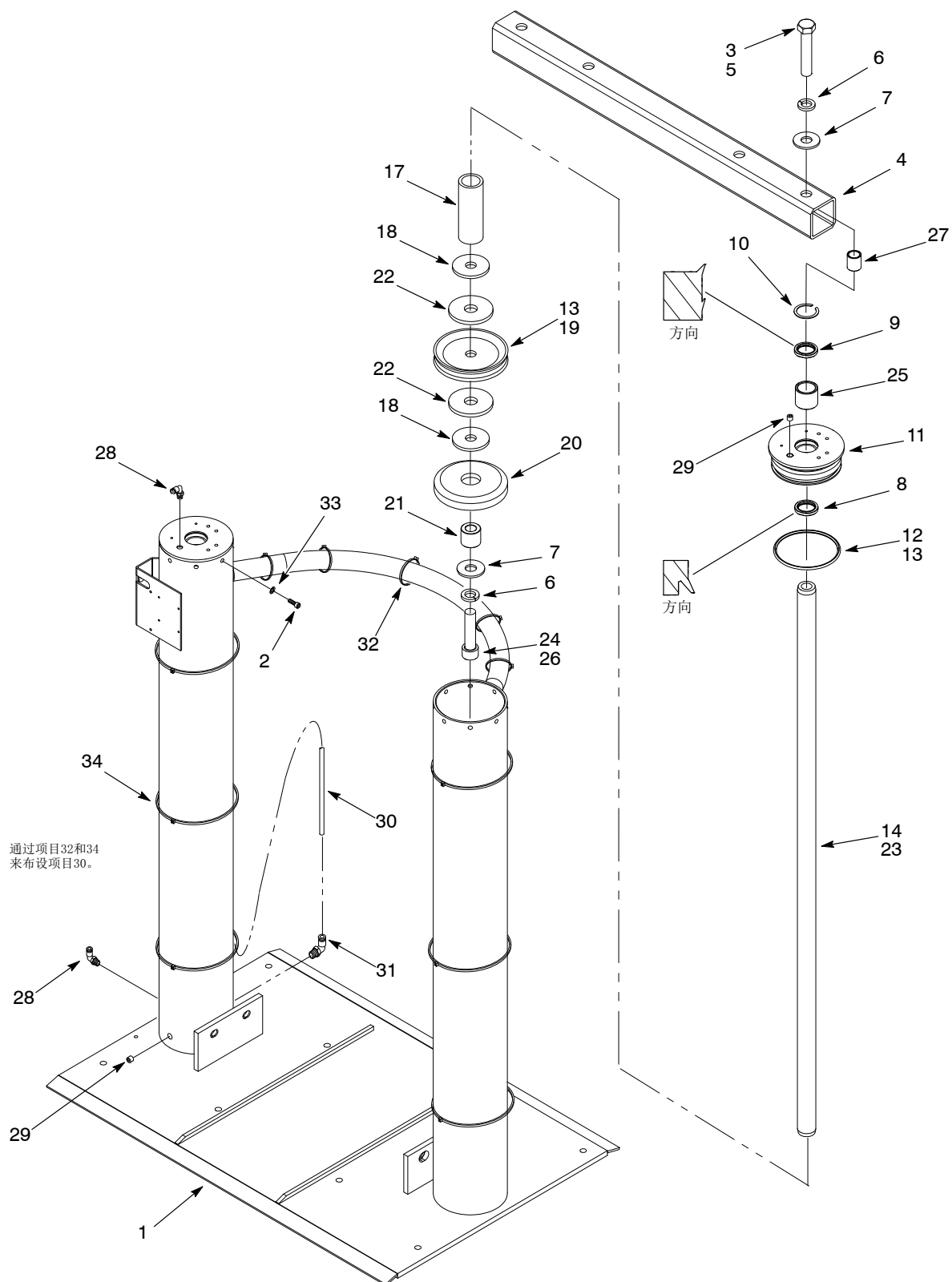


图 8 55加仑圆桶推车框架零件

项目	P/N	描述	数量	注释
—	1069905	Module, frame 55-gallon drum cart	1	
1	1049015	• Frame, drum, unloader, cart	1	
2	1049067	• Screw, socket, $\frac{3}{8}$ -24 unf x $\frac{3}{4}$	16	
3	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50ml	1	
4	126764	• Crossover, frame, drum	1	
5	981664	• Screw, hex, $\frac{7}{8}$ -14 x 4.5, zn, G8	2	
6	983501	• Washer, lock, e, spt, $\frac{7}{8}$, stl, zn	4	
7	983254	• Washer, flat, e, 0.938 x 1.750 x 0.134	4	
8	124789	• Seal, rod, 1.50 dia.	2	
9	272443	• Scraper, wiper, 1.5 id	2	
10	986807	• Retaining ring, int, 200, basic	2	
11	126749	• Head, cylinder, frame drum	2	
12	944330	• O-ring, Buna N, 5.50 x 6.0 x 0.250	2	
13	1612251	• Lubricant, O-ring, Parker, 2 oz	2	
14	1069838	• Shaft, air cylinder, frame, drum	2	
15	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
16	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
17	126752	• Stop, piston	2	
18	126758	• Plate, backup, piston	4	
19	126753	• Seal, piston, double-acting	2	
20	230563	• Disc, guide, piston, 55-ex	2	
21	230562	• Spacer, bottom, piston, 55-ex	2	
22	126755	• Gasket, piston	4	
23	900291	• Jelly, petroleum	AR	
24	900439	• Adhesive, Loctite 271, red, hi-temp, 50ml	1	
25	126748	• Bushing, Durlon, 1.504/1.503 id	2	
26	982731	• Screw, socket $\frac{7}{8}$ -14 unf x 3.50	2	
27	230652	• Spacer, tube frame	2	
28	971266	• Elbow, male, 0.25 tube x 0.25 NPT	2	
29	973411	• Plug, pipe, socket, flush, $\frac{1}{4}$, zn	2	
30	1010777	• Tubing, $\frac{3}{8}$ OD polyethylene, flame resistant	11 ft	
31	972194	• Elbow, male, $\frac{3}{8}$ tube x $\frac{3}{8}$	2	
32	1056170	• Strap, cable, 11 in. long, 0.30 in. wide	5	
33	1049068	• Washer, flat, 0.58 OD x 0.39 ID x 0.08	16	
34	1056171	• Strap, cable, 24 in. long, 0.30 in. wide	6	

AR: As Required: 按需要

55加仑G端口框架

请参见图9和以下零件表。

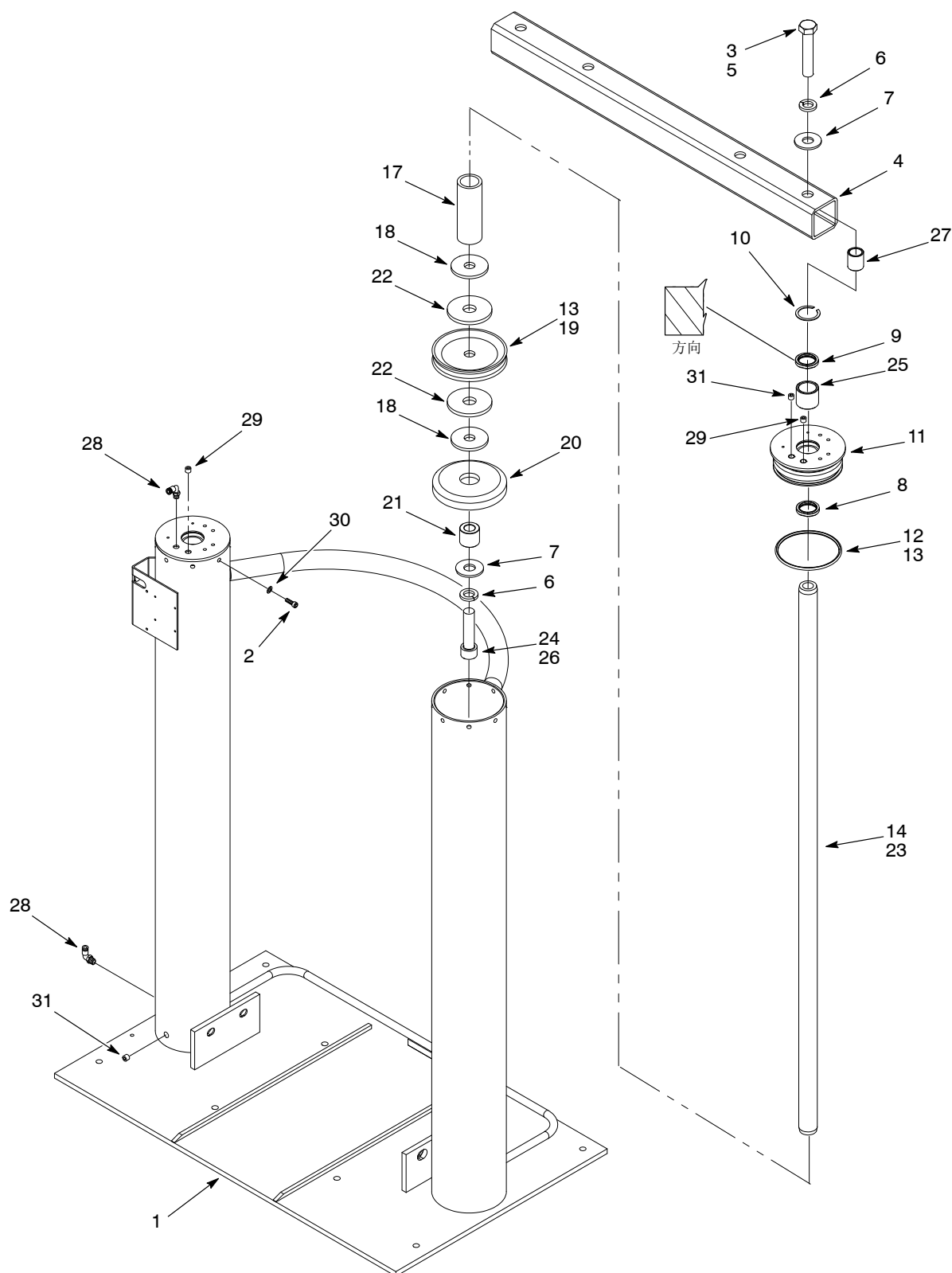


图 9 55加仑G端口框架

项目	P/N	描述	数量	注释
—	1082082	Module, frame 55-gallon, G-port	1	
1	1082106	• Frame, drum, unloader, G-port	1	
2	1049067	• Screw, socket, $\frac{3}{8}$ -24 unf x $\frac{3}{4}$	16	
3	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50ml	1	
4	126764	• Crossover, frame, drum	1	
5	981664	• Screw, hex, $\frac{7}{8}$ -14 x 4.5, zn, G8	2	
6	983501	• Washer, lock, e, spt, $\frac{7}{8}$, stl, zn	4	
7	983254	• Washer, flat, e, 0.938 x 1.750 x 0.134	4	
8	1091096	• Quad-ring, -325, 1.475 ID x 0.210 Buna	2	
9	272443	• Scraper, wiper, 1.5 id	2	
10	986807	• Retaining ring, int, 200, basic	2	
11	1082109	• Head, cylinder, frame drum G-port	2	
12	944330	• O-ring, Buna N, 5.50 x 6.0 x 0.250	2	
13	1612251	• Lubricant, O-ring, Parker, 2 oz	2	
14	1069838	• Shaft, air cylinder, frame, drum	2	
15	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
16	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
17	126752	• Stop, piston	2	
18	126758	• Plate, backup, piston	4	
19	126753	• Seal, piston, double-acting	2	
20	230563	• Disc, guide, piston, 55-ex	2	
21	230562	• Spacer, bottom, piston, 55-ex	2	
22	126755	• Gasket, piston	4	
23	900291	• Jelly, petroleum	AR	
24	900439	• Adhesive, Loctite 271, red, hi-temp, 50ml	1	
25	126748	• Bushing, Durlon, 1.504/1.503 id	2	
26	982731	• Screw, socket $\frac{7}{8}$ -14 unf x 3.50	2	
27	230652	• Spacer, tube frame	2	
28	1082108	• Elbow, male, 6 mm tube x R $\frac{1}{4}$	2	
29	973411	• Plug, pipe, socket, flush, $\frac{1}{4}$, zn	2	
30	1049068	• Washer, flat, 0.58 OD x 0.39 ID x 0.08	16	
31	1082107	• Plug, pipe, socket, flush, ISO, $\frac{1}{4}$, BSPT, zn	2	
AR: As Required: 按需要				

55加仑G端口CE框架

请参见图10和以下零件表。

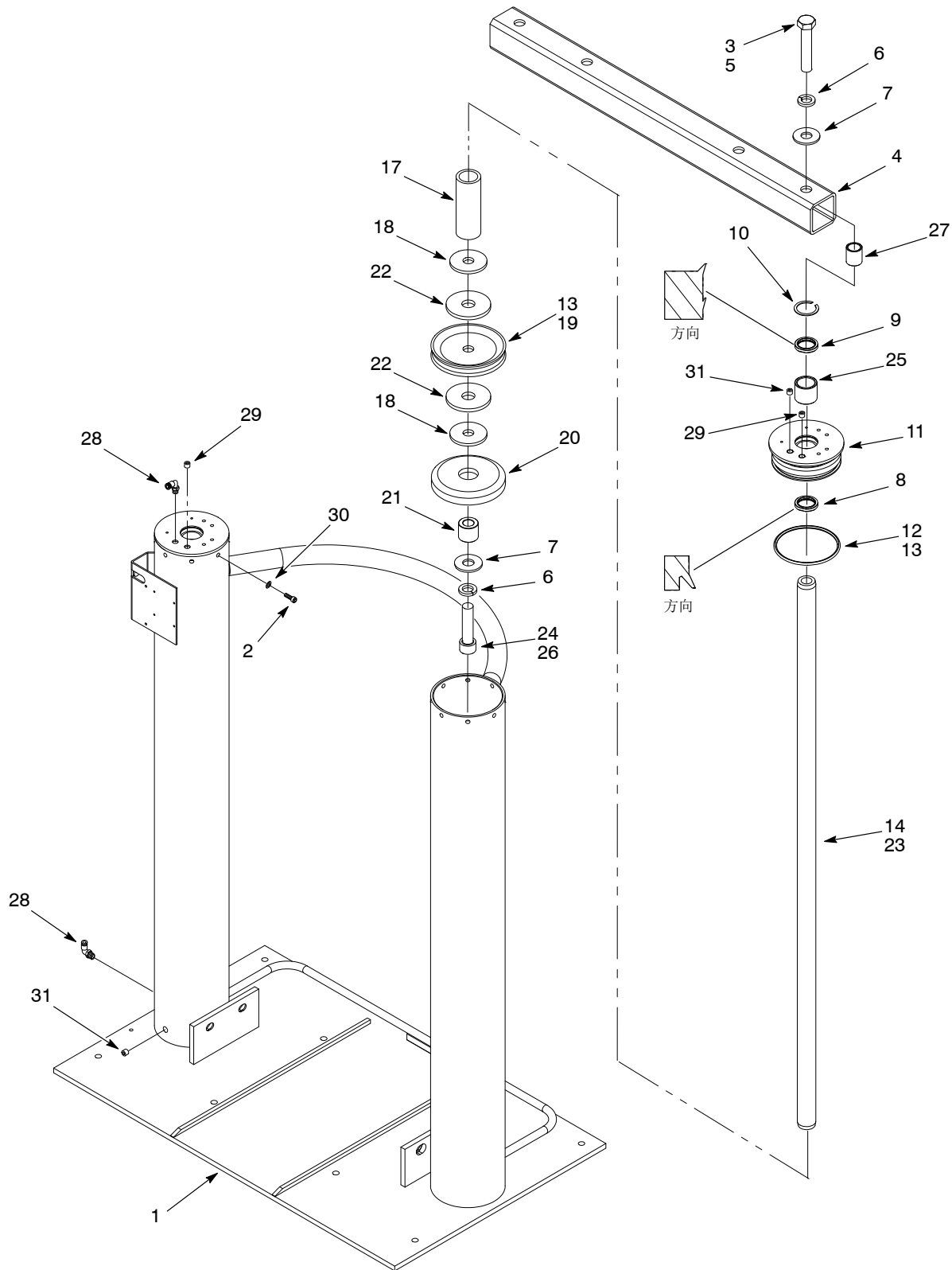


图 10 55加仑G端口CE框架零件

项目	P/N	描述	数量	注释
—	1082506	Module, frame 55-gallon, G-port, CE heated	1	
—	1083455	Module, frame 55-gallon, G-port	1	
1	1082106	• Frame, drum, unloader, G-port	1	
2	1049067	• Screw, socket, $\frac{3}{8}$ -24 unf x $\frac{3}{4}$	16	
3	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50ml	1	
4	1082854	• Crossover, frame, drum FOR USE ON FRAME MODULE 1082506	1	
4	126764	• Crossover, frame, drum FOR USE ON FRAME MODULE 1083455	1	
5	981664	• Screw, hex, $\frac{7}{8}$ -14 x 4.5, zn, G8	2	
6	983501	• Washer, lock, e, spt, $\frac{7}{8}$, stl, zn	4	
7	983254	• Washer, flat, e, 0.938 x 1.750 x 0.134	4	
8	124789	• Seal, rod, 1.50 dia.	2	
9	272443	• Scraper, wiper, 1.5 id	2	
10	986807	• Retaining ring, int, 200, basic	2	
11	1082109	• Head, cylinder, frame drum G-port	2	
12	944330	• O-ring, Buna N, 5.50 x 6.0x 0.250	2	
13	1612251	• Lubricant, O-ring, Parker, 2 oz	2	
14	1069838	• Shaft, air cylinder, frame, drum	2	
15	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
16	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
17	126752	• Stop, piston	2	
18	126758	• Plate, backup, piston	4	
19	126753	• Seal, piston, double-acting	2	
20	230563	• Disc, guide, piston, 55-ex	2	
21	230562	• Spacer, bottom, piston, 55-ex	2	
22	126755	• Gasket, piston	4	
23	900291	• Jelly, petroleum	AR	
24	900439	• Adhesive, Loctite 271, red, hi-temp, 50ml	1	
25	126748	• Bushing, Durlon, 1.504/1.503 id	2	
26	982731	• Screw, socket $\frac{7}{8}$ -14 unf x 3.50	2	
27	230652	• Spacer, tube frame	2	
28	1082190	• Elbow, male, 6 mm tube x G $\frac{1}{4}$	2	
29	973411	• Plug, pipe, socket, flush, $\frac{1}{4}$, zn	2	
30	1049068	• Washer, flat, 0.58 OD x 0.39 ID x 0.08	16	
31	1082107	• Plug, pipe, socket, flush, ISO, $\frac{1}{4}$, BSPT, zn	2	
AR: As Required: 按需要				

55加仑4柱式XD2H框架

请参见图11和以下零件表。

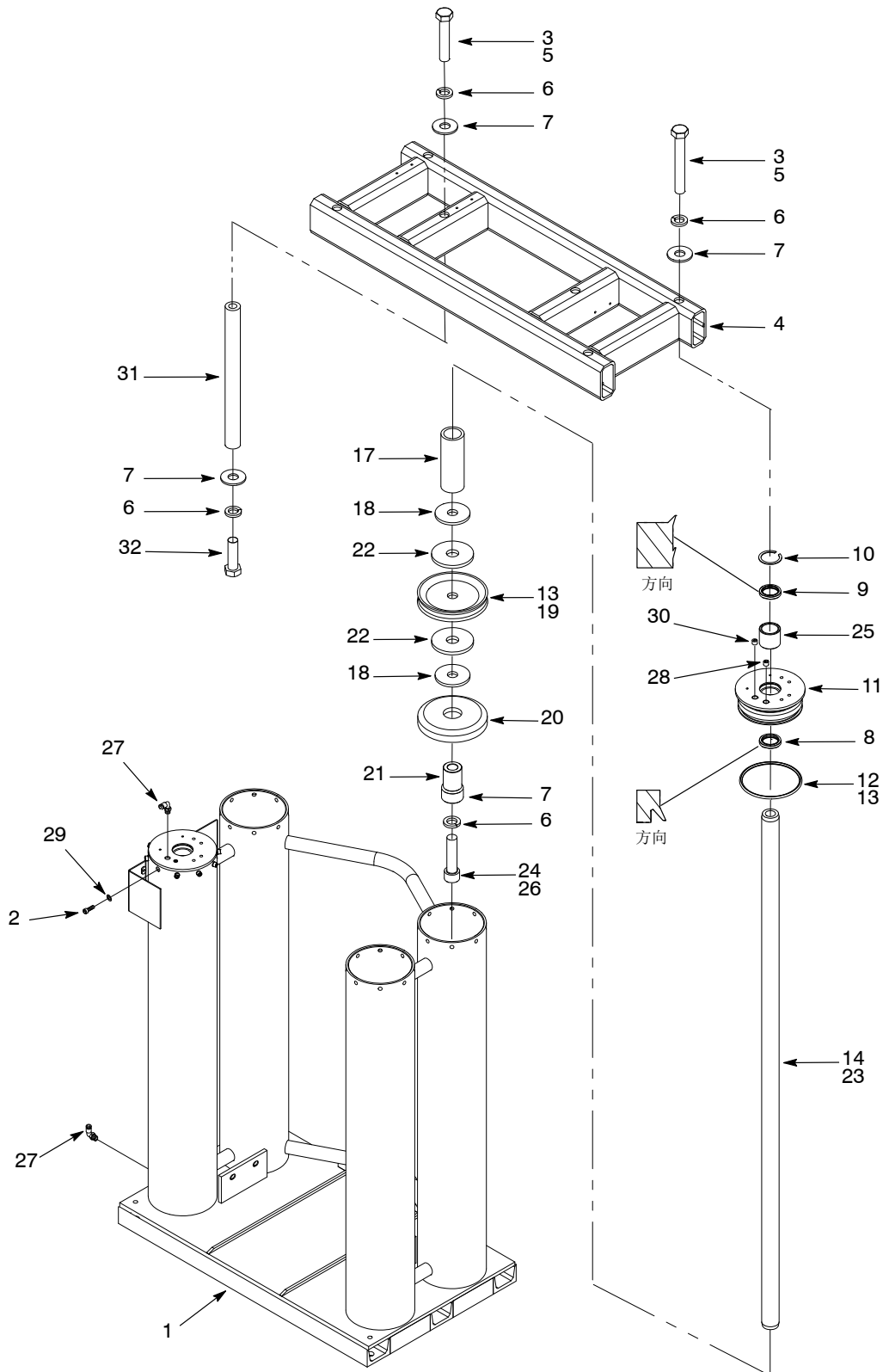


图 11 55加仑4柱式XD2H框架

项目	P/N	描述	数量	注释
—	1089187	Module, frame 55-gallon, 4-post, XD2H	1	
1	1088151	• Frame	1	
2	1049067	• Screw, socket, $\frac{3}{8}$ -24 unf x $\frac{3}{4}$	40	
3	900464	• Adhesive, Loctite 242, blue, removable, 50ml	1	
4	1088788	• Crossover, frame, XD2H	1	
5	982718	• Screw, hex, $\frac{7}{8}$ -14 x 5.5, zn, G8	6	
6	983501	• Washer, lock, e, spt, $\frac{7}{8}$, stl, zn	12	
7	983254	• Washer, flat, e, 0.938 x 1.750 x 0.134	8	
8	124789	• Seal, rod, 1.50 dia.	4	
9	272443	• Scraper, wiper, 1.5 id	4	
10	986807	• Retaining ring, int, 200, basic	4	
11	1088371	• Head, cylinder, 4-post	4	
12	944430	• O-ring, Buna N, 5.50 x 6.0 x 0.250	4	
13	1612251	• Lubricant, O-ring, Parker, 2 oz	2	
14	1069838	• Shaft, air cylinder, frame, drum	4	
15	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
16	-----	• NOT USED ON THIS CONFIGURATION	—	
17	126752	• Stop, piston	4	
18	223303	• Plate, backup, piston	8	
19	223304	• Seal, piston, double-acting	4	
20	331577	• Disc, guide, piston	4	
21	331575	• Spacer, bottom, piston	4	
22	223305	• Gasket, piston	8	
23	900291	• Jelly, petroleum	AR	
24	900439	• Adhesive, Loctite 271, red, hi-temp, 50ml	1	
25	126748	• Bushing, Durlon, 1.504/1.503 id	4	
26	1022699	• Screw, socket $\frac{7}{8}$ -14	4	
27	1088499	• Elbow, male, 12 mm tube x G $\frac{3}{8}$	2	
28	973411	• Plug, pipe, socket, flush, $\frac{1}{4}$	4	
29	1049068	• Washer, flat, 0.58 OD x 0.39 ID x 0.08	40	
30	1082107	• Plug, pipe, socket, flush, ISO, $\frac{1}{4}$, BSPT, zn	3	
31	126751	• Rod, mounting	2	
32	345719	• Screw, hex, $\frac{7}{8}$ -14 x 2.75	2	
AR: As Required: 按需要				

小型框架提桶压紧装置

请参见图12和以下零件表。

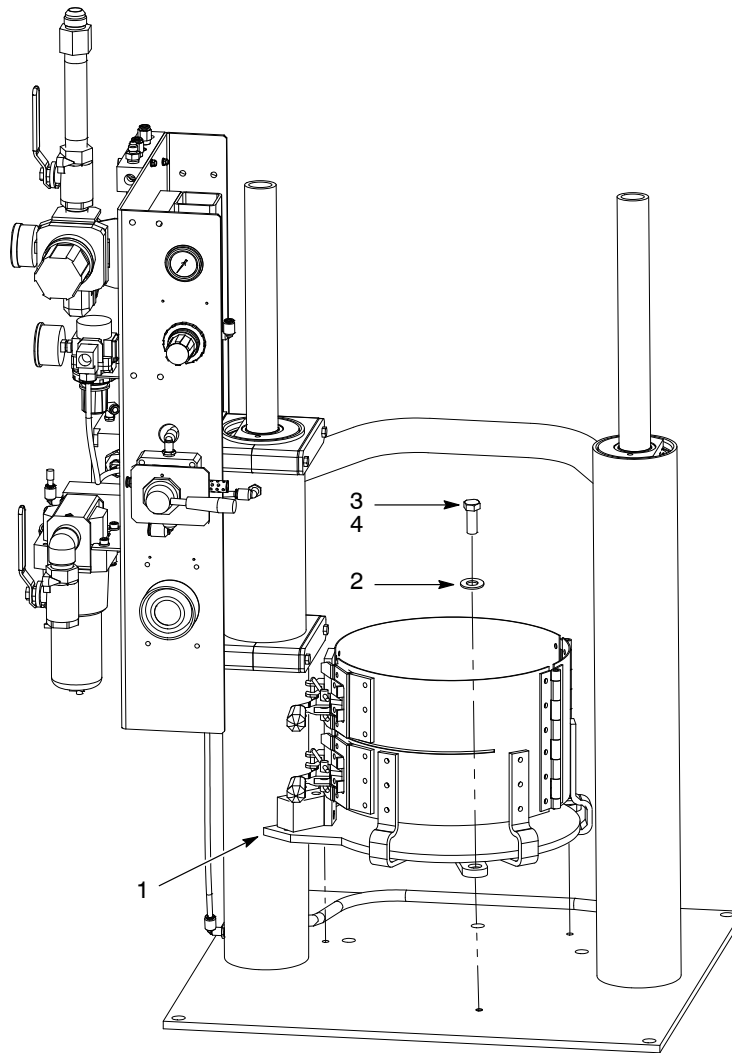


图 12 小型框架提桶压紧装置零件

项目	P/N	描述	数量	注释
1	223389	Pail hold down, 280	1	
1	221985	Pail hold down, 286	1	
1	223390	Pail hold down, 305	1	
2	1048671	• Washer, 0.326 x 1.181 x 0.197	3	
3	981333	• Screw, hex, $\frac{5}{16}$ -18 x 0.875	3	
4	900464	• Loctite, 242, 50 ml	1	

大型框架5加仑压紧装置

请参见图13和以下零件表。

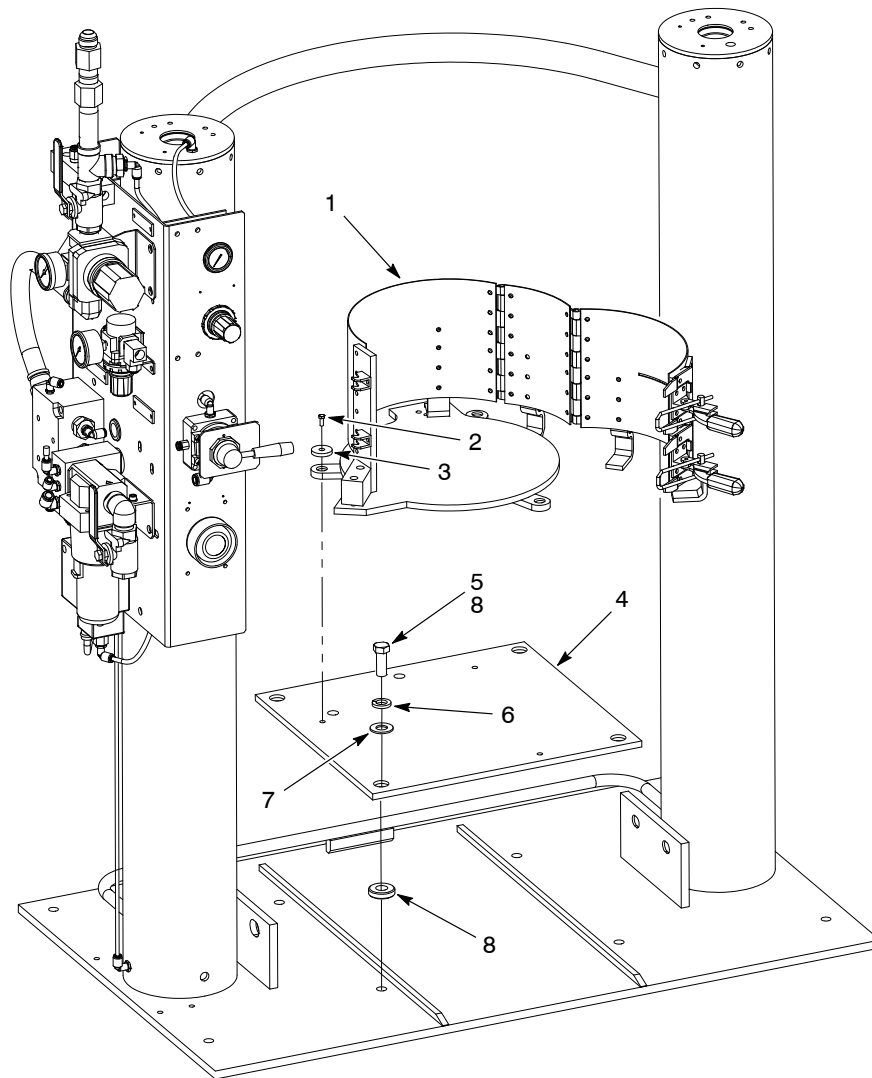


图 13 大型框架5加仑提桶压紧装置零件

项目	P/N	描述	数量	注释
1	223364	Pail hold down, 280	1	
1	221984	Pail hold down, 286	1	
1	223363	Pail hold down, 305	1	
2	981333	• Screw, hex, $\frac{5}{16}$ -18 x 0.875	3	
3	1048671	• Washer, 0.326 x 1.181 x 0.197	3	
4	144772	• Plate	1	
5	981482	• Screw, hex, $\frac{5}{16}$ -18 x 1.5	4	
6	983440	• Washer, lock, $\frac{5}{8}$	4	
7	983090	• Washer, flat, 0.656 x 1.312 x 0.095	4	
8	900464	• Loctite, 242, 50 ml	1	

压紧蹄铁模块

请参见图14和以下零件表。

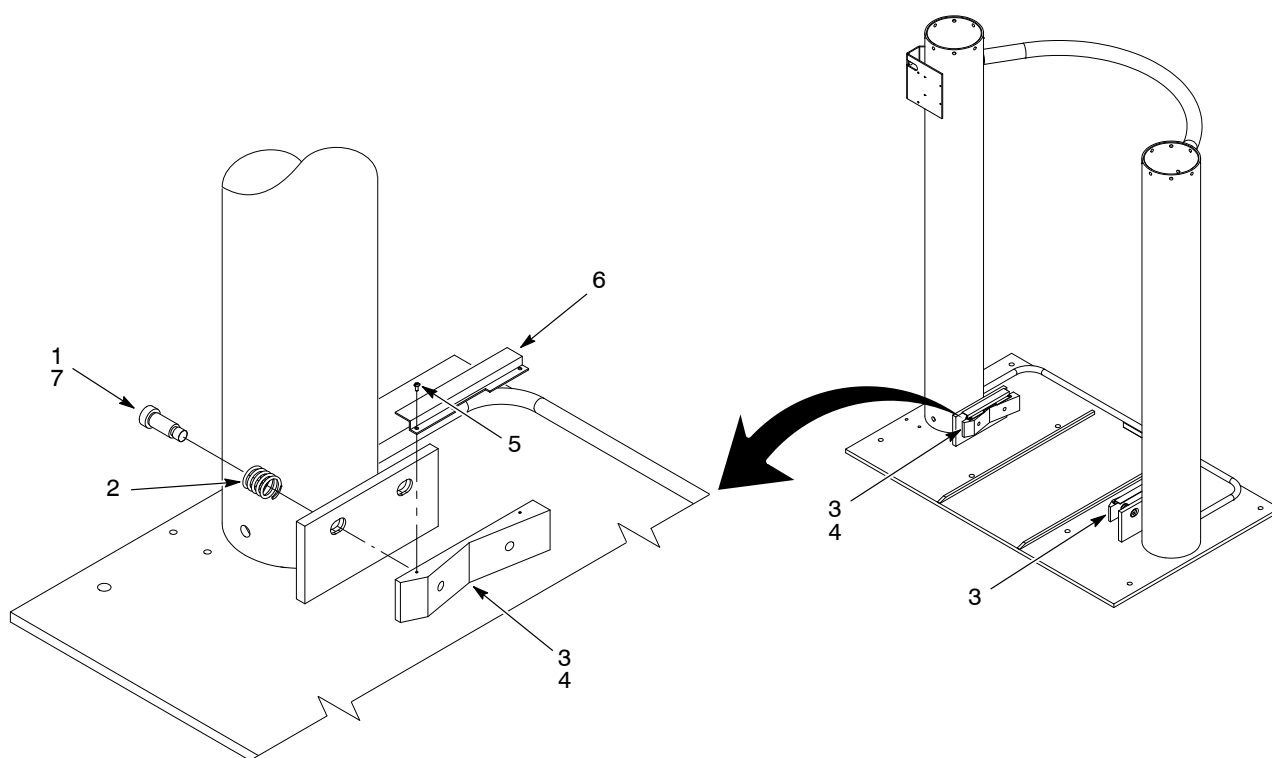


图 14 压紧蹄铁模块零件

项目	P/N	P/N	描述	数量	注释
—	282774		Module, hold down shoe	1	
—		1082424	Module, hold down shoe, sensor, drum-in	1	
1	230607	230607	• Screw, hold down	4	
2	807230	807230	• Spring, compression, 1.25 x 1.10 x 0.125	4	
3	807231	807231	• Holder, drum	1/2	A
4		1082426	• Holder, drum, sensor, drum-in	1	B
5	981014	981014	• Screw, pan, 4-40 x 0.250	4	
6	807232	807232	• Cover, hold down	2	
7	900464	900464	• Loctite, 242, 50 ml	1	

注意 A: 1082424上使用了一个圆桶托架。282774上使用了两个圆桶托架。

B: 如图所示，将此圆桶托架安装在框架一侧。