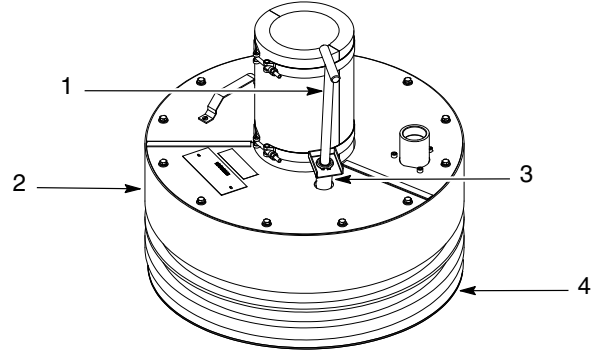


Tanım

Şekile bakın 1. Rhino XD2H Çelik Halkalı Isıtılmış Takip Modülü, Rhino XD2H pompa hidroliği bölümlerine monte edilir. Malzemeyi düzgün profilli malzeme konteynırlarından çıkarmaya zorlamak için tasarlanmıştır.

Isıtılmış takip modülü folyo paketlerinden dışarı yüksek viskoziteli üreten malzeme pompalamak için PTFE kaplanmış bir çelik halka (4) kullanır. Konteynırın iç çapına yakın bir toleransla uyacak şekilde boyutlandırılmıştır. Halka folyo paketinin takipçi tabaka modülü ve konteynır duvarı arasında sıkışmasını engellemek için folyo paketini çöktürür.

Isıtılmış takipçi tabaka modülünü bir konteynırın içine eğmek takipçi tabaka (2)'nin altı ve malzeme arasında hava oluşmasına sebep olabilir. Tahliye gövdesini (1) adaptörden (3) takipçi tabakanın eğilmesinden önce sökmek, havaya boşalması için bir yol sağlayacaktır.



- 1: TAHLİYE GÖVDESİ
- 2: TAKİPÇİ TABAKA
- 3: TAHLİYE GÖVDESİ ADAPTÖRÜ
- 4: PTFE KAPLI ÇELİK HALKA

Şekil 1 Isıtılmış Takipçi Modül

Onarım



UYARI: Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Tamirler RTD ve termostat yer değiştirmesinden oluşmaktadır. Bu parçalara ulaşmak için aşağıdakileri uygulayın:

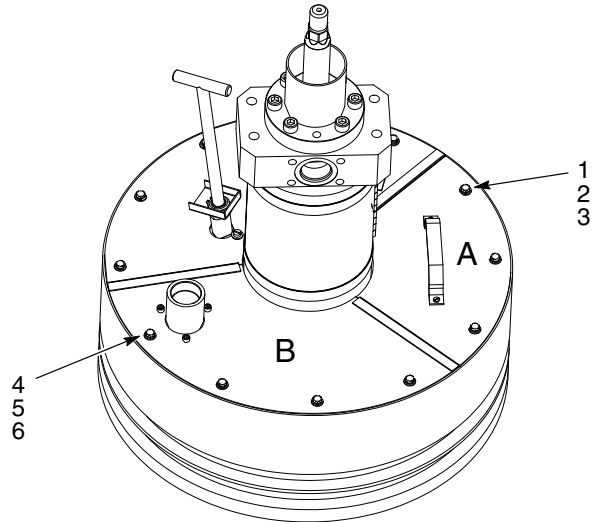
1. Şekile bakın 2. Aşağıdakileri uygulayın:

- Vidaları (1), kilit pullarını (2), ve pulları (3) A kapağının termostata ulaşmasını sağlayacak şekilde sökün.

VEYA

- Vidaları (4), kilit pullarını (5), ve pulları (6) B kapağının RTD ulaşmasını sağlayacak şekilde sökün.

2. İstenilen tamir prosedürünü uygulayın.



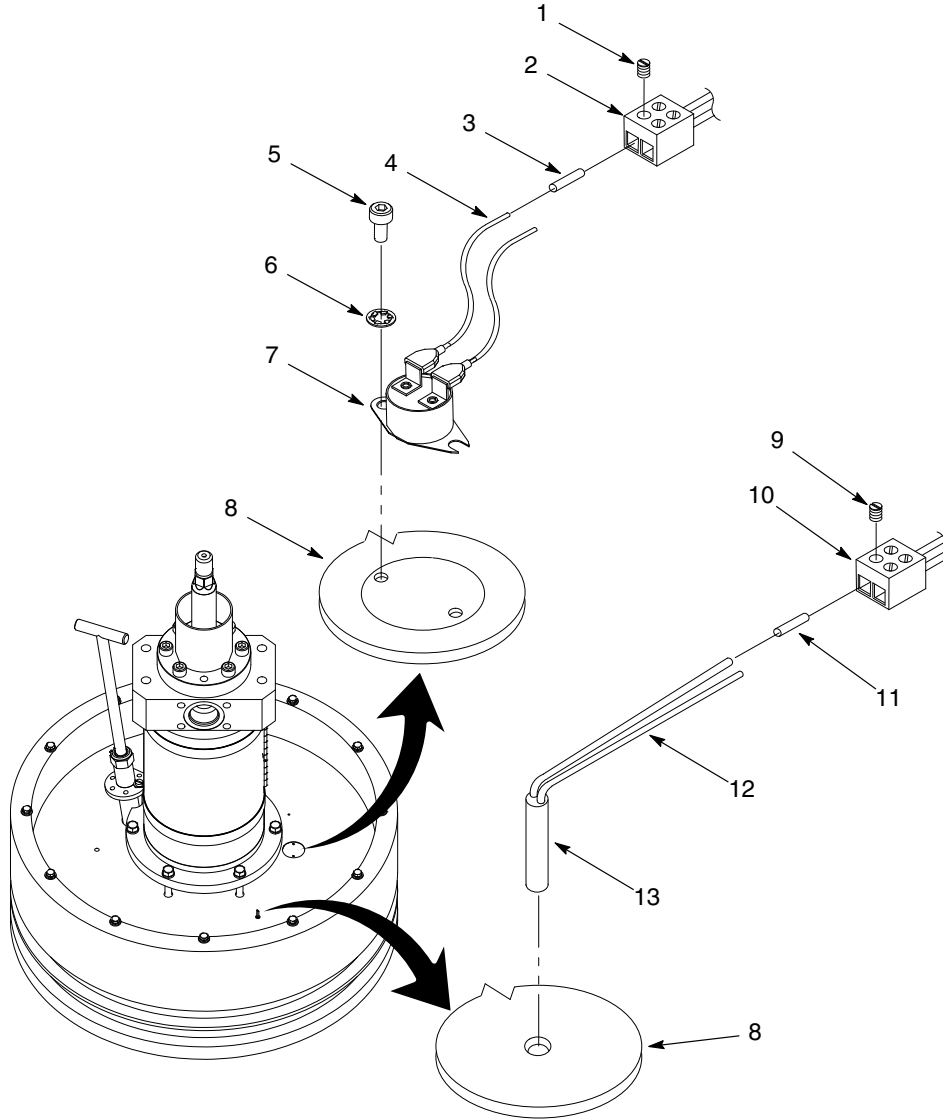
Şekil 2 Isıtılmış Takipçi Modül

Termostatı Değiştirin

1. Şekile bakın 3. Terminal bloktaki (2) vidaları (1) gevşetin ve tel kurşunları (4) sökün.
2. Vidaları (5) ve pulları (6) termostatı (7) takipçi tabakaya (8) sağlamlaştırarak sökün.
3. Yeni termostatın (4) altına ısı bileşimini uygulayın.
4. Takipçi tabakanın (5) üstüne pulları (2) ve vidaları (1) kullanarak termostatı (4) yerleştirin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.
5. Kurşun teller (4) üzerine yeni halkalar (3) kıvrın. Tel kurşunları terminal bloğa (2) yerleştirin ve vidaları (1) sıkın.
6. Şekile bakın 2. Pulları (3), kilit pullarını (2) ve vidaları (1) kullanarak A kapağını yerleştirin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.

RTD'yi Değiştirin

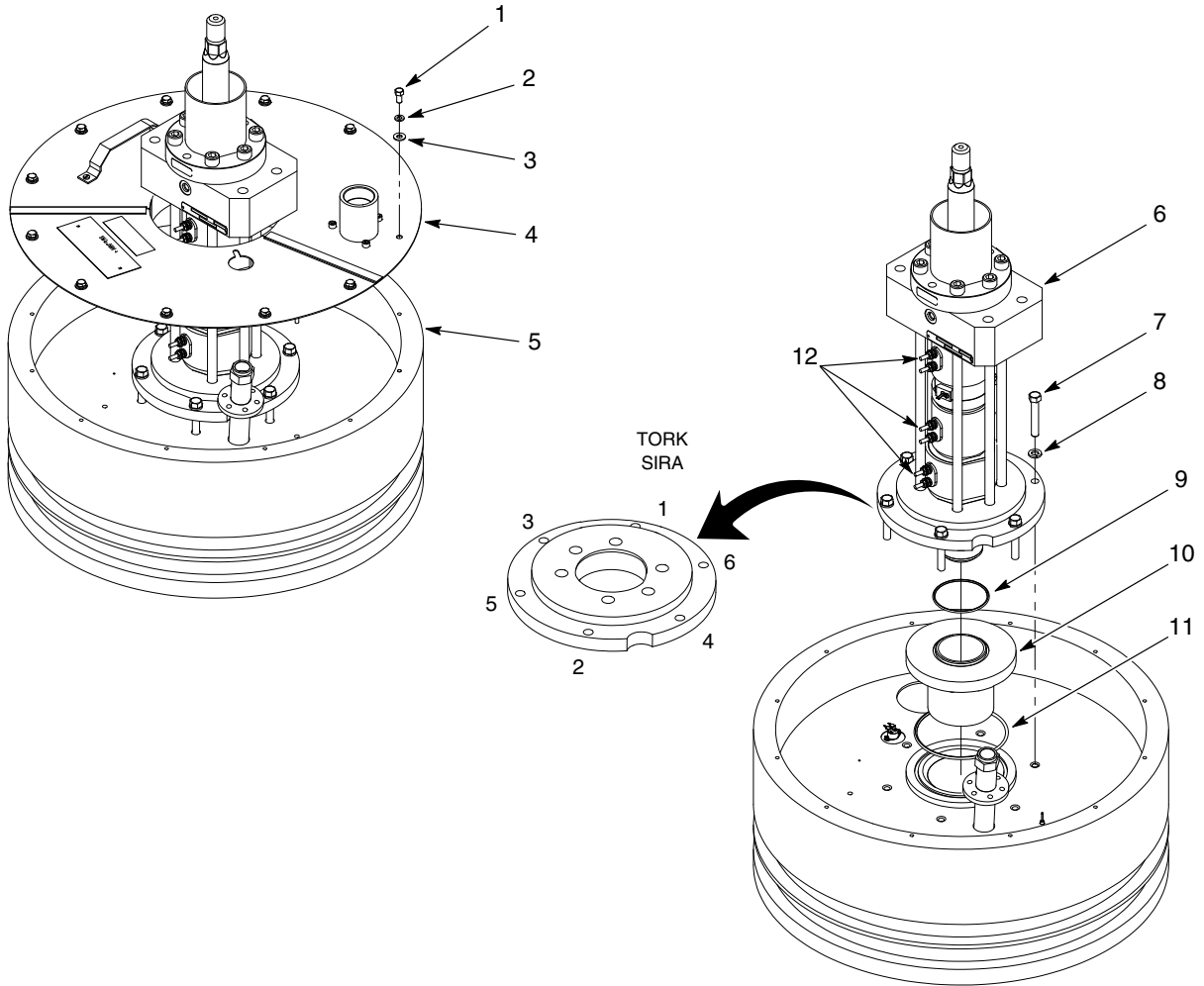
1. Şekile bakın 3. Terminal bloktaki (7) vidaları (8) gevşetin ve RTD tellerini sökün.
2. RTD'yi (13) takipçi tabakadan (8) sökün.
3. Yeni RTD'ye (13) ısı bileşimini uygulayın. RTD'yi takipçi tabakaya (8) yerleştirin.
4. Kurşun teller (11) üzerine yeni halkalar (12) kıvrın. Tel kurşunları terminal bloğa (10) yerleştirin ve vidaları (9) sıkın.
5. Şekile bakın 2. Pulları (6), kilit pullarını (5) ve vidaları (4) kullanarak B kapağını yerleştirin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.



Şekil 3 Termostat ve RTD Yer Değiştirmesi

Takipçi Tabaka Adaptörü O halkalarının yerini değiştirin

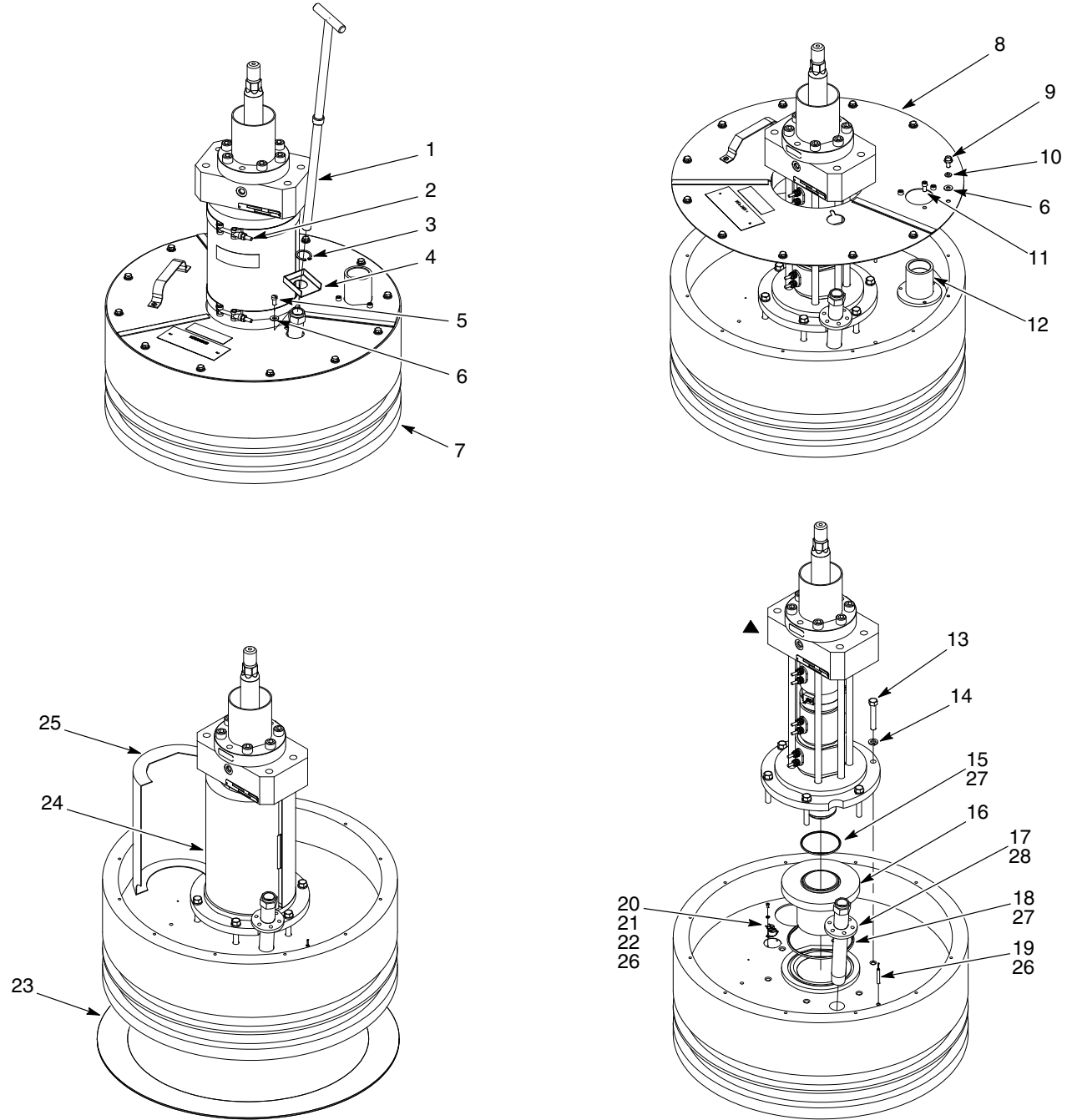
1. Vidaları (1), kilit pullarını (2), ve pulları (3) kapakları (4) takipçi plakaya (5) sağlamlaştırarak sökün.
2. Vidaları (7) ve pulları (8) hidrolik bölümü (6) takipçi tabaka adaptörüne (10) sağlamlaştırarak sökün. Isıtıcı bant kablo sistemini (12) hidrolik bölmei sökme ve takipçi plaka adaptörüne (5) ulaşmak gerekiyse, sökün.
3. Takipçi tabaka adaptörünü (10) takipçi tabakadan (5) sökün.
4. O halkalarını (9, 11) takipçi tabaka adaptöründen (10) sökün. O halkalarını çıkartın.
5. Yeni O halkalarına (9,11) O halkası kayganlaştırıcısı uygulayın ve onları takipçi tabaka adaptörü üzerine (10) yerleştirin.
6. Takipçi tabaka adaptörünü (10) takipçi tabakaya (5) yerleştirin.
7. Hidrolik bölümü (6) takipçi tabaka adaptörüne (10) yerleştirin. Aşağıdakini gerçekleştirin:
 - a. Hidrolik bölüme, pulları (8) ve vidaları (7) yerleştirin.
 - b. Hidrolik bölümü takipçi tabaka adaptörüne (10) sağlamlaştırmak için iki karşılıklı vidayı elle sıkın. Geri kalan vidaları gösterilen sırada elle sıkın.
 - c. 7b adımı uyguladıktan sonra, herbir vidayı aynı anda gösterilen sırada 34-40 N•m (25-30 ft-lb)'e kadar 1/8 tur sıkın.
8. Gerekirse, ısıtıcı bant kablo sistemini (12) bağlayın. Kablo sistemi bağlantıları için *Rhino XD2H J Kutusu Modülü* ya da *Tesisat Ünitesi Modülü* talimat sayfalarına başvurun.



Şekil 4 Takipçi Tabaka Adaptörü O Halkaları Yer Değiştirme

Parçalar

Şekil 5 ve aşağıdaki parça listesine bakın. Parça sipariş etmek için Nordson Müşteri Hizmeti Merkezini ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın.



▲ HİDROLİK BÖLÜM DÜZENЕКTE BULUNMAMAKTADIR.

Şekil 5 Parçalar

Öge	Parça	Tanım	Miktar	Not
—	1082176	Platen assembly, 65:1 Rhino XD2 heated	1	
1	1081517	• T-Handle, platen, Rhino XD2 heated	1	
2	1082249	• Clamp, T-bolt, hose, 6.78-7.09 x 0.75	2	
3	986808	• Retaining ring, 100	1	
4	324131	• Tray, bleeder valve	1	
5	981237	• Screw, 1/4-20 x 0.375	1	
6	983040	• Washer, flat, 0.266 x 0.625 x 0.049	13	
7	308460	• Platen, 480 V, 5551	1	
8	1081365	• Cover, platen, pump, Rhino XD2, 65:1, heated	1	
9	981239	• Screw, hex, 1/4-20 x 0.500	12	
10	983140	• Washer, lock, 1/4	12	
11	981201	• Screw, socket, 1/4-20 x 0.500	3	
12	1081493	• Adapter, conduit, platen, Rhino XD2 heated	1	
13	1082458	• Screw, hex, 3/8-16 x 2.250	6	
14	345929	• Washer, flat, 3/8	6	
15	941480	• O-ring, Viton, 2.750 x 2.938 x 0.094	1	
16	1081335	• Adapter, follower plate, platen, 1.375 diameter	1	
17	1081494	• Adapter, blowoff, platen, Rhino XD2, heated	1	
18	942472	• O-ring, Viton, 4.625 x 4.875 0.125	1	
19	335029	• Sensor, RTD, temperature, 1/4 x 2	1	
20	937290	• Thermostat, open-on-rise	1	
21	981000	• Screw, 5-40 x 0.250	2	
22	983103	• Washer, lock, #5	2	
23	282846	• Ring, follower plate, 571 mm drum	1	
24	1083098	• Insulation, pipe, 4.5 ID x 3 ft long x 1 in. thick	1 ft	
25	1081366	• Cover, heater, pump, Rhino XD2	1	
26	900298	• Compound, heat sink, 5-oz tube, 11281	AR	
27	900223	• Lubricant, O-ring, Parker, 4-oz, 30122-5	AR	
28	900481	• Adhesive, pipe	AR	
NS	939989	• Ferrule, wire, non-insulating, 22-26	AR	
AR: Gerekliği gibi				
NS: Gösterilmiyor				

Notlar:

[illegible]

- Orijinal Çeviri -