

Tanım

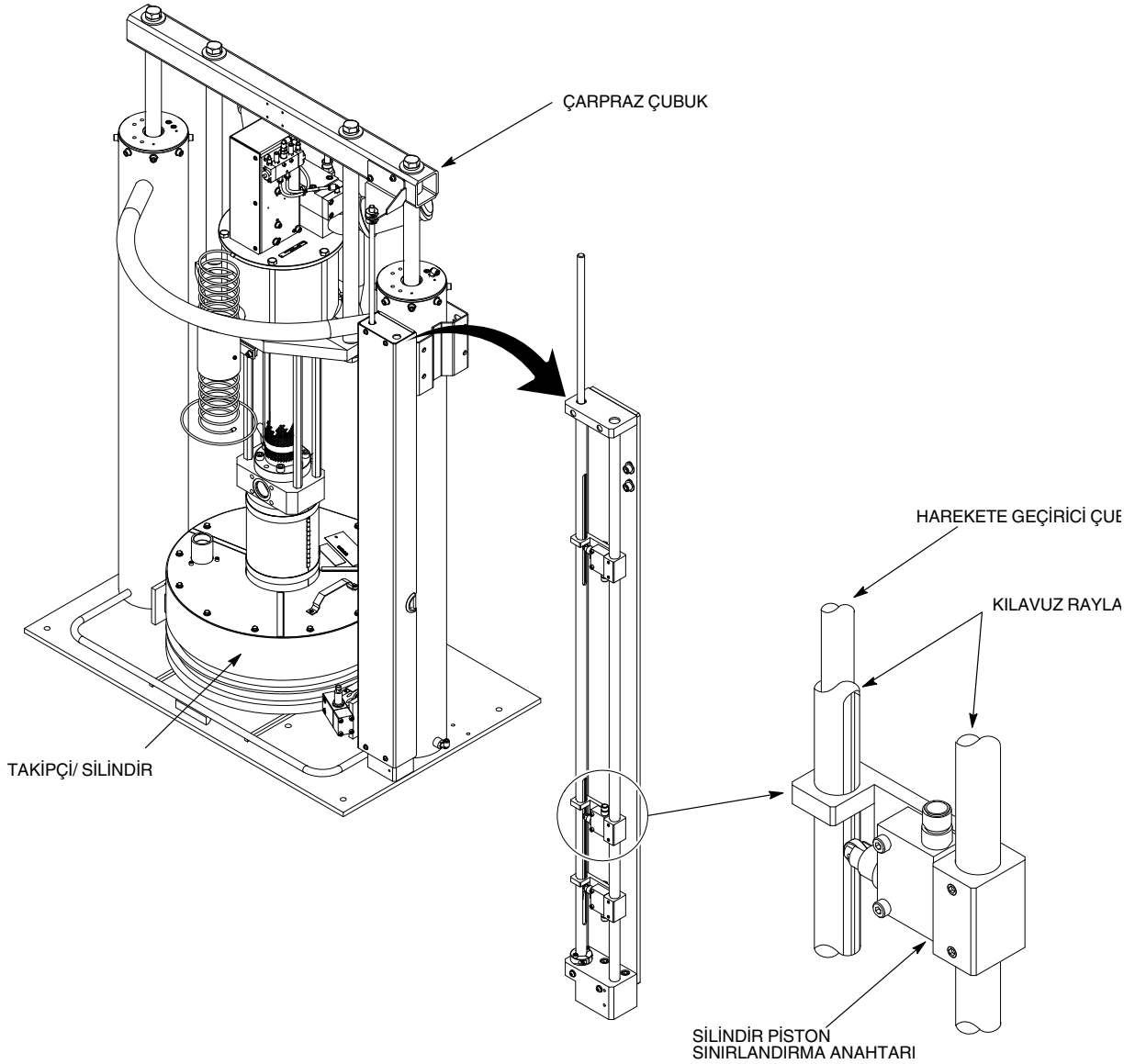
Şekile bakın1. Tambur Seviye Algılayıcı Modülü kılavuz raylarda takipçi/silindir'in altı ve yük boşaltıcı çerçevenin taban yüzeyi arasındaki uzaklığı izlemek için silindir piston sınırlama anahtarları kullanır.

Harekete geçirici çubuk yük boşaltıcı çarpaz çubuğa bağlanır. Her silindir pistonu takipçi/silindir'in aşağı doğru hareketi esnasında sınırlandırma anahtarında harekete geçirir.

Düzenek takipçi/silindir'in aşağı doğru hareketi esnasında üç durumu algılar:

- Tamburda Takipçi/ Silindir
- Tambur Düşük
- Tambur Boş

Sınırlandırma Anahtarlarını ayarlamayla ilgili daha fazla bilgi için Sınır Anahtarları Ayarlama bölümüne başvurun.



Şekil 1 Tambur Seviye Algılama Düzeneği

Onarım

Tamirler, harekete geçirici çubuk sızdırmaz silici değiştirmesiyle silindir piston sınırlandırma anahtarları değiştirmesi ve ayarlamasından oluşmaktadır.

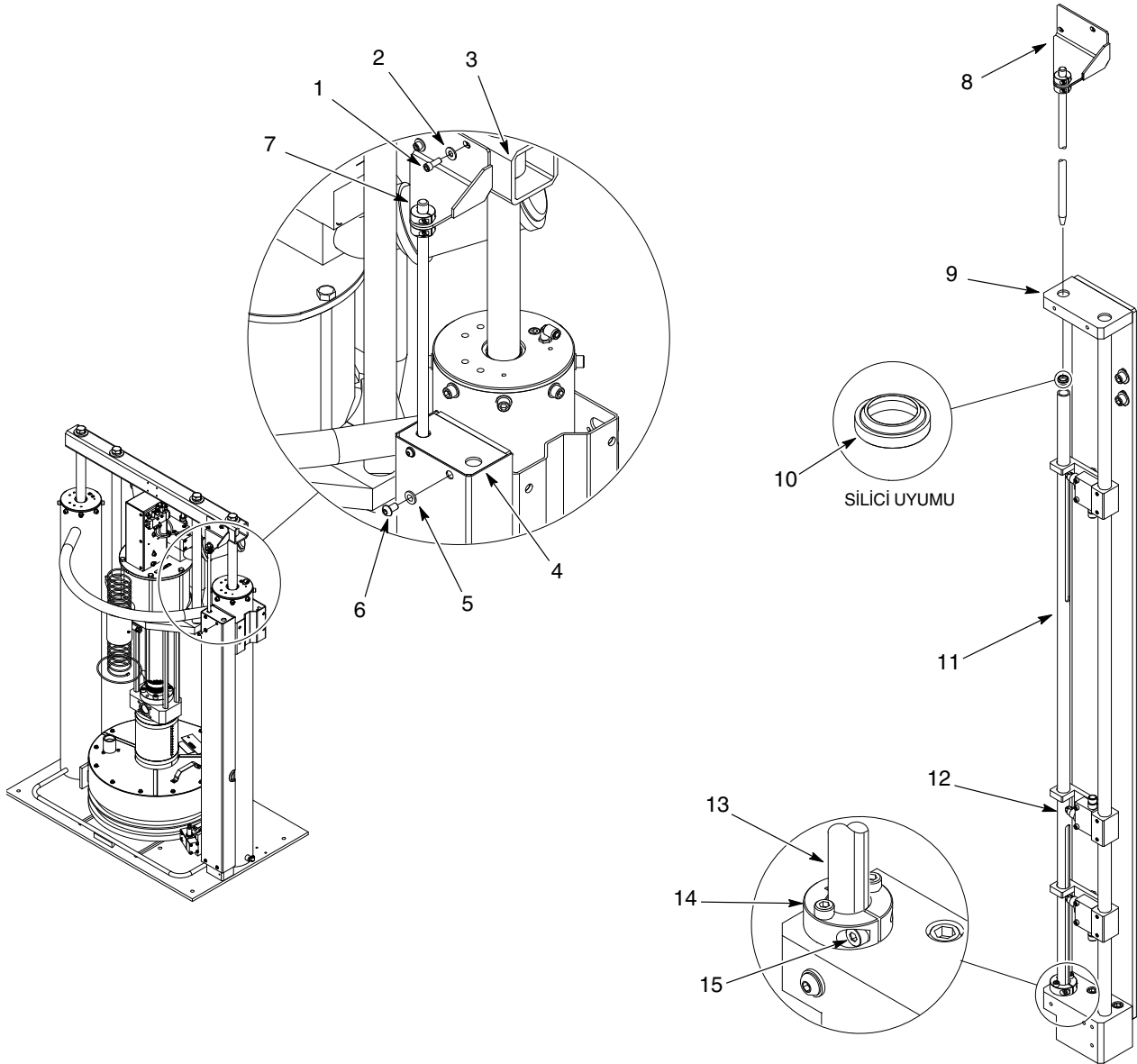


DİKKAT

- Yalnızca nitelikli personelin aşağıdaki görevleri yerine getirmesine izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.
- Tamire başlamadan önce sisteme giden gücü kesin ve kapatın.

Sızdırmaz silici

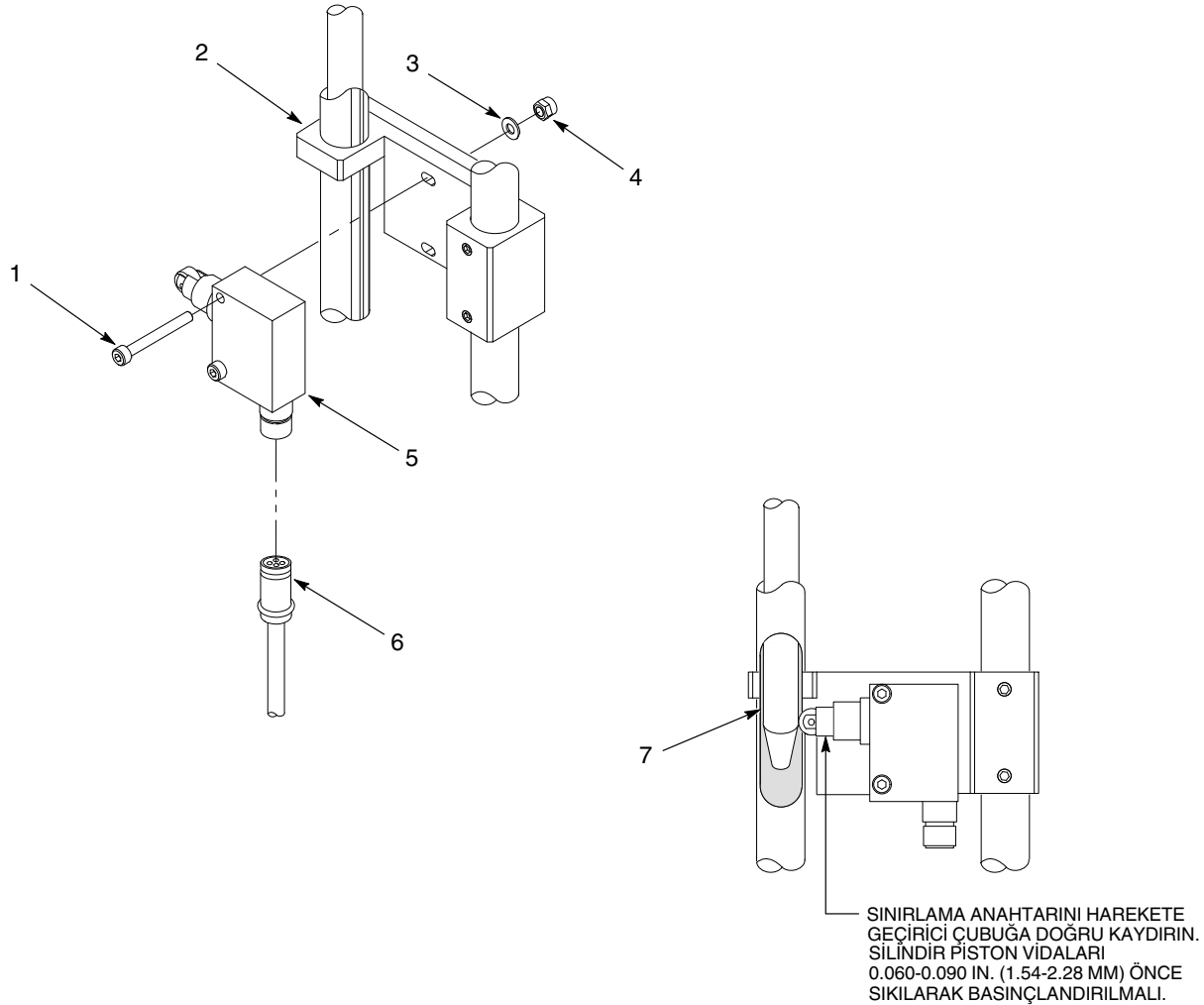
1. Şekile bakın2. Vidaları (6) ve pulları (5) kapağı (4) taban plakasına (9) sağlamlaştırarak sökün.
2. Vidaları (1) ve pulları (2) montaj parçasını (7) çarpaz çubuğa (3) sağlamlaştırarak sökün.
3. Harekete geçirici çubuk düzeneğini (8) kılavuz tüpünden (11) sökün.
4. Dağıtıcı yakadaki (14) vidaları(15) gevşetin. Kılavuz tüpü (13) sızdırmaz siliciye (10) ulaşması için aşağı doğru itin. Sızdırmaz siliciyi taban plakasından (9) sökün ve çıkartın.
5. Sökme montajın tam tersi sırayla yapılır. Sınırlandırma anahtarlarının (12) ayarlarını kapağı (4) yerleştirmeden önce doğrulayın.



Şekil 2 Sızdırmaz Silici Yer Değiştirmesi

Sınırlama anahtarı

1. Şekile bakın 2. Vidaları (6) ve pulları (5) kapağı (4) taban plakasına (9) sağlamlaştırarak sökün.
2. Şekile bakın 3. Sınırlama anahtarından (5) kabloyu (6) çıkarın.
3. Kilit somunu (4), pul(3) ve vidaları (1) sınırlama anahtarını (5) anahtar parçasına (2) sağlamlaştırarak sökün.
4. Vidaları (1), pulları (3), ve kilit somununu (4) kullanarak yeni sınırlama anahtarını (5) anahtar parçasına (2) yerleştirin. Bu aşamada vidaları sıkmayın.
5. Sınırlama anahtarı silindir pistonu 0.060-0.090 in.basıncına ulaşana kadar sınırlama anahtarını (5) harekete geçirici çubuğa (7) doğru kaydırın (1.54-2.28 mm). Vidaları (1) güvenli bir şekilde sıkın.
6. Sınırlama anahtarının (5) ayarlarını doğrulayın.
7. Şekile bakın 2. Vidaları (6) ve pulları (5) kullanarak kapağı (4) ve taban plakasını (9) yerleştirin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.



Şekil 3 Sınırlama Anahtarı Yer Değiştirme

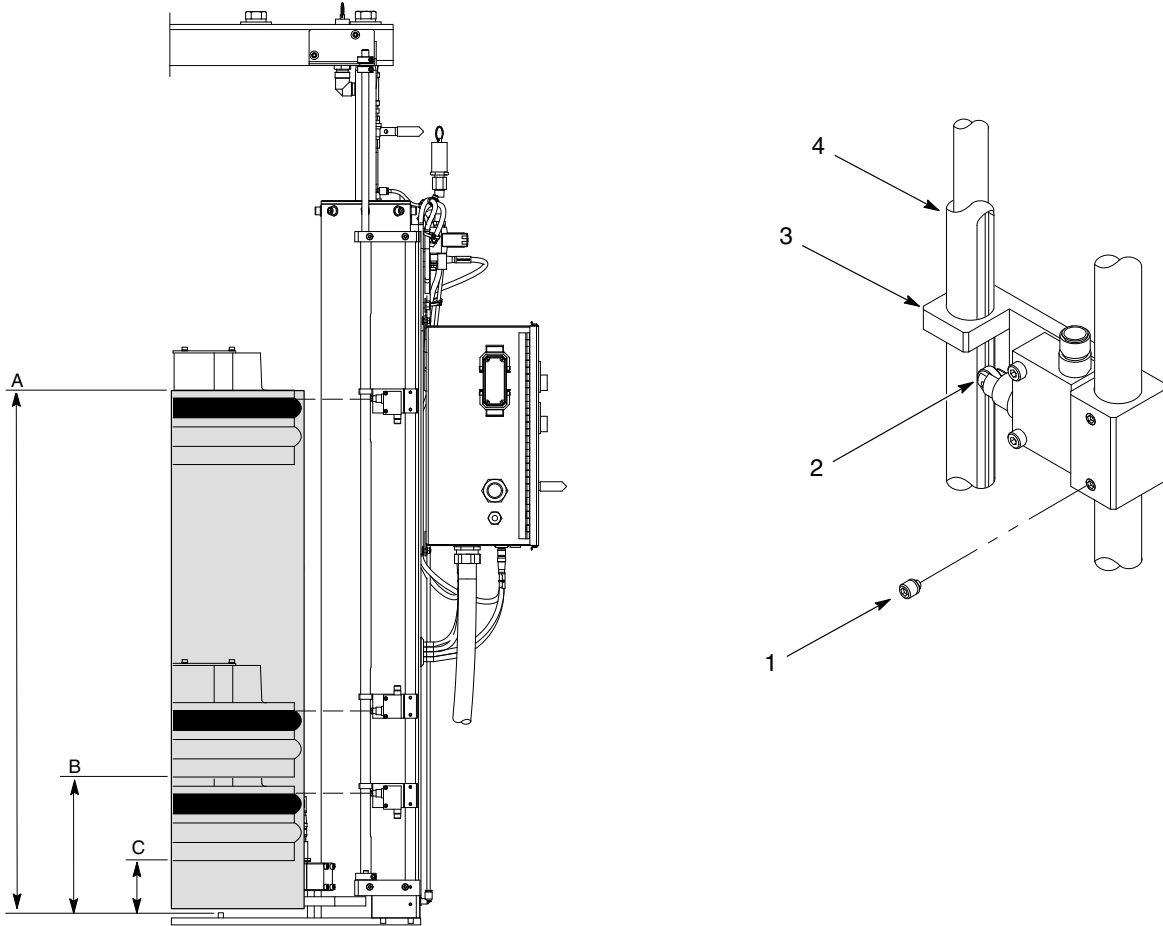
Sınırlama Anahtarlarını Ayarlama

Şekle bakın 4 ve ayarlama yapmadan önce aşağıdaki Tablodaki 1 anahtar açıklamalarını inceleyin. Sınırlama anahtarlarını resetlemek için aşağıdaki adımı uygulayın:

1. Şekile bakın 2. Vidaları (6) ve pulları (5) kapağı (4) taban plakasına (9) sağlamlaştırarak sökün.
2. Şekile bakın 4. Ayar vidalarını (1) anahtar parçasını (3) kılavuz raylara (4) sağlamlaştırarak gevşetin.
3. Anahtar parçasını (3) istenilen yüksekliğe kaydırın ve ayar vidalarını (1) sıkın.
4. Sınırlama anahtarlarının (2) ayarlarını doğrulayın.
5. Şekile bakın 2. Vidaları (6) ve pulları (5) kullanarak kapağı (4) ve taban plakasını (9) yerleştirin. Vidaları sabit olacak şekilde sıkıştırın.

Tablo 1 Sınırlama anahtarı açıklamaları

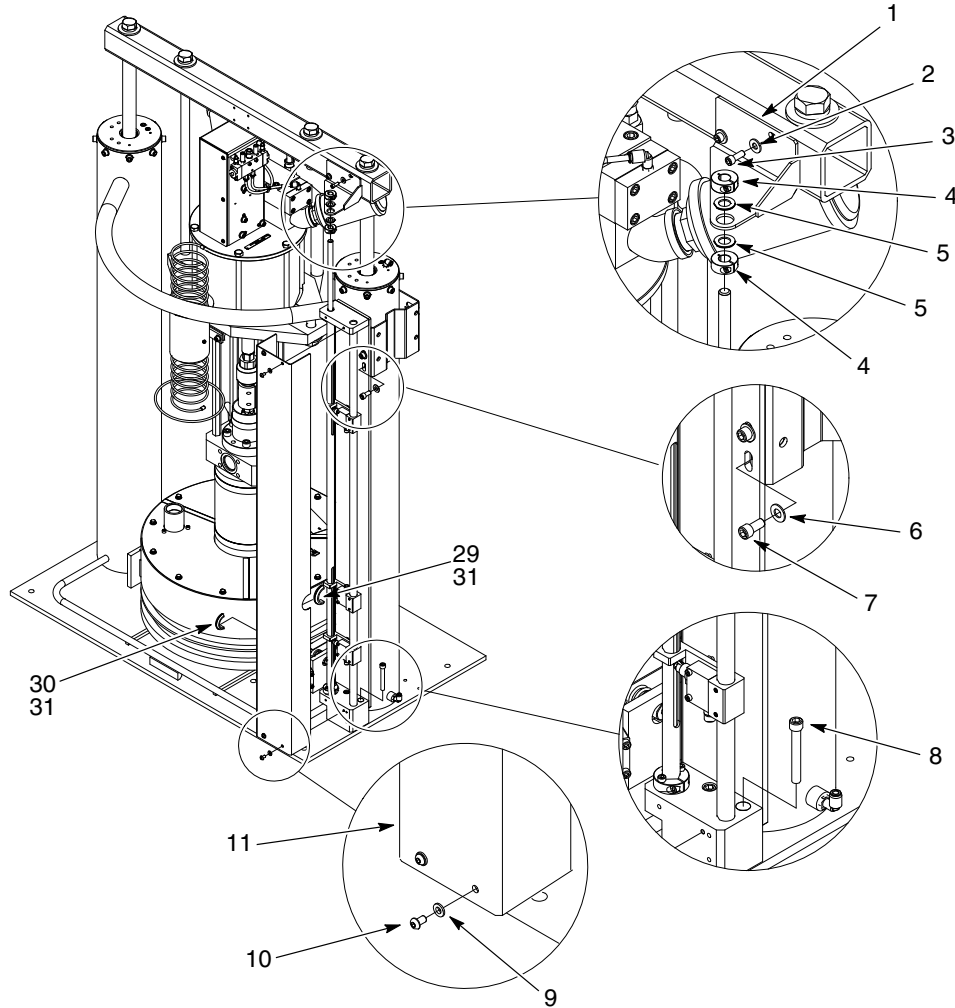
Anahtar	Tanım
Tambur (A)'da Takipçi/ Silindir	İki elli alçaltma modunu normal otomatik alçaltma moduna alır. Bu anahtar fabrikada ayarlanmamıştır. Sistem servise konulmadan önce ayarlanmalıdır.
Tambur Düşük (B)	Takipçi plaka/silindirin altının tambur destek raylarından 7 inç olduğunda aktif olmaya ayarlıdır.
Tambur Boş (C)	Takipçi plaka/silindirin altının tambur destek raylarından 1.5 inç olduğunda aktif olmaya ayarlıdır. Bu anahtar malzeme israfını en aza indirmek için ayarlanabilir. Takipçi / silindirin anahtar aktif edilmeden önce en düşük seviyeye ulaşmadığından emin olmak için tamburlar için bu anahtarı en uzun katman yüksekliğiyle ayarlayın. Pompa aktif edilecek ve eğer takipçi/ silindir en alt seviyeye ulaşırsa sisteme zarar verebilir.



Şekil 4 Sınırlama Anahtarlarını Ayarlama

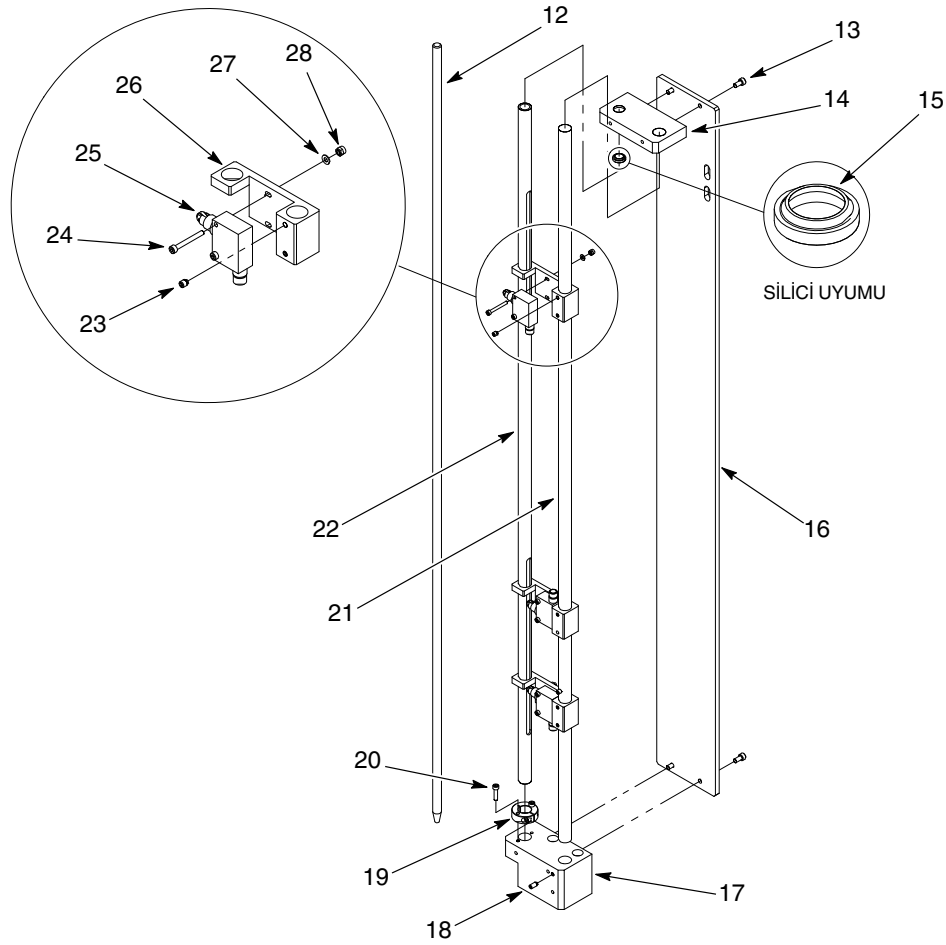
Parçalar

Şekillere bakın 5 ya da 6 aşağıdaki parça listelerine başvurun. Parça sipariş etmek için, Nordson Müşteri Servis Merkezini ya da yerel Nordson temsilcinizi arayın.



Şekil 5 Parçalar

Öge	Parça	Tanım	Miktar
—	1081662	Level detect module, drum, Rhino XD2H	1
1	1081670	• Bracket, mounting	1
2	345913	• Washer, flat, 1/4 zinc	2
3	345749	• Cap screw, socket head, 1/4-20, 0.625 in., alloy steel	2
4	1082172	• Collar, split, threaded, 1/2-13 x 1.13OD x 0.50	2
5	1084415	• Washer, UHMW/POLYETH, 0.515 ID x 0.885 OD X 0.055	2
6	345929	• Washer, flat, regular, 3/8, zinc	2
7	981710	• Screw, hex head, 3/8-16 x 0.750	2
8	981494	• Screw, socket, 3/8-16 X 2.750	2
9	983410	• Washer, flat, M, narrow, M6	4
10	982919	• Screw, button, socket, M6 X 12	4
11	1081664	• Cover	1
			Devamı...



Şekil 6 Parçaları (devam edecek)

Öge	Parça	Tanım	Miktar
—	1081662	Level detect module, drum, Rhino XD2H	1
12	1081667	• Rod	1
13	982910	• Screw, socket, M6 x 12	4
14	1081671	• Plate, mounting	1
15	1081852	• Wiper, heel, 0.500 x 0.750 x 0.210	1
16	1081665	• Plate, base	1
17	1081672	• Bracket, mounting, rod	1
18	1084416	• Screw, socket, set, M6 x 12 mm black oxide	2
19	1082144	• Collar, split, 0.75 ID x 1.50 OD x 0.50	1
20	982028	• Screw, socket, M5 x 20	2
21	1081668	• Post, level	1
22	1081666	• Tube, guide	1
23	1084350	• Screw, socket, set, M6 x 6 mm, black oxide	6
24	982453	• Screw, socket, M4 x 35	6
25	1082145	• Switch, plunger, roller	3
26	1081669	• Bracket, switch	3
27	983402	• Washer, flat, M, narrow M4	6
28	345642	• Nut, lock, Nylon, M4	6
29	1082603	• Grommet 1.50 ID x 2.12 OD x 1/16	1
30	226110	• Grommet, 7/8 ID x 1 ⁵ / ₈ ID x 1/16	1
31	900409	• Adhesive, rubber, gasket	1