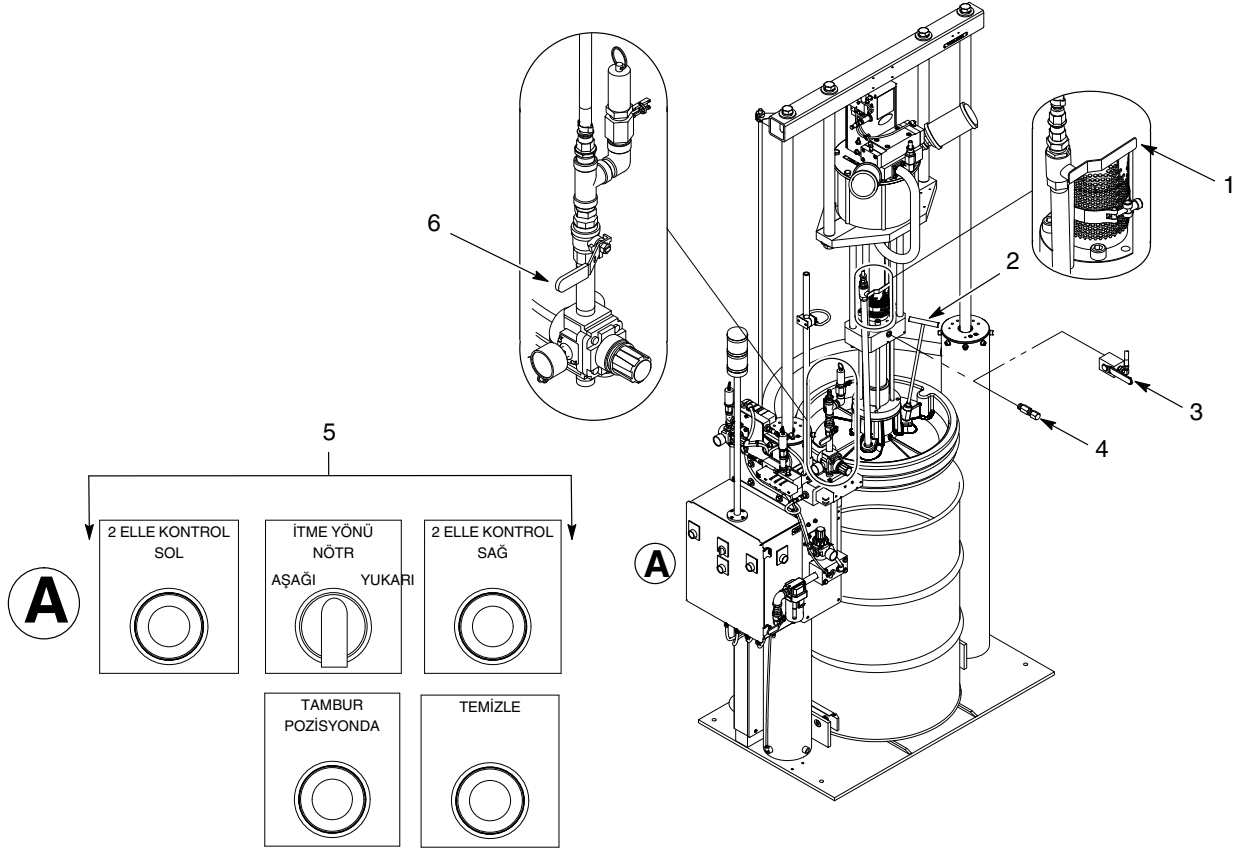


Bileşen Yer Belirleyicisi

Şekile bakın 1 ve Tabloya 1 başvurun.



Şekil 1 Bileşen Yer Belirleyicisi

Tablo 1 Bileşen Açıklaması

Öge	Tanım
1	Boşaltma Valfi: Tamburla takipçi plaka arasındaki herhangi bir vakumu boşaltmak için havayı takipçi boyunca iter.
2	Boşaltma Gövdesi: Yeni bir malzeme tamburu sisteme yüklendiği zaman takipçinin altından havayı boşaltır
3, 4	Küresel Valf (3) ya da Tahliye Valfi (4): Pompa hidrolik bölmesinden hava boşaltır
5	Tokmak şunları kontrol eder: • TEMİZLEME: Tambur değişiklikleri esnasından aktif olmayan pompadan malzeme temizlemek için anlık itme düğmesi • 2 ELLE KONTROL SOL/SAĞ: Tokmak hareketini açar/kapatar • İTME YÖNÜ: YUKARI/AŞAĞI/NÖTR tokmak için seçim anahtarı • TAMBUR POZİSYONDA: Bir tambur takipçi plaka altında pozisyonlandığında ışıklar Daha fazla bilgi için <i>Tokmak Kontrolleri</i> bölümüne başvurun. NOT: Nötr pozisyon mekanik olarak tokmağı kilitlemez. Hava basıncı tokmak silindirleri içinde kalır. Devredeki küçük hava sızıntıları tokmağın aşağı yukarı savrulmasına neden olabilir. Bakım yapılırken, tokmak ve takipçi plakanın yük boşaltıcı tabanda ya da destek blokları kullanılarak sabitlendiğinden emin olun.
6	Hava Motoru Kilitleme Valfi: Kapatıldığında, hava motoruna hava basıncını kilitler, pompanın strok yapmasını engeller fakat itme hava beslemesini kapatmaz. NOT: Tıkama havası beslemesi hava motorunun aktif olmadığı zaman tıkamayı yükseltip alçaltmak için gereklidir.

Günlük İşletme

Bu ekipmanı çalıştırmadan önce bu prosedürleri okuyun ve anlayın. Tokmak *Kontrolleri Kullanma* bölümünü gerekirse yeniden inceleyin. Gerekli olduğunda bu prosedürlerle ilgili olarak yerel bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Takipçi plaka ve konteynırlar arasında eller ya da parmaklar yakalanırsa personelin ciddi şekilde yaralanmasına sebep olabilir. Ellerinizi bu alandan uzak tutun

Tahliye valfini üç turdan daha fazla açmayın. Tahliye valfi ve malzeme valf gövdesinden itilebilir.

NOT: NÖTR ya da İTME YÖNÜ anahtarını seçmenin tüm tokmak hareketlerini durdurup 2 ELLE KONTROL itme düğmelerini devre dışı bıraktığını hatırlamak önemlidir. Hava basıncı tokmak silindirleri içinde kalır. Devredeki küçük hava sızıntıları tokmağın aşağı yukarı savrulmasına neden olabilir. Bakım yapılırken, tokmak ve takipçi plakanın yük boşaltıcı tabanda olduğundan ya da destek blokları kullanarak sabitlendiğinden emin olun.

1. Şekile bakın 2. TAMBUR POZİSYONDA lambasının (9) yandığından emin olun.
2. İTME YÖNÜ anahtarında (10) AŞAĞI'yı seçin. Takipçiyi tamburun içine eğmek için SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine aynı anda basın ve tutun.
3. Takipçi, Takipçi Tambur anahtarında aktif hale getirdiği zaman SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerini (11) bırakın. Malzeme tamburdan pompalanacağından takipçi otomatik olarak aşağı doğru hareket eder.

Konteynır nasıl değiştirilir

1. Hava motoru kilitleme valfini (7) kapatın.
2. İTME YÖNÜ anahtarında (10) YUKARI'yı seçin.
3. Tokmağı otomatik olarak yükseltmek için aşağıdakini uygulayın.

NOT: Boşaltma kontrol valfi tambur ve takipçi arasındaki tüm vakumu boşaltmak için havayı takipçi boyunca iter. Tambur takipçili yük boşaltıcı çerçeveyi yükseltmeye başlarsa, yukarı itme hızını azaltmak için yukarı itme ayarlayıcısını kullanın.

- a. SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine (11) aynı anda basın ve bırakın ve hemen boşaltma valfini (1) açın.
- b. Tokmak en fazla yüksekliğine ulaştığında, boşaltma valfini (1) kapatın.

4. Eski konteynırı sökün. Takipçi plaka altına yeni, hasarsız bir konteynır merkezleyin.
5. Takipçi plaka keçelerini (5) uygun bir kayganlaştırıcı ile kaplayın.
6. Tahliye gövdesini (2) sökün.
7. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. İTME YÖNÜ anahtarında (10) AŞAĞI'yı seçin. Takipçiyi tambur içine manuel olarak eğmek için SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine (11) aynı anda basın ve tutun.
 - b. Takipçi, Takipçi Tambur anahtarında aktif hale getirdiği zaman SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerini (11) bırakın. Takipçi otomatik olarak aşağı hareket edecektir.
8. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Takipçi aşağı doğru hareket ettikçe havanın tahliye gövdesi bağlantı parçasından tahliye olmasına izin verin.
 - b. Malzeme tahliye gövdesi bağlantı parçasından sürekli olarak akmaya başladığında, İTME YÖNÜ anahtarında (10) NÖTR'ü seçin. Tahliye gövdesini (2) yerleştirin.
9. İTME YÖNÜ anahtarında (10) AŞAĞI'yı seçin. Tokmak hareketini otomatik olarak başlatmak için SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine (11) aynı anda basın ve tutun.
10. Hava motoru kilitleme valfini (7) açın.
11. Sisteme bağlı olarak, minimal pompa hava basıncını kullanarak aşağıdakilerden birini uygulayın:

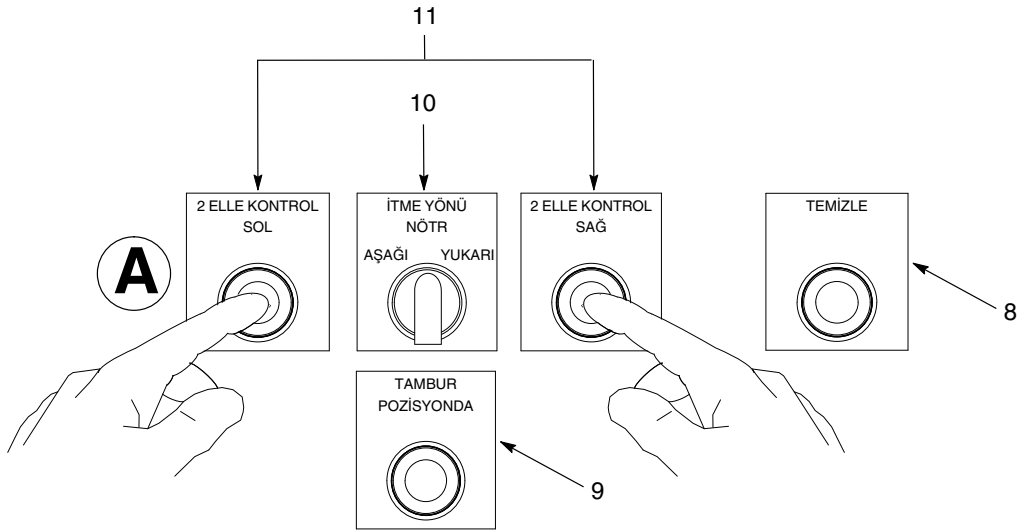
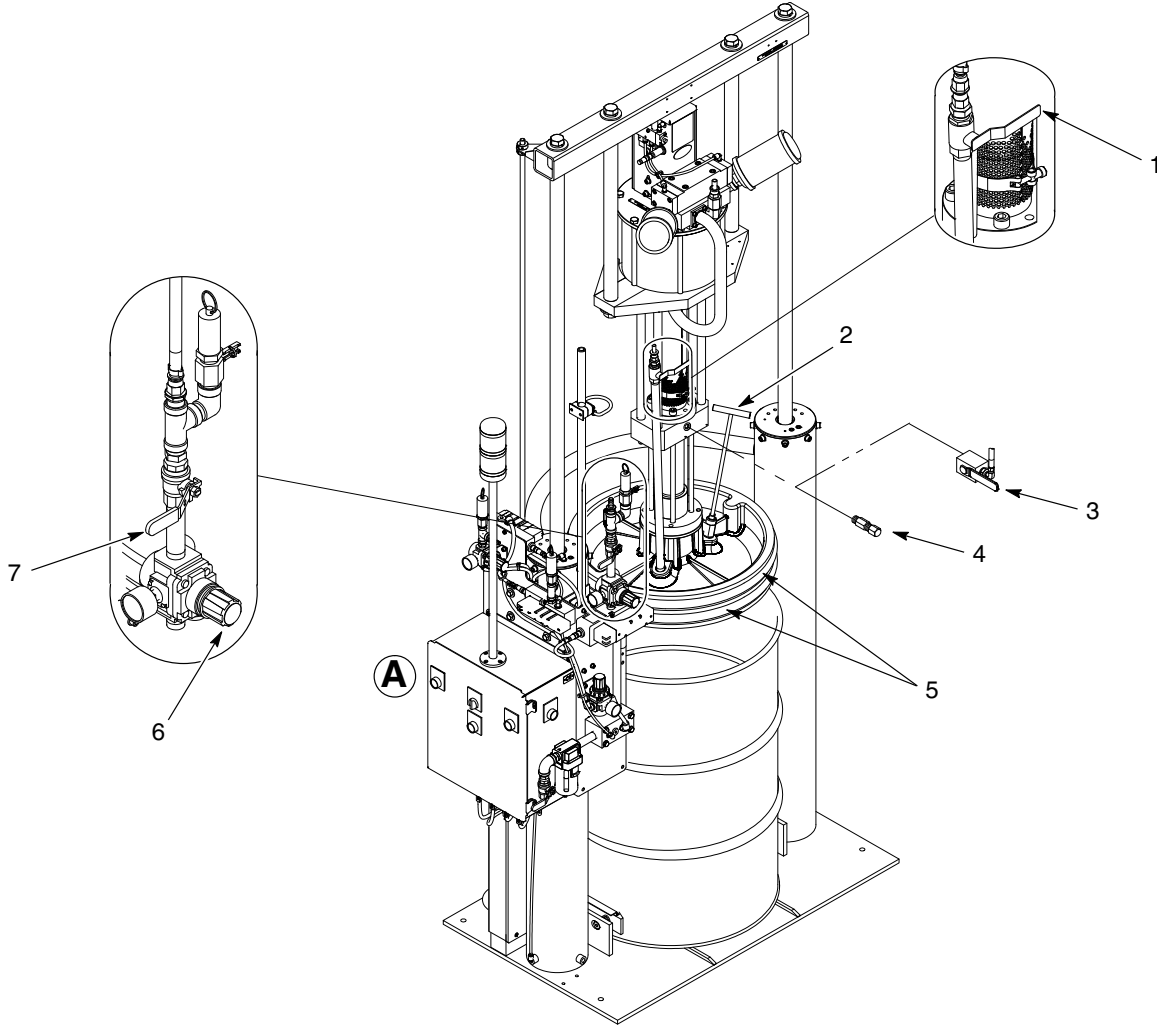
NOT: Küçük bir çerçeve kova ünitesinde, pompanın arkasında küresel valf (3) ya da tahliye valfi (4) bulunur.

- Kalan havayı küresel valf aracılığıyla ve dağıtıcı tabancalarla tahliye edin.

Veya

- Tahliye valflerini üç turdan fazla açmayın. Kalan havayı tahliye valflerinden ve dağıtıcı tabancalardan tahliye edin.

12. Pompaya devir yaptırmak için temizleme düğmesine (8) basın.
13. Tüm hava boşaltıldıktan sonra, küresel valfi (3) ya da tahliye valfini (4) kapayın.
14. Gerekliyse hava motoru düzenleyicisini (6) istenilen çalışma basıncına ayarlayın.



2 ELLE KONTROL İTME DÜĞMELERİNE AYNI ANDA BASIN.

Şekil 2 Konteynır Değişirme

Tokmak Kontrollerini Kullanmak

Bu ekipmanı çalıştırmadan önce bu bölümü okuyun ve anlayın. Gerekli olduğunda bu prosedürlerle ilgili olarak yerel bir Nordson temsilcisiyle irtibata geçin.



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Detaylı çalışma prosedürleri için *Günlük Çalıştırma* bölümüne başvurun.

Tokmağı Pozisyonundaki bir Tambursu Alçaltma ve Yükseltme

Bkz. Şekil 3. Tokmak çalışması tambur yük boşaltıcıda pozisyonlanmadığı zaman elle yapılabilir.

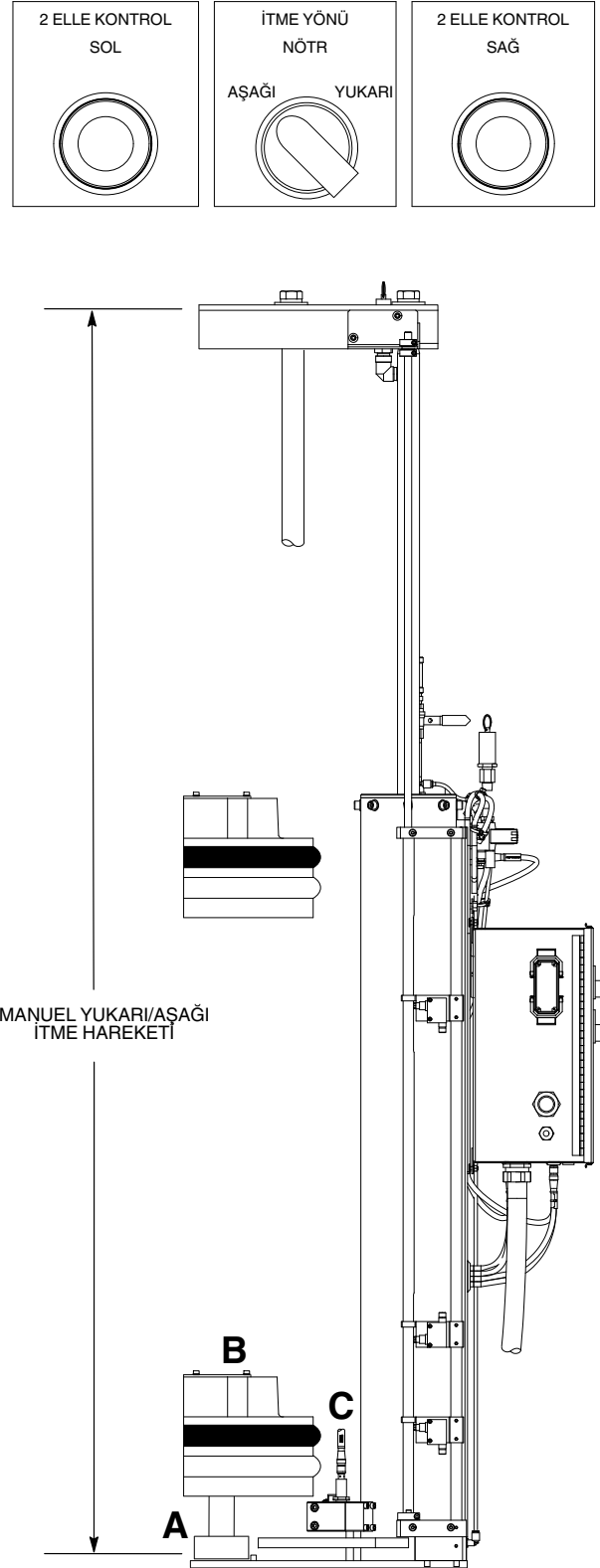
Tokmağı manuel olarak çalıştırmak için aşağıdaki prosedürü kullanın.



DİKKAT: Tambur takipçisine (B) ve pozisyon sensörüne (C) hasar gelmesini engellemek için destek bloklarını (A) gösterildiği gibi çerçeveye yerleştirin.

1. İstenilen İTME YÖNÜ'nü seçin. Tokmağı manuel olarak alçaltıp yükseltmek için SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine aynı anda basın ve tutun.
2. Tokmak hareketini durdurmak için SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine basmayı bırakın.

NOT: NÖTR ya da İTME YÖNÜ anahtarını seçmenin tüm tokmak hareketlerini durdurup 2 ELLE KONTROL itme düğmelerini devre dışı bıraktığını hatırlamak önemlidir. Hava basıncı tokmak silindirleri içinde kalır. Devredeki küçük hava sızıntıları tokmağın aşağı yukarı savrulmasına neden olabilir. Bakım yapılırken, tokmağın ve takipçinin yük boşaltıcı tabanda olduğundan ya da destek blokları kullanarak sabitlendiğinden emin olun.



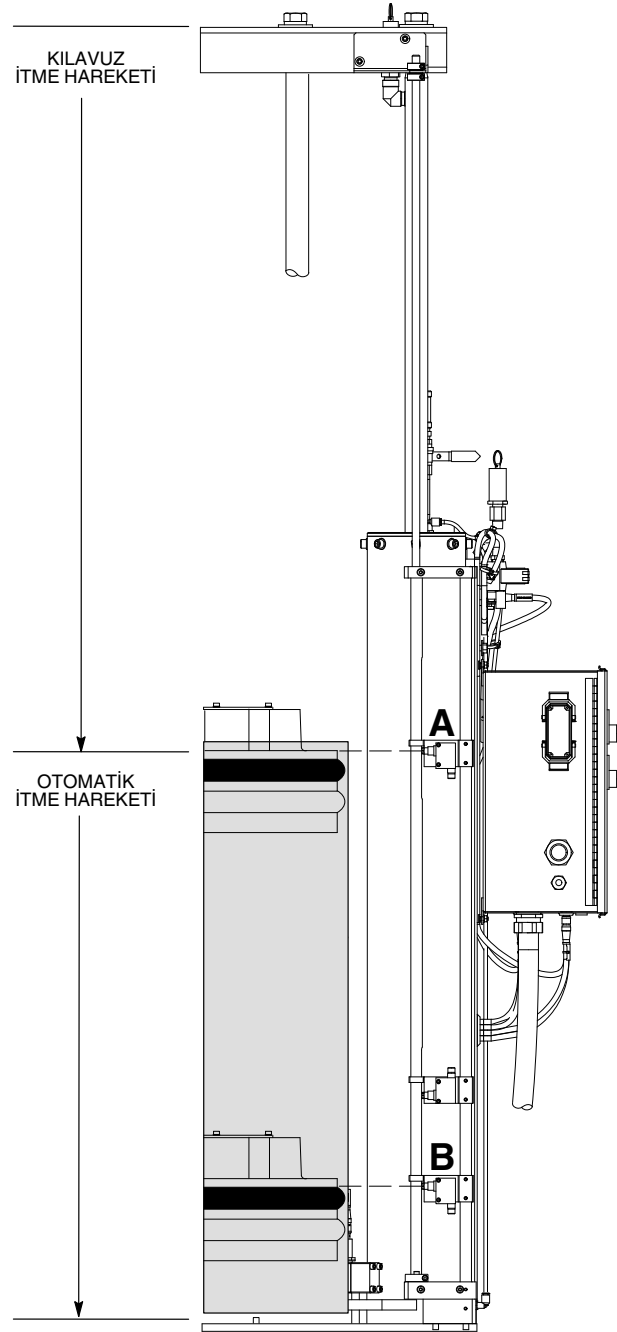
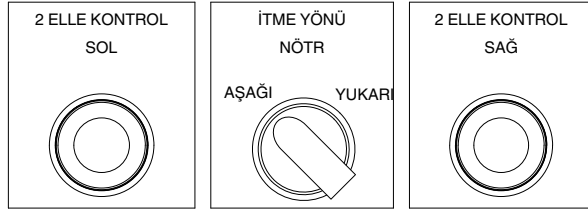
Şekil 3 Tambur Pozisyonunda Değilken Manuel Tokmak Çalıştırması

Tokmağı Pozisyonunda olan bir tamburla alçaltın.

Bkz. Şekil 4. Tokmağı alçaltmak takipçinin, Takipçi Tambur Anahtarında aktif hale getirene kadar manuel yapılmalıdır. Takipçi hava motorunu durduran Tambur Boş anahtarını (B) aktif hale getirene kadar otomatik olarak aşağı yönlü hareket edecektir.

Tokmağı alçaltmak için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

1. İTME YÖNÜ anahtarında AŞAĞI'yı seçin. Takipçiyi tamburun içine eğmek için SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine aynı anda basın ve tutun.
2. Takipçi, Takipçi Tambur Anahtarında (A)'yı aktif hale getirince, SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine basmayı bırakın.



Şekil 4 Tambur Pozisyonunda durumundaki Tokmağı Alçaltma

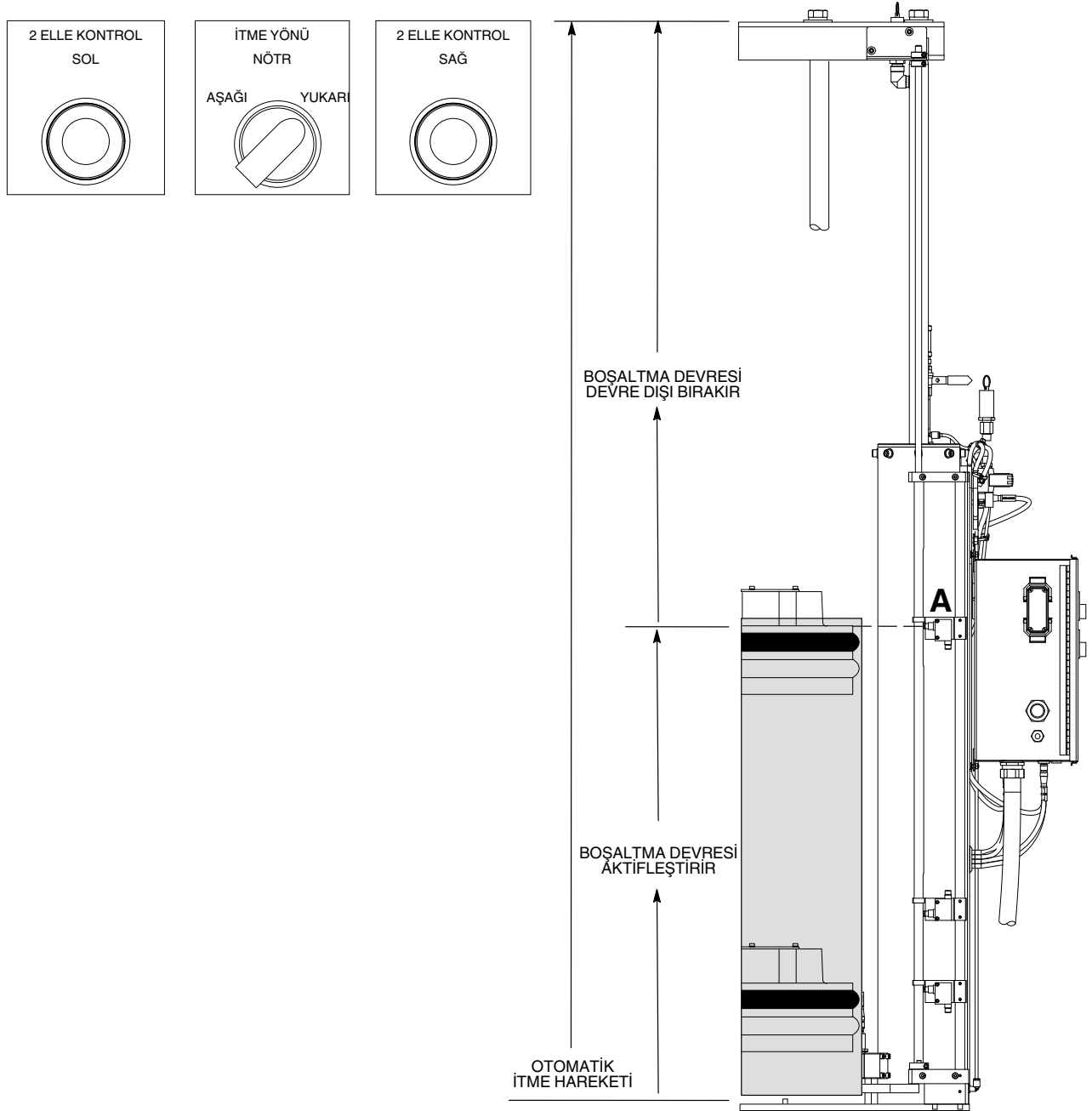
Tambur

Pozisyonda durumundaki Tokmağı Yükseltin

Şekile bakın 5. Tokmağı yükseltmek tambur bir yük boşaltıcıda pozisyonlandığında otomatik olarak yapılabilir. Yukarı yönlü itme hareketi Boşaltma devresini harekete geçirir. Boşaltma devresi takipçi Takipçi Tambur anahtarında (A)'yı devre dışı bırakınca devre dışı kalır. Tokmak gezisinin sonuna kadar yukarı yönlü hareketine devam eder.

Tokmağı yükseltmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

1. İTME YÖNÜ anahtarında YUKARI'yı seçin.
2. Tokmağı otomatik olarak yükseltmek için SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine aynı anda basın ve bırakın.



Şekil 5 Tambur Pozisyonda durumundaki Tokmağı Otomatik Yükseltme

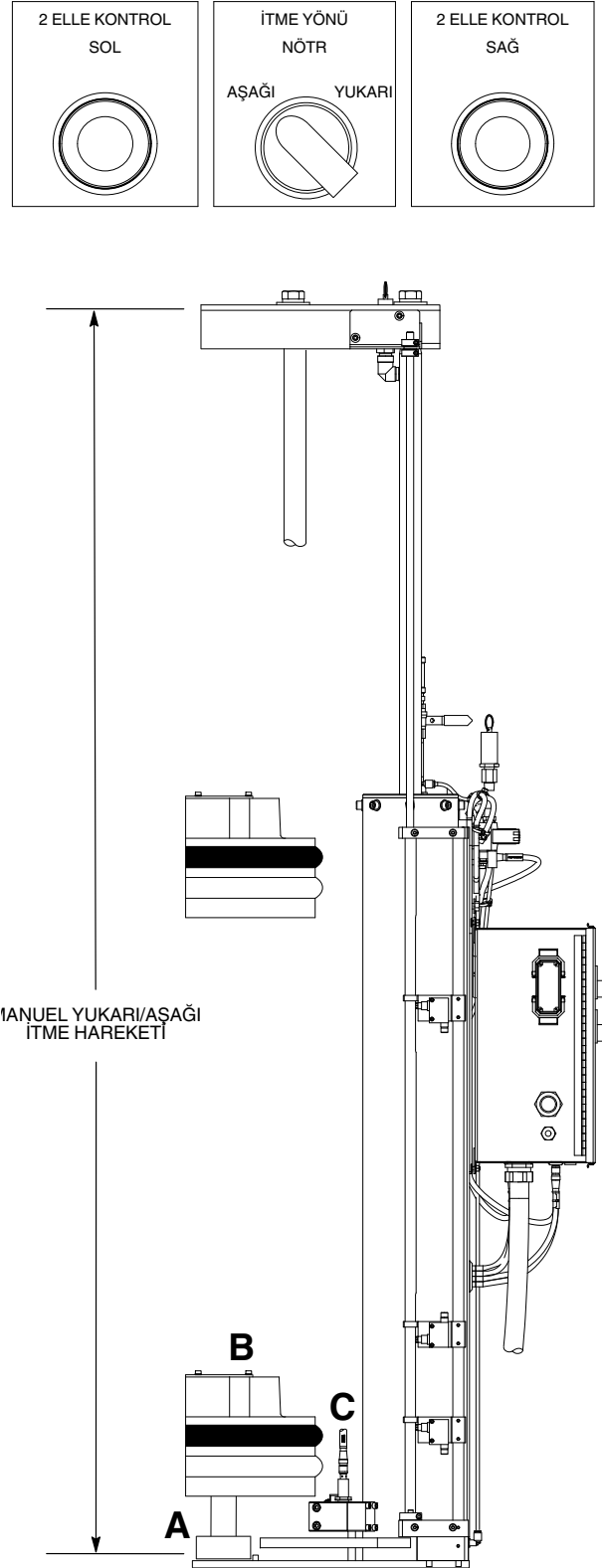
Servis ve Bakım için Tokmak Çalıştırması

Bkz. Şekil 6. Servis ve bakım yapılırken, tokmağı manuel olarak yükseltmek veya alçaltmak için aşağıdaki prosedürü uygulayın.



DİKKAT: Malzeme tamburu çerçevede pozisyonlanmadığı zaman takipçinin eğilmesi gerekiyorsa, takipçiye (B) ve tambur pozisyon sensörüne (C) hasarı engellemek için gösterildiği gibi destek blokları (A) yerleştirin.

1. Tokmağı alçaltma:
 - a. İTME YÖNÜ anahtarında AŞAĞI'yı seçin.
 - b. SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine aynı anda basın ve tutun. Tokmak hareketini durdurmak için düğmeye basmayı bırakın.
2. Tokmağı yükseltme:
 - a. İTME YÖNÜ anahtarında YUKARI'yı seçin.
 - b. SOL ve SAĞ 2 ELLE KONTROL itme düğmelerine aynı anda basın ve tutun. Tokmak hareketini durdurmak için düğmeye basmayı bırakın.



Şekil 6 Servis ve Bakım için Manuel Tokmak Çalıştırması

Notlar:

[illegible]

Original telif hakkı tarihi 2009.

- Orijinal Çeviri -

Nordson, the Nordson logo, ve Rhino, tescilli ticari markalarıdır ticari markalarıdır.

Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.