

Разгрузчики контейнеров Rhino® VE

Руководство по эксплуатации
P/N 7560268-01
- Russian -
Издано 11/12

Настоящий документ может быть изменен без уведомления.
Самые последние издания находятся по адресу <http://emanuals.nordson.com/finishing>.



NORDSON CORPORATION • AMHERST, OHIO • USA

Содержание

Техника безопасности	1	Техобслуживание	23
Квалифицированный персонал	1	Поиск и устранение неисправностей	24
Надлежащее использование	1	Запчасти	27
Предписания и разрешения	1	Использование иллюстрированной спецификации запчастей	27
Личная безопасность	1	Стандартные разгрузчики для ведер с автоматическим переключением	28
Жидкости под высоким давлением	2	Разгрузчики SE для ведер с автоматическим переключением	30
Пожарная безопасность	2	Стандартные разгрузчики для ведер с автоматическим выключением	32
Опасность при использовании растворителей на основе галоидных углеводородов	2	Разгрузчики SE для ведер с автоматическим выключением	34
Действия в случае неполадок	2	Стандартные разгрузчики на 30 галлонов с автоматическим переключением	36
Утилизация	2	Разгрузчики SE на 30 галлонов с автоматическим переключением	38
Предупредительные наклейки	3	Стандартные разгрузчики на 30 галлонов с автоматическим выключением	40
Использование настоящего руководства	4	Разгрузчики SE на 30 галлонов с автоматическим выключением	42
Технические данные	4	Стандартные разгрузчики на 55 галлонов с автоматическим переключением	44
Описание	4	Разгрузчики SE на 55 галлонов с автоматическим переключением	46
Принцип действия	10	Стандартные разгрузчики на 55 галлонов с автоматическим выключением	48
Основы эксплуатации	10	Разгрузчики SE на 55 галлонов с автоматическим выключением	50
Пневматическое управление	10	Пневматические модули управления	52
Питание пневмодвигателя	10	Стандартное автоматическое выключение	52
Подача воздуха на подъемник и продувку ..	10	Автоматическое выключение SE	54
Монтаж	11	Стандартное автоматическое переключение	58
Распаковка разгрузчика	11	Автоматическое переключение SE	60
Монтаж модуля следящего диска	13	Схемы	64
Блокирование пневмоцилиндров	13	Стандартное автоматическое выключение ..	64
Монтаж модуля следящего диска для ведер	14	Автоматическое выключение SE	65
Монтаж модуля следящего диска на 30/55 галлонов	14	Стандартное автоматическое переключение ..	67
Эксплуатация стандартного разгрузчика	16	Автоматическое переключение SE	68
Первый запуск	16		
Стандартные процедуры управления	18		
Ежедневный запуск	18		
Временный останов	18		
Перезапуск после временного останова ..	18		
Эксплуатация разгрузчика SE	20		
Первый запуск	20		
Стандартные процедуры управления	22		
Ежедневный запуск	22		
Временное выключение	22		
Перезапуск после временного выключения	22		

Обращайтесь к нам

Корпорация Nordson принимает запросы на информацию, комментарии и справки о своей продукции. Общая информация о Nordson находится в Интернете по следующему адресу: <http://www.nordson.com>.

Уведомление

Настоящая публикация Корпорации Nordson охраняется законом об авторском праве. Дата установления авторского права 2012 г. Никакая часть настоящего документа не может быть фотокопирована, воспроизведена или переведена на другой язык без предварительного письменного согласия Корпорации Nordson. Информация, содержащаяся в настоящей публикации, может быть изменена без уведомления.

- Перевод оригинала -

Товарные знаки

Nordson, логотип Nordson и Rhino являются зарегистрированными товарными знаками Корпорации Nordson.

Все остальные товарные знаки являются собственностью соответствующих владельцев.

Nordson International

<http://www.nordson.com/Directory>

Европа

Страна		Телефон	Факс
Австрия		43-1-707 5521	43-1-707 5517
Бельгия		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Чешская Республика		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Дания	<i>Hot Melt</i>	45-43-66 0123	45-43-64 1101
	<i>Finishing</i>	45-43-200 300	45-43-430 359
Финляндия		358-9-530 8080	358-9-530 80850
Франция		33-1-6412 1400	33-1-6412 1401
Германия	<i>Erkrath</i>	49-211-92050	49-211-254 658
	<i>Lüneburg</i>	49-4131-8940	49-4131-894 149
	<i>Nordson UV</i>	49-211-9205528	49-211-9252148
	<i>EFD</i>	49-6238 920972	49-6238 920973
Италия		39-02-216684-400	39-02-26926699
Нидерланды		31-13-511 8700	31-13-511 3995
Норвегия	<i>Hot Melt</i>	47-23 03 6160	47-23 68 3636
Польша		48-22-836 4495	48-22-836 7042
Португалия		351-22-961 9400	351-22-961 9409
Россия		7-812-718 62 63	7-812-718 62 63
Словацкая Республика		4205-4159 2411	4205-4124 4971
Испания		34-96-313 2090	34-96-313 2244
Швеция		46-40-680 1700	46-40-932 882
Швейцария		41-61-411 3838	41-61-411 3818
Великобритания	<i>Hot Melt</i>	44-1844-26 4500	44-1844-21 5358
	<i>Industrial Coating Systems</i>	44-161-498 1500	44-161-498 1501

Дистрибьюторы в Восточной и Южной Европе

DED, Германия	49-211-92050	49-211-254 658
---------------	--------------	----------------

За пределами Европы

За дополнительной информацией о ближайшем офисе Nordson за пределами Европы следует обращаться в перечисленные ниже офисы Nordson.

Контактные данные Nordson	Телефон	Факс
---------------------------	---------	------

Африка / Ближний Восток

DED, Германия	49-211-92050	49-211-254 658
---------------	--------------	----------------

Азия / Австралия / Латинская Америка

Южно-Тихоокеанское подразделение, США	1-440-685-4797	-
---------------------------------------	----------------	---

Китай

Китай	86-21-3866 9166	86-21-3866 9199
-------	-----------------	-----------------

Япония

Япония	81-3-5762 2700	81-3-5762 2701
--------	----------------	----------------

Северная Америка

Канада		1-905-475 6730	1-905-475 8821
США	<i>Hot Melt</i>	1-770-497 3400	1-770-497 3500
	<i>Finishing</i>	1-880-433 9319	1-888-229 4580
	<i>Nordson UV</i>	1-440-985 4592	1-440-985 4593

Техника безопасности

Прочесте и выполняйте данные инструкции по технике безопасности. Предупреждения, предостережения и инструкции, относящиеся к процессам и оборудованию, включены, где необходимо, в документацию на оборудование.

Следует обеспечить доступность всей технической документации, включая данное руководство, для персонала, проводящего эксплуатацию или техобслуживание оборудования.

Квалифицированный персонал

Владельцы оборудования несут ответственность за то, чтобы монтаж, эксплуатация и техобслуживание оборудования Nordson проводились квалифицированным персоналом. Квалифицированным персоналом считаются работники или подрядчики, обученные безопасному выполнению порученной работы. Квалифицированный персонал должен свободно ориентироваться во всех правилах и предписаниях техники безопасности и обладать физическими возможностями для выполнения порученной работы.

Надлежащее использование

Использование оборудования Nordson способами, отличными от описанных в документации, поставляемой с оборудованием, может привести к травмам или материальному ущербу.

Примеры ненадлежащего использования оборудования

- использование несовместимых материалов
- несанкционированная доработка оборудования
- снятие или обход защитных ограждений или средств блокировки
- использование неподходящих или поврежденных деталей
- использование не одобренного вспомогательного оборудования
- эксплуатация оборудования с превышением максимальных параметров

Предписания и разрешения

Убедитесь, что все оборудование рассчитано на условия на месте эксплуатации допущено к применению в этих условиях. В случае невыполнения инструкций по монтажу, эксплуатации и техобслуживанию все разрешения, полученные для оборудования Nordson, утрачивают силу.

Личная безопасность

Во избежание травм необходимо выполнять следующие инструкции.

- К эксплуатации и техобслуживанию оборудования не допускаются лица без необходимой квалификации.
- Запрещена эксплуатация оборудования с неисправными защитными ограждениями, дверцами и крышками или с неполадками в работе автоматических средств блокировки. Запрещено обходить или отключать любые предохранительные устройства.
- Запрещено приближаться к движущимся частям оборудования. Перед наладкой или техобслуживанием оборудования с движущимися частями отключить подачу питания и дождаться полного останова оборудования. Запереть выключатель питания и заблокировать оборудование во избежание неожиданного перемещения.
- Перед наладкой или техобслуживанием систем или компонентов, работающих под давлением, сбросить (стравить) давление в гидравлической или пневматической системе. Перед техобслуживанием электрооборудования разомкнуть и запереть выключатели и вывесить соответствующие таблички.
- Перед эксплуатацией ручных распылителей убедиться, что они заземлены. Надеть электропроводящие перчатки или использовать заземляющие ремешки, соединенные с ручкой распылителя или другим элементом технологического заземления. Не надевать и не носить металлические предметы, например, ювелирные украшения и инструменты.
- В случае даже слабого поражения электрическим током немедленно отключить все электрическое и электростатическое оборудование. Не перезапускать оборудование до выяснения причины и устранения неисправности.
- Получить у поставщиков и внимательно изучить паспорта безопасности (MSDS) на все используемые материалы. Следовать инструкциям изготовителей по безопасной транспортировке и использованию материалов, пользоваться рекомендованными индивидуальными средствами защиты.
- Убедиться в достаточности вентиляции зоны распыления.
- Для предотвращения травматизма следует учитывать скрытые, как правило, неустраняемые полностью факторы опасности на рабочем месте, такие, как горячие поверхности, острые края, детали под напряжением и движущиеся части оборудования, которые не могут быть защищены или ограждены по техническим причинам.

Жидкости под высоким давлением

Жидкости, находящиеся под высоким давлением чрезвычайно опасны, если они не укупорены безопасным образом. Необходимо всегда сбрасывать гидравлическое давление перед настройкой или техобслуживанием оборудования, работающего под высоким давлением. Струя жидкости под высоким давлением режет как нож и может причинить тяжелые травмы, ампутацию или смерть. Проникновение жидкостей сквозь кожу может также вызвать отравление.

В случае травмы в результате инъекции жидкости под высоким давлением необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью. По возможности передать медперсоналу копию паспорта безопасности (MSDS) на впрыснутую жидкость.

Национальная ассоциация изготовителей распылительного оборудования выпускает специальные карточки, которые необходимо всегда иметь при себе во время работы с распылительным оборудованием под высоким давлением. Эти карточки поставляются вместе с оборудованием. На карточках приводится следующий текст:



ВНИМАНИЕ: Любая травма, причиненная жидкостью под высоким давлением, может иметь серьезные последствия. В случае травмы и даже подозрении на травму:

- Немедленно обратиться в медпункт.
- Сообщить врачу о подозрении на травму в результате инъекции жидкости.
- Показать ему данную карточку
- Рассказать, материал какого типа распылялся.

МЕДИЦИНСКАЯ ТРЕВОГА–РАНЕНИЯ ПРИ БЕЗВОЗДУШНОМ РАСПЫЛЕНИИ: УВЕДОМЛЕНИЕ ДЛЯ ВРАЧА

Подкожная инъекция является серьезной травмой. Важно как можно скорее начать хирургическое лечение. Нельзя откладывать обследование для определения токсичности. Токсичными являются материалы для некоторых экзотических покрытий, впрыснутые непосредственно в кровеносную систему.

Рекомендуется получить консультацию у хирурга, занимающегося пластическими или восстановительными операциями.

Серьезность травмы зависит от того, на каком участке тела находится рана, произошло ли при впрыскивании столкновение вещества с чем-нибудь и отражение, повлекшее за собой дополнительные травмы, а также от множества других факторов, включая занесенную в рану микрофлору, содержащуюся на коже, в краске или распылителе. Если впрыснутая краска содержит акриловый латекс или двуокись титана, которые снижают сопротивляемость тканей к инфекции, возможно быстрое размножение бактерий. Рекомендуемое врачами лечение травм, вызванных инъекцией жидкости под высоким давлением в руки, включает немедленную декомпрессию закрытых сосудистых участков рук для уменьшения раздувания внутренних тканей впрыснутой краской, адекватную санацию раневой полости и немедленное лечение антибиотиками.

Пожарная безопасность

Во избежание пожара или взрыва необходимо выполнять следующие инструкции.

- Заземлить все электропроводные части оборудования. Использовать только заземленные пневматические и жидкостные шланги. Периодически проверять заземление оборудования и обрабатываемых изделий. Сопротивление относительно земли не должно превышать одного мегома.
- При возникновении искрения или дугового разряда немедленно отключить все оборудование. Не производить повторного запуска до выяснения причины и устранения неисправности.

- Запрещено курить, проводить сварочные или шлифовальные работы и пользоваться открытым огнем в зонах хранения или использования горючих материалов.
- Не нагревать материалы до температуры, превышающей рекомендуемую изготовителем. Убедиться в нормальной работе устройств для контроля и ограничения нагрева.
- Предусмотреть необходимую вентиляцию для предотвращения опасного повышения концентрации летучих материалов или паров. Руководствоваться местными правилами или паспортами безопасности материалов.
- Не производить разъединения находящихся под напряжением электрических цепей во время работы с горючими материалами. Во избежание искрообразования сначала размыкать разъединитель.
- Изучить места расположения кнопок аварийного останова, отсечных клапанов и огнетушителей. В случае возникновения пожара в распылительной камере немедленно отключить распылительную систему и вытяжные вентиляторы.
- Перед регулировкой, чисткой или ремонтом электростатического оборудования отключать источник электростатического напряжения и заземлять электроды распылителей.
- Проводить очистку, техобслуживание, проверку и ремонт оборудования, руководствуясь инструкциями в документации на оборудование.
- Для замены использовать только запчасти, предназначенные для оригинального оборудования. Информацию и рекомендации по запчастям можно получить у местного представителя Nordson.

Опасности при использовании растворителей на основе галоидных углеводородов

Запрещено использовать растворители на основе галоидных углеводородов в работающих под давлением системах, содержащих детали из алюминия и его сплавов. Под давлением возможна реакция этих растворителей с алюминием и взрыв, который может привести к травмам, летальному исходу или материальному ущербу. Растворители на основе галоидных углеводородов содержат один или более элементов из числа следующих:

Элемент	Символ	Приставка
Фтор	F	"Фторо-"
Хлор	Cl	"Хлоро-"
Бром	Br	"Бromo-"
Йод	I	"Йодо-"

За более подробной информацией обращайтесь к паспорту безопасности или к поставщику используемого материала. При необходимости использования растворителей на основе галоидных углеводородов следует проконсультироваться с представителем Nordson о совместимых компонентах Nordson.

Действия в случае неполадок

В случае неполадок в работе оборудования или систем немедленно отключить систему и принять следующие меры:

- Отключить электропитание системы и запереть выключатель. Закрыть гидравлические и пневматические отсечные клапаны и сбросить давление.
- Перед повторным запуском выяснить и устранить причину неполадок.

Утилизация

Утилизировать оборудование и материалы, используемые при эксплуатации и техобслуживании, в соответствии с местными правилами.

Предупредительные наклейки

Расположение предупредительных наклеек показано на рис. 1. В таблице 1 приведен текст предупредительных наклеек на нагревателе. Предупредительные наклейки способствуют безопасности эксплуатации и техобслуживания насоса.

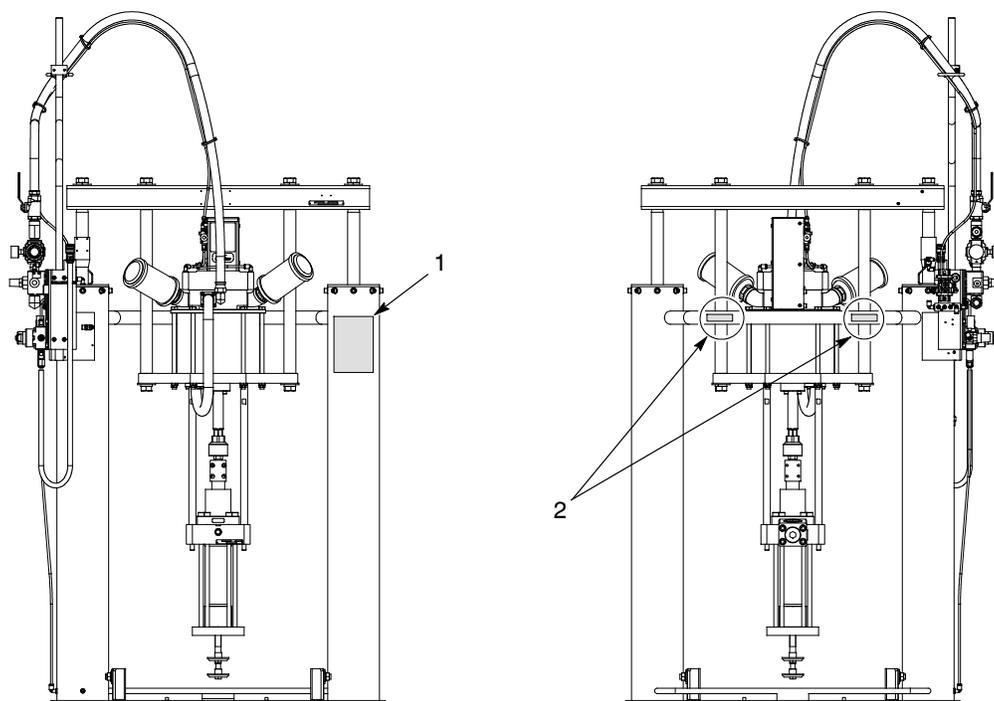


Рис. 1 Предупредительные наклейки

Табл. 1 Предупредительные наклейки

Поз.	Описание
1	 <p>ВНИМАНИЕ Следующая информация ВАЖНА для ОХРАНЫ ТРУДА и ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ персонала. Игнорирование инструкций, приведенных в настоящих указаниях по технике безопасности, может повлечь за собой травмы вплоть до летального исхода, а также повреждение оборудования или имущества.</p> <ul style="list-style-type: none"> • К эксплуатации и техобслуживанию оборудования допускается только специально обученный и опытный персонал. Эксплуатация или техобслуживание оборудования силами необученного или неопытного персонала может привести к травмам (вплоть до летального исхода) как самого персонала, так и других лиц, а также к повреждению оборудования. • НЕ ПОМЕЩАТЬ части тела между бочкой и воздушным коллектором или между коллектором и следящим диском. • В целях безопасной эксплуатации и техобслуживания оборудования руководствоваться разделами по технике безопасности, эксплуатации и техобслуживанию в руководстве по эксплуатации соответствующего изделия. Руководства находятся по адресу www.emanuals.nordson.com. • Очень важно помнить, что "Нейтральное" положение рамы не является фиксированным и безопасным. В цилиндрах рамы остается воздух под давлением. Небольшие утечки воздуха могут привести к смещению рамы. При необходимости использовать опорные бруски, чтобы заблокировать раму от перемещения. • Избегать техобслуживания данного оборудования сзади. Если избежать техобслуживания сзади невозможно, отключить и запереть все электрические и пневматические источники питания.
2	 <p>ВНИМАНИЕ Отключить и запереть все электрические и пневматические источники питания. Не ПОМЕЩАТЬ руки и другие части тела между диском/бочкой и воздушным коллектором.</p>

Использование настоящего руководства

ПРИМЕЧАНИЕ: В тексте настоящего руководства о разгрузчик контейнеров Rhino VE называется разгрузчиком.

В настоящем руководстве приведена вся общая информация о разгрузчиках. См. табл. 2. Специализированная информация по основным компонентам приведена в следующих руководствах.

Табл. 2 Руководства по основным компонентам

Название	P/N руководства
Насос Rhino SD2/XD2	1073520
Рамы Rhino VE	7560265
Модули следящего диска Rhino VE	7560266
Краткое руководство по эксплуатации стандартного разгрузчика Rhino VE	1600110
Краткое руководство по эксплуатации разгрузчика Rhino VE CE	7560269

Технические данные

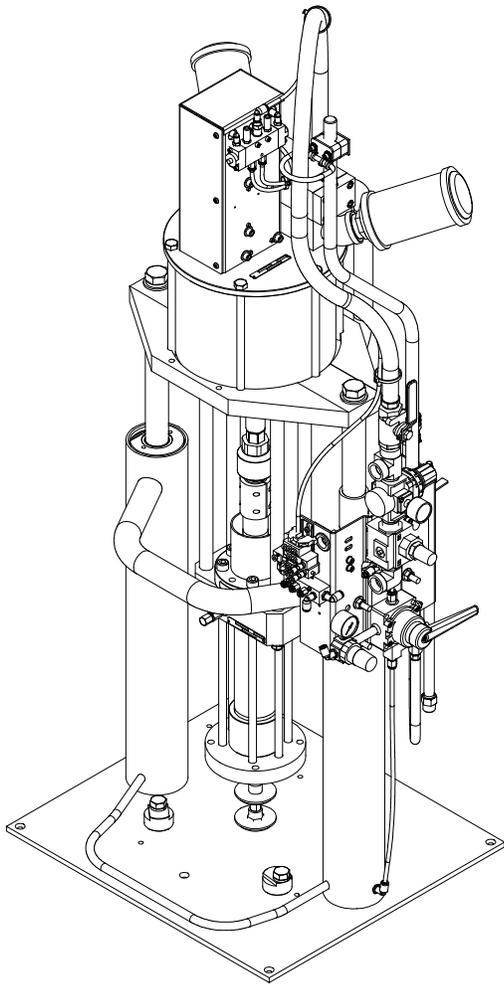
См. табл. 3.

Табл. 3 Основные компоненты разгрузчика

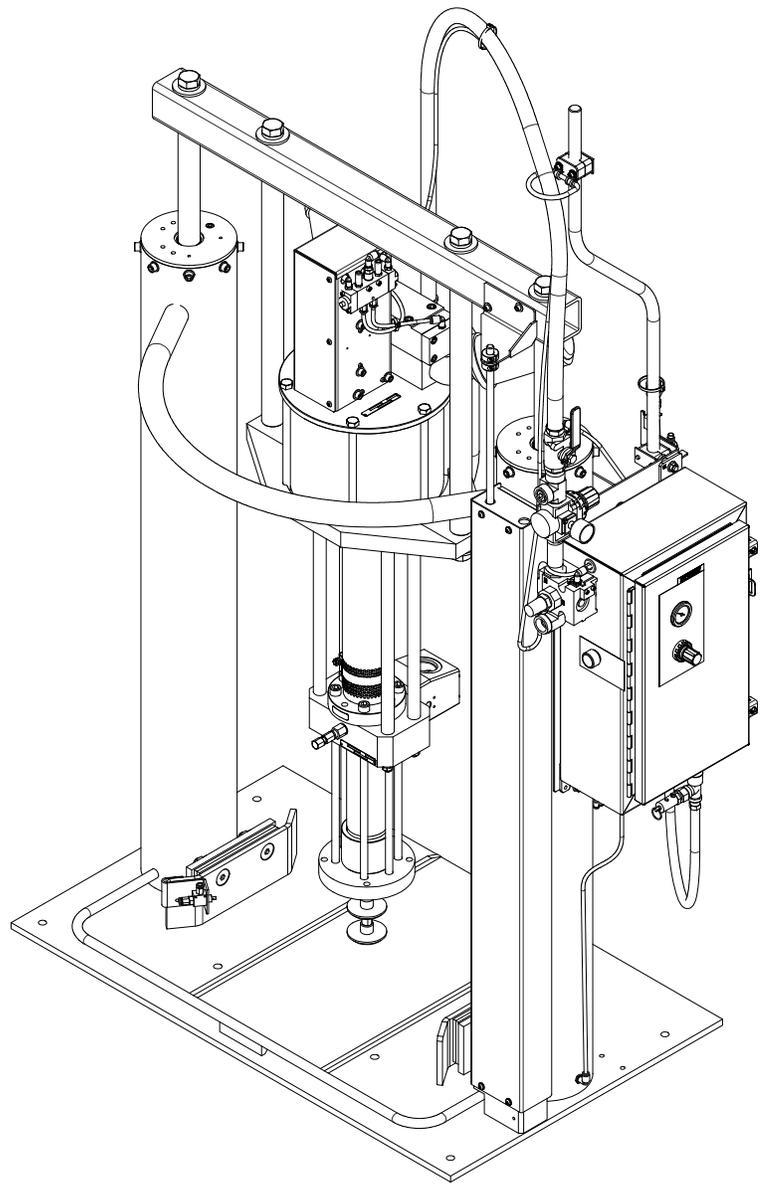
Характеристика	Значение
Подача воздуха (максимум)	100 psi (7 бар) фильтрация до 5 микрон
Давление материала на выпуске насоса (максимум)	Насос 48:1 4800 psi (330 бар) Насос 65:1 6500 psi (448 бар)

Описание

См. рис. 2. Разгрузчик обеспечивает постоянную подачу материала на устройства нанесения. Выпускаются рамы для ведер, 30-галлонных и 55-галлонных бочек. Разгрузчики оснащаются насосом с коэффициентом повышения давления 48:1 или 65:1. Описание основных компонентов см. на рис. 3 и в табл. 4. На рис. 4 показаны только специальные компоненты разгрузчиков CE.



РАЗГРУЗЧИК ДЛЯ ВЕДЕР/БОЧЕК
(ПОКАЗАН С АВТОМАТИЧЕСКИМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕМ)



РАЗГРУЗЧИК 55-ГАЛЛОННЫХ БОЧЕК
(ПОКАЗАН СЕ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕМ)

Рис. 2 Типовые разгрузчики бочек

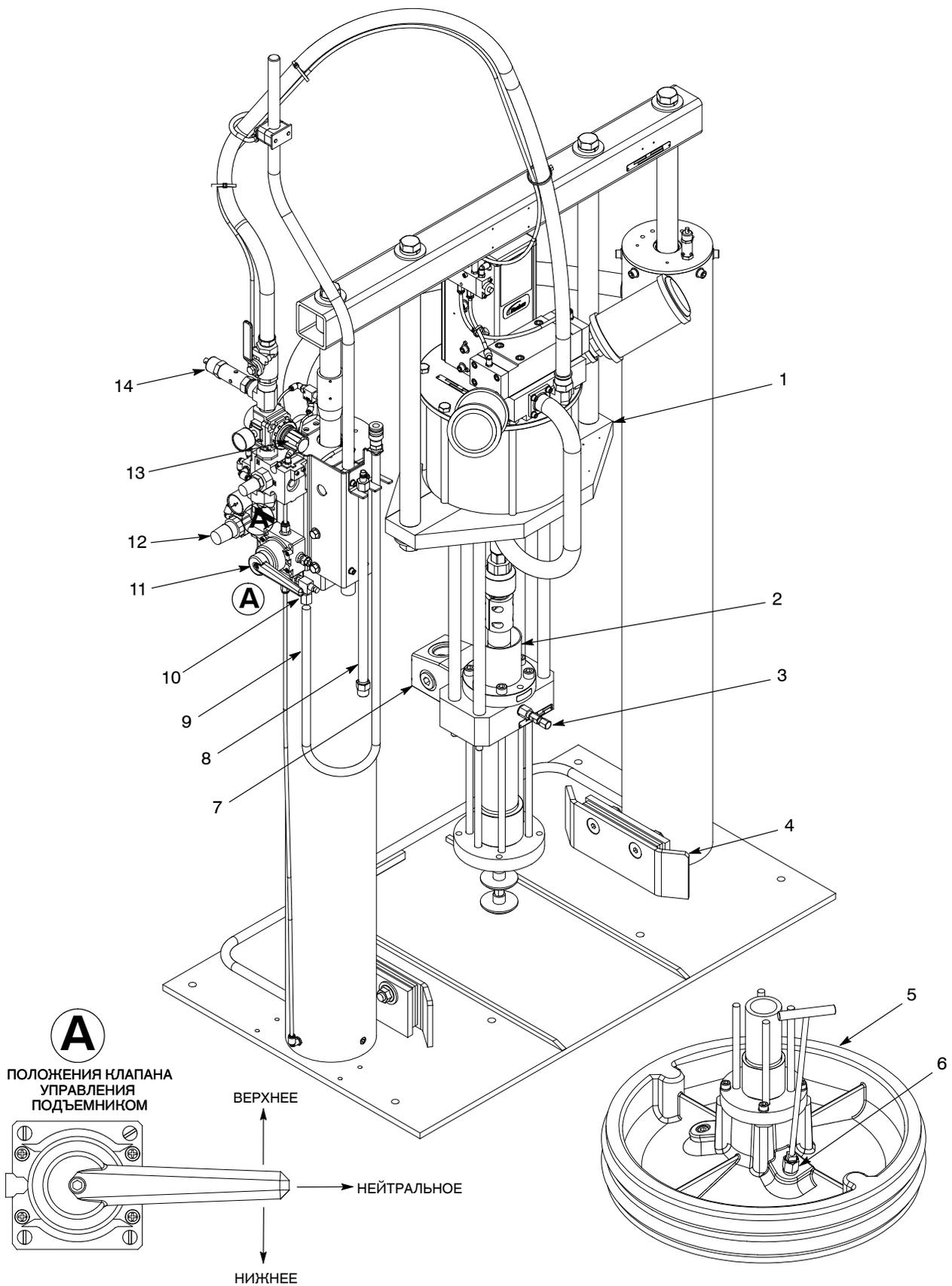


Рис. 3 Компоненты типового разгрузчика бочек

Табл. 4 Основные компоненты разгрузчика

Поз.	Описание
1	Насос: представляет собой насос двойного действия, прямого вытеснения. Насос состоит из пневмодвигателя и гидравлической части. Он может работать с материалами высокой вязкости, также с некоторыми абразивосодержащими материалами.
2	Камера растворителя: окружает плунжер насоса. В камере растворителя находится жидкость для смазки плунжера и сальников. Эта жидкость предотвращает затвердевание материала на плунжере и замедляет износ сальников.
3	Спускной клапан: выполняет функции спускного отверстия в верхней точке гидравлической секции насоса. Это отверстие служит для выпуска воздуха из секции насоса при начальном пуске и смене контейнеров.
4	Башмаки центрирования бочек: предназначены для позиционирования контейнера с материалом под следящим диском. Башмаками центрирования бочек оснащаются только большие рамы.
5	Следящий диск: типовой следящий диск снабжен резиновыми уплотнениями, образующими герметичную полость при опускании в контейнер с материалом. При перемещении следящего диска вниз он вытесняет материал в гидравлическую секцию насоса. ПРИМЕЧАНИЕ: Следящий диск может быть разным в зависимости от системы и не прилагается к разгрузчику.
6	Отверстие выпуска воздуха/продувки: при смене контейнеров с материалом отверстие выпуска воздуха/продувки используется для стравливания воздуха, оставшегося между следящим диском и контейнером с материалом. После выворачивания спускного стержня воздух и материал выходят через отверстие продувки следящего диска.
7	Обратный клапан выпуска материала: этот клапан предотвращает возврат материала в насос. Он является стандартным оборудованием установок с автоматическим переключением.
8, 9, 10	Узел подачи воздуха: состоит из трубки подачи воздуха (7), шланга подачи воздуха (8) и клапана подачи воздуха (9). Трубка подачи воздуха соединена с отверстием продувки (6) следящего диска. Шланг подачи воздуха соединен с трубкой подачи воздуха. При активизировании клапана подачи воздуха трубка подачи воздуха обеспечивает вытеснение воздуха под следящим диском в контейнер. Его давление отживает контейнер от следящего диска.
11	Клапан управления подъемником: служит для управления перемещением рамы. При установке клапана в: <ul style="list-style-type: none"> • ВЕРХНЕЕ положение подъемник и следящий диск поднимаются. • НИЖНЕЕ положение подъемник опускается, и узел следящего диска углубляется в контейнер с материалом. • НЕЙТРАЛЬНОЕ положение подъемник останавливается. НЕЙТРАЛЬНОЕ положение не является фиксированным и безопасным. Со временем следящий диск может опускаться.
12	Воздушный регулятор подъемника: регулирует подачу воздуха на цилиндры подъемника.
13	Регулятор пневмодвигателя: регулирует подачу воздуха на пневмодвигатель.
14	Клапан сброса давления: используется в контуре подачи воздуха для ограничения максимального давления на выпуске насоса на пневмодвигатель насоса.
<i>Продолжение...</i>	

Поз.	Описание
Только варианты SE (рис. 4)	
15	<p>Кожух передаточного механизма: при работе разгрузчика предотвращает защемление рук в следующих компонентах:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Шток поршня пневмодвигателя • Плунжер гидравлической секции • Стакан для растворителя
16	<p>Датчик нормального положения бочки: выключатель, активизируемый, когда бочка установлена на раме.</p>
17	<p>Модуль управления рамой: данные выключатели управляют функциями перемещения рамы, продувкой и подачей воздуха:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ОПУСКАНИЕ РАМЫ: Две кнопки, расположенные с обеих сторон панели управления, активизируют перемещение рамы вниз. Для ручного опускания следящего диска в бочку необходимо одновременно нажать и удерживать обе кнопки. • ПОДЪЕМ РАМЫ: Эта кнопка управляет перемещением рамы вверх. Для перемещения рамы кнопку необходимо нажать и удерживать. При отпуске кнопки перемещение вверх останавливается, и рама переходит в нейтральное положение. <p>ПРИМЕЧАНИЕ: В нейтральном положении рама не заблокирована механически. В цилиндрах рамы остается воздух под давлением. Небольшие утечки воздуха могут привести к смещению рамы. При необходимости использовать опорные бруски, чтобы заблокировать раму от перемещения.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ПОДАЧА ВОЗДУХА: Эта кнопка активизирует подачу воздуха в бочку через отверстие в следящем устройстве. Воздух создает в бочке достаточное давление, чтобы поднять следящее устройство в бочке. • ПРОДУВКА: Эта кнопка инициирует циклы продувки материала в неактивном насосе при смене бочек на установках с автоматическим переключением.

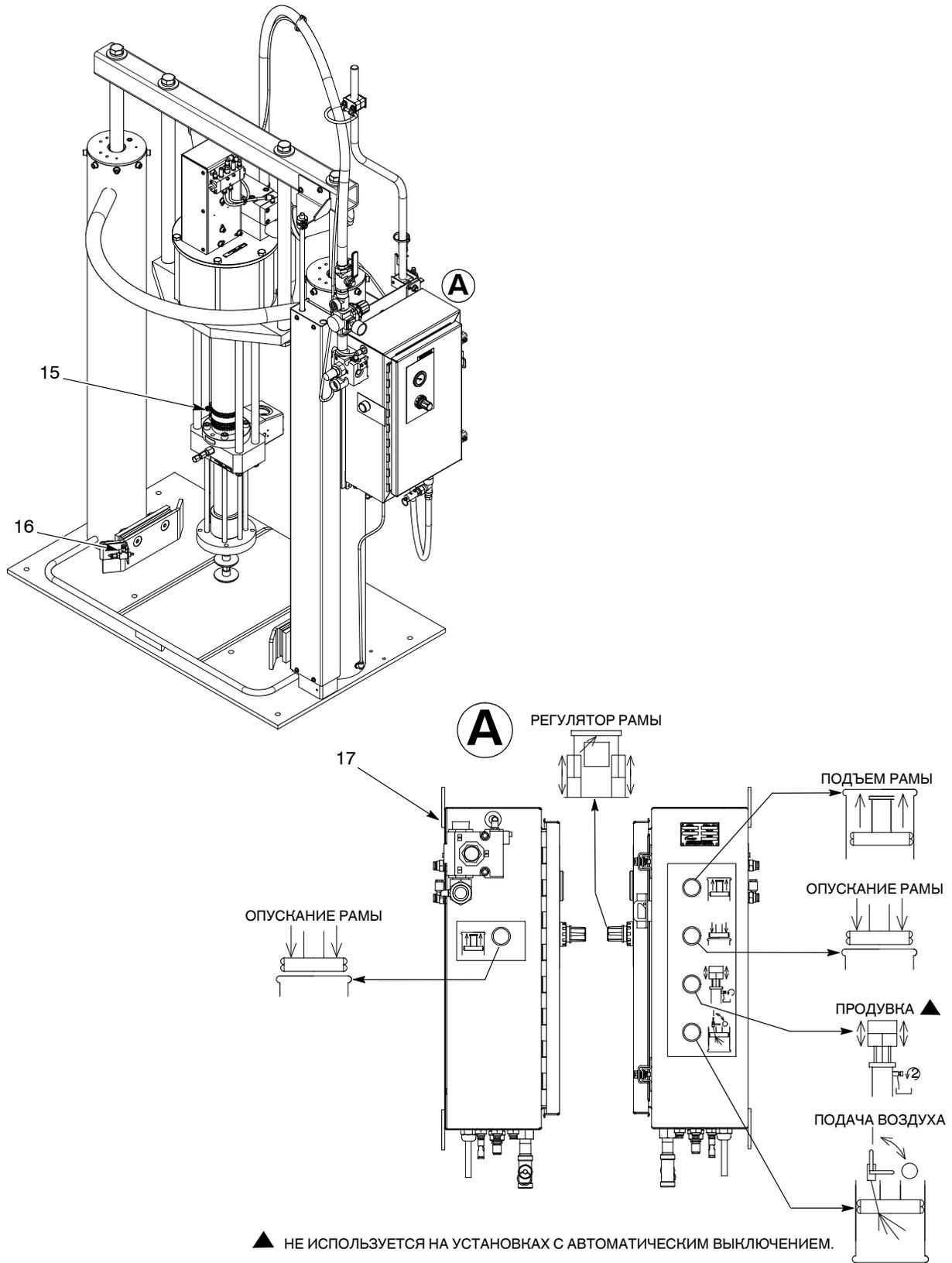


Рис. 4 Компоненты типового разгрузчика бочек CE

Принцип действия

В следующих параграфах описан принцип действия разгрузчика.

Основы работы

Прямосторонний контейнер с клеем или герметиком центрируется между башмаками центрирования бочек и под следящим диском. Подъемник с двумя пневмоцилиндрами обеспечивает опускание следящего диска в контейнер с материалом. Резиновые уплотнения по краям следящего диска создают под ним герметичную полость. При перемещении следящего диска вниз он вытесняет материал в гидравлическую секцию насоса.

Пневматическое управление

См. соответствующую пневматическую схему разгрузчика в разделе *Пневматические схемы*. Разгрузчик имеет полностью пневматическое управление. Чистый, сухой, фильтрованный до 5 мкм воздух из цеховой системы подается на два регулятора давления: один для пневмодвигателя насоса, а второй для цилиндров подъемника и для продувки.

Подача воздуха на пневмодвигатель

Пройдя через запорный клапан, регулируемый воздух поступает в пневмодвигатель насоса. Нерегулируемый воздух под полным давлением из цеховой системы подается на управляющий и промежуточные клапаны. Данные клапаны направляют управляющий воздух на главный клапан управления двигателем. Этот пневматический сигнал высокого давления обеспечивает быстрое направленное регулирование пневмодвигателя независимо от настройки подачи регулируемого воздуха. Дополнительный клапан сброса давления, установленный на линии подачи воздуха на пневмодвигатель, ограничивает давление на выпуске насоса. Если давление подачи воздуха на пневмодвигатель поднимается выше уставки регулятора пневмодвигателя, клапан сброса давления обеспечивает выпуск воздуха. При снижении давления подачи воздуха на пневмодвигатель происходит возврат клапана сброса давления.

ПРИМЕЧАНИЕ: В соответствии с расчетным давлением компонентов или другими требованиями системы может потребоваться ограничение давления, требуемого системой. Для защиты системы от превышения давления можно выбрать другой клапан сброса давления с необходимым рабочим диапазоном.

Подача воздуха на подъемник и продувку

Регулируемый воздух для цилиндров подъемника и для продувки подается на 3-позиционный клапан управления подъемником. Клапан управляет подачей воздуха на цилиндры подъемника. Клапан управления подъемником имеет три положения: ВЕРХНЕЕ, НИЖНЕЕ и НЕЙТРАЛЬНОЕ. В ВЕРХНЕМ положении воздух подается в нижнюю часть левого цилиндра и по нижнему соединительному патрубку поступает в правый цилиндр. Воздух, находящийся над поршнями, выпускается. Давление сжатого воздуха в цилиндрах отжимает вверх поршни, которые поднимают следящий диск и насос. В НИЖНЕМ положении воздух подается в верхнюю часть левого цилиндра и по верхнему соединительному патрубку поступает в верхнюю часть правого цилиндра. Воздух из-под поршней выпускается. Давление сжатого воздуха в цилиндрах отжимает вниз поршни, которые опускают следящий диск и насос. В НЕЙТРАЛЬНОМ положении воздух под давлением не подается на цилиндры рамы. Следящий диск остается в неподвижном состоянии, поскольку подача воздуха с обеих сторон поршня перекрыта.

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕЙТРАЛЬНОЕ положение не является фиксированным и безопасным. Со временем следящий диск может опускаться.

Устройство продувки обеспечивает подачу воздуха под следящий диск при снятии пустого контейнера. Узел продувки соединен с отверстием продувки. При нажатии и удержании кнопки продувочного клапана воздух подается под следящий диск. Давление воздуха отжимает контейнер от следящего диска.

Монтаж

Перед выполнением процедур монтажа полностью прочесть и усвоить данный раздел. При наличии вопросов касательно монтажа данного оборудования обращаться к представителю Nordson.



ВНИМАНИЕ: К выполнению следующих операций допускается только квалифицированный персонал. Выполнять инструкции по технике безопасности, содержащиеся в настоящем документе и всей остальной сопроводительной документации.

Персонал, выполняющий данные процедуры, должен быть обучен безопасному управлению подъемником разгрузчика.

Перед монтажом разгрузчика в системе необходимо ознакомиться со следующим:

- Процедуры монтажа стандартных разгрузчиков и разгрузчиков SE одинаковые.
- Установить собственный запорный кран на линии подачи воздуха к насосу, чтобы изолировать разгрузчик на время выполнения техобслуживания и других процедур.
- Максимальное давление подачи воздуха из магистрали 7 бар (100 psi).
- Воздух из магистрали подается на разгрузчик под давлением не ниже 60 psi (4,83 бар) и фильтруется до 5 мкм. Использовать пневматическую линию $\frac{3}{4}$ дюйма с постоянным расходом не менее 175 ст. куб. футов в мин. За более подробной информацией обращаться к руководству *Насосы Rhino SD2/XD2*.
- Для выпуска материала на насосе используется порт SAE $1\frac{1}{4}$ с выступом для уплотнительного кольца.
- В системах, где шланг подвешен на верхнем балансире для инструментов или аналогичном устройстве, использовать опору для шланга во избежание его повреждения. Проложить шланг так, чтобы исключить возможность его скручивания или перетирания.
- Переключая клапан управления подъемником, важно помнить, что НЕЙТРАЛЬНОЕ положение не является фиксированным и безопасным. Со временем модуль следящего диска может опускаться.

Распаковка разгрузчика

1. См. рис. 5. Извлечь разгрузчик из упаковочного ящика и снять с поддона. Выполнить следующее:
 - Осмотреть поверхности на наличие вмятин, царапин, следов коррозии и других повреждений.
 - О любых повреждениях сообщить представителю Nordson.
2. Расположить разгрузчик так, чтобы обеспечивался доступ к органам управления и зоне следящего диска.
3. Настроить регулятор подъемника (2) и регулятор пневмодвигателя (4) на 0 psi/бар. Убедиться, что клапан управления подъемником (3) находится в НЕЙТРАЛЬНОМ положении и шаровой кран (5) пневмодвигателя закрыт.
4. Присоединить линию подачи воздуха из магистрали к отверстию подачи воздуха (1).
5. Присоединить шланг материала к выпускному порту материала (8) или к отверстию дополнительного шарового запорного крана (7).
6. Залить жидкость в камеру растворителя (6) до уровня в 38 мм (1,5 дюйма) от верхнего края камеры. Тип и каталожный номер жидкости в камере растворителя см. в руководстве по насосу.
7. Смонтировать модуль следящего диска. См. процедуру в разделе *Монтаж модуля следящего диска*.

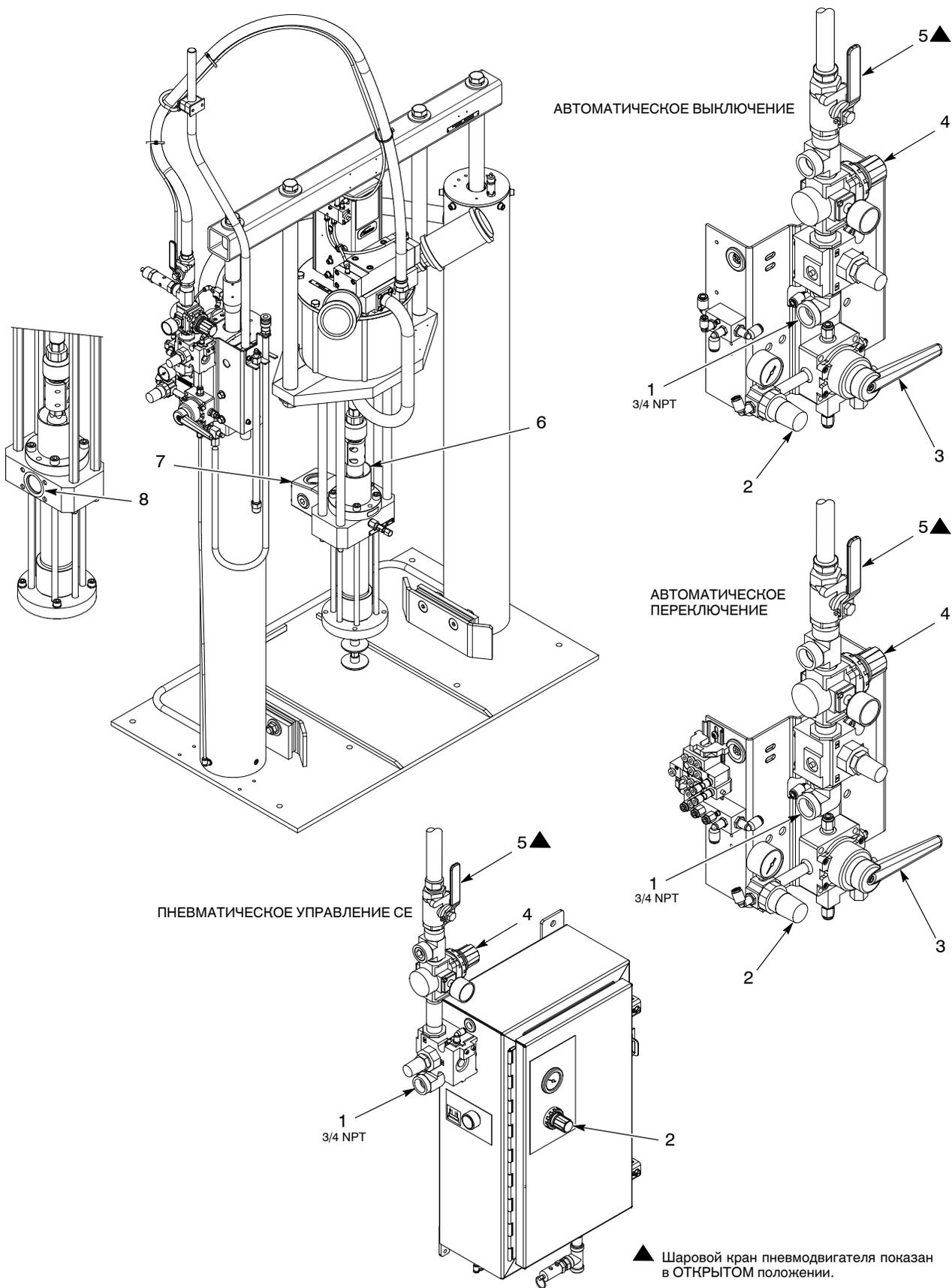


Рис. 5 Монтаж (Показан разгрузчик 55-галлонных бочек. Разгрузчик ведер аналогичен.)

Монтаж модуля следящего диска

Использовать следующие процедуры для монтажа модуля следящего диска.



ВНИМАНИЕ: Персонал, выполняющий данные процедуры, должен быть обучен безопасному управлению подъемником разгрузчика.

Блокирование пневмоцилиндров

1. См. рис. 6. Используя управление подъемником, поднимать подъемник, пока между основанием разгрузчика (4) и гидравлической секцией (3) не освободится достаточно места для монтажа модуля следящего диска.
2. Поставить два опорных бруска (1) на каждый цилиндр (2), чтобы заблокировать пневмоцилиндры от смещения вниз.

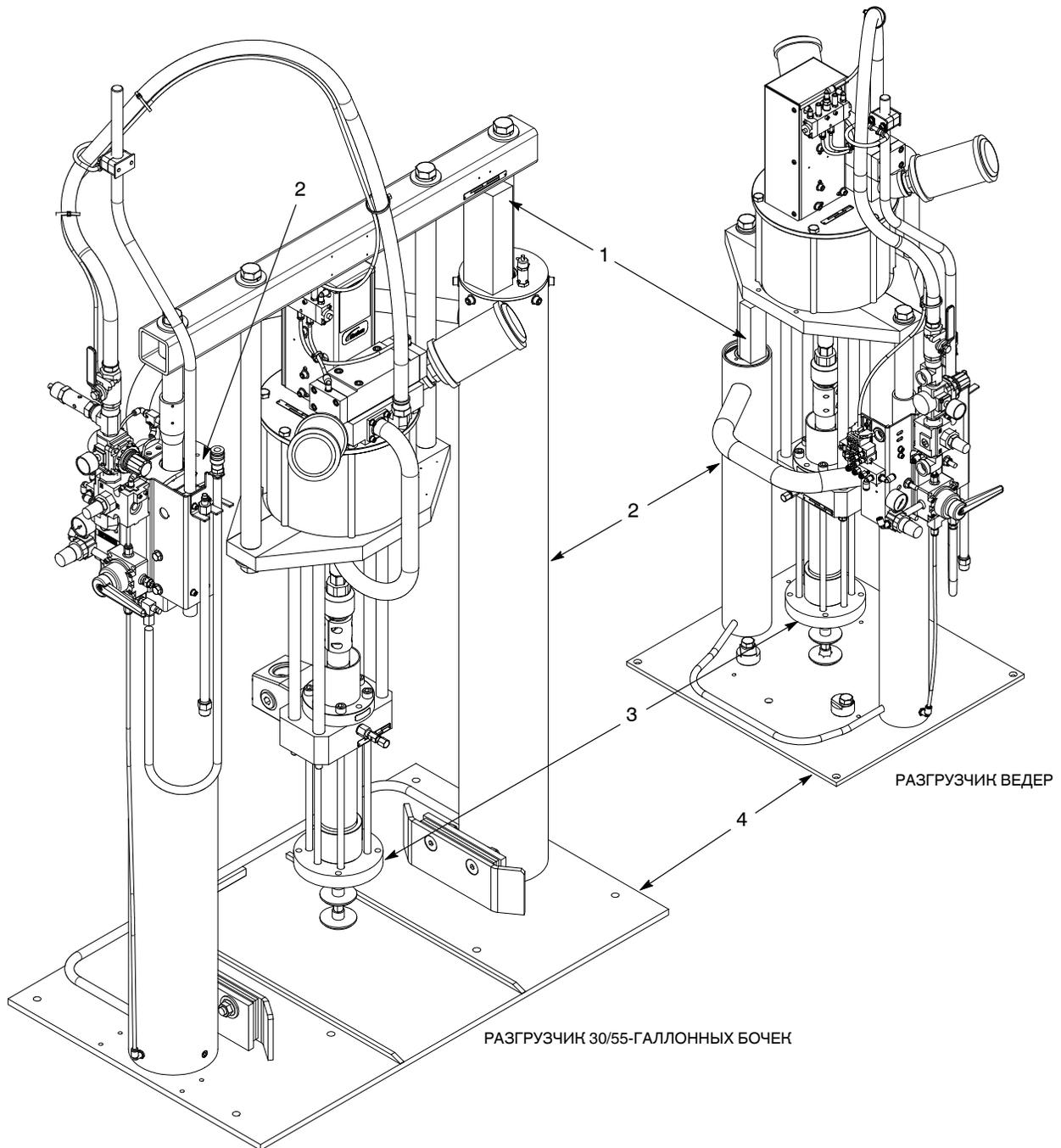


Рис. 6 Блокирование пневмоцилиндров

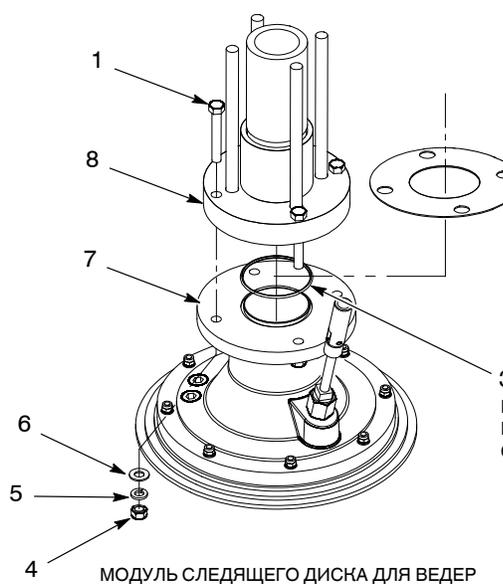
Монтаж модуля следящего диска для ведер

- См. рис. 7. Выполнить одну из следующих операций:

Гидравлическая секция 5,8 куб. дюйма:
покрыть уплотнительное кольцо (3) смазкой для уплотнительных колец и поставить на следящий диск (7).

Гидравлическая секция 8,1 куб. дюйма:
поставить прокладку (2) на следящий диск (7).

- Установить следящий диск (7) на гидравлическую секцию (8), используя винты (1), шайбы (6), стопорные шайбы (5) и гайки (4). Затянуть гайки моментом 34–40,5 Н•м (25–30 фут-фунтов) в показанном порядке.

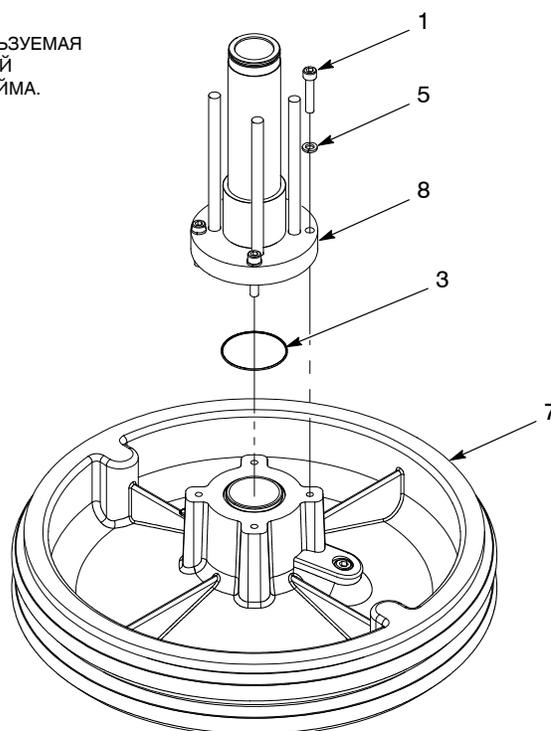


2
ПРОКЛАДКА, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ
НА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ
СЕКЦИИ 8,1 КУБ. ДЮЙМА.
НЕ СМАЗЫВАТЬ.

3
ПРОКЛАДКА, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ
НА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ
СЕКЦИИ 5,8 КУБ. ДЮЙМА.

Монтаж модуля следящего диска на 30/55 галлонов

- См. рис. 7. Покрыть уплотнительное кольцо (3) смазкой для уплотнительных колец.
- Установить следящий диск (7) на гидравлическую секцию (8), используя винты (1) и стопорные шайбы (5). Затянуть винты моментом 34–40,5 Н•м (25–30 фут-фунтов) в показанном порядке.



МОДУЛЬ СЛЕДЯЩЕГО ДИСКА ДЛЯ 30/55-ГАЛЛОННЫХ БОЧЕК

Рис. 7 Монтаж модуля следящего диска

Эксплуатация стандартного разгрузчика

ПРИМЕЧАНИЕ: Следующие процедуры предназначены только для стандартных разгрузчиков. Для разгрузчиков SE обращаться в раздел *Эксплуатация разгрузчика SE*.

Перед выполнением процедур монтажа прочесть и усвоить данный раздел. При наличии вопросов касательно эксплуатации данного оборудования обращаться к представителю Nordson.



ВНИМАНИЕ: К выполнению следующих операций допускается только квалифицированный персонал. Выполнять инструкции по технике безопасности, содержащиеся в настоящем документе и всей остальной сопроводительной документации.



ОСТОРОЖНО: Во избежание повреждения следящего диска и уплотнений запрещено использовать поврежденные контейнеры с материалом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Управляя подъемником, важно помнить, что НЕЙТРАЛЬНОЕ положение не является фиксированным и безопасным. Со временем следящий диск может опускаться.

Первый запуск

См. рис. 8. Данная процедура используется только при первом запуске новой системы.

1. Убедиться, что камера растворителя (11) заполнена нужным количеством надлежащей жидкости.
2. Перевести клапан управления подъемником (4) в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение.
3. Установить регулятор пневмодвигателя (2) на 0 psi/бар.
4. Установить регулятор подъемника (3) на 30 psi (2 бар).
5. Закрыть шаровой кран пневмодвигателя (1).
6. Убедиться, что пневмошланги и шланг подачи материала не перекручены и не передавлены.
7. Переведя клапан управления подъемником (4) в положение ПОДЪЕМ РАМЫ, поднять следящий диск (7).
8. Осмотреть контейнер с материалом на наличие вмятин или других повреждений. Запрещено использовать поврежденные контейнеры.



ОСТОРОЖНО: Во избежание повреждения уплотнений следящего диска запрещено использовать продукты на нефтяной основе. Взять смазку для уплотнительных колец.

9. Покрыть уплотнения (6) следящего диска смазкой для уплотнительных колец.
10. Поставить контейнер с материалом между башмаками центрирования бочек (5) и центрировать его под следящим диском (7).
11. Вывернув спускной стержень (10) из отверстия спускного стержня/продувки (8), выпустить воздух, находящийся под следящим диском (7).



ВНИМАНИЕ: Надеть спецодежду, рукавицы и защитные очки на время опускания следящего диска в контейнер. Воздух, выходящий из-под следящего диска, может содержать материал.

ПРИМЕЧАНИЕ: В целях обеспечения надлежащей работы узла цилиндров и во избежание потери контакта насоса с материалом при использовании материалов высокой вязкости может потребоваться повышение давления в цилиндрах. Использовать минимальное давление воздуха, необходимое для управления подъемником.

12. Переведя клапан управления подъемником (4) в положение ОПУСКАНИЕ РАМЫ, медленно опустить следящий диск (7) в открытый контейнер с материалом. Для останова следящего диска перевести клапан управления подъемником в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение.
13. Выполнить следующее:
 - a. Когда материал начнет вытекать из фитинга отверстия спускного стержня/продувки (8), перевести клапан управления подъемником в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение.
 - b. Вставить спускной стержень (10) в отверстие спускного стержня/продувки и надежно затянуть. Удалить остатки материала вокруг отверстия спускного стержня/продувки.
14. Переведя клапан управления подъемником (4) в положение ОПУСКАНИЕ РАМЫ, вытеснить материал в насос.



ВНИМАНИЕ: Во избежание травм не отворачивать спускной клапан более чем на два-три оборота.

15. Прокачка насоса:

- a. Осторожно отвернуть спускной клапан (9) только на два-три оборота. Не вывернуть клапан полностью.
- b. Клапан должен оставаться открытым, пока поток материала не станет непрерывным и пока из гидравлической секции не будет удален весь воздух.
- c. Затянуть спускной клапан.

16. Убедиться, что шланг и устройство нанесения зафиксированы, и устройство нанесения не направлено на кого-либо.

17. Активизировав устройства нанесения, удалить воздух из линий.

18. Открыть шаровой кран (1) пневмодвигателя и повышать давление, настраивая регулятор пневмодвигателя (2), пока не начнет работать насос. Дать поработать насосу, пока устройство нанесения не будет подавать материал равномерно, непрерывно и без пузырьков воздуха.

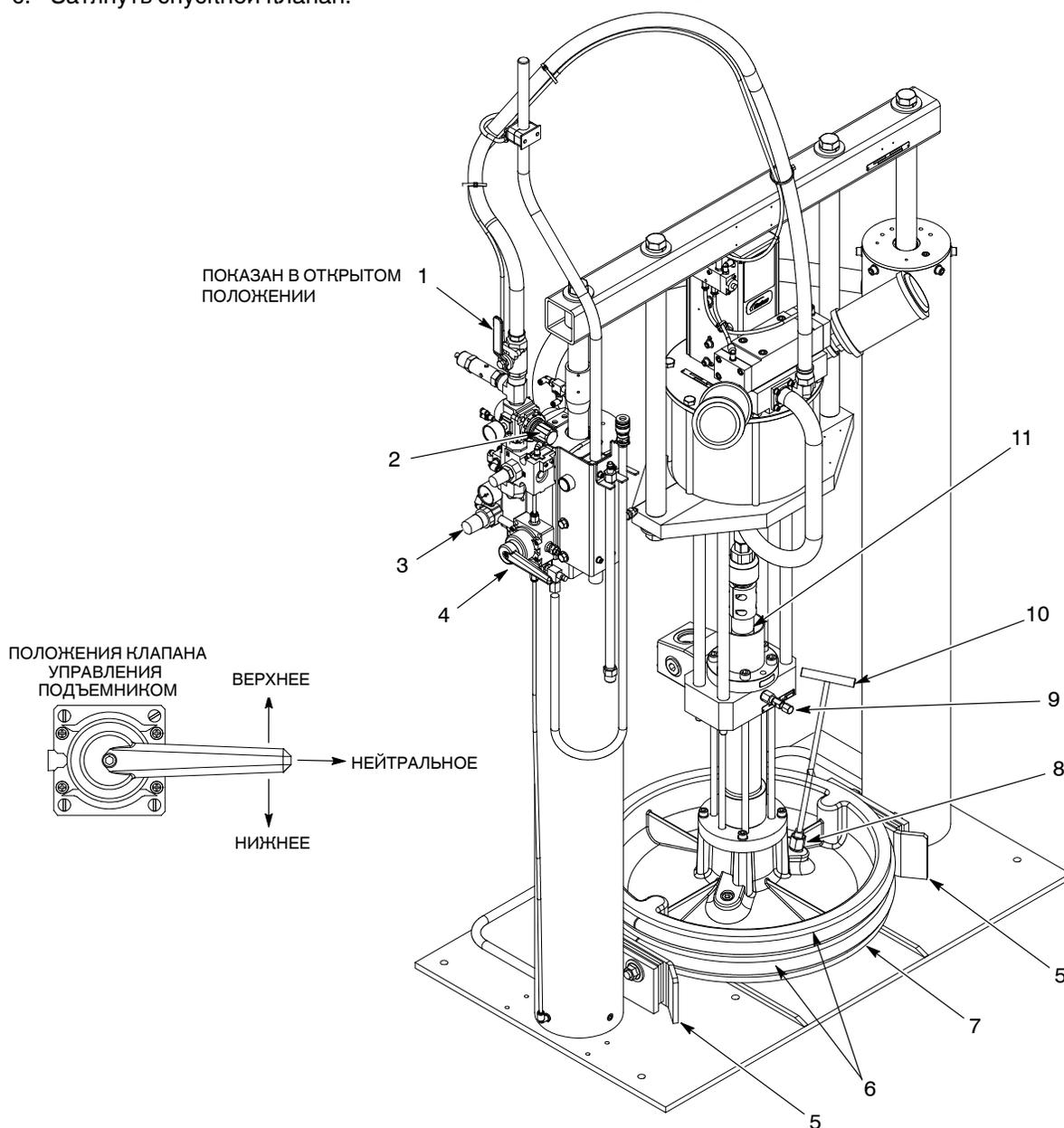


Рис. 8 Типовой первый запуск стандартного разгрузчика (показан разгрузчик 55-галлонных бочек)

Типовые процедуры управления

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Управление разгрузчиком зависит от конфигурации системы. Процедуры для конкретного разгрузчика могут отличаться. Если необходимо, касательно процедур управления конкретным разгрузчиком обращаться к местному представителю Nordson.
- Управляя рамой, важно помнить, что НЕЙТРАЛЬНОЕ положение не является фиксированным и безопасным. Со временем следящий диск может опускаться.

Ежедневный запуск

1. Убедиться, что подача сжатого воздуха на систему отключена.
2. Выполнить следующее:
 - Осмотреть разгрузчик на наличие протечек материала за следящий диск. Если уплотнение следящего диска повреждено, см. процедуры ремонта в руководстве *Модуль следящего диска Rhino VE*.
 - Проверить количество материала в контейнере. При необходимости заменить контейнер. См. краткое руководство по смене контейнеров.
 - Проверить уровень жидкости в камере растворителя. При необходимости долить.
3. Включить подачу воздуха на разгрузчик.
4. Перевести клапан управления рамой в положение ОПУСКАНИЕ РАМЫ.
5. Если необходимо, настроить регулятор пневмодвигателя на требуемое давление подачи воздуха.

Временный останов

1. Перекрыть подачу воздуха на разгрузчик.
2. Перевести управление подъемником в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение.

Перезапуск после временного останова

1. Включить подачу воздуха на разгрузчик.
2. Перевести клапан управления подъемником в положение ОПУСКАНИЕ РАМЫ.

Эксплуатация разгрузчика СЕ

ПРИМЕЧАНИЕ: Следующие процедуры предназначены только для разгрузчиков СЕ. Для стандартных разгрузчиков обращаться в раздел *Эксплуатация стандартного разгрузчика*.

Перед выполнением процедур монтажа прочесть и усвоить данный раздел. При наличии вопросов касательно эксплуатации данного оборудования обращаться к представителю Nordson.



ВНИМАНИЕ: К выполнению следующих операций допускается только квалифицированный персонал. Выполнять инструкции по технике безопасности, содержащиеся в настоящем документе и всей остальной сопроводительной документации.



ОСТОРОЖНО: Во избежание повреждения следящего диска и уплотнений запрещено использовать поврежденные контейнеры с материалом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Управляя подъемником, важно помнить, что НЕЙТРАЛЬНОЕ положение не является фиксированным и безопасным. Со временем следящий диск может опускаться.

Первый запуск

См. рис. 9. Данная процедура используется только при первом запуске новой системы.

1. Закрыть шаровой кран пневмодвигателя (1).
2. Убедиться, что камера растворителя (10) заполнена нужным количеством надлежащей жидкости.
3. Установить регулятор пневмодвигателя (2) на 0 psi/бар.
4. Установить регулятор рамы (3) на 30 psi (2 бар).

ПРИМЕЧАНИЕ: В целях обеспечения надлежащей работы узла цилиндров и во избежание потери контакта насоса с материалом при использовании материалов высокой вязкости может потребоваться повышение давления в цилиндрах. Использовать минимальное давление воздуха, необходимое для управления подъемником.

5. Убедиться, что пневмошланги и шланг подачи материала не перекручены и не передавлены.

6. Нажав и удерживая кнопку ПОДЪЕМ РАМЫ, поднять следящий диск.
7. Осмотреть контейнер с материалом на наличие вмятин или других повреждений. Запрещено использовать поврежденные контейнеры.



ОСТОРОЖНО: Во избежание повреждения уплотнений следящего диска запрещено использовать продукты на нефтяной основе. Взять смазку для уплотнительных колец.

8. Покрыть уплотнения (6) следящего диска смазкой для уплотнительных колец.
9. Поставить контейнер с материалом между башмаками центрирования бочек (5) и центрировать его под следящим диском (7).
10. Вывернув спускной стержень (9) из отверстия спускного стержня/продувки (8), выпустить воздух, находящийся под следящим диском (7).



ВНИМАНИЕ: Надеть спецодежду, рукавицы и защитные очки на время опускания следящего диска в контейнер. Воздух, выходящий из-под следящего диска, может содержать материал.

11. Одновременно нажав и удерживая кнопки ОПУСКАНИЕ РАМЫ, вручную опустить следящий диск в ведро. Когда следящий диск активизирует выключатель "следящий диск в ведре", отпустить кнопки ОПУСКАНИЕ РАМЫ.
12. Выполнить следующее:
 - a. Когда материал начнет вытекать из отверстия спускного стержня/продувки (8), остановить перемещение рамы нажатием кнопки ПОДЪЕМ РАМЫ.
 - b. Вставить спускной стержень (9) в отверстие спускного стержня/продувки и надежно затянуть. Удалить остатки материала вокруг отверстия спускного стержня/продувки.
13. Одновременно нажав и удерживая кнопки ОПУСКАНИЕ РАМЫ, запустить автоматическое перемещение рамы.

См. продолжение на стр. 22...

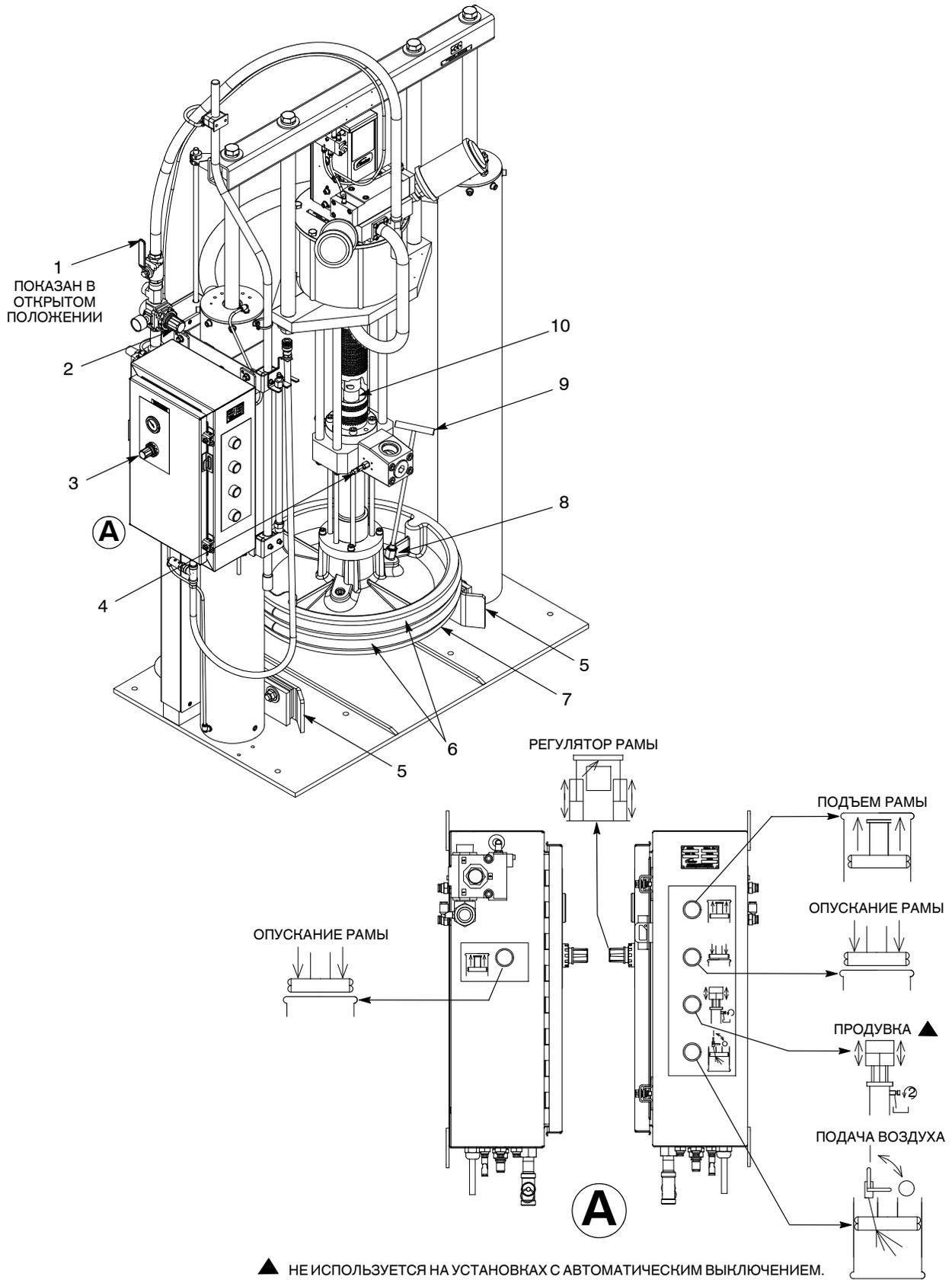


Рис. 9 Типовой первый запуск разгрузчика SE (показан разгрузчик 55-галлонных бочек)

14. Открыть шаровой кран пневмодвигателя (1).



ВНИМАНИЕ: Во избежание травм не отворачивать спускной клапан более чем на два-три оборота.

15. Прокачать насос.

Для установок с автоматическим переключением:

- a. Удалить остатки воздуха, открыв спускной клапан (4) не более чем на два оборота.
- b. Настройка регулятор (2) пневмодвигателя, повышать давление, пока не начнет работать насос.
- c. Нажатием кнопки ПРОДУВКА, инициировать цикл продувки насоса.
- d. Закрывать спускной клапан (4).
- e. Убедиться, что шланг и устройство нанесения зафиксированы, и устройство нанесения не направлено на кого-либо.

Для установок с автоматическим выключением:

- a. Удалить остатки воздуха, открыв спускной клапан (4) не более чем на два оборота.
- b. Настройка регулятор (2) пневмодвигателя, повышать давление, пока не начнет работать насос.
- c. Когда материал начнет вытекать непрерывным потоком из спускного клапана, остановить насос нажатием кнопки ПОДЪЕМ НАСОСА.
- d. Закрывать спускной клапан (4).

16. Активизировав устройства нанесения, удалить воздух из линий.

17. Запустить насос:

Для установок с автоматическим переключением: Настройка регулятор (2) пневмодвигателя, повышать давление, пока не начнет работать насос. Дать поработать насосу, пока устройство нанесения не будет подавать материал равномерно, непрерывно и без пузырьков воздуха.

Для установок с автоматическим выключением:

- a. Перезапустить насос, одновременно нажав кнопки ОПУСКАНИЕ РАМЫ.
- b. Дать поработать насосу, пока устройство нанесения не будет подавать материал равномерно, непрерывно и без пузырьков воздуха.
- c. Остановить насос нажатием кнопки ПОДЪЕМ РАМЫ.

Типовые процедуры управления

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Управление разгрузчиком зависит от конфигурации системы. Процедуры для конкретного разгрузчика могут отличаться. Если необходимо, касательно процедур управления конкретным разгрузчиком обращаться к местному представителю Nordson.
- Управляя рамой, важно помнить, что НЕЙТРАЛЬНОЕ положение не является фиксированным и безопасным. Со временем следящий диск может опускаться.

Ежедневный запуск

1. Убедиться, что подача сжатого воздуха на систему отключена.
2. Выполнить следующее:
 - Осмотреть разгрузчик на наличие протечек материала за следящий диск. Если уплотнение следящего диска повреждено, см. процедуры ремонта в руководстве *Модуль следящего диска Rhino VE*.
 - Проверить количество материала в контейнере. При необходимости заменить контейнер. См. краткое руководство по смене контейнеров.
 - Проверить уровень жидкости в камере растворителя. При необходимости долить.
3. Включить подачу воздуха на разгрузчик.
4. Одновременно нажать и удерживать кнопки ОПУСКАНИЕ РАМЫ. Когда следящий диск войдет в контейнер, запустится насос.
5. Если необходимо, настроить регулятор пневмодвигателя на требуемое давление подачи воздуха.

Временный останов

1. Остановить пневмодвигатель нажатием кнопки ПОДЪЕМ РАМЫ.
2. Перекрыть подачу воздуха на разгрузчик.

Перезапуск после временного останова

1. Включить подачу воздуха на разгрузчик.
2. Перезапустить насос, одновременно нажав кнопки ОПУСКАНИЕ РАМЫ.

Техобслуживание

В данном разделе описаны операции планово-предупредительного техобслуживания разгрузчика. Приведенные периодичности являются лишь ориентировочными. Обязательно выполнять планово-предупредительное техобслуживание в соответствии с программой техобслуживания оборудования.

В зависимости от окружающих условий, технологических параметров, используемого материала или опыта эксплуатации может потребоваться корректировка периодичности.



ВНИМАНИЕ: Запрещено использовать растворители, содержащие галоидные углеводороды, для очистки алюминиевых деталей и промывки систем. Растворители на основе галоидные углеводородов могут содержаться в промывочных средствах, покрытиях и красках или клеях. Получить и почистить паспорт безопасности на каждый используемый материал и растворитель.



ВНИМАНИЕ: Обязательно сбросить давление перед техобслуживанием оборудования. Активизировать все устройства нанесения и сбросить давление в системе.

Периодичность	Объект	Операция
Ежедневно	Подача материала	Убедиться, что в загруженном материале отсутствует пыль и другие загрязнения. Загрязнения могут негативно сказаться на производительности насоса и забить наносящее устройство.
	Трубопроводы и шланги	Проверить и при необходимости подтянуть все гидравлические и пневматические соединения. Осмотреть все пневматические шланги на наличие изгибов и петель.
	Камера растворителя	Проверить уровень жидкости в камере растворителя. При необходимости долить жидкости в камеру растворителя. При необходимости обращаться к руководству по насосу за типом и каталожным номером жидкости в камере растворителя.
	Воздушный фильтр/водоотделитель заказчика	При необходимости слить накопленную воду.
Еженедельно	Разгрузчик бочек	Очистить верхнюю часть цилиндров разгрузчика. Удалить остатки материала с верхней стороны следящего диска и вокруг его уплотнений.
	Уплотнения следящего диска	Осмотреть уплотнения следящего диска на наличие следов чрезмерных утечек материала. При необходимости заменить. См. процедуру замены в руководстве <i>Модуль следящего диска Rhino VE</i> .
	Настройка регулятора	Проверить настройки регулятора пневмодвигателя и регулятора подъемника. При необходимости подстроить.
-----	Насос	Процедуры техобслуживания см. в руководстве <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i> .

Поиск и устранение неисправностей

Описанные процедуры применимы только в случае наиболее общих неполадок. Если приведенной информации недостаточно для устранения неисправности, обращаться за содействием к местному представителю Nordson.



ВНИМАНИЕ: К выполнению следующих операций допускается только квалифицированный персонал. Выполнять инструкции по технике безопасности, содержащиеся в настоящем документе и всей остальной сопроводительной документации.

Неполадки	Возможная причина	Способ устранения
<p>1. Не работает пневмодвигатель.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Местоположение компонентов, относящихся к данным процедурам, см. в руководстве <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p>	<p>Не подается воздух; недостаточная подача воздуха.</p> <p>Забита гидравлическая система.</p> <p>Неполадки в работе регулятора пневмодвигателя.</p> <p>Неполадки в работе управляющего клапана.</p> <p>Неполадки в работе промежуточного клапана.</p> <p>Не работает клапан управления пневмодвигателем.</p>	<p>Проверить подачу воздуха и рабочее давление.</p> <p>Проверить шланги, устройства нанесения и другие компоненты гидравлической системы.</p> <p>Проверить регулятор электродвигателя. При необходимости заменить.</p> <p>Выполнить следующее:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отсоединить все сигнальные и выходные пневмолинии от управляющих клапанов. 2. Активизировав клапан, проверить наличие пневматического сигнала. Если пневматический сигнал отсутствует, заменить клапан. <p>Выполнить следующее:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отключить подачу воздуха на разгрузчик бочек. 2. Отсоединить все сигнальные и выходные пневмолинии от промежуточного клапана. 3. Присоединить манометр к концу каждой линии. 4. Включить подачу воздуха на пневмодвигатель. Включать-выключать промежуточный клапан вручную. 5. Убедиться, что манометры поочередно показывают пневматический сигнал. Если манометры не показывают пневматический сигнал поочередно, заменить промежуточный клапан. <p>Проверить управляющий и промежуточные клапаны. Если управляющий и промежуточный клапаны работают, заменить клапан управления пневмодвигателем.</p>

Неполадки	Возможная причина	Способ устранения
<p>2. Сильная или постоянная утечка из пневмодвигателя.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Местоположение компонентов, относящихся к данным процедурам, см. в руководстве <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p>	<p>Изношена U-образная манжета.</p> <p>Утечка воздуха из выпускных отверстий пневматического клапана.</p> <p>Изношен управляющий или промежуточный клапан.</p>	<p>Прослушать на наличие утечки воздуха верхнюю и нижнюю U-образные манжеты, где верхний и нижний поршневые штоки выходят из головок цилиндров. Заменить U-образную манжету, если слышится утечка воздуха. См. процедуры замены в руководстве по насосу.</p> <p>Заменить клапан управления пневмодвигателем или его поршень. Процедуры замены см. в руководстве <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>Данные клапаны не ремонтпригодны и подлежат замене. Заказать новый клапаны. За информацией для заказа обращаться к руководству <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p>
<p>3. Не работает подъемник.</p>	<p>Неполадки в работе подъемника и регулятора продувки или поврежден клапан управления подъемником.</p> <p>ВНИМАНИЕ! Перед устранением неисправности заблокировать цилиндры по избежание опускания следящего диска.</p> <p>Изношены или повреждены уплотнения пневмоцилиндров подъемника; заедает поршень в цилиндре.</p>	<p>Выполнить следующее:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Установить воздушный регулятор подъемника на 0 psi/бар. 2. Перекрыть подачу воздуха. 3. Отсоединить трубки сверху и снизу клапана управления. 4. Подключить подачу воздуха. Установить регулятор подъемника на 10 psi (0,7 бар). 5. Задействовать клапан управления подъемником. Прислушаться к шуму воздуха, выходящего из соединений трубок. Если шум воздуха не слышен, заменить клапан управления подъемником. 6. Если манометр не показывает давление воздуха, выполнить следующее: <ol style="list-style-type: none"> a. Перекрыть подачу воздуха и снять манометр. b. Включив подачу воздуха, проверить, выходит ли воздух из регулятора. Если воздух не выходит, заменить регулятор. 7. Присоединить все компоненты. <p>Если неполадки не удастся устранить в ходе вышеописанной процедуры, отремонтировать пневмоцилиндры. Процедуры ремонта см. в руководстве <i>Рамы Rhino VE</i>.</p>

Неполадки	Возможная причина	Способ устранения
<p>4. Не работает узел продувки.</p>	<p>Отсутствует давление подачи воздуха.</p> <p>Неполадки в работе воздушного регулятора подъемника или клапана управления подъемником.</p> <p>Неполадки в работе продувочного клапана.</p> <p>ВНИМАНИЕ! Перед устранением неисправности заблокировать цилиндры по избежание опускания следящего диска.</p> <p>Продувочный переходник или шланг забит материалом.</p>	<p>Проверить подачу воздуха. Убедиться, что при попытках управления устройством продувки клапан управления подъемником находится в ВЕРХНЕМ положении.</p> <p>Меры по устранению неисправности см. в пункте <i>Неполадка 3. Не работает подъемник.</i></p> <p>Выполнить следующее:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Установить воздушный регулятор подъемника на 0 psi/бар. 2. Отсоединить продувочный шланг от продувочного клапана. 3. Установить давление воздуха на 10 psi (0,7 бар). Прислушаться к шуму воздуха из разъединенного соединения. Если <ul style="list-style-type: none"> • воздух отсутствует, заменить продувочный клапан. • воздух присутствует, убедиться, что он выдувается с нижней стороны следящего диска. <p>Проверить, не забит ли материалом продувочный переходник и шланг. При необходимости прочистить.</p>
<p>5. Насос не подает материал.</p>	<p>Недостаточное давление воздуха на насосе пневмодвигателя.</p> <p>Следящий диск не соприкасается с материалом.</p> <p>Воздушный карман в гидравлической секции насоса.</p> <p>Забита гидравлическая система.</p>	<p>Повысить давление воздуха, используя регулятор пневмодвигателя.</p> <p>Убедиться, что подъемник находится в НИЖНЕМ положении. При необходимости повысить давление прижима рамы.</p> <p>Прокачать насос. См. процедуру <i>Прокачка насоса</i> в разделе <i>Эксплуатация</i>.</p> <p>Выполнить следующее:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключить насос и сбросить давление в системе. 2. Снять устройство нанесения с системы. Проверить, не забито ли устройство нанесения. Заменить или отремонтировать устройство нанесения. 3. Отсоединить шланг материала от насоса. Проверить, не забит ли шланг. При необходимости прочистить или заменить шланг. 4. Если после выполнения операций 1, 2 и 3 неполадки не прекратились, отремонтировать насос. См. соответствующие процедуры в руководстве по насосу.

Запчасти

Для заказа запчастей обращаться в центр поддержки пользователей отделочного оборудования Nordson по телефону (800) 433-9319 или к местному представителю Nordson.

Использование иллюстрированной спецификации запчастей

Для заказа запчастей обращаться в центр поддержки пользователей отделочного оборудования Nordson по телефону (800) 433-9319 или к местному представителю Nordson.

Число в столбце "Поз." соответствуют номеру позиции запчасти на рисунке, приведенном после каждой спецификации. Пометка NS (not shown = не показано) означает, что данная позиция не показана на рисунке. Тире (—) используется, если номер детали относится ко всем запчастям на рисунке.

Число в столбце "№ дет." соответствует номеру детали корпорации Nordson. Ряд дефисов (- - - - -) в этой колонке означает, что данную деталь невозможно заказать отдельно.

В столбце "Описание" приведено название детали, размеры и, при необходимости, другие характеристики. Жирные точки с отступами показывают взаимосвязь узлов в сборе, сборочных узлов и деталей.

- В поставку по заказу на узел в сборе будут также включены позиции 1 и 2.
- В поставку по заказу на позицию 1 будет также включена позиция 2.
- По заказу на позицию 2 будет поставлена только позиция 2.

В столбце "Кол-во" указано число деталей на сборочную единицу, т.е. на один узел в сборе или один сборочный узел. Пометка AR (As Required = По потребности) используется, если данная позиция заказывается необходимым количеством/длиной или ее количество, необходимое на узел в сборе, зависит от варианта или модели изделия.

В конце каждой спецификации даны пояснения к буквам в столбце "Примечание". Примечания содержат важную информацию по использованию запчастей и оформлению заказа. Поэтому примечания требуют особого внимания.

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	0000000	Узел в сборе	1	
1	000000	• Сборочный узел	2	A
2	000000	•• Деталь	1	

Стандартные разгрузчики для ведер с автоматическим переключением

См. рис. 10 и следующие спецификации запчастей.

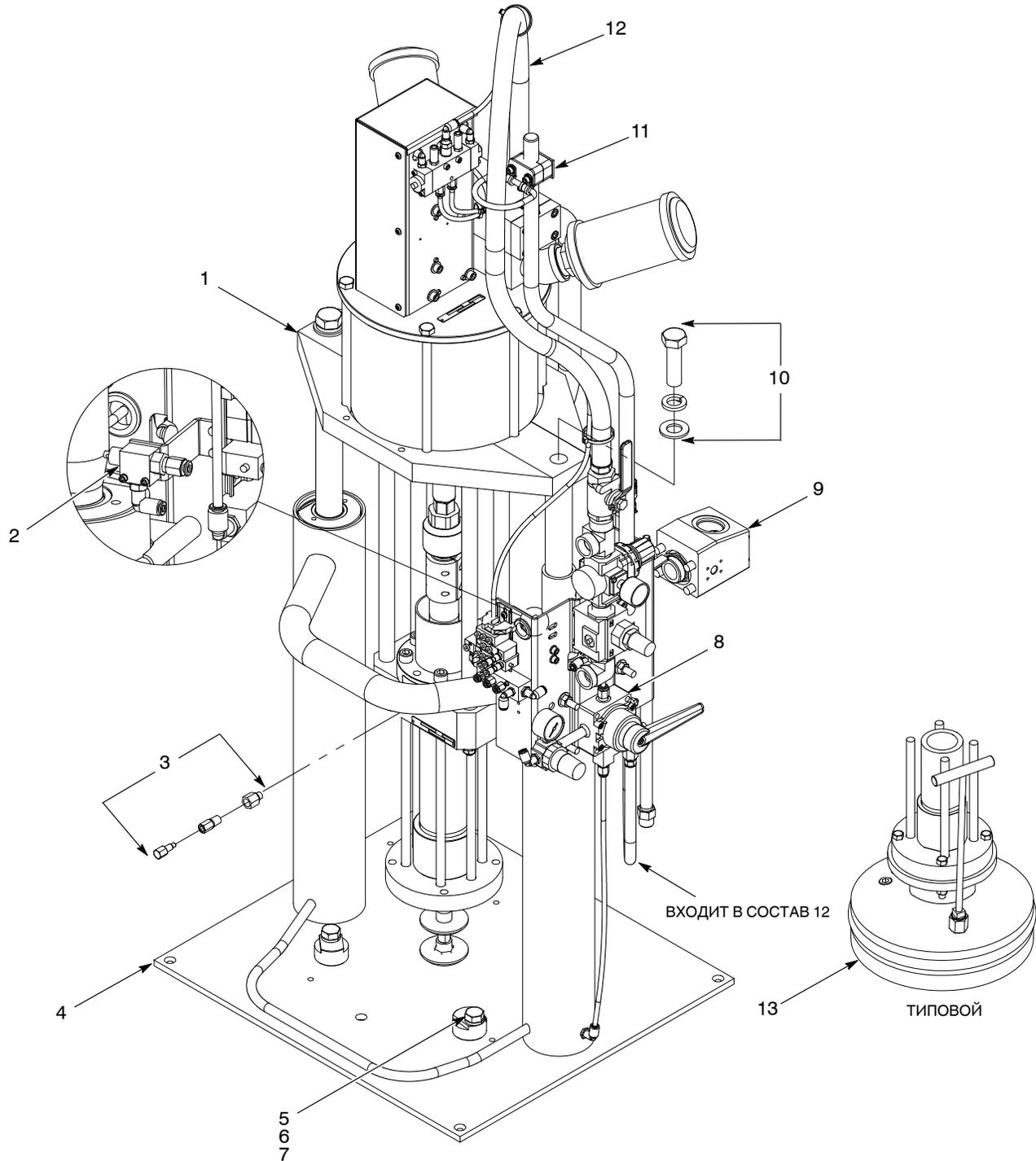


Рис. 10 Запчасти стандартных разгрузчиков для ведер с автоматическим переключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600043				B/U Auto Changeover, pail, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600045			B/U Auto Changeover, pail, Rhino XD2, 48:1 VE		
—			1600044		B/U Auto Changeover, pail, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600046	B/U Auto Changeover pail, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2	1	A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2	1	A
2	1097478	1097478	1097478	1097478	• Module, drum level, pneumatic, switch small frame	1	
3	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
4	1600599	1600599	1600599	1600599	• Module, frame, B/U pail	1	B
5	1600085	1600085	1600085	1600085	• Locator, pail	2	
6	1037280	1037280	1037280	1037280	• Screw, hex, 5/8-11 x 1.5	2	
7	983440	983440	983440	983440	• Washer, lock, 5/8	2	
8	1097196	1097196	1097196	1097196	• Module, controls, pneumatic, ACO, SD2	1	C
9	1085041	1085041	1085041	1085041	• Module, check valve, bleeder	1	
10	1070032	1070032	1070032	1070032	• Module, pump mounting, 5-gallon frame	1	A
11	1097304	1097304	1097304	1097304	• Module, pole, hose hanging	1	
12	1072964	1072964	1072964	1072954	• Module, hose, small frame	1	
13	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	D
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рамы Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. раздел <i>Пневматические модули управления</i>.</p> <p>D: Не входит в состав узла. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Разгрузчики СЕ для ведер с автоматическим переключением

См. рис. 11 и следующие спецификации запчастей.

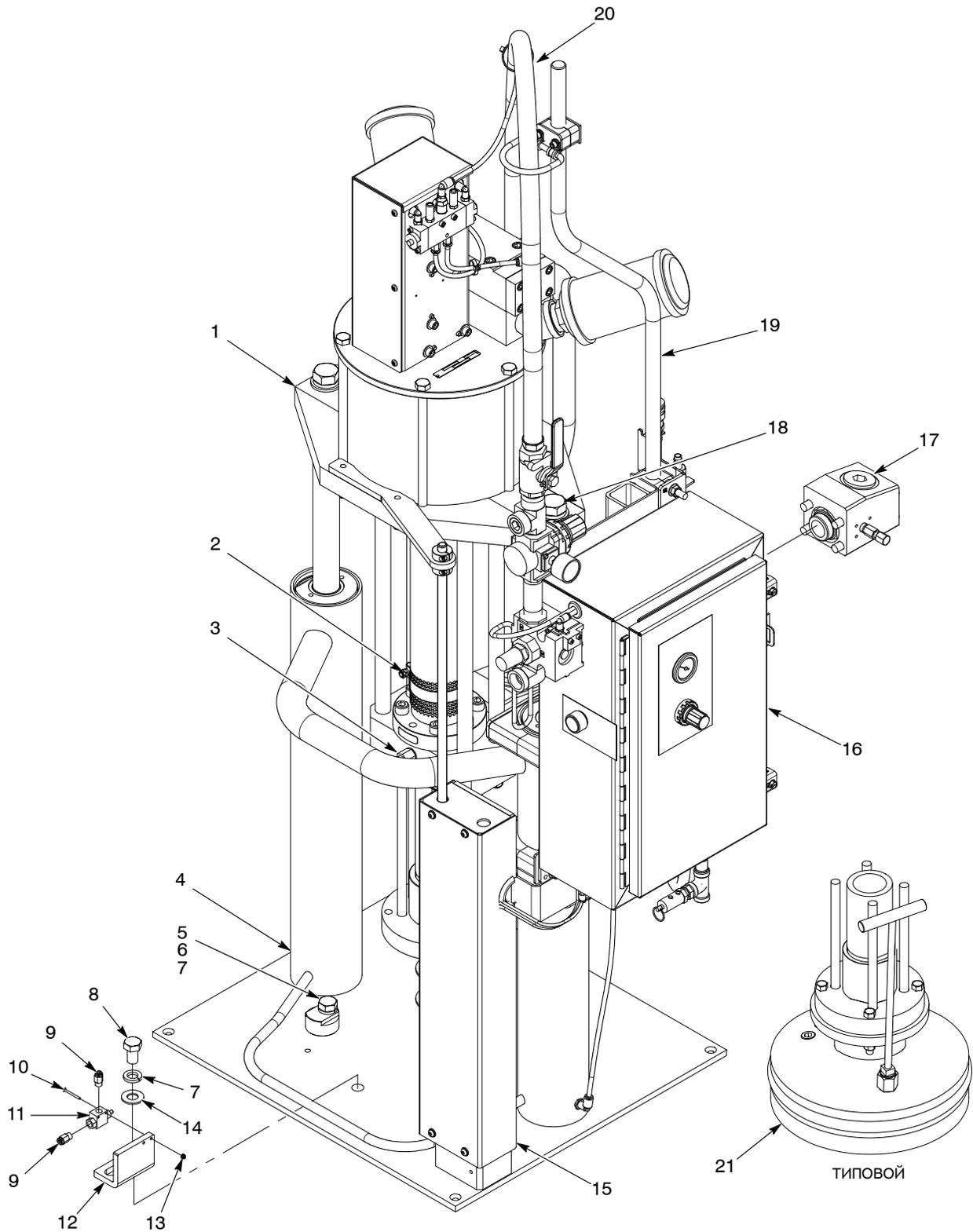


Рис. 11 Запчасти разгрузчиков СЕ для ведер с автоматическим переключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600071				B/U Auto Changeover, CE, pail, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600073			B/U Auto Changeover, CE, pail, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600072		B/U Auto Changeover, CE, pail, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600074	B/U Auto Changeover, CE, pail, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2	1	A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2	1	A
2	1097581	1097581	1097581	1097581	• Module, shroud	1	
3	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
4	1072905	1072905	1072905	1072905	• Module, frame, B/U pail	1	B
5	1600085	1600085	1600085	1600085	• Locator, pail	2	
6	1037280	1037280	1037280	1037280	• Screw, hex, 5/8-11 x 1.5	2	
7	983440	983440	983440	983440	• Washer, flat 5/8	3	
8	345697	345697	345697	345697	• Cap screw, hex, 5/8-11 x 1	1	
9	1097080	1097080	1097080	1097080	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	2	
10	981655	981655	981655	981655	• Screw, socket, 4-40 x 1.25	2	
11	164636	164636	164636	164636	• Switch, limit, 1/8 NPT	1	
12	1600753	1600753	1600753	1600753	• Bracket, pail in place	1	
13	982804	982804	982804	982804	• Hex nut, lock 4-40 UNJC-3B	2	
14	345946	345946	345946	345946	• Washer, flat, 0.656 x 2.250 x 0.160	1	
15	1097228	1097228	1097228	1097228	• Module, drum level, detect, small frame	1	C
16	1097233	1097233	1097233	1097233	• Module, controls, pneumatic, ACO, SD2, CE	1	D
17	1085041	1085041	1085041	1085041	• Module, check valve, bleeder	1	
18	1070032	1070032	1070032	1070032	• Module, pump mounting, 5-gallon frame	1	A
19	1097304	1097304	1097304	1097304	• Module, pole, hose hanging	1	
20	1097597	1097597	1097597	1097597	• Module, hose, small frame	1	
21	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	E
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рама Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. инструкцию 10011042, <i>Модули контроля уровня Rhino VE</i>.</p> <p>D: Для заказа запчастей см. раздел <i>Пневматические модули управления</i>.</p> <p>E: Не входит в состав узла. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следающего диска Rhino VE</i>.</p>							

Стандартные разгрузчики для ведер с автоматическим выключением

См. рис. 12 и следующие спецификации запчастей.

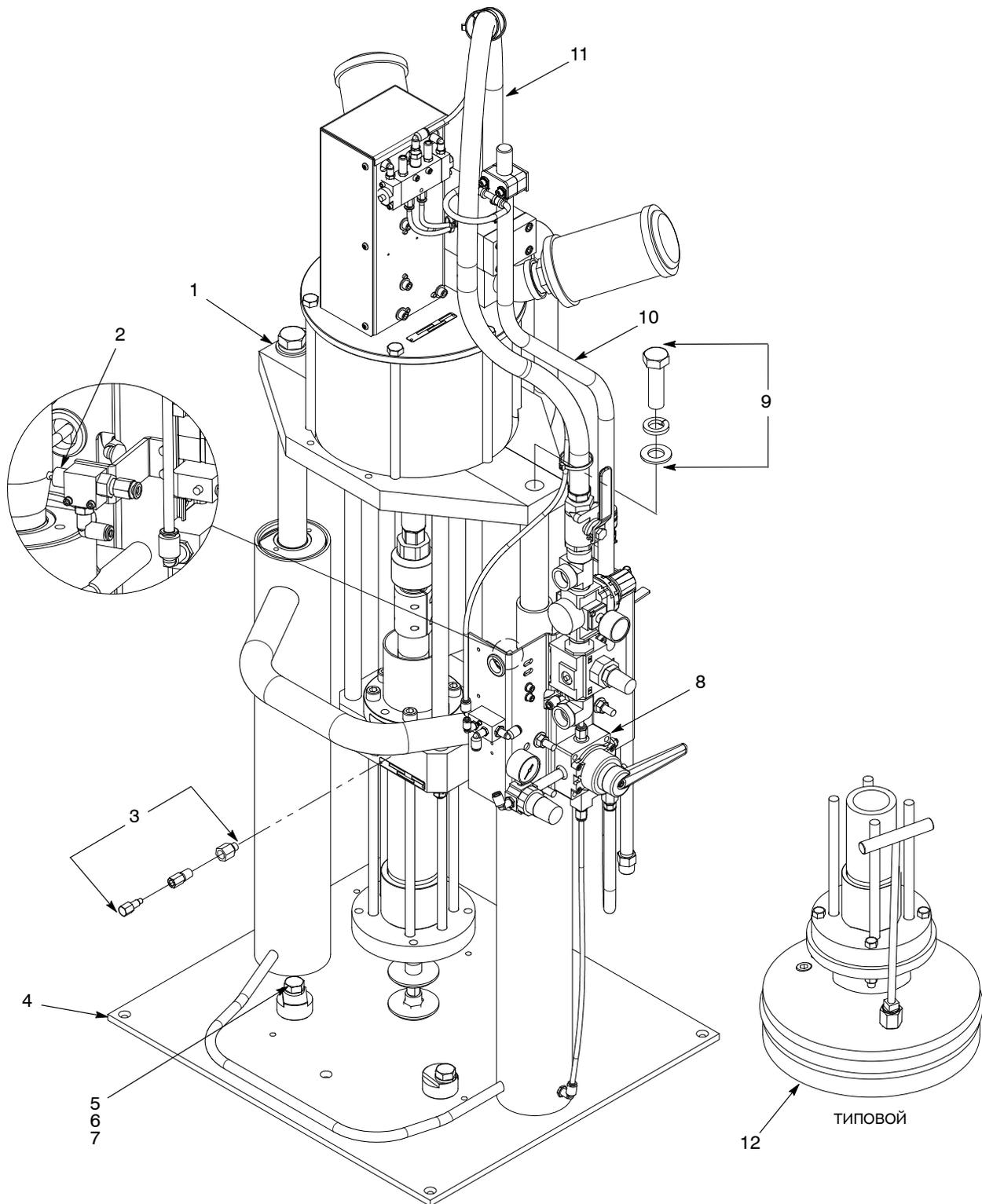


Рис. 12 Запчасти стандартных разгрузчиков для ведер с автоматическим выключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1076267				B/U Auto Shutdown, pail, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600041			B/U Auto Shutdown, pail, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1076268		B/U Auto Shutdown, pail, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600042	B/U Auto Shutdown pail, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2	1	A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2	1	A
2	1097478	1097478	1097478	1097478	• Module, drum level, pneumatic, switch small frame	1	
3	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
4	1600599	1600599	1600599	1600599	• Module, frame, B/U pail	1	B
5	1600085	1600085	1600085	1600085	• Locator, pail	2	
6	1037280	1037280	1037280	1037280	• Screw, hex, 5/8-11 x 1.5	2	
7	983440	983440	983440	983440	• Washer, lock, 5/8	2	
8	1097210	1097210	1097210	1097210	• Module, controls, pneumatic, ASD SD2	1	C
9	1070032	1070032	1070032	1070032	• Module, pump mounting, 5-gallon frame	1	A
10	1097304	1097304	1097304	1097304	• Module, pole, hose hanging	1	
11	1072964	1072964	1072964	1072964	• Module, hose, small frame	1	
12	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	D
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рамы Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. раздел <i>Пневматические модули управления</i>.</p> <p>D: Не входит в состав узла. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Разгрузчики СЕ для ведер с автоматическим выключением

См. рис. 13 и следующие спецификации запчастей.

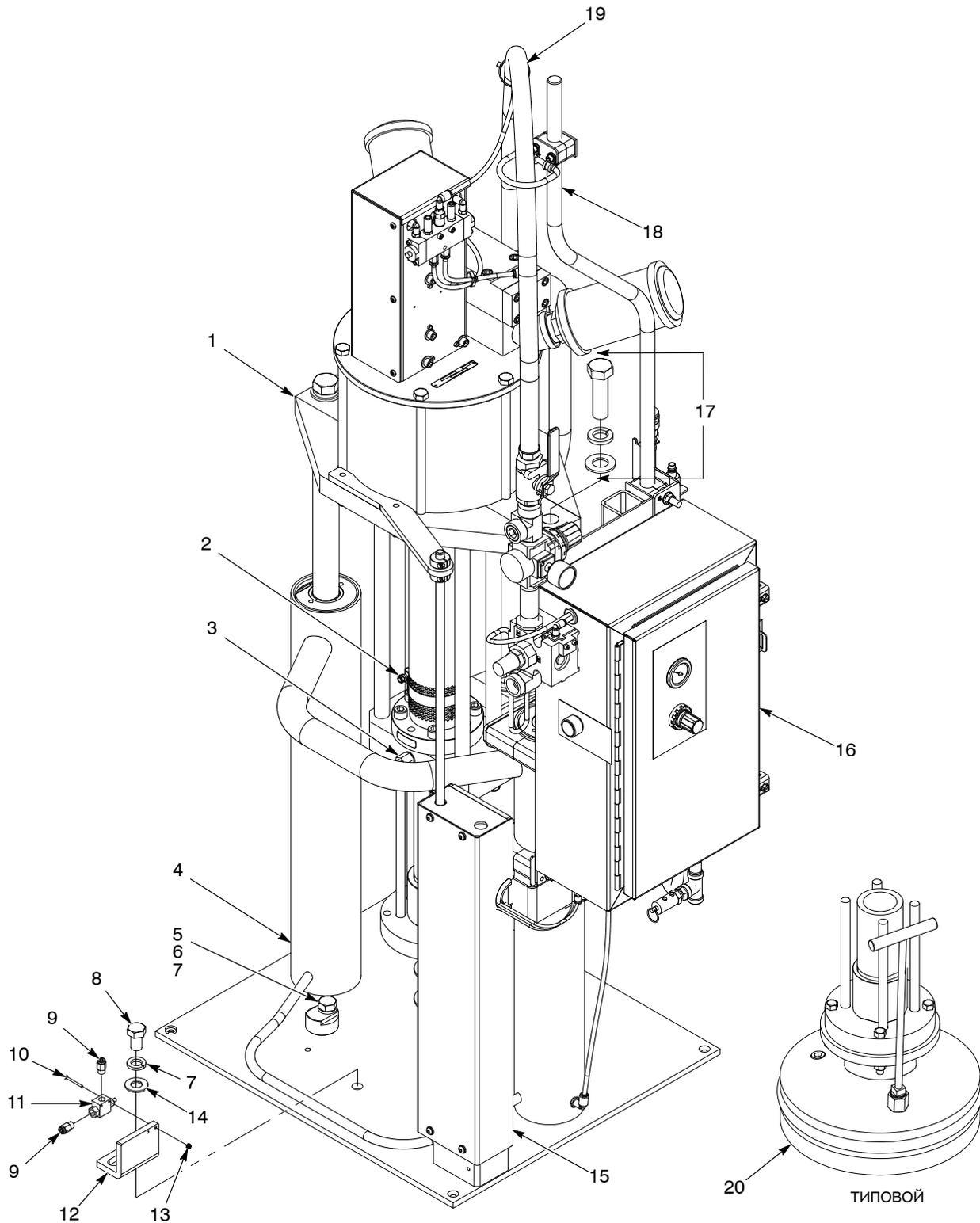


Рис. 13 Запчасти разгрузчиков СЕ для ведер с автоматическим выключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600067				B/U Auto Shutdown, CE, pail, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600069			B/U Auto Shutdown, CE, pail, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600068		B/U Auto Shutdown, CE, pail, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600070	B/U Auto Shutdown, CE, pail, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2	1	A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2	1	A
2	1097581	1097581	1097581	1097581	• Module, shroud	1	
3	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
4	1072905	1072905	1072905	1072905	• Module, frame, B/U pail	1	B
5	1600085	1600085	1600085	1600085	• Locator, pail	2	
6	1037280	1037280	1037280	1037280	• Screw, hex, 5/8-11 x 1.5	2	
7	983440	983440	983440	983440	• Washer, lock, flat 5/8	3	
8	345697	345697	345697	345697	• Cap screw, hex, 5/8-11 x 1	1	
9	1097080	1097080	1097080	1097080	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	2	
10	981655	981655	981655	981655	• Screw, socket, 4-40 x 1.25	2	
11	164636	164636	164636	164636	• Switch, limit, 1/8 NPT	1	
12	1600753	1600753	1600753	1600753	• Bracket, pail in place	1	
13	982804	982804	982804	982804	• Hex nut, lock 4-40 UNJC-3B	2	
14	345946	345946	345946	345946	• Washer, flat, 0.656 x 2.250 x 0.160	1	
15	1097228	1097228	1097228	1097228	• Module, drum level, detect, small frame	1	C
16	1097232	1097232	1097232	1097232	• Module, controls, pneumatic, ASD, SD2	1	D
17	1070032	1070032	1070032	1070032	• Module, pump mounting, 5-gallon frame	1	A
18	1097304	1097304	1097304	1097304	• Module, pole, hose hanging	1	
19	1097597	1097597	1097597	1097597	• Module, hose, small frame	1	
20	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	E
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рама Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. инструкцию 10011042, <i>Модули контроля уровня Rhino VE</i>.</p> <p>D: Для заказа запчастей см. раздел <i>Модули управления</i>.</p> <p>E: Не входит в состав узла. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Стандартные разгрузчики на 30 галлонов с автоматическим переключением

См. рис. 14 и следующие спецификации запчастей.

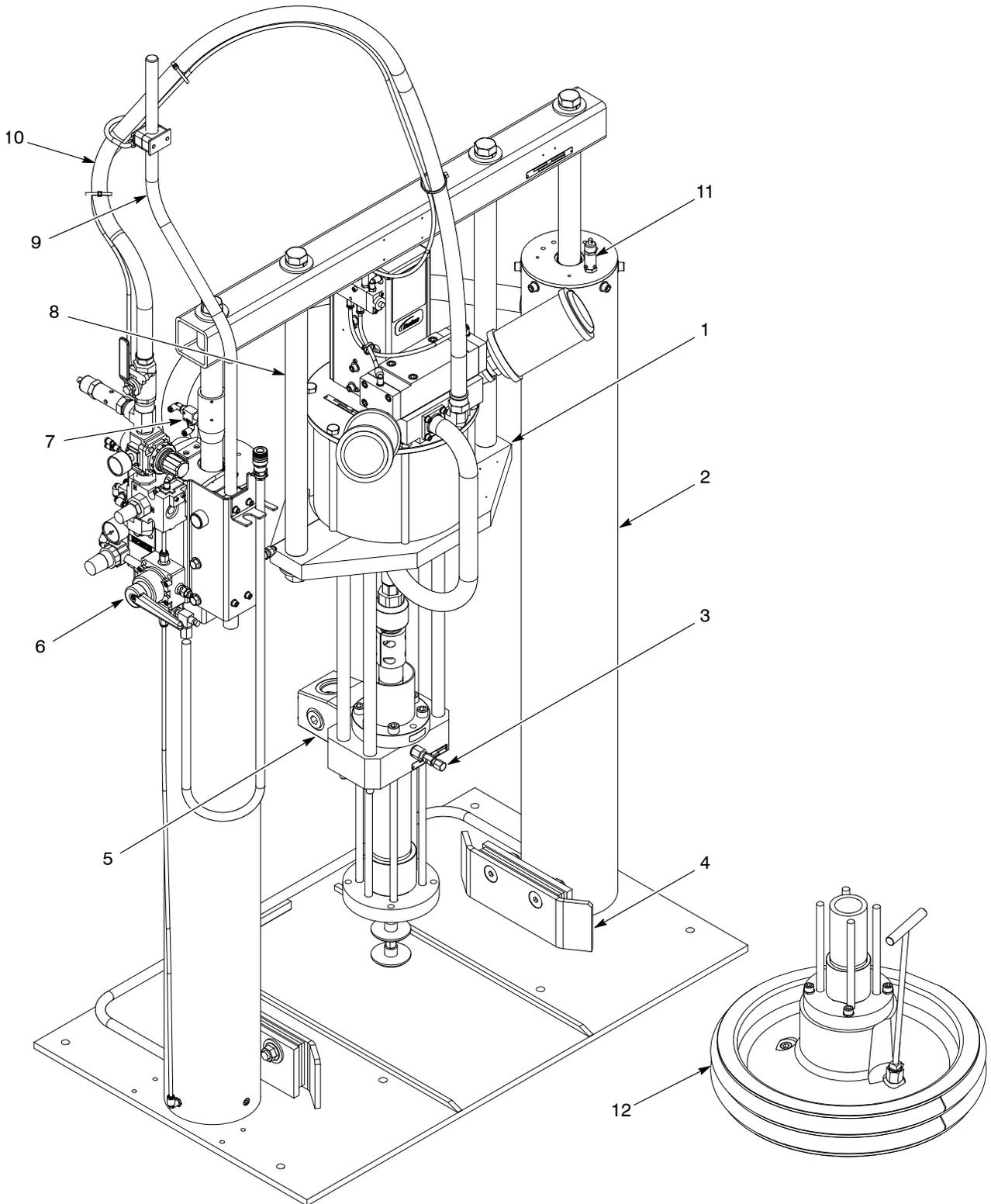


Рис. 14 Запчасти стандартных разгрузчиков на 30 галлонов с автоматическим переключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600055				B/U Auto Changeover, 30, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600057			B/U Auto Changeover, 30, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600056		B/U Auto Changeover, 30, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600058	B/U Auto Changeover, 30, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2		A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2		A
2	1600600	1600600	1600600	1600600	• Module, frame, B/U 30-gallon, VE	1	B
3	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
4	1077097	1077097	1077097	1077097	• Module, centering shoes, 30/55-gallon frame	1	
5	1085040	1085040	1085040	1085040	• Module, check valve, bleeder	1	
6	1097196	1097196	1097196	1097196	• Module, controls, pneumatic, ACO, SD2	1	C
7	1097477	1097477	1097477	1097477	• Module, drum level, pneumatic, switch large frame	1	
8	1069893	1069893	1069893	1069893	• Module, pump mounting, 30/55-gallon frame	1	A
9	1602216	1602216	1602216	1602216	• Module, extended pole, hose hanging, SD2, VE	1	
10	1072966	1072966	1072966	1072966	• Module, hose, large frame	1	
11	1097648	1097648	1097648	1097648	• Module, 30-gal. large frame, pop-off valve, 60 psi	1	
12	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	D
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рамы Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. раздел <i>Модули управления</i>.</p> <p>D: Модуль следящего диска не прилагается к разгрузчикам. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Разгрузчики CE на 30 галлонов с автоматическим переключением

См. рис. 15 и следующие спецификации запчастей.

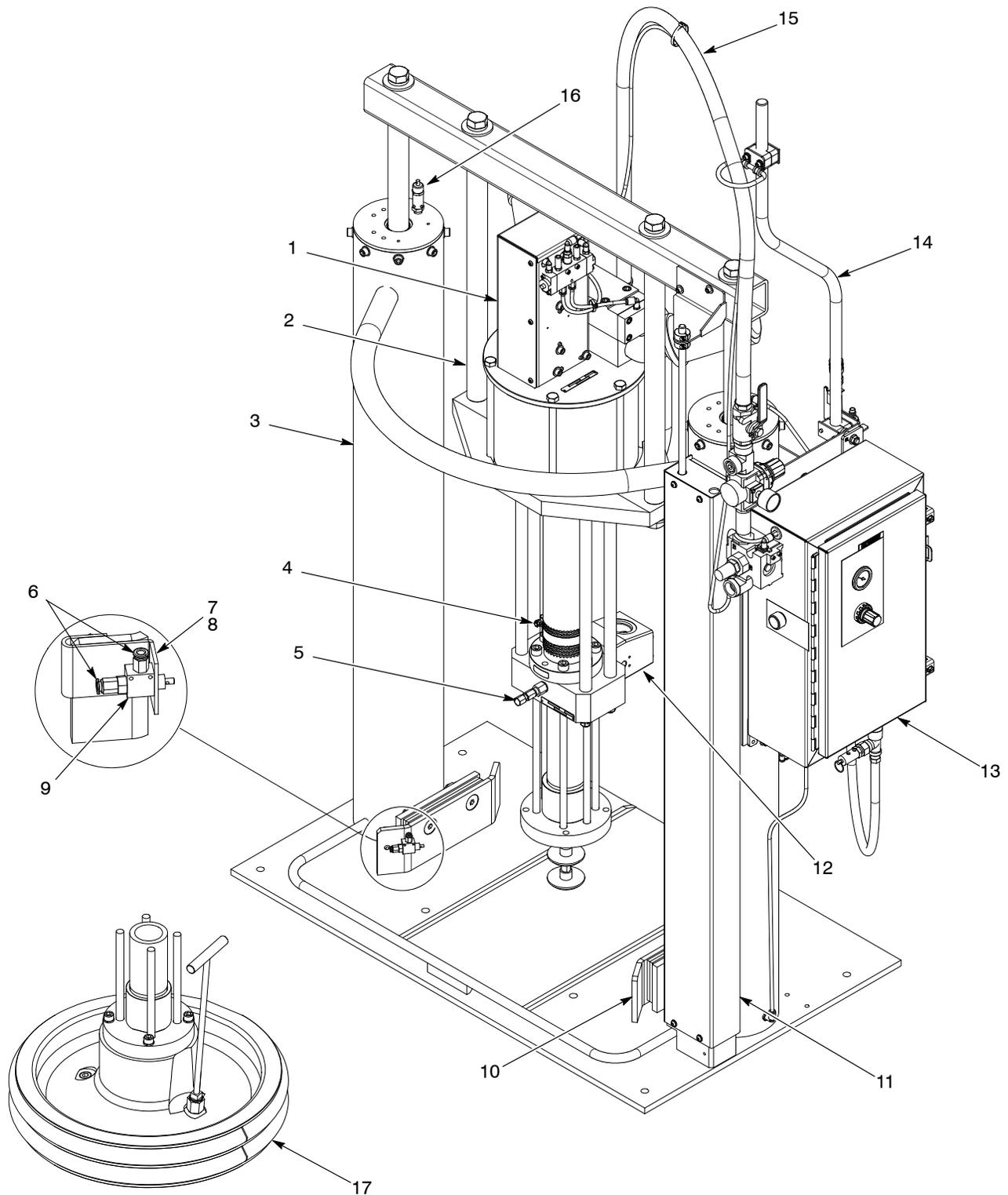


Рис. 15 Запчасти разгрузчиков CE на 30 галлонов с автоматическим переключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600080				B/U Auto Changeover CE, 30, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600082			B/U Auto Changeover CE, 30, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600081		B/U Auto Changeover CE, 30, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600083	B/U Auto Changeover CE, 30, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2		A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2		A
2	1069893	1069893	1069893	1069893	• Module, pump mounting, 30/55-gallon frame	1	A
3	1069890	1069890	1069890	1069890	• Module, frame, B/U 30-gallon	1	B
4	1097581	1097581	1097581	1097581	• Module, shroud, drive train	1	
5	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
6	1097080	1097080	1097080	1097080	• Connector, male, $\frac{5}{32}$ tube x $\frac{1}{8}$ NPT	2	
7	1600751	1600751	1600751	1600751	• Bracket, drum in place	1	
8	981400	981400	981400	981400	• Set screw, $\frac{3}{8}$ -16 x 0.625	2	
9	164636	164636	164636	164636	• Switch, limit, $\frac{1}{8}$ NPT	1	
10	1077097	1077097	1077097	1077097	• Module, centering shoes, 30/55-gallon frame	1	
11	1097216	1097216	1097216	1097216	• Module, level detect drum	1	C
12	1085040	1085040	1085040	1085040	• Module, check valve, bleeder	1	
13	1097233	1097233	1097233	1097233	• Module, controls, pneumatic, ACO, SD2, CE	1	D
14	1602216	1602216	1602216	1602216	• Module, extended pole, hose hanging, SD2, VE	1	
15	1097596	1097596	1097596	1097596	• Module, hose, large frame	1	
16	1097648	1097648	1097648	1097648	• Module, 30-gal. large frame, pop-off valve, 60 psi	1	
17	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	E
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рамы Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. инструкцию 10011042, <i>Модули контроля уровня Rhino VE</i>.</p> <p>D: Для заказа запчастей см. раздел <i>Модули управления</i>.</p> <p>E: Модуль следящего диска не прилагается к разгрузчикам. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Стандартные разгрузчики на 30 галлонов с автоматическим выключением

См. рис. 16 и следующие спецификации запчастей.

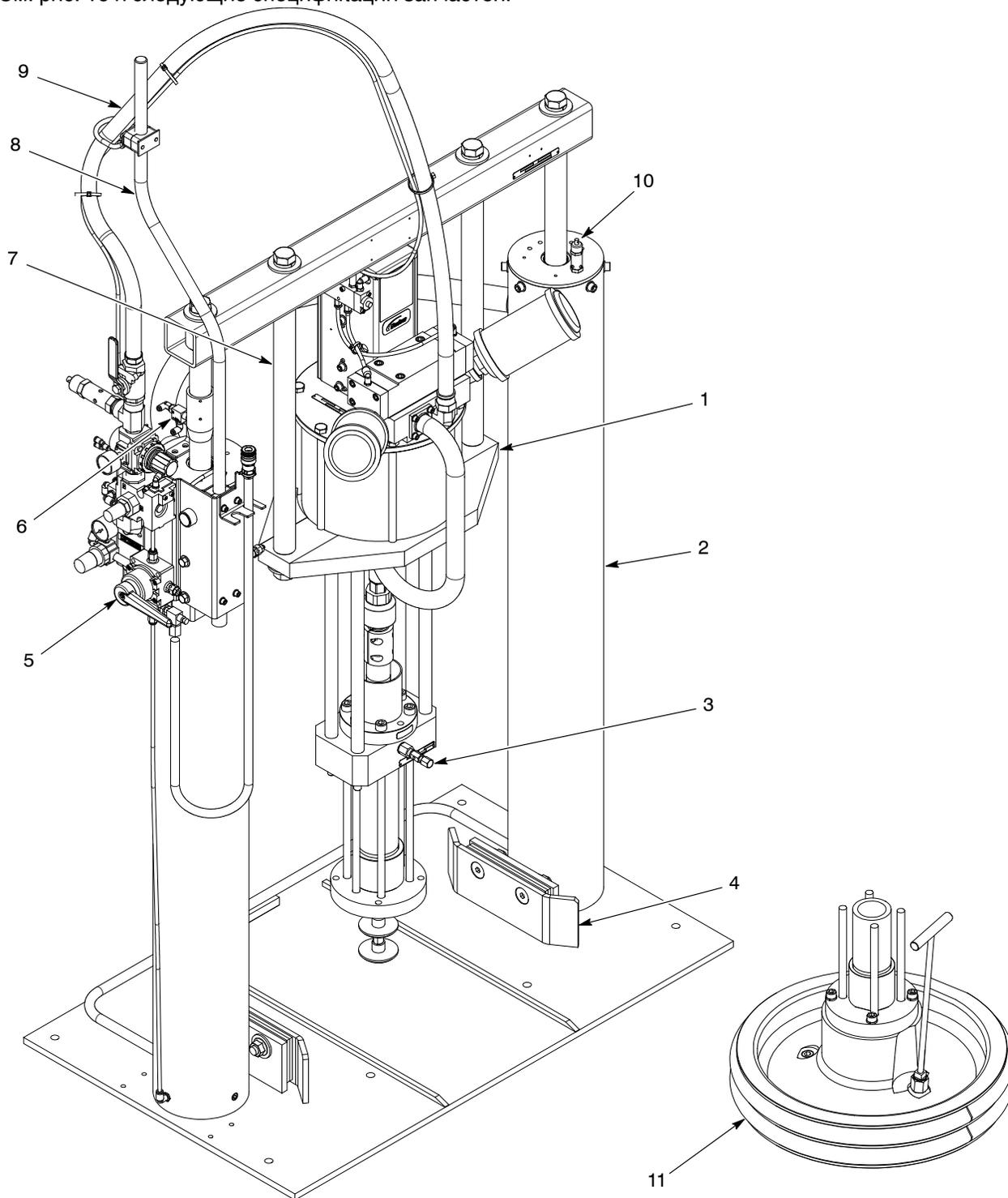


Рис. 16 Запчасти стандартных разгрузчиков на 30 галлонов с автоматическим выключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600051				B/U Auto Shutdown, 30, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600053			B/U Auto Shutdown, 30, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600052		B/U Auto Shutdown, 30, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600054	B/U Auto Shutdown, 30, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2		A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2		A
2	1600600	1600600	1600600	1600600	• Module, frame, B/U 30-gallon, VE	1	B
3	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
4	1077097	1077097	1077097	1077097	• Module, centering shoes, 30/55-gallon frame	1	
5	1097210	1097210	1097210	1097210	• Module, controls, pneumatic, ASD, SD2	1	C
6	1097477	1097477	1097477	1097477	• Module, drum level, pneumatic, switch large frame	1	
7	1069893	1069893	1069893	1069893	• Module, pump mounting, 30/55-gallon frame	1	A
8	1602216	1602216	1602216	1602216	• Module, extended pole, hose hanging, SD2, VE	1	
9	1072966	1072966	1072966	1072966	• Module, hose, large frame	1	
10	1097648	1097648	1097648	1097648	• Module, pop-off valve, 60 psi	1	
11	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	D
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, Rhino SD2/XD2.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, Рамы Rhino SD2/XD2 VE.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. раздел <i>Модули управления</i>.</p> <p>D: Модуль следящего диска не прилагается к разгрузчикам. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Разгрузчики CE на 30 галлонов с автоматическим выключением

См. рис. 17 и следующие спецификации запчастей.

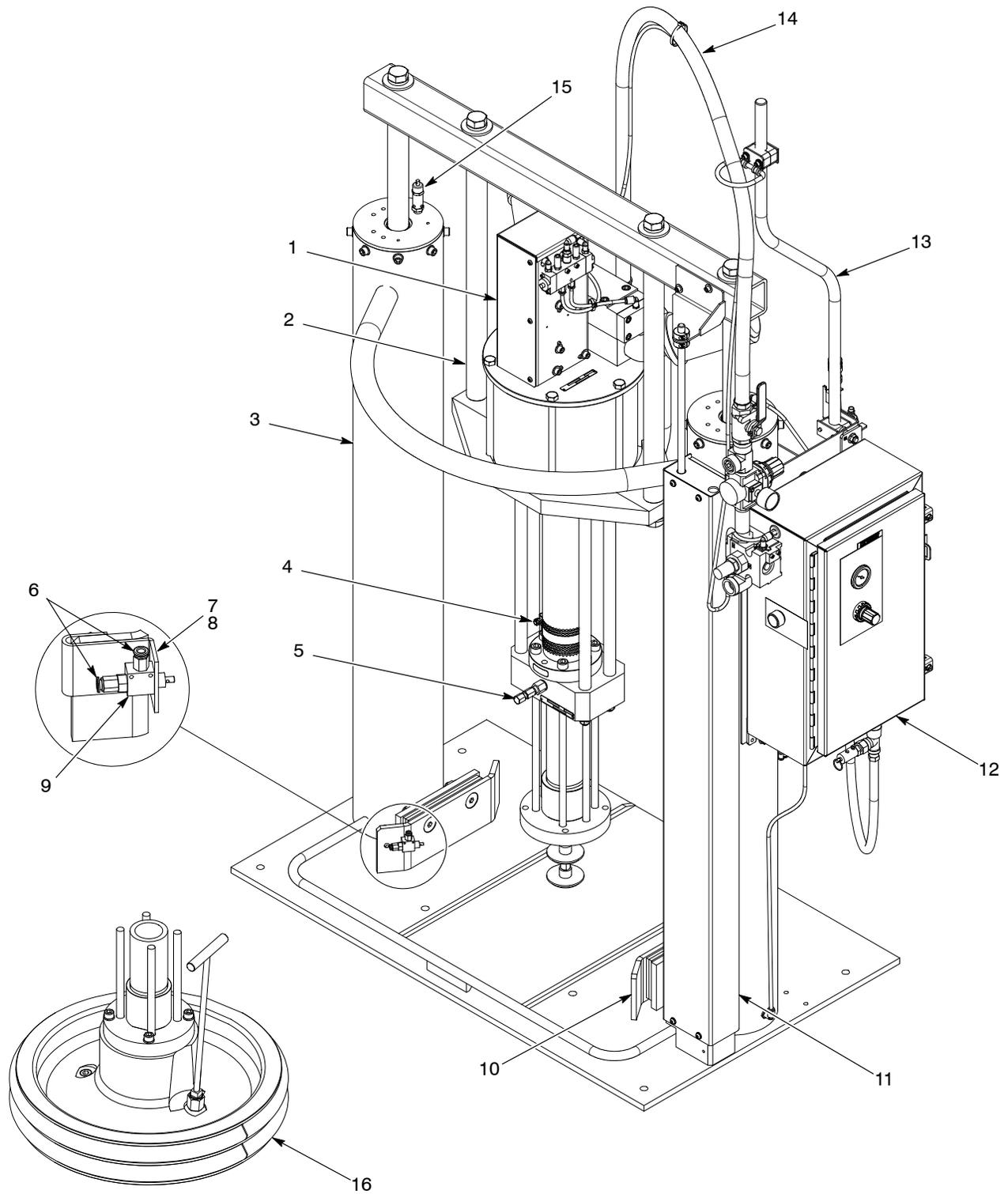


Рис. 17 Запчасти разгрузчиков CE на 30 галлонов с автоматическим выключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600075				B/U Auto Shutdown, CE, 30, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600077			B/U Auto Shutdown, CE, 30, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600076		B/U Auto Shutdown, CE, 30, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600078	B/U Auto Shutdown CE, 30, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2	1	A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2	1	A
2	1069893	1069893	1069893	1069893	• Module, pump mounting, 30/55-gallon frame	1	A
3	1069890	1069890	1069890	1069890	• Module, frame, B/U 33-gallon	1	B
4	1097581	1097581	1097581	1097581	• Module, shroud	1	
5	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
6	1097080	1097080	1097080	1097080	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	1	
7	1600751	1600751	1600751	1600751	• Bracket, drum in place	1	
8	981400	981400	981400	981400	• Screw, socket set, 3/8-16 x 0.625	2	
9	164636	164636	164636	164636	• Switch, limit, 1/8 NPT	1	
10	1077097	1077097	1077097	1077097	• Module, centering shoes, 30/55-gallon frame	1	
11	1097216	1097216	1097216	1097216	• Module, level detect CE	1	C
12	1097232	1097232	1097232	1097232	• Module, controls, pneumatic, ASD, CE, SD2, VE	1	D
13	1602216	1602216	1602216	1602216	• Module, extended pole, hose hanging, SD2, VE	1	
14	1097596	1097596	1097596	1097596	• Module, hose, large frame	1	
15	1097648	1097648	1097648	1097648	• Module, 30-gal. large frame, pop-off valve, 60 psi	1	
16	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	E
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, Rhino SD2/XD2. B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, Рамы Rhino SD2/XD2 VE. C: Для заказа запчастей см. инструкцию 10011042, Модули контроля уровня Rhino VE. D: Для заказа запчастей см. раздел Модули управления. E: Не входит в состав узла. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, Модули следящего диска Rhino VE.</p>							

Стандартные разгрузчики на 55 галлонов с автоматическим переключением

См. рис. 18 и следующие спецификации запчастей.

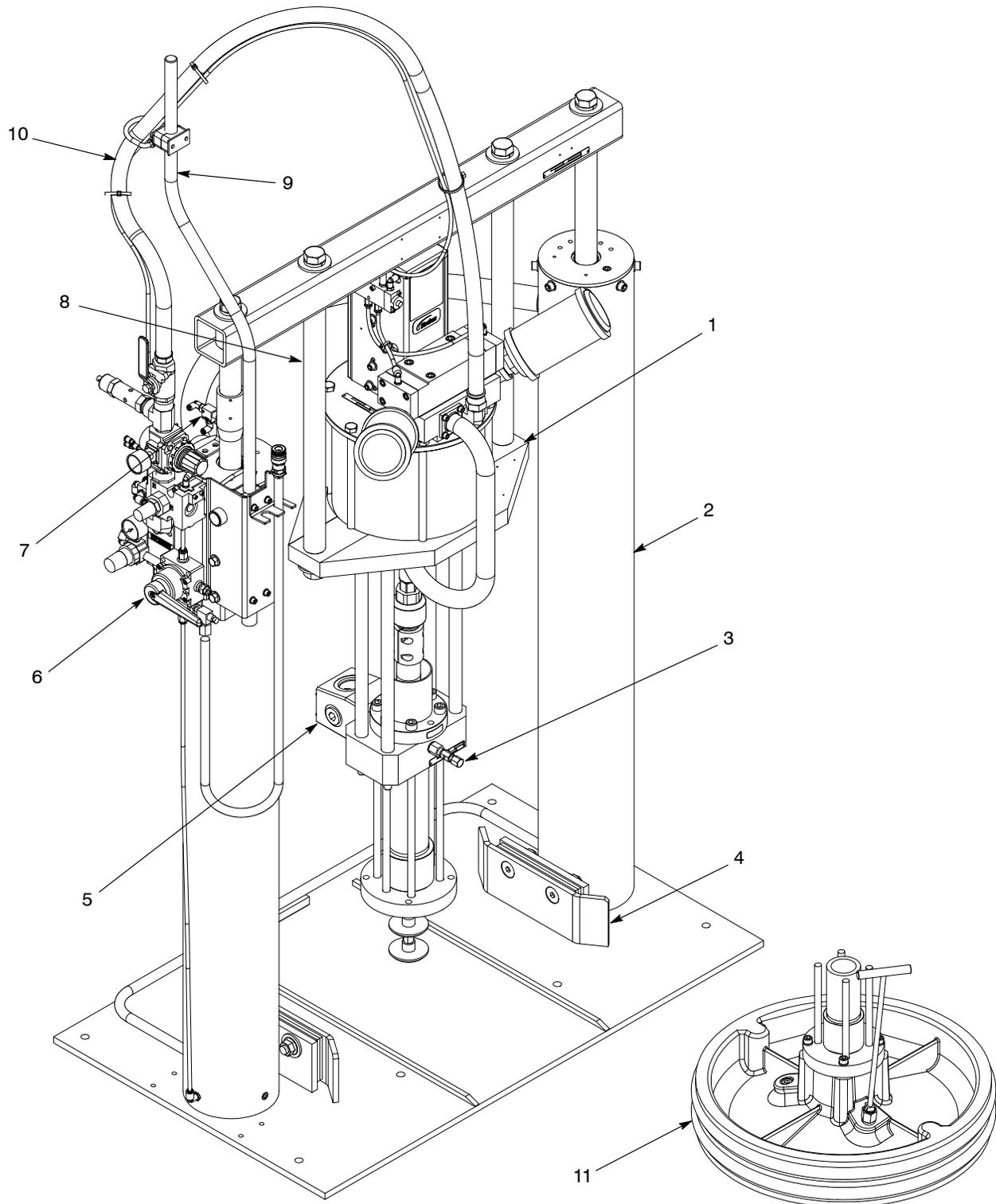


Рис. 18 Запчасти стандартных разгрузчиков на 55 галлонов с автоматическим переключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600047				B/U Auto Changeover, 55, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600049			B/U Auto Changeover 55, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600048		B/U Auto Changeover, 55, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600050	B/U Auto Changeover 55, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2	1	A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2	1	A
2	1600598	1600598	1600598	1600598	• Module, frame, B/U 55-gallon, VE	1	B
3	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
4	1077097	1077097	1077097	1077097	• Module, centering shoes, 30/55-gallon frame	1	
5	1085040	1085040	1085040	1085040	• Module, check valve, bleeder	1	
6	1097196	1097196	1097196	1097196	• Module, controls, pneumatic, ACO, SD2	1	C
7	1097477	1097477	1097477	1097477	• Module, drum level, pneumatic, switch large frame	1	
8	1069893	1069893	1069893	1069893	• Module, pump mounting, 30/55-gallon frame	1	A
9	1602216	1602216	1602216	1602216	• Module, extended pole, hose hanging, SD2, VE	1	
10	1072966	1072966	1072966	1072966	• Module, hose, large frame	1	
11	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	D
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рамы Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. раздел <i>Пневматические модули управления</i>.</p> <p>D: Не входит в состав узла. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Разгрузчики СЕ на 55 галлонов с автоматическим переключением

См. рис. 19 и следующие спецификации запчастей.

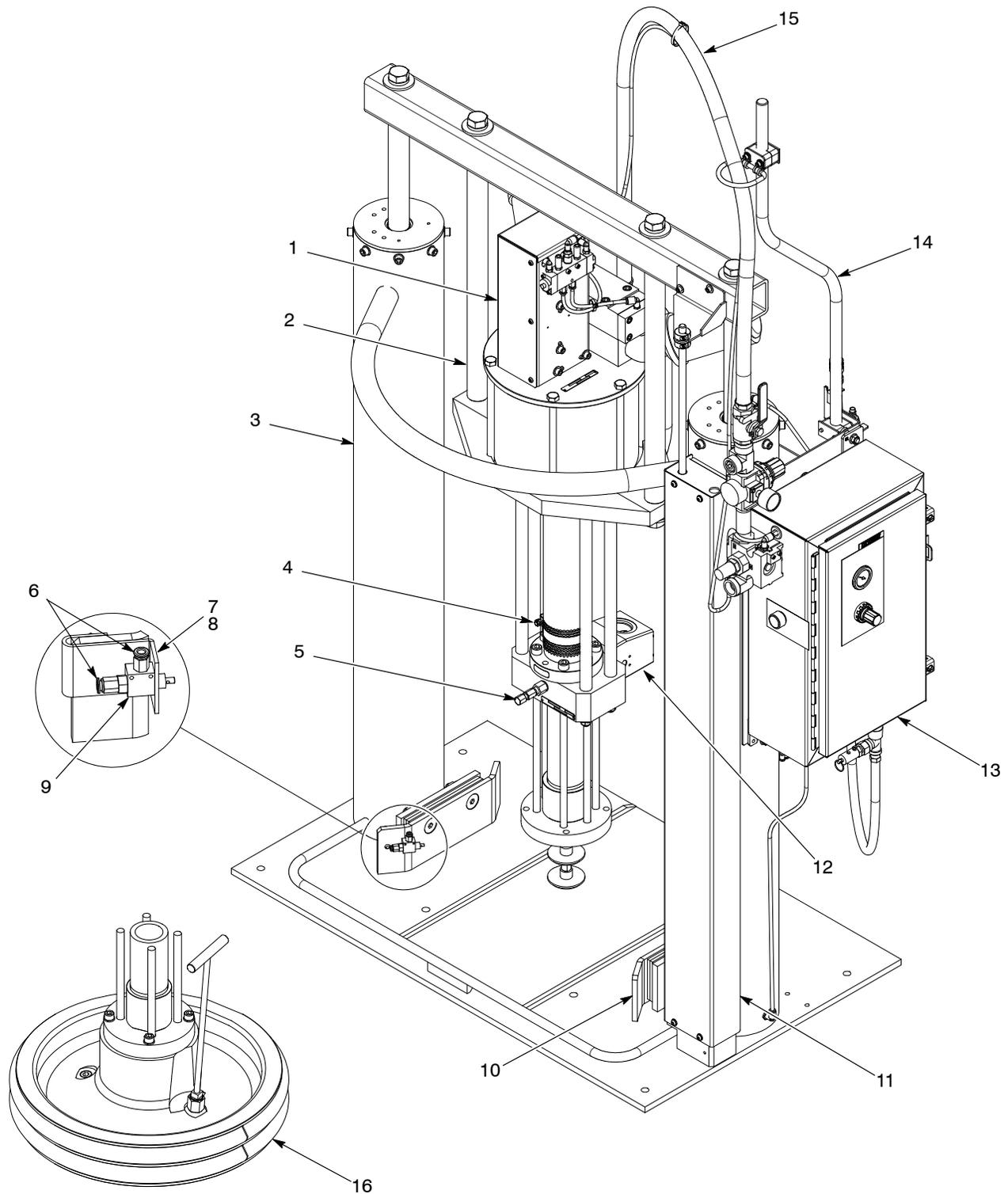


Рис. 19 Запчасти разгрузчиков СЕ на 55 галлонов с автоматическим переключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600063				B/U Auto Changeover CE, 55, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600065			B/U Auto Changeover CE, 55, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600064		B/U Auto Changeover CE, 55, Rhino SD2, 65:1 VE		
—				1600066	B/U Auto Changeover CE, 55, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2		A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2		A
2	1069893	1069893	1069893	1069893	• Module, pump mounting, 30/55-gallon frame	1	A
3	1069834	1069834	1069834	1069834	• Module, frame, B/U 55-gallon	1	B
4	1097581	1097581	1097581	1097581	• Module, shroud, drive train	1	
5	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
6	1097080	1097080	1097080	1097080	• Connector, male, $\frac{5}{32}$ tube x $\frac{1}{8}$ NPT	2	
7	1600752	1600752	1600752	1600752	• Bracket, drum in place	1	
8	981400	981400	981400	981400	• Set screw, $\frac{3}{8}$ -16 x 0.625	2	
9	164636	164636	164636	164636	• Switch, limit, $\frac{1}{8}$ NPT	1	
10	1077097	1077097	1077097	1077097	• Module, centering shoes, 30/55-gallon frame	1	
11	1097216	1097216	1097216	1097216	• Module, level detect, CE	1	C
12	1085040	1085040	1085040	1085040	• Module, check valve, bleeder	1	
13	1097233	1097233	1097233	1097233	• Module, controls, pneumatic, ACO, SD2, CE	1	D
14	1602216	1602216	1602216	1602216	• Module, extended pole, hose hanging, SD2, VE	1	
15	1097596	1097596	1097596	1097596	• Module, hose, large frame, CE	1	
16	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	E
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рамы Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. инструкцию 10011042, <i>Модули контроля уровня Rhino VE</i>.</p> <p>D: Для заказа запчастей см. раздел <i>Пневматические модули управления</i>.</p> <p>E: Модуль следящего диска не прилагается к разгрузчикам. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Стандартные разгрузчики на 55 галлонов с автоматическим выключением

См. рис. 20 и следующие спецификации запчастей.

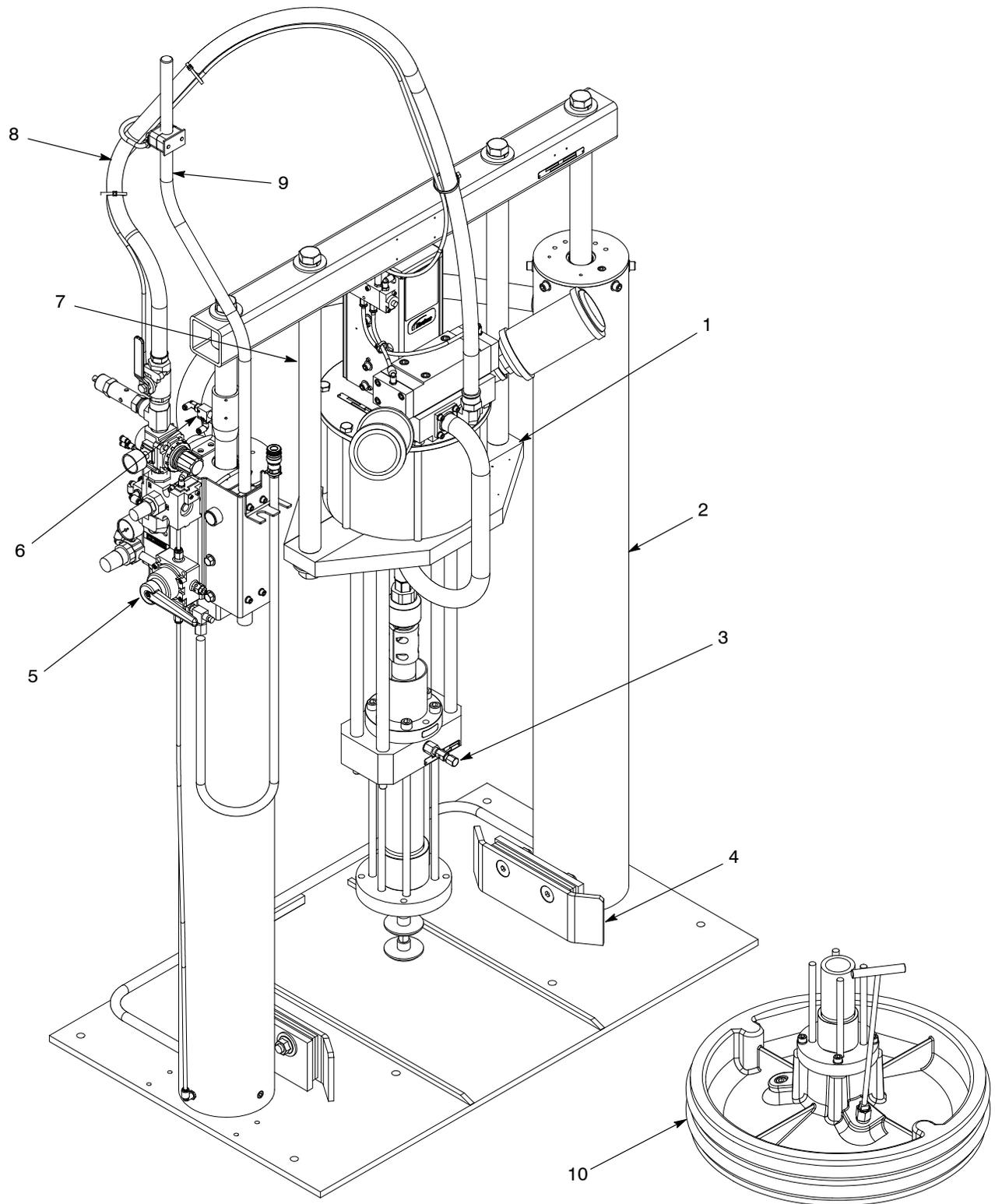


Рис. 20 Запчасти стандартных разгрузчиков на 55 галлонов с автоматическим выключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1076264				B/U Auto Shutdown, 55, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600039			B/U Auto Shutdown, 55, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1076266		B/U Auto Shutdown, 55, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600040	B/U Auto Shutdown, 55, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2		A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2		A
2	1600598	1600598	1600598	1600598	• Module, frame, B/U 55-gallon, VE	1	B
3	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
4	1077097	1077097	1077097	1077097	• Module, centering shoes, 30/55-gallon frame	1	
5	1097210	1097210	1097210	1097210	• Module, controls, pneumatic, ASD, SD2	1	C
6	1097477	1097477	1097477	1097477	• Module, drum level, pneumatic, switch large frame	1	
7	1069893	1069893	1069893	1069893	• Module, pump mounting, 30/55-gallon frame	1	A
8	1072966	1072966	1072966	1072966	• Module, hose, large frame	1	
9	1602216	1602216	1602216	1602216	• Module, extended pole, hose hanging, SD2, VE	1	
10	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	D
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Памы Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. раздел <i>Пневматические модули управления</i>.</p> <p>D: Модуль следящего диска не прилагается к разгрузчикам. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Разгрузчики CE на 55 галлонов с автоматическим выключением

См. рис. 21 и следующие спецификации запчастей.

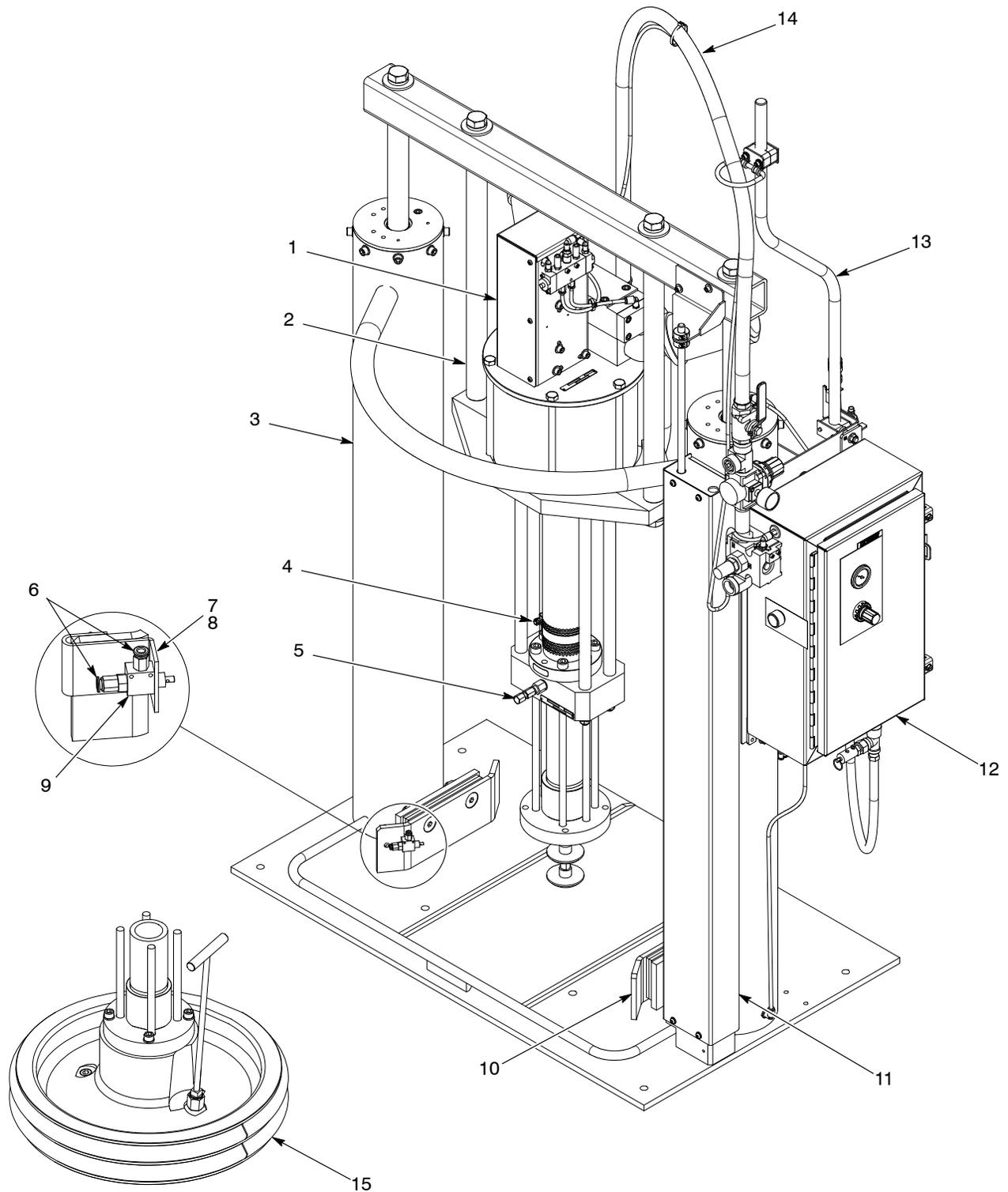


Рис. 21 Запчасти разгрузчиков CE на 55 галлонов с автоматическим выключением

Поз.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1600059				B/U Auto Shutdown CE, 55, Rhino SD2, 48:1 VE		
		1600061			B/U Auto Shutdown CE, 55, Rhino XD2, 48:1 VE		
			1600060		B/U Auto Shutdown CE, 55, Rhino SD2, 65:1 VE		
				1600062	B/U Auto Shutdown CE, 55, Rhino XD2, 65:1 VE		
1	1073854				• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino SD2	1	A
		1073857			• Pump, air motor assembly 48:1 Rhino XD2	1	A
			1073853		• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino SD2		A
				1073856	• Pump, air motor assembly 65:1 Rhino XD2		A
2	1069893	1069893	1069893	1069893	• Module, pump mounting, 30/55-gallon frame	1	A
3	1069834	1069834	1069834	1069834	• Module, frame, B/U 55-gallon	1	B
4	1097581	1097581	1097581	1097581	• Module, shroud, drive train	1	
5	1072908	1072908	1072908	1072908	• Module, hydraulic section, bleed valve, SD2	1	
6	1097080	1097080	1097080	1097080	• Connector, male, $\frac{5}{32}$ tube x $\frac{1}{8}$ NPT	2	
7	1600752	1600752	1600752	1600752	• Bracket, drum in place	1	
8	981400	981400	981400	981400	• Set screw, $\frac{3}{8}$ -16 x 0.625	2	
9	164636	164636	164636	164636	• Switch, limit, $\frac{1}{8}$ NPT	1	
10	1077097	1077097	1077097	1077097	• Module, centering shoes, 30/55-gallon frame	1	
11	1097216	1097216	1097216	1097216	• Module, level detect, CE	1	C
12	1097232	1097232	1097232	1097232	• Module, controls, pneumatic, ASD, SD2, CE	1	D
13	1602216	1602216	1602216	1602216	• Module, extended pole, hose hanging, SD2, VE	1	
14	1097596	1097596	1097596	1097596	• Module, hose, large frame, CE	1	
15	-----	-----	-----	-----	Module, follower	1	E
<p>ПРИМЕЧАНИЕ A: Для заказа запчастей см. руководство 1073520, <i>Насосы Rhino SD2/XD2</i>.</p> <p>B: Для заказа запчастей см. руководство 7560265, <i>Рамы Rhino SD2/XD2 VE</i>.</p> <p>C: Для заказа запчастей см. инструкцию 10011042, <i>Модули контроля уровня Rhino VE</i>.</p> <p>D: Для заказа запчастей см. раздел <i>Пневматические модули управления</i>.</p> <p>E: Модуль следящего диска не прилагается к разгрузчикам. Для заказа запчастей см. руководство 7560266, <i>Модули следящего диска Rhino VE</i>.</p>							

Пневматические модули управления

Поставляются следующие модули управления.

Стандартное автоматическое выключение

См. рис. 22 и следующую спецификацию запчастей.

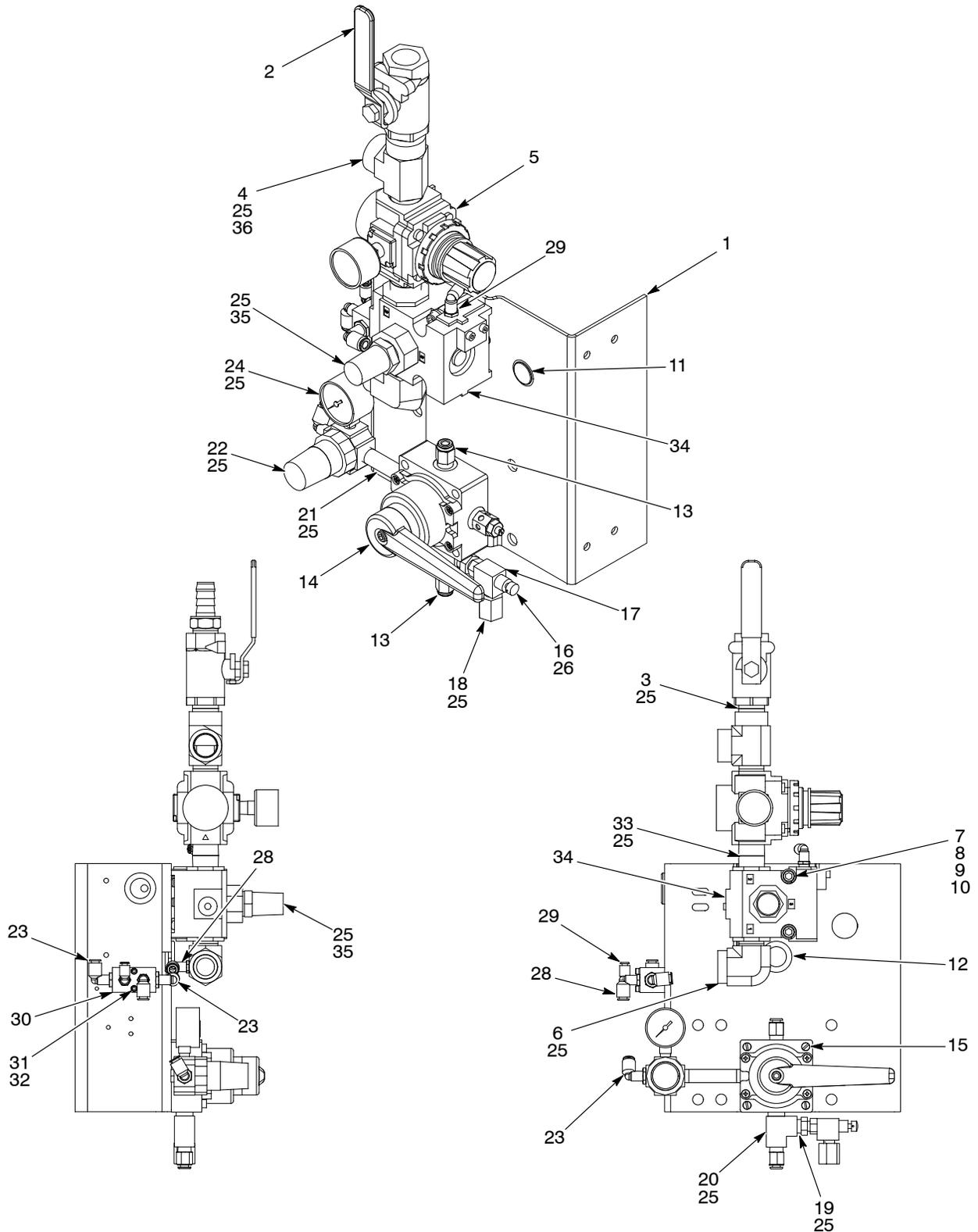


Рис. 22 Запчасти для стандартного автоматического выключения

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1097210	Module, controls, pneumatic, ASD, VE	1	
1	1077207	• Bracket, controls	1	
2	282776	• Valve, ball, 2-2, F, 3/4, vent, Lk, 250 psi	1	
3	1026829	• Nipple, steel, schedule 80, 3/4, close, plain	1	
4	228628	• Tee, street, steel, 3/4 NPTF	1	
5	1075980	• Regulator, 0-160 psi, 3/4 NPT, mounting bracket	1	
6	1073419	• Ell, pipe, hydraulic, 90, 3/4	1	
7	981344	• Screw, socket, 5/16-18 x 2.25 black	2	
8	345978	• Washer, lock, 5/16, zinc	2	
9	345935	• Washer, flat, 5/16, zinc	2	
10	984140	• Nut, hex, 5/16-18, 14441-LA	2	
11	900745	• Plug	1	
12	324896	• Grommet, rubber, 0.812 ID x1.25 OD	2	
13	971265	• Connector, male, 1/4 tube x 1/4 NPT	2	
14	1073433	• Valve, rotary, control, 3-position, 1/4 ports	1	
15	981140	• Screw, 10-32 x1	4	
16	124787	• Button, push, manual	1	
17	1073267	• Valve, poppet, air operated, 2-way, NC, 1/8 NPT	1	
18	972685	• Adapter, 1/4-18 x 1/8-27, brass	1	
19	973564	• Nipple, hex, 1/4 x 1/8 x 1.188	1	
20	973275	• Tee, pipe, 1/4, Brass	1	
21	973021	• Nipple, steel, schedule 40, 1/4, 3.00	1	
22	126767	• Regulator, air, 0-60, 1/4 NPT	1	
23	971266	• Elbow, male, 0.25 tube x 0.25 NPT	3	
24	1073268	• Gage, pressure, 0-60 psi, 1/8 NPT	1	
25	900481	• Adhesive/sealant, pipe thread	AR	
26	900439	• Adhesive, Loctite 271, red	AR	
27	1010810	• Tube, Polyethylene, 1/4 OD (Not Shown)	3.5 ft	
28	972119	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
29	1094495	• Elbow, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	2	
30	1097288	• Manifold, aluminum, 2-1/8 NPT x 2-1/4 NPT ends	1	
31	982695	• Screw, socket, 6-32 x 1.25	2	
32	983102	• Washer, lock, #6, 14451-CA	2	
33	973103	• Nipple, steel, schedule 40, 3/4, 1.37	1	
34	1077190	• Valve, remote air, 3/2, NO, 3/4 NPT	1	
35	124851	• Muffler, 3/4 NPT, 40-micron	1	
36	1061116	• Plug, pipe, socket, 3/4 NPT	1	

AR: As Required (По потребности)

Автоматическое выключение CE

См. рис. 23, 24 и спецификацию запчастей, начинающуюся на стр. 56.

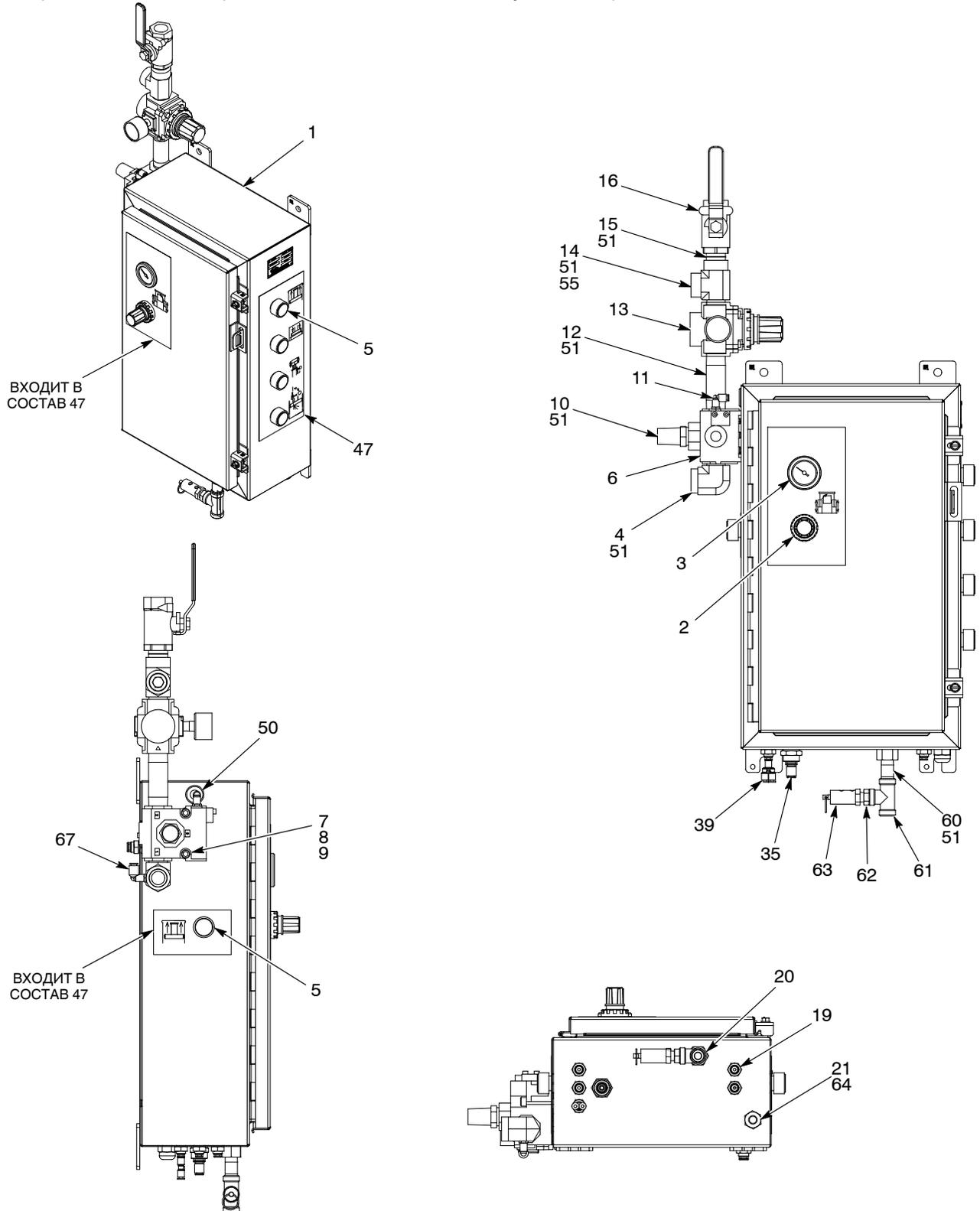


Рис. 23 Запчасти для автоматического выключения CE

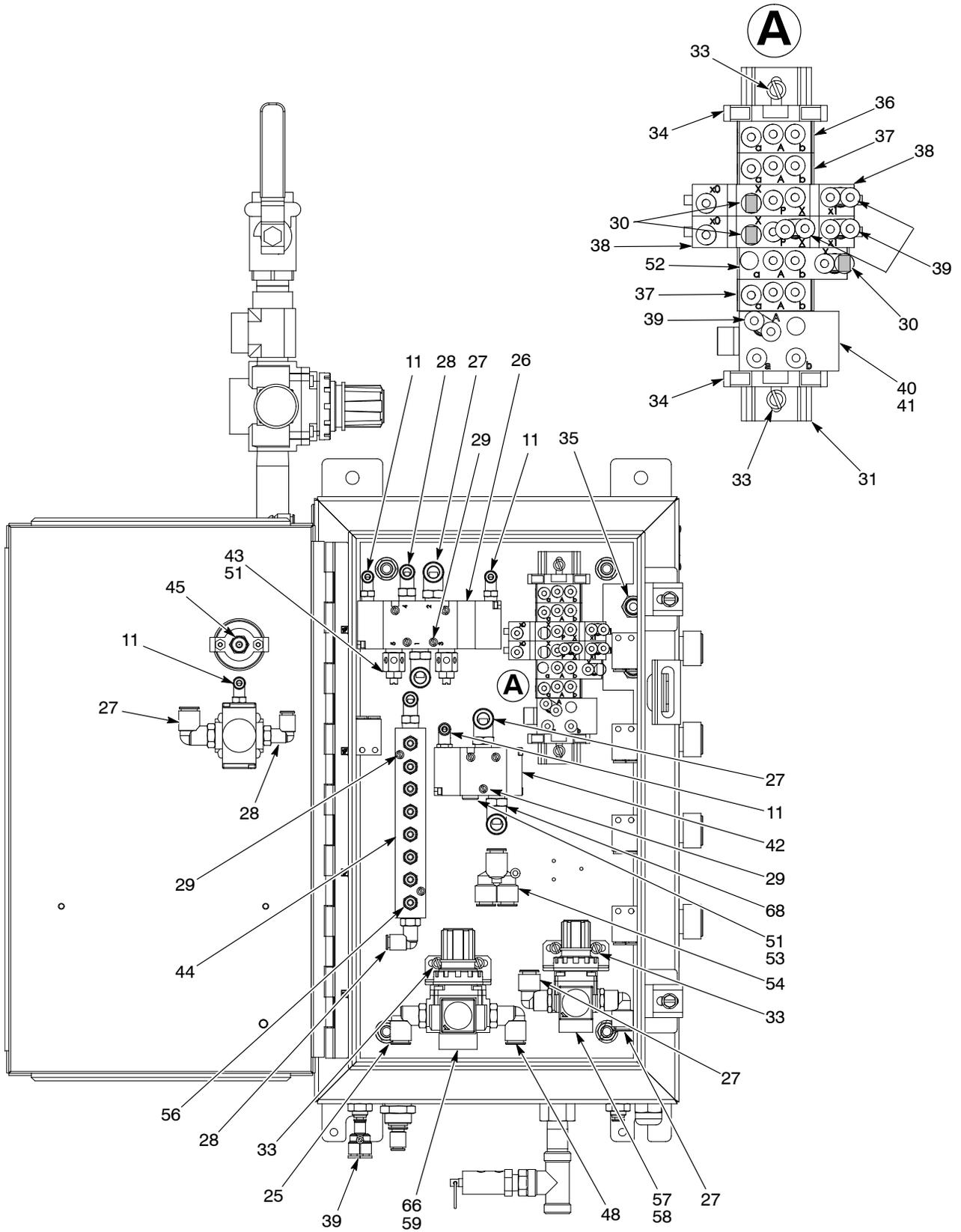


Рис. 24 Запчасти для автоматического выключателя CE

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1097232	Module, controls, pneumatic, ASD, VE, CE	1	
1	1600108	• Enclosure, Rhino VE, CE	1	
2	1057512	• Regulator, 1/8, 1/4 NPT, 7-125 psi	1	
3	1073357	• Gage, air, 0-100 psi, 1.5 in. dial, 1/8 MNPT	1	
4	1073419	• Ell, pipe, hydraulic, 90, 3/4	1	
5	1097256	• Valve, pneumatic	5	
6	1100896	• Valve, remote air, NC, 3/4 NPT	1	
7	981341	• Screw, socket, 5/16-18 x 2.250	2	
8	345978	• Washer, lock, 5/16	2	
9	984449	• Nut, hex, 5/16-18, G8	2	
10	124851	• Muffler, 3/4 NPT, 40-micron	1	
11	1094495	• Elbow, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	5	
12	973627	• Nipple, steel, schedule 40, 3/4, 4	1	
13	1075980	• Regulator, 0-160 psi, 3/4 NPT	1	
14	228628	• Tee, street steel, 3/4 NPTF	1	
15	1026829	• Nipple, steel, schedule 80, 3/4, close, plain	1	
16	282776	• Valve, ball, 2-2, 3/4, vent, 250 psi	1	
17	-----	• Nameplate	1	
18	-----	• Rivet, pop, 3/32 x 0.250	4	
19	1103188	• Union, bulkhead, 5/32 T	5	
20	972934	• Connector, bulkhead, 3/8 tube	1	
21	189185	• Strain relief, PG-11, plastic	1	
22	282286	• Tubing, 1/4 OD, Urethane, blue	5 ft	
23	308681	• Tubing, 3/8 OD, Polyurethane, blue	7 ft	
24	-----	• Not used on this configuration	—	
25	972119	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	1	
26	1097258	• Valve, pneumatic, 1/4 port, 5/3, Series70	1	
27	972183	• Elbow, male, 3/8 tube x 1/4 NPT	5	
28	971266	• Elbow, male, 0.25 tube x 0.25 NPT	4	
29	982695	• Screw, socket, 6-32 x 1.25	9	
30	1097263	• Connector, plug, T, 4 mm	3	
31	1097452	• Rail, din, slot, 35 mm x 178 mm	1	
32	-----	• Not used on this configuration	—	
33	981141	• Screw, pan, 10-32 x 0.250	6	
34	306318	• Anchor, end	2	
35	973986	• Union, bulkhead, female, 1/4 tube, push-in	2	
36	1097274	• Valve, pneumatic, logic, element, sum, 3-port	1	
37	1097238	• Valve, pneumatic, logic, element, 3-port	2	
38	1097240	• Valve, pneumatic, logic element, memory, 5-port	2	
39	1097262	• Connector, wye, with adapter, 4 mm	6	

Продолжение...

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
40	1097275	• Valve, safety, pneumatic, two-hand	1	
41	1097301	• Bracket, connector ,din bar	1	
42	1097259	• Valve, pneumatic, 1/4 port, 3/2, Series 70	1	
43	1076291	• Muffler, flow-control, 1/4 NPT, 250 psi	2	
44	1097260	• Manifold, aluminum, 8-1/8 NPT x 2-1/4 NPT ends	1	
45	1103189	• Connector, 5/32 tube x 1/8 NPT	1	
46	-----	• Not used on this configuration	—	
47	1108381	• Tag set, controls, CE, SD2, VE	1	
48	972858	• Elbow, 3/8 tube x 1/8 NPT	2	
49	1093835	• Tubing, Polyurethane, 5/32 OD x 3/32 ID, blue	27 ft	
50	1077437	• Grommet, Buna N, 1/2 in. x 1 in. x 9/32	1	
51	900481	• Adhesive	AR	
52	1097239	• Valve, pneumatic, logic, element, 3-port with vent	1	
53	973411	• Plug, pipe, socket, flush, 1/4	1	
54	1108389	• Union, wye, 3/8 tube x 3/8 tube	1	
55	973442	• Plug, pipe, socket, flush, 3/4	1	
56	1097080	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	8	
57	1105187	• Gage, air, 0.2 mpa, square embedded	1	
58	1105185	• Regulator, air, 0.2 mpa, 1/8 NPT, non-relieve	1	
59	1105186	• Regulator, air, 0.2 mpa, 1/4 NPT, relieving	1	
60	973087	• Nipple, steel, Schedule 40, 3/8, 1.50	1	
61	973272	• Tee, pipe, Class 150, 3/8	1	
62	973562	• Bushing, pipe, hydraulic, 3/8 x 1/4	1	
63	1082283	• Valve, relief, 15 psi, 1/4 NPT, brass	1	
64	984212	• Nut, lock, PG 11	1	
65	-----	• Not used on this configuration	—	
66	1105189	• Gage, air, 0.4 mpa, square embedded	1	
67	973615	• Tee, branch, 1/4 tube x 1/8 NPT	1	
68	971177	• Connector, male, 3/8 tube, 1/4 NPT	2	
AR: As Required (По потребности)				

Стандартное автоматическое переключение

См. рис. 25 и следующую спецификацию запчастей.

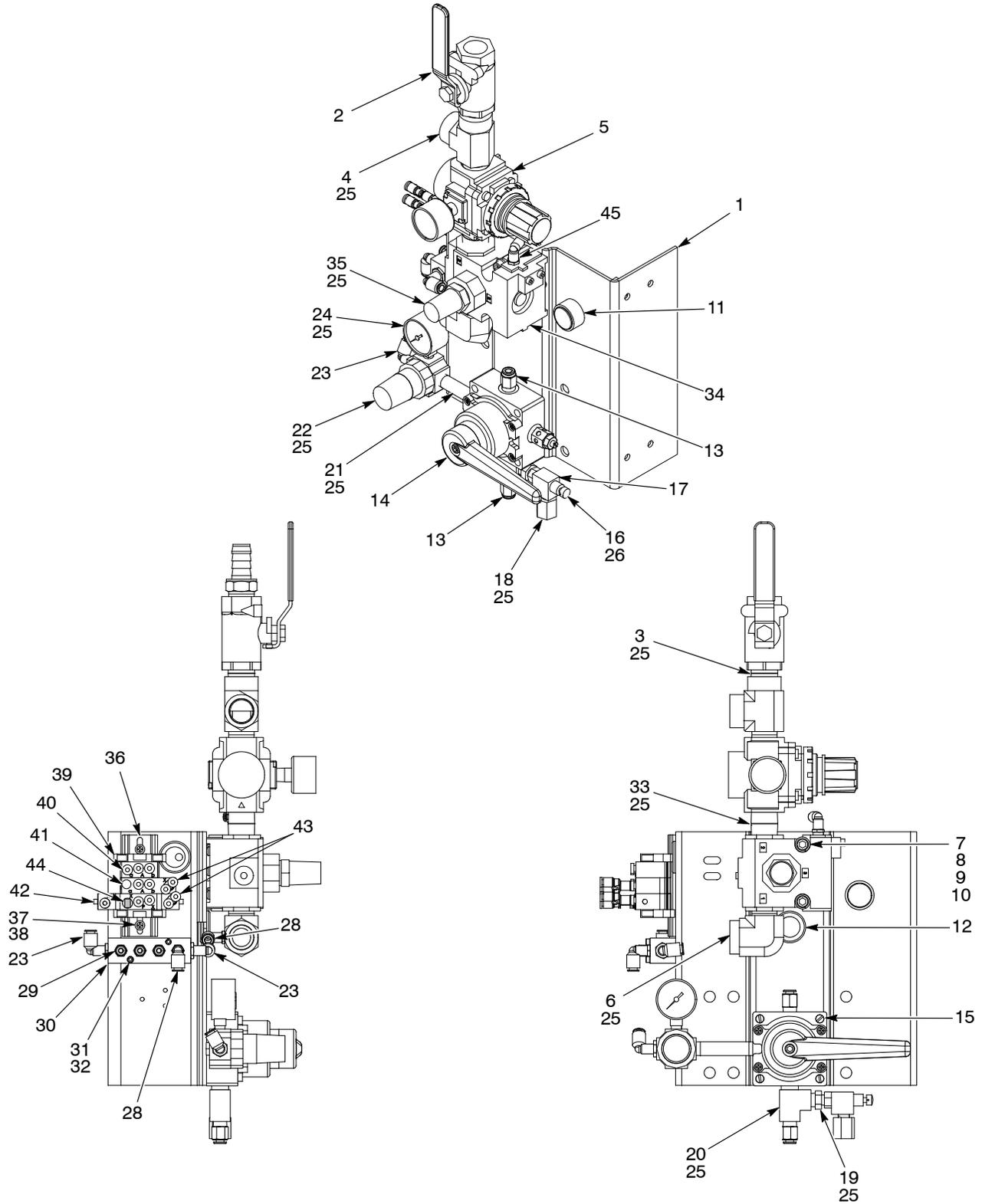


Рис. 25 Запчасти для стандартного автоматического переключения

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1097196	Module, controls, pneumatic, ACO, VE	1	
1	1077207	• Bracket, controls	1	
2	282776	• Valve, ball, 2-2, F, 3/4, vent, Lk, 250 psi	1	
3	1026829	• Nipple, steel, schedule 80, 3/4, close, plain	1	
4	228628	• Tee, street, steel, 3/4 NPTF	1	
5	1075980	• Regulator, 0-160 psi, 3/4 NPT, mounting bracket	1	
6	1073419	• Ell, pipe, hydraulic, 90, 3/4	1	
7	981341	• Screw, socket, 5/16-18 x 2.250	2	
8	345978	• Washer, lock, 5/16, zinc	2	
9	345935	• Washer, flat, 5/16, zinc	2	
10	984140	• Nut, hex, 5/16-18, 14441-LA	2	
11	1097256	• Valve, pneumatic	1	
12	324896	• Grommet, rubber, 0.812 ID x1.25 OD	2	
13	971265	• Connector, male, 1/4 tube x 1/4 NPT	2	
14	1073433	• Valve, rotary, control, 3-position, 1/4 ports	1	
15	981140	• Screw, 10-32 x1	4	
16	124787	• Button, push, manual	1	
17	1073267	• Valve, poppet, air operated, 2-way, NC, 1/8 NPT	1	
18	972685	• Adapter, 1/4-18 x 1/8-27, brass	1	
19	973564	• Nipple, hex, 1/4 x 1/8 x 1.188	1	
20	973275	• Tee, pipe, 1/4, Brass	1	
21	973021	• Nipple, steel, schedule 40, 1/4, 3.00	1	
22	126767	• Regulator, air, 0-60, 1/4 NPT	1	
23	971266	• Elbow, male, 0.25 tube x 0.25 NPT	3	
24	1073268	• Gage, pressure, 0-60 psi, 1/8 NPT	1	
25	900481	• Adhesive/sealant, pipe thread	AR	
26	900439	• Adhesive, Loctite 271, red	AR	
27	1010810	• Tube, Polyethylene, 1/4 OD (Not Shown)	3.5 ft	
28	972119	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	2	
29	1097080	• Elbow, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	1	
30	1097261	• Manifold, aluminum, 4-1/8 NPT x 2-1/4 NPT ends	1	
31	982695	• Screw, socket, 6-32 x 1.25	2	
32	983102	• Washer, lock, #6, 14451-CA	3	
33	973103	• Nipple, steel, schedule 40, 3/4, 1.37	1	
34	1100896	• Valve, remote air, 3/2, NC, 3/4 NPT	1	
35	124851	• Muffler, 3/4 NPT, 40-micron	1	
36	1097400	• Din, rail, slot 35 mm x 101 mm	1	
37	982924	• Screw, pan, 10-32 x 0.250	2	
38	983124	• Washer, lock, #10	2	
39	306318	• Anchor, end	2	
40	1097238	• Valve, pneumatic, logic, element, 3-port	2	
41	1097239	• Valve, pneumatic, logic, element, 3-port with vent	1	
42	1097240	• Valve, pneumatic, logic element, memory, 5-port	1	
43	1097262	• Connector, wye, with adapter, 4mm	2	
44	1097263	• Connector, plug, T, 4 mm	1	
45	1094495	• Elbow, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	1	
46	1061116	• Plug, pipe, socket head, 3/4 NPT	1	

Автоматическое переключение СЕ

См. рис. 26, 27 и спецификацию запчастей, начинающуюся на стр. 62.

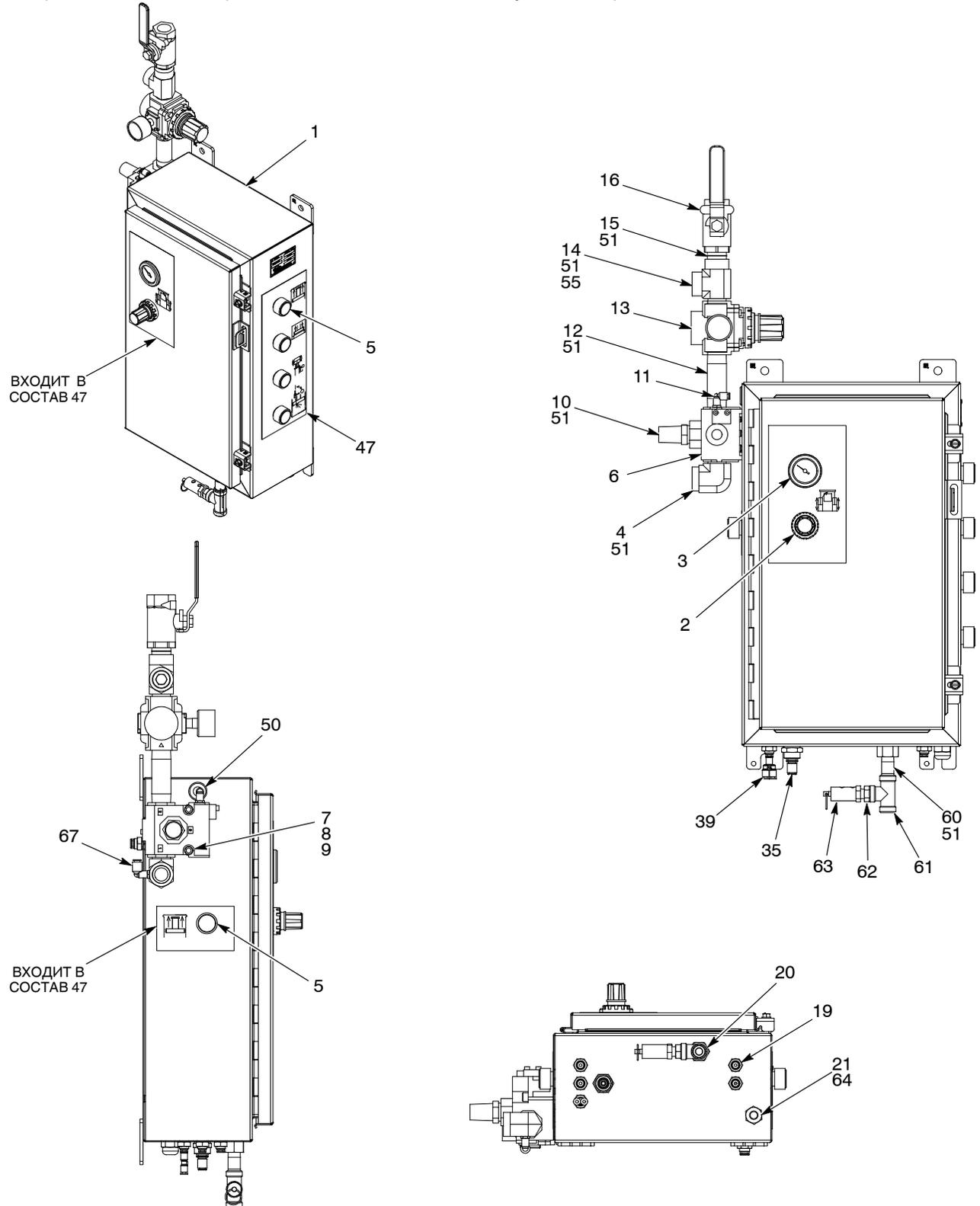


Рис. 26 Запчасти для автоматического выключения СЕ

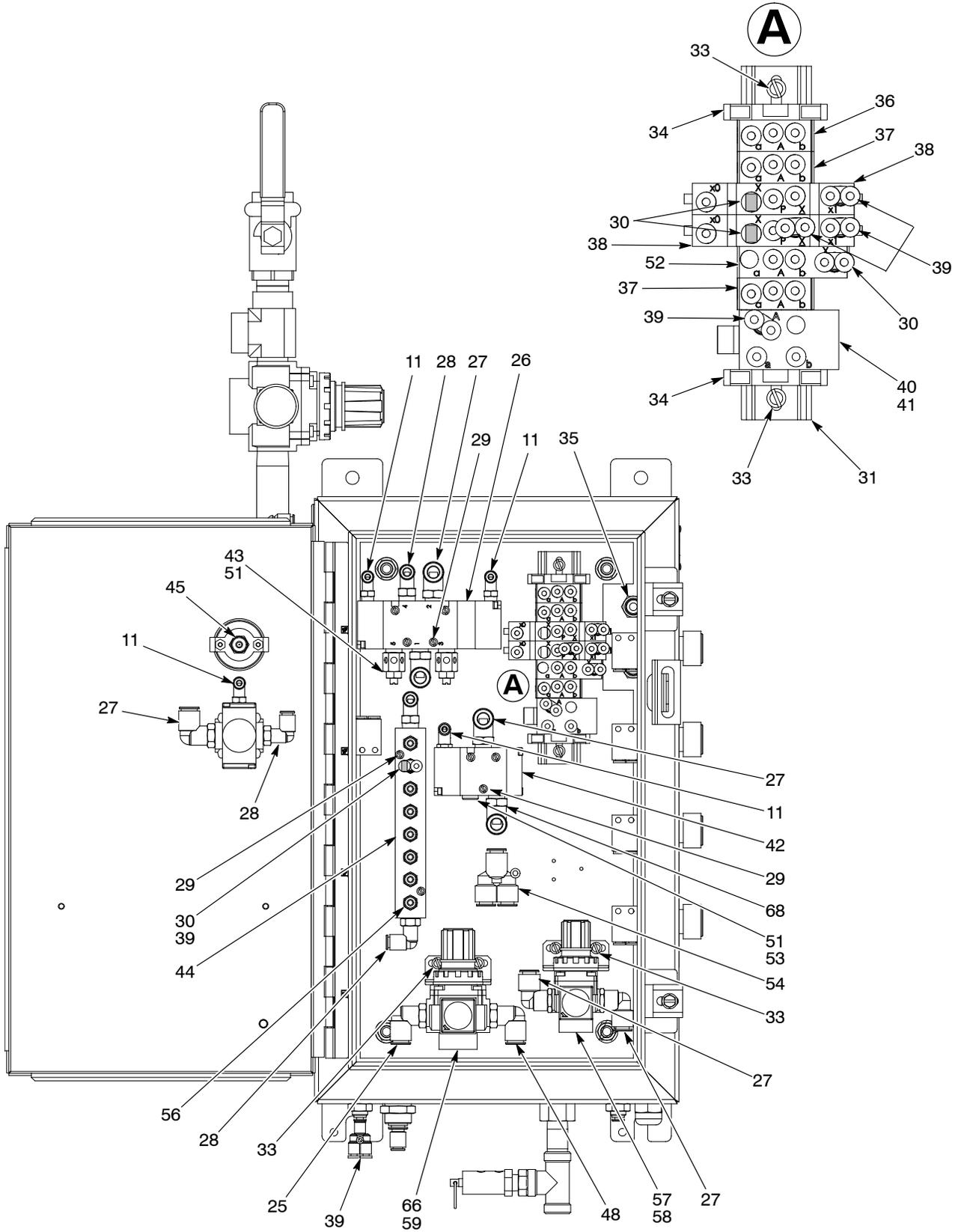


Рис. 27 Запчасти для автоматического выключателя CE

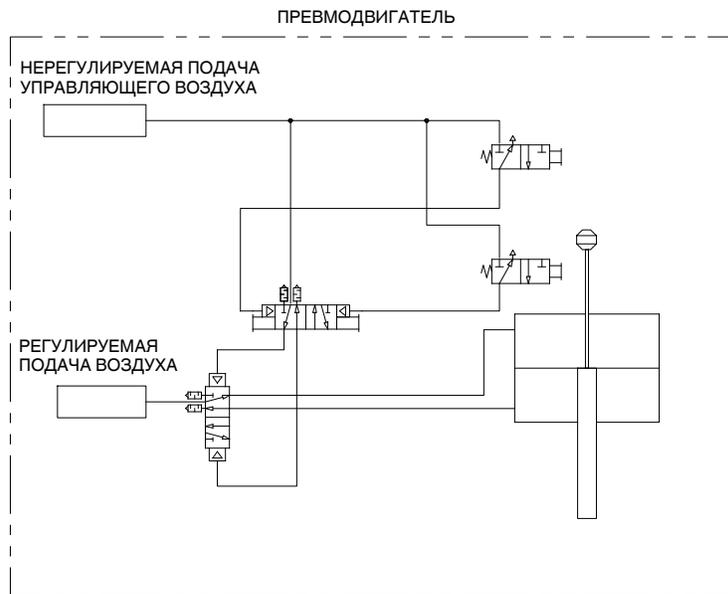
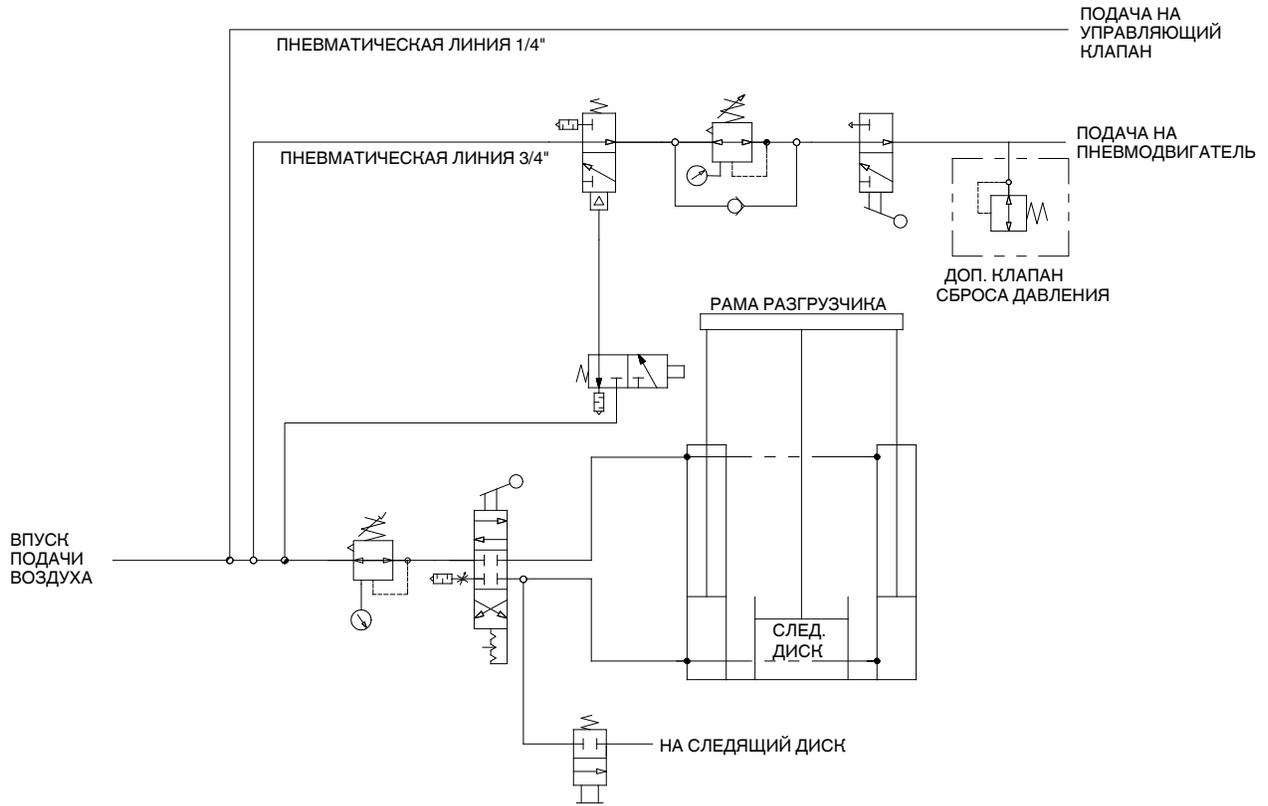
Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
—	1097233	Module, controls, pneumatic, ACO, CE, VE	1	
1	1600108	• Enclosure, Rhino VE, CE	1	
2	1057512	• Regulator, 1/8, 1/4 NPT, 7-125 psi	1	
3	1073357	• Gage, air, 0-100 psi, 1.5 in. dial, 1/8 MNPT	1	
4	1073419	• Ell, pipe, hydraulic, 90, 3/4	1	
5	1097256	• Valve, pneumatic	5	
6	1100896	• Valve, remote air, NC, 3/4 NPT	1	
7	981341	• Screw, socket, 5/16-18 x 2.250	2	
8	345978	• Washer, lock, 5/16	2	
9	984449	• Nut, hex, 5/16-18, G8	2	
10	124851	• Muffler, 3/4 NPT, 40-micron	1	
11	1094495	• Elbow, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	5	
12	973627	• Nipple, steel, schedule 40, 3/4, 4	1	
13	1075980	• Regulator, 0-160 psi, 3/4 NPT	1	
14	228628	• Tee, street steel, 3/4 NPTF	1	
15	1026829	• Nipple, steel, schedule 80, 3/4, close, plain	1	
16	282776	• Valve, ball, 2-2, 3/4, vent, 250 psi	1	
17	-----	• Nameplate	1	
18	-----	• Rivet, pop, 3/32 x 0.250	4	
19	1103188	• Union, bulkhead, 5/32 T	5	
20	972934	• Connector, bulkhead, 3/8 tube	1	
21	189185	• Strain relief, PG-11, plastic	1	
22	282286	• Tubing, 1/4 OD, Urethane, blue	5 ft	
23	308681	• Tubing, 3/8 OD, Polyurethane, blue	7 ft	
24	-----	• Not used on this configuration	—	
25	972119	• Elbow, male, 1/4 tube x 1/8 NPT	1	
26	1097258	• Valve, pneumatic, 1/4 port, 5/3, Series70	1	
27	972183	• Elbow, male, 3/8 tube x 1/4 NPT	5	
28	971266	• Elbow, male, 0.25 tube x 0.25 NPT	4	
29	982695	• Screw, socket, 6-32 x 1.25	9	
30	1097263	• Connector, plug, T, 4 mm	3	
31	1097452	• Rail, din, slot, 35 mm x 178 mm	1	
32	-----	• Not used on this configuration	—	
33	981141	• Screw, pan, 10-32 x 0.250	6	
34	306318	• Anchor, end	2	
35	973986	• Union, bulkhead, female, 1/4 tube, push-in	2	
36	1097274	• Valve, pneumatic, logic, element, sum, 3-port	1	
37	1097238	• Valve, pneumatic, logic, element, 3-port	2	
38	1097240	• Valve, pneumatic, logic element, memory, 5-port	2	
39	1097262	• Connector, wye, with adapter, 4 mm	7	

Продолжение...

Поз.	№ дет.	Описание	Кол-во	Примечание
40	1097275	• Valve, safety, pneumatic, two-hand	1	
41	1097301	• Bracket, connector ,din bar	1	
42	1097259	• Valve, pneumatic, 1/4 port, 3/2, Series 70	1	
43	1076291	• Muffler, flow-control, 1/4 NPT, 250 psi	2	
44	1097260	• Manifold, aluminum, 8-1/8 NPT x 2-1/4 NPT ends	1	
45	1103189	• Connector, 5/32 tube x 1/8 NPT	1	
46	-----	• Not used on this configuration	—	
47	1108381	• Tag set, controls, CE, SD2, VE	1	
48	972858	• Elbow, 3/8 tube x 1/8 NPT	2	
49	1093835	• Tubing, Polyurethane, 5/32 OD x 3/32 ID, blue	27 ft	
50	1077437	• Grommet, Buna N, 1/2 in. x 1 in. x 9/32	1	
51	900481	• Adhesive	AR	
52	1097239	• Valve, pneumatic, logic, element, 3-port with vent	1	
53	973411	• Plug, pipe, socket, flush, 1/4	1	
54	1108389	• Union, wye, 3/8 tube x 3/8 tube	1	
55	973442	• Plug, pipe, socket, flush, 3/4	1	
56	1097080	• Connector, male, 5/32 tube x 1/8 NPT	8	
57	1105187	• Gage, air, 0.2 mpa, square embedded	1	
58	1105185	• Regulator, air, 0.2 mpa, 1/8 NPT, non-relieve	1	
59	1105186	• Regulator, air, 0.2 mpa, 1/4 NPT, relieving	1	
60	973087	• Nipple, steel, Schedule 40, 3/8, 1.50	1	
61	973272	• Tee, pipe, Class 150, 3/8	1	
62	973562	• Bushing, pipe, hydraulic, 3/8 x 1/4	1	
63	1082283	• Valve, relief, 15 psi, 1/4 NPT, brass	1	
64	984212	• Nut, lock, PG 11	1	
65	-----	• Not used on this configuration	—	
66	1105189	• Gage, air, 0.4 mpa, square embedded	1	
67	973615	• Tee, branch, 1/4 tube x 1/8 NPT	1	
68	971177	• Connector, male, 3/8 tube, 1/4 NPT	2	
AR: As Required (По потребности)				

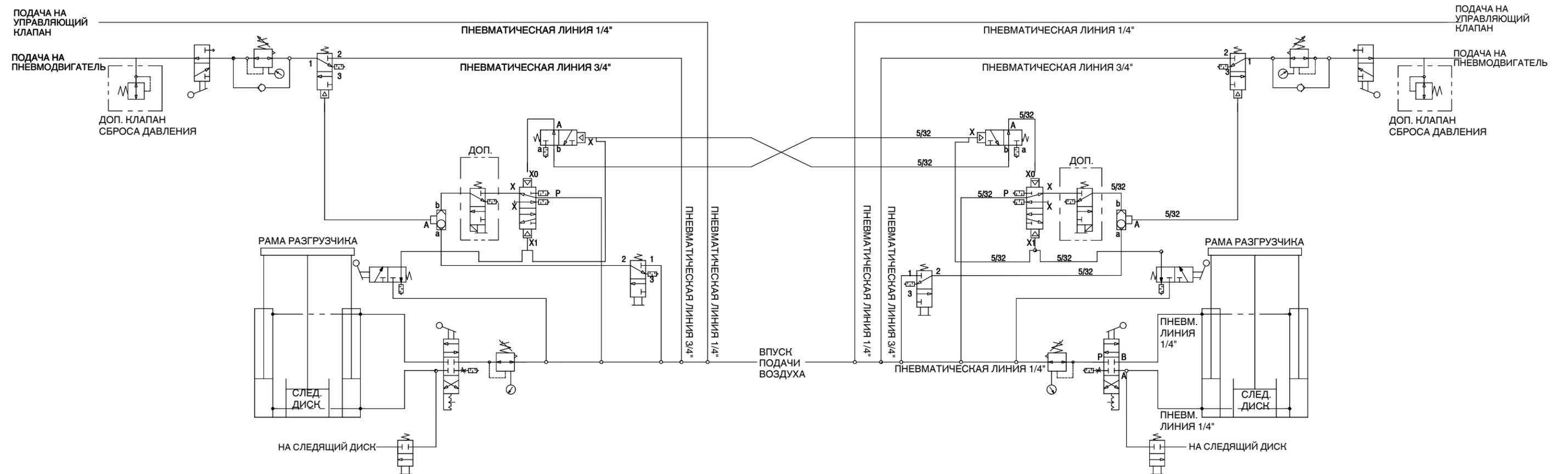
Схемы

Стандартное автоматическое выключение

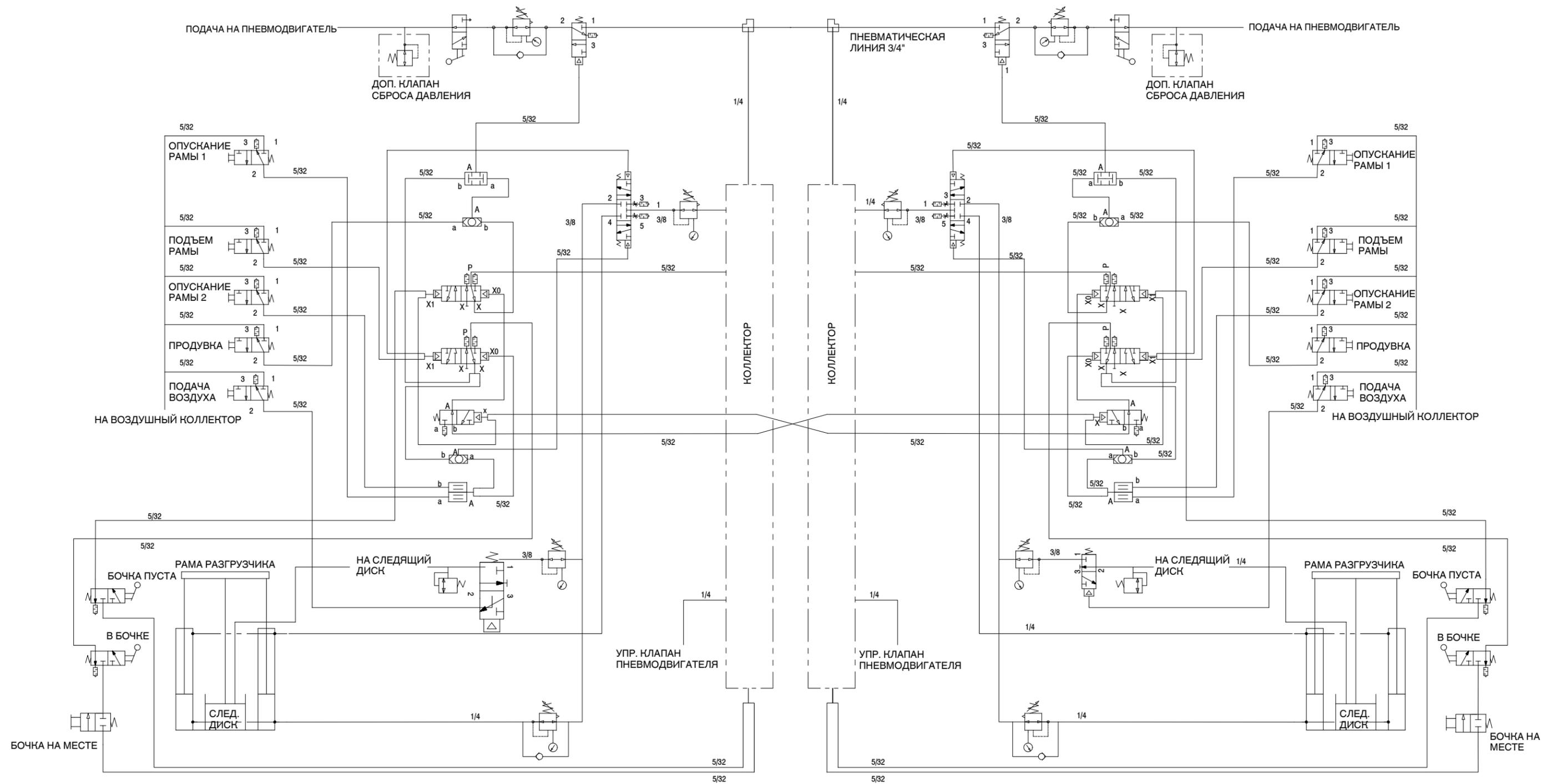


Стандартное автоматическое переключение

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ
РЕАЛИЗУЕТСЯ 2 КОНТРОЛЛЕРАМИ



Автоматическое переключение CE



ЗАЯВЛЕНИЕ о СООТВЕТСТВИИ

Изделие: насос Rhino

Модели: Rhino VE

Описание: используется для разгрузки жидких материалов из контейнеров. Насос состоит из двух основных частей: гидравлической секции и пневматической секции.

Используемые директивы:

2006/42/EC (Machinery Directive с Директива по машинному оборудованию)

Стандарты, использованные для проверки соответствия:

IEC60417-1 (2002) EN ISO 12100-1 (2011)

Принципы:

Данное изделие изготовлено в соответствии с передовыми инженерными технологиями. Указанное изделие соответствует вышеперечисленным директивам и стандартам.

Сертификаты:

Серт. DNV ISO9001:2008 (Хьюстон, Техас, США)



Дата: 28 сентября 2012 г.

Джастин Холл (Justin Hall)
Технический руководитель
Industrial Coating Systems

Уполномоченный представитель Nordson в ЕС

Лицо, уполномоченное на составление соответствующей технической документации.

Контактные данные: Управляющий производством

Industrial Coating Systems
Nordson Deutschland GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 42-44
D-40699 Erkrath



