

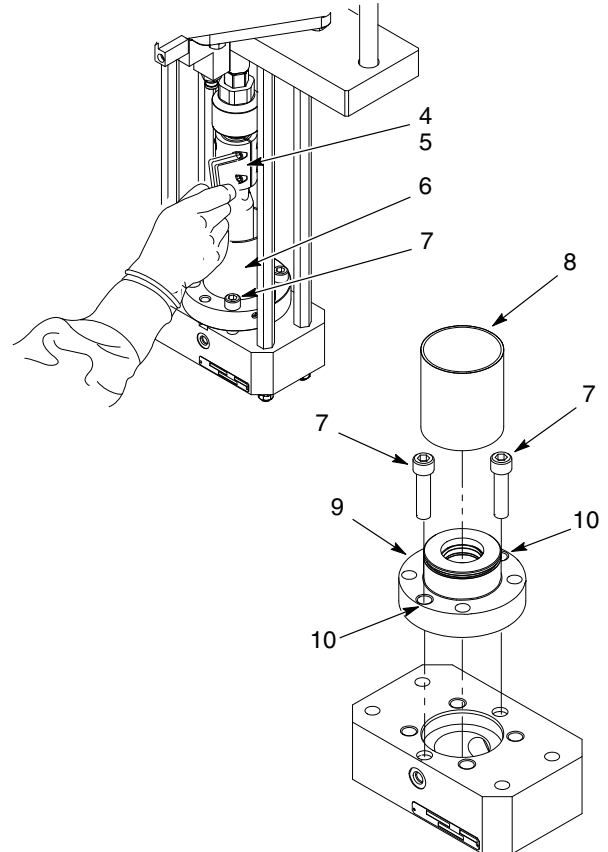
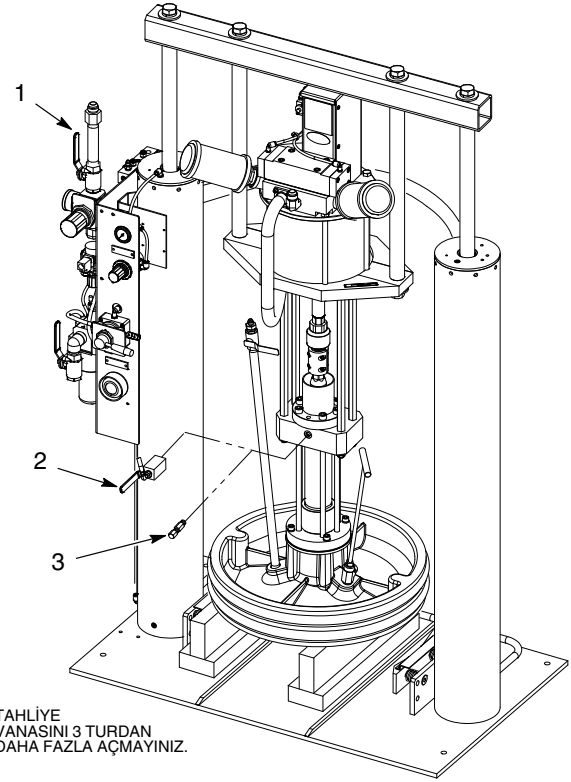


UYARI

Aşağıdaki görevleri yalnızca kalifiye personelin yapmasına izin verin. Bu doküman ve diğer tüm ilgili dokümanlardaki güvenlik talimatlarına uyun.

Salmastra Halkasını Çıkartın

Hava motoru kilitleme valfi Şekil 1'deki madde 1'dir.	
Hava motoru kilitleme valfini şu ayara getirin...	Sonra. . .
AÇIK	1. Şekile bakın 1. Kuplaja (5) erişilene kadar hava motorunu çalıştırın.
KAPALI	2. Asansörü NÖTR pozisyonuna getirin ve basınçlı hava kaynağını (1) kapatın. 3. Sisteminize bağlı olarak, aşağıdakilerden birini uygulayın: - Küre valfi açın (2). - Tahliye valfini (3) üç turdan fazla döndürmeyin. 4. Hidrolik basıncı valfler ve tabancalar vasıtasıyla boşaltın. Valfi açık bırakın. 5. Vidaları (4) kuplajı piston çubuğuna ve kuplaj şaftına sağlamlaştırarak sökünüz. 6. Çözücü odayı (6) tahliye edin. 7. Hava motoru regülatörünü 0 bar/psi'ye ayarlayın.
AÇIK	8. Minimal hava basıncı kullanarak, piston çubuğunu aşağı itmek için hava motoruna devir yaptırın. 9. Hava motoru şaftını yükseltmek için hava motoruna devir yaptırın.
KAPALI	10. Çözücü oda kabını (8) üst yakadan (9) sökün. 11. Salmastra halkası vidalarını (7) üst yakadan (9) sökün. 12. Salmastra halkası vidalarından (7) ikisini üst yakanın dişli deliklerine (10) gösterildiği gibi yerleştirin. Salmastra halkası vidalarını (7) salmastra halkası düzeneğini sökmek için değişimli olarak sıkın.



Şekil 1 Salmastra Halkası Sökümü

Salmastra Bileziğinin Onarımı

NOT: Bu prosedür salmastra bileziğinin dahili parçalarının çıkarılması için hidrolik veya şaft presinin kullanımı gerektirir.

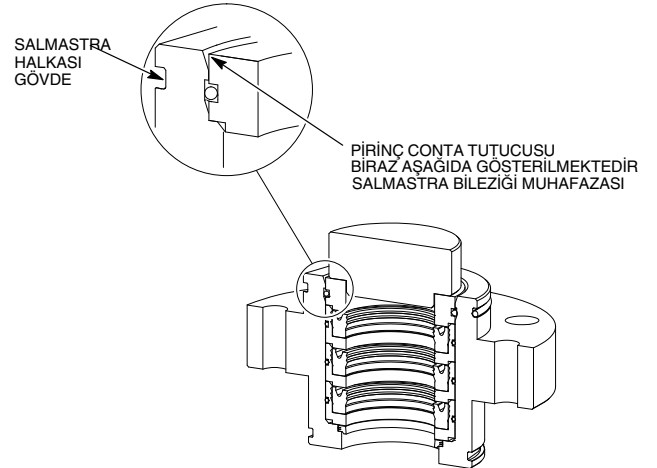
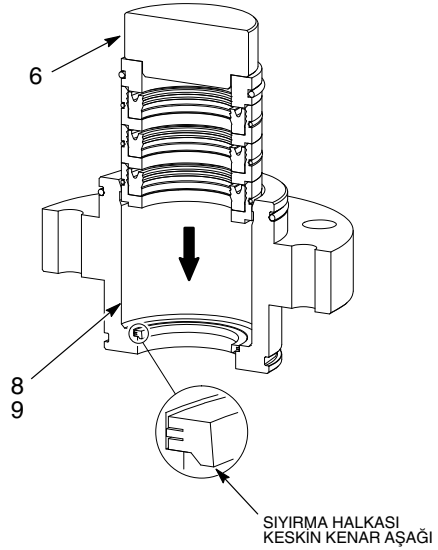
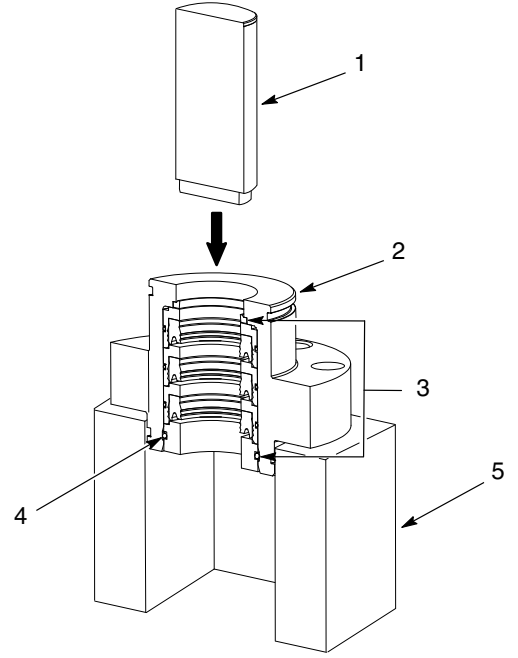
1. Şekile bakın 2. Salmastra halkası yuvasını (2) çözücü kabın sonuna sabit bir parçaya (5) yerleştirin.

NOT: Dahili parçaların çıkarılması esnasında tespit yivi O halkasını (4) kıracaktır.

2. Çıkarma milini (1) salmastra bileziği muhafazasına takın. Presi kullanarak dahili parçaları (3) dışarı itin.
3. Tüm dolgu macunu malzemesini ve o-ring kalıntılarını gidermek için salmastra bileziği muhafazasını uyumlu bir solventte iyice temizleyin.

NOT: Bazı O halkası kayganlaştırıcıları dağıtım maddenize karşı reaksiyon gösterebilir. Kullanılacak doğru O halkası kayganlaştırıcısını belirlemek için Nordson Corporation temsilcinizle temasa geçiniz.

4. Salmastra bileziği muhafazasının deliğini (8) o-ring yağlayıcıyla (9) kaplayın.
5. Sıyırma halkasını (7), keskin kenar aşağıya bakacak şekilde salmastra bileziğine (2) takın.
6. Takma aracını (6) ve presi kullanarak yeni dahili parçaları salmastra bileziği muhafazasına (2) takın. Pirinç conta tutucusunun salmastra halkası yuvasıyla gösterildiği gibi hizada ya da biraz altında olduğundan emin olun.



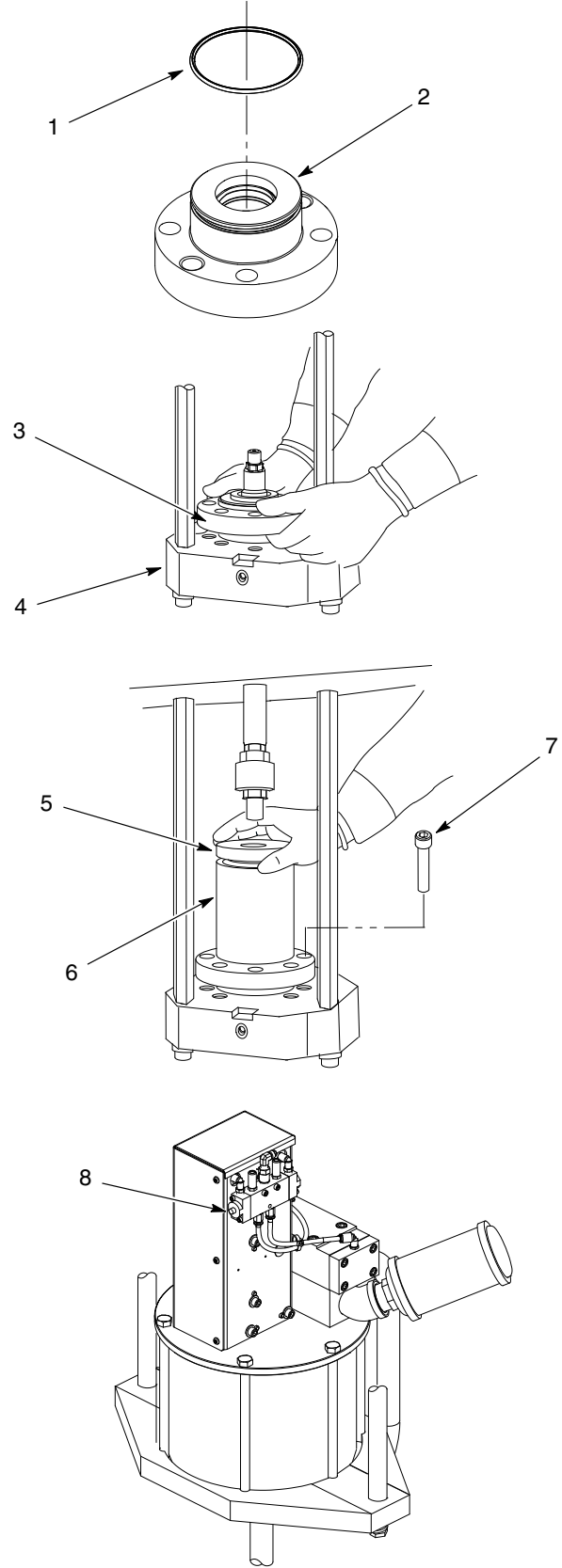
Şekil 2 Salmastra Halkası İç Aksam Sökümü

Salmastra halkasını yerleştirin

NOT: Bu prosedürü gerçekleştirmek için bir salmastra halkası yerleştirme aleti gereklidir:

5.8 inç küp pompası: Yerleştirme aleti 1073589'u kullanın.
8.1 inç küp pompası: Yerleştirme aleti 1035823'ü kullanın.

Hava motoru kilitleme valfi Şekil 1'deki madde 1'dir.	
Hava motoru kilitleme valfini şu ayara getirin. . .	Sonra. . .
KAPALI	NOT: Bazı O halkası kayganlaştırıcıları dağıtım maddenize karşı reaksiyon gösterebilir. Kullanılacak doğru O halkası kayganlaştırıcısını belirlemek için Nordson Corporation temsilcinizle temasa geçiniz. - Şekile bakın 3. Salmastra halkası O halkası (1) ve salmastra halkası deliğinin (2) O halkası kayganlaştırıcısıyla yağlandığından emin olun. - Salmastra halkasını (3) pompa gövdesine yerleştirin. - Çözücü oda kabını (6) salmastra halkasının üzerine yerleştirin. - Salmastra halkası yerleştirme aletini (5) çözücü oda kabının tepesine yerleştirin (6).
AÇIK	- Hava motorunun düşük bir basınca ve düşük bir piston strokuna ayarlandığından emin olun. Hava motorunu kullanarak, düzeneği piston çubuğunun üzerine itin. - Kumandayı kullanarak (8), hava motoru şaftını stroğunun tepesine yükseltin.
KAPALI	- Salmastra halkası yerleştirme aletini (5) ve çözücü oda kabını (6) sökün. - Vidaların dışlarına (7) Never Seeze kayganlaştırıcısını uygulayın. Vidaları salmastra halkası yakasına yerleştirin ve 102-108 N•m (75-80 ft-lb)'e kadar sıkın. - Salmastra halkası yerleştirme prosedürünü tamamlamak için Flanş Yerleştirme bölümüne başvurun.



Şekil 3 Salmastra Halkası Yerleştirilmesi

Flanşları yerleştirin

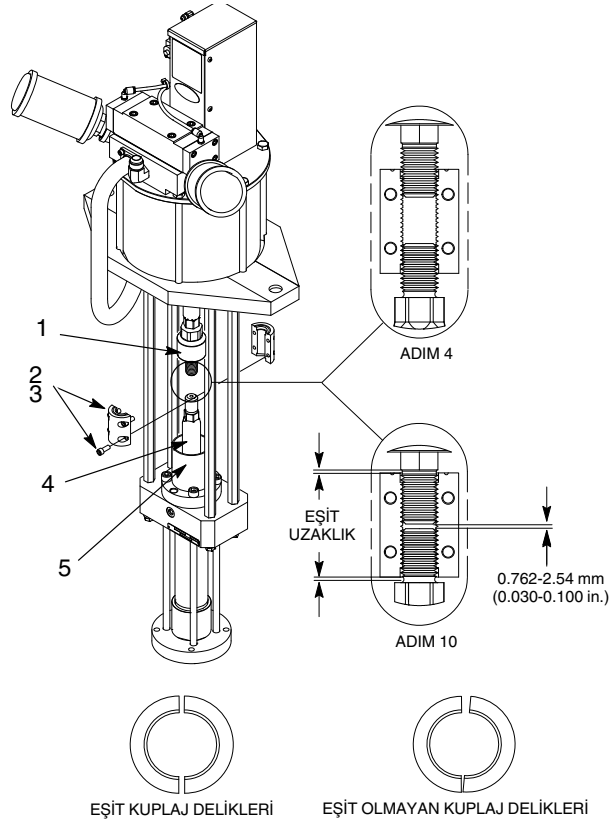
NOT: Bu prosedür için K tipi çözücü gereklidir:

1 Dörtlü: Sipariş 900255

1 Galon: Sipariş 900256

Hava motoru kilitleme valfi Şekil 1'deki madde 1'dir.	
Hava motoru kilitleme valfini şu ayara getirin. . .	Sonra. . .
AÇIK	1. Hava motoru regülatörünü 0 bar/psi'ye ayarlayın. 2. Minimal basınç kullanarak, hava motorunu strokunun başlangıcına gelene kadar çevirin.
KAPALI	NOT: Flanşlar eşli setlerdir. Her bir yarım aynı seri numarasıyla damgalanmıştır. 3. Şekile bakın4. Her bir yarımın delikli bitimlerinin yukarı baktığına emin olun. İki yarımı (2) gösterildiği gibi kuplaj şaftının (1) üzerine ve piston çubuğunun (4) üzerine konumlayın. 4. Kuplaj şaftının üç dişinin ve piston çubuğunun kuplaja bağlı olduğundan emin olun. Yarımları kuplaj vidalarıyla (3) birleştirerek sabitleyin. 5. Pompa gövdesindeki tahliye valfinin açık ve tıkalı olmadığından emin olun.
AÇIK	6. Hava motoru regülatöründe minimal hava basıncı kullanarak, hava motoruna, strokunun tepesine gelinceye kadar basınç uygulayın.
KAPALI	7. Kuplaj yarımlarını koruyarak kuplaj vidalarını sökün. 8. Çözücü kabı O halkasını yağlayın. Çözücü oda O halkası ve çözücü odayı (5) yerleştirin.
AÇIK	9. Minimal hava basıncı kullanarak, hava motorunu, kuplaj şaftı neredeyse piston çubuğuna değinceye kadar yavaşça çevirin.

Hava motoru kilitleme valfini şu ayara getirin. . .	Sonra. . .
KAPALI	10. Bir kuplaj yarımını gösterildiği gibi yerleştirin. ¹⁵/₁₆-in.'lik bir alyan kullanarak, kuplaj şaftını, piston çubuğu ve kuplaj şaftı arasında 0.76-2.54 mm (0.030-0.100 in.)'lik bir delik elde etmek için ayarlayın. 11. Kalan kuplaj yarımını yerleştirin. Kuplaj yarımlarının yanlarındaki deliklerin eşit olduğundan emin olun. 12. Vidaların dişlerine Loctite 242 uygulayın. Kuplaj vidalarını yerleştirin ve 10-21 N•m (14-16 ft.-lb)'a kadar sıkın. 13. K tipi çözücü kullanarak, çözücü odasını tepeden 0.75 in.'e kadar doldurun. 14. Şekile bakın1. Sisteminize bağlı olarak, küre valfini (2) ya da tahliye valfini (3) kapatın.



Şekil 4 Kuplaj Yarımları Yerleştirme

- Orijinal Çeviri -

Orijinal telif hakkı 2007. Nordson, the Nordson logo ve Rhino Nordson Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır. Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyeti altındadır.